

# **NOUVEAUTÉ dans le programme (extrait)**









Page 4/22

Page 4/26

Page 4/27

Page 4/29

Page 4/30



Page 4/39



Page 4/40



Page 4/67



Page 4/69



Page 4/70



Page 4/73



Page 4/77



Page 4/85



Page 4/86



Page 4/89



Page 4/90





Page 4/111



Page 4/112



Page 4/112



Page 4/112



Page 4/117



Page 4/115



Page 4/118



Page 4/124

# **Pictogrammes**

							•
	Lime d'atelier Plate bâtarde taillée sur 3 côtés		À aiguilles à diamant Barrette	Ö	À aiguilles à diamant Plate bâtarde Ronde	$\Diamond$	En losange
A STREET	Lime d'atelier Triangulaire		Lime d'atelier Barrette	Ď	À aiguilles à diamant Demi-ronde		Meule thermique
	Lime d'atelier Carrée		À aiguilles à diamant Triangulaire		Lime de carrosserie		Meule stationnaire
D	Lime d'atelier Demi-ronde		À aiguilles à diamant Pointue plate	777	Alimentaire (Brosses à main)		À aiguilles à diamant Carrée
	Lime d'atelier Ronde	#	Lime d'atelier Pointue plate		À aiguilles à diamant Lame	0	À aiguilles à diamant Feuille de sauge
	Lime d'atelier Ovale plate		À aiguilles à diamant Plate bâtarde	V	Lime d'atelier Lame	Ŏ.	Lime feuille de sauge
	Lime d'atelier Plate bâtarde taillée sur 2 côtés		Lime d'atelier Plate bâtarde taillée sur 4 côtés		À aiguilles à diamant Ronde	<b>6</b>	Meule Entraînement électrique









		Cobalt Outil	s Coupants		
Limes po	our l'atelier	ATTENDED TO THE REAL PROPERTY.	Limes à a	affûter	
Taille I		■Taille croisée ■ Pour l'enlèvement grossier et le dégrossissage	Une taille Taille 2		■ Une taille ■ Utilisation universelle pour l'affûtage
Taille 2	WHITE HAVE THE PARTY OF THE PAR	■Taille croisée	Râpes		
Taille 3		■ Pour les travaux universels de dégrossissage et de finition ■ Taille croisée	Taille 1		■ Taille de râpe ■ Pour l'enlèvement grossier et le dégrossissage
		Pour l'usinage de précision et l'encollage	Taille 2		■ Taille de râpe ■ Pour les travaux universels de dégrossissage et de finition
And in concession,	e carrosserie	Denture radiale	Tailla O	THEFTENENENEN	Taille de vêne
Denture 1		■ Pour l'enlèvement grossier et le dégrossissage ■ Crée des surfaces sans stries	Taille 3		■ Taille de râpe ■ Pour l'usinage de précision et l'encollage
Denture 2	mmmm	■ Denture radiale ■ Pour les travaux universels	Limes de	précision	
Denture 3		de dégrossissage et de finition  Crée des surfaces sans stries  Denture radiale	Taille 00		■ Taille croisée ■ Pour l'usinage de précision très grossier
		<ul> <li>■ Pour l'enlèvement fin et l'encollage</li> <li>■ Crée des surfaces sans stries</li> </ul>	Taille 0		■ Taille croisée ■ Pour l'usinage de précision grossier
Limes fr	aisées		20.0 %	yanan yana karan kar	
Denture 1		<ul> <li>Denture oblique</li> <li>Pour l'enlèvement grossier de métaux doux</li> <li>Grâce à la forme de dent avec de grandes poches à copeaux, les dents ne se coincent pas</li> </ul>	Taille 1		■ Taille croisée ■ Pour l'usinage de précision moyen
Denture 2		<ul> <li>Denture oblique</li> <li>Pour les travaux universels de dégrossissage et de finition sur des métaux doux</li> <li>Grâce à la forme de dent avec de grandes poches à copeaux, les dents ne se coincent pas</li> </ul>	Taille 2		■ Taille croisée ■ Pour l'usinage de précision moyennement fin
Denture 3	ALL THE STATE OF T	■ Denture oblique ■ Pour l'enlèvement fin de	Taille 3	200	■ Taille croisée ■ Pour l'usinage de précision fin
		métaux doux  Grâce à la forme de dent avec de grandes poches à copeaux, les dents ne se coincent pas		118	
	announnament)	746.	Taille 4		■ Taille croisée ■ Pour l'usinage de précision très fin
			<b>b</b> .		



#### Limes d'atelier

ces limes sont utilisées pour presque tout travail de limage dans le secteur industriel et artisanal les versions et les formes correspondent à la DIN, les valeurs des sections sont des valeurs nominales, des écarts sont dûs à la fabrication.

taille 1 = Bastard taille 2 = demi-douce

taille 3 = douce Deutscher Hieb

		-					
INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•	•		7		
	■ PROM	AT	15	PEERD	13		× 18
-					19		

#### Lime d'atelier DIN 7261

**plate tronquée** · forme A · pour des travaux de limage généraux en industrie et artisanat

#### Lime d'atelier DIN 7261

**plate tronquée** - forme A · pour des travaux de limage généraux en industrie et artisanat

Longueur [mm]	Coupe	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR	Coupe transversale [mm]	133	N° de réf.	EUR
100	1	12 x 2,5	4000 840 010	1,75	12 x 2,5		4000 840 160	3,48
	2	12 x 2,5	4000 840 011	1,85	12 x 2,5		4000 840 161	3,61
	3	12 x 2,5	4000 840 012	1,95	12 x 2,5		4000 840 162	3,70
150	1	16 x 4	4000 840 016	2,05	16 x 4		4000 840 163	3,71
	2	16 x 4	4000 840 017	2,10	16 x 4		4000 840 164	3,76
	3	16 x 4	4000 840 018	2,20	16 x 4	1	4000 840 165	4,02
200	1	20 x 5	4000 840 020	2,50	20 x 5		4000 840 166	4,46
	2	20 x 5	4000 840 021	2,65	20 x 5		4000 840 167	4,74
	3	20 x 5	4000 840 022	2,80	20 x 5		4000 840 168	4,95
250	1	25 x 6	4000 840 023	3,65	25 x 6		4000 840 169	6,03
	2	25 × 6	4000 840 024	3,70	25 x 6		4000 840 173	6,29
-	3	25 x 6	4000 840 025	4,15	25 x 6		4000 840 174	6,96
300	1	30 x 6,5	4000 840 026	4,85	30 x 6,5		4000 840 175	8,04
	2	30 x 6,5	4000 840 027	5,15	30 x 6,5		4000 840 176	8,61
	3	30 x 6,5	4000 840 028	5,85	30 x 6,5		4000 840 177	9,14
350	1	35 x 7,5	4000 840 052	8,60	35 x 7,5		4000 840 178	11,14
B-	2	35 x 7,5	4000 840 053	9,15	35 x 7,5		4000 840 179	11,55
				PU01				OK45

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis



Lime d'atelier DIN 7261





triangulaire · forme C · pour des travaux de limage généraux en industrie et artisanat

Lime d'atelier DIN 7261 triangulaire · forme C · pour des travaux de limage généraux en industrie et artisanat

Longueur [mm]	Coupe	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR
100	1	8	4000 840 082	2,20	8	4000 840 083	4,12
	2	8	4000 840 098	2,35	8	4000 840 084	4,46
	3	8	4000 840 099	2,55	8	4000 840 085	4,80
150	1	11	4000 840 070	2,25	11	4000 840 086	4,83
	2	11	4000 840 071	2,45	11	4000 840 087	4,98
	3	11	4000 840 072	2,60	11	4000 840 088	5,19
200	1	15	4000 840 073	2,70	15	4000 840 089	5,87
	2	15	4000 840 074	2,75	15	4000 840 090	6,05
	3	15	4000 840 075	3,10	15	4000 840 091	6,39
250	1	17,5	4000 840 076	4,25	17,5	4000 840 092	8,30
	2	17,5	4000 840 077	4,55	17,5	4000 840 093	8,76
	3	17,5	4000 840 078	5,15	17,5	4000 840 094	9,63
300	1	20	4000 840 079	6,70	20	4000 840 097	12,07
	2	20	4000 840 080	7,00	20	4000 840 096	12,50
	3	20	4000 840 081	7,50	-	-	-
				PU01			OK45







### Lime d'atelier DIN 7261

carrée · forme D · pour des travaux de limage généraux en industrie et artisanat

### Lime d'atelier DIN 7261

 $\textbf{forme carr\'ee} \cdot \text{forme D} \cdot \text{pour des travaux de limage g\'en\'eraux}$ en industrie et artisanat

Longueur [mm]	Coupe	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR
100	1	4	4000 840 120	1,95	4	4000 840 211	3,76
	2	4	4000 840 121	2,10	4	4000 840 212	4,12
	3	4	4000 840 122	2,25	4	4000 840 213	4,35
150	1	6	4000 840 110	1,95	6	4000 840 214	3,99
	2	6	4000 840 111	2,00	6	4000 840 215	4,31
	3	6	4000 840 112	2,25	6	4000 840 216	4,74
200	1	8	4000 840 113	2,30	8	4000 840 217	4,78
	2	8	4000 840 114	2,50	8	4000 840 218	5,04
	3	8	4000 840 115	2,75	8	4000 840 219	5,39
250	1/	10	4000 840 116	3,60	10	4000 840 220	6,17
	2	10	4000 840 117	3,75	10	4000 840 221	6,58
	3	10	4000 840 118	4,10	10	4000 840 222	7,01
300	1	12	4000 840 119	5,20	12	4000 840 223	9,14
	2	-		-	12	4000 840 224	9,63
				PU01			OK45

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
		•	•				









# Lime d'atelier DIN 7261

 $\textbf{demi-ronde} \cdot \text{forme E} \cdot \text{pour des travaux de limage généraux en}$ industrie et artisanat

# Lime d'atelier DIN 7261

 $\textbf{demi-ronde} \cdot \text{forme E} \cdot \text{pour des travaux de limage généraux en}$ industrie et artisanat

Longueur [mm]	Coupe	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR
100	1	10,4 x 2,5	4000 840 152	2,95	10,4 x 2,5	4000 840 226	6,13
	2	10,4 x 2,5	4000 840 153	3,15	10,4 x 2,5	4000 840 227	6,42
	3	10,4 x 2,5	4000 840 154	3,40	10,4 x 2,5	4000 840 228	6,62
150	1	16 x 4,5	4000 840 140	2,90	16 × 4,5	4000 840 229	6,49
	2	16 x 4,5	4000 840 141	3,20	16 x 4,5	4000 840 230	6,73
	3	16 x 4,5	4000 840 142	3,50	16 x 4,5	4000 840 231	6,87
200	1	20 x 6	4000 840 143	3,85	20 x 6	4000 840 232	7,48
	2	20 x 6	4000 840 144	3,90	20 × 6	4000 840 233	7,92
	3	20 x 6	4000 840 145	4,20	20 x 6	4000 840 234	8,32
250	1	25 x 7	4000 840 146	5,10	25 x 7	4000 840 235	9,32
	2	25 x 7	4000 840 147	5,50	25 x 7	4000 840 236	9,63
	3	25 x 7	4000 840 148	6,00	25 x 7	4000 840 237	10,05
300	1	30 x 8,5	4000 840 149	7,20	30 x 8,5	4000 840 238	11,89
	2	30 x 8,5	4000 840 150	7,70	30 x 8,5	4000 840 239	12,54
	3	30 x 8,5	4000 840 151	8,25	30 x 8,5	4000 840 240	13,05
				PU01			OK45





INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•	•				







#### Lime d'atelier DIN 7261

**ronde** · forme F · pour des travaux de limage généraux en industrie et artisanat



#### Lime d'atelier DIN 7261

ronde · forme F · pour des travaux de limage généraux en industrie et artisanat

Longueur [mm]	Coupe	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR
100	1	4	4000 840 170	1,55	4	4000 840 264	3,48
	2	4	4000 840 171	1,75	4	4000 840 268	3,76
	3	4	4000 840 172	1,90	4	4000 840 269	4,10
150	1	6	4000 840 180	1,90	6	4000 840 270	3,48
	2	6	4000 840 181	2,00	6	4000 840 271	3,76
	3	6	4000 840 182	2,20	6	4000 840 272	4,10
200	1	7,5	4000 840 183	2,25	7,5	4000 840 273	4,12
	2	7,5	4000 840 184	2,35	7,5	4000 840 274	4,46
	3	7,5	4000 840 185	2,65	7,5	4000 840 275	4,80
250	1	9,5	4000 840 186	3,10	9,5	4000 840 276	5,68
	2	9,5	4000 840 187	3,35	9,5	4000 840 277	6,03
	3	9,5	4000 840 188	3,75	9,5	4000 840 278	6,51
300	1	12	4000 840 189	4,35	12	4000 840 279	7,38
	2	12	4000 840 190	4,75	12	4000 840 280	8,04
	3	12	4000 840 191	5,20	12	4000 840 281	8,76
350	1	15	4000 840 192	7,00	15	4000 840 282	10,09
-				PU01			OK45





#### Lime à bois DIN 7263

 $\textbf{demi-ronde} \cdot \text{forme } C \cdot \text{taille spéciale}$ 

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
					•	•	
Longueur	[mm] Coup	e transve	ersale [mm]	Coupe	N° de réf.	EUR	KS
200	20 x	6		2	4140 440 22	0 16,39	OE44
250	25 x	7		2	4140 440 22	5 20,10	OE44





# Râpe à bois DIN 7263

ronde · forme E

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			•				
Longueur [m	m] Cou	pe transve	rsale [mm]	Coupe	N° de réf.	EUR	KS
200	8		4	2	4000 840 540	3.35	PU01

# **PROMAT**



#### Râpe à bois DIN 7263

demi-ronde · forme C

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			•		•	•	
Longueur	[mm] Co	upe transve	ersale [mm]	Coupe	N° de réf.	EUI	R KS
250	25	x 7		2	4000 840 52	2 6,1	<b>5</b> PU01
300	29	x 9		2	4000 840 52	23 7,8	<b>5</b> PU01





#### Lime à métal tendre DIN 7261

plate tronquée · forme A · utilisable pour l'usinage des géométries à angle droit

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•		•	1			
Longueur	[mm] Co	upe transve	ersale [mm]	Coupe I	N° de réf.	EUR	KS
250	25	x 6		0	4140 095 02	5 16,60	OE44
300	30	x 6,5		0	4140 095 03	0 22,31	OE44





#### Lime à métal tendre DIN 7261

**demi-ronde** · forme E · avec coupe hélicoïdale sur le côté mi-rond · utilisable pour l'usinage des rayons et pour le limage des profilés demi-ronds

INOX Acie	er Fonte	Aluminium Pi	erre Plastiqu	e Bois	Vernis
		•	-		
Longueur [mm]	Coupe transvers	sale [mm] Cou	ipe N° de ré	f. EUI	R KS
250	25 x 7	0	4000 840	440 21,0	6 OE44



# **\**

## Lime couteau DIN 7262

pour des travaux de limage généraux en industrie et artisanat  $\cdot$  forme G

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•	•				
Longueur	[mm] C	oupe transve	ersale [mm]	Coupe	N° de réf.	EU	<b>R</b> KS
200	2	0 x 6.4		2	4000 840 21	10 4.8	<b>5</b> PU01





#### Lime d'atelier DIN 7264

**plate tronquée**  $\cdot$  forme  $A \cdot$  lime fraisée avec queue  $\cdot$  denture oblique sur les côtés plats, avec brise-copeaux  $\cdot$  denture droite sur le bord relevé  $\cdot$  utilisable pour l'usinage des géométries à angle droit

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•	•				
Longueur	[mm] Cou	upe transvers	sale [mm] [	enture	N° de réf.	EU	R KS
250	25	x 5,5	1	grossière	4000 840 49	5 41,0	<b>7</b> OE44
250	25	x 5,5	2	? moyenne	4000 840 49	2 42,9	<b>1</b> OE44
300	30	x 5,8	1	grossière	4000 840 49	40,4	0 OE44
300	30	x 5,8	2	? moyenne	4000 840 49	1 42,2	<b>2</b> OE44
350	36	x 7	1	grossière	4000 840 49	3 54,1	<b>4</b> OE44
350	36	x 7	2	2 moyenne	4000 840 49	0 56,7	<b>5</b> OE44



# Lime de tour DIN 7261 H

plate tronquée · pour l'ébavurage des pièces de tournage sur des tours

INOX Acie	r Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	• "		•		
Longueur [mm]	Coupe transv	ersale [mm]	Coupe	N° de réf.	EUF	R KS
250	25 x 6		1	4140 090 325	22,3	OE44
300	30 x 6,5		1	4140 090 330	28,87	<b>7</b> OE44
			1			







#### Manche de lime

en plastique · manche à 2 composants

L. de la poignée [mm]	Pour longueur de lime [mm]	UE	N° de réf.	EUR
90	100 - 150	10 +	4000 840 625	1,10 1
110	200 - 250	10 +	4000 840 627	1,25 1)
120	300 - 350	10 +	4000 840 629	<b>1,35</b> <sup>1)</sup> PU01

#### Manche de lime

en plastique · octogone au niveau de la collerette pour empêcher que la lime roule hors du manche

R	Pour longueur de lime [mm]	UE N° de	e réf. EUR
0 1)	100 - 150	5 + 4000	840 601 1,25 1)
<b>5</b> 1)	200 - 250	5 + 4000	840 602 1,53 <sup>1)</sup>
5 <sup>1)</sup>	300 - 350	5 + 4000	840 603 1,77 1)
01			OE44







## Manche de lime

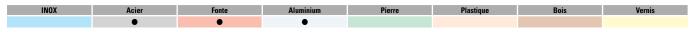
en hêtre commun  $\cdot$  roulé fin et ciré  $\cdot$  avec pince

		a.00 h	p00	
L. de la poignée [mm]	Pour longueur de lime [mm]	UE	N° de réf. E	UR KS
60	100	5 -	+ 4000 840 606 0	, <b>55</b> <sup>1)</sup> PU01
80	100	5 -	+ 4000 840 608 0	, <b>57</b> <sup>1)</sup> PU01
90	115	5 -	+ 4000 840 609 0	, <b>62</b> <sup>1)</sup> PU01
100	125	5 -	+ 4000 840 610 0	, <b>64</b> <sup>1)</sup> PU01
110	150	5 -	+ 4000 840 611 0	, <b>70</b> <sup>1)</sup> PU01
120	200	5 -	+ 4000 840 612 0	,83 <sup>1)</sup> PU01
130	250	5 -	+ 4000 840 613 0	<b>,83</b> <sup>1)</sup> PU01
140	300	5 -	+ 4000 840 614 0	<b>,89</b> <sup>1)</sup> PU01
150	350	5 -	+ 4000 840 615 0	<b>,93</b> <sup>1)</sup> PU01
160	400	5 -	+ 4000 840 616 1	,06 <sup>1)</sup> PU01
1) priv por upitó				

#### Manche de lime

manche de lime ergonomique pour un travail confortable et sûr · extérieur en matière plastique souple avec partie intérieure dure et robuste · la lime ne peut pas se mettre à rouler

ne peut p	as se me	ttie a roulei					
L. de la poignée [mm]	Pour longueur de lime [mm]	Adapté à	UE		N° de réf.	EUR	KS
110	100 - 150	limes clé	5	+	4000 840 560	2,05 1)	OE44
110	100 - 150	limes d'atelier	5	+	4000 840 561	2,05 1)	OE44
115	200 - 250	forme plate tronquée, plate pointue, demi- ronde	5	+	4000 840 562	<b>2,64</b> <sup>1)</sup>	OE44
115	200 - 250	forme triangulaire, carrée, ronde	5	+	4000 840 563	2,64 1)	OE44
115	300 - 350	forme plate tronquée, plate pointue, demi- ronde	5	+	4000 840 564	3,06 1)	OE44
115	300 - 350	forme triangulaire, carrée, ronde	5	+	4000 840 565	3,06 1)	OE44
<sup>1)</sup> prix par unité							















#### Lime d'atelier DIN 7261

plate tronquée · avec manche en plastique à 2 composants forme A

### Lime d'atelier DIN 7261

plate tronquée · avec manche de lime ergonomique · forme A

Longueur [mm]	Coupe	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR
150	2	16 x 4	4000 840 060	3,50
200	1	20 x 5	4000 840 054	4,35
	2	20 x 5	4000 840 062	4,45
	3			-
250	1	25 x 6	4000 840 064	5,45
	2	25 x 6	4000 840 055	5,85
	3		-	-
				PU01

1	Coupe tr [mm]	ransversale		N° de réf.	EUR
)	-				-
5	20 x 5			4000 840 360	6,65
5	20 x 5			4000 840 361	6,93
-	20 x 5			4000 840 362	7,15
,	25 x 6			4000 840 363	8,28
5	25 x 6			4000 840 364	8,58
	25 x 6			4000 840 365	9,21
				"	OK45

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•	•				7









# Lime d'atelier DIN 7261

triangulaire · avec manche en plastique à 2 composants

# Lime d'atelier DIN 7261

triangulaire · avec manche de lime ergonomique · forme C

Longueu [mm]	r Coupe	Coupe t [mm]	ransversale	N° de réf.	EUR
200	1.				-
	2	14		4000 840 095	4,85
	3	-		•	-
250	2	-		-	-
					PU01

R	Coupe transversale [mm]	-5/	N° de réf.	EUR
-	15		4000 840 366	8,10
35	15		4000 840 367	8,30
-	15		4000 840 368	8,64
-	15,5		4000 840 369	11,27
)1				OK45

INOX Ac	cier Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
		-	10			
ii P	RUMAT		PFERD 235	113		
<del>!'''</del>			- 1		30	
1			اا			

#### Lime d'atelier DIN 7261

carrée · avec manche en plastique à 2 composants · forme D

#### Lime d'atelier DIN 7261

forme carrée · avec manche de lime ergonomique · forme D

Longueur [mm]	Coupe	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR	Coupe transversale [mm]
200	1	-	-	-	8
	2	8	4000 840 130	4,30	8
250	1	-	-	-	10
	2			-	10
				PU01	

N° de réf.

4000 840 370

4000 840 371

4000 840 372

4000 840 373

**EUR** 

6,99

7,27

8,44

8,84











demi-ronde · avec manche en plastique à 2 composants · forme E



demi-ronde · avec manche de lime ergonomique · forme E

Longueur [mm]	Coupe	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR
150	2	16 x 5	4000 840 155	4,70
200	1			
	2	20 x 6	4000 840 157	5,75
	3			-
250	1	25 x 7	4000 840 159	6,60
	2	25 x 7	4000 840 156	7,20
	3	-	-	-
				PU01

١	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR
			-
V	20 x 6	4000 840 374	8,94
	20 x 6	4000 840 375	9,19
	20 x 6	4000 840 376	9,88
	25 x 7	4000 840 377	11,68
	25 x 7	4000 840 378	11,98
	25 x 7	4000 840 379	12,47
			OK45

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique /	Bois	Vernis
	•	•	•				7











# Lime d'atelier DIN 7261

ronde · avec manche en plastique à 2 composants · forme F

#### Lime d'atelier DIN 7261

ronde · avec manche de lime ergonomique · forme F

Longu [mm]	eur Coupe	e Coupe [mm]	e transversale	N° de réf.	EUR	Coupe transversale [mm]	222	N° de réf.	EUR
150	2	6,3		4000 840 205	3,40	-		•	-
200	1	-		-	-	7,5		4000 840 380	6,27
	2	7,5	1	4000 840 207	3,95	7,5		4000 840 381	6,65
	3			•	-	7,5		4000 840 382	7,01
250	1	9,5		4000 840 209	5,50	9,5		4000 840 383	7,92
	2	9,5		4000 840 193	5,85	9,5		4000 840 384	8,28
	3				-	9,5		4000 840 385	8,79
					PU01				OK45















# Lime d'atelier diamant

**plate tronquée** · **avec manche de lime ergonomique** · forme A · pour l'égalisation, l'ébavurage, l'usinage plane, l'usinage des bords (chanfreinage et arrondissement), l'enlèvement de couches d'oxyde, le nettoyage, le lissage d'un grand nombre de types de matériaux tels que, par exemple : superalliages à base de nickel ou de titane, métaux non ferreux, verre, carbure, acier, acier coulé, matériaux à base d'acier d'une dureté supérieure à 54 HRC, aciers à outils, matériaux abrasifs, céramique technique

Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]	Coupe	N° de réf.	EUR	KS
250	22,5 x 5,5	D151	8000 429 423	337,33	OK42



# Lime universelle DIN 7261

plate tronquée  $\cdot$  avec manche de lime ergonomique  $\cdot$  forme A

INUX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•	•				
Longueur [m	<b>m]</b> Coup	oe transvers	ale [mm]	Coupe	N° de réf.	EUF	R KS
200	20 x	5		taille PLUS	4000 840 38	6 7,8	<b>3</b> OK45
250	25 x	6		taille PLUS	4000 840 38	7 9,5	<b>3</b> OK45







#### Lime-râpe DIN 7261

plate tronquée · avec manche en plastique à 2 composants · forme A · face avant taille croisée  $\cdot$  face arrière taille râpe  $\cdot$  grand confort de prise en main · poignée en plastique souple

	3						
INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			•		•	•	
Longueur	[mm] Co	upe transv	ersale [mm]	Coupe	N° de réf.	EUR	KS
150	16	x 4		1	4000 840 338	5,00	PU01
200	20	x 5		1	4000 840 339	6,55	PU01



### Lime-râpe DIN 7261

avec manche de lime ergonomique · forme A · taille croisée en avant pour le dégrossissage · face arrière taille râpe · un bord taillé · pour l'ébavurage et la réalisation de percées, pour l'usinage des surfaces et des bords, pour l'acier, les métaux non ferreux (tendres), le bois et le plastique · grand confort de prise en main · la lime ne peut pas se mettre à rouler

INOX	Acier Fonte	Aluminium Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•	•	•	
Longueur [mm]	Coupe transversa [mm]	le Coupe	N° de réf.	EUR	KS
200	20 x 5	taille croisée	4000 840 388	10,11	OE44

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			•		•		
		-					7
	EPROM/	NT.		PFERD			
				275			
	AL.			> <del>}</del> :			
	11			1			
	1 1			4 E			

# Râpe à bois DIN 7263 C

demi-ronde · avec manche en plastique à 2 composants

# Râpe à bois DIN 7263 C

demi-ronde · avec manche de lime ergonomique

Longueu [mm]	r Coupe	Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR	Coupe transversale [mm]		N° de réf.	EUR
200	2	20 x 5,5	4000 840 535	5,75	21 x 7,5		4000 840 389	14,64
250	2	25 x 7	4000 840 537	8,05	25 x 8,5	0 00	4000 840 390	18,56
-				PU01				OE44







## Râpe à bois DIN 7263 E

ronde · avec manche en plastique à 2 composants

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			•		•	•	
Longueur	[mm] Co	upe transve	ersale [mm]	Coupe	N° de réf.	EU	<b>R</b> KS
200	8			2	4000 840 55	0 4,2	5 PU01



#### Lime d'installateur DIN 7264 A

avec manche de lime ergonomique · denture oblique à l'avant, avec brise-copeaux, denture radiale à l'arrière, bords non dentés pour l'ébavurage, l'usinage des bords et des surfaces, le dégrossissage de différents types de matériaux, y compris résines synthétiques de remplissage ou bois contenant des clous, l'usinage des aciers jusqu'à 1.200N/ mm² et de la fonte aciérée ou des cordons de brasage · la lime ne peut pas se mettre à rouler

INOX	Acier Fonte	Aluminium Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•	•	•	
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]	Coupe	N° de réf.	EUR	KS
250	24 x 6,2	radial 1/ oblique 2	4000 840 392	34,86	OE44







# Lime de bricolage DIN 7261 A

avec manche de lime ergonomique · coupe croisée à la face avant pour le dégrossissage · taille droite 2 à l'arrière et bord d'affûtage · modèle avec queue · pour l'ébavurage, l'usinage des surfaces et des bords, l'affûtage et l'aplanissement de l'acier et de la fonte aciérée · grand confort de prise en main : la lime ne peut pas se mettre à rouler

main · la lime ne peut pas se mettre à roulei									
INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis		
	•		•						
Longueur [mm]	Coupe	transversal	e Coupe		N° de réf.	EUF	R KS		
200	25 x 4,	5	taille cro	oisée 1	4000 840 39	1 9,20	<b>O</b> E44		



#### Râpe cabinette DIN 7263 D

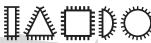
demi-ronde standard · avec manche en plastique à 2 composants

					-	-	
INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			•		•	•	
Longueur [mm]	Coup (mm		sale Coup	e	N° de réf.	EU	<b>R</b> KS
200	24 x	5	2		4000 840 50	06 7,8	<b>5</b> PU01

## **PROMAT**









#### Jeu de limes

avec manche en plastique à 2 composants · en acier de qualité

supérieure · dans une pochette en plastique

Contenu : forme plate-tronquée, ronde, demi-ronde, triangulaire, râpe

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•				-1-	-
Longueur	[mm] C	Coupe	Contenu		N° de réf.	EUR	KS
200	2		5 pièces		4000 840 25	5 23,10	PU01
250	2	1	5 pièces		4000 840 25	6 33,70	PU01



# Jeu de limes

avec manche de lime ergonomique  $\cdot$  en acier de qualité supérieure  $\cdot$  dans un étui enroulable en plastique

Contenu : forme plate tronquée, triangulaire, carrée, demi-ronde, ronde

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
		•	•	•		23		
Į								
ı	Longueur	[mm] C	Coupe	Contenu		N° de réf.	EU	R KS
	200	2		5 pièces		4000 840 283	3 56,6	<b>9</b> OK45
	200	3	'	5 pièces		4000 840 28	4 58,5	<b>64</b> OK45
	250	1		5 pièces		4000 840 26	7 68,6	<b>1</b> OK45
1	250	2		5 pièces		4000 840 26	6 70,7	<b>'5</b> OK45
	250	3		5 pièces		4000 840 28	74,1	<b>2</b> OK45
	300	1		5 pièces		4000 840 28	90,9	<b>O</b> K45
	300	2		5 pièces		4000 840 28	7 93,8	<b>14</b> OK45









#### Jeu de limes

avec manche de lime ergonomique  $\cdot$  en acier de qualité supérieure  $\cdot$ utilisable également pour l'affûtage

Contenu : lime-râpe, lime d'atelier demi-ronde, lime de bricolage

INOX Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
		•				
Longueur [mm] Co	upe	Conten	ı (	N° de réf.	EU	<b>R</b> KS
200 1		3 pièces	3	4000 840 26	5 24,6	<b>4</b> OK45

#### Carde à lime

fil d'acier · dos en bois

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
acier		•			1			
Longueu	r [mm]	Longu	eur de gar	rniture (mn	n] <b>N°</b>	de réf.	EUR	KS
235		115			400	0 841 020	2,15	PK18

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	_ •	•				









# OAIIDC

## Jeu de limes clé DIN 7283 A-F

avec manche en bois · dans une boîte en métal

Contenu: forme plate, forme pointue, ronde, carrée, triangulaire, demi-ronde

Longueur [mm]	Coupe	Contenu	N° de réf.	EUR
100	2	6 pièces	4000 840 457	9,90

#### Jeu de limes clé

avec manche en bois · dans une boîte en métal

Contenu: forme plate, forme pointue, ronde, forme carrée, triangulaire, demi-ronde

R	Contenu	N° de réf.	EUR
0	6 pcs.	4000 840 458	35,07
1			OE44







INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•	•				









# 

### Jeu de limes clé

avec manche en bois · dans une pochette en plastique

**Contenu**: forme plate, forme pointue, ronde, carrée, triangulaire, demi-ronde

Longueur [mm]	Coupe	Contenu		N° de réf.	EUR
100	2	6 pièces		4000 840 455	<b>7,90</b>

# 

### Jeu de limes clé DIN 7283 A-F

avec manche en bois · dans une pochette plastique

**Contenu:** forme plate, forme pointue, ronde, forme carrée, triangulaire, demi-ronde

Contenu	N° de réf.	EUR
6 pcs.	4000 840 454	<b>34,54</b> OF44

#### Limes de précision

les limes de précision sont fabriquées à partir d'aciers spéciaux hautement alliés avec une dureté HRC de 66-67. Une coupe tranchante et profonde assure un enlèvernent de matière très efficace. ces limes sont caractérisées par des bords affûtés, par des pointes fines et par leur forme élancée. elles conviennent particulièrement bien au travail précis dans le domaine de la construction des outillages et des gabarits, de la mécanique de précision, de la construction de jauges et d'appareils et dans les ateliers de formation.

DH = taille allemande SH = taille suisse







#### Lime aiguille CORRADI

**avec tige ronde** · idéale pour l'usinage de petites surfaces, des traversées, des géométries, des profils et des rayons · utilisable avec ou sans manche de lime aiguille grâce à l'attachement forgé

INOX	Acier	Fonte 1	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•						
Longueur [mm]	Ø de soie [mm]	Coupe	Forme	1	N° de réf.	EUR	KS
160	3,25	SH0 DH1	plate tre	onquée	4000 840 4	20 6,49	OE44
160	3,25	SH1 DH2	plate tro	onquée	4000 840 4	6,49	OE44
160	3,25	SH0 DH1	demi-ro	nde	4000 840 4	25 7,45	OE44
160	3,25	SH1 DH2	demi-ro	nde	4000 840 4	22 7,45	OE44
160	3,25	SH0 DH1	carrée		4000 840 4	6,94	OE44
160	3,25	SH1 DH2	carrée		4000 840 4	124 6,94	OE44
200	3,75	SH0 DH1	plate tro	onquée 4	4000 840 4	26 8,36	OE44
200	3,75	SH1 DH2	plate tro	onquée •	4000 840 4	8,36	OE44
200	3,75	SH00 DH0	demi-ro	nde	4000 840 4	28 10,17	OE44
200	3,75	SH0 DH1	demi-ro	nde	4000 840 4	29 10,17	OE44



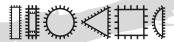
# Lime de précision CORINOX®

pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX), des matériaux thermorésistants, non ferreux (durs) et synthétiques thermodurcissables renforcées de fibres (PRFV, PRFC) · pour le limage précis de pièces très fines et filigranes · dureté superficielle 1 200 HV · résistance à l'usure et durée de vie extrêmes · pour ébavurer, traiter des surfaces et des bords (chanfreiner, arrondir) et pour l'aplanissement

•						
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]	Coupe	Forme	N° de réf.	EUR	KS
150	16 x 4,5	SH0	demi-ronde	4000 840 434	32,47	OE44
150	18 x 4	SH00	plate tronquée	4000 840 439	18,55	OE44
150	18 x 4	SH0	plate tronquée	4000 840 438	19,08	OE44
200	8	SH0	ronde	4000 840 431	22,38	OE44
200	8	SH2	ronde	4000 840 430	23,73	OE44
200	14	SH0	triangulaire	4000 840 441	29,79	OE44
200	14	SH2	triangulaire	4000 840 442	31,52	OE44
200	21 x 6	SH0	demi-ronde	4000 840 433	43,83	OE44
200	21 x 6	SH2	demi-ronde	4000 840 432	45,79	OE44
200	22 x 5	SH00	plate tronquée	4000 840 437	25,38	OE44
200	22 x 5	SH0	plate tronquée	4000 840 436	26,36	OE44
200	22 x 5	SH2	plate tronquée	4000 840 435	30.02	OF44







#### Jeu de limes aiguilles

dans une pochette en matière synthétique

**Contenu :** forme plate et tronquée, pointue, ronde, triangulaire, carrée, demi-ronde

INUX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Rois	Vernis
	•						
Longueur	[mm] Co	oupe	Conten	U	N° de réf.	EUR	KS
160	2		6 pièce:	S	4000 840 40	10,65	PU01
200	2		6 pièce:	S	4000 840 40	2 13,10	PU01

les formes plate tronquée, plate pointue, feuille de sauge, triangulaire, carrée, ronde, couteau, demi-ronde, barrette, plate pointue avec arêtes arrondies, plate tronquée avec des arêtes arrondies, feuille de sauge ovale

12 pièces

12 pièces

pour l'usinage d'acier trempé et de carbure sur les outils de coupe, d'estampage, de matriçage et de profilage, pour le verre et la céramique

orme Forme

D 126 plate tronquée

ronde

D 126 triangulaire

4000 840 400

4000 840 403

N° de réf.

4000 840 641

4000 840 642

4000 840 645

Jeu de limes aiguilles CORRADI dans une pochette en plastique

SH1 DH2

SHO DH1



Contenu:

160

200

**PROMAT** 

Lime aiguille diamantée

3,7

**PROMAT** 



EUR KS

89.27 OF44

114.43 OE44

**EUR** 

17,50

17,50

KS

PK17

PK17

**17,50** PK17

# **PROMAT**



# Set de limes Habilis diamant

dans une pochette en plastique

Contenu : les formes plate tronquée, demi-ronde, triangulaire, carrée, ronde

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•						
Longueur [r	nm] /	Norme FEP.	A Conte	enu	N° de réf.	EUI	<b>R</b> KS
215	]	D 126	5 pièc	es	4000 840 65	54 209,0	<b>0</b> PK17





# Lime aiguille diamantée

utilisation universelle dans le domaine de la construction d'outils pour l'usinage de l'acier trempé et du carbure sur les outils de coupe, d'estampage, de matriçage et de profilage, pour le verre et la céramique pour limer avec moins de pression! · nettoyer les limes encrassées dans du pétrole avec des brosses à limes · longueur de la garniture 70 mm

### Granulométrie (selon la norme FEPA)

- D 181 grossière ébauchage/dégrossissage
- D 126 moyenne pour une utilisation universelle,
- D 91 fine pour la finition

			200			
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]	Norme FEPA	Forme	N° de réf.	EUR	KS
140	3,2	D 91	ronde	4000 840 480	20,98	OK42
140	3,2	D 126	ronde	4000 840 481	18,75	OK42
140	3,2	D 181	ronde	4000 840 482	23,51	OK42
140	3,5	D 91	triangulaire	4000 840 483	20,98	OK42
140	3,5	D 126	triangulaire	4000 840 484	18,75	OK42
140	3,5	D 181	triangulaire	4000 840 485	23,51	OK42
140	2,6 x 2,6	D 91	carrée	4000 840 489	20,98	OK42
140	2,6 x 2,6	D 126	carrée	4000 840 496	18,75	OK42
140	2,6 x 2,6	D 181	carrée	4000 840 497	23,51	OK42
140	5,5 x 1,6	D 91	plate tronquée	4000 840 486	20,98	OK42
140	5,5 x 1,6	D 126	plate tronquée	4000 840 487	18,75	OK42
140	5,5 x 1,6	D 181	plate tronquée	4000 840 488	23,51	OK42
140	5,5 x 1,6	D 91	demi-ronde	4000 840 498	20,98	OK42
140	5,5 x 1,6	D 126	demi-ronde	4000 840 499	18,75	OK42
140	5,5 x 1,6	D 181	demi-ronde	4000 840 501	23,51	OK42



# 

#### Jeu de limes aiguilles diamantées

dans une pochette en matière synthétique

Contenu : les formes plate tronquée, plate pointue, triangulaire, carrée, demi-ronde, ronde

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•			•			
Longueur	Norn	ne FEPA	Contenu		N° de réf.	EUF	R KS
140 mm	D 12	6	6 pièces		4000 840 64	7 95,0	<b>D</b> PK17

# Jeu de limes aiguilles diamantées

jeu complet dans un coffret en bois laqué avec intérieur velours · longueur de la garniture env. 69 mm

INOX Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois Vernis

Contenu : plate tronquée, demi-ronde, triangulaire, carrée, ronde

•			•			
Longueur [mm]	Norme FEPA D 126	Contenu 5 pièces		N° de réf. 4000 840 465	EUR 22,20	KS PLI01











Jeu de limes aiguilles diamantées

# Set de limes diamant mobiles

dans une boîte en plastique incassable protégeant les outils contre leur endommagement

Contenu : les formes plate tronquée, demi-ronde, triangulaire, carrée, ronde

INUX Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Rois	vern	IS
•			•		•		
Longueur [mm]	Norme FEPA	Conteni	u	N° de réf.	EU	R K	(S
215	D 126	5 pièces	S	4000 843 51	3 220,0	9 Ok	〈42

# Contenu (5 pièces): forme plate tronquée, triangulaire, carrée, demi-ronde,

Contenu (11 pièces): plate tronquée, plate avec arêtes arrondies, plate pointue, triangulaire, carrée, demi-ronde, ronde, couteau, éperon, barrette, feuille de sauge

longueur de la garniture 70 mm  $\cdot$   $\varnothing$  de la tige 3 mm  $\cdot$  dans une boîte en matière

INOX Acier	Fonte Alu	minium Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•					
Longueur [mm]	Norme FEPA	Contenu	N° de réf.	EUR	KS
140	D 181	5 pièces	4140 277 114	-	OK42
140	D 126	5 pièces	4140 277 214	89,02	OK42
140	D 91	5 pièces	4140 277 314	99,68	OK42
140	D 181	11 pièces	4140 277 316	245,66	OK42
140	D 126	11 pièces	4140 277 315	195,84	OK42
140	D 91	11 pièces	4140 277 317	219,27	OK42



synthétique



#### Lime diamant mobile

lime de précision pour l'usinage d'acier trempé et traité et de carbure sur les outils de coupe, d'estampage, de matriçage et de profilage, pour le verre, la céramique et les matières synthétiques renforcées de fibres les limes diamant mobiles sont utilisées sans manche grâce à leur queue forgée · longueur de la garniture 100 mm

INUX	Acier Fonte	Alumi	nium Pierre	Plastique	Rois	Vernis
			-			
Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]	Norme FEPA	Forme	N° de réf.	EU	R KS
215	10,3 x 2,8	D 126	plate tronquée	4140 211 10	0 48,6	<b>64</b> OK42
215	12,5 x 3,8	D 126	demi-ronde	4140 211 10	1 48,6	<b>64</b> OK42
215	10	D 126	triangulaire	4140 211 10	2 48,6	<b>64</b> OK42
215	5,5 x 5,5	D 126	carrée	4140 211 10	3 42,8	<b>6</b> OK42
215	6,7	D 126	ronde	4140 211 10	4 42,8	<b>6</b> OK42



# Manche de lime SH 220

pour limes aiguilles, limes diamantées et petites limes de précision et d'atelier · en plastique

L. de la poignée [mm]	Pour longueur de lime [mm]	N° de réf.	EUR	KS
90	140 - 200	4000 840 607	5,24	OE44
				71



# Manche de lime NFH 211-3 K

pour limes aiguilles · de · assurant un guidage précis et un serrage rapide des limes aiguilles avec des queues de 3 à 4,5 mm de diamètre

L. de la poignée [mm]	N° de réf.	EUR	KS
100	4000 840 640	24,71	OE44



## Pâte à polir diamantée DPP 30-5

pour le traitement des matériaux durs comme le carbure et les aciers trempés · pour une utilisation avec des disques de polissage en feutre diluable et soluble à l'eau et à l'alcool · travaux rapides et rationnels dans le domaine de la construction d'outils et de moules · contenu 5g

INU	K Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	ROIS	Vernis
•	•		•				
Exécu	tion	Granulat	tion	1	N° de réf.	EUR	KS
gross	ier	30 μ			4143 380 905	132,78	OK37
moye	n	15 μ			4143 380 906	132,78	OK37
fin		7μ			4143 380 907	132,78	OK37
très fi	n	3 μ			4143 380 908	132,78	OK37





## Lime d'affûtage pour scies à chaîne DIN 7262

ronde · taille spirale · pour l'affûtage de scies à chaîne

# Lime d'affûtage pour scies à chaîne DIN 7262

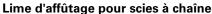
rond · taille spirale pour un limage de dents entièrement lisse et sans stries · adaptée à l'outil d'affûtage pour scies à chaîne CHAIN SHARP® CS-X

Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]	UE	N° de réf.	EUR	Coupe transversale [mm]	UE	N° de réf.	EUR
200	3,5	1	4000 840 194	1,30	3,5	1	4000 840 290	3,90
	4	1	4000 840 195	1,30	4	1	4000 840 292	3,90
	4,5	1	4000 840 196	1,30	4,5	1	4000 840 293	3,90
	4,8	1	4000 840 197	1,30	4,8	1	4000 840 294	3,90
	5,2	1	4000 840 198	1,30	5,16	1	4000 840 295	3,90
	5,5	1	4000 840 199	1,30	5,5	1	4000 840 296	3,90
				PU01				OD47









**pour délimiteur de profondeur** · lime rectangulaire avec queue · avec deux bords arrondis non taillés, tailles des deux côtés · pour le limage des délimiteurs de profondeur de chaînes de tronçonneuse · utilisation sans outil d'affûtage

Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]	Coupe	N° de réf.	EUR	KS
150	16 x 3	2	4000 840 288	6,97	OE44
200	20 x 3,5	2	4000 840 289	9,21	OE44





# Lime d'affûtage pour scies à chaîne

taille spirale · adaptée à l'outil d'affûtage pour scies à chaîne CHAIN SHARP CS-X · 3 pièces emballées dans un étui en matière synthétique

Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]	Coupe	UE	N° de réf.	EUR	KS
200	4	3	3	4000 840 291	1,84 <sup>1)</sup>	OE44
200	4,8	3	3	4000 840 299	1,84 1)	OE44
200	5,5	< 3	3	4000 840 300	1,84 1)	OE44
1) make many contact						





#### Manche de lime

pour limes d'affûtage pour scies à chaîne · en bois de hêtre · avec serrejoints enroulé

L. de	la poignée [mm]	Pour longueur de lime [mm]	N° de réf.	EUR	KS
80		150 - 200	4000 840 201	0,70	PU01





## Manche de lime

**pour limes pour scies à chaîne** · le manche en bois dispose d'une surface de pose oblique, ce qui permettant un limage exact et régulier à 35° de toutes les dents de la chaîne de tronçonneuse

L. de la poignée [mm]	Pour longueur de lime [mm]	N° de réf.	EUR	KS
100	150 - 200	4000 840 298	1,41	OE44





#### Manche de lime

**pour limes d'affûtage pour scies à chaîne ·** matière synthétique  $\cdot$  manche ergonomique à 2 composants

L. de la poignée [mm]	N° de réf.	EUR	KS
90	4000 840 200	1,30	PU01





#### Manche de lime

**pour limes pour scies à chaîne** · poignée en plastique de forme ergonomique

L. de la poignée [mm]	N° de réf.	EUR	KS
120	4000 840 297	2,73	OE44





# Outil d'affûtage pour scies à chaîne CHAIN SHARP® CS-X

lime les dents et le délimiteur de profondeur en une seule opération affûtage manuel exact, car l'angle de dents et le délimiteur de profondeur sont limés simultanément avec les bonnes proportions l'un par rapport à l'autre 4200 002 015 : pour **de plus petites** chaînes de tronçonneuse qui peuvent être affûtées avec des limes pour chaîne de tronçonneuse 4,0, 4200 002 016 4200 002 017 et 4200 002 018 : pour **de plus grandes** chaînes de tronçonneuse qui peuvent être affutées avec des limes pour chaîne de tronçonneuse 4,8/5,16/5,5 mm

Contenu de la livraison : outil d'affûtage, 2 limes pour chaîne de tronçonneuse, 1 lime pour délimiteur de profondeur, étui en matière synthétique

Coupe transversale [mm]	N° de réf.	EUR	KS
4	4200 002 015	37,08	OE44
4,8	4200 002 016	37,08	OE44
5,16	4200 002 017	37,08	OE44
5,5	4200 002 018	37,08	OE44





# Lime d'affûtage pour scies à chaîne CHAIN SHARP® CS-X

pour délimiteur de profondeur · lime rectangulaire, tailles des deux côtés · adaptée à l'outil d'affûtage pour scies à chaîne CHAIN SHARP °CS-X

Longueur [mm]	Coupe	-	N° de réf.	EUR	KS
200	2		4200 002 007	9,08	OE44







#### Support de lames de limes de carrossier

forme ergonomique · le support réglable très léger permet le serrage individuel des lames de limes de carrossier et ainsi l'ajustage au contour de la surface à usiner · le rayon de courbure de la lime est réglable en continu · travail sans fatigue grâce à une butée en caoutchouc amortissant les vibrations

Longueur [mm]	N° de réf.	EUR	KS
350	4000 843 235	97,98	OE44





#### Lame de limes de carrossier

denture radiale recto-verso

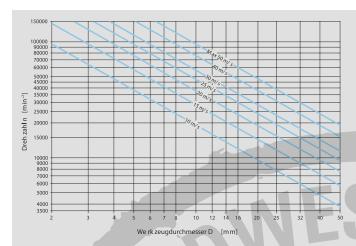
Denture 1 = grossière, 9 dents/pouce

Denture 2 = moyenne, 10 dents/pouce

Denture 3	s = fine,	12 dents/p	ouce
INOV	Agior	Eonto	Aluminiu

Longueur [mm]	Coupe transversale [mm]	Coupe	Forme	N° de réf.	EUR	KS
350	36 x 5,4	1 grossière	bombée	4000 840 448	61,20	OE44
350	36 x 5,4	2 moyenne	bombée	4000 840 446	65,70	OE44
350	36 x 5,4	3 fine	bombée	4000 840 447	69,63	OE44





# Technique de meulage

pour meules sur tige à liant céramique d'une dureté O, le fabricant conseille pour le surfaçage 15 - 25 m/s et pour le ponçage d'arêtes 25 - 40 m/s de vitesse périphérique.

pour meules sur tige à liant résine synthétique d'une dureté N, le fabricant conseille pour le surfaçage 30 - 40 m/s et pour le ponçage d'arêtes 20 - 30 m/s de vitesse périphérique.











### Pierre d'affûtage SE CU R5V

avec granulation grossière (grain 30) pour le dégrossissage · le support en caoutchouc antidérapant assure une bonne adhérence et protège les surfaces de dépose contre l'endommagement

LxlxH[mm]	-	N° de réf.	EUR	KS
120 x 50 x 30		4143 050 033	9,16	OC41

# Pierre d'affûtage SE CU R5V avec 2 granulations différentes :

dessus (surface grossière) : pour profiler et affûter des meules sur tige de grande taille, à liant grossier et avec une granulation grossière dessous (surface fine) : pour profiler et affûter des meules sur tige à liant fin et avec une granulation fine

LxIxH[mm]	N° de réf.	EUR	KS	
120 x 50 x 30	4143 050 034	9.16	OC41	

### Meule sur tige STEEL

pour l'usinage de l'acier et de l'acier coulé · pour le ponçage des pièces moulées et le ponçage des cordons de soudure



71/

0

INOX	Ac	cier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastiqu	16	Bois	Veri	nis
0		•	•							
Ø x H [mm]	Forme	Granulation	Ø de la tige	[mm] Vitesse	de rotation maxi.	[min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
2 x 5	ZY	100	3	201800			10	4000 843 277	1,45 1	PK17
3 x 6	ZY	100	3	206100			10	4000 843 278	1,30 1)	PK17
4 x 8	ZY	100	3	175100	,		10	4000 843 279	1,10 1)	PK17
5 x 10	ZY	100	3	130700			10	4000 843 280	1,15 1)	PK17
6 x 13	ZY	100	3	93600			10	4000 843 281	1,20 1)	PK17
6 x 13	ZY	100	6	131500			10	4000 843 282	1,20 1)	PK17
6 x 13	ZY	60	6	131500			10	4000 843 283	1,20 1)	PK17
8 x 16	ZY	80	6	119300			10	4000 843 284	1,35 1)	PK17
8 x 16	ZY	46	6	119300			10	4000 843 285	1,35 1)	PK17
10 x 20	ZY	80	6	95400			10	4000 843 286	1,50 1)	PK17
10 x 20	ZY	46	6	95400			10	4000 843 287	1,50	PK17
10 x 32	ZY	46	6	62800			10	4000 843 288	1,80 1)	PK17
13 x 25	ZY	80	6	66000			10	4000 843 289	1,75 <sup>1)</sup>	PK17
13 x 25	ZY	46	6	66000			10	4000 843 290	1,75 1)	PK17
16 x 32	ZY	60	6	51200			10	4000 843 291	2,00 1)	PK17
16 x 32	ZY	30	6	51200			10	4000 843 292	2,00 1)	PK17
20 x 25	ZY	60	6	47700			10	4000 843 293	1,75 1)	PK17
20 x 25	ZY	30	6	47700			10	4000 843 294	1,75 <sup>1)</sup>	PK17
25 x 32	ZY	60	6	32900			10	4000 843 295	2,40 1)	PK17
25 x 32	ZY	30	6	32900			10	4000 843 296	2,40 1)	PK17
40 x 20	ZY	24	6	23800			10	4000 843 297	2,75 1)	PK17
10 x 25	KE	46	6	95400			10	4000 843 298	2,00 1)	PK17
16 x 45	KE	46	6	52000			10	4000 843 533	3,00 1)	PK17
20 x 32	KE	30	6	47700			10	4000 843 534	2,40 1)	PK17

prix par unité







#### Meule sur tige STEEL EDGE

pour une utilisation sur des bords, pour ébarber des composants en acier et en acier moulé et pour le ponçage des bords et des contours









	INOX	L	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre		
	0		•					
	ØxH[mm]	Forme	Granulation	Ø de la tige [mm]	Vitesse de ro	tation maxi. [min-1]		
	2 x 5	ZY	100	3	201800			
	3 x 6	ZY	100	3	206100			
	4 x 8	ZY	100	3	175100			
	4 x 8	ZY	60	3	175100			
	5 x 10	ZY	100	3	130700			
N	5 x 10	ZY	60	3	130700			
A a	6 x 13	ZY	100	3	93600			
	6 x 13	ZY	60	3	93600			
	3 x 3	KU	100	3	300200			
6	5 x 5	KU	100	3	190900			
= ,	5 x 5	KU	60	3	190900			
	8 x 8	KU	80	3	116200			
	8 x 8	KU	46	3	116200			
	10 x 10	KU	80	3	83300			
	10 x 10	KU	46	3	65000			
	13 x 13	KU	80	3	54000			
	13 x 13	KU	46	3	54000			
	3 x 6	SP	100	3	252000			
	5 x 10	SP	100	3	149500			
	5 x 10	SP	60	3	149500			

6

6

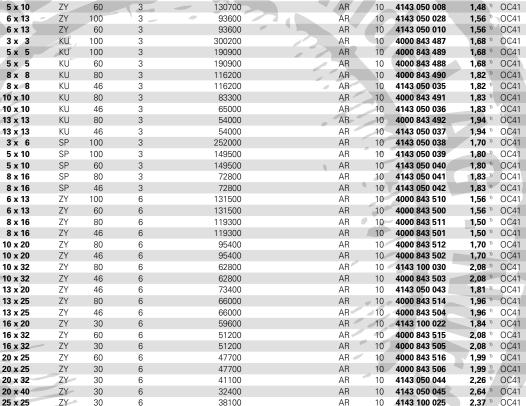
6

6

6

6

6





20 x 20

20 x 20

25 x 25

25 x 25

8 x 16

13 x 20

13 x 20

32 x 32

1) prix par unité



AR

5

10

10

5

10

4000 843 517

4000 843 507

4143 100 056

4143 100 046

4000 843 508

4143 100 058

4143 100 048

4143 110 011

4000 843 540

2,55

2.55

2,83

2,83

3,61

1,82

1,82

OC41

3,35 1)

20 x 32 SP 30 6 47700 AR 4000 843 532 OC41 10 3,02 4143 050 047 10 x 25 ΚE 80 6 95400 AR 10 2,29 OC41 95400 AR 4000 843 550 OC41 10 x 25 ΚE 46 6 10 2,29 16 x 45 KE 52000 AR 4143 050 048 3.47 OC41 80 10 6 ΚE 52000 AR 4000 843 551 3,47 OC41 16 x 45 46 6 10 47700 4000 843 552 20 x 32 ΚE 30 AR 2,75 OC41 6 10 47700 AR OC41 20 x 40 ΚE 30 6 10 4143 130 009 3.12 25 x 45 34000 4143 130 007 OC41 KE 30 6 AR 10 3.47

29800

32900

32900

25700

25700

23800

16200

16200

119300

119300

= livraison par camion

6

24



4143 130 022

4143 050 020

4143 050 022

4143 050 024

4143 050 006

4143 050 026

AR

AR

10

OC41

OC41

OC41

OC41

OC41

1,48

1,48

1,48

1,48

ΚE

KU

KU

KU

KU

SP

SP









#### Set de meules sur tige STEEL EDGE

contient 15 petits meules sur tige avec une queue de 3 mm de diamètre dans les formes et dimensions les plus courantes · pour le meulage fin liant céramique (V) · corindon supérieur rose (AR) · dureté O · livraison dans

#### Contenu 2 pièces de chacune des tailles, en mm :

forme cylindrique 5x10, 8x10, 16x4

#### Contenu 1 pièce de chacune des tailles, en mm :

forme cylindrique 4x8, 6x13, 8x2, 10x13, 13x3

forme cylindrique à bout arrondi 5x10

forme sphérique 5

forme ogive à bout pointu 3x6, 8x16

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•			-		
Contenu	Ø de	la tige [mr	n] Forme		N° de réf.	EUR	k KS
15 pièces	3		diverse		4143 140 10	01 27,03	OC41

#### Set de meules sur tige STEEL EDGE

contient 10 meules sur tige avec une queue de 6 mm de diamètre dans les formes et dimensions les plus courantes  $\cdot$  pour le meulage grossier  $\cdot$  liant céramique (V)  $\cdot$  corindon supérieur rose (AR)  $\cdot$  dureté O  $\cdot$  livraison dans un

#### Contenu 1 pièce de chacune des tailles, en mm :

forme cylindrique 10x13, 13x20, 20x6, 20x13, 20x25

forme sphérique 16

forme cylindrique à bout arrondi 20x25

forme conique 20x20, 20x32

forme ogive à bout pointu 13x20

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•	4				
Contenu	Ø de	la tige [mm]	Forme		N° de réf.	EUF	R KS
10 pièces	6		diverse		4143 140 100	23,7	<b>4</b> OC41

#### Meule sur tige STEEL

pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé · pour le ponçage des pièces moulées et le ponçage des cordons de soudure

INOX	Ac	ier	Fonte	Aluminium	Pierre	P	lastique	Bois	Verr	nis	
0			•								
Ø x H mm	Forme	Granulation	Ø de la tige [mm]	Vitesse de ro [min-1]	tation maxi.	Liant	UE	N° de réf.	EUR	KS	1
3 x 6	ZY	100	3	206100		ADW	10	4143 050 049	1,48 1)	OC41	
4 x 8	ZY	100	3	175100		ADW	10	4143 050 050	1,48 1)	OC41	
5 x 10	ZY	100	3	130700		ADW	10	4143 050 051	1,48 1)	OC41	ZY
6 x 13	ZY	100	3	93600		ADW	10	4143 050 052	1,56 1)	OC41	
6 x 13	ZY	80	3	61000		ADW	10	4143 050 053	1,50 <sup>1)</sup>	OC41	45.00
8 x 16	ZY	46	6	119300		ADW	10	4143 050 054	1,50 1)	OC41	(C)
10 x 20	ZY	46	6	95400		ADW	10	4143 050 055	1,70 1)	OC41	-
10 x 32	ZY	46	6	62800		ADW	10	4143 050 056	2,08 1)	OC41	SP
13 x 25	ZY	46	6	66000		ADW	10	4143 050 057	1,96 1)	OC41	
13 x 40	ZY	46	6	42400		ADW	10	4143 050 058	2,59 1)	OC41	(S)
16 x 32	ZY	60	6	51200		ADW	10	4143 050 059	2,08 1)	OC41	
16 x 32	ZY	30	6	51200		ADW	10	4143 050 060	2,08 1)	OC41	KE
20 x 25	ZY	60	6	47700		ADW	10	4143 050 061	1,99 1)	OC41	
20 x 25	ZY	30	6	47700		ADW	10	4143 050 062	1,99 1)	OC41	_ ~
20 x 40	ZY	30	6	32400		ADW	10	4143 050 063	2,64 1)	OC41	
25 x 32	ZY	30	6	32900		ADW	10	4143 050 064	2,55 1)	OC41	
32 x 32	ZY	24	6	25700		ADW	5	4143 050 065	2,83 1)	OC41	
40 x 20	ZY	24	6	23800		ADW	5	4143 050 066	2,69 1)	OC41	
13 x 20	SP	46	6	73400		ADW	10	4143 050 067	2,19 1)	OC41	
20 x 32	SP	30	6	47700		ADW	10	4143 050 068	3,02 1)	OC41	
10 x 25	KE	46	6	95400		ADW	10	4143 050 069	2,29 <sup>1)</sup>	OC41	
16 x 45	KE	46	6	52000		ADW	10	4143 050 070	3,47 1)	OC41	
20 x 32	KE	30	6	47700		ADW	10	4143 050 071	2,75 1	OC41	
25 x 45	KE	30	6	34000		ADW	10	4143 050 072	3,47 1)	OC41	

#### Meule sur tige INOX

1) prix par unité

1) prix par unité

spécialement adaptée à une utilisation sur des surfaces en acier inoxydable et pour l'utilisation universelle sur des métaux non ferreux et sur du bronze · pour le ponçage grossier des pièces moulées en acier inoxydable et pour le ponçage des pièces moulées en alliages très résistants à la chaleur

INOX	Ac	ier	Fonte	Aluminium	Pierre	Pla	stique	Bois	Veri	nis
•		)	0	0						
Ø x H [mm]	Forme	Granulation	Ø de la tige [mm]	Vitesse de	e rotation maxi.	Liant	UE	N° de réf.	EUR	KS
10 x 20	ZY	46	6	95400		ADW	10	4000 843 494	2,01 1)	OC41
10 x 32	ZY	46	6	62800		ADW	10	4000 843 495	2,29 1)	OC41
16 x 32	ZY	30	6	51200		ADW	10	4000 843 496	2,30 1)	OC41
20 x 25	ZY	30	6	47700		ADW	10	4000 943 497	2,24 1)	OC41
20 x 40	ZY	30	6	32400		ADW	10	4143 050 073	2,85 1)	OC41
25 x 32	ZY	30	6	32900		ADW	10	4000 843 498	2,75 1)	OC41
32 x 40	ZY	24	6	20300		ADW	5	4143 050 074	3,48 1)	OC41
40 x 20	ZY	24	6	23800		ADW	5	4143 050 075	2,90 1)	OC41
50 x 25	7Y	24	6	19000		ΔDW	5	4143 050 076	3 91 1)	OC41



NOUVEAU









# Meule sur tige INOX EDGE

spécialement pour une utilisation sur des arêtes sur de l'acier inoxydable · pour le ponçage des soudures d'angle, l'enlèvement des arêtes et le ponçage des bords





	7.0.0.		7				20.0		
•	0	С	)						
Ø x H [mm]	Forme	Granulation	Ø de la tige [mm]	Vitesse de rotation n [min-1]	naxi. Liant	UE	N° de réf.	EUR	KS
10 x 20	ZY	46	6	95400	AN	10	4000 843 567	2,01 1)	OC41
10 x 32	ZY	30	6	62800	AN	10	4143 160 010	2,29 1)	OC41
13 x 25	ZY	24	6	66000	AN	10	4143 160 020	2,15 1)	OC41
16 x 32	ZY	30	6	51200	AN	10	4143 160 030	2,30 1)	OC41
20 x 25	ZY	60	6	47700	AN	10	4143 160 040	2,24 1)	OC41
20 x 40	ZY	30	6	32400	AN	10	4000 843 568	2,85 1)	OC41
25 x 32	ZY	30	6	32900	AN	10	4143 160 050	2,75 1)	OC41
32 x 32	ZY	30	6	25700	AN	5	4143 160 060	3,06 1)	OC41
32 x 40	ZY	24	6	20300	AN	5	4000 843 569	3,48 1)	OC41
40 x 20	ZY	24	6	23800	AN	5	4143 160 070	2,90 1)	OC41
50 x 25	ZY	24	6	19000	AN	5	4143 160 080	3,91 1)	OC41
10 x 25	KE	46	6	95400	AN	10	4143 050 077	2,52	OC41
16 x 45	KE	46	6	52000	AN	10	4143 050 078	3,74 1	OC41
1) prix par unité									

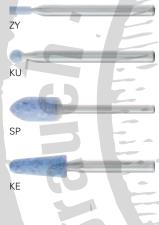






### Meule sur tige TOUGH

spécialement pour une utilisation sur des pièces en titane, alliages à base de nickel et de cobalt ainsi que pour l'usinage des pièces de construction en acier trempé  $\cdot$  pour le ponçage et le finissage



	INOX	Aci	er Fo	nte	Aluminium	Pierre	Plast	ique	Bois	Verr	nis
		•			0						
	x H im]	Forme	Granulation	Ø de la [mm]	tige Vitesse [min-1]	de rotation maxi.	Liant	UE	N° de réf.	EUR	KS
2	x 5	ZY	80	3	201800		AWCO	10	4143 050 079	1,88 1)	OC41
3	x 6	ZY	80	3	206100		AWCO	10	4143 050 080	1,67 1)	OC41
4	x 8	ZY	80	3	175100		AWCO	10	4143 050 081	1,67 1)	OC41
5	x 10	ZY	80	3	130700		AWCO	10	4143 050 082	1,67 1)	OC41
6	x 13	ZY	80	3	93600		AWCO	10	4143 050 083	1,77 1)	OC41
8	x 16	ZY	80	3	61000		AWCO	10	4143 050 084	1,68 1)	OC41
10	x 20	ZY	46	6	95400		AWCO	10	4143 050 085	1,90 1)	OC41
13	x 25	ZY	46	6	66000		AWCO	10	4143 050 086	2,21 1)	OC41
16	x 32	ZY	30	6	51200		AWCO	10	4143 050 087	2,35 1)	OC41
32	x 32	ZY	24	6	25700		AWCO	5	4143 050 088	3,21 1)	OC41
40	x 20	ZY	46	6	23800		AWCO	5	4143 050 089	3,04 1)	OC41
3	x 3	KU	80	3	300200		AWCO	10	4143 050 090	1,88 1)	OC41
6	x 6	KU	80	3	159100		AWCO	10	4143 050 091	1,92 1)	OC41
8	x 8	KU	80	3	116200		AWCO	10	4143 050 092	2,02 1)	OC41
4	x 8	SP	80	3	195400		AWCO	10	4143 050 093	1,95 1)	OC41
6	x 13	SP	80	3	108000		AWCO	10	4143 050 094	2,06 1)	OC41
8	x 16	SP	80	3	72800		AWCO	10	4143 050 095	2,08 1)	OC41
10	x 25	KE	46	6	95400		AWCO	10	4143 050 096	2,58 1)	OC41
16	x 45	KE	46	6	52000		AWCO	10	4143 050 097	3,93 1)	OC41
1) pr	ix par unité										



Set de meules sur tige TOUGH contient 15 petits meules sur tige avec une queue de 3 mm de diamètre dans les formes les plus usuelles, pour des travaux de précision

Contenu 1 pièce de chacune des types :

ZY 0205 ZY 0306 ZY 0408 ZY 0510 ZY 0613 ZY 0816 ZY 1303 ZY 2006 KU 03 KU 06 KU 08 SP 0306 SP 0408 SP 0613 SP 0816

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Veri	nis
	•		0					
Ø [mm]		Ø de la tige [mm]		Forme		N° de réf.	EUR	KS
mm		3		diverse		4143 050 098	30.28	OC41



### Meule sur tige CAST

pour l'utilisation sur des surfaces en fonte grise et en fonte à graphite sphéroïdal · pour le nettoyage des pièces à usiner et pour le ponçage des creux





INOX	Acie	er For	nte Alun	ninium	Pierre	Plasti	ique	Bois	Ver	nis
Ø x H [mm]	Forme	Granulation	Ø de la tige [mm]	Vitesse de r [min-1]	otation maxi.	Liant	UE	N° de réf.	EUR	KS
16 x 32	ZY	30	6	51200		ARN	10	4143 050 099	2,08 1)	OC41
20 x 40	ZY	30	6	32400		ARN	10	4143 050 100	2,64 1)	OC41
25 x 32	ZY	30	6	32900		ARN	10	4143 050 101	2,55 1)	OC41
40 x 10	ZY	30	6	23800		ARN	5	4143 050 102	2,32 1)	OC41
16 x 45	KE	46	6	52000		ARN	10	4143 050 103	3,47 1)	OC41
20 x 40	KE	24	6	47700		ARN	10	4143 050 104	3,12 1)	OC41
1) prix par unité										



KE	

## Meule sur tige ALU

spécialement pour une utilisation sur l'aluminium et sur des métaux non ferreux · pour enlever les arêtes et pour le chanfreinage



INOX	Acier	Fo	nte Alu	minium	Pierre	Plas	tique	Bois	Verr	nis
				•						
Ø x H	Forme	Granulation	Ø de la tige		de rotation maxi.	Liant	UE	N° de réf.	EUR	KS
[mm]			[mm]	[min-1]						
6 x 13	ZY	80	3	93600		CN	10	4143 050 105	1,80 1)	OC41
10 x 13	ZY	80	6	95400		CN	10	4143 050 106	1,73 1)	OC41
13 x 20	ZY	80	6	73400		CN	10	4143 050 107	2,07 1)	OC41
16 x 32	ZY	80	6	51200		CN	10	4143 050 108	2,35 1)	OC41
20 x 32	ZY	80	6	41100		CN	10	4143 050 109	2,55 1)	OC41
1) prix par unité										





# Meule sur tige

forme cylindrique · outil diamanté à liant galvanisé pour le ponçage des perçages, des rayons et des contours en mode stationnaire et manuel · pour l'usinage du carbure, du verre, de la céramique, de la porcelaine, des matériaux réfractaires, du ferrite, du silicium, du graphite, du caoutchouc, etc. les meules sur tige à partir de 8 mm de diamètre ont un évidement sur les côtés frontaux · grain norme FEPA, granulométrie D 126

Vitesse circonférentielle recommandée Vc =

affûtage à sec 8 à 18 m

affûtage humide 15 à 5 m/s

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
		•		•	•		
				15			
ØxH[m	im] Gran	nulation	Ø de la tig	ge [mm] 🤊	N° de réf.	EUR	KS
1 x 4	D 12	26	3		4144 400 (	9,77	OR36
2 x 4	D 12	26	3		4144 400 1	100 10,31	OR36
3 x 4	D 12	26	3		4144 400 2	200 11,21	OR36
3,5 x 5	D 12	26	3		4144 400 2	250 10,95	OR36
4 x 5	D 12	26	3		4144 400 3	300 11,41	OR36
4,5 x 5	D 12	26	3		4144 400 3	350 11,69	OR36
5 x 5	D 12	26	3		4144 400 4	100 13,63	OR36
5,5 x 6	D 12	26	3		4144 400 4	150 14,66	OR36
6 x 6	D 12	26	6		4144 400 5	500 15,47	OR36
8 x 8	D 12	26	6		4144 400 6	600 20,04	OR36
9 x8	D 12	26	6		4144 400 6	550 21,33	OR36
10 x 8	D 12	26	6		4144 400 7	700 22,95	OR36
12 x 8	D 12	26	6		4144 400 7	750 27,13	OR36

# Meule sur tige

forme sphérique · outil diamanté à liant galvanisé · utilisable pour la réalisation de gravures et de contours et pour des travaux d'ébavurage pour l'usinage du carbure, du verre, de la céramique, de la porcelaine, des matériaux réfractaires, du ferrite, du silicium, du graphite, du caoutchouc, etc. · la forme sphérique est fréquemment utilisée pour les travaux effectués à la main · grain norme FEPA, granulométrie D 126

Vitesse circonférentielle recommandée Vc =

affûtage à sec 8 à 18 m affûtage humide 15 à 5 m/s

INOX	Acier Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•		•	•		
Ø [mm]	Granulation	Ø de la tig	je [mm]	N° de réf.	EUR	KS
1	D 126	3		4144 405 01	0 11,05	OR36
2	D 126	3		4144 405 02	0 13,76	OR36
3	D 126	3		4144 405 03	0 13,36	OR36
4	D 126	3		4144 405 04	0 14,95	OR36
5	D 126	3		4144 405 05	0 19,24	OR36
6	D 126	3		4144 405 06	0 23,17	OR36
8	D 126	6		4144 405 08	0 28,56	OR36
10	D 126	6		4144 405 10	0 36,90	OR36



#### Tiges de polissage en feutre

pour une utilisation avec des pâtes abrasives, des pâte abrasives diamant et des pâtes de polissage. ces tiges sont surtout utilisées pour le lustrage. vitesse circonférentielle recommandée Vc = env. 5-10 m/s.



# NOUVEAU

#### Meule sur tige

forme cylindrique - outil CBN à liant galvanisé pour le ponçage des perçages, des rayons et des contours en mode stationnaire et manuel pour l'usinage de l'acier rapide, de l'acier de construction, de l'acier à roulements à billes, de l'acier cémenté (HSS), des matériaux très résistants aux températures élevées (WS), etc. · les meules sur tige à partir de 8 mm de diamètre ont un évidement sur les côtés frontaux · grain norme FEPA,

# granulométrie B 126

Vitesse circonférentielle recommandée Vc =

affûtage à sec 15 à 5 m affûtage humide 20 à 0 m/s

INO	K	Acier	Fonte Alur	ninium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
		0		10	•	•		
	1							
ØхН	[mm]	Granula	tion Ø d	de la tige	[mm]	N° de réf.	EUR	KS
1 x	4	B 126	3			4144 410 01	0 10,77	OR36
2 x	4	B 126	3			4144 410 10	0 11,31	OR36
3 x	4	B 126	3			4144 410 20	0 12,32	OR36
3,5 x	5	B 126	3			4144 410 25	0 12,05	OR36
4 x	5	B 126	3			4144 410 30	0 12,52	OR36
5,5 x	6	B 126	3			4144 410 45	0 15,99	OR36
6 x	6	B 126	6			4144 410 50	0 16,85	OR36
8 x	8	B 126	6	-		4144 410 60	0 22,05	OR36
10 x	8	B 126	6	,		4144 410 70	0 25,31	OR36
12 x	8	B 126	6	-		4144 410 75	0 29,75	OR36



#### Tige de polissage en feutre

tiges de polissage en feutre pour une utilisation en combinaison avec de la pâte abrasive pour le pré-polissage et le lustrage

INOX Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois Vernis

				· ·		100		
	•	• /		•		•		
	Ø x H [mm]	Forme	Ø de la tige [mm]	Vitesse de ro maxi. [min-1]		N° de réf.	EUR	KS
	6 x 10	ZYA	3	79500	7	8000 430 500	2,54	OK37
0	8 x 10	ZYA	3	59500		8000 430 502	2,58	OK37
	10 x 15	ZYA 🖊	3	47500		8000 430 506	2,85	OK37
	8 x 12	SPK	3	59500		8000 430 523	2,66	OK37





# Tige de polissage en feutre

tiges de polissage en feutre pour une utilisation en combinaison avec de la pâte abrasive pour le pré-polissage et le lustrage

INUX	Acier	Fonte	Aluminium Pierre	Plastique	BOIS	Vernis
•	•		• / 6			
ØхН	Forme	Ø de la tige	Vitesse de rotation	N° de réf.	EUR	KS
[mm]	1 011110	[mm]	maxi. [min-1]	11 40 10	Lon	I.O
10 x 15	ZYA	6	47500	4143 300 100	2,85	OK37
20 x 25	ZYA	6	23500	4143 300 110	5,33	OK37
25 x 30	ZYA	6	19000	4143 300 120	6,57	OK37
10 x 20	ZYA	6	31500	4143 310 170	3,20	OK37
15 x 18	SPK	6	47500	4143 310 180	3,80	OK37
15 x 20	SPK	6	31500	4143 310 190	4,34	OK37
15 x 20	KEL	6	31500	8000 432 716	3,80	OK37
20 x 25	KEL	6	23500	4143 320 200	5,47	OK37
25 x 30	KEL	6	19000	4143 320 210	6,83	OK37
30 x 35	KEL	6	15500	4143 320 220	8,32	OK37





# Meule sur tige

forme sphérique · outil CBN à liant galvanisé pour la réalisation de gravures ou de contours et pour des travaux d'ébavurage · pour l'usinage de l'acier rapide, de l'acier de construction, de l'acier à roulements à billes, de l'acier cémenté (HSS), des matériaux très résistants aux températures élevées (WS), etc. · grain norme FEPA, granulométrie B 126

Vitesse circonférentielle recommandée Vc =

affûtage à sec 15 à 5 m affûtage humide 20 à 0 m/s

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•						_
Ø [mm]	Grani	ulation	Ø de la ti	ge [mm]	N° de réf.	EUR	KS
1	B 126	3	3		4144 415 0	10 12,15	OR36
2	B 126	3	3		4144 415 0	20 15,13	OR36
3	B 126	3	3		4144 415 0	30 14,69	OR36
4	B 126	3	3		4144 415 0	40 16,44	OR36
5	B 126	3	3		4144 415 0	50 21,18	OR36
6	B 126	3	3		4144 415 0	60 25,48	OR36
8	B 126	3	6		4144 415 0	80 31,48	OR36
10	B 126	3	6		4144 415 1	00 40,55	OR36
12	B 126	3	6		4144 415 1	20 50,97	OR36

# Tige de polissage en feutre

avec perforation frontale · tiges de polissage en feutre pour une utilisation en combinaison avec de la pâte abrasive pour le pré-polissage et le lustrage

INOX	Acier	Fonte	Aluminium Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•		•	•		
Ø x H [mm]	Forme	Ø de la tige [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUF	k KS
15 x 30	SPK	6	31500	8000 432 70	5 4,34	OK37



AR/GR

AW/LR



#### **Cobalt Outils Coupants**

Meule sur tige de précision Poliflex® Les outils sur tige de précision Poliflex® avec liant GR sont fabriqués à partir d'un corindon supérieur rose. Le liant GR est un liant doux à base d'élastomère.

#### Avantages particuliers du produit :

Parfaitement adaptée à une utilisation sur de petites surfaces de pièces en acier non trempé, en acier inoxydable (INOX) et en métaux non ferreux. Permet d'obtenir un résultat fin et brillant. l'incorporation souple et élastique des grains garantit un travail fin en toute

#### AR/GR - caoutchouc Utilisation:

- ponçage de finition des bords et des transition à des outils pour pièces injectées en matière synthétique
- ponçage de finition sur matrices de presse
- ponçage de finition sur pales de turbines
- générer un ponçage fin sur des robinetteries

#### Recommandation d'utilisation :

- les meules sur tige de précision Poliflex du liant GR atteignent leur puissance optimale à une vitesse de coupe recommandée de 10 - 12 m/s environ Les outils sur tige de précision Poliflex® avec liant LR sont fabriqués à partir d'un corindon supérieur blanc. Le liant LR est un liant dur et stable.

#### Avantages particuliers du produit :

Parfaitement adaptée au ponçage de finition des surfaces des pièces en acier trempé et traité et en titane. Bon rendement d'enlèvement de matière, durée de vie élevée et micrographie fine

#### AW/LR - cuir Utilisation :

- pour travaux de ponçage de finition dans la fabrication d'outils et de moules
- ponçage des pièces en alliages à base de nickel
- générer un ponçage fin sur les pièces en alliages très résistants à la chaleur et aux températures élevées

#### Recommandation d'utilisation :

les meules sur tige de précision Poliflex du liant LR atteignent leur puissance optimale à une vitesse de coupe recommandée de 15 - 20 m/s environ

Plastique

des broches flexibles, des meuleuses électriques ou pneumatiques droites peuvent également être utilisées comme entraînements d'outils



Pierre

AW/LR				•					
ØxH [mm]	Forme		Ø de la tige [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	Liant	UE	N° de réf.	EUR	KS
6 x 10	ZY	120	3	47700	AR/GR	10	4143 320 300	3,40	OK37
6 x 10	ZY	120	3	95400	AW/LR	10	4143 320 305	3,40 1)	OK37
10 x 10	ZY	120	3	28600	AR/GR	10	4143 320 310	3,58 1)	OK37
10 x 10	ZY	220	3	57200	AW/LR	10	4143 320 320	3,58 1)	OK37
10 x 25	ZY	120	6	28600	AR/GR	10	4143 320 325	3,64 1)	OK37
10 x 25	ZY	220	6	28600	AR/GR	10	4143 320 330	3,64 1)	OK37
10 x 25	ZY	120	6	57200	AW/LR	10	4143 320 335	3,64 1)	OK37
10 x 25	ZY	220	6	57200	AW/LR	10	4143 320 340	3,64 1)	OK37
12 x 20	ZY	120	6	23800	AR/GR	10	4143 320 345	3,58 1)	OK37
12 x 20	ZY	220	6	23800	AR/GR	10	4143 320 350	3,58 1)	OK37
12 x 20	ZY	120	6	47700	AW/LR	10	4143 320 355	3,58 1)	OK37
15 x 25	ZY	120	6	19000	AR/GR	10	4143 320 360	3,64 1)	OK37
15 x 25	ZY	220	6	19000	AR/GR	10	4143 320 365	3,64 1)	OK37
15 x 25	ZY	120	6	38100	AW/LR	10	4143 320 370	3,64 1)	OK37
25 x 25	ZY	120	6	11400	AR/GR	10	4143 320 380	4,29 1)	OK37

prix par unité

25 x 25

AR/GR



11400

#### Set d'accessoires multifonctions

pour ponceuse multifonctions, pour fraiser, brosser, décaper, polir, graver et tronçonner

Contenu: 30 disques à tronçonner (rouges) / granulation 120, 30 disques à tronçonner (noirs) / granulation 120, 30 disques à tronçonner (rouges) / granulation 120 / diamètre = 20mm, 11 outils de ponçage, 10 disques à tronçonner fibre de verre (noirs) / granulation 120 / diamètre = 32mm, 10 rouleaux de non-tissé abrasif / granulation 120 / diamètre = 12,7mm, 10 rouleaux de non-tissé abrasif / granulation 120 / diamètre = 6,4mm, 10 polisseurs en feutre / coniques, 10 polisseurs en feutre / ronds, 7 polisseurs en feutre / ronds / diamètre = 25mm, 6 meules (rose) / granulation 120, 6 meules (bleues) / granulation 120, 4 meule diamantée / différentes formes, 4 corps abrasifs / différentes formes, 3 perceuses HSS 2,0mm / 2,3mm / 3,2mm, 3 brosses laiton, 3 brosses acier inox, 3 brosses plastiques, 2 broches pour rouleaux de non-tissé abrasif / diamètres = 6,4mm + 12,7mm, 2 broches pour disques à tronçonner, 2 burins à tige ronde ronds / cylindriques, 2 broches pour tige de polissage en feutre, 1 pierre de dressage / granulation 120, 1 pâte de polissage Livré dans un coffret en bois

Contenu	N° de réf.	EUR	KS
200 pièces	4000 843 571	20,30	OX34



AR/GR



#### Pâte abrasive SFP 280

10 4143 320 385

dans des boîtes de 250 g  $\cdot$  pâte abrasive soluble dans de l'huile, avec grains SiC acérés  $\cdot$  prête à l'emploi, pour tige de polissage en feutre

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•		•		•		
Exécution		Granula	tion		N° de réf.	EUI	R KS
moyen/fin		90			4143 380 09	90 20,7	<b>3</b> OK37
fin		150			4143 380 15	50 21,5	9 OK37
fin		280			4143 380 28	30 21,5	9 OK37
fin		360			4143 380 36	60 23,0	9 OK37
très fin		600			4143 380 60	00 25,1	<b>5</b> OK37
extrêmeme	nt fin	800			4143 380 80	00 29,7	4 OK37

#### **PROMAT**



# FERD

#### Roue à lamelles

**corindon A** · avec des lamelles en matière abrasive sur support · pour des travaux de meulage de finition sur des rayons plus importants dans la



INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	'	Vernis
		•	•					
ØxH	Granulation	Vitosso	e de rotatio	n mayi	N° de réf.	EU	D	KS
[mm]	Granulation	[min-1]	e de Totatio	II IIIaxi.	iv de lei.	LU		KO
20 x 10	80	38100			4000 841 38			OK43
20 x 10	120	38100			4000 841 38	31 2,9	4	OK43
25 x 15	80	30500			4000 841 38			OK43
25 x 15	120	30500			4000 843 08			OK43
25 x 25	80	30500	7 4		4000 841 39			OK43
30 x 5	80	25400			4000 843 04	18 2,8	8	OK43
30 x 5	120	25400	1		4000 843 04		_	OK43
30 x 10	60	25400			4000 841 6	10 3,1	8	OK43
30 x 10	80	25400			4000 841 6			OK43
30 x 15	60	25400			4000 841 37	70 3,4	13	OK43
30 x 15	80	25400			4000 841 37	71 3,4	3	OK43
30 x 15	120	25400			4000 841 37	72 3,4	13	OK43
30 x 30	60	25400			4000 841 37			OK43
30 x 30	80	25400			4000 841 37		_	OK43
30 x 30	120	25400			4000 841 37			OK43
30 x 30	150	25400			4000 841 37			OK43
40 x 10	120	19100			4000 843 08		2	OK43
40 x 15	60	19100			4000 841 6	15 3,8	85	OK43
40 x 15	80	19100			4000 841 6			OK43
40 x 20	60	19100			4000 841 65	55 4,3	8	OK43
40 x 20	80	19100	1		4000 841 65			OK43
40 x 20	120	19100		. 43	4000 841 65		_	OK43
40 x 20	150	19100			4000 841 69	58 4,3	8	OK43
50 x 20	60	15200			4000 841 62	23 4,6	7	OK43
50 x 20	80	15200			4000 841 62			OK43
50 x 20	120	15200			4000 841 65	59 4,6	7	OK43
50 x 20	150	15200			4000 841 6			OK43
50 x 30	60	15200			4000 841 67	76 5,4	2	OK43
50 x 30	80	15200			4000 841 67	77 5,4	2	OK43
50 x 30	120	15200		- 1	4000 841 67		2	OK43
50 x 30	150	15200			4000 841 67			OK43
60 x 15	80	12700			4000 843 08	37 4,6	7	OK43
60 x 15	120	12700		7 0	4000 843 08			OK43
60 x 30	60	12700			4000 841 62			OK43
60 x 30	80	12700			4000 841 62		75	OK43
60 x 30	120	12700			4000 841 68			OK43
60 x 30	150	12700			4000 841 62	22 5,7	75	OK43

# Roue à lamelles

meule de haute qualité avec des lamelles en tissu revêtu de corindon · liant résine synthétique · pour une utilisation universelle · pour usiner pièces moulées, rayons et surfaces difficilement accessibles dans la construction d'outils, d'appareils et de conteneurs · **tige de 6 mm de Ø** 

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
		0	Na				_
ØxH [mm]	Granulation	Vitesse o maxi. [m	le rotation in-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
20 x 10	60	34750			4000 841 397	1,95	PU00
20 x 10	80	34750		10	4000 841 454	1,95	PU00
20 x 10	120	34750		10	4000 841 456	1,95	PU00
30 x 10	60	25500		10	4000 841 570	1,80	PU00
30 x 10	80	25500		10	4000 841 571	1,80	PU00
30 x 10		25500			4000 841 457	1,75	PU00
30 x 15		25500			4000 841 546	1,95	PU00
30 x 15		25500			4000 841 547	1,95	PU00
30 x 15		25500			4000 841 548	1,95	PU00
40 x 15		19100			4000 841 580	2,05	PU00
40 x 15		19100			4000 841 581	2,05	PU00
40 x 15		19100		10	4000 841 582	2,05	PU00
40 x 20		19100			4000 841 458	2,15	PU00
40 x 20		19100			4000 841 459	2,15	PU00
40 x 20		19100	-		4000 841 462	2,15	PU00
50 x 20		15300			4000 841 590	2,45	PU00
50 x 20		15300			4000 841 591	2,45	PU00
50 x 20		15300			4000 841 592	2,45	PU00
50 x 30		15300			4000 841 469	2,65	PU00
50 x 30		15300			4000 841 471	2,65	PU00
50 x 30		15300	-		4000 841 477	2,65	PU00
60 x 30		12700			4000 841 600	3,15	PU00
60 x 30		12700			4000 841 601	3,15	PU00
60 x 30		12700			4000 841 602	3,15	PU00
80 x 50		9550			4000 841 478	5,55	PU00
80 x 50		9550			4000 841 479	5,55	PU00
80 x 50	120	9550		10	4000 841 505	5,55	PU00



#### PFERD 2

80 x 50

## Roue à lamelles

**corindon A** · avec des lamelles en matière abrasive sur support · pour l'usinage de très petites pièces dans la construction de conteneurs et d'appareils et pour le ponçage des robinetteries en métaux non ferreux et légers · utilisation universelle pour les travaux de ponçage allant de grossiers à fins ·  $\emptyset$  de la tige 3 mm

-		-					
INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•				
ØxH [mm]	Granulatio	n Vitess [min-1]	e de rotatio	n maxi.	N° de réf.	EUR	KS
10 x 10	120	75000			4000 843 046	3,42	OK43
15 x 10	80	50000			4000 842 572	3,42	OK43
15 x 10	120	50000			4000 843 047	3,42	OK43
15 x 10	150	50000			4000 842 573	3,42	OK43
15 x 10	180	50000			4000 842 574	3,42	OK43
20 x 10	120	38100			4000 842 517	2,94	OK43
20 x 10	150	38100			4000 842 518	2,94	OK43
20 x 10	180	38100			4000 842 575	2,94	OK43
30 x 10	80	25400			4000 842 566	3,18	OK43
30 x 10	120	25400			4000 842 567	3,18	OK43
30 x 10	240	25400			4000 842 568	3,18	OK43

# Roue à lamelles Z-COOL

corindon zirconien · pour l'usinage des aciers inoxydables et des alliages à haute résistance thermique · grande capacité abrasive · pas d'obstruction des lamelles · pour le meulage grossier, l'enlèvement de matière efficace et le meulage aéré · les agents abrasifs actifs dans le revêtement assurent un enlèvement de matière nettement plus important, empêchent l'obstruction par des particules et l'échauffement lors du travail · tige de 6 mm de Ø

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•				
Ø x H [mm]	Granulation [mm]	Vitesse [min-1]	e de rotatio	n maxi.	N° de réf.	EUR	k KS
30 x 20	60	25400			4144 150 30	00 4,55	OK43
30 x 20	80	25400			4144 150 30	)5 4,55	OK43
40 x 20	60	19100			4144 150 31	10 4,97	OK43
40 x 20	80	19100			4144 150 31	15 4,97	OK43
50 x 20	60	15200			4144 150 32	20 5,39	OK43
50 x 20	80	15200			4144 150 32	25 5,39	OK43
60 x 30	60	12700			4144 150 33	80 6,49	OK43
60 x 30	80	12700			4144 150 33	35 6,49	OK43
80 x 50	60	9500			4144 150 34	12,80	OK43
80 x 50	80	9500			4144 150 34	15 12,80	OK43



4000 843 089 11,12 OK43



#### **PROMAT**

#### Roue à lamelles

non-tissé abrasif de haute qualité lamelles en tissu corindon 'en particulier pour l'enlèvement de matière

moyen · pour enlever des couches de

peinture et d'oxydation · pour poncer et nettoyer des surfaces métalliques · notamment grâce au tissu abrasif · utilisation universelle

#### tige de 6 mm de Ø

INUX	Acier	ronte	Aluminium	Pierre	Piastique	BOIS	vernis
•					A		
Ø x H [mm]	Granulati	on Vitess [min-1]	e de rotatio I	n maxi.	N° de réf.	EUR	KS
40 x 20	60	17100			4000 841 760	4,45	PU00
40 x 20	100	17100			4000 841 761	4,45	PU00
40 x 20	150	17100			4000 841 762	2 4,45	PU00
50 x 30	60	13700			4000 841 763	5,90	PU00
50 x 30	100	13700			4000 841 764	5,90	PU00
50 x 30	150	13700			4000 841 765	5,90	PU00
60 x 30	60	11500			4000 841 766	6,10	PU00
60 x 30	100	11500			4000 841 767	6,10	PU00
60 x 30	150	11500			4000 841 768	6,10	PU00
80 x 50	80	8600			4000 842 210	10,95	PU00
80 x 50	150	8600			4000 842 212	10,95	PU00
80 x 50	240	8600			4000 842 214	10,95	PU00



#### Roue à lamelles POLINOX® PNZ

corindon A et carbure de silicium · non-tissé à disposition radiale, à la manière d'une roue à lamelles, avec un tissu abrasif entre les lamelles pour un enlèvement de matière plus important et un résultat plus grossier · tige de 6 mm de Ø

7500

7500



4144 153 040

4144 153 140

15.12 OK37

**15,12** OK37



180

100

180

60 x 50

80 x 50

80 x 50

#### Roue à lamelles

INOX · non-tissé abrasif de haute qualité avec corindon ordinaire · liant résine synthétique ·

pour le nettoyage des surfaces métalliques, par exemple pour enlever la rouille superficielle  $\cdot$  travaux de satinage et de finition  $\cdot$  décapage de fines couches de peinture · ponçage aéré sur l'acier inoxydable micrographie homogène sur les métaux · tige de 6 mm de Ø

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•							
ØxH	0 1.:	\ /*·	1		NO /D /C	FUD	I/C
[mm]	Granulatio	on vitess [min-1	e de rotatio 	in maxi.	N° de réf.	EUR	KS
40 x 20	60	17100			4000 841 77	70 4,10	PU00
40 x 20	100	17100	1		4000 841 77	71 4,10	PU00
40 x 20	150	17100			4000 841 77	72 4,10	PU00
50 x 30	60	13700			4000 841 77	73 5,30	PU00
50 x 30	100	13700			4000 841 77	74 5,30	PU00
50 x 30	150	13700	1		4000 841 77	75 5,30	PU00
60 x 30	60	11500			4000 841 77	76 5,45	PU00
60 x 30	100	11500	1		4000 841 77	77 5,45	PU00
60 x 30	150	11500			4000 841 77	78 5,45	PU00
80 x 50	80	8600	1		4000 842 17	70 9,90	PU00
80 x 50	150	8600			4000 842 19	9,90	PU00
80 x 50	240	8600			4000 842 19	9,90	PU00



les meules de polissage POLINOX° conviennent à presque tout type de matériau. ces outils sont utilisés essentiellement pour obtenir des effets spéciaux de surface et pour les travaux de nettoyage.

domaines d'utilisation : pour matir et satiner des métaux non-ferreux, nettoyer des métaux non-ferreux oxydés, matir des aciers inoxydables sans traces, dépolir des matières plastiques pour préparer le collage. Ces outils sont principalement utilisés pour l'usinage de surfaces.



#### Roue à lamelles POLINOX® PNL

corindon A · non-tissé à disposition radiale, à la manière d'une roue à lamelles, longue durée de vie grâce au revêtement très compact de ces outils de polissage · le domaine d'utilisation principal de l'outil est le meulage plan





Ø x H [mm]	Granulation	Vitesse [min-1]	de rotation maxi.	N° de réf.	EUR	KS
40 x 20	100	15000		4144 155 010	6,50	OK37
40 x 20	180	15000		4144 155 110	6,50	OK37
40 x 20	280	15000		4144 155 210	6,50	OK37
50 x 30	100	12000		4144 155 020	8,30	OK37
50 x 30	180	12000		4144 155 120	8,30	OK37
50 x 30	280	12000		4144 155 220	8,30	OK37
60 x 50	100	10000		4144 155 030	10,01	OK37
60 x 50	180	10000		4144 155 130	10,01	OK37
60 x 50	280	10000		4144 155 230	10,01	OK37
80 x 50	100	7500		4144 155 040	12,61	OK37
80 x 50	180	7500		4144 155 140	12,61	OK37
80 x 50	280	7500		4144 155 240	12,61	OK37







#### Roue à lamelles KM 613

corindon ordinaire · spécialement pour des emplacements difficilement accessibles · pour toutes les meuleuses droites et perceuses avec régulation du régime · structure flexible des lamelles et enlèvement régulier de la matière · meulage sans effort des pièces présentant des surfaces et des formes complexes · meulage aéré empêchant toute ternissure sur la pièce tige de 6 mm de Ø INOX Acier Fonte Alumin

4	INUX	Aciei	ronte	Alullillium	Fierre		riastique	DUIS		verilis
	•	•		0			0	0		
	Ø x H [mm]	Granulation	Vitesse o maxi. [m	de rotation in-1]	UE	N°	de réf.	EUR		KS
	30 x 15	40	25400		10	40	00 844 35	1 3,03	)	OU57
	30 x 15	60	25400		10	40	00 844 352	2 3,03	)	OU57
	30 x 15	80	25400		10	40	00 844 353	3 3,03	)	OU57
	30 x 15	120	25400		10	40	00 844 354	4 3,06	)	OU57
	40 x 20	40	25500		10	40	00 844 35	3,25	)	OU57
	40 x 20	60	25500		10	40	00 844 356	3,25	)	OU57
	40 x 20	80	25500		10	40	00 844 357	7 3,25	)	OU57
	40 x 20	120	25500		10	40	00 844 358	3 3,27	)	OU57
	40 x 20	180	25500		10		00 844 359	,		OU57
	50 x 20	40	15200		10		00 844 360			OU57
	50 x 20	60	15200		10	40	00 844 36°	1 3,68	)	OU57
	50 x 20	80	15200		10		00 844 362			OU57
	60 x 30	40	12700		10		00 844 363	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		OU57
	60 x 30	60	12700		10	40	00 844 364	4,35	)	OU57
	60 x 30	80	12700		10	40	00 844 36	• • • •		OU57
	60 x 30	120	12700		10	40	00 844 366	6 4,37	)	OU57
	60 x 50	60	10150		10	40	00 844 367			OU57
	60 x 50	120	10150		10	40	00 844 368	3 6,16 °	)	OU57
	80 x 50	120	9500		10	40	00 844 369	7,73	)	OU57
1	prix par uni	ité								







**corindon ordinaire** · spécialement pour des emplacements difficilement accessibles · pour toutes les meuleuses droites et perceuses avec régulation du régime · enlèvement efficace et micrographie fine · pour des surfaces tenaces et sensibles · le non-tissé entre les lamelles abrasives assure une finition homogène · **tige de 6 mm de \emptyset** 

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•		•		0		

[mm]	Granulation	rotation maxi. [min-1]	UE	N° de ret.	EUR	K3 -
50 x 30	60 / grossière	12200	10	4000 844 370	7,50 1)	OU57
50 x 30	100 / moyenne	12200	10	4000 844 371	7,50 1)	OU57
50 x 30	240 / très fine	12200	10	4000 844 372	7,50 1)	OU57
60 x 30	60 / grossière	10200	10	4000 844 373	9,15 1)	OU57
60 x 30	100 / moyenne	10200	10	4000 844 374	9,15 1)	OU57
60 x 30	150 / moyenne	10200	10	4000 844 375	9,15 1)	OU57
60 x 30	240 / très fine	10200	10	4000 844 376	9,15 1)	OU57
80 x 50	60 / grossière	7600	<b>1</b> 0	4000 844 377	13,70 <sup>1)</sup>	OU57
80 x 50	100 / moyenne	7600	10	4000 844 378	13,70 <sup>1)</sup>	OU57
80 x 50	150 / moyenne	7600	10	4000 844 379	13,70 <sup>1)</sup>	OU57
100 x 50	60 / grossière	6100	4	4000 844 380	24,40 1)	OU57
100 x 50	100 / moyenne	6100	4	4000 844 381	24,40 <sup>1)</sup>	OU57
100 x 50	240 / très	6100	4	4000 844 382	24,40 1)	OU57



prix par unité



# Étoile abrasive MS

 $\textbf{corindon ordinaire} \cdot \textbf{outil à}$ 

ébarber et à meuler, en tissu abrasif fendu ultra flexible · tige de 6 mm

Aluminium

•	•		•	•
Ø [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR KS
80	80	3000	4000 843 273	<b>31,90</b> PU03
80	120	3000	4000 843 274	31,90 PU03
100	80	2800	4000 843 275	<b>31,90</b> PU03
100	120	2800	4000 843 276	<b>31,90</b> PU03

Pierre



# Tige de non-tissé abrasif POLINOX® PNG

**corindon A** · non-tissé ondulé enroulé sur un noyau · pour le matage de surfaces sans traces grâce à la disposition ondulée du non-tissé corindon

INUX	ACIEI	ronte	Alullilliulli	FIEITE	riastique	Duis	Veillis
•	•	•	•		•		
ØxH [mm]	Granu- lation	Ø de la tige [mm]	Vitesse de maxi. [min-		N° de réf.	EUR	KS
100 x 50	100	6	6000		4144 155 38	31,69	OK37

6000

6000



#### Disque abrasif en non-tissé POLINOX®

corindon A · disques ronds pour corps de marbrage · pour le marbrage de surfaces · pas d'obstruction de l'outil grâce à la structure ouverte et à la flexibilité élevée du non-tissé · résistant à l'eau et à l'huile · vitesse de rotation optimale 600 - 1400 tr./min · utilisation uniquement avec

vitesse de rotation optimale 600 - 1400 tr./min · utilisation uniquement avec le **corps de marbrage POLINOX MK** 

INOX	Acier F	onte Alumin	ium Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•		•		
Ø	Catégorie	Granulation	UE	N° de réf.	EUR	KS
[mm]						
40	moyen	100	100	4143 390 200	0,57 1)	OK37
40	fin	180	100	4143 390 205	0,47 1)	OK37
1) prix par un	nité					





## Corps de marbrage POLINOX® MK

outils spéciaux pour le marbrage de surfaces et aussi pour les pièces à usine profilées · les disques nylon abrasifs sont maintenus par fixation autoagrippante directement sur le support en caoutchouc du corps de marbrage

Ø de la tige [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
6	4700	4143 390 140	18,19	OK37





Plastique

# Disque abrasif en non-tissé POLINOX

pour l'usinage flexible de contours compliqués de l'outil et pour le ponçage périphérique

•	•	•		
Ø [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE N° de réf.	EUR KS
150	100	4100	10 <b>8000 434 285</b>	8,21 <sup>1)</sup> OK37
150	280	4100	10 <b>8000 434 286</b>	<b>7,37</b> <sup>1)</sup> OK37



INOX





## Porte-outils PVR 6/13 1-25

la largeur de serrage se règle à l'aide de l'écrou hexagonal côté tige du porte-outil·il est possible de serrer jusqu'à trois flans circulaires POLINOX'·la paire de disques latéraux de 50 et de 80 mm de ø livrée permet de varier la flexibilité latérale·le changement d'outil s'effectue en face avant en desserrant la vis de fixation·le démontage du porte-outil de la machine d'entraînement n'est pas nécessaire pour changer l'outil·porte-outil pour flans circulaires

Adapté à	Ø de la tige [mm]	Pour Ø de perçage [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
disques nylon abrasifs POLINOX	6	13	4100	8000 436 078	18,18	OK37





100 x 50

100 x 50

180

280

4144 155 385

4144 155 390

31.69 OK37

31.69 OK37



# Polisseuse à lamelles

composée de lamelles souples en feutre · pour une utilisation avec des pâtes de polissage courantes, pour le prépolissage jusqu'à la finition miroir · pour l'acier, l'acier inoxydable (INOX), les métaux non ferreux, le verre, le plastique, le marbre et les pierres · pour des emplacements difficilement accessibles et pour des travaux précis · utiliser toujours la même pâte de polissage sur un disque de polissage pour traiter un même matériau · pour un résultat optimal, travailler à une vitesse de 10m/s · **tige de 6 mm de Ø** 



**PROMAT** 

D = épaisseur de lamelle

_	-		
H =	dureté	du fe	eutre

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastic	que	Bois	Veri	nis
•	•	0	• -	•	0				
~. 1	5 ( 0 -		1 100				110 1 11		140
Ø [mm]	Exécution	Largeur (mm)	Vitess	e de rotation maxi	. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
20	souple D2/H25	10	11000			10	4000 843 195	4,85 1)	PK20
20	moyen D2/H40	10	11000			10	4000 843 196	4,85 1)	PK20
30	souple D2/H25	20	10500			10	4000 843 197	5,55	PK20
30	moyen D2/H40	20	10500			10	4000 843 198	5,55 1)	PK20
40	souple D3/H25	20	9000	. 22		10	4000 843 199	6,25 1)	PK20
40	moyen D3/H40	20	9000			10	4000 843 200	6,25 1)	PK20
50	souple D3/H25	30	8000	-		10	4000 843 201	7,90 1	PK20
50	moyen D3/H40	30	8000			10	4000 843 202	7,90 1)	PK20
60	souple D3/H25	40	7000			10	4000 843 203	10,90 1)	PK20
60	moyen D3/H40	40	7000			10	4000 843 204	10,90 1)	PK20
80	extra souple D3/H25	50	6000			10	4000 843 205	15,70 <sup>1)</sup>	PK20
80	moyen D5/H40	50	6000			10	4000 843 206	15,70 1)	PK20
1) prix par unité									



#### Polisseuse à lamelles

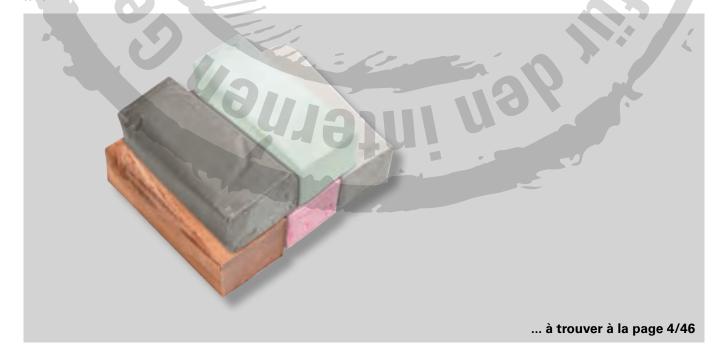
composée de lamelles souples en feutre, entaillées · pour une utilisation avec des pâtes de polissage courantes, pour le pré-polissage jusqu'à la finition miroir · pour l'acier, l'acier inoxydable (INOX), les métaux non ferreux, le verre, le plastique, le marbre et les pierres · pour une flexibilité encore plus accrue en cas de formes et de contours irréguliers · utiliser toujours la même pâte de polissage sur un disque de polissage pour traiter un même matériau · pour un résultat optimal, travailler à une vitesse de 10m/s · **tige de 6 mm de Ø** 



H = dureté du feutre

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Verr	nis 🖊
•		0-	•	•	0			
Ø [mm]	Exécution	Largeur [m	nm] Vitess	e de rotation maxi	. [min-1] UE	N° de réf.	EUR	KS
40	souple D2/H25	20	9000		10	4000 843 207	6,85 1)	PK20
40	moyen D2/H40	20	9000		10	4000 843 208	6,85 1)	PK20
50	souple D2/H25	20	8000		10	4000 843 209	7,75 1)	PK20
50	moyen D2/H40	20	8000		10	4000 843 210	7,75 1)	PK20
60	souple D2/H25	40	7000		10	4000 843 211	12,10 <sup>1)</sup>	PK20
60	moyen D2/H40	40	7000		10	4000 843 212	12,10 <sup>1)</sup>	PK20
80	souple D3/H25	50	6000		10	4000 843 213	17,30 <sup>1)</sup>	PK20
-41 1 1-7		V						





#### **PROMAT**

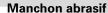
# **PROMAT**



corindon · avec tissu en coton à intérieur renforcé · pour des travaux dans les emplacements les plus étroits · l'excellente qualité de l'agent abrasif garantit une longue

durée de vie pour l'usinage de l'acier normal, des métaux non ferreux et de leurs alliages, ainsi que pour l'usinage de matières plastiques Livraison sans support en caoutchouc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•						
Øxl [mm]	Granulation	Vitesse maxi. [m	de rotation nin-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
10 x 20	60	38000		100	4000 842 513	0,32 1)	PK23
10 x 20	80	38000		100	4000 842 514	0,32 1)	PK23
10 x 20	150	38000		100	4000 842 515	0,32	PK23
13 x 25	80	30000	A	100	4000 842 516	0,37 1)	PK23
13 x 25	150	30000		100	4000 842 553	0,37 1)	PK23
15 x 30	36	26000		100	4000 842 468	0,43 1)	PK23
15 x 30	60	26000		100	4000 842 469	0,43 1)	PK23
15 x 30	150	26000		100	4000 842 471	0,43 1)	PK23
22 x 20	36	17000		100	4000 842 472	0,34 1)	PK23
22 x 20	60	17000		100	4000 842 473	0,32 1)	PK23
22 x 20	150	17000		100	4000 842 475	0,32 1)	PK23
25 x 25	60	15000		100	4000 842 554	0,46 1)	PK23
25 x 25	80	15000		100	4000 842 576	0,46 1)	PK23
30 x 20	36	13000		100	4000 842 476	0,39 1)	PK23
30 x 20	60	13000		100	4000 842 477	0,39 1)	PK23
30 x 20	150	13000		100	4000 842 479	0,37 1)	PK23
30 x 30	36	13000		100	4000 842 480	0,52 1)	PK23
30 x 30	60	13000		100	4000 842 481	0,52 1)	PK23
30 x 30	150	13000		100	4000 842 483	0,52 1)	PK23
45 x 30	36	8500		100	4000 842 484	0,64 1)	PK23
45 x 30	60	8500		100	4000 842 485	0,64 1)	PK23
45 x 30	150	8500		100	4000 842 487	0,64 1)	PK23
60 x 30	60	6500		100	4000 842 577	0,73 1)	PK23
60 x 30	80	6500		100	4000 842 578	0,73 1)	PK23
1) prix par u	nité						



tissu zirconium · pour des performances abrasives élevées et pour un enlèvement de matière efficace à flexibilité réduite · pour l'usinage de l'acier normal et de l'acier inoxydable

# Livraison sans support en caoutchouc

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	'	/ernis
•	•		9					
		7 7	77 4					
Øxl [mm]	Granulation	Vitesse maxi. [n	de rotation nin-1]	UE	N° de réf.	EUR		KS
15 x 30	36	26000		100	4000 842 490	0,52	1)	PK23
15 x 30	60	26000		100	4000 842 491	0,52	1)	PK23
15 x 30	120	26000		100	4000 842 492	0,52	1)	PK23
19 x 25	60	20000		100	4000 842 579	0,48	1)	PK23
19 x 25	80	20000		100	4000 842 583	0,48	1)	PK23
22 x 20	36	17000		100	4000 842 493	0,41	1)	PK23
22 x 20	60	17000		100	4000 842 494	0,39	1)	PK23
22 x 20	120	17000		100	4000 842 495	0,39	1)	PK23
25 x 25	80	15000		100	4000 842 584	0,57	1)	PK23
30 x 20	36	13000		100	4000 842 496	0,46	1)	PK23
30 x 20	60	13000		100	4000 842 497	0,46	1)	PK23
30 x 20	120	13000		100	4000 842 498	0,46	1)	PK23
30 x 30	36	13000		100	4000 842 499	0,58	1)	PK23
30 x 30	60	13000		100	4000 842 500	0,57	1)	PK23
30 x 30	120	13000		100	4000 842 501	0,55	1)	PK23
45 x 30	36	8500		100	4000 842 502	0,77	1)	PK23
45 x 30	60	8500		100	4000 842 503	0,77	1)	PK23
45 x 30	120	8500		100	4000 842 504	0,77	1)	PK23
60 x 30	36	6500		100	4000 842 164	0,95	1)	PK23
60 x 30	60	6500		100	4000 842 166	0,95	1)	PK23
60 x 30	120	6500		100	4000 842 168	0,95	1)	PK23
1) prix par u	nité							



## Manchon abrasif

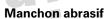
corindon A · utilisation universelle pour les travaux de ponçage allant de grossiers à fins · les bandes abrasives sont utilisées pour la fabrication en série, la finition et le montage · matériau résistant au déchirement, liant résine synthétique pleine constituant la base · la bonne adhérence des grains offre une longue durée de vie · l'ajout de graisse ou d'huile de rectification est recommandée en particulier pour l'usinage des métaux légers · livraison sans support en caoutchouc

•		•		•	
Øxl [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR KS
10 x 20	60	44000	100	4144 200 109	0,56 <sup>1)</sup> OX46
10 x 20	80	44000	25	4144 200 110	0,56 <sup>1)</sup> OX46
10 x 20	150	44000	25	4144 200 111	0,56 <sup>1)</sup> OX46
15 x 30	50	36000	25	4144 200 114	0,56 <sup>1)</sup> OX46
15 x 30	60	36000	25	4144 200 115	<b>0,56</b> OX46
15 x 30	80	36000	25	4144 200 116	0,56 <sup>1)</sup> OX46
15 x 30	150	36000	25	4144 200 117	0,56 <sup>1)</sup> OX46
22 x 20	50	26000	100	4144 200 118	0,36 <sup>1)</sup> OX46
22 x 20	60	26000	25	4144 200 119	0,38 <sup>1)</sup> OX46
22 x 20	80	26000	25	4144 200 120	0,38 <sup>1)</sup> OX46
25 x 25	60	23000	25	4144 200 121	0,57 <sup>1)</sup> OX46
25 x 25	80	23000	25	4144 200 122	0,57 <sup>1)</sup> OX46
30 x 30	40	19000	25	4144 200 123	0,66 <sup>1)</sup> OX46
30 x 30	50	19000	25	4144 200 124	0,66 <sup>1)</sup> OX46
30 x 30	60	19000	25	4144 200 125	0,66 <sup>1)</sup> OX46
30 x 30	80	19000	25	4144 200 126	0,66 <sup>1)</sup> OX46
45 x 30	40	12700	10	4144 200 127	<b>0,91</b> <sup>1)</sup> OX46
45 x 30	60	12700	10	4144 200 128	0,91 <sup>1)</sup> OX46
45 x 30	80	12700	10	4144 200 129	0,91 <sup>1)</sup> OX46
1) prix par u	nité				









grains en céramique · pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX) et de l'acier particulièrement robuste et résistant sur des aciers trempés enlèvement de matière et durée de vie élevés · livraison sans support en caoutchouc

Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois Vernis

•	•	•	0		0	0	
Øxl [mm]	Granulation	Vitesse maxi. [m	de rotation	UE	N° de réf.	EUR	KS
30 x 30	40	19000		50	4000 840 8	3 0,99 <sup>1</sup>	OK3
30 x 30	60	19000		50	4000 840 8	64 0,99 <sup>1</sup>	OK3
45 x 30	40	13000		50	4000 840 8	55 1,29 <sup>1</sup>	OK3
45 x 30	60	13000		50	4000 840 8	66 1,29 <sup>1</sup>	OK3
60 x 30	40	9500		25	4000 840 8	67 1,59 <sup>1</sup>	OK3
60 x 30	60	9500		25	4000 840 86	68 1,59 <sup>1</sup>	OK3
) prix par u	nité						



# PROMAT



#### **Porte-manchons abrasifs**

en caoutchouc · forme cylindrique · version fendue · les fentes facilitent la dilatation du corps de bande lors du ponçage ; le manchon abrasif est ainsi serré et l'élasticité augmente · fixation non glissante du manchon abrasif · les manchons abrasifs sont insérables ou extractibles par une légère rotation vers la droite

Ø [mm]	Hauteur [mm]	Ø de la tige [mm]	Forme	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
10	20	6	cylindrique	38000	4000 842 609	7,25	PB06
13	25	6	cylindrique	30000	4000 842 633	7,60	PB06
15	30	6	cylindrique	26000	4000 842 405	8,35	PB06
19	25	6	cylindrique	20000	4000 842 634	9,65	PB06
22	20	6	cylindrique	17000	4000 842 406	8,80	PB06
25	25	6	cylindrique	15000	4000 842 635	10,60	PB06
30	20	6	cylindrique	13000	4000 842 407	9,70	PB06
30	30	6	cylindrique	13000	4000 842 408	10,60	PB06
45	30	6	cylindrique	8500	4000 842 409	11,95	PB06
60	30	6	cylindrique	6500	4000 842 209	17,75	PB06

PFERD 5



# Douille à lamelles

corindon zirconien · pour le ponçage plan efficace, pour ébarber et chanfreiner rapidement · particulièrement efficace sur de l'acier inoxydable et sur des alliages durs · meilleure résistance que les bandes abrasives · pour l'usinage de l'intérieur et de l'extérieur des tuyaux, l'usinage de l'intérieur des conduites et pour le ponçage des joints des pièces en fonte Livraison sans support en caoutchouc

INOX Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois Vernis

ox	710.0	7		- Hadaqad	20.0	
•	• 4		0			
	7					
ØxI	Granulation	Vitesse de rotation	UE	N° de réf.	EUR	KS
mm		maxi. [min-1]				
30 x 30	40	19100	10	4000 843 214	4,95	1) PK23
30 x 30	60	19100	10	4000 843 215	4,95	1) PK23
30 x 30	80	19100	10	4000 843 216	4,95	1) PK23
30 x 30	120	19100	10	4000 843 217	4,95	1) PK23
45 x 30	40	12700	10	4000 843 218	6,35	1) PK23
45 x 30	60	12700	10	4000 843 219	6,35	1) PK23
45 x 30	80	12700	10	4000 843 220	6,35	1) PK23
45 x 30	120	12700	10	4000 843 221	6,35	1) PK23
60 x 30	40	9500	10	4000 843 222	7,90	1) PK23
60 x 30	60	9500	10	4000 843 223	7,90	1) PK23
60 x 30	80	9500	10	4000 843 224	7,90	1) PK23
60 x 30	120	9500	10	4000 843 225	7,90	1) PK23
1) prix par un	ité					







#### Manchon abrasif

corindon · forme conique · matériau résistant au déchirement, liant résine synthétique pleine · la bonne adhérence des grains offre une longue durée de vie · l'ajout de graisse ou d'huile de rectification est recommandée en particulier pour l'usinage des métaux légers · utilisation universelle pour les travaux de ponçage allant de grossiers à fins · livraison sans support en caoutchouc

INOX	Acier Fo	onte Aluminiui	n Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	770	•		
ØxI [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE N	l° de réf.	EUR	KS
20 x 63	40	26000	100 4	144 230 010	1,77 1)	OX46
20 x 63	60	26000	100 4	144 230 012	1,77 1)	OX46
20 x 63	80	26000	100 4	144 230 014	1,77 1)	OX46
20 x 63	150	26000	100 <b>4</b>	144 230 016	1,77 1)	OX46
29 x 30	40	19100	100 <b>4</b>	144 230 030	1,50 1)	OX46
29 x 30	60	19100	100 4	144 230 032	1,50 1	OX46
29 x 30	80	19100	100 4	144 230 034	1,50 1)	OX46
29 x 30	150	19100	100 4	144 230 036	1,50 1	OX46
36 x 60	40	15900	100 4	144 230 050	2,13 1)	OX46
36 x 60	60	15900	100 4	144 230 052	2,13 1)	OX46
36 x 60	80	15900	100 4	144 230 054	2,13 1)	OX46
36 x 60	150	15900	100 4	144 230 056	2,13 1)	OX46
1) priv par unité						

#### 1) prix par un

## Manchon abrasif CS 310 X

 $\begin{tabular}{ll} \textbf{corindon ordinaire} \cdot \textbf{grande stabilité} & grâce au support indéchirable en coton \cdot pour le ponçage grossier, le ponçage de calibrage et le ponçage ultra fin \cdot \textbf{livraison sans support en caoutchouc} \end{tabular}$ 

aitia iiii	iiviuisoii s	uns supp		aouton	ouc		
INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•		•		0		
Øxl [mm]	Granulation	Vitesse de maxi. [mir		UE	N° de réf.	EUR	KS
15 x 30	50	36000		50	4000 844 384	0,64	OH52
15 x 30	80	36000		50	4000 844 385	0,64	OH52
15 x 30	150	36000		50	4000 844 386	0,64 1)	OH52
22 x 20	50	26000		50	4000 844 387	0,43 1)	OH52
22 x 20	80	26000		50	4000 844 388	0,43	OH52
22 x 20	150	26000		50	4000 844 389	0,43 1)	OH52
22 x 30	50	19100		50	4000 844 383	1,31 <sup>1)</sup>	OH52
30 x 30	50	19100		50	4000 844 390	0,68 1)	OH52
30 x 30	80	19100		50	4000 844 391	0,68 1)	OH52
30 x 30	150	19100		50	4000 844 392	0,68 1)	OH52
45 x 30	50	12700		50	4000 844 393	0,89 1)	OH52
45 x 30	80	12700		50	4000 844 394	0,89 1)	OH52
45 x 30	150	12700		50	4000 844 395	0,89 1)	OH52
60 x 30	50	9500		25	4000 844 396	1,19 1)	OH52
60 x 30	80	9500		25	4000 844 397	1,19 1)	OH52
60 x 30	150	9500		25	4000 844 398	1,19 1)	OH52
prix par u	nité						





#### Porte-manchons abrasifs

en caoutchouc  $\cdot$  forme conique  $\cdot$  les fentes

facilitent la dilatation du corps de bande lors du ponçage ; la bande est ainsi serrée et l'élasticité augmente · les bandes abrasives sont insérables ou extractibles par une légère rotation vers la droite · le remplacement de la bande est plus facile lorsque le corps de bande abrasive est serré

Ø [mm]	Hauteur [mm]	Ø de la tige [mm]	Forme	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
20	63	6	moyeu déporté	26000	4144 220 201	13,34	OX46
29	30	6	moyeu déporté	19100	4144 220 292	8,76	OX46
36	60	6	moyeu déporté	15900	4144 220 362	13,86	OX46





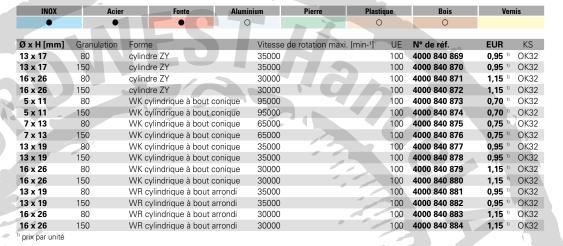
#### Capuchon abrasif

grain en céramique auto-affûtant · pour les matériaux les plus durs · comportement de ponçage agressif et à très longues durées de vie · pour une utilisation dans le secteur de la fabrication d'outils et de moules · livraison sans support en caoutchouc











#### Capuchon abrasif

corindon spécial pour les matériaux résistants à la rouille et aux hautes températures · enlèvement de matière plus efficace grâce au liant abrasif · livraison sans support en caoutchouc







INOX	Acie	r	Fonte	Aluminium	n	Pierre	Plastiq	ue	Bois	Ver	nis
	•		•	•			•				
_								4		V	_
ØxH[mm]	Granulation	Forme				rotation maxi.	. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR 📗	KS
13 x 17	60	cylindr			35000			100	4000 840 885	0,95 1)	OK32
13 x 17	80	cylindr			35000			100	4000 840 886	0,95	OK32
13 x 17	150	cylindr			35000			100	4000 840 887	0,95 1)	OK32
13 x 17	320	cylindr			35000			100	4000 840 888	0,95 1)	OK32
16 x 26	60	cylindr			30000			100	4000 840 889	1,10 1)	OK32
16 x 26	80	cylindr			30000			100	4000 840 890	_	OK32
16 x 26	150	cylindr			30000			100	4000 840 891	1,10 1)	OK32
16 x 26	320	cylindr			30000			100	4000 840 892	1,10 1)	OK32
5 x 11	60		lindrique à bout		95000			100	4000 840 893	0,69 1)	OK32
5 x 11	80	,	lindrique à bout		95000			100	4000 840 894	0,69 1)	OK32
5 x 11	150		lindrique à bout		95000			100	4000 840 895	0,69 1)	OK32
5 x 11	320		lindrique à bout		95000			100	4000 840 896	0,69 1)	OK32
7 x 13	60		lindrique à bout		55000			100	4000 840 897	0,75 1)	OK32
7 x 13	80		lindrique à bout		35000			100	4000 840 898	0,75 1)	OK32
7 x 13	150	,	lindrique à bout		55000			100	4000 840 899	0,75 1)	OK32
7 x 13	320	,	lindrique à bout		55000	•		100	4000 840 900	0,75 1)	OK32
13 x 19	60		lindrique à bout	- 0-	35000			100	4000 840 901	0,95 1)	OK32
13 x 19	80		lindrique à bout		35000			100	4000 840 902	0,95 1)	OK32
13 x 19	150	,	lindrique à bout		35000			100	4000 840 903	0,95 1)	OK32
13 x 19	320		lindrique à bout		35000			100	4000 840 904	0,95 1)	OK32
16 x 26	60	,	lindrique à bout		30000			100	4000 840 905	1,10 1)	OK32
16 x 26	80		lindrique à bout		30000			100	4000 840 906	1,10 1)	OK32
16 x 26	150	,	lindrique à bout		30000			100	4000 840 907	1,10 1)	OK32
16 x 26	320	,	lindrique à bout		30000			100	4000 840 908	1,10 1)	OK32
13 x 19	60		lindrique à bout		35000			100	4000 840 909	0,95 1)	OK32
13 x 19	80	,	lindrique à bout		35000			100	4000 840 910	0,95 1)	OK32
13 x 19	150		lindrique à bout		35000			100	4000 840 911	0,95 1)	OK32
13 x 19	320	,	lindrique à bout		35000			100	4000 840 912	0,95 1)	OK32
16 x 26	60	,	lindrique à bout		30000			100	4000 840 913	1,10 1)	OK32
16 x 26	80	,	lindrique à bout		30000			100	4000 840 914	1,10 1)	OK32
16 x 26	150		lindrique à bout		30000			100	4000 840 915	1,10 1)	OK32
16 x 26	320	WR cy	lindrique à bout	arrondi 3	30000			100	4000 840 916	1,10 1)	OK32
1) prix par unité											



N° de réf.

5

5

5

5

4000 840 919

4000 840 920

4000 840 917

4000 840 921

4000 840 923

4000 840 918

4000 840 922

4000 840 924

4000 841 979

4000 842 564

1,08

1,18

OK37

EUR

4.95

5.20

5.60

5,60

5,60

5,95

5,95

5,95

OK32

OK32

OK32

OK32

#### Porte-capuchons abrasifs

ØxH[mm] Forme

5 x 11

7 x 13

13 x 17

13 x 19

13 x 19

16 x 26

16 x 26

16 x 32

21 x 40

prix par unité

60

en caoutchouc · pour la fixation des capuchons abrasifs LUKAS







Forme ZY

KS	
OK32	
OK32	E MARK
OK32	Forme WK
OK32	



Forme WR



cylindre ZY

cylindre ZY

WK cylindrique à bout conique

WK cylindrique à bout conique

WK cylindrique à bout conique

WR cylindrique à bout arrondi

WK cylindrique à bout conique

3

#### Capuchon abrasif POLICAP®

corindon A · tissu abrasif parsemé de corindon · pour une utilisation dans le domaine de la fabrication d'outils · pour les travaux de finition dans des emplacements difficilement accessibles · pour une utilisation universelle sur des matériaux en acier (trempés, traités ou non trempés) · spécialement conçu pour des tâches spéciales telles que, par exemple, la construction d'outils et de moules ainsi que pour des travaux de réparation correspondants également pour l'usinage du plastique, du bois et des mastics utilisés dans la fabrication de maquettes · livraison sans support en caoutchouc

Ø de la tige [mm] Vitesse de rotation maxi. [min-1]

95000

65000

35000

35000

35000

30000

30000

30000



Forme ZYA



Forme WRC

Forme KEL



INOX	Aci	ier Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Ver	nis
	•	•						
		7 -						
ØxH[mm]	Granulation	Forme	Vitesse o	de rotation maxi.	[min-1] UE	N° de réf.	EUR	KS
5 x 10	80	ZYA cylindrique	40000		50	4000 842 424	0,62 1)	OK37
5 x 10	150	ZYA cylindrique	40000		50	4000 842 425	0,62 1)	OK37
7 x 12	60	ZYA cylindrique	30000		50	4000 842 426	0,67 1)	OK37
7 x 12	150	ZYA cylindrique	30000		50	4000 842 427	0,67 1)	OK37
13 x 17	60	ZYA cylindrique	16000		50	4000 842 428	0,79 1)	OK37
13 x 17	150	ZYA cylindrique	16000		50	4000 842 429	0,79 1)	OK37
5 x 11	80	WRC cylindrique à bout arro	ondi 40000		50	4000 842 435	0,62 1)	OK37
5 x 11	150	WRC cylindrique à bout arro	ondi 40000		50	4000 842 436	0,62 1)	OK37
7 x 13	60	WRC cylindrique à bout arro	ondi 65000		50	4000 841 966	0,67 1)	OK37
7 x 13	150	WRC cylindrique à bout arro	ondi 30000		50	4000 842 437	0,67 1)	OK37
13 x 17	60	WRC cylindrique à bout arro	ondi 35000		50	4000 842 558	0,79 1)	OK37
13 x 17	150	WRC cylindrique à bout arro	ondi 16000		50	4000 842 438	0,79 1)	OK37
16 x 26	60	WRC cylindrique à bout arro	ondi 30000		50	4000 842 561	0,93 1)	OK37
16 x 26	150	WRC cylindrique à bout arro	ondi 12000		50	4000 842 439	0,93 1)	OK37
5 x 15	80	KEL conique à bout arrondi	95000		50	4000 841 974	0,79 1)	OK37
5 x 15	150	KEL conique à bout arrondi	95000		50	4000 841 975	0,79 1)	OK37
11 x 25	60	KEL conique à bout arrondi	40000		50	4000 841 976	0,93 1)	OK37
11 x 25	150	KEL conique à bout arrondi	40000	1	50	4000 841 977	0,93 1)	OK37
16 x 32	60	KEL conique à bout arrondi	30000		50	4000 841 978	1,08 1)	OK37

20000

# Porte-capuchons abrasifs POLICAP®

en caoutchouc · pour la fixation des capuchons abrasifs POLICAP

KEL conique à bout arrondi

KEL conique à bout arrondi



ØxH[mm]	Forme	Ø de la tige [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
5 x 10	ZYA cylindrique	3	95000	4000 842 445	4,91	OK37
7 x 12	ZYA cylindrique	3	65000	4000 842 446	5,29	OK37
13 x 17	ZYA cylindrique	6	35000	4000 842 447	5,35	OK37
5 x 11	WRC cylindrique à bout arrondi	3	95000	4000 842 448	4,91	OK37
7 x 13	WRC cylindrique à bout arrondi	3	65000	4000 842 449	5,29	OK37
13 x 17	WRC cylindrique à bout arrondi	6	35000	4000 842 550	5,35	OK37
16 x 26	WRC cylindrique à bout arrondi	6	30000	4000 842 551	5,49	OK37
5 x 15	KEL conique à bout arrondi	6	95000	4000 843 461	6,54	OK37
11 x 25	KEL conique à bout arrondi	6	40000	4000 841 989	6,78	OK37
16 x 32	KEL conique à bout arrondi	6	30000	4000 841 990	6,92	OK37
21 x 40	KEL conique à bout arrondi	6	20000	4000 843 463	10,00	OK37



# **PROMAT**



#### Rouleau abrasif

corindon ordinaire · forme

 $\textbf{cylindrique} \cdot \text{pour des travaux de ponçage universels sur des métaux et sur}$ d'autres matériaux d'usinage · pour le ponçage, l'ébavurage, le nettoyage et le matage · pour des travaux dans des rainures, des coins, des trous et des tuyaux · à utiliser avec une broche filetée correspondante · Ø intérieur 3.2 mm

• •		
	•	0
Ø Largeur Granula [mm] [mm]	tion Vitesse de rotation	UE N° de réf. EUR KS

Ø [mm]	Largeur [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
6	38	80	26000	100	4000 843 183	0,44 1)	PK23
6	38	120	26000	100	4000 843 184	0,44 1)	PK23
10	38	80	26000	100	4000 843 185	0,58 1	PK23
10	38	120	26000	100	4000 843 186	0,58 1)	PK23
13	38	80	26000	100	4000 843 187	0,71 1)	PK23
13	38	120	26000	100	4000 843 188	0,71	PK23
1) prix pa	r unité						

## **PROMAT**



#### Rouleau abrasif corindon ordinaire ·

forme conique · pour le ponçage, l'ébavurage, le nettoyage et le matage d'acier au carbone, de métal coulé et d'acier inoxydable (INOX) - pour des travaux dans des rainures, des coins, des trous et des tuyaux à utiliser avec une broche filetée correspondante · Ø intérieur 3,2 mm

INOX	Acier	For	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•			•	0			
Ø	Largeur	Granu-	Vitesse de	UE I	N° de réf.	EUR	KS
[mm]	[mm]	lation	rotation maxi. [min-1]				
10-	38	80	26000	100	4000 843 189	0,96	1) PK23
10	38	120	26000	100	4000 843 190	0,96	1) PK23
13	38	80	26000	100	4000 843 191	1,08	1) PK23
13	38	120	26000	100	4000 843 192	1,08	1) PK23
1) prix pa	runité						

#### **PROMAT**



#### Goujon fileté

conique · pour rouleaux abrasifs PROMAT

Adapté à [mm]	Ø de la tige [mm]	Longueur [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
Ø 6 - 13 x 3,2	3	38	26000	4000 843 193	6,70	PK23
Ø 6 - 13 x 3,2	6	38	26000	4000 843 194	5,70	PK23

#### Couronne de ponçage POLICO

corindon A · pour des travaux de ponçage universels sur des métaux tels que l'acier inoxydable (INOX), l'acier, la fonte, etc.

INOX	A Ac	ier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•		•	•	•		•		
Ø [mm]	Largeur [mm]	Granu- lation	Vitesse maxi. [m	de rotation nin-1]	UE N	l° de réf.	EUR	KS
10	50	80	23000		50 <b>4</b>	000 841 367	1,15	OK37
10	50	150	23000		50 <b>4</b>	000 841 369	1,15	OK37
1) prix pa	r unité							



## **Porte-outils POLICO**

pour couronnes de ponçage POLICO\* · le desserrage du support dans la pince de serrage de l'entraînement n'est pas nécessaire pour le changement d'outil • tige de 6 mm de Ø

Adapté à [mm]	Ø de la tige [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
Ø 10 x 50	6	25000	4000 841 384	13,71	OK37



# Rouleau abrasif POLIROLL

 $\textbf{corindon A} \cdot \text{pour des travaux de ponçage universels sur des métaux tels}$ que l'acier inoxydable (INOX), l'acier, la fonte, etc

Pierre

•			•		•		
Ø [mm]	Largeur [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
6	25	80	25000	50	4000 843 096	0,79 1)	OK37
6	25	150	25000	50	4000 843 097	0,79 1)	OK37
6	35	80	25000	50	4000 843 098	0,89 1)	OK37
6	35	150	25000	50	4000 843 099	0,89 1)	OK37
9	25	80	23000	50	4000 843 441	0,89 1)	OK37
9	25	150	23000	50	4000 843 442	0,89 1)	OK37
9	35	80	23000	50	4000 843 443	1,15 1	OK37
9	35	150	23000	50	4000 843 444	1,15 1)	OK37
12	25	80	17000	50	4000 843 465	1,03 1)	OK37
12	25	150	17000	50	4000 843 466	1,03 1	OK37
12	35	80	17000	50	4000 843 467	1,35 1)	OK37
12	35	150	17000	50	4000 843 468	1,35 1)	OK37
1) prix pa	r unité						



#### Porte-outils POLIROLL

pour rouleaux abrasifs POLIROLL\* · le desserrage du support dans la pince de serrage de l'entraînement n'est pas nécessaire pour le changement d'outil

<b>843 469 8,95</b> OK37	
<b>841 819 10,49</b> OK37	
	<b>843 469 8,95</b> OK37 <b>841 819 10,49</b> OK37





2 couches

3 couches

# Étoile abrasive POLINOX

pour le nettoyage, l'ébavurage et le ponçage fin des surfaces intérieures et des contours, pour des matériaux tels que l'acier inoxydable (INOX), l'acier, l'aluminium, les métaux non ferreux, etc. · le non-tissé de ponçage est superposé couche par couche en étoile et relié au centre · excellent produit spécialement dans des zones de travail exiguës telles que perçages et creux et dans des zones difficilement accessibles

INUX	Acier	Fonte	Aluminium Pierre	Plastique	IS	vernis
•	1 • \		•	• •		
Ø [mm]	Granulation	Exécution	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
25	100	2 couches	19100	4000 841 824	3,53	OK37
25	280	2 couches	19100	4000 841 828	3,73	OK37
38	100	3 couches	12600	4000 841 829	8,43	OK37
38	280	3 couches	12600	4000 841 831	7,67	OK37



#### **Porte-outils POLINOX**

pour étoiles abrasives POLINOX · les deux porte-outils ont une longueur différente, ce qui permet l'usinage des alésages ou des percées de différente profondeur

Ø de la tige [mm]	Longueur [mm]	N° de réf.	EUR	KS
6	75	4000 841 854	6,90	OK37
6	125	4000 841 857	7,81	OK37



#### Disque à tronçonner SG STEELOX

disque à tronconner universel à haut rendement et avec une durée de vie maximale, pour une utilisation sur des meuleuses droites pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX), de l'acier

et de nombreux autres matériaux tels que les alliages de nickel, la fonte, l'aluminium et les autres métaux non ferreux · pour le tronçonnage de tôles, de profilés et de matériaux pleins et pour la réalisation de traversées

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit	•	•	•	•				

Ø [mm] droit	Épaisseur des disques [mm]	Perçage [mm]	UE	N° de réf.	EUR	KS
30	1	6	50	4000 844 766	1,58 1)	OK40
30	1,4	6	50	4000 844 767	1,58 1	OK40
40	1	6	50	4000 844 768	1,67 1)	OK40
40	2	6	50	4000 844 769	1,67	OK40
50	1	6	50	4000 844 770	1,97 1)	OK40
50	1,4	6	50	4000 844 757	1,97 1)	OK40
50	2	6	50	4000 844 771	1,97 1)	OK40
50	3	6	50	4000 844 772	1,97 1)	OK40
65	1	6	50	4000 844 773	2,02 1)	OK40
65	1	10	50	4000 844 774	2,02 1)	OK40
65	1,4	10	50	4000 844 775	2,02 1)	OK40
65	2,1	10	50	4000 844 776	2,02 1)	OK40
70	1,1	10	50	4000 844 778	2,25 1)	OK40
70	1,4	10	-50	4000 844 779	2,25 1)	OK40
70	2,1	10	50	4000 844 780	2,25 1)	OK40
76	1,1	6	50	4000 844 782	2,42 1)	OK40
76	1,1	10	50	4000 844 783	2,42 1)	OK40
76	1,4	10	50	4000 844 784	2,42 1)	OK40
76	2,1	10	50	4000 844 785	2,42 1)	OK40
76	3	10	50	4000 844 786	2,42 1)	OK40
1) prix par unité						



75

75

extra grossier

extra grossier

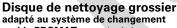
#### Porte-disque

pour le serrage de petits disques à tronçonner sur des meuleuses droites

exécution solide avec une résistance maximale à la rupture de la tige

Adapté à	Ø de la tige [mm]	Pour Ø de perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
disques de tronçonnage pour coupe à main levée	6	6	4000 844 787	9,85	OK40
disques de tronçonnage pour coupe à main levée	6	10	4000 844 788	9,85	OK40





rapide PROMAT · non-tissé de nettoyage très grossier et agressif · mélangé à un grain spécial pour un haut rendement d'enlèvement et une longue durée de vie

**4000 844 830 + 4000 844 800 : noir,** pour l'enlèvement de la rouille et de la peinture, pour le nettoyage des cordons de soudure, pour l'élimination des adhésifs, pour décalaminer, etc.

**4000 844 831 + 4000 844 801 : rouge**, comme l'outil noir, avec en plus enlèvement de colorations bleutées suite à des influences thermiques, extrêmement robuste et structure grossière

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•					
Ø [mm]	Catégorie		Vitesse de rotation maxi. [min-1]		N° de réf.	EUF	R KS
51	extra grossie	r	10500		4000 844 83	30 4,00	6 PK19
51	extra grossie	r	10500		4000 844 83	31 4,6	<b>7</b> PK19

4000 844 800

4000 844 801

6.15 PK19

6,99

PK19



#### Disque abrasif adapté au système de changement rapide PROMAT · corindon zirconien ·

**bleu** · disque abrasif en toile pour l'acier inoxydable, l'acier allié et le titane







# Disque abrasif

adapté au système de changement rapide PROMAT · corindon zirconien ·

vert · disque abrasif en toile (support Y)

avec liant de couverture supplémentaire également

abrasif · sans échauffement de la surface · très longue durée de vie · pour le ponçage de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium

1	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•		•				
-1	Ø [mm]		Granulation		UE	N° de réf.	EUR	KS
	51		40		10	4000 844 832	0,79	1) PK20
	51		60		10	4000 844 833	0,72	1) PK20
	51		80		10	4000 844 834	0,69	1) PK20
	51		120		10	4000 844 835	0,64	1) PK20
	75		40		10	4000 844 802	1,30	<sup>1)</sup> PK24
	75		60		10	4000 844 803	1,11	1) PK24
	75		80		10	4000 844 804	1,06	1) PK24
	75		120		10	4000 844 805	1,00	1) PK24
1)	prix par uni	ité			-			-/





#### Disque abrasif adapté au système de changement rapide PROMAT · grains en céramique · rouge · support X stable · pour le ponçage

rouge · support X stable · pour le ponçage des matériaux extrêmement thermorésistants, des métaux non ferreux durs, du titane, etc. enlèvement de matière efficace grâce à l'effet auto-affûtant

INOX	Acier Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•					
Ø [mm]	Granulation	1	UE N	l° de réf.	EUR	KS
51	40		10 <b>4</b>	000 844 818	1,05	1) PK20
51	60		10 <b>4</b>	000 844 819	0,89	1) PK20
51	80		10 <b>4</b>	000 844 820	0,86	1) PK20
51	120		10 <b>4</b>	000 844 821	0,86	1) PK20
76	40		10 <b>4</b>	000 844 822	1,63	1) PK20
76	60		10 <b>4</b>	000 844 823	1,43	1) PK20
76	80		10 <b>4</b>	000 844 824	1,46	1) PK20
76	120		10 <b>4</b>	000 844 825	1,46	1) PK20
1) prix par unité						

7000

7000

#### **PROMAT**



# Disque en non-tissé compact SCD-finish

adapté au système de changement rapide PROMAT · non-tissé abrasif avec liant résine synthétique pour des travaux de finition sur des surfaces en acier, en acier inoxydable et en aluminium

INOX	Acier Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	• .				
Ø [mm]	Catégorie		UE N	° de réf.	EUR	KS
51	grossier		10 40	000 844 840	1,30 1	PK25
51	moyen		10 40	000 844 841	1,24	PK25
51	très fin	M.S.	10 40	000 844 842	1,24	PK25
75	grossier		10 40	000 844 810	2,52	PK25
75	moyen		10 40	000 844 811	2,30	PK25
75	très fin		10 40	000 844 812	2,30 1	PK25
1) prix par unit	té					

# Système de ponçage COMBIDISC®

COMBIDISC® est une vaste gamme de produits pour le traitement des surfaces. de l'état grossier, en passant par la structuration des surfaces jusqu'au poli-miroir en usinage de face, ils permettent de répondre aux applications les plus complexes.

#### avantages:

- · maniement facile
- · changement de disque rapide
- pas de colle
- pas de glissement
- pas de décollement sous l'effet de la chaleur
- fonctionnement sans vibrations, l'outil est toujours centré
- · outils de Ø 20-75 mm dans différents types et tailles de grain

#### exemples d'utilisation :

- fabrication d'outils et de moules
- modélisme, construction de machines
- construction automobile
- aéronautique et aérospatiale
- construction et réparation de turbines
- construction de conteneurs et d'appareils (p.ex. pour l'industrie alimentaire et chimique)







Disque en non-tissé compact Heavy Duty - SCD-HD adapté au système de changement rapide PROMAT · non-tissé abrasif avec liant résine synthétique pour des travaux de nettoyage et pour le lissage des surfaces en acier, en acier inoxydable et en aluminium · pour éliminer des cordons de soudure fins

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•							
			5				
Ø [mm]		Catégorie		UE	N° de réf.	EUR	KS
51	n	noyen		10	4000 844 844	1,44	1) PK25
75	9	rossier		10	4000 844 813	3,06	1) PK25
75	n	noyen		10	4000 844 814	2,81	1) PK25
1) prix par uni	té						





### Disque abrasif COMBIDISC

 $\textbf{corindon A} \cdot \textbf{utilisation universelle pour le ponçage grossier à fin dans le}$ secteur industriel et artisanal

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•		-		
Ø [mm]	Granulation	Vitesse de rota	ation maxi. (mir	1-1] UE	N° de réf.	EUR	KS
38	36	16000		100	4000 844 50	0,83	OK37
38	60	16000		100	4000 844 54	0,83	OK37
38	80	16000		100	4000 844 54	2 0,83	OK37
38	120	16000		100	4000 844 54	3 0,83 <sup>1</sup>	OK37
50	36	13000		100	4000 844 51	1,19	OK37
50	60	13000		100	4000 844 55	1,19	OK37
50	80	13000		100	4000 844 55	2 1,19	OK37
50	120	13000		100	4000 844 55	3 1,19	OK37
1) prix par	unité						





4000 841 681 + 4000 841 682



4000 841 737

## Disque abrasif COMBIDISC

corindon A fort · utilisation universelle pour le ponçage grossier et fin avec un capacité d'enlèvement de matière et durée de vie élevées

INOX	Ac	ier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•			•	•		•		
Ø [mm]	Granu- lation	Exé- ution	Vitesse maxi. [m	de rotation in-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
38	60	fort	16000		100	4000 844 61	0,88	1) OK37
38	80	fort	16000		100	4000 844 612	2 0,88	1) OK37
38	120	fort	16000		100	4000 844 613	3 0,88	1) OK37
50	60	fort	13000		100	4000 844 62	1,22	1) OK37
50	80	fort	13000		100	4000 844 622	2 1,22	1) OK37
50	120	fort	13000		100	4000 844 623	3 1,22	1) OK37
) prix pai	r unité							

#### Plateau-support

attachement pour le système de changement rapide PROMAT · mi-dur · en caoutchouc · pour produits 3M™ Roloc

Ø [mm]	Ø de la tige [mm]	N° de réf.	EUR	KS
44	6	4000 841 681	9,20	PU04
69	6	4000 841 682	9,70	PU04
75	M14	4000 841 737	9,90	PU04









#### Disque abrasif **COMBIDISC CO-COOL**

grains en céramique · adapté à

l'usinage de l'acier inoxydable (INOX),

de l'acier, de fonte et des autres matériaux durs · rendement élevé constant grâce aux grains en céramique auto-affûtants · les agents abrasifs actifs assurent un taux d'enlèvement de matière plus important et empêchent une obstruction par des particules

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•				
Ø [mm]	Granulation	Vitesse de ro [min-1]	otation maxi.	UE	N° de réf.	EUR	KS
38	36	16000		100	4000 844 512	1,34	OK37
38	60	16000		100	4000 844 513	1,17	OK37
38	80	16000		100	4000 844 514	1,14	OK37
38	120	16000	18	100	4000 844 515	1,14	OK37
50	36	13000	Ad	100	4000 844 516	1,91	OK37
50	60	13000		100	4000 844 517	1,66	OK37
50	80	13000		100	4000 844 518	1,62	OK37
50	120	13000		100	4000 844 519	1,62	OK37
1) prix pa	r unité						





# Plateau-support COMBIDISC SBH

support adapté aux outils de ponçage COMBIDISC  $\cdot$  tige de 6 mm de  $\varnothing$ 

Ø [mm]	Exécution	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
38	mi-dur	25000	4000 844 503	19,33	OK37
50	mi-dur	19000	4000 844 506	21,68	OK37
75	mi-dur	12500	4000 844 510	25,23	OK37
50	dur	19000	8000 436 029	27,74	OK37









# Disque en non-tissé compact COMBIDISC VRW

corindon A · pour le ponçage fin des surfaces de petite à moyenne taille, pour le ponçage des contours ainsi que pour des travaux de nettoyage, pour métaux et peintures · pour obtenir des surfaces mates et mates satinées · structure très ouverte · lors du ponçage, l'ajout d'eau ou d'huile permet d'obtenir une surface plus fine, moins d'échauffement lors du ponçage et une durée de vie optimisée

			•		•		
Ø [mm]	Caté- gorie	Exé- cution	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UÉ	N° de réf.	EUR	KS
50	moyen	souple	19000	50	4000 844 733	2,02 1)	OK37
50	fin	souple	19000	50	4000 844 735	1,96 1)	OK37
50	très fin	souple	19000	50	4000 844 737	1,96 1)	OK37
1) prix par	r unité						

#### Disque à surfacer à lamelles COMBIDISC-Mini-POLIFAN

corindon A · exécution plate · outil pour le ponçage grossier universel avec un taux d'enlèvement de matière élevé · idéal pour le ponçage des cordons de soudure et le travail dans des emplacements difficilement

Utilisation uniquement avec un tige de serrage

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•	1	<b>/</b> • /		
Ø [mm]	Granulation	Vitesse de otation ma [min-1]		UE N	° de réf.	EUR	KS
50	40	19100		10 40	000 844 747	4,00 1)	OB38
50	60	19100		10 40	000 844 749	4,00 1)	OB38
50	80	19100		10 40	000 844 751	4,00 1)	<b>OB38</b>
50	120	19100		10 40	000 844 753	4,00 1)	OB38
1) prix par ı	unité						







#### Disque en non-tissé compact COMBIDISC VRH

corindon A · universel, pour l'usinage des surfaces de petite à moyenne taille, pour des métaux, par ex. élimination des traces de pré-ponçage, d'oxydation, et pour des travaux d'ébavurage légers · structure ouverte · lors du ponçage, l'ajout d'eau ou d'huile permet d'obtenir une surface plus fine, moins d'échauffement lors du ponçage et une durée de vie optimisée

INOX Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois Vernis

•	•		•		•		
Ø [mm]	Caté- orie	Exé- cution	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
50	grossier	dur	19000	50	4000 844 740	1,80 1)	OK37
50	moyen	dur	19000	50	4000 844 742	1,80 1)	OK37
50	fin	dur	19000	50	4000 844 744	1,80 1)	OK37
75	grossier	dur	12500	25	8000 435 856	2,77 1)	OK37
75	moyen	dur	12500	25	8000 435 857	2,77 1)	OK37
75	fin	dur	12500	25	8000 435 858	2,77 1)	OK37
nriv na	runité						



Tige de serrage adaptée aux disques COMBIDISC-Mini-POLIFAN

Adapté à	Ø de la tige [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
Mini-POLIFAN®	6	14000	4000 844 755	4,39	OK37







# Disque abrasif 777F

système de changement rapide Roloc™ ·

corindon ordinaire · solides disques abrasifs en toile pour des travaux de ponçage et des

travaux d'enlèvement de matière · également pour l'acier

inoxydable · avec adjuvant de polissage pour un travail sans échauffement

	INOX	Acier	Fonte Alun	ninium Pie	rre	Plastique	Bois	٧	ernis/
	•	•		•					
	Ø	Granu-	Vitesse de rotation	maxi. UE	N° c	le réf.	EUR		KS
	[mm]	lation	[min-1]	Triaxii. Ot			2011		110
	50,8	36	25000	50	400	844 162	1,48	1)	OC25
	50,8	50	25000	50	4000	844 163	1,42	1)	OC25
d	50,8	60	25000	50	4000	844 164	1,36	1)	OC25
	50,8	80 🥟	25000	50	4000	844 165	1,29	1)	OC25
	50,8	120	25000	50	400	844 116	1,20	1)	OC25
	76,2	36	20000	50	4000	845 100	2,08	1)	OC25
	76,2	50	20000	50	400	845 102	2,00		OC25
	76,2	60	20000	50	4000	845 104	1,91	_	OC25
	76,2	80	20000	50		845 106	1,83	_	OC25
	76,2	120	20000	50	4000	844 128	1,70	1)	OC25
	1) prix par u	nité							



1) prix par unité

76,2



3,32 1) OC25

N° de réf. 4000 842 874

#### Disque de nettoyage grossier CR-DR

système de changement rapide Roloc™ · pour les travaux de nettoyage grossier · pour enlever la rouille, les peintures et les gros encrassements sur les surfaces pas d'obstruction

Disque de nettoyage grossier Scotch Brite™ BF-DR système de changement rapide Roloc™ · pour le décapage de la rouille et des peintures, le nettoyage des cordons de soudure, l'élimination des souillures et des revêtements de surface

INOX	Acier	Fonte Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	• •		•	•	
Ø [mm]	Catégorie	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
50,8	extra grossier	18000	5	4000 844 156	3,86	1) OC25
76,2	extra grossier	15000	10	4000 845 200	7,04	1) OC25





## CUBITRONII

#### Disgue abrasif Cubitron II 984F

système de changement rapide Roloc™ · pour tous types de métaux, en particulier pour l'acier inoxydable, l'acier de construction, l'aluminium et les métaux non ferreux en général · enlèvement rapide · longue durée de vie résultat de ponçage homogène · temps d'équipement minimal · stabilité accrue de la forme et des bords · moins d'échauffement lors du ponçage, notamment sur les métaux thermosensibles

INOX Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois Vernis

			- 5			
•	•	• •				•
Ø [mm]	Granu- lation	Vitesse de rotation ma: [min-1]	xi. UE	N° de réf.	EUR	KS
50,8	36+	23000	50	4000 841 696	1,47 1	OC25
50,8	60+	23000	50	4000 841 698	1,34 1)	OC25
<b>50,8</b> <sup>1)</sup> prix par	80+ unité	23000	50	4000 841 714	1,32 1)	OC25







# Disque abrasif Scotch Brite™ 361F

système de changement rapide Roloc™ · avec grain en oxyde d'aluminium et support en tissu, pour les travaux de ponçage et d'enlèvement de matière en général · également pour l'acier inoxydable

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•				
Ø [mm]	Granu- lation	Vitesse de ro [min-1]	tation maxi.	UE	N° de réf.	EUR	KS
50,8	36	20000		50	4000 842 854	0,86 1)	OC25
50,8	50	20000		50	4000 842 858	0,87 1)	OC25
50,8	60	20000		50	4000 842 859	0,88 1)	OC25
50,8	80	20000		50	4000 842 860	0,88 1)	OC25
50,8	120	20000		50	4000 844 101	0,88 1)	OC25
76,2	36	20000		50	4000 842 861	1,24 1)	OC25
76,2	50	20000		50	4000 842 862	1,24 1)	OC25
76,2	60	20000		50	4000 842 863	1,14 1)	OC25
76,2	80	20000		50	4000 842 864	1,14 1)	OC25
76,2	120	20000		50	4000 844 102	1,03 1)	OC25
1) prix par	unité						

# **Brosse-disque RD-ZB**

système de changement rapide Roloc™ · produit universel innovant mêlé de grain Cubitron™ pour le décapage de la rouille et de la peinture, l'ébavurage et la finition · pour une utilisation sur les meuleuses d'angle pour enlever des couches de revêtement tenaces

۷	INUX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Rois	vernis
	•	•	•	•		•	•	
	Ø [mm]	Granu- lation	Vitesse de rot [min-1]	ation maxi.	UE <b>N</b>	l° de réf.	EUR	KS
	25,4	50	30000		20 <b>4</b>	000 844 132	5,83	1) OC25
	50,8	36	25000		4 <b>4</b>	000 842 848	7,47	1) OC25
	50,8	50	25000		10 <b>4</b>	000 844 157	7,47	1) OC25
	50,8	80	25000		10 <b>4</b>	000 844 158	7,56	1) OC25
	50,8	120	25000		5 <b>4</b>	000 844 159	7,47	1) OC25
	76,2	50	18000		10 <b>4</b>	000 845 302	11,80	1) OC25
	76,2	120	18000		10 <b>4</b>	000 845 310	11,71	1) OC25
	1) prix par I	unité						







## Plateau-support DR-AC

système de changement rapide Roloc™

Į	Ø	Vitesse de rota	tion maxi.	Adapté à	Ø de la	N° de réf.	EUR	KS
	[mm]	[min-1]		[mm]	tige			
	50,8	25000		Ø 51	M14	4000 844 999	18,18	OC25
7	76,2	20000		Ø 75	M14	4000 845 001	25,55	OC25





Disque en non-tissé compact Scotch Brite™ SC-DR système de changement rapide Roloc™ · pour réduire la rugosité · élimination des ternissures · lissage des surface · travaux légers de nettoyage et d'ébavurage des surfaces en métal Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique

•	•			•	0-	
	V					
Ø [mm]	Catégorie	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
50,8	grossier	23000	50	4000 842 849	1,48 <sup>1)</sup>	OC25
50,8	moyen	23000	50	4000 844 161	1,44 1)	OC25
50,8	très fin	23000	50	4000 842 853	3 1,44 <sup>1)</sup>	OC25
76,2	grossier	18000	25	4000 844 129	2,74 1)	OC25
76,2	moyen	18000	25	4000 845 515	2,65 1)	OC25
76,2	très fin	18000	25	4000 844 130	2,65 1)	OC25
76,2	super fin	18000	25	4000 844 131	<b>2,65</b> <sup>1)</sup>	OC25



#### Disque de nettoyage grossier

non-tissé de nettoyage très grossier et agressif, mélangé à un grain spécial · enlèvement de matière efficace · longue durée de vie · parfaitement adapté à l'enlèvement de la rouille et de la peinture · nettoyage des cordons de soudure - enlèvement des colles et des couches de protection de soubassements de véhicules - nettoyage des dalles en béton  $\cdot$  décalaminage, etc.  $\cdot$  perçage de 13 mm de  $\varnothing$ 

Livraison sans tige de serrage

Pour l'utilisation avec la tige de serrage réf. 4000 841 846, 4000 841 847

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•			-53		•
Ø [mm]	Largeu [mm]	ır Vite: [min	sse de rotati -1]	ion maxi.	N° de réf.	EUR	KS
100	13	800	0		4000 841 840	5,30	PK19
150	13	535	0		4000 841 841	8,10	PK19





#### Disque en non-tissé compact Scotch Brite™ XL-DR

disque non-tissé en fibres EXL compact, résistant et durable · utilisable pour des travaux d'ébavurage simples

INUX	Acier	Fonte Aluminium	Pierre Piastique	Bois	vernis
•	•	•	•		
				1	
Ø [mm]	Catégorie	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE N° de réf.	EUR	KS
50,8	moyen	22100	15 <b>4000 844 103</b>	5,24	OC25
50,8	fin	22100	15 4000 844 104	5,24	OC25
1) prix par	unité				





#### Disque de nettoyage grossier Heavy Duty

non-tissé de nettoyage extrêmement agressif, en particulier pour les surfaces irrégulières · grande stabilité des bords, grâce à une structure de liant de grains plus dure et plus dense · très longue durée de vie et bonnes performances de nettoyage · parfait pour nettoyer des cordons de soudure, enlever la rouille, les salissures et les couches de peinture et éliminer les colorations thermiques · pour nettoyer le bois et les matières synthétiques ·

Ø du perçage 13 mm

Livraison sans tige de serrage

Pour l'utilisation avec une tige de serrage n° de réf. 4000 841 846, 4000 841 847

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis	
•	•	•						
Ø [mm]	Largeur [mm]	Vitesse de [min-1]	itesse de rotation maxi. min-1			EU	<b>R</b> KS	
100	13	8000			4000 841 85	8 6,6	<b>5</b> PK19	
150	13	5350			4000 841 85	9 10,9	O PK19	

## Plateau-support ZR-AC

système de changement rapide Roloc™

Ø [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	Ø de la tige [mm]	N° de réf.	EUR	KS
50,8	25000	6	4000 844 155	7,95	OC25
76,2	20000	6	4000 845 005	7,95	OC25







#### Tige de serrage

pour disques de nettoyage grossier PROMAT 4000 841 840, 4000 841 841, 4000 841 858, 4000 841 859

Adapté à	Ø de la tige [mm]	Pour Ø de perçage [mm]	Nombre de disques	N° de réf.	EUR	KS
disques de nettoyage grossier	6	13	1x	4000 841 846	9,65	PK19
disques de nettoyage grossier	8	13	2x	4000 841 847	10,80	PK19

## **Tige de serrage MN-AC** pour disques de nettoyage grossier

Adapté à	Ø de la tige [mm]	Largeur des disques [mm]	Pour Ø de perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
disques de nettoyage grossier	6	jusqu'à 19	12,7	4000 841 855	10,04	OC25
disques de nettoyage grossier	8	jusqu'à 25,4	12,7	4000 841 856	13,46	OC25









#### Disque de nettoyage grossier CG-DC

pour une utilisation sur des meuleuses droites · adapté en particulier à l'usinage des surfaces en aciers spéciaux · ponçage aéré · flexible · très

Livraison sans tige de serrage

Pour l'utilisation avec la tige de serrage réf. 4000 841 855, 4000 841 856

INUX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•		•	•		•	•	
<b>■</b>							
Ø [mm]	Largeur [mm]	Vitesse [min-1]	de rotation	maxi. <b>N</b>	l° de réf.	EUR	KS
100	13	6000		4	000 841 852	6,59	OC25
150	13	4000	. 1	4	000 841 853	10,70	OC25
200	13	3000		4	000 844 098	18,68	OC25
1) prix par unit	é						

4911

corindon ordinaire · outil à ébarber et à meuler, en tissu abrasif fendu ultra flexible · lamelles fixées par des rivets tubulaires solides ou par des brides en matière plastique · utiliser idéalement au moins 3 étoiles abrasives juxtaposées · largeur 5 - 12 mm · perçage de 15 mm de Ø

INOX Acier Fonte Alumi- Pierre Plastique

		nium		
plat	• •	• •	•	•
				•
Ø [mm] plat	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR KS
150	80	1800	4000 843 271	<b>9,90</b> PU03
150	120	1800	4000 843 272	<b>9,90</b> PU03





#### Disque de nettoyage grossier XT-DC

pour une utilisation sur des meuleuses droites · adapté en particulier au nettoyage des cordons de soudage en acier inoxydable · granulation carbure de silicium · très agressif · longue durée de vie · perçage de

#### 13 mm de Ø

Livraison sans tige de serrage

Pour l'utilisation avec la tige de serrage réf. 4000 841 855, 4000 841 856

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•		•	•	
Ø [mm]	Largeur [mm]	Vitesse de ro [min-1]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]		N° de réf.	EUR	KS
100	13	6000		10	4000 841 850	7,79	1) OC25
1) prix par u	nité						

#### **PROMAT**



#### **PROMAT**





#### Rouleau de satinage

corindon ordinaire · non-tissé abrasif de haute qualité / combinaison de tissus ·

liant résine synthétique · enlèvement de matière

100

moyen · pour éliminer les rayures et dépolir en même temps · utilisation universelle, pour l'acier et l'acier inoxydable · attachement 19 mm

•	(	•		•			
Granu- lation	Ø [mm]	Catégorie	Largeur [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
60	100	moyen	100	5700	4000 841 991	20,20	PX28
100	100	fin	100	5700	4000 841 992	20,20	PX28
150	100	fin	100	5700	4000 841 993	20,20	PX28

5700

#### Rouleau de satinage

pour les surfaces brossées et mates striées ou pour rafraîchir / faire sortir les madrures du bois · idéal également pour le décapage de la rouille · attachement 19 mm

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
Ø[mm]	Largeur [mm]	Vitesse de	e rotation ma	xi. [min-1]	N° de réf.	EU	R KS
100	100	2500			4000 843 54	13 28,5	<b>0</b> PX28



100 très

240



20.20 PX28

4000 842 009

#### **FROMAT**



#### Rouleau de satinage

non-tissé abrasif · liant résine synthétique · pour le nettoyage et le lissage des surfaces -

adapté spécialement aux matériaux VA · utilisable également pour mater l'aluminium et les surfaces en acier inoxydable · attachement 19 mm

•	•			•			
Granu- lation	Ø [mm]	Catégorie	Largeur [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
80	100	grossier	100	5700	4000 841 995	18,90	PX28
150	100	moyen	100	5700	4000 841 996	18,90	PX28
240	100	fin	100	5700	4000 841 997	18,90	PX28
400	100	très fin	100	5700	4000 842 012	18,90	PX28
800	100	ultra	100	5700	4000 842 013	18,90	PX28

#### Rouleau de satinage

pour une finition de surfaces décoratives parfaitement brossées ou mates striées · comme première étape du lustrage · attachement 19 mm

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bo	ois	Vernis
•	0		•					
Ø [mm]	Largeur [mm]	Vitesse de	e rotation max	i. [min-1]	N° de réf.		EUR	KS
100	100	2500			4000 843 5	44	28,50	PX28





### PROMAT

100

100



#### Tampon en fibre abrasive

100

100

pour satineuses · corindon · bandes de

nylon abrasif très ondulées sur un noyau en plastique · enroulée · pour le matage de surfaces sans traces grâce à la disposition sinusoïdale du non-tissé · évite l'échauffement lors de l'usinage des surfaces Idéale pour les aciers inoxydables, l'acier normal et l'acier spécial, pour les métaux non ferreux, l'aluminium, le titane attachement 19 mm

INUX	Acier	ronte A	liuminium	Pierre	Plastique	Bois	v	ernis
•	•		•					
Ø [mm]	Largeur [mm]	Catégori	e Vite: rota: max	tion	N° de réf.	EU	R	KS

5700

5700

4000 842 109

4000 842 110

26.90

26,90

PK25

PK25

#### Rouleau de satinage

idéal pour l'usinage des surfaces importantes, irrégulières ou présentant

- version moyenne pour le pré-polissage des surfaces planes
- version plus souple pour l'usinage et pour la détermination du brillant des pièces avec de nombreux contours
- pour obtenir des surfaces très fines, les deux versions peuvent être utilisées l'une après l'autre

Utiliser toujours la même pâte de polissage sur un rouleau à lamelles pour

remarque : D = épaisseur des lamelles, H = dureté du feutre ·

#### attachement 19 mm

INOX	Ac	ier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•			0	•	•	0		
Ø [mm]	Largeur [mm]	Caté	gorie	Vitesse de maxi. [min-		N° de réf.	EUR	KS
100	100	D5 H	l40 moyen	3700		4000 843 54	5 36,90	PX28
100	100	D5 H	I25 souple	3700		4000 843 54	6 36,90	PX28

moyen















#### Rouleau de satinage

idéal pour l'usinage des surfaces importantes, irrégulières ou présentant des contours · les lamelles entaillées plusieurs fois garantissent une flexibilité maximale · les rouleaux de brossage en feutre s'adaptent encore mieux aux formes et surfaces irrégulières

- version moyenne pour le pré-polissage des surfaces planes
- version plus souple pour l'usinage et pour la détermination du brillant des pièces avec de nombreux contours
- pour obtenir des surfaces très fines, les deux versions peuvent être utilisées l'une après l'autre

Utiliser toujours la même pâte de polissage sur un rouleau à lamelles pour un même matériau

remarque : D = épaisseur des lamelles, H = dureté du feutre  $\cdot$ 

#### attachement 19 mm

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•		0	•	•	0		
-							
α	Largour Catá	gorio	Vitanca da	rotation	No do róf	ELL	D VC

Ø [mm]	Largeur [mm]	Catégorie	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
100	100	D5 H40 moyen	3700	4000 843 547	39,90	PX28
100	100	D5 H25 souple	3700	4000 843 548	39,90	PX28

### Rouleau de satinage SM 611 S

corindon · pour l'usinage des peintures, vernis, enduits, bois, matières plastiques et métaux · spécialement pour la finition de surfaces

#### attachement 19 mm

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•				•	•	•
Granulatio	on Ø [mm]	. 5	Vitesse de ro maxi. [min-1]	otation N	° de réf.	EUR	KS
40	100	100	3700	4	000 841 723	49,90	► OU57
60	100	100	3700	4	000 841 724	49,90	► OU57
80	100	100	3700	4	000 841 729	54,90	► OU57
120	100	100	3700	4	000 841 728	54,90	► OU57











#### Meuleuse d'angle à lamelles WSM 617

corindon · pour le ponçage grossier et de finition · idéale pour l'usinage rapide de cordons de soudure et pour l'enlèvement de couches de peinture

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•				•	•	•
Granulatio	on Ø [mm]	Largeur [mm]	Vitesse de maxi. [min-		N° de réf.	EUI	R KS
40	125	20	12200		4000 843 64	6 17,9	OU57
60	125	20	12200		4000 843 65	17,9	<b>0</b> OU57
80	125	20	12200		4000 843 65	6 18,9	OU57
120	125	20	12200		4000 843 66	18,9	<b>0</b> OU57

#### Rouleau de satinage NCW 600 S COMBI

parfait pour l'usinage précis des surfaces en métal · attachement 19 mm

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•		0		0		
Granulation	Ø [mm]	Largeur [mm]	Vitesse de maxi. [min-		N° de réf.	EU	<b>R</b> KS
80	100	100	3700		4143 320 40	0 36,9	<b>0</b> OU57
100	100	100	3700		4143 320 40	1 36,9	<b>0</b> OU57
150	100	100	3700		4143 320 40	2 36,9	<b>0</b> OU57
180	100	100	3700		4143 320 40	3 36,9	<b>0</b> OU57











4000 840 852

#### Rouleau de satinage

pour une utilisation avec des satineuses du commerce · la brosse en acier inoxydable est parfaitement adaptée au polissage et au matage de surfaces en acier inoxydable · pour l'usinage et la structuration des surfaces en bois, nous recommandons des brosses SIC et du fil toronné · attachement 19,2 mm

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
fil d'acier VA	•				(		•	•
poils abrasifs SiC	•	•	•					7
fil d'acier laitonné, fil toronné		•	•					

Granulation	Ø [mm]	Largeur [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
fil d'acier VA			0	~ ~		
-	100	70	8000	4000 840 851	129,20	OU65
poils abrasif	s SiC					/
80	100	70	8000	4000 840 852	126,20	OU65
fil d'acier lait	onné, fi	l toronné				- 0
-	100	70	8000	4000 840 853	106,50	OU65

#### Rouleau de satinage NFW 600 S

pour le matage, le satinage et la finition de métaux · pour une utilisation avec les machines à satiner · **attachement 19 mm** 

INUX	Ac	ier Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Rois	vernis
			0		0		
Ø [mm]	Largeur [mm]	Catégorie	Vitesse de maxi. [min-		N° de réf.	EUF	R KS
100	100	grossier	3700		4143 320 41	10 34,90	OU57
100	100	moyen	3700		4143 320 41	1 34,90	OU57
100	100	très fin	3700		4143 320 41	12 34,90	OU57





4000 842 997





#### Mini bande abrasive Trizact™ 237AA

outil de ponçage structuré semi-flexible, spécialement conçu pour les surfaces en métal telles que le titane, le nickel, le cobalt, le chrome et les autres alliages en acier inoxydable avec structure pyramidale · très longue durée de vie avec micrographie régulière

Pour les rouleaux encreurs 4000 842 989 et 4000 842 991

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre		Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•					
Øxl [mm]	Granulation	Vitesse maxi. [m		UE	N	de réf.	EUR	KS
100 v 200	A160/D120	4500		20	40	NU 643 00E	2.06	0025

20

#### Rouleau encreur MA-AC

à utiliser avec les mini bandes abrasives 237AA

#### attachement 19 mm

Ø [mm]	Largeur [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
90	100	4500	4000 842 989	116,13	OC25
90	100	4500	4000 842 991	130,93	OC25

**100 x 289** A80/P240 4500

prix par unité

3,96 <sup>1)</sup> OC25

### Système professionnel de polissage pour utilisateurs exigeants

Cette offre décrit des outils professionnels de polissage et des pâtes pour l'usinage de l'acier, de l'acier inoxydable et des métaux non ferreux



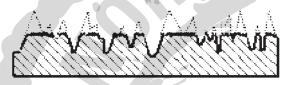
Vitesses de coupe optimales de 20 à 30 mètres/seconde. La vitesse de rotation max. est de 4 000 rpm.

Le polissage optimal se fait généralement en trois étapes :

#### **Prépolissage**

Après le ponçage de précision (grain min. 280), le prépolissage est l'opération la plus importante, il influence largement le résultat final.

L'acier et l'acier inoxydable sont prépolis avec une combinaison de disques de polissage en sisal et une pâte à polir blanche.



#### Tissu sisal

Surface après le polissage

#### **Polissage**

Le polissage consiste à éliminer les traces de l'opération précédente.

On utilise pour cela des disques de polissage brevetés en matériau dur Notiflex®, composés de fibres entremêlées de qualité. Avantages décisifs : pas de coutures gênantes, pas d'effilochement, nécessite peu de pression, faible développement de température et jusqu'à 30 % de consommation de pâte en moins par rapport aux disques en tissu courants. On utilise les pâtes suivantes : blanche pour l'acier et l'acier inoxydable et marron pour les métaux non ferreux.



#### Notiflex® 914

Surface après le polissage

#### Polissage de finition brillante

On utilise un disque de polissage doux Notifllex® avec une légère pression et une pâte bleue, fine (pour tous les métaux).



#### Notiflex® 925

Surface après le polissage de finition brillante

	Étape 1 Prépolissage (polissage grossier), Chiffon Sisal	Étape 2 Polissage, Notiflex® 914	Étape 3 Polissage haute brillance, Notiflex° 925
Acier inoxydable	Pâte de polissage, blanch	е	Pâte de polissage,
Métaux non-ferreux Pâte de polissage, marro		1	bleue















#### Bague de polissage

composée d'une combinaison de 4 couches de sisal / tissu  $\cdot$  à utiliser en combinaison avec de la pâte à polir blanche, adaptée à tous les travaux de polissage intensifs, surtout au pré-polissage de l'acier et de l'acier inoxydable Livraison avec une bague de réduction (à partir de 150 mm de Ø)

		_					
INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•		0		
Ø [mm]	Ø de pe [mm]		/itesse de ro maxi. [min-1]	tation	N° de réf.	EUR	KS
100	10	4	1000		4000 842 654	10,60	OK28
150	20/14		1000		4000 842 655	17,10	OK28
200	20/14	- 1	1000		4000 842 656	24,30	OK28





#### Bague de polissage Notiflex® 914

composée de 8 couches de non-tissé dur · à utiliser avec des pâtes à polir, pour tous les travaux de polissage, surtout pour le polissage après le pré-polissage

Avantages : pas de coutures gênantes · ne s'effiloche pas · nécessite peu de pression · économie de 30 % de pâte

Livraison avec une bague de réduction (à partir de 150 mm de Ø)

•	•	-	0		0
Ø [mm]	Ø de perçage [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
100	10	4000	4000 842 658	13,50	OK28
150	20/14	4000	4000 842 659	23,90	OK28
200	20/14	4000	4000 842 660	34,50	OK28

Fonte Aluminium Pierre Plastique



200

20/14

### Bague de polissage Notiflex® 925

composée de 10 couches de non-tissé doux · à utiliser en combinaison avec de la pâte à polir bleue, pour le polissage ultra brillant de tous les métaux ou matériaux

Livraison avec une bague de réduction (à partir de 150 mm de Ø) INOX Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois Vernis

•	• •	•	0		0
Ø [mm]	Ø de perçage [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
100	10	4000	4000 842 662	12,60	OK28
450	00/4.4	4000	4000 040 000	04.40	01/00

4000 842 664

30.30 OK28



4000

### **Cobalt Outils Coupants**

### Satinage

#### Satinage avec non-tissé abrasif Lipprite®

Lipprite est composé d'un matériau non-tissé aiguilleté avec grain abrasif

#### Principaux domaines d'application :

légers travaux de ponçage décalaminage désoxydation matifiage élimination du vernis et de la peinture

#### Pour les matériaux suivants :

acier acier inoxydable métaux non ferreux plastique bois céramique verre

#### Machines d'entraînement et vitesse d'utilisation :

utilisation possible pour perceuses, arbres flexibles, polisseuses d'angle et touret à meuler. Convient à la fois à une utilisation humide et sèche. La vitesse de coupe doit être d'env. 15 à 20 m/seconde. La vitesse de rotation max. est de 4 000 rpm.

#### Qualités disponibles :



Lipprite® oxyde d'aluminium A4, grossier



Lipprite® oxyde d'aluminium A6, moyen



Lipprite® carbure de silicium S7, fin













#### **Cobalt Outils Coupants**





grossier / 2 couches







moyen / 4 couches

fin / 4 couches

#### Disque à satiner LIPPRITE®

composition : non-tissé aiguilleté avec grain abrasif · domaine d'utilisation : des travaux de ponçage simples, pour décalaminer, désoxyder, matir, enlever des laques et peintures · matériaux appropriés : acier, acier inoxydable, métaux non ferreux, matières synthétiques, bois, céramique, verre, pour une utilisation à sec ou humide · à utiliser avec des perceuses, des broches souples, des polisseuses d'angle et des meuleuses avec une vitesse de coupe d'environ 15 à 20 m/s

Livraison avec une bague de réduction (à partir de 150 mm de Ø)

INO	C Ac	cier Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•		• •	•				
Ø [mm]	Ø de perçage [mm]	Exécution	rot	esse de ation axi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
100	10	grossier / 2 co	ouches 40	00	4000 842 670	7,50	OK28
100	10	moyen / 4 co	uches 40	00	4000 842 673	3 8,10	OK28
100	10	fin / 4 couche	s 40	00	4000 842 670	8,50	OK28
150	20/14	grossier / 2 co	ouches 40	00	4000 842 67	1 12,40	OK28
150	20/14	moyen / 4 co	uches 40	00	4000 842 674	1 14,90	OK28
150	20/14	fin / 4 couche	s 40	00	4000 842 677	7 16,30	OK28
200	20/14	grossier / 2 co	ouches 40	00	4000 842 672	2 17,40	OK28
200	20/14	moyen / 4 cor	uches 40	00	4000 842 67	22,60	OK28
200	20/14	fin / 4 couche	s 40	00	4000 842 678	3 24,30	OK28





#### Tige de serrage

changement rapide et serrage facile grâce aux brides réutilisables, pour bagues, Notiflex' jusqu'à 100 mm de Ø avec un perçage de 10 mm, roues de lin abrasif, roues LIPPRITE, hélices et autres rouleaux

Adapté à	Pour Ø de perçage [mm]	Vitesse de rota- tion maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
disques de polissage/	10	4000	4000 842 680	8,40	OK28





#### Tige de serrage

à partir de 150 mm de diamètre avec un perçage de 14 mm · avec filetage M14 pour meuleuses d'angle ou polisseuses d'angle · plage de serrage 15 à 30 mm

Adapté à	Pour Ø de perçage [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
disques de polissage/ disques à satiner	14	4000	4000 842 701	16,40	OK28



### Disque de polissage velcro

en laine de mouton de grande qualité

Ø [mm]	N° de réf.	EUR	KS
135	4000 841 793	4,50	PK20
150	4000 841 798	6,05	PK20

#### Disque de polissage

feutre aiguilleté en fibranne · pour repolir des peintures, des pièces en tôle chromée et en métal non ferreux

•	•		•					• (
				-				_
Ø [mm]	Exécution	Vitesse de i	rotation ma	axi. [min-1]	N° de ré	f.	EUR	KS
130	feutre	6600			4000 84	1 804	3,45	PK20
155	feutre	5700			4000 84	1 006	4,25	PK20



#### Éponge de polissage

pour une utilisation sur des plateauxsupport autoagrippants

Ø [mi	Épais- <b>m]</b> seur [mm]	Exé- cution	Champ d'appli- cation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
133	25	mi-dur	repolissage	5000	4000 841 809	4,85	PK20
150	25	mi-dur	repolissage	4500	4000 841 810	5,05	PK20
133	<b>3</b> 25	flexible et souple	polissage	3600	4000 841 812	4,85	PK20
150	50	flexible et souple	polissage	3100	4000 841 814	7,65	PK20
133	25	souple	polissage fin	3600	4000 841 816	4,85	PK20
150	50	souple	polissage	3100	4000 841 818	7,65	PK20



#### Plateau-support

autoagrippant · pour le polissage et le ponçage des rayons avec une couche intermédiaire flexible

Ø [mm]	Filetage	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
123	M14	7000	4000 841 789	12,90	PU04
148	M14	5500	4000 841 791	14,70	PU04



## osborn







#### Disque à lamelles de polissage

en feutre naturel à 100% · version plate avec assiette support en fibres de verre la flexibilité des différentes lamelles assure un flux d'air frais à tout moment · à utiliser en combinaison avec de la pâte de polissage afin d'obtenir une surface à finition miroir · pour l'acier, l'acier inoxydable (INOX), les métaux non ferreux, le verre, le plastique, le marbre et les pierres pour l'usinage des surfaces irrégulières ou dotées de contours · utiliser toujours la même pâte de polissage sur un disque de polissage pour traiter un même matériau · pour un résultat optimal, travailler à une vitesse de 10m/s  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\varnothing$ 

D = épaisseur de lamelle

H = dureté du feutre

•	•		0		
	3				
Ø[mm]	Exécution	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
115	D3 H25 souple	8500	4000 843 230	15,30	PK20
115	D5 H40 moyen	8500	4000 843 231	15,30	PK20
125	D3 H25 souple	7700	4000 843 232	17,20	PK20
125	D5 H40 moyen	7700	4000 843 233	17,20	PK20

INOX Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois



#### **Polissoir P6PT**

4 pièces · pour la réalisation de surfaces très fines jusqu'à la finition miroir ; également sur des surfaces de plus grande taille, pour l'acier inoxydable (INOX), l'acier et la fonte · travail propre sans pâte abrasive · perçage de 22,23 mm de Ø

Contenu: granulation 150, 240, 400, 800

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
				_			
•	•	•		-			
			1				
Ø [mm]		Exécut	ion		N° de réf.	EUR	KS
125		oblique			4000 840 316	79,90	OK32



# NOUVEAU

#### **Polissoir P6PT**

pour le nettoyage, le ponçage et le polissage · pour la réalisation de surfaces très fines jusqu'à la finition miroir ; également sur des surfaces de plus grande taille, pour l'acier inoxydable (INOX), l'acier et la fonte - travail propre sans pâte abrasive · perçage de 22,23 mm de Ø Contenu : granulation 150, 240, 400, 800

•	•	•	•				
Ø [mm]	Exécution	Vitesse de	e rotation max	xi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
125	P 150 moyen	5300			4000 840 859	19,90	OK32
125	P 240 fin	5300			4000 840 860	19,90	OK32
125	P 400 très fin	5300			4000 840 861	22,90	OK32
125	P 800 ultra fin	5300			4000 840 862	22,90	OK32

INOX Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois Vernis

#### Pains de pâte à polir

pour une utilisation avec des disques de polissage

Exécution	Champ d'application	Couleur	Poids [g]	N° de réf.	EUR	KS
pré-polissage	acier / acier inoxydable	blanc	env. 600	4000 842 666	8,90	OK28
ravivage	acier / acier inoxydable	bleu	env. 700	4000 842 667	9,95	OK28
pré-polissage	métaux non ferreux	brun	env. 700	4000 842 668	6,10	OK28



#### Pains de pâte à polir PP

pour une utilisation avec des outils à feutre ou avec des meules en tissu pour le pré-polissage et la finition ultra brillante · pour l'obtention de surfaces très lisses, utiliser plusieurs versions ou toutes les versions l'une après l'autre · 70 x 50 x 140 mm · pains de 1000 g

Exécution	Champ d'application	Couleur	N° de réf.	EUR	KS
pré-polissage	acier / acier inoxydable	vert	4143 380 900	12,28	OK37
pré-polissage	aluminium / laiton	gris	4143 380 901	7,45	OK37
pré-polissage	métaux non ferreux	brun	4143 380 902	9,25	OK37
finition miroir	tous les métaux	rose	4143 380 903	10,53	OK37
finition miroir	matières plastiques	beige	4143 380 904	17,56	OK37



#### Set de polissage

pour pré-polir et raviver l'acier, l'acier inoxydable et les métaux non ferreux · avec mandrin pour perceuse

Contenu: feutre 2 couches, tissu 101, pâte (blanche, brun, bleue), tige de serrage

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois		Vernis
•	•	0	•					
Ø [mm]		Exécuti	on	, l	N° de réf.		EUR	KS
85 / 80		6 pièces	S		4000 841 19	96	12,95	OK28







#### Chiffon de nettoyage Scotch-Brite™

combinaison brevetée de fibres polyester et nylon  $\cdot$  nettoyage extrêmement simple avec peu d'effort  $\cdot$  élimination des graisses et des salissures jusqu'à 100 fois plus efficace comparée aux lingettes habituelles · le chiffon peut être lavé en machine jusqu'à 95°C · pour tous les types de surfaces

Couleur	Longueur [mm]	Largeur [mm]	UE	N° de réf.	EUR	KS
bleu	320	360	5	4000 843 060	4,95 1) ▶	OX23
1) priv por unit	Á					













#### **Cobalt Outils Coupants**



P= avec évidement H = alésage standard



#### Disque pour tourets à meuler

pour une utilisation avec des ponceuses d'atelier · adapté au ponçage humide et à sec

#### Corindon normal (CN) gris

très tenace, pour une utilisation universelle, particulièrement adapté à l'usinage du fer et de l'acier à faible résistance, également pour l'usinage des cordons de soudure et de l'acier coulé

4000842011 et 4000842031 avec évidement 110 x 16 mm 4000842016 avec évidement 125 x 19 mm

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	0	0				
					/		
Ø [mm]	Perça	ge [mm]	Granulation		N° de réf.	EUR	KS
125	32		grossière 36	3	4000 841 99	8 13,75	PK22
125	32		fine 60		4000 842 01	7 13,75	PK22
150	32		grossière 36	3	4000 842 00	1 14,60	PK22
150	32		grossière 36	6	4000 842 00	2 17,20	PK22
150	32		fine 60		4000 842 01	8 16,40	PK22
150	32		fine 60		4000 842 02	0 16,80	PK22
175	32		grossière 36	5	4000 842 00	4 20,30	PK22
175	51		grossière 36	6	4000 842 00	6 20,30	PK22
175	32		fine 60		4000 842 02	2 20,30	PK22
175	51		fine 60		4000 842 02	3 20,30	PK22
200	32		grossière 36	6	4000 842 00	7 24,50	PK22
200	51		grossière 36	3	4000 842 01	0 24,50	PK22
200	32		fine 60		4000 842 02	4 24,50	PK22
200	51		fine 60		4000 842 02	8 24,50	PK22
200	51		grossière 36	6	4000 842 01	1 32,20	PK22
200	51		fine 60		4000 842 03	1 32,20	PK22
300	76		grossière 36	6	4000 842 01	5 67,70	PK22
300	76		grossière 36	3	4000 842 01	6 85,10	PK22
300	76		fine 60	-	4000 842 03	3 67,70	PK22



P= avec évidement H = alésage standard

200

300

300



### Disque pour tourets à meuler

pour une utilisation avec des ponceuses d'atelier · adapté au ponçage humide et à sec

#### Corindon supérieur (oxyde d'aluminium) blanc

pour l'usinage des aciers à coupe rapide et à coupe très rapide, ainsi que pour les aciers non trempés, trempés, alliés, nitrurés et inoxydables 4000842053 avec évidement 110 x 16 mm 4000842056 avec évidement 125 x 19 mm

INOX Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois Vernis

•	0					
Ø [mm]	Perça	ge [mm]	Granulation	N° de réf.	EUR	KS
125	32		fine 80	4000 842 038	14,70	PK22
150	32		fine 80	4000 842 040	15,10	PK22
150	32		fine 80	4000 842 042	15,60	PK22
175	32		fine 80	4000 842 044	19,90	PK22
175	51		fine 80	4000 842 046	19,90	PK22
200	32		fine 80	4000 842 048	25,60	PK22
200	51		fine 80	4000 842 050	25.60	PK22

4000 842 053

4000 842 055

4000 842 056

**36,30** PK22

**86,10** PK22

PK22

82.90





P= avec évidement H = alésage standard

#### Disque pour tourets à meuler

pour une utilisation avec des ponceuses d'atelier · adapté au ponçage humide et à sec

#### Carbure de silicium (SCg) vert

pour poncer le carbure, la pierre, la céramique, le verre et tous les métaux non ferreux, la fonte grise et les matières synthétiques 4000842073 avec évidement 110 x 16 mm

Ø [mm]	Perçage [mm]	Granulation	N° de réf.	EUR	KS
125	32	fine 80	4000 842 058	17,20	PK22
150	32	fine 80	4000 842 060	18,00	PK22
150	32	fine 80	4000 842 062	20,20	PK22
175	32	fine 80	4000 842 064	26,20	PK22
175	51	fine 80	4000 842 066	26,20	PK22
200	32	fine 80	4000 842 068	32,50	PK22
200	51	fine 80	4000 842 070	32,50	PK22
200	51	fine 80	4000 842 073	42,70	PK22
300	76	fine 80	4000 842 075	89,90	PK22



#### Disque pour tourets à meuler

céramique · droit · pour l'utilisation dans des ateliers et des garages · utilisation universelle, pour le ponçage et l'affûtage des pièces de construction les plus diverses pour le ponçage à sec · livraison avec jeu de bagues de réduction comprenant 3 bagues (pour la

réduction de 32 mm à 25 mm, de 25 mm à 20 mm et de 20 mm à 16 mm)

#### corindon normal (CN) gris

adapté aux aciers non alliés ou faiblement alliés

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	0	0	12.00			
Ø [mm]	Perç	age [mm]	Granulatio	on '	N° de réf.	EUR	KS
125	32		60		4000 845 02	9 14,40	OK30
150	32		60		4000 845 03	0 16,80	OK30
175	32		60		4000 845 03	1 22,40	OK30
200	32		60	7	4000 845 03	2 26,30	OK30



#### Disque pour tourets à meuler

**céramique** · droit · pour le ponçage et l'affûtage des aciers thermosensibles · pour le ponçage à sec · livraison avec jeu de bagues de réduction comprenant 3 bagues (pour la réduction de 32 mm à 25 mm, de 25 mm à 20 mm et de 20 mm à 16 mm)

### corindon supérieur (oxyde d'aluminium) blanc

pour l'usinage des aciers hautement alliés et des aciers à coupe très rapide

réf. EUI	<b>R</b> KS
845 033 14,1	OK30
845 034 16,6	<b>0</b> OK30
845 035 21,9	OK30
845 036 26,0	<b>0</b> OK30
	845 033 14,1 845 034 16,6 845 035 21,9

51

76

76

fine 80

fine 80

fine 80









#### Disque pour tourets à meuler

**céramique** · droit · pour affûter des outils en métal plein ou en carbure · pour le ponçage à sec · livraison avec jeu de bagues de réduction comprenant 3 bagues (pour la réduction de 32 mm à 25 mm, de 25 mm à 20 mm et de 20 mm à 16 mm)

#### carbure de silicium (SCg) vert

pour carbure et fonte

Ø [mm]	Perçage [mm]	Granulation	N° de réf.	EUR	KS
125	32	80	4000 845 037	15,40	OK30
150	32	80	4000 845 038	18,00	OK30
175	32	80	4000 845 039	24,40	OK30
200	32	80	4000 845 040	29,30	OK30

#### Brosse-disque radiale BB-ZB Typ C

brosse en matière synthétique pleine dotée de grains abrasifs céramiques pour des résultats de travail constants pendant toute la durée de vie pour de simples travaux de nettoyage et d'ébavurage · également pour une utilisation dans des emplacements difficilement accessibles et pour l'élimination des revêtements tenaces tels que les mastics d'étanchéité

INOX Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois Vernis

•	•	•		•	
Ø [mm]	Perçage [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR KS
150	25,4	80	6000	4000 844 171	<b>86,40</b> OC25
150	25,4	120	6000	4000 844 172	<b>86,40</b> OC25
150	25,4	220	6000	4000 844 173	<b>86,40</b> OC25





## O

## Bague de réduction

pour disques abrasifs · bagues de réduction en plastique pour tous les disques abrasifs en céramique · pour la réduction aux différents diamètres de broche Contenu : 2 bagues de réduction/sachet (2 bagues de réduction sont nécessaires pour un disque abrasif)

Dimension réelle [mm]	Dimension nominale [mm]	N° de réf.	EUR	KS
20	12	4000 842 090	1,05	OK22
20	13	4000 842 091	1,05	OK22
20	16	4000 842 092	1,05	OK22
32	16	4000 842 093	1,35	OK22
32	20	4000 842 094	1,35	OK22
51	32	4000 842 095	1,60	OK22
76	51	4000 842 096	2,65	OK22

#### Disque de polissage en feutre

feutre de laine · blanc · utilisable en combinaison avec de la pâte à polir, pour l'usinage des surfaces

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•		•		•		
					<b>7</b> (		
Ø [mm]	Perçage (mm	n] Vitesse [min-1]	e de rotatio	n maxi.	N° de réf.	EUR	KS
125	20	3050			4000 843 47	4 15,90	OK22
150	20	2540			4000 843 47	24,20	OK22
200	20	1900			4000 843 47	6 41,10	OK22







## 3M



#### Brosse-disque radiale BB-ZB Typ A

poils en matière synthétique souple entremêlés de grains abrasifs en céramique (Cubitron™) · effet nettoyant maximal · p. ex. pour le nettoyage des cordons de soudure sur l'acier inoxydable · finition stable de haute qualité · permet d'obtenir une surface exempte de bavures · pour pièces moulées · largeur 12 mm

## Livraison complète avec des adaptateurs pour la réduction du diamètre intérieur au Ø 22,23 / 19 / 15,6 / 12,7 mm

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•		•	•	
Ø [mm]	Perçage [mm]	Granulation	Vitesse de maxi. [min-		N° de réf.	EUR	KS
150	25,4	36	6000		4000 841 20	0 86,40	OC25
150	25,4	50	6000		4000 841 20	1 89,46	OC25
150	25,4	80	6000		4000 841 20	2 86,40	OC25

#### Disque à ébarber, pour tourets à meuler DB-WL

disque à ébarber en non-tissé en fibres, enroulé · pour l'ébavurage sans bavures secondaires de quasiment tous types de matériaux et de pièces

INOX	Acie	r Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•			•	
Ø [mm]	Perçage [mm]	Granulation	Vitesse de r maxi. [min-1		N° de réf.	EUI	R KS
152	25,4	9 super fine	6000		4000 842 07	7 86,2	9 OC25















#### Disque compact finition pour tourets à meuler FS-WL

disque finition en non-tissé fibres, enroulé pour la finition des surfaces de presque tous les matériaux crée des effets de corde prononcés également pour éliminer de légères rainures sur des profilés en acier inoxydable

INOX	Acie	er For	nte Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis		
•	•		•		•	•			
Ø [mm]	Perçage [mm]	Granulatio	on Vitesse de ro maxi. [min-1]	tation	N° de réf.	EUR	KS		
152	25,4	6 super fin	ne 6000		4000 842 078	93,70	OC25		





#### Meule boisseau diamant 12A2

pour le ponçage d'ébauche et de finition des matériaux à copeaux courts et sans fer tels que carbure, matériaux en céramique (PKS)  $\cdot$  concentration des diamants 100 %  $\cdot$  liant organique

Ø [mm]		Largeur du segment [mm]	Haut segn [mm	nent	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
100	D 76	10	3		20	4000 840 715	173,00	PK17
100	D 126	10	3		20	4000 840 716	186,00	PK17





#### Dresseur de meule

économiseur des diamants grâce au remplissage de carbure de silicium avec douille métallique et manche en bois

Ø [mm]	Longueur [mm]	N° de réf.	EUR KS
18	350	4000 842 080	<b>10,20</b> OK22





#### Dresseur de meule Tetrabor

en carbure de bore fritté pur  $\cdot$  pour le profilage et le dressage économiques de disques abrasifs céramiques jusqu'à 300 mm de Ø

Longueur [mm]		Hauteur [mm]	Pour Ø de meule [mm]	N° de réf.	EUR	KS
75	12	6	jusqu'à 300	4146 590 010	72,80	OK22

#### SIEVERT



#### Dresseur de meule

manche robuste en bois noble pour une bonne préhension confortable à deux mains  $\cdot$  ergots d'appui pour faciliter le travail, pose régulière du rouleau sur le disque abrasif  $\cdot$  simplification des mouvements latéraux pour dresser toute la largeur du disque abrasif  $\cdot$  tôle de protection pour éviter la projection d'étincelles sur le visage et les mains

Ø [mm]	Longueur [mm]	Largeur [mm]	Pour Ø de meule [mm]	N° de réf.	EUR KS
36	285	12	125 - 250	4000 842 081	<b>39,40</b> OX15
55	435	24	250 - 500	4000 842 082	<b>54,20</b> OX15
55	435	50	250 - 500	4000 842 083	<b>76,30</b> OX15

#### SIEVERT.



### Rouleau de rechange

rouleau abrasif constitué de disques

en acier de qualité avec dents en U pressées en une seule pièce · le programme de dureté spécial permet un degré de dureté précis des dents - garantit une usure minimale pour aiguiser et affûter · le rouleau denté doit sa stabilité et sa solidité aux bagues d'appui ondulés entre les rondelles crantées · le rouleau échangeable peut être utilisé jusqu'à ce que les dents soient complètement usées

#### adaptés au n° de réf. 4000 842 081, 4000 842 082, 4000 842 083

Ø [mm]	Largeur [mm]	Pour Ø de meule [mm]	N° de réf.	EUR	KS
36	12	125 - 250	4000 842 084	15,80	OX15
55	24	250 - 500	4000 842 085	24,90	OX15
55	50	250 - 500	4000 842 086	39,80	OX15





#### Dresseur de meule

**diamant** • pour le dressage rapide, sûr et facile, pour nettoyer et réaffûter les disques abrasifs pour tourets à meuler

Longueur [mm]	Surface de dressage [mm]	Hauteur [mm]	N° de réf.	EUR	KS
125	40 x 10	10	4000 842 087	18,90	OK22

#### Dresseur de meule

pour dresser et nettoyer les meules · avec 4 disques en acier traité

Ø [mm]	Longueur [mm]	Largeur [mm]	Pour Ø de meule [mm]	N° de réf.	EUR	KS
32	240	14	jusqu'à 250	4000 840 750	12,80	OK22







#### Outil de dressage

outil de dressage diamant jetable · pour le dressage et l'affûtage précis de disques abrasifs afin de rétablir leur état technique défini (battement axial ou radial, profil du disque abrasif, structure de la surface, comportement lors du travail) · pour la fabrication unitaire ou pour de petites séries · pour des profils de disque droits, légèrement concaves et convexes, pour le ponçage extérieur et intérieur de surfaces rondes, de surfaces planes et pour le ponçage centerless

Ø [mm]	Longueur [mm]	Pour Ø de meule [mm]	Douille	Poids du diamant [ct]	N° de réf.	EUR	KS
-	-	jusqu'à 400	MK 0	0,75	4000 840 698	109,00 F	K17
-	-	jusqu'à 400	MK 1	0,75	4000 840 702	109,00 F	K17
8	80	jusqu'à 200	cylindrique	0,35	4000 840 705	<b>51,90</b> F	K17
8	80	jusqu'à 500	cylindrique	1	4000 840 708	154,00 F	K17

#### Lime à affûter

pour l'usinage efficace d'outils dans l'industrie du bois et mécanique  $\cdot$  les limes en carbure de silicium amélioré sont principalement utilisées pour l'usinage de tous types d'acier et d'acier inoxydable

INOX	Acier Fonte	Aluminium	Pierre Plastique	Bois	Vernis
•	0				
LxI [mm]	Granulation	Forme	N° de réf.	EUF	KS
100 x 6	89A fine	carrée	4000 845		
100 x 10	89A fine	carrée	4000 845	139 2,30	
150 x 13	89A fine	carrée	4000 845		
150 x 16	89A fine	carrée	4000 845	141 4,16	
200 x 20	89A fine	carrée	4000 845	142 6,83	
100 x 10	89A fine	triangulaire	4000 845		
150 x 13	89A fine	triangulaire	4000 845		
150 x 16	89A fine	triangulaire	4000 845		
200 x 20	89A fine	triangulaire	4000 845		
100 x 6	89A fine	ronde	4000 845		
100 x 10	89A fine	ronde	4000 845		
150 x 13	89A fine	ronde	4000 845		
100 x 6	89A moyenne		4000 845		
100 x 10	89A moyenne		4000 845		
150 x 13	89A moyenne	carrée	4000 845		
150 x 16	89A moyenne		4000 845		
200 x 20	89A moyenne	carrée	4000 845		
100 x 6	89A moyenne		4000 845		
100 x 10	89A moyenne		4000 845		
150 x 13	89A moyenne		4000 845		
150 x 16	89A moyenne		4000 845		
200 x 20	89A moyenne	-	4000 845		
100 x 10	89A moyenne	ronde	4000 845		
150 x 13	89A moyenne		4000 845	161 6,35	
150 x 16	89A moyenne		4000 845		
100 x 10	89A moyenne			,	
150 x 16	89A moyenne	demi-ronde	4000 845	164 4,26	OK30



### **PROMAT**

#### Aligneur manuel

pour le dressage et le profilage précis de disques abrasifs céramiques avec poignée en matière synthétique

Longueur [mm]	Surface de dre [mm]	ssage	Douille	N° de réf.	EUR	KS
220	40 x 10		180° au front	4000 840 712	104,00	PK17



#### Lime à affûter

pour l'usinage efficace d'outils dans l'industrie du bois et mécanique · les limes en carbure de silicium sont principalement utilisées pour l'usinage des outils en carbure ou en métal dur

INOX	Acier Fonte	Aluminium P	ierre Plastique	Bois	Vernis
0		The second			
	4				
LxI	Granulation	Forme	N° de réf.	EU	IR KS

L x I [mm]	Granulation	Forme	N° de réf.	EUR	KS
100 x 6	C fine	carrée	4000 845 107	1,89	OK30
100 x 10	C fine	carrée	4000 845 108	2,30	OK30
150 x 13	C fine	carrée	4000 845 109	3,39	OK30
150 x 16	C fine	carrée	4000 845 110	4,30	OK30
200 x 20	C fine	carrée	4000 845 111	7,04	OK30
100 x 6	C fine	triangulaire	4000 845 112	3,36	OK30
100 x 10	C fine	triangulaire	4000 845 113	3,75	OK30
150 x 13	C fine	triangulaire	4000 845 114	4,42	OK30
150 x 16	C fine	triangulaire	4000 845 115	5,09	OK30
200 x 20	C fine	triangulaire	4000 845 116	6,80	OK30
100 x 6	C fine	ronde	4000 845 117	6,41	OK30
100 x 10	C fine	ronde	4000 845 118	6,48	OK30
150 x 13	C fine	ronde	4000 845 119	6,69	OK30
150 x 16	C fine	ronde	4000 845 120	6,83	OK30
150 x 13	C fine	demi-ronde	4000 845 121	4,07	OK30
150 x 16	C fine	demi-ronde	4000 845 122	4,49	OK30
100 x 6	C moyenne	carrée	4000 845 123	1,84	OK30
100 x 10	C moyenne	carrée	4000 845 124	2,17	OK30
150 x 13	C moyenne	carrée	4000 845 125	3,06	OK30
150 x 16	C moyenne	carrée	4000 845 126	3,70	OK30
200 x 20	C grossière	carrée	4000 845 127	5,49	OK30
100 x 6	C moyenne	triangulaire	4000 845 128	3,33	OK30
100 x 10	C moyenne	triangulaire	4000 845 129	3,70	OK30
150 x 13	C grossière	triangulaire	4000 845 130	4,31	OK30
150 x 16	C grossière	triangulaire	4000 845 131	4,88	OK30
200 x 20	C moyenne	triangulaire	4000 845 132	6,35	OK30
100 x 6	C moyenne	ronde	4000 845 133	6,38	OK30
150 x 13	C moyenne	ronde	4000 845 134	6,43	OK30
150 x 16	C moyenne	ronde	4000 845 135	6,62	OK30
150 x 16	C moyenne	demi-ronde	4000 845 136	4,30	OK30
200 x 20	C movenne	demi-ronde	4000 845 137	5,40	OK30





#### Lime d'affûtage

pierre naturelle originale Arkansas dure · bords stables · pour des surfaces très fines et pour un ponçage sans bavures · les pierres d'affûtage naturelles les plus fines grâce à la structure fine et régulière · les bords des limes sont extrêmement stables, utiliser exclusivement avec de l'huile fluide ou avec du pétrole

LxI[mm]	Forme	N° de réf.	EUR	KS
100 x 6	triangulaire	4000 842 172	9,10	OK22
100 x 6	ronde	4000 842 174	11,10	OK22
100 x 6	droit	4000 842 175	7,90	OK22
100 x 10	triangulaire	4000 842 176	13,50	OK22
100 x 10	carrée	4000 842 177	12,40	OK22
100 x 10	ronde	4000 842 178	16,70	OK22
100 x 10	demi-ronde	4000 842 179	14,20	OK22
150 x 16	carrée	4000 842 189	29,30	OK22











#### Jeu de limes Composé de :

lime triangulaire 100 x 10 mm en corindon supérieur, dureté moyenne lime ronde 100 x 10 mm corindon supérieur, dureté moyenne lime mi-ronde 100 x 10 mm corindon supérieur, dureté moyenne lime plate 100 x 10 mm corindon supérieur, dureté moyenne lime carrée 100 x 10 mm pierre naturelle Arkansas dure Livraison dans un coffret en bois poli

Largeur [mm]	Longueur [mm]	Contenu	N° de réf.	EUR	KS
10	100	5 pièces	4000 843 449	33,20	OK22
				0.000.0	



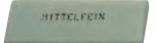


#### Pierre abrasive

**carbure de silicium** · cette pierre est à gros grain et non traitée · pour l'usinage du marbre, du granit, de la pierre artificielle, de l'acier et du fer · utilisable également pour l'affûtage de disques abrasifs en céramique

Lx1xH[mm]	Granulation	N° de réf.	EUR	KS
200 x 50 x 25	grossière	4000 843 450	9,40	OK22



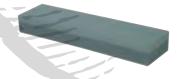


#### Pierre à gouge

carbure de silicium · cette pierre permet d'affûter des tranchants coudés · avec deux tailles différentes d'arrondis

LxIxH[mm]	Granulation	N° de réf.	EUR	KS
150 x 50 x 16 / 5	moyennement fine	4000 843 464	11,30	OK22





#### Pierre d'affûtage

 $\textbf{corindon} \cdot \text{pour ciseaux à bois et fers de rabot}$ 

un côté fin, un côté grossier

LxIxH[mm]	Granulation	N° de réf. El	UR KS
200 x 50 x 25	fine / grossière	4000 843 400 2,	<b>,35</b> OK22





#### Pierre d'affûtage

à la japonaise · grande surface abrasive · pour outils et lames de grande taille · pour une utilisation humide · livraison dans un coffret en bois poli

LxIxH[mm]	Granulation	N° de réf.	EUR	KS
200 x 60 x 30	400 / 1000	4000 843 407	31,50	OK22
200 x 60 x 30	1000 / 3000	4000 843 408	37,60	OK22

#### Pierre à faux

carbure de silicium · ovale · aiguisage manuel, pour le jardin et la maison

LxIxH[mm]	N° de réf.	EUR	KS
230 x 40 x 15	4000 843 406	2,10	OK22



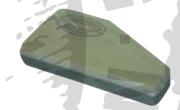
#### Aligneur manuel

pour affûter les disques diamant et les disques abrasifs CBN pierre à aiguiser grain 120 pour les disques abrasifs avec une granulométrie de 251 - 107,

pierre à aiguiser grain 240 pour les disques abrasifs avec une granulométrie de 126 - 46

Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	N° de réf.	EUR	KS
100	24	13	4000 843 398	1,65	OK22
100	24	13	4000 843 399	1,65	OK22





#### Pierre d'affûtage

pierre à poncer · pour l'affûtage de ciseaux à bois et de fers de rabot, etc. utilisation uniquement avec de l'eau · dessus de couleur naturelle (jaune) · matière porteuse en ardoise sur le dessous

Taille	Granulation	N° de réf.	EUR	KS
5	extra fine	4000 843 415	10,95	OK22
6	extra fine	4000 843 416	14,95	OK22
7	extra fine	4000 843 417	22,20	OK22
8	extra fine	4000 843 418	31,20	OK22





#### Pierre à aiguise

pierre à poncer Super Arkansas pour outils de coupe en général · un côté fin (blanc, granulation 500), un côté grossier (brun, granulation 180) · utilisation uniquement avec de l'eau

LxIxH[mm]	Granulation	N° de réf.	EUR	KS
150 x 40 x 20	180 / 500	4000 843 420	8,90	OK22
100 x 50 x 20	180 / 500	4000 843 425	6,30	OK22
150 x 50 x 20	180 / 500	4000 843 421	9,50	OK22
200 x 50 x 20	180 / 500	4000 843 422	13,40	OK22
130 x 70 x 20	180 / 500	4000 843 426	8,20	OK22









#### Pierre à dresser à huile Incorum

pour l'affûtage des lames plates utilisées par exemple dans l'industrie et dans l'artisanat  $\cdot$  utilisation universelle  $\cdot$  granulation moyenne  $\cdot$  livraison dans une boîte pliante

LxIxH[mm]	Granulation	N° de réf.	EUR	KS
125 x 50 x 20	moyenne	4000 843 435	8,50	OK22
150 x 50 x 25	moyenne	4000 843 436	10,80	OK22







#### Pierre à aiguiser

pierre Arkansas naturelle, dure · les pierres d'affûtage naturelles les plus fines grâce à la structure fine et régulière · pour obtenir une qualité de surface optimale · à utiliser uniquement avec de l'huile fluide ou avec du pétrole · produit abrasif fin d'une extrême dureté · livraison dans un étui en bois poli

LxIxH[mm]	Granulation	N° de réf.	EUR	KS
100 x 40 x 25	fine	4000 843 437	24,10	OK22
125 x 50 x 25	fine	4000 843 438	42,40	OK22
150 x 50 x 15	fine	4000 843 439	50,50	OK22







**carbure de silicium** · pour le ponçage des outils à tranchant en carbure · pierre universelle pour le ponçage à sec et humide · utilisation universelle · livraison dans une boîte pliante

LxIxH[mm]	Granulation	N° de réf.	EUR	KS
150 x 50 x 25	moyenne	4000 843 440	11,40	OK22





#### Pierre d'affûtage

**carbure de silicium** · pour le ponçage des outils à tranchant en carbure · un côté fin, un côté grossier · livraison dans une boîte pliante

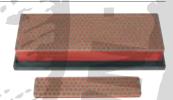
LxIxH[mm]	Granulation	N° de réf.	EUR KS
150 x 50 x 25	fine / grossière	4000 843 445	<b>9,90</b> OK22

#### Rodoir à main

revêtement  $60 \times 25 \times 10 \text{ mm} \cdot \text{pour polir}$  et affûter des surfaces et des arêtes · utilisation universelle, pour des matériaux tendres à très durs · pour outils en carbure, améliore le tranchant en supprimant les microfissures, affine les contours et élimine les arêtes rapportées · à utiliser de préférence à sec

LxIxH[mm]	Granulation	 N° de réf.	EUR	KS
125 x 25 x 20	180	4000 843 470	16,30	OK22
125 x 25 x 20	220	4000 843 471	16,30	OK22
125 x 25 x 20	360	4000 843 472	16,30	OK22
125 x 25 x 20	500	4000 843 473	16,30	OK22

#### BARKE\_

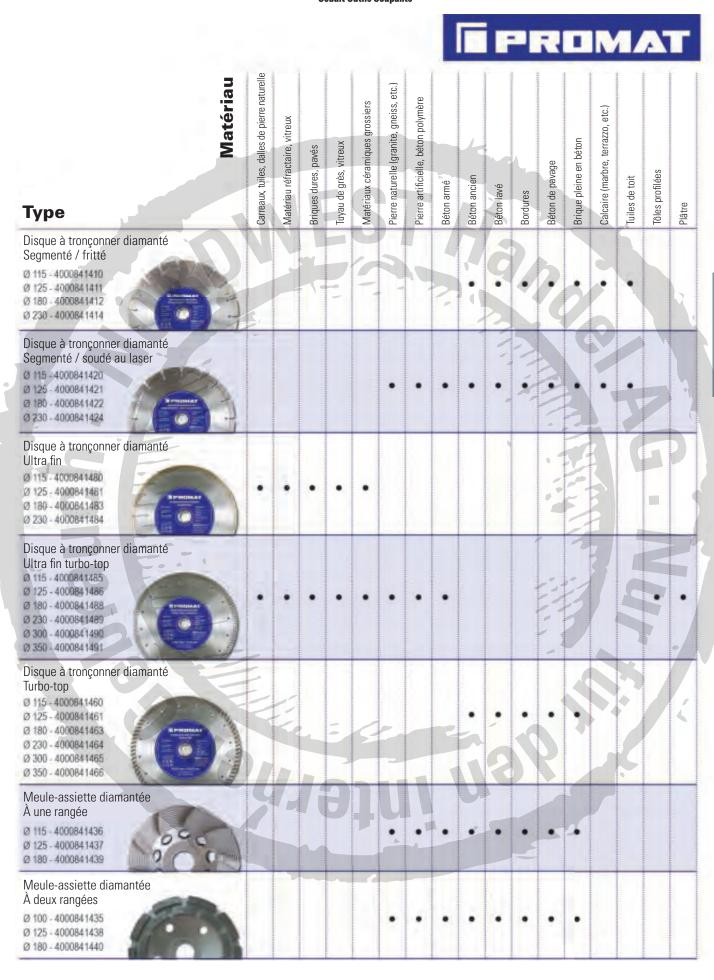


#### Pierre à aiguiser

avec garniture diamant · résistante et incassable · la garniture interrompue de la pierre à aiguiser accélère l'aiguisage · également pour une utilisation humide · pour tous les matériaux durs tels que l'acier, la céramique, le tungstène, le verre, la roche · surface parfaitement plane

LxIxH[mm]	N° de réf.	EUR	KS
110 x 23 x 5	4000 843 402	28,90	OB04
150 x 50 x 19	4000 843 403	74,90	OB04





Disque à tronçonner diamant Action

Hauteur du Épaisseur des

2.4

2,4

segment

10

10

10

base de béton, grès calcaire · segments rainurés efficaces

segments [mm]

#### **PROMAT**



fritté directement, segmenté · pour brique réfractaire, béton, matériaux à

22,23

22,23

22,23

22,23



EUR

9,60 PK17

**4,20** PK17

**5,30** PK17

**12,90** PK17

#### **PROMAT**







#### Disque à tronçonner diamant

segmenté · pour des coupes à sec et humides · pour béton, briques, briques réfractaires, matériaux de chantier

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
115	10	1,9	22,23	4000 841 410	7,75	PK17
125	10	1,9	22,23	4000 841 411	8,80	PK17
180	10	2,2	22,23	4000 841 412	12,65	PK17
230	10	2,4	22,23	4000 841 414	18,60	PK17
300	10	2,8	25,4	4000 843 163	50,80	PK17
350	10	3,2	20	4000 843 164	63,70	PK17
350	10	3,2	25,4	4000 843 165	63,70	PK17





4000 843 583

4000 843 584

4000 843 585

4000 843 586



[mm]

115

125

180

230

#### Disque à tronçonner diamant

super fin · pour la coupe à sec · pour tronçonner les carrelages, la céramique, le grès cérame fin et les plaques de marbre · coupes fines · arêtes de coupe très nettes coupe rapide

Nº de réf. 4000 841 483 : livraison avec bague de réduction

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
115	7	1,5	22,23	4000 841 480	11,25	PK17
125	7	1,5	22,23	4000 841 481	13,25	PK17
180	7	1,6	25,4 / 22,23	4000 841 483	17,45	PK17
230	7	1,7	22,23	4000 841 484	22,70	PK17







#### Disque à tronçonner diamant

bord de coupe continu · pour des coupes à sec et humides · âme en acier solide à plusieurs couches · pour couper du béton armé, des tuiles, du granit, des pavés, etc.

Nº de réf. 4000 841 463 : livraison avec bague de réduction

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
115	10	2,2	22,23	4000 841 460	11,70	PK17
125	10	2,2	22,23	4000 841 461	13,90	PK17
180	10	2,4	25,4 / 22,23	4000 841 463	21,90	PK17
230	10	2,6	22,23	4000 841 464	27,90	PK17
300	10	3,0	25,4	4000 841 465	64,60	PK17
350	12	3,2	25,4	4000 841 466	88,50	PK17







#### Disque à tronçonner diamant

 $\textbf{super fin} \cdot \text{pour meuleuse d'angle}: \text{coupe à sec jusqu'à 230 mm de } \varnothing \cdot \text{pour scies sur}$ table : coupe humide de 300 mm + 350 mm de Ø · pour carrelages, grès cérame fin, céramique, pierres naturelles et pierres synthétiques coupes extra fines et rapides

Nº de réf. 4000 841 488 : livraison avec bague de réduction

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
115	10	1,2	22,23	4000 841 485	19,70	PK17
125	10	1,2	22,23	4000 841 486	23,30	PK17
180	10	1,6	25,4 / 22,23	4000 841 488	43,50	PK17
230	10	1,8	22,23	4000 841 489	52,10	PK17
300	10	2,0	25,4	4000 841 490	99,00	PK17
350	10	2,2	25,4	4000 841 491	109,00	PK17









#### Disque à tronconner diamant

segmenté / soudé au laser · pour la coupe à sec · pour béton, tuiles, briques réfractaires de dureté moyenne, béton armé, béton lavé, matériaux de chantier particulièrement solide

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
115	12	2,1	22, 23	4000 841 420	20,80	PK17
125	12	2,1	22, 23	4000 841 421	23,70	PK17
180	12	2,3	22, 23	4000 841 422	36,00	PK17
230	12	2,4	22, 23	4000 841 424	41,00	PK17
300	12	2,8	25,4	4000 843 166	79,00	PK17
350	12	3,2	20	4000 843 167	96,80	PK17
350	12	3,2	25,4	4000 843 168	96,80	PK17

## CCC

#### Cobalt Outils Coupants













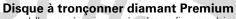




#### Disque à tronçonner diamant

segmenté / soudé au laser · pour asphalte, grès calcaire et autres matériaux abrasifs · avec des segments de protection · longue durée de vie

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
300	10	2,8	25,4	4000 843 169	91,60	PK17
350	10	3,2	20	4000 843 170	107,00	PK17
350	10	3,2	25,4	4000 843 171	107,00	PK17



pour dalles en céramique, grès cérame fin, porcelaine

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Largeur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
115	10	. (	1,2	22,23	4000 845 049	35,00	OK30
125	10	-	1,2	22,23	4000 845 249	37,00	OK30
180	10	- /	1,4	22,23	4000 845 250	56,00	OK30
230	10	- 4	1,6	22,23	4000 845 050	75,00	OK30









#### Disque à tronçonner diamant DT 600 U Supra

pour une utilisation universelle · enlèvement de matière efficace · bonne durée de vie · arêtes de coupe nettes

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Largeur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
125	20	9	2,4	22,23	4000 843 519	22,60	OK60
230	20	9	2,6	22,23	4000 843 521	45,30	OK60
350	24	10	3	20	4000 843 523	110,00	OK60

#### Disque à tronçonner diamant DCH FC Premium

super fin · pour granit, gneiss, porphyre, dalles, pierre à chaux dure, etc.

[mm]	segment [mm]	des segments [mm]	Perçage [mm]	N° de ref.	EUR	KS
115	7	1,2	22,23	4000 845 011	39,00	OK30
125	7	1,2	22,23	4000 845 046	44,00	OK30
180	7	1,9	22,23	4000 845 047	80,00	OK30
230	7	1,9	22,23	4000 845 048	96,00	OK30











### Disque à tronçonner diamant DCU Standard

pour matériaux de construction universels tels que béton, pierre naturelle, briques, acier, etc.

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
115	7	2	22,23	4000 845 008	22,00	OK30
125	7	2	22,23	4000 845 043	27,00	OK30
180	7	2,6	22,23	4000 845 044	44,00	OK30
230	7	2,6	22,23	4000 845 045	52,00	OK30

#### Disque à tronçonner diamant DCU Premium

pour matériaux de construction universels tels que béton, pierre naturelle, briques, acier, etc.

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
115	10	2,2	22,23	4000 845 007	43,00	OK30
125	10	2,2	22,23	4000 845 041	47,00	OK30
180	12	2,4	22,23	4000 845 251	82,00	OK30
230	12	2,4	22,23	4000 845 042	106,00	OK30



#### Disque à tronçonner diamant DCU

4in1 · pour matériaux de construction universels tels que béton, pierre naturelle, briques, béton cellulaire, etc.













#### Meule boisseau diamant DGU-Turbo

meule boisseau avec bord abrasif turbo pour un résultat de ponçage plus fin, des arêtes nettes et une élimination plus rapide des poussières

Ø [mm]	Largeur du segment [mm]	Hauteur du segment [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
125	20	5	22,23	4000 845 550	87,00	OK30
180	32	5	22,23	4000 845 551	119,00	OK30







### Disque à tronconner diamant Mauerschlitzer

outil pour le fraisage et la réalisation de fentes dans du béton et dans des ouvrages de maçonnerie en béton, pour briques et béton cellulaire

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
125	7	2	22,23	4000 845 253	42,00	OK30







#### Meule boisseau diamant DGU-deux rangées

meule boisseau à segments en deux rangées, pour un enlèvement de matière moyen, longue durée de vie

Ø [mm]	Exécution	Largeur du segment [mm]	Hauteur du segment [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
125	deux rangées	20	5	22,23	4000 845 552	107,00	OK30
180	deux rangées	32	5	22,23	4000 845 553	144,00	OK30





#### Disque à tronçonner diamant DCCI Premium

disque de tronçonnage et de chanfreinage tout en un · utilisable en particulier pour le tronçonnage de tuyaux en matière plastique · le bord de coupe galvanisé et la partie de chanfreinage diamantée permettent une coupe constante et nette et un chanfreinage simultané

Ø [mm]	Hauteur du segment [mm]	Épaisseur des segments [mm]	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
125			22.23	4000 845 254	95.00	OK30

PROMA







Deux rangées

Une rangée

#### Meule boisseau diamant

pour béton, matériaux de construction et granit  $\cdot$  pour le ponçage à sec

Ø [mm]	Exécution	Perçage [mm]	N° de réf.	EUR	KS
100	deux rangées	22,23	4000 841 435	29,10	PK17
115	une rangée	22,23	4000 841 436	41,20	PK17
125	une rangée	22,23	4000 841 437	46,10	PK17
125	deux rangées	22,23	4000 841 438	48,40	PK17
180	une rangée	22,23	4000 841 439	67,80	PK17
180	deux rangées	22,23	4000 841 440	80,10	PK17

#### Couronne diamantée

pour grès cérame et carrelages · pour le perçage à sec · pour perceuses (également idéale pour des perceuses sans

fil) · hauteur du segment 15 mm · avec attachement à six pans

	Ø [mm]	Longueur [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR KS
_	6	32	1 500	4000 843 578	<b>17,70</b> PK17
	8	32	1 500	4000 843 579	<b>20,90</b> PK17
	10	32	1 500	4000 843 580	23,50 PK17
	12	32	1 500	4000 843 581	<b>27,90</b> PK17
	14	32	1 500	4000 843 582	<b>28,80</b> PK17





#### Couronne diamantée

pour le perçage à sec de grès cérame (jusqu'à 2 cm d'épaisseur), de tous types de carrelages en céramique, de carreaux en granit, de marbre, de tuiles, de verre et de carreaux en céramique pour salles de bain utilisable sans dispositif d'amorçage · pour meuleuse d'angle · hauteur du segment 15 mm · M14

Ø [mm]	Longueur [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
6	35	11 000	4000 843 572	17,70	PK17
8	35	11 000	4000 843 573	20,90	PK17
10	35	11 000	4000 843 574	23,50	PK17
12	35	11 000	4000 843 575	27,90	PK17
14	35	11 000	4000 843 576	28,80	PK17
16	35	11 000	4000 843 577	29,60	PK17

#### **PROMAT**









M14, pour meuleuses d'angle de 115 mm et de 125 mm de Ø · pour le perçage de trous propres et nets dans le grès cérame fin, les dalles de pierre, les dalles de granit, les carrelages, la céramique et le marbre profondeur de perçage max. 70 mm · hauteur du segment 15 mm

Ø [mm]	Longueur [mm]	Longueur du segment [mm]	N° de réf.	EUR	KS
15	70	12	4000 841 531	24,60	PK17
20	70	12	4000 841 543	25,50	PK17
25	70	12	4000 841 544	30,00	PK17
32	70	12	4000 841 545	33,30	PK17
35	70	12	4000 841 559	35,60	PK17
40	70	12	4000 841 578	40,50	PK17
45	70	12	4000 841 579	45,60	PK17
50	70	12	4000 841 583	50,50	PK17
68	70	12	4000 841 587	64,20	PK17
75	70	12	4000 841 588	69,90	PK17

#### Set de couronnes diamantées DDT Premium

pour le perçage de carrelages, de granit et de marbre

**Contenu :** couronnes diamantées de 20, 25, 35, 38, 42, 52, 65, 75 mm de Ø, adaptateurs M14/HEX, M14/SDS, clé à six pans creux, foret à centrer 7x110, clé d'ouverture 19

livraison dans un coffret

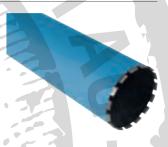
Contenu	100	N° de réf.	EUR	KS
13 pièces		4000 845 020 3	52,00	OK30











#### Couronne diamantée

M14, pour meuleuses d'angle de 115 mm et de 125 mm de Ø · pour le perçage de trous propres et nets dans le grès cérame fin, les dalles de pierre, les dalles de granit, les carrelages, la céramique et le marbre · profondeur de perçage max. 70 mm · hauteur du segment 15 mm Contenu: couronnes diamantées de 35, 40, 50, 68 mm de Ø

Livraison dans un coffret

Longueur [mm]	Longueur du segment [mm]	Contenu	N° de réf.	EUR	KS
70	12	4 pièces	4000 841 603	193,00	PK17

#### Couronne diamantée Premium

pour additifs de béton souples à mi-durs · pour des moteurs de perçage jusqu'à 3 kW · segments soudés au laser · pour le perçage à sec attachement 1" 1/4

Ø [mm]	Longueur [mm]	Hauteur du se [mm]	egment N° de réf.	EUR	KS
82	450	11,3	4000 845 021	139,00	OK30
102	450	11,3	4000 845 022	152,00	OK30
122	450	11,3	4000 845 023	174,00	OK30
152	450	11,3	4000 845 024	210,00	OK30
182	450	11,3	4000 845 025	250,00	OK30
202	450	11,3	4000 845 026	279,00	OK30
250	450	11,3	4000 845 027	385,00	OK30









#### Couronne diamantée **DDT Premium**

pour le perçage de carrelages, de granit et de marbre

Ø [mm]	Longueur [mm]	N° de réf.	EUR	KS
20	45	4000 845 255	34,00	OK30
25	45	4000 845 256	38,00	OK30
35	45	4000 845 257	44,00	OK30
38	45	4000 845 258	46,00	OK30
42	45	4000 845 259	52,00	OK30
52	45	4000 845 260	58,00	OK30
65	45	4000 845 261	69,00	OK30
75	45	4000 845 262	81,00	OK30



#### Plaque à aiguiser Premium

pour la couronne diamantée Premium

LxIxH[mm]	N° de réf. El	JR	KS
320 x 160 x 30	4000 845 263 28,	00	OK30
320 x 320 x 55	4000 845 264 91,	00	OK30

### 

#### **Cobalt Outils Coupants**

Le produit innovant High Speed Disc ALUMAS-TER® est un outil unique avec une performance d'enlèvement extrêmement élevée, qui a été spécialement développé pour une utilisation sur des meuleuses d'angle. Le dernier développement de PFERD est parfaitement adapté à l'usinage de l'aluminium car il ne génère pas de poussières nocives ou explosives. La conception particulière de l'outil garantit également une sécurité maximale. Il est composé de dix plaquettes carbure spécialement développées qui sont fixées sur le disque GFK très léger mais cependant extrêmement robuste. La géométrie innovante du disque et la possibilité de tourner ou d'échanger la plaquette en cas d'usure permettent une utilisation rentable et de très longue durée de cette solution unique de sécurité pour l'usinage de l'aluminium.

#### Avantages:

- très haute performance d'enlèvement
- doux pour la santé car il ne génère pas de poussières nocives ou explosives
- sécurité maximale grâce à la géométrie innovante de tranchant et au limiteur de profondeur intégré

- outil très léger et cependant extrêmement robuste grâce au disque GFK innovant (poids similaire au disque à ébarber)
- utilisation possible sur toutes les meuleuses d'angle courantes (ø 115/125 mm)
- utilisation possible indépendamment du lieu car aucune aspiration n'est requise
- très longue durée de vie en raison de la géométrie de disque innovante et aux plaquettes carbure spécialement développées, qui peuvent être retournées et échangées
- pas d'encrassement de l'outil, même sur des matériaux lubrifiés
- alternative économique et écologique aux disques à ébarber et à lamelles

#### Recommandations d'application :

- pour une utilisation rentable, utiliser de préférence sur des meuleuses d'angle pneumatiques avec une puissance de sortie de 1 000 Watt et plus ou sur des meuleuses d'angle électriques avec une puissance nominale de 1 400 Watt et plus.
- N'exercez pas une force inutilement élevée sur

la meuleuse d'angle : le High Speed Disc ALUMASTER® fonctionne même avec de faibles forces. Le poids propre de la meuleuse d'angle suffit.

- Appliquez l'outil sur un angle de 5-30°, dans les cas particuliers jusqu'à 60°.
- Évitez une immersion profonde. Le disque de fraisage n'est pas un outil de tronçonnage.
- Usinez les bords de la pièce en défilement et non contre le bord de la pièce.
- Ne freinez pas l'outil sur la pièce. Il existe un risque de rupture des plaquettes.

#### Domaines d'application :

- construction navale et de yachts
- construction de wagons
- construction de silos et de réservoirs
- construction automobile

#### Exemples d'application :

- usinage de soudures en bout et d'angle
- usinage de bords / chanfreinage
- modification de géométries

#### Consignes de sécurité :

- sur l'aluminium, les alliages d'aluminium de corroyage et la fonte d'aluminium.
- L'écrou à bride doit obligatoirement être serré avec l'outil correspondant, par ex. clé réglable. Les systèmes de serrage qui, du fait de leur construction, sont serrés sans autre outil, c'est-àdire uniquement à la main, ne sont pas autorisés.
- Serrez fermement les vis de fixation des plaquettes avec la clé Torx fournie. En alternative, utilisez une clé dynamométrique avec un couple de 4 Nm.
- Les plaquettes desserrées peuvent casser pendant l'utilisation et il faut donc vérifier régulièrement leur bonne fixation.
- N'utilisez pas de plaquettes endommagées ! Il existe un risque de rupture!
- N'utilisez que des accessoires d'origine de PFERD.

- L'outil est uniquement conçu pour une utilisation Le disque de fraisage satisfait aux exigences de sécurité technique conformément aux normes suivantes :
  - EN 12413 pour les meules en abrasifs agglomérés (résistance à la fracture, capacité latérale)
  - EN 13236 pour meules diamant ou au nitrure de bore (résistance à la fracture)
  - EN 13743 pour meules sur support (résistance à la fracture)



= marquage CE



= Ne pas utiliser en cas de dommage!



= Ne pas séparer



= Utiliser une protection oculaire!



= Utiliser des gants!



= Utiliser une protection auditive!



= Respecter les recommandations de sécurité !



Respecter un angle d'incidence de 5 à 60°!





Serrer les vis !



















### **Cobalt Outils Coupants**

Disque de fraisage ALUMASTER® HSD-F haut rendement d'enlèvement de matière · optimal pour l'usinage de l'aluminium · avec dix plaquettes réversibles en carbure spécialement conçues  $\cdot$  pas d'obstruction de l'outil, même si les matériaux sont encrassants  $\cdot$  domaines d'utilisation : la construction navale, la construction de yachts, la construction de wagons, la construction de silos et de conteneurs, la construction de véhicules  $\cdot$  exemples d'utilisation : usinage des soudures et des soudures d'angle, ponçage des arêtes/chanfreinage, modification des profils · pour l'utilisation sur des meuleuses d'angle habituelles (Ø 115 / 125 mm)

Contenu de la livraison : disques de fraisage ALUMASTER HSD-F, jeu de plaquettes de découpe réversibles réf. 4000 840 838, jeu de vis pour plaque réversible réf. 4000 840 839, clé Torx, boîte en plastique



Ø [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
115/125	13300	4000 840 837	733,28	ZK04







## Jeu de plaquettes de découpe réversibles ALUMASTER® pour disque de fraisage ALUMASTER® HSD-F

Ø [mm]	Contenu		N° de réf.	EUR	KS
12	10 pièces	-	4000 840 838	265,89	ZK04
	-				

#### Set de vis ALUMASTER®

pour plaquettes réversibles ALUMASTER

Contenu	N° de réf.	EUR	- KS
5 pièces	4000 840 839	38,74	ZK04





## Disques à tronçonner et à ébarber PROMAT pour une utilisation professionnelle

Adaptés à de nombreuses applications, ils sont synonymes de performance et de grands avantages.

Les outils de grande qualité de PROMAT sont développés de manière responsable, conformément aux plus hautes exigences de sécurité pour l'utilisation de matériaux spéciaux et fabriqués avec des technologies dernier cri.

Regelmäßige Kontrollen und Praxistests der PROMAT-Produkte sowie eine sorgfältige Kennzeichnung gewährleisten die Einhaltung höchster Sicherheitsstandards.

#### Vitesse de rotation maximale pour outils abrasifs

Ø	Ø	Vites	sses périphériques			
mm	pouce	50 m/s	80 m/s	100 m/s		
100	4		15.300			
110	4 3/8	8.700				
115	4 1/2		13.300			
125	5		12.200			
150	6		10.200			
180	7	000	8.600			
230	9		6.600			
300	12		5.100	6.300		
355	14		4.300	5.400		
400	16		3.800	4.700		

#### Normes de sécurité

Les produits PROMAT sont fabriqués selon les plus hautes exigences de qualité et de sécurité, conformément aux principales normes de sécurité européennes et internationales.

**EN 12413 :** norme européenne pour les meules en abrasifs agglomérés.

EN 13743 : norme européenne pour les disques à lamelles

Les entreprises membres d'oSa fabriquent conformément aux plus hautes exigences de sécurité.



### Consignes de sécurité

Cimiento.	Utiliser une protection oculaire!	8	Ne convient pas au meulage manuel ou à main libre!
	Porter un masque anti-poussière !		Ne convient pas au meulage humide!
	Utiliser des gants !		Ne convient pas au meulage latéral !
	Utiliser une protection auditive!		Ne pas utiliser de disque endommagé !
7/	Respecter les recommandations de sécurité!	4	





KS

PU05

PU05

PU05 PU05

PU05

0.85 1)

0.98 1

1.04 1)

2,22 1)

1.86 <sup>1)</sup> PU05

0.92



#### **Cobalt Outils Coupants**

#### **PROMAT**



#### **PROMAT**

Disque à tronçonner INOX

sans presque aucune bavure · pour l'usinage des aciers inoxydables,

Vitesse de rotation maxi. [min-1]

25

25

25

25

4000 841 241

4000 841 243

4000 841 242

4000 841 244

4000 841 246

25 4000 841 245

13300

13300

12200

12200

8500

6600

des tôles et des profilés à parois minces · sans produits de remplissage

contenant du fer, du soufre ou du chlore · perçage de 22,23 mm de Ø



Disque à tronconner Action

extra fin · pour l'usinage de l'acier inoxydable et de l'acier · optimal également pour une utilisation sur des meuleuses d'angle sans fil · vitesse de coupe élevée et longue durée de vie · coupe avec peu d'échauffement du matériau et avec peu de bavures · **perçage de 22,23 mm de Ø** 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit	•	•						

Ø [mm] droit	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
125	1	12200	500	4000 841 299	0,77 1)	PU05
1) prix pa	r unité			_		

### **PROMAT**



disque à tronçonner de première qualité avec un rendement accru et une usure d'outil nettement réduite  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\varnothing$ 

nium





droit

[mm]

droit 115

115

125

125

230

disques [mm]

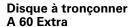
1,5

1.5

1,9

moyeu dépo 180

prix par unité



disque universel extra fin pour l'usinage des profilés à parois minces et des tubes en acier inoxydable · perçage de

#### 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit	•	•						

Ø [mm] droit	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	1	13300	25	4000 841 304	0,96 11	OC59
125	1	12200	25	4000 841 305	1,03 1)	OC59
1) prix pa	r unité					

### **PROMAT**

[mm] disques [mm]

droit

droit

125

prix par unité

Disque à tronçonner



4000 845 002

1,59 1

PU05



grains en céramique · vitesse de coupe élevée · peu de bavures · perçage de 22,23 mm de Ø

maxi. [min-1]

12250

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit	•	•						
Ø	Énaissour	las Vitas	esa da rota	tion I	F Nº de	róf	FLIR	KS

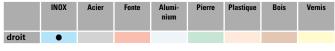
Ø [mm] droit		Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	1	13285	25	4000 841 221	2,20 1)	PU05
125	1	12200	25	4000 841 222	2,25 1)	PU05
1) prix pa	r unité					





#### Disque à tronçonner A 660 R Supra

peu de bavures · très bonne capacité de coupe Ø du perçage 22,23 mm



Ø [mm] droit		Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	1	13300	25	4000 843 411	1,12 1)	OC59
125	1	12200	25	4000 843 412	1,14 1)	OC59
1) priv po	r unité					











#### Disque à tronçonner A 46 TZ Special

disque spécial pour tôles fines en acier et en acier inoxydable · liant dur sans produits de remplissage contenant du fer, du soufre ou du chlore · très agressif · nécessite moins d'effort · faible consommation de matière peu de bavures · perçage de 22,23 mm de  $\varnothing$ 

INOX Acier Fonte Alumi- Pierre Plastique Bois Vernis

			nium		20.0	
droit	•					
Ø [mm] droit	Épaisseur de disques (mn		tation UE	N° de réf.	EUR	KS
115	1,6	13300	25	4000 841 482	1,30 1)	OC59
125	1,6	12200	25	4000 841 487	1,50 1)	OE71
180	1,6	8500	25	4000 841 494	2,04 1)	OC59
230	1,9	6600	25	4000 841 495	2,56 1)	OC59

#### Disque à tronçonner A 960 TZ Special

durée de tronçonnage réduite et longue durée de vie faible sollicitation thermique · peu de bavures · système de fixation optimisé pour des durées de vie nettement accrues · large spectre d'application · boîte de 25 pièces, pour une efficacité permanente élevée et une protection contre l'humidité · perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX A	Pointe	nium	Flastique	Duis	Veillis
droit	•					
Ø	Épaisseur des	Vitesse de rota	ation UE	N° de réf.	EUR	KS

[mm]	disques [mm]	maxi. [min-1]		10 10		1
droit						
115	1	13300	25	4000 843 409	1,50 1)	OE71
125	1	12200	25	4000 843 410	1,65 1)	OE71
1) prix pa	r pot					











### Disque à tronçonner A 60 TZ Special

disque spécial pour tôles fines, profilés à parois minces et tubes en métaux non ferreux  $\cdot$  liant dur  $\cdot$  sans produits de remplissage contenant du fer, du soufre ou du chlore  $\cdot$  très agressif  $\cdot$  nécessite moins d'effort  $\cdot$  faible consommation de matière  $\cdot$  peu de bavures  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\emptyset$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit	•	•		0	1-0			
Ø [mm] droit	Épaisseur disques [m		sse de rota i. [min-1]	ation U	E <b>N° d</b>	e réf.	EUR	KS
115	1	1330	00	2	5 4000	841 492	1,30 1)	OE71
125	1 Tunitó	1220	00	2	5 4000	841 493	1,40 1)	OE71

#### Disque à tronçonner Z 960 TX

pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX) · disque à tronçonner haute performance avec **corindon zirconien** · peu de bavures · faible sollicitation thermique · très bonne agressivité et durée de vie

#### perçage de 22,23 mm de Ø

4	INOX A	ier Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit							
Ø [mm] droit	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotat maxi. [min-1]	tion UI	E N° de	réf.	EUR	KS
115	1	13300	25	4000	841 021	1,55 1)	OE59
<b>125</b> 1) prix par	1 unité	12200	25	4000	841 022	1,70 1)	OE71













Plastique

#### Disque à tronconner PSF STEELOX

pour un tronçonnage rapide et sans échauffement des tôles, des profilés et des matériaux pleins en acier inoxydable (INOX) et en acier · capacité de tronçonnage élevée et durée de vie maximale sans produits de remplissage contenant du fer, du soufre ou du chlore

#### perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit	•	•						

						-
Ø [mm] droit	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	1	13300	25	4000 842 600	1,25 1)	OK40
115	1,6	13300	25	4000 841 230	1,30 1)	OK40
115	2,4	13300	25	4000 841 231	1,31 1)	OK40
125	1	12200	25	4000 842 610	1,42 1)	OK40
125	1,6	12200	25	4000 841 232	1,47 1)	OK40
125	2,4	12200	25	4000 841 233	1,50 1)	OK40
150	1,6	10200	25	4000 842 101	2,02 1)	OK40
180	1,6	8600	25	4000 841 234	2,08 1)	OK40
230	1,9	6600	25	4000 841 236	3,11 <sup>1)</sup>	OK40
230	2,5	6600	25	4000 841 237	2,59 1)	OK40
1) prix par	r unité	•				





utilisation universelle sur de l'acier inoxydable (INOX) et sur de l'acier · outil

haute performance très robuste pour des coupes sans échauffement

tronçonner des tôles et des profilés fins · pour un tronçonnage sans échauffement, rapide, confortable, avec peu de bavures · sans produits de

capacité de tronçonnage maximale et durée de vie exceptionnelle · pour

Disque à tronçonner SGP STEELOX

remplissage contenant du fer, du soufre ou du chlore

perçage de 22,23 mm de Ø

### Disque à tronçonner **SG STEELOX**

pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX), de l'acier, des tôles, des profilés

et des matériaux pleins · sans produits de remplissage contenant du fer, du soufre ou du chlore · capacité de tronçonnage élevée et durée de vie maximale · épaisseur de disque 1,0/1,6/1,9 mm pour un tronçonnage rapide, confortable et avec peu de bavures · épaisseur de disque 2,4/2,5 mm pour tous les travaux de tronçonnage universels · perçage de 22,23 mm de Ø

## droit moyeu déporté

Ø [mm] droit	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	1	13300	25	4000 841 255	2,10 1)	OK40
115	1,6	13300	25	4000 841 260	2,16 1)	OK40
125	1	12200	25	4000 841 256	2,43 1)	OK40
125	1,6	12200	25	4000 841 262	2,50 1)	OK40
125	2,4	12200	25	4000 841 358	2,55 1)	OK40
180	1,6	8600	25	4000 843 065	3,05 1)	OK40
180	2,5	8600	25	4000 841 317	4,07 1)	OK40
230	1,9	6600	25	4000 843 066	4,48 1)	OK40
230	2,5	6600	25	4000 841 318	5,99 1)	OK40
moye	u déporté					
115	2,4	13300	25	4000 841 315	2,22 1)	OK40
125	2,4	12200	25	4000 841 316	2,55 1)	OK40
1) prix pa	ar unité					

### Disque à tronçonner Cubitron II

pour l'usinage des métaux · tronçonnage rapide, aisé, avec peu de bavures par un grain façonné avec précision · coupe contrôlée et nette · réduit la chaleur de frottement par des lames intégrées · Ø du perçage 22,23 mm

droit • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	droit	•	•		•				
		•		•	•				
(X Engineering Granus Vitages do LIE Nº do véf EUD									

	nm] roit	Épaisseur des disques [mm]	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
	15	1	60	13300	25	4000 843 023	3,09 1)	OC25
12	25	1	60	12200	25	4000 843 007	3,41 1)	OC25
12	25	1,6	36	12200	25	4000 843 008	3,87 1)	OC25
18	80	1,6	36	8500	25	4000 843 009	7,11 1)	OC25
m	oyeu	ı déporté						
12	25	2,5	60	12200	25	4000 844 112	4,89 1)	OC25
11		1. /						

1) prix par unité

#### **PROMAT**







#### Disque à tronçonner

utilisation universelle  $\cdot$  pour des travaux généraux sur de l'acier et sur de la fonte  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\varnothing$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit		•	•					
moyeu déporté	5						507	

						_ ~
Ø [mm] droit	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	1	13300	25	4000 840 000	0,83 1)	PU05
115	1,6	13300	25	4000 840 001	0,89 1)	PU05
125	1	12200	25	4000 840 002	0,87 1)	PU05
125	1,6	12200	25	4000 840 003	0,95 1)	PU05
180	3	8500	25	4000 841 302	1,39 1)	PU05
230	1,9	6600	25	4000 840 004	1,82 1)	PU05
230	3	6600	25	4000 841 303	1,88 1)	PU05
moyeu	déporté					
115	2,5	13300	25	4000 841 300	0,87 1)	PU05
125	2,5	12200	25	4000 841 301	0,89 1)	PU05
1) prix par	unité					

#### Disque à tronçonner A 24 R Supra

pour l'usinage de l'acier  $\cdot$  utilisation également sur de l'acier inoxydable  $\cdot$  bonne capacité de coupe  $\cdot$  très bonne agressivité et durée de vie élevée  $\cdot$ perçage de 22,23 mm de Ø

-	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
moyeu déporté	0	•	0					١,
droit	0	• ,	0					

Ø [mm] moyeu	Épaisseur des disques [mm] déporté	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	2,5	13300	25	4000 841 024	1,06 1)	OC59
125	2,5	12200	25	4000 841 025	1,16 1)	OC59
droit						
180	3	8500	25	4000 841 026	1,53 <sup>1)</sup>	OC59
230	3	6600	25	4000 841 027	2,20 1)	OC59
1) priv par	runitá					









#### Disque à tronçonner A 24 Extra

disque universelle pour l'usinage des métaux  $\cdot$  liant mi-dur  $\cdot$  longue durée de vie  $\cdot$  agressif  $\cdot$  **perçage de 22,23 mm de Ø** 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
moyeu déporté		•						
droit		•						

Ø [mm] moyeu	Épaisseur des disques [mm] déporté	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	<b>EUR</b> KS
115	2,5	13300	25	4000 841 425	0,91 <sup>1)</sup> OC59
125	2,5	12200	25	4000 841 426	1,03 <sup>1)</sup> OC59
droit					
180	3	8500	25	4000 841 427	1,35 <sup>1)</sup> OC59
230	3	6600	25	4000 841 434	1,99 <sup>1)</sup> OC59
1) prix par	unité				

#### Disque à tronçonner PSF STEEL

pour l'usinage de l'acier avec une capacité de tronçonnage optimale et une longue durée de vie  $\cdot$  pour le tronçonnage de tôles, de profilés et de matériaux pleins  $\cdot$  **perçage de 22,23 mm de \emptyset** 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit			•					
moyeu déporté			1.0					

Ø [mm] droit	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	1	13300	25	4000 841 280	1,21 1)	OK40
125	1	12200	25	4000 841 282	1,35 1)	OK40
125	1,6	12200	25	4000 843 069	1,40 1)	OK40
125	2,4	12200	25	4000 843 070	1,41 <sup>1)</sup>	OK40
180	1,6	8600	25	4000 843 071	1,99 1)	OK40
180	3	8600	25	4000 841 284	1,71 <sup>1)</sup>	OK40
230	1,9	6600	25	4000 843 072	3,01 1)	OK40
230	3	6600	25	4000 841 285	2,42 1)	OK40
moyeu	déporté					
115	2,4	13300	25	4000 841 281	1,22 1)	OK40
125	2,4	12200	25	4000 841 283	1,41 <sup>1)</sup>	OK40
1) prix par	unité					



#### **Cobalt Outils Coupants**









#### Disque à tronçonner SG STEEL

pour l'usinage de l'acier avec une capacité de tronçonnage optimale et une longue durée de vie  $\cdot$  pour le tronçonnage de tôles, de profilés et de matériaux pleins  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\emptyset$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit		•		8				
moyeu déporté		-		12				-

Ø [mm] droit	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UÉ	N° de réf.	EUR	KS
115	1	13300	25	4000 841 250	2,03 1)	OK40
115	1,6	13300	25	4000 841 352	2,10 1)	OK40
125	1	12200	25	4000 841 251	2,36 1)	OK40
125	1,6	12200	25	4000 841 353	2,43 1)	OK40
125	2,4	12200	25	4000 841 354	2,47 1)	OK40
150	1,6	10200	25	8000 435 552	2,81 1)	OK40
180	1,6	8600	25	4000 841 350	2,99 1)	OK40
180	2,9	8600	25	4000 843 073	4,01 1)	OK40
180	3,2	8600	25	4000 841 312	3,96 1)	OK40
230	1,9	6600	25	4000 843 074	4,46 1)	OK40
230	2,9	6600	25	4000 841 351	6,05 1)	OK40
230	3,2	6600	25	4000 841 313	5,84 <sup>1)</sup>	OK40
moyeu	déporté					
115	2,4	13300	25	4000 841 310	2,12 1)	OK40
125	2,4	12200	25	4000 841 311	2,47 1)	OK40
230 mm	2,9	6600	25	4000 843 075	6,05 1)	OK40
Prix Pai	dilito					

### Disque à tronçonner

pour l'usinage de l'aluminium et des métaux non ferreux dur · tronçonnage rapide · aucun encrassement du disque · perçage de 22,23 mm de Ø

droit						1
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
droit						
115	1	13300	25	4000 840 005	0,95 1)	PU05
115	1,6	13300	25	4000 841 047	1,02 1	PU05
125	1	12200	25	4000 840 006	0,97 1)	PU05
125	1,6	12200	25	4000 841 048	1,08 1	PU05
180	3	8600	25	4000 840 007	1,74 1)	PU05
230	3	6600	25	4000 840 008	2,22 1)	PU05
1) priv pai	r unité					









### Disque à tronçonner Ceramic SGP Steel

grains en céramique utilisable pour l'usinage de l'acier capacité de tronçonnage et durée de vie parfaites · spécialement pour une utilisation sur des pièces en acier présentant de plus grands diamètres  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  ${\it \varnothing}$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit		•						
Ø [mm] droit	Épaisseur disques [m		sse de rota i. [min-1]	ation U	E N° d€	e réf.	EUR	KS
125	1	1220	00	2	5 4000	843 076	3,03 1)	OK40
125	2	1220	00	2	5 <b>4000</b>	843 077	4,27 1)	OK40
1) prix par	set							

**Disque à tronçonner A 46 N Supra** pour l'usinage de l'aluminium · capacité de tronçonnage optimale sur les métaux non ferreux · très bonne agressivité et durée de vie · le mélange spécial empêche l'encrassement · **perçage de 22,23 mm de Ø** 

П	INOX	Acier For	nte Alumi- nium	Pierre Plastique	Bois	Vernis
coudée			•			
droit		•	•			

	h- ,					
	Épaisseu m] disques   udée			N° de réf.	EUR	KS
11	<b>5</b> 2,5	13300	25	4000 841 036	1,31 1)	OC59
12	<b>5</b> 2,5	12200	25	4000 841 037	1,51 1)	OC59
dre	oit					
18	<b>0</b> 3	8500	25	4000 841 038	2,06 1)	OC59
23	0 3	6600	25	4000 841 039	3,01 1)	OC59

<sup>1)</sup> prix par unité









#### Disque à tronçonner SG ALU

pour l'usinage universel de l'aluminium et des autres métaux non ferreux avec une capacité de tronçonnage optimale et une longue durée de vie pour le tronçonnage de tôles, de profilés et de matériaux pleins  $\cdot$  ne contient aucun produit de remplissage qui laisserait des traces indésirables sur la pièce et ainsi, la surface est directement soudable ·

#### perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit				•		-		
coudée			\ -\[	•				

Ø [mm droit		Vitesse de maxi. [min		N° de réf.	EUR	KS
125	1	12200	25	4000 843 078	2,43 1)	OK40
125	1,6	12200	25	4000 843 079	2,50 1)	OK40
180	2,9	8600	25	4000 841 332	4,07 1)	OK40
230	2,9	6600	25	4000 841 334	5,99 <sup>1)</sup>	OK40
coud	ée					
115	2,4	13300	25	4000 841 330	2,22 1)	OK40
125	2,4	12200	25	4000 841 331	2,55 1)	OK40
1) priv r	par unitá					



#### Disque à tronçonner

métaux et pierre · utilisation universelle · Ø du perçage 22,23 mm

droit	INOX A	cier Fonte Alumi nium		Bois Vernis
Ø [mm] droit	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE N° de réf.	EUR KS
115	1	13300	25 <b>4000 841 049</b>	0,95 <sup>1)</sup> PU05
125	1	12200	25 <b>4000 841 050</b>	1,02 <sup>1)</sup> PU05

**PROMAT** 

prix par unité











#### Disque à tronçonner

pour pierre · utilisation universelle · pour béton, pierre naturelle et artificielle, tuiles, granit, céramique, briques, etc.

#### perçage de 22,23 mm de Ø

ho. 330	po. şugo uo ==/=0 uo ~									
	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis		
coudée					•					
droit					•					

Ø [mm] coudé	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	2,5	13300	25	4000 841 340	0,87 1)	PU05
125	2,5	12200	25	4000 841 341	0,89 1)	PU05
droit						
180	3	8500	25	4000 841 342	1,47 1)	PU05
230	3	6600	25	4000 841 343	1,93 1)	PU05
1) prix pa	r unité					

#### Disque abrasif TWINPOWER

**corindon zirconien · M14** · ponçage biface et utilisation fiable dans des rainures étroites grâce à une construction de disque extrêmement résistante · trois trous de regard et d'aération assurent une vue libre sur l'outil · aucune décoloration thermique sur la pièce · réalisation contrôlée de chants · système non compliqué pour l'attachement du disque sous forme d'adaptateur (plateau-support non requis) · également utilisable sur du bois · **emballé dans une boîte** 

**Contenu de la livraison :** jeu comprenant un disque abrasif 1  $\times$  granulation Z40, 2  $\times$  granulation Z60 et 2  $\times$  granulation Z80, 1 adaptateur plastique pour filetage M14, 2 bagues entretoises

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit	•	•	•	•	•		•	

Ø [mm] droit	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min- <sup>1</sup> ]	N° de réf.	EUR	KS
125	40-60-80	12200	4000 843 234	35,90	PK19



















#### Disque à tronçonner diamant Metal Max

solution alternative aux disques à tronçonner standard · approprié pour l'acier inoxydable (INOX), l'acier, l'aluminium et les métaux non ferreux · odeurs réduites · moins de poussières, uniquement celles du matériau traité · aucune réduction du diamètre du disque · Ø du perçage 22,23 mm

INOX	Acier Fonte		Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•		•				
Ø [mm]	Épaisseur des	segments	Perçage [mm]		N° de réf.	EUR	KS
125	1,3		22,23		4000 843 499	21,40	OX49



## Disque à tronçonner PSF CHOP STEELOX

outil efficace de dureté K avec tissu médian · pour un tronçonnage agressif avec peu de bavures · avantages : longue durée de vie, tronçonnage rapide, frottement latéral réduit · pour des travaux de tronçonnage universels · abrasif : corindon A · sans produits de remplissage contenant du fer, du chlore ou du soufre · excellent résultat de tronçonnage sur des machines d'entraînement jusqu'à une puissance de 3 KW · acier inoxydable (INOX) · tronçonnage de matériaux pleins, de profilés et de tuyaux ·

#### perçage de 25,4 mm de Ø

<b>\</b>	INOX Acier	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit	•					

Ø [mm] droit	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
300	2,8	5100	20	8000 435 714	4,78 1)	OX69
350	2,8	4400	10	8000 435 715	5,18 <sup>1)</sup>	OX69
400	3,8	3800	10	8000 435 716	7,87 1)	OX69
1) priv par	unitó					

#### Disque à tronçonner C 24 Extra

pour **pierre et béton** · grain acéré et grossier en carbure de silicium · idéal pour tous les matériaux minéraux · tronçonnage rapide · utilisable sur des machines mains libres fonctionnant à l'essence, pour une vitesse de coupe de 80 m/s · Ø du perçage 20 mm

		INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
-	droit					•			
		4					-		
	Ø [mm]	Epaisseur of disques (m.		se de rota . [min-1]	ition U	E N° de	réf.	EUR	KS
	droit	uisques (iii	IIIJ IIIdxi	. [[[]]]					5
	300	3,5	5100		1	0 4000	841 448	6,05	OC59
	1) prix pai	r unité							\ '



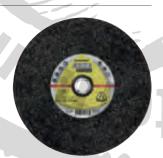


#### Disque à tronçonner C 24 RA Special

pour asphalte · également pour pierre/béton · grain acéré et grossier en carbure de silicium · aucun encrassement du disque · utilisable sur des machines mains libres fonctionnant à l'essence, pour une vitesse de coupe de 80 m/s

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit					0			
Ø [mm] droit	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse of tion max		Percage [mm]	UE Nº	de réf.	EUR	KS
300	3,5	5100		20	10 400	0 841 451	7,25 1)	OC59
350	4	4400		20	10 400	0 841 452	10,85 1)	OC59
350	4	4400		25,4	10 400	0 841 453	10,85 1)	OC59
1) prix pa	r unité							











#### Disque à tronçonner A 24 R Special

tronçonnage rapide, également pour travailler des matériaux pleins · formule optimisée pour l'usinage d'**acier** · également pour l'acier inoxydable utilisable sur des machines mains libres fonctionnant à l'essence

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit	0	•						
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]				UE <b>N°</b> d	le réf.	EUR	KS

Ø [mm] droit		Vitesse de rotation maxi. [min-1]	Perçage [mm]	UE	N° de réf.	EUR	KS
350	4	4400	20	10	4000 843 061	8,95 1)	OC59
350	4,5	4400	25,4	10	4000 843 063	9,00 1)	OC59
1) prix pa	ar unité						

#### Meule à ébarber Action

utilisation universelle  $\cdot$  pour des travaux généraux sur de l'acier et sur de la fonte  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudé	•	•	•					
Ø [mm]	Épaisseur d			tion U	E N° de	réf.	EUR	KS

Ø [mm] coudée	disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
125	6	12200	160	4000 843 299	1,29 1)	PU05
1) prix par	r unité					

#### **PROMAT**









#### Meule à ébarber A24Q-BFX 2in1

meule à ébarber 2in1 pour l'usinage de l'acier et de l'acier inoxydable usinage rapide et confortable sans effort grâce à la qualité souple avec partie oblique définie pour un démarrage confortable lors du ponçage et confort de travail plus élevé  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\varnothing$ 

			•		P		
	INOX Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée	•	5					

Ø [mm]	Épaisseur de disques [mm		n UE	N° de réf.	EUR	KS
coudé	•					
125	7	12250	10	4000 845 003	3,39 1)	PU05
230	7	6650	10	4000 845 004	8,90 1)	PU05
1) prix par	unité					

Meule à ébarber SG INOX
pour acier inoxydable (INOX) · grande capacité de ponçage et très longue durée de vie · ponçage souple pour un travail avec peu d'échauffement · pour le meulage plan, l'usinage des cordons de soudure, l'usinage des soudures d'angle, l'enlèvement de joints, le chanfreinage et l'ébavurage · perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée	•	•/	3		Ca			

Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de maxi. [min		N° de réf.	EUR	KS
coudé	е					M
115	7,2	13300	10	4000 842 716	3,51 1)	OK40
125	4,1	12200	10	4000 842 071	4,14 1)	OK40
125	7,2	12200	10	4000 842 717	4,71 1)	OK40
180	7,2	8600	10	4000 842 718	5,73	OK40
1) prix pa	r unité		-			











#### Meule à ébarber

pour aciers fortement alliés et aciers inoxydables perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée	•				4-			

Ø [mm] coudé	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	6	13300	10	4000 841 325	1,49 1)	PU05
125	6	12200	10	4000 841 326	1,58 1)	PU05
1) prix pa	r unité					

#### Meule à ébarber SGP WHISPER STEELOX

pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) · construction multicouche et donc vibrations nettement réduites et beaucoup moins de bruit · l'émission sonore est réduite jusqu'à 12 dB(A), ce qui correspond à une réduction de plus de 90 % · la structure flexible de l'outil assure un ponçage souple et confortable, tout en assurant une excellente qualité de surface · pour le meulage plan, l'usinage des cordons de soudure, l'usinage des soudures d'angle  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\varnothing$ 

•	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée	•	•						

Ø [mm] coudée	disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	7	13300	10	4000 843 240	8,16 1)	OK40
125	7	12200	10	4000 843 241	9,04 1)	OK40
1) prix par	unité					













#### Disque combiné PSF DUODISC STEELOX

pour l'usinage de l'acier et de l'acier inoxydable (INOX) avec une capacité de coupe élevée et une longue durée de vie · pour tronçonner et pour ébavurer facilement · standard de qualité et de sécurité maximale grâce à la version robuste des disques indéformables de chaque côté · réduction des coûts de travail grâce au changement réduit des disques  $\cdot$  efficace grâce aux produits abrasifs agressifs et aux liants de qualité élevée · sans fer, ni chlore, ni soufre · perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX Acier F	onte Alumi- nium Pierre	Plastique Bois	Vernis
coudée				
Ø [mm]	Épaisseur des disque: [mm]	Granu- UE <b>N° d</b> lation	le réf. EUR	KS KS

Ø [mm] coudée	Epais: [mm]	seur de	es disqu	es Granu- lation	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	1,9			46	10	4000 841 378	2,25 1)	OK40
125	1,9			46	10	4000 841 379	2,28 1)	OK40
1) prix par u	nité							







#### Meule à ébarber CERABOND X

CERABOND combine le grain en céramique et une structure de liant unique en son genre · cela évite la perte précoce des grains et multiplie l'efficacité · pour des applications exigeantes telles que le meulage des bords, le meulage plan ou le meulage des cordons de soudure · perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée								

Ø [mm] coudé	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	4	13300	5	4000 845 211	5,46 <sup>1)</sup>	OK30
115	7	13300	5	4000 845 212	6,66	OK30
125	4	12250	5	4000 845 213	6,14 <sup>1)</sup>	OK30
125	7	12250	5	4000 845 214	7,49	OK30
178	4	8600	5	4000 845 215	9,46 1)	OK30
178	7	8600	5	4000 845 216	11,50 <sup>1)</sup>	OK30
230	4	6650	5	4000 845 217	14,70 1)	OK30
230	7	6650	5	4000 845 218	17,90 1)	OK30
1) prix pai	r unité					







### Meule à ébarber RONDELLER®

RONDELLER Premium combine les avantages des différents outils de ponçage · grâce à la géométrie unique en son genre, il est possible de travailler de façon ergonomique, sans échauffement et en ménageant le matériau · absence absolue de vibrations et adaptation optimale à la pièce à usiner lors de tout travail de ponçage, d'ébavurage et de formage et, par conséquent, travail parfait sur des surfaces coudées

#### perçage de 22,23 mm de Ø

		INOX A	cier Fonte	Alumi- nium	Pierre Plastique	Bois	Vernis
	coudée						
	Ø [mm]	Granulation		ion UE	N° de réf.	EUR	KS
Ø Granulation Vitesse de rotation UE [mm] maxi. [min-1] coudée 115 24 13300 25							
		24	13300	25	4000 845 219	3,68 1)	OK30
	115	36	13300	25	4000 845 220	3,68 1)	OK30
	115	60	12250	25	4000 845 221	3,68 1)	OK30
	125	2/	12250	25	4000 845 222	4 20 1)	UK30

25

25

25

25

125

125

178

178

36

60

24

36

12250

12250

8600

8600

8600

#### Meule à ébarber CERAMIC SGP STEELOX

grains en céramique · pour un ponçage rapide et économique · agressivité et durée de vie élevées grâce à l'effet d'auto-affûtage des grains en céramique performants · pour le meulage plan, l'usinage des cordons de soudure, l'usinage des soudures d'angle, l'enlèvement de joints, le chanfreinage, l'ébavurage  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\emptyset$ 

	INOX	Acier		Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée	•	•						
ØÉ	paisseur o	des Vites	sse de rotatio	n U	E № de	réf.	EUR	KS

Ø [mm] coudé	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	7	13300	10	4000 843 236	5,81 1)	OK40
125 180	7	12200 8600	10 10	4000 843 237 4000 843 238	6,20 <sup>1)</sup>	OK40 OK40
230 1) prix pa	7 r unité	6600	10	4000 843 239	14,24 1)	OK40

4000 845 223

4000 845 224

4000 845 225

4000 845 226

4000 845 227

OK30

OK30

OK30

OK30

4.81 1) OK30

4.20

4.20

4.81

4.81

<sup>178</sup> 60 prix par unité











#### Meule à ébarber Cubitron™ II

 $\textbf{grains c\'eramiques} \cdot \text{pour l'usinage de}$ métaux · enlèvement rapide et longue durée de vie · Ø du perçage 22,23 mm

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée	•	•	•					
~ -			\ r: -		- M			140

Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR KS
125	7	36	12200	10	4000 843 017	7,03 <sup>1)</sup> OC25
180	7	36	8500	10	4000 843 018	12,42 <sup>1)</sup> OC25
230	7	36	6650	10	4000 843 019	16,85 <sup>1)</sup> OC25
1) prix par	unité				_	





### Meule à ébarber

pour l'application universelle sur de l'INOX, de l'acier et de la fonte ·

#### perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX Acier		Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée		-					
Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de	réf.	EUR	KS
coudée 125	6	12200	10	4000	840 013	1 80 1	PLI05

10 4000 840 015

6600

#### Meule à ébarber A 24 Extra

disque universel pour l'usinage des métaux · liant mi-dur · bonne durée de vie · agressif · perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée		•	0				

Ø [mm] coudée	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	6	13300	10	4000 841 473	1,60 1)	OC59
125	6	12200	10	4000 841 474	1,80	OC59
180	6	8500	10	4000 843 447	2,65 1)	OC59
180	8	8500	10	4000 841 475	3,00 1)	OC59
230	6	6600	10	4000 841 476	3,90 1)	OC59
230	8	6600	10	4000 843 448	5,40 <sup>1)</sup>	OC59
1) prix pai	r unité					





#### **PROMAT**

prix par unité



4,69 <sup>1)</sup> PU05

#### Meule à ébarber

utilisation universelle · pour des travaux généraux sur de l'acier et sur de la fonte · perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée		•	•					

Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	6	13300	10	4000 841 320	1,33 1)	PU05
125	6	12200	10	4000 841 321	1,51 <sup>1)</sup>	PU05
180	8	8500	10	4000 841 322	3,29 1)	PU05
230	6	6600	10	4000 841 324	3,90 1)	PU05
1) prix pa	r unité					

#### Meule à ébarber A 24 R Supra

pour l'usinage de l'acier · également pour l'usinage de l'acier inoxydable · très bonne agressivité et durée de vie · perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée	0	•	0					

Ø [mm] coudée	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	6	13300	10	4000 841 086	1,85 1)	OC59
125	4	12200	10	4000 843 446	2,00 1)	OC59
125	6	12200	10	4000 841 087	2,15 1)	OC59
180	8	8500	10	4000 841 088	3,90 1)	OC59
230	6	6600	10	4000 841 089	4,90 <sup>1)</sup>	OC59
1) priv par	unité					







#### Meule à ébarber LONGLIFE Z-MAX

meule à ébarber de première qualité, spécialement adaptée

au meulage plan et des bords perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée		•	0					
4								

Ø [mm] coudée	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	4	13300	10	4000 845 203	3,48 1)	OK30
115	7	13300	10	4000 845 204	4,28 1)	OK30
125	4	12250	10	4000 845 205	4,16 1)	OK30
125	7	12250	10	4000 845 206	5,08 1)	OK30
178	4	8600	10	4000 845 207	5,48 1)	OK30
178	7	8600	10	4000 845 208	7,77 1)	OK30
230	4	6650	10	4000 845 209	8,30 1)	OK30
230	7	6650	10	4000 845 210	10,60 1)	OK30
1) prix par	unité					





#### Meule à ébarber PSF STEEL

pour l'usinage de l'acier et de la fonte · grande capacité de ponçage et longue durée de vie pour le meulage plan, l'usinage des cordons de soudure, l'usinage des soudures d'angle, l'enlèvement de joints, le chanfreinage et l'ébavurage  $\cdot$  également utilisable sur des meuleuses d'angle à faible puissance · ponçage souple · enlèvement important de matière à faible pression d'appui · **perçage de 22,23 mm de \emptyset** 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée			•		-			

Ø [mm] coudée	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	7,2	13300	10	4000 842 650	1,99 1)	OK40
125	7,2	12200	10	4000 842 651	2,55 1)	OK40
180	7,2	8600	10	4000 842 652	3,30 1)	OK40
230	7,2	6600	10	4000 842 653	5,73 <sup>1)</sup>	OK40
coudé						
230	8,3	6600	10	4000 842 661	6,60 1)	OK40
1) prix par	runité					



#### Meule à ébarber SG CAST+STEEL

 $\textbf{corindon zirconien/corindon} \cdot \textbf{pour fonte et acier} \cdot \textbf{contours}$ particulièrement stables, pour une utilisation dans le secteur de la construction de pipelines  $\cdot$  outil professionnel de dureté S  $\cdot$  excellent taux d'enlèvement de matière et très longue durée de vie

#### perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis	
coudée		•	•						
Ø [mm] coudée	Épaisseur disques [m		sse de rota i. [min-1]	ation UE	E N° de	e réf.	EUR	KS	
230	4,1	6600	)	10	4000	842 000	9,26 1)	OK40	
230 1) prix par	7,2 unité	6600	) /	10	4147	064 014	10,89 1)	OK40	

#### Meule à ébarber SG STEEL

pour acier · enlèvement de matière efficace et longue durée de vie · pour le meulage plan, l'usinage des cordons de soudure, l'usinage des soudures d'angle, l'enlèvement de joints, le chanfreinage et l'ébavurage

#### perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée		•	•					

Ø [mm] coudé	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	7,2	13300	10	4000 842 700	3,17 1)	OK40
125	4,1	12200	10	4000 842 014	3,75 1)	OK40
125	7,2	12200	10	4000 842 705	4,25 1)	OK40
180	7,2	8600	10	4000 842 710	5,25 1)	OK40
180	8,3	8600	10	4000 842 051	6,04 1)	OK40
230	7,2	6600	10	4000 842 715	7,95 1)	OK40
1) prix pa	r unité					

## Meule à ébarber

pour l'usinage de l'aluminium et des métaux non ferreux

#### perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée				•				
Ø	Épaisseur o		sse de rota	ation U	E Nº de	e réf.	EUR	KS

Ø [mm]	disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
coudé	e					
125	6	12200	10	4000 840 057	1,88 1)	PU05
1) prix par	r unité					













#### Meule à ébarber A 46 N Supra

pour l'usinage de l'aluminium · pas d'obstruction du disque lors de l'utilisation sur les métaux non ferreux · équilibre optimal entre l'enlèvement et l'usure · très bonne agressivité et durée de vie

#### perçage de 22,23 mm de $\emptyset$

	IIIOA A	niur		Tusuque	Dois	Terms
coudé						
Ø [mm] coudée	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	6	13300	10	4000 841 094	2,30 1)	OC59
125	6	12200	10	4000 841 095	2,70 1)	OC59



180



4,05 1) OC59

4000 841 096

#### Meule à ébarber RONDELLER®

RONDELLER Premium combine les avantages des différents outils de ponçage · grâce à la géométrie unique en son genre, il est possible de travailler de façon ergonomique, sans échauffement et en ménageant le matériau · absence absolue de vibrations et adaptation optimale à la pièce à usiner lors de tout travail de ponçage, d'ébavurage et de formage et, par conséquent, travail parfait sur des surfaces coudées ·

#### perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée				•				
			9					
Ø [mm] coudée	Vitesse	de rotatio	n maxi. [m	nin-1] d	JE Nº d	e réf.	EUR	KS
115	13300				25 4000	845 228	3,68 1	OK30
125	12250				<b>4000</b>	845 229	4,20 1)	OK30
178	8600				25 4000	845 230	4,81 1)	OK30
1) prix par un	nité							





#### Meule à ébarber SG ALU

pour l'usinage de l'aluminium et des autres métaux non ferreux · grande capacité de ponçage et très longue durée de vie · pour le meulage plan, l'usinage des cordons de soudure, l'usinage des soudures d'angle, l'enlèvement de joints, le chanfreinage et l'ébavurage · ne contient aucun produit de remplissage qui laisserait des traces indésirables sur la pièce et ainsi, la surface est directement soudable · **perçage de 22,23 mm de Ø** 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée				•				

Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
coudé	•					
115	7,2	13300	10	4000 842 730	3,68 1)	OK40
125	7,2	12200	10	4000 842 731	5,09 1)	OK40
180	7,2	8600	10	4000 842 732	6,17 1)	OK40
1)	14.6					

#### Meule à ébarber CC-GRIND-SOLID SG INOX

pour un excellent taux d'enlèvement de matière, pour l'acier inoxydable (INOX) · travail rapide grâce à l'abrasif très agressif · beaucoup plus ergonomique qu'une meule à ébarber · la structure du plateau composé de fibres de verre garantit une utilisation aussi robuste et sûre qu'une meule à ébarber · surfaces nettement améliorées comparées aux meules à ébarber

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée	•							
Ø [mm]	Vitesse	de rotatio	n maxi. [m	in-1] L	E N° d	e réf.	EUR	KS

 Ø [mm]
 Vitesse de rotation maxi. [min-¹]
 UE
 N° de réf.
 EUR
 KS

 coudée
 125
 12200
 10
 4000 843 428
 6,81 ™
 OE48

 ¹¹ prix par unité













#### Meule à ébarber CC-GRIND-SOLID SG STEEL

pour un enlèvement de matière maximal sur de l'acier · travail rapide grâce à l'abrasif très agressif · beaucoup plus ergonomique qu'une meule à ébarber · la structure du plateau composé de fibres de verre garantit une utilisation aussi robuste et sûre qu'une meule à ébarber · surfaces nettement améliorées comparées aux meules à ébarber ·

#### perçage de 22,23 mm de Ø

coudée	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudee	coudée	• 7		100				

Ø [mm] coudée	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UÉ	N° de réf.	EUR	KS
125	12200	10	4000 843 429	6,19 1)	OE48
180	8500	10	4000 843 430	11,33 1	OE48
1) prix par un	nité				





#### Set de brides de serrage CC-GRIND-SOLID

ce set de brides de serrage spécial permet d'utiliser les disques abrasifs CC-GRIND-SOLID sur des meuleuses d'angle du commerce · le plateausupport noir doit être posé sur la bride d'attache originale de la meuleuse d'angle et l'écrou de bride en argent remplace l'écrou de bride original

Ø [mm]	Filetage	N° o	de réf. EUR	KS
115 -125	M14	<b>400</b>	0 843 434 7,52	OE48
150 - 180	M14	400	0 843 433 7,52	OE48





#### Disque à tronçonner X-LOCK PSF STEELOX

pour un tronconnage rapide et sans échauffement des tôles, des profilés et des matériaux pleins en acier inoxydable (INOX) et en acier · capacité de tronconnage élevée et durée de vie maximale · sans produits de remplissage contenant du fer, du soufre ou du chlore · avec attachement X-LOCK pour le changement d'outil rapide et simple (perçage de 22,23 mm de Ø)

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit	•	•						7

Ø [mm] droit	Épaisseur des disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE N° de réf.	EUR KS
115	1	13300	25 <b>4000 840 241</b>	1,49 <sup>1)</sup> OK40
115	1,6	13300	25 <b>4000 840 242</b>	<b>1,54</b> <sup>1)</sup> OK40
125	1	12200	25 <b>4000 840 243</b>	1,68 1) OK40
125	1,6	12200	25 <b>4000 840 244</b>	<b>1,74</b> <sup>1)</sup> OK40
115	2,4	13300	25 <b>4000 840 245</b>	1,72 1) OK40
125	2,4	12200	25 <b>4000 840 246</b>	1,86 <sup>1)</sup> OK40
1) prix par	r unité			







#### Meule à ébarber Cubitron™ II Flex Grind

meule à ébarber flexible en grain céramique Cubitron™ · adaptée à l'usinage de l'acier inoxydable et de l'aluminium · conçu spécialement pour les applications très exigeantes en termes d'enlèvement de matière et de durée de vie · beaucoup moins de vibrations · moins de bruit et de poussière · finition améliorée · **perçage de 22,23 mm de Ø** · chaque paquet de 50 pièces contient 2 plateaux-supports

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée	•	•	•	•				

Ø [mm]	Épaisseur des disques [mm]	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
coudé	е						
115	3	36	13300	50	4000 841 335	3,52 1)	OC25
125	3	36	12200	50	4000 841 337	3,92 1)	OC25
125	3	80	12200	50	4000 841 338	3,92 1)	OC25
1) prix pa	r unité						

#### Meule à ébarber X-LOCK PSF STEEL

pour l'usinage de l'acier et de la fonte · grande capacité de ponçage et longue durée de vie · pour le meulage plan, l'usinage des cordons de soudure, l'usinage des soudures d'angle, l'enlèvement de joints, le chanfreinage et l'ébavurage · également utilisable sur des meuleuses d'angle à faible puissance · ponçage souple · enlèvement important de matière à faible pression d'appui · avec attachement X-LOCK pour le changement d'outil rapide et simple (perçage de 22,23 mm de Ø)

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée		•	•					

Ø [mm] coudé	disques [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	7,2	13300	10	4000 840 247	2,39 1)	OK40
125	7,2	12200	10	4000 840 248	3,06 1)	OK40
1) priv po	r unitá					











#### Disque à lamelles X-LOCK PSF Z STEELOX

corindon zirconien · pour les tâches de meulage universelles, pour l'acier inoxydable (INOX) et l'acier · enlèvement de matière agressif et bonne durée de vie · pour le meulage plan, le meulage des cordons de soudure, pour chanfreiner et ébarber · permet d'obtenir d'excellents résultats de meulage, même à faible pression d'appui · également utilisable sur des meuleuses d'angle à faible puissance · avec attachement X-LOCK pour le changement d'outil rapide et simple (perçage 22,23 mm de Ø)

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
				mum	-		- 1.	_
moyeu déporté	•	•				1		

Ø [mm] moyeu	Granu- lation <b>déporté</b>	Vitesse de [min-1]	rotation maxi.	UÉ	N° de réf.	EUR	KS
115	40	13300		10	4000 840 249	3,25 1)	OB38
115	60	13300		10	4000 840 250	3,25 1)	OB38
115	80	13300		10	4000 840 251	3,25 1)	OB38
125	40	12200		10	4000 840 252	3,60 1)	OB38
125	60	12200	1-00	10	4000 840 253	3,60 1)	OB38
125	80	12200		10	4000 840 254	3,60 1)	OB38
1) prix par	unité						

#### Meule boisseau

pour le décalaminage grossier, l'ébarbage et le décapage dans la métallurgie et sur différents matériaux · degré de dureté moyen · dimensions 110/100 x 55 · perçage de 22,23 mm de Ø

10	INOX	Acier F	onte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier	- 1	•	0					
pour pierre/ béton (fonte possible)		3	0					

Ø [mm] acier	Granu- lation	Type	Vitesse [min-1]	de rotation n	naxi.	N° de réf.	EUR	KS
100/55	16	A16 R	8600			4000 845 600	11,75	OC59
100/55	30	A30 R	8600			4000 845 601	11,75	OC59
pour pie	erre/béto	n (fonte	possibl	le)				
100/55	16	C16 R	8600	-	-	4000 845 602	12,70	OC59
100/55	30	C30 R	8600			4000 845 603	12,70	OC59
			,					





4000 841 496





#### Meule boisseau

ponçage rapide et une longue durée de vie  $\cdot$  dimensions 110/100 x 55 perçage de 22,23 mm de  $\varnothing$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
pour acier et acier coulé		•	•			2	F	
pierre naturelle et artificielle, acier coulé		•			<b>Y</b> _			-

Ø [mm]	Granu- lation	Type	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
pour acie	er et acie	r coulé				
110/100	16	A16Q	8700	4000 841 496	6,95	PU05
110/100	24	A24Q	8700	4000 841 497	6,95	PU05
pierre na	turelle e	t artificie	lle, acier coulé			
110/100	16	C16N	8700	4000 841 498	7 25	PLI05

#### Meule boisseau ETT SG STEELOX

grande capacité de ponçage et longue durée de vie · pour l'usinage des cordons de soudure, le chanfreinage, l'ébavurage, le meulage plan · dimensions 110/100 x 55 · perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
INOX et acier	•	•					

Ø [mm] INOX et acie	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min- <sup>1</sup> ]	N° de réf.	EUR	KS
110/55	P16	8600	4000 843 242	12,91	OB35
110/55	P24	8600	4000 843 243	12,91	OB35
110/55	P36	8600	4000 843 244	12,91	OB35





#### **PROMAT**



#### **PROMAT**

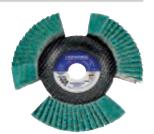


## Disque à lamelles ZA40Q-B 2in1

disque à lamelles de première qualité présentant une durée de vie maximale, excellent pouvoir d'enlèvement de matière · grâce à son corps en plastique, le disque peut être rogné et utilisé plus longtemps qu'un disque à lamelles standard · pour le meulage des cordons de soudure et des bords ainsi que pour le meulage plan · perçage de 22,23 mm de Ø

durity ( )		INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit	droit	•							

Ø [mm] droit	Granu- lation	Vitesse de ro [min-1]	otation maxi. UE	N° de réf.	EUR	KS
125	40	12250	10	4000 845 303	3,99 1)	PU03
125	60	12250	10	4000 845 304	3,99 1)	PU03
125	80	12250	10	4000 845 305	3,99 1)	PU03
1)						



#### Disque à lamelles

corindon ordinaire · pour l'aluminium, les métaux non ferreux tendres, les aciers alliés ou non alliés, les matières plastiques et le bois · sur plateau en fibres de verre · adapté en particulier au meulage grossier et intermédiaire · pour l'usinage des cordons de soudure, l'ébavurage, le lissage des surfaces, l'enlèvement de la rouille et le nettoyage de la fonte · pour une utilisation sans plateau-support · perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée				•		•	•	•

Ø [mm] coudé	Granu- lation	Vitesse de rota [min-1]	tion maxi.	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	40	13300		10	4000 841 501	2,15 1)	PU03
115	60	13300		10	4000 841 502	2,15 1)	PU03
115	80	13300		10	4000 841 503	2,15 1)	PU03
115	120	13300		10	4000 841 504	2,15 1)	PU03
125	40	12200	1	10	4000 841 511	2,25 1)	PU03
125	60	12200		10	4000 841 512	2,25 1)	PU03
125	80	12200		10	4000 841 513	2,25 1)	PU03
125	120	12200		10	4000 841 514	2,25 1)	PU03
1) prix pa	ar unité						

PROMAT



# Disque à lamelles

**corindon zirconien** · champ de vision libre sur la pièce à usiner · enlèvement contrôlé de la matière grâce au disque qui semble être transparente lorsqu'elle tourne · adapté en particulier à l'utilisation sur de l'acier · perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
moyeu déporté	•	•						

Ø [mm]	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR KS
moyeu	déporté				
115	40	13285	10	4000 841 169	3,55 <sup>1)</sup> PU03
115	60	13285	10	4000 841 176	3,55 <sup>1)</sup> PU03
115	80	13285	10	4000 841 178	3,55 <sup>1)</sup> PU03
125	40	12200	10	4000 841 179	3,85 <sup>1)</sup> PU03
125	60	12200	10	4000 841 183	3,85 <sup>1)</sup> PU03
125	80	12200	10	4000 841 199	3,85 <sup>1)</sup> PU03
1) prix par	unité				

#### Disque à surfacer à lamelles

corindon zirconien · enlèvement de matière particulièrement efficace et très longue durée de vie, pour une utilisation sur les aciers alliés, non alliés et traités, les métaux non ferreux très solides, l'acier inoxydable sur plateau en fibres de verre · adapté en particulier au meulage grossier et intermédiaire · pour l'usinage des cordons de soudure, l'ébavurage, le lissage des surfaces, l'enlèvement de la rouille et le nettoyage de la fonte · perçage de 22,23 mm de Ø

IN	IOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée	•						•	•

Ø [mm] coudée	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	40	13300	10	4000 841 506	2,25 1)	PU03
115	60	13300	10	4000 841 507	2,25 1)	PU03
115	80	13300	10	4000 841 508	2,25 1)	PU03
115	120	13300	10	4000 841 509	2,25 1)	PU03
125	40	12200	10	4000 841 516	2,55 1)	PU03
125	60	12200	10	4000 841 517	2,55 1)	PU03
125	80	12200	10	4000 841 518	2,55 1)	PU03
125	120	12200	10	4000 841 519	2,55 1)	PU03
180	40	8500	10	4000 841 526	5,60 <sup>1)</sup>	PU03
180	60	8500	10	4000 841 527	5,60 <sup>1)</sup>	PU03
180	80	8500	10	4000 841 528	5,60 <sup>1)</sup>	PU03

1) prix par unité

#### **PROMAT**



#### **PROMAT**



#### Disque à lamelles

grains en céramique · pour l'acier hautement allié et anti-corrosif, les alliages à base de nickel, les alliages de titane, l'acier, l'aluminium et les autres métaux non ferreux · pour surfaces et arêtes, à haute capacité abrasive et avec une très bonne durée de vie grâce aux grains en céramique auto-affûtants · sur plateau en fibres de verre

#### perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée	•		DO NO					_

Ø [mm] coudé	Granu- lation	Vitesse de [min-1]	rotation maxi.	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	40	13300		10	4000 841 056	4,05 1)	PU03
115	60	13300		10	4000 841 057	3,45 1)	PU03
115	80	13300		10	4000 840 067	3,35 1)	PU03
115	120	13300		10	4000 840 068	3,25 1)	PU03
125	40	12200		10	4000 841 058	4,60 1)	PU03
125	60	12200		10	4000 841 059	4,05 1)	PU03
125	80	12200		10	4000 840 069	3,85 1)	PU03
125	120	12200		10	4000 840 100	3,75 1)	PU03
1) prix par	r unité	-					

#### Disque à lamelles Kehlnaht

corindon zirconien · adapté en particulier aux cordons coniques / au meulage des contours grâce aux lamelles saillantes perçage de 22,23 mm de Ø

-	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudée	•	• /						

Ø [mm] coud		Vitesse de [min-1]	rotation maxi.	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	40	13300		10	4000 840 101	2,65 1)	PU03
115	60	13300		10	4000 840 102	2,65 1)	PU03
115	80	13300		10	4000 840 103	2,65 1)	PU03
125	40	12200		10	4000 840 104	3,15 <sup>1)</sup>	PU03
125	60	12200		10	4000 840 105	3,15 1)	PU03
125	80	12200		10	4000 840 106	3,15 1)	PU03
1) prix p	ar unité						











Disque à lamelles carbure de silicium · exécution spéciale pour l'usinage des métaux non ferreux tels que l'aluminium, le laiton, la bronze, etc.

#### Ø du perçage 22,23 mm

				nium				
coudée				•				
Ø [mm]	Granu- lation	Vitesse de [min-1]	rotation m	axi.	UE	N° de réf.	EUR	KS
coudée								
115	40	13300			10	4000 840 061	2,10 1)	PU03
115	60	13300			10	4000 840 063	2,10 1)	PU03
125	40	12200			10	4000 840 065	2,35 1)	PU03
125	60	12200			10	4000 840 066	2,35 1)	PU03

#### Disque à lamelles SMT 324 Extra

corindon zirconien · utilisation universelle pour le meulage des arêtes et des surfaces en acier inoxydable et en acier · enlèvement de matière efficace sur des meuleuses d'angle de toutes capacités ·

#### perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
moyeu dé- porté 12°	•							
droit	•	•						
Ø	Granu-	Vitesse de	rotation ma	ixi. UE	N° de	réf.	EUR	KS

Ø [mm]	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
moyeu	déporté '	12°				
115	40	13300	10	4000 842 807	2,79 1)	OU58
115	60	13300	10	4000 842 808	2,79 1)	OU58
115	80	13300	10	4000 842 809	2,79 1)	OU58
125	40	12200	10	4000 842 810	2,92 1)	OU58
125	60	12200	10	4000 842 811	2,92 1)	OU58
125	80	12200	10	4000 842 812	2,92 1)	OU58
droit						
115	40	13300	10	4000 843 635	2,79 1)	OU58
125	40	12200	10	4000 843 641	2,92 1)	OU58
43						

<sup>1)</sup> prix par unité

1) prix par unité











#### Disque à lamelles SMT 624 Supra

corindon zirconien · balai tournant pour l'usinage des arêtes et des cordons de soudure, pour l'acier inoxydable (INOX) et l'acier · lamelles en tissu sur plateau en fibres de verre  $\cdot$  micrographie régulière  $\cdot$  enlèvement de matière efficace  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\emptyset$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
	5					uque		
moyeu déporté 12°	•	•						-

Ø [mm]	Granu- lation	Vitesse de rotation ma [min-1]	axi. UE	N° de réf.	EUR	KS
moyeu	déporté	12.				
115	40	13300	10	4000 842 309	3,25 1)	OU58
115	60	13300	10	4000 842 310	3,25 1)	OU58
115	80	13300	10	4000 842 311	3,25 1)	OU58
115	120	13300	10	4000 842 312	3,25 1)	OU58
125	40	12200	10	4000 842 314	3,55 1)	OU58
125	60	12200	10	4000 842 315	3,55 1)	OU58
125	80	12200	10	4000 842 316	3,55 1)	OU58
125	120	12200	10	4000 842 317	3,55 1)	OU58
1) prix par	r unité					

Disque à lamelles SMT 628 Supra corindon zirconien · pour l'usinage des surfaces, pour l'acier inoxydable (INOX) et l'acier · lamelles en tissu sur plateau en fibres de verre · micrographie régulière · enlèvement de matière efficace ·

perçage de 22,23 mm de Ø

						7(
droit	•	• //				
Ø [mm] droit	Granu- lation	Vitesse de rotation [min-1]	maxi. UE	N° de réf.	EUR	KS
115	40	13300	10	4000 842 267	3,42 1)	OU58
115	60	13300	10	4000 842 268	3,42 1)	OU58
115	80	13300	10	4000 842 269	3,42 1)	OU58
125	40	12200	10	4000 842 270	3,80 1)	OU58
125	60	12200	10	4000 842 271	3,80 1)	OU58
<b>125</b> <sup>1)</sup> prix par	80 r unité	12200	10	4000 842 272	3,80 1)	OU58



1) prix par unité









#### Disque à lamelles SMT 626 Supra

corindon zirconien · pour l'usinage des arêtes et de cordons de soudure, pour l'acier inoxydable (INOX) et l'acier · lamelles en tissu sur plateau en fibres de verre · micrographie régulière · enlèvement de matière efficace · perçage de 22,23 mm de Ø

•	, ,							
		INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	

		INUX	ACIEI	Tonte	um	Tiene	tique	Duis	Verilis
moyeu déport		•	•						
Ø [mm]	Granu- lation	[min-		ation maxi	i. UE	N° de r	éf.	EUR	KS

	.,	[			
moy	eu dépoi	té 6°			
115	40	13300	10	4000 842 835	3,36 <sup>1)</sup> OU58
115	60	13300	10	4000 842 836	3,36 <sup>1)</sup> OU58
115	80	13300	10	4000 842 837	3,36 <sup>1)</sup> OU58
115	120	13300	10	4000 842 831	3,36 <sup>1)</sup> OU58
125	40	12200	10	4000 842 838	3,73 <sup>1)</sup> OU58
125	60	12200	10	4000 842 839	3,73 <sup>1)</sup> OU58
125	80	12200	10	4000 842 840	3,73 <sup>1)</sup> OU58
125	120	12200	10	4000 842 834	3,73 <sup>1)</sup> OU58

#### Disque à lamelles SMT 800

outil spécialement adapté à la finition de l'acier inoxydable pour ébavurer, pour cordons de soudure et pour l'enlèvement de rayures sur des pièces en acier inoxydable · ménage le matériau et assure une surface parfaitement meulée après la finition  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\varnothing$ 

		INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis	
moyeu d	éporté	•	•							
Ø [mm]	Granu- lation	Vite [mi	esse de ro n-1]	tation max	i. UE	N° de ı	réf.	EUR	KS	

Ø [mr	Granu- <b>n]</b> lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
mo	yeu déporté					
115	moyenne	13300	5	4000 844 470	8,45 1)	OU58
125	grossière	12200	5	4000 844 471	9,95 1)	OU58
125	moyenne	12200	5	4000 844 472	9,95 1)	OU58
125	très fine	12200	5	4000 844 473	9,95 1)	OU58

<sup>1)</sup> prix par unité











#### Disque à lamelles SMT 850 Kombi

corindon zirconien · balai tournant haut de gamme en non-tissé combiné · spécialement pour l'usinage des cordons de soudure sur des composants en acier inoxydable, réalisés par la méthode WIG · finition homogène pendant toute la durée de vie · enlèvement de matière et finition en une seule opération de travail perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
moyeu déporté	•					1		

Ø [mm] moyer	Granu- lation u déporté	[min-1]	rotation maxi.	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	60	13300		5	4000 843 524	13,95 1)	OU58
115	80	13300		5	4000 843 525	13,95 1)	OU58
115	120	13300		5	4000 843 526	13,95 1)	OU58
125	60	12200		5	4000 843 527	16,70 1)	OU58
125	80	12200		5	4000 843 528	16,70 1)	OU58
125	120	12200		5	4000 843 529	16,70 1)	OU58
1) priv pa	r unité	-					





#### Disque à lamelles POLIFAN Z PSF STEELOX

corindon zirconien · pour les tâches de meulage universelles, pour l'acier inoxydable (INOX) et l'acier · enlèvement de matière agressif et bonne durée de vie · pour le meulage plan, le meulage des cordons de soudure, pour chanfreiner et ébarber permet d'obtenir d'excellents résultats de meulage, même à faible pression d'appui perçage de 22,23 mm de Ø

		INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
-						AY A			7
	moyeu déporté	•	1						

Ø [mm]	Granu- lation	Vitesse de [min-1]	rotation maxi.	UE	N° de réf.	EUR	KS
moyeu	déporté						
115	Z-40	13300		10	4000 842 594	2,87 1)	OB38
115	Z-60	13300		10	4000 842 596	2,87 1)	OB38
115	Z-80	13300		10	4000 842 598	2,87 1)	OB38
125	Z-40	12200		10	4000 842 595	3,19 1)	OB38
125	Z-60	12200		10	4000 842 597	3,19 1)	OB38
125	Z-80	12200		10	4000 842 599	3,19 1)	OB38
180	Z-40	8500	-	10	4000 843 245	5,52 1)	OB38
1) priv po	. unitá						

) prix par unité







#### Disque à lamelles POLIFAN A SG STEELOX

 ${\bf corindon\ ordinaire\cdot pour\ l'usinage\ de\ l'acier\ inoxydable\ (INOX)\ et\ de\ l'acier\ \cdot sur\ plateau\ en\ fibres\ de\ verre\ \cdot enlèvement\ de\ matière\ efficace\ et\ }$ très longue durée de vie  $\cdot$  pour le meulage plan, le meulage des cordons de soudure, pour chanfreiner et ébarber  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\varnothing$ 

		INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
-	droit	•	• /						
	moyeu déporté	•	•						

Ø [mm] droit	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	A-40	13300	10	4000 841 550	3,94 1)	OB38
115	A-60	13300	10	4000 841 551	3,94 1)	OB38
115	A-80	13300	10	4000 841 552	3,94 1)	OB38
125	A-40	12200	10	4000 842 580	4,24 1)	OB38
125	A-60	12200	10	4000 842 581	4,24 1)	OB38
125	A-80	12200	10	4000 842 582	4,24 1)	OB38
moyeu	déporté					
115	A-40	13300	10	4000 842 097	3,97 1)	OB38
115	A-60	12200	10	4000 841 557	3,94 1)	OB38
125	A-40	12200	10	4000 841 563	4,24 1)	OB38
125	A-60	12200	10	4000 841 564	4,24 1)	OB38
125	A-80	12200	10	4000 842 588	4,24 1)	OB38
125	A-120	12200	10	4000 843 246	4,24 1)	OB38
1) prix par	unité					

## Disque à lamelles POLIFAN A PSF STEELOX

corindon ordinaire · pour des tâches de meulage universelles, pour l'acier inoxydable (INOX), l'acier, le plastique et le bois · enlèvement de matière efficace et longue durée de vie · pour le meulage plan et le meulage des cordons de soudure  $\cdot$  permet d'obtenir d'excellents résultats de meulage, même à faible pression d'appui  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\emptyset$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
moyeu déporté	•	•				•	•	

Ø [mm] moyeu	Granu- lation déporté	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	A-40	13300	10	4000 842 590	2,78 1)	OB38
115	A-60	13300	10	4000 842 592	2,78 1)	OB38
125	A-40	12200	10	4000 842 591	2,94 1)	OB38
125	A-60	12200	10	4000 842 593	2,94 1)	OB38
1) prix pa	r unité					















#### Disque à surfacer à lamelles POLIFAN Z SG POWER STEELOX

corindon zirconien · pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX) et de l'acier · sur plateau en fibres de verre · excellente durée de vie et taux d'enlèvement de matière maximal  $\cdot$  pour l'acier, également pour le meulage plan · perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
droit	•	•					90/	
moyeu déporté	•	•						

Ø [mm] droit	Granu- lation	Vitesse [min-1]	de rotation maxi.	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	Z-40	13300		10	4000 841 554	4,28 1)	OB38
115	Z-60	13300		10	4000 841 555	4,28 1)	OB38
125	Z-40	12200		10	4000 842 585	4,66 1)	OB38
125	Z-60	12200		10	4000 842 587	4,66 <sup>1)</sup>	OB38
moyeu	déporté						
115	Z-40	13300	7	10	4000 841 561	4,28 1)	OB38
115	Z-60	13300		10	4000 841 562	4,28 1)	OB38
125	Z-40	12200		10	4000 841 565	4,66 1)	OB38
125	Z-60	12200		10	4000 841 566	4,66 1)	OB38
180	Z-40	8500		10	4000 841 576	7,89 1)	OB38
1) prix par	unité		•				

#### Disque à lamelles CERABOND

le disque à lamelles CERABOND de première qualité combine le grain en céramique avec un liant à structure unique en son genre - cela évite la perte précoce des grains et multiplie l'efficacité · grâce à son corps en plastique, le disque peut être rogné et utilisé plus longtemps qu'un disque à lamelles standard · pour le meulage des cordons de soudure et des bords ainsi que pour le meulage plan · perçage de 22,23 mm de Ø

droit	•			1
Ø [mm]	Granu- lation	Vitesse de rotation max [min-1]	i. UE <b>N° de réf.</b>	<b>EUR</b> KS
droit				
115	40	13300	5 4000 845 243	<b>5,21</b> <sup>1)</sup> OK30
115	60	13300	5 <b>4000 845 244</b>	<b>5,21</b> OK30
115	80	13300	5 4000 845 245	<b>5,21</b> <sup>1)</sup> OK30
125	40	12250	5 <b>4000 845 246</b>	6,49 <sup>1)</sup> OK30
125	60	12250	5 4000 845 247	6,49 <sup>1)</sup> OK30
125	80	12250	5 4000 845 248	6,49 <sup>1)</sup> OK30











#### Disque à lamelles LONGLIFE C-TRIM

disque à lamelles C-TRIM de première qualité présentant une durée de vie maximale, excellent pouvoir d'enlèvement de matière · grâce à son corps en plastique, le disque peut être rogné et utilisé plus longtemps qu'un disque à lamelles standard  $\cdot$  pour le meulage des cordons de soudure et des bords ainsi que pour le meulage plan perçage de 22,23 mm de Ø

	INO,	ACIEI	niu		Terre	Buis	Verills
droit	•	•					
Ø [mm] droit	Granu- lation	Vitesse de rota [min-1]	tion maxi.	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	40	13300		10	4000 845 231	3,44 1)	OK30
115	60	13300		10	4000 845 232	3,44 1)	OK30
115	80	13300		10	4000 845 233	3,44 1)	OK30
115	120	13300		10	4000 845 234	3,44 1)	OK30
125	40	12250		10	4000 845 235	3,91 1)	OK30
125	60	12250		10	4000 845 236	3,91 1)	OK30

125 80 12250 4000 845 237 125 12250 4000 845 238 3,91 OK30 120 178 8600 4000 845 239 7,61 1) OK30 40 178 60 8600 4000 845 240 7.61 OK30 10 8600 4000 845 241 **7,61** 1) OK30 178 80 10 4000 845 242 178 120 8600 7,61 1) OK30

#### Disque à lamelles POLIFAN Z SGP STRONG STEEL

corindon zirconien · pour le meulage des cordons de soudure, pour le chanfreinage et l'ébavurage de l'acier · meulage rapide grâce à l'enlèvement de matière efficace et constant jusqu'au dernier grain · très longue durée de vie · granulation 36 pour un enlèvement optimal et efficace de la matière, p. ex. pour le meulage des cordons de soudure, granulation 50 pour le meulage des arêtes, p. ex. pour chanfreiner ou pour obtenir des surfaces fines · **Perçage 22,23 mm** Ø

		INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
moyeu dé	porté		•	_					
~	^	\ r.				BIO I	′•	FUD	KC.
Ø [mm]	Granu- lation	Imin-		ation max	i. UE	N° de	ret.	EUR	KS
	déporte	é	•						
125	36	1220	0		10	4000 8	342 892	10,23	OB38
125	50	1220	0		10	4000 8	842 893	10,29	OB38
180	36	1220	10		10	4000 8	341 387	18,57 <sup>1</sup>	OB38

<sup>1)</sup> prix par unité

prix par unité











#### Disque à surfacer à lamelles POLIFAN A-COOL SG INOX+ALU

corindon ordinaire · pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX) et de l'aluminium · avec revêtement abrasif actif · pour une qualité de surface parfaite, moins d'échauffement de la matière · échauffement réduit au maximum lors du meulage des matériaux à faible conduction thermique · perçage de 22,23 mm de Ø

7	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
moyeu déporté	•		A	•	-/		- 1 -	
droit	•			•				
			_		1			

Ø [mm] moyeu	Granu- lation déporté	Vitesse de ro [min- <sup>1</sup> ]	tation maxi.	UE	N° de réf.	EUR	KS
125	A-40	12200		10	4000 842 098	4,90 1)	OB38
125	A-60	12200		10	4000 842 099	4,90 1)	OB38
125	A-80	12200		10	4000 842 357	4,90 1)	OB38
droit							
125	A-40	12200		10	8000 429 952	4,90 1)	OB38
125	A-60	12200	1-0-	10	8000 429 953	4,90 1)	OB38
125	A-80	12200		10	8000 429 954	4,90 <sup>1)</sup>	OB38
1) prix par	r unité	-					





#### Disque à lamelles POLIFAN Z SGP CURVE STEELOX

corindon zirconien · spécialement pour le meulage des soudures d'angle et des cordons de soudage ainsi que pour le chanfreinage et l'ébavurage de l'acier inoxydable (INOX) et de l'acier · enlèvement de matière efficace · ponçage précis et optimal des profils des soudures d'angle · stabilité dimensionnelle et longue durée de vie dans l'usinage des soudures d'angle · utilisation optimale du matériau abrasif dans le rayon ·

#### perçage de 22,23 mm de Ø

#### version M:

pour des rayons de soudure d'angle de > 5 mm, largeur sur le rayon : 11 mm **version L** :

pour des rayons de soudure d'angle de > 8 mm, largeur sur le rayon : 14 mm

		INOX	Acier Fonte	Alumini- um	Pierre Plas- tique	Bois	Vernis
moyeu o	déporté	•	• 0				
Ø [mm]	Granu- lation	Exé- cution	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
moyeu	ı déporte	é					
125	40	M	12200	10	4000 842 896	8,23 1)	OB38
125	40	L	12200	10	4000 842 895	8,62	OB38





#### Disque à lamelles POLIFAN CO-COOL SG STEELOX

grains en céramique CO avec revêtement abrasif actif et réfrigérant (COOL) · grains en céramique auto-affûtants pour un résultat de travail optimal, pour des matériaux difficiles à traiter tels que l'acier hautement allié et anti-corrosif, les alliages à base de nickel et les alliages de titane · pour le meulage plan et le meulage des cordons de soudure, pour chanfreiner et ébavurer, pour l'acier inoxydable (INOX), l'acier, les croûtes de laminage, les alliages à base de nickel et les alliages d'aluminium (dur) perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
droit	•	•		•				
moyeu déporté	•	•		•				

Ø [mm]	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR KS
droit					
115	40	13300	10	4000 842 611	<b>4,91</b> <sup>1)</sup> OB38
125	40	12200	10	4000 842 612	<b>5,36</b> <sup>1)</sup> OB38
moyeu	ı déporté	•			
115	40	13300	10	4000 842 613	<b>4,91</b> <sup>1)</sup> OB38
125	40	12200	10	4000 842 614	<b>5,36</b> 1) OB38
125	60	12200	10	4000 842 608	5,36 <sup>1)</sup> OB38
1) priv pa	r unitá				

## Disque à lamelles POLIFAN CO SGP CURVE STEELOX

grains en céramique · pour la réalisation de surfaces fines, pour l'acier inoxydable (INOX) et l'acier · outil très performant pour un enlèvement de matière efficace · meulage avec extrêmement peu d'échauffement meulage sans dommages thermiques sur la pièce ·

#### perçage de 22,23 mm de Ø

#### version M:

pour des rayons de soudure d'angle de > 5 mm, largeur sur le rayon : 11 mm version  $\bf L$  :

INOX Acier Fonte Alumini- Pierre Plas- Bois Vernis

pour des rayons de soudure d'angle de > 8 mm, largeur sur le rayon : 14 mm

4				um	tique		
moyeu	déporté	•					
Ø [mm]	Granu- lation	Exé- cution	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
moye	ı déporté	•					
125	60	M	12200	10	4000 842 359	9,49 1)	OB38
125	60	L	12200	10	4000 842 358	9,78 1)	OB38
1) prix pa	r unité						













Disque à lamelles POLIFAN® A SGP CURVE ALU corindon ordinaire · spécialement pour le meulage des soudures d'angle, pour l'aluminium et pour d'autres métaux non ferreux ·

perçage de 22,23 mm de Ø Version L : pour des rayons de soudures d'angle > 8 mm

		INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
radial	le				•				
Ø [mm] radial	Granu- lation le	Exé- cution	Vitesse o maxi. [m		n UE	N° de r	éf.	EUR	KS
115	40	L	13300	7-0	10	4000 84	13 587	9,11 1)	OB38
125	40	L	12200		10	4000 84	13 588	9,21 1)	OB38
1) prix p	ar unité		- /						

grains céramiques · pour l'usinage des métaux · avec granulation de précision · Ø du perçage 22 mm

Disque à lamelles Cubitron™ II 967A

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
droit	•	•	•	•				
moyeu déporté	•		•					
droit		•	<b>S</b> •/	•				

	_						
Ø [mm]	Granu- lation	Vitesse [min-1]	de rotation maxi.	UE	N° de réf.	EUR	KS
moye	u déporté						
115	40	13300		10	4000 843 025	4,85 1)	OC25
115	60	13300		10	4000 843 026	4,58 1)	OC25
115	80	13300		10	4000 843 027	4,45 1)	OC25
125	40	12200		10	4000 843 010	4,91 1)	OC25
125	60	12200		10	4000 843 011	4,82 1)	OC25
125	80	12200		10	4000 843 012	4,82 1)	OC25
droit							$\sim$
125	40	12200		10	4000 843 013	4,91 1)	OC25
125	60	12200		10	4000 843 014	4,82 1)	OC25
125	80	12200		10 🏿	4000 843 015	4,82 1)	OC25
1) prix pa	r unité						









#### Disque à lamelles POLIVLIES

corindon A · pour l'usinage de grandes surfaces en acier inoxydable (INOX) · meulage fin des surfaces, élimination des ternissures, meulage des cordons de soudure, travaux de finition après le montage dans la construction d'appareils et de conteneurs · perçage de 22,23 mm de Ø

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•	1	•		
Granulation	Vitesse	de rotation n	naxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
grossière	13300			5	4000 842 601	8,19 1)	OB38
moyenne	13300			5	4000 842 603	7,64	OB38
fine	13300			5	4000 842 605	7,29 1)	OB38
grossière	12200			5	4000 842 602	10,13 1)	OB38
moyenne	12200			5	4000 842 604	9,45 1)	OB38
fine	12200			5	4000 842 606	9,11 1)	OB38
1) prix par unité							

#### Support pour disque abrasif compact **Purple Grain Single**

grains en céramique · pour l'usinage des cordons de soudure, le chanfreinage et l'enlèvement de quantités importantes de matière · longue durée de vie · avec plateau-support incorporé en fibres recyclées · perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte Alun		Pierre	Plastique	Bois	Vernis
coudé	e •	•	•					
Ø	Granu-	Vitesse de rota	ation maxi.	UE	N° de	réf.	EUR	KS

Ø [mm] coudé	Granu- lation e	Vitesse de rotation maxi. [min- <sup>1</sup> ]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	36	13300	10	4000 840 311	4,75 1)	OK32
125	36	12200	10	4000 840 312	5,10 1)	OK32
1) prix pa	r unité					









#### Support pour disque abrasif compact Purple Grain Multi

**grains en céramique · multicouche ·** pour l'usinage des cordons de soudure, le chanfreinage et l'enlèvement de quantités importantes de matière · longue durée de vie · avec disque en fibres de verre intégré · **filetage M14** 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit	•	•	•					

Ø [mm] droit		Vitesse de rotation maxi. [min- <sup>1</sup> ]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	36	13300	10	4000 840 313	7,30 1)	OK32
125	36	12200	10	4000 840 314	8,35 1)	OK32
1) prix par	unité					





#### Disque à lamelles SLTT ZK

 $\begin{array}{c} \textbf{corindon zirconien} \cdot \textbf{pour} \text{ le meulage universel de l'acier inoxydable} \\ \textbf{(INOX), de l'acier et de l'aluminium} \cdot \textbf{perçage de 22,23 mm de } \boldsymbol{\varnothing} \\ \end{array}$ 

	INOX	Acier Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit		•	0				

Ø [mm] droit	Granu- lation	Vitesse de rotatio [min-1]	n maxi. UE	N° de réf.	EUR	KS
115	40	13300	_ 10	4000 840 319	4,05 1)	OK32
115	60	13300	10	4000 840 320	4,05 1)	OK32
125	40	12200	10	4000 840 321	4,65 1)	OK32
125	60	12200	10	4000 840 322	4,65 1)	OK32
178	40	8500	10	4000 840 323	9,15 1)	OK32
178	60	8500	10	4000 840 324	9,15 1)	OK32
1) prix par	unité					





#### Disque à lamelles SLTT Z Power

corindon zirconien

pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX)  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\emptyset$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit	•	•	•					

Ø [mm] droit	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min- <sup>1</sup> ]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	40	13300	10	4000 840 325	4,55 1)	OK32
115	60	13300	10	4000 840 326	4,55 <sup>1)</sup>	OK32
125	40	12200	10	4000 840 327	5,45 <sup>1)</sup>	OK32
125	60	12200	10	4000 840 328	5,45 <sup>1)</sup>	OK32
178	40	8500	10	4000 840 329	9,95 1)	OK32
178	60	8500	10	4000 840 331	9,95 1)	OK32
1) prix pa	r unité					

#### Disque à lamelles SLTT Ceramic

**grains en céramique** · pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX) et de l'acier · particulièrement solide sur les arêtes, les aciers traités, les surfaces calaminées où les surfaces revêtues · **perçage de 22,23 mm de \emptyset** 

	INUX	Acier	ronte Alumi-		rierre	Piastique	BOIS	vernis
			liium					
droit	•	•	•			100		
Ø	Granu-	Vitesse de rota	tion maxi.	UE	N° de	réf.	EUR	KS
[mm]	lation	[min-1]						
droit								
115	40	13300		10	4000 8	40 332	5,50 1)	OK32
115	60	13300		10	4000 8	40 333	5,50	OK32
125	40	12200		10	4000 8	40 334	6,60 <sup>1)</sup>	OK32
125	60	12200		10	4000 8	40 336	6,60 1)	OK32
178	40	8500		10	4000 8	40 341	12,20 1)	OK32
178	60	8500		10	4000 8	40 342	12,20 1)	OK32
1) priv pa	r unité							





#### Disque de nettoyage grossier

non-tissé de nettoyage à grains très grossiers et agressifs, mélangés à un grain spécial · support rigide en fibre de verre · enlèvement de matière efficace · longue durée de vie · parfaitement adapté à l'enlèvement de la rouille et de la peinture · nettoyage des cordons de soudure · enlèvement des colles et des couches de protection de soubassements de véhicules · nettoyage des dalles en béton · décalaminage, etc. · **perçage de 22,23 mm de Ø** 

INOX	Acier	Fonte	Aluminium Pierre	Plastique Bo	ois	Vernis
•	•	•				•
Ø [mm]	Largeur [mm]	Vitesse [min-1]	de rotation maxi.	N° de réf.	EUR	KS
115	22	11000		4000 841 845	6,80	PK19
125	22	8800		4000 841 844	7,50	PK19





#### Disque de nettoyage grossier Heavy Duty

granulation extra grossière · dessous fibres de verre · non-tissé de nettoyage extrêmement agressif · pour une application universelle, p. ex. sur le bois, sur le plastique et sur le VA · en particulier pour les surfaces irrégulières · grande stabilité des bords, longue durée de vie et bonnes performances de nettoyage grâce à une structure de liant de grains plus dure et plus dense · adapté en particulier au nettoyage des cordons de soudure, pour enlever la rouille, les salissures et les couches de peinture et éliminer les colorations thermiques · pour nettoyer le bois et le plastique ·

#### perçage de 22,23 mm de Ø

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•					•
Ø [mm]	Largeur [mm]	Vitesse [min-1]	de rotation	maxi.	N° de réf.	EUR	KS
115	22	11000			4000 841 84	8 9,20	PK19
125	22	9800			4000 841 84	9 10,10	PK19

KS

OC25











4000 844 099

#### Disque de nettoyage grossier POLICLEAN

le non-tissé de nettoyage est collé sur un support en fibre de verre et permet ainsi l'usinage des faces  $\cdot$  pour des travaux de nettoyage grossiers comme par ex. l'enlèvement des peintures, de la calamine, des ternissages, de la rouille et des restes de colle  $\cdot$  pour des matériaux tels que l'acier inoxydable (INOX), l'acier, l'aluminium, les métaux non ferreux, etc.  $\cdot$  perçage de 22,23 mm de  $\emptyset$ 

INUX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•						•
			MA		-/		-
Ø [mm]	Largeur [mm]	Vitesse d [min-1]	e rotation ma	axi. N	l° de réf.	EUR	KS
115	13	10000		4	000 841 860	12,84	OK37
125	13	10000		4	000 841 861	14,07	OK37
1) prix par	unité						



[mm] [mm]

prix par unité

115 22



11.76 <sup>1)</sup>





#### Disque de nettoyage grossier NCD 200

**droit** · non-tissé de nettoyage spécial pour l'enlèvement des ternissures et pour le nettoyage des surfaces · pas d'obstruction grâce à la structure ouverte · **perçage de 22,23 mm de \emptyset** 

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•						•
Ø [mm]	4	01		UE N	√l° de réf.	EUR	KS
115				5 4	000 843 093	10,95	1) OU57
125				5 4	000 843 094	12,10	1) OU57
1) prix par uni	ité						



#### Disque de nettoyage grossier XT-DB

Disque de nettoyage grossier CG-RD

Fonte

perçage de 22,23 mm de Ø

Acier

11000

d'angle grâce à un support en fibre de verre incorporé

Vitesse de rotation maxi

disque de nettoyage grossier flexible et agressif · peut être utilisé directement et sans accessoires supplémentaires sur une meuleuse

matériau de nettoyage grossier aux bords stables et agressif particulièrement bien adapté aux travaux de nettoyage et au décalaminage peut être utilisé sur une meuleuse d'angle grâce à un support en fibre vulcanisée incorporé et à l'aide d'un plateau-support

#### perçage de 22,23 mm de Ø

INOX	Acie	r Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•			•	
Ø [mm]	Largeur [mm]	Vitesse de rot [min-1]	ation maxi.	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	22	10000		10	4000 844 100	13,20	1) OC25
1) prix par	unité						7



#### Disque de nettoyage grossier XT-RD PRO

en carbure de silicium intégré dans une structure de fibres de nylon enlève efficacement et sans modification notable du matériau de base la rouille, les peintures, la calamine, les revêtements et les colles sur des surfaces perçage de 22,23 mm de Ø

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•		•	•	
Ø [mm]	Vitesse de i	rotation ma	ıxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	11000			10	4000 843 66	6 13,87	1) OC25
125	11000			10	4000 843 67	6 15,04	1) OC25

#### Disque abrasif compact

en **matériau modulaire** haut de gamme en plusieurs couches de non-tissé de ponçage pressé · exécution droite · préparation du polissage miroir · le taux accru de grains permet un usinage confortable et rapide des surfaces à faible force de pression · optimal pour l'ébavurage et le ponçage de l'acier inoxydable et pour une finition esthétique · **avec disque en fibres de** 

verre · perçage de 22,23 mm de Ø

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•		•				
Ø	Catégorie	\/itaaaa da	rotation ma	vi.	N° de réf.	EUF	R KS
[mm]	Categorie	[min-1]	rotation ma.	XI.	iv de rei.	EUF	ı KS
115	moyen	11000			4000 843 22	6 10,95	PK19
115	très fin	11000			4000 843 22	7 10,95	PK19
125	moyen	9800			4000 843 22	8 14,40	PK19
125	très fin	9800			4000 843 22	9 14,40	PK19

prix par unité

#### **PROMAT**











#### Meule à cordons coniques en non-tissé

non-tissé · pour le meulage des soudures d'angle · pour le nettoyage, le lissage, l'ébavurage et la finition · adapté en particulier à l'usinage des métaux doux, des aciers fortement alliés et des alliages de titane · couches en non-tissé fibres pressées plusieurs fois · pour le meulage de précision avant le polissage · évite l'échauffement des surfaces traitées et, par conséquent, les ternissures · très longue durée de vie · utilisable sur toutes les meuleuses d'angle et ponceuses de soudures d'angle habituelles ·

#### perçage de 22,23 mm de Ø

Moyen: élimination des rayures et des ternissures Mi-dur : élimination des cordons de soudure

INOV Acier Fento Aluminium Diorro

INOX	Aciei	Tolice Administra	Tierre	Bois	Verins
•					
			1		
Perçage [mm]	Exécution	Vitesse de rotation [min-1]	maxi. N° de réf.	EUR	KS
22,23	moyen	10000	4000 844 2	48 12,70	PK25

#### Ponceuse d'angle pour cordon de soudure Schleifbold® FR

corindon ordinaire · 2 couches · outil spécial pour une utilisation sur des meuleuses d'angle · la surface de travail est le bord de coupe du tissu abrasif · transitions sans reprise vers la surface · largeur 6 -10 mm · perçage de 22 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
droit		•		•				

Ø [mm] droit	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
115	80	13000	4000 843 267	20,90	PU03
115	120	13000	4000 843 268	25,50	PU03
125	80	12000	4000 843 269	23,90	PU03
125	120	12000	4000 843 270	23,90	PU03

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
7		1					





**13,50** PK25





#### Disque en fibres

corindon · fibre abrasive avec répartition dense du corindon · liant résine synthétique · longue durée de vie · pour l'enlèvement de rouille, pour décalaminer et ébarber dans le secteur de la métallurgie · avec trou en étoile

4000 844 249

#### perçage de 22 mm de Ø

#### Disque en fibres CS 561

corindon · pour l'usinage du bois et des métaux · fibre abrasive avec répartition dense du corindon · liant résine synthétique · durée de vie élevée · idéal pour enlever la rouille, décalaminer et ébarber dans la métallurgie · avec trou en étoile

#### Ø du perçage 22 mm

Ø [mm]	Granu- lation		UE	N° de réf.	EUR	UE	N° de réf.	EUR
115	16		-	/		25	4000 845 760	0,59 1)
	24		25	4000 841 636	0,41	25	4000 845 761	0,49 1)
	36	-	-	-	-	25	4000 845 762	0,45 1)
	40		25	4000 841 635	0,33 1)	25	4000 845 763	0,41 1)
	60		25	4000 841 633	0,32 1)	25	4000 845 765	0,37 1)
	80		25	4000 841 632	0,30 1)	25	4000 845 766	0,35 1)
	100				-	25	4000 845 767	0,35 1)
	120		25	4000 841 630	0,30 1)	25	4000 845 768	0,35 1)
125	16	-	-			25	4000 845 770	0,68 1)
	24		25	4000 841 644	0,49 1)	25	4000 845 771	0,54 1)
	36		-	-		25	4000 845 772	0,52 1)
	40		25	4000 841 643	0,41	25	4000 845 773	0,46 1)
	50		-	-	-	25	4000 845 774	0,45 1)
	60		25		0,38 1)	25	4000 845 775	0,41 1)
	80		25	4000 841 640	0,36 1)	25	4000 845 776	0,40 1)
	100	-	-	-	-	25	4000 845 777	0,40 1)
	120		25	4000 841 638	0,36 1)	25	4000 845 778	0,40 1)
180	16	-	-	•	-	25	4000 845 780	1,23 1)
	24		25	4000 841 652	0,72	25	4000 845 781	0,98 1)
	36	-	-	•	-	25	4000 845 782	0,93 1)
	40		25	4000 841 651	0,66 1)	25	4000 845 783	0,82 1)
	60		25	4000 841 649	0,62 1)	25	4000 845 785	0,71 1)
	80		25	4000 841 648	0,60 1)	25	4000 845 786	0,70 1)
	100	-	-	•	-	25	4000 845 787	0,70 1)
	120		25	4000 841 646	0,60 1)	25	4000 845 788	0,70 1)
1) priv por ur					PC06			OC56

<sup>1)</sup> prix par unité





INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis









#### Disque en fibres

corindon zirconien · pour un enlèvement de matière extrêmement efficace grâce aux agents abrasifs actifs du liant, très longue durée de vie, pour des matériaux difficiles à usiner tels que l'acier inoxydable · liant résine synthétique · avec trou en étoile · perçage de 22 mm de Ø

#### Disque en fibres CS 565

**corindon zirconien** • pour l'usinage de l'acier et de l'inox • fibre abrasive avec répartition dense du zirconium et agents abrasifs actifs supplémentaires • liant résine synthétique • longue durée de vie et haut rendement d'enlèvement dans l'usinage de l'acier inoxydable • avec trou en étoile • **perçage 22,2 mm** Ø

Ø	Granu-		UE	N° de réf.	EUR	UE	N° de réf.	EUR
[mm]	ation							
115	36		25	4000 841 660	0,49 1)	25	4000 845 791	0,59 1)
	60		25	4000 841 662	0,41 1)	25	4000 845 794	0,46 1)
	80		25	4000 841 663	0,39 1)	25	4000 845 795	0,45 1)
125	24		-	-	-	25	4000 845 796	0,73 1)
	36		25	4000 841 666	0,57 1)	25	4000 845 797	0,68 1)
	40 -		-	-	-	25	4000 845 798	0,62 1)
	60		25	4000 841 668	0,47 1)	25	4000 845 800	0,54
	80		25	4000 841 669	0,46 1)	25	4000 845 801	0,52 1)
180	24		-	-	-	25	4000 845 802	1,34 1)
		-			PC06			OC56
1) prix par ui	nité	-						







#### Disque en fibres

grains en céramique · pour l'acier au chrome, l'acier au chrome-nickel, l'acier hautement allié, les alliages de nickel et les alliages de titane, le laiton, la bronze et

l'acier de construction · ponçage agressif sans échauffement et longue durée de vie · le ponçage induit un effet d'auto-affûtage extrêmement efficace qui permet un enlèvement de matière important et uniforme à régime élevé, avec trou en étoile · **perçage de 22 mm de Ø** 

INOX	Acier	Fonte Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
-						
Ø [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE I	N° de réf.	EUR	KS
115	24	13200	25 <b>4</b>	1000 842 615	1,31	PC06
115	36	13200	25 4	1000 842 616	1,15	PC06
115	40	13200	25 4	1000 842 617	0,99	PC06
115	60	13200	25 <b>4</b>	1000 842 618	0,77	PC06
115	80	13200	25 <b>4</b>	1000 842 619	0,71	PC06
115	120	13200	25 <b>4</b>	1000 842 620	0,71	PC06
125	24	12000	25 <b>4</b>	1000 842 621	1,44	PC06
125	36	12000	25 <b>4</b>	1000 842 622	1,30	PC06
125	40	12000	25 <b>4</b>	1000 842 623	1,07	PC06
125	60	12000	25 <b>4</b>	1000 842 624	0,85	PC06
125	80	12000	25 <b>4</b>	1000 842 625	0,77	PC06
125	120	12000	25 <b>4</b>	1000 842 626	0,77	PC06
180	24	8500	25 <b>4</b>	1000 842 627	2,90	PC06
180	36	8500	25 <b>4</b>	1000 842 628	2,58	PC06
180	40	8500	25 <b>4</b>	1000 842 629	2,18	PC06
180	60	8500	25 <b>4</b>	1000 842 630	1,73	PC06
180	80	8500	25 <b>4</b>	1000 842 631	1,58	PC06
180	120	8500	25 <b>4</b>	1000 842 632	1,58	PC06
) prix par	unité					

#### Disque en fibres FS 966 ACT

**grains en céramique** · disque en fibres, très agressif, pour l'usinage de l'acier inoxydable · adapté aux travaux difficiles · longue durée de vie · avec trou en étoile · **perçage de 22 mm de Ø** 

INUX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre		Plastique	Rois	Vernis
•								
Ø [mm]	Granulation	Vitesse d maxi, Imi		UE	N	de réf.	EUR	KS
125	40	12000	. ,	25	40	00 844 418	1,17	1) OC56
125	60	12000		25	40	00 844 419	1,01	1) OC56
125	80	12000		25	40	00 844 420	0,93	1) OC56











#### Disque en fibres XF733

grains en céramique répartition semi-ouverte avec effet autoaffûtant · pour l'usinage des métaux non ferreux · la couche STEARAT PLUS supplémentaire réduit efficacement l'adhérence du matériau sur le grain abrasif  $\cdot$  ponçage agressif et très longue durée de vie  $\cdot$  avec trou en étoile perçage de 22 mm de Ø

					_ 1	
					- \	
		A .				
Ø [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UÉ	N° de réf.	EUR	KS
115	24	13300	50	4000 843 247	1,75 1)	OK33
115	36	13300	50	4000 843 248	1,56 1)	OK33
115	60	13300	50	4000 843 249	1,05 1)	OK33
115	80	13300	50	4000 843 250	0,96 1)	OK33
125	24	12200	50	4000 843 251	1,93 1)	OK33
125	36	12200	50	4000 843 252	1,75 1)	OK33
125	60	12200	50	4000 843 253	1,17 1)	OK33
125	80	12200	50	4000 843 254	1,05 1)	OK33
180	24	8500	50	4000 843 255	3,88 1)	OK33
180	36	8500	50	4000 843 256	3,47 1)	OK33
180	60	8500	50	4000 843 257	2,31 1)	OK33
180	80	8500	50	4000 843 258	2,10 1)	OK33

#### Disque en fibres Cubitron II 987 C

grains en céramique · pour toutes les entreprises d'usinage des métaux utilisant des meuleuses d'angle pour un enlèvement de matière très efficace · remplace les disques en fibres conventionnels et le meulage plan des disques à ébarber et des disques à surfacer à lamelles · pour l'usinage de l'acier inoxydable, de l'aluminium, du titane et des alliages de nickel grains en céramique formés de manière précise, de taille uniforme et disposés à la verticale - surface de meulage affûtée avec une durée de vie 3 fois plus longue  $\cdot$  avec trou en étoile  $\cdot$  perçage de 22 mm de  $\varnothing$ 

						7
INOX	Acier	Fonte Aluminium	n Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	• • •				
					4 W	
Ø [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	36+	13200	25	4000 841 637	2,48	OC25
115	60+	13200	25	4000 841 645	2,13	OC25
115	+08	13200	25	4000 841 653	2,04	OC25
125	36+	12000	25	4000 841 664	2,60	OC25
125	60+	12000	25	4000 841 665	2,29	OC25
125	<del>80+</del>	12000	25	4000 841 670	2,20	OC25
180	36+	8500	25	4000 841 671	4,73	OC25
180	60+	8500	25	4000 841 689	4,20	OC25
<b>180</b> <sup>1)</sup> prix par	80+ unité	8500	25	4000 841 694	4,08	OC25



prix par unité







## Plateau-support

très résistant · élastique · anti-usure

Ø [mm]	Filetage	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR KS
115	M14	13000	4000 841 683	<b>3,50</b> PU04
125	M14	12000	4000 841 684	<b>3,85</b> PU04
180	M14	8500	4000 841 685	<b>5,90</b> PU04

#### Disque en fibres Cubitron™ II 982 C

grains en céramique · pour toutes les entreprises d'usinage des métaux utilisant des meuleuses d'angle pour un enlèvement de matière très efficace - remplace les disques en fibres conventionnels et le meulage plan. des disques à ébarber et des disques à surfacer à lamelles · pour l'usinage de l'acier de construction, du laiton, du bronze et de l'aluminium : grains en céramique formés de manière précise, de taille uniforme et disposés à la verticale · surface de meulage affûtée avec une durée de vie 3 fois plus longue  $\cdot$  avec trou en étoile  $\cdot$  perçage de 22 mm de  $\varnothing$ 

•	•	•			
Ø [mm]	Granulation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR KS
115	36+	13200	25	4000 841 510	2,26 1) OC25
115	60+	13200	25	4000 841 598	1,94 <sup>1)</sup> OC25
115	80+	13200	25	4000 841 599	1,86 1) OC25
125	36+	12000	25	4000 841 515	2,36 <sup>1)</sup> OC25
125	60+	12000	25	4000 841 609	2,08 <sup>1)</sup> OC25
125	80+	12000	25	4000 841 614	1,98 <sup>1)</sup> OC25
180	36+	8500	25	4000 841 530	4,37 1) OC25
180	60+	8500	25	4000 841 631	3,91 <sup>1)</sup> OC25
180	80+	8500	25	4000 841 634	3,78 <sup>1)</sup> OC25





#### Plateau-support

très résistant · avec des ailettes de refroidissement · anti-usure · pour tous les travaux de ponçage et de dégrossissage

Ø [mm]	Filetage	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de ref.	EUR	KS
115	M14	13000	4000 841 686	5,20	PU04
125	M14	12000	4000 841 687	5,60	PU04
180	M14	8500	4000 841 688	10,80	PU04

1) prix par unité













#### Plateau-support ST 358

mi-dur · pour les travaux de ponçage fin et de

décapage de la rouille le	ors desquels le	e plateau doit	être flexible

Ø [mm]	Filetage	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
115	M14	13200	4000 844 504	5,45	OK67
125	M14	12000	4000 844 505	6,55	OK67





#### Disque en fibres COMBICLICK CO

grains en céramique pour un meulage agressif, un pouvoir d'enlèvement de matière maximal et une durée de vie très élevée · spécialement conçu pour l'usinage des matériaux et des couches durs

Ĺ	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
		•		•				
-			4 /					
	Ø [mm]	Granulation	Vitesse de maxi. [mir		UE	N° de réf.	EUR	KS
	125	36	12200		25	4000 843 589	3,37	1) OK37
	125	50	12200		25	4000 843 590	2,66	1) OK37
	125	60	12200		25	4000 843 591	2,24	1) OK37
	125	80	12200		25	4000 843 592	2,03	1) OK37
	1) prix par	unité						





#### **Plateau-support Cubitron II**

pour disques en fibre · strié · pour un enlèvement deux fois plus élevé qu'avec des produits conventionnels

Ø [mm]	Filetage	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
115	M14	13200	4000 841 595	18,45	OC25
125	M14	12000	4000 841 596	19,05	OC25
180	M14	8500	4000 841 597	28,45	OC25





#### Plateau-support COMBICLICK CC-GT

ce plateau-support permet une utilisation des outils COMBICLICK sur des meuleuses d'angle du commerce · la géométrie des fentes d'aération garantit un grand débit d'air et ainsi une réduction de la sollicitation thermique de la matière abrasive et de la pièce à usiner · le système de serrage COMBICLICK breveté réduit les temps de changement d'outil à un

Ø [mm]	Filetage	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de ret.	EUR	KS
115 -125	M14	13300	4000 843 605	30,00	OK37





#### Disque en fibres COMBICLICK CO-COOL

grains en céramique · pour un meulage agressif, un enlèvement de matière maximal et une durée de vie très élevée, pour des matériaux durs et à faible conduction thermique · les agents abrasifs actifs dans le revêtement assurent un enlèvement de matière nettement plus important, empêchent l'obstruction par des particules et assurent un travail avec moins d'échauffement du matériau

#### Pour l'utilisation avec un plateau-support no de réf 4000 843 605

Pour I utilisation avec un piateau-support n° de rer. 4000 843 605										
INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis			
•			•							
Ø [mm]	Granulation	Vitesse de maxi. [mir		UE	N° de réf.	EUR	KS			
115	36	13300		25	4000 843 477	3,63 <sup>1</sup>	OK37			
115	50	13300		25	4000 843 478	2,89 1	OK37			
115	60	13300		25	4000 843 479	2,40 1	OK37			
115	80	13300		25	4000 843 480	2,16 <sup>1</sup>	OK37			
115	120	13300		25	4000 843 481	2,16 1	OK37			
125	36	12200		25	4000 843 482	3,89 <sup>1</sup>	OK37			
125	50	12200		25	4000 843 483	3,08 <sup>1</sup>	OK37			
125	60	12200		25	4000 843 484	2,63 <sup>1</sup>	OK37			
125	80	12200		25	4000 843 485	2,39 1	OK37			
125	120	12200		25	4000 843 486	2,39 1	OK37			
1) prix pai	unité									

#### Disque abrasif adhésif

corindon · non perforé · universel, pour toutes les étapes de ponçage · enlèvement de rouille et de peinture ponçage du bois et des métaux autoagrippant

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre		Plastique	Bois		Vernis
	•	•					•		•
Ø [mm]	(	Granulation		UE	N°	de réf.	EUR	ì	KS
115		40		25	40	00 841 700	0,31	1)	PU02
115		60		25	40	00 841 701	0,31	1)	PU02
115		80		25	40	00 841 702	0,27	1)	PU02
115	1	00		25	40	00 841 703	0,27	1)	PU02
115	1	20		25	40	00 841 704	0,27	1)	PU02
125		40		25	40	00 841 705	0,31	1)	PU02
125		60		25	40	00 841 706	0,31	1)	PU02
125		80		25	40	00 841 707	0,27	1)	PU02
125	1	00		25	40	00 841 708	0,27	1)	PU02
125	1	20		25	40	00 841 709	0,27	1)	PU02
1) prix par unité									

#### **PROMAT**



#### Disque abrasif adhésif

 $\textbf{corindon} \cdot \textbf{universel, pour toutes les étapes de ponçage} \cdot \textbf{enlèvement de rouille et de peinture} \cdot \textbf{ponçage du bois et des métaux} \cdot \textbf{adapté à toutes les metaux} \cdot \textbf{adapté à toutes les rouille et de peinture} \cdot \textbf{ponçage du bois et des métaux} \cdot \textbf{adapté à toutes les rouille peuve de la contraction de la$ ponceuses excentriques avec plaque de fixation à 6 ou à 8 trous · trous d'aspiration de 10 mm de Ø · autoagrippant

Version GLS 4 + GLS 5 : pour outillages électriques des marques AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, ELU, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo et Skil

Version GLS 1 : pour outillages électriques des marques Festool, Holz-Her, Mafell et Makita

Version GLS 3: pour outillages électriques des marques Bosch, DeWalt, ELU, Hitachi et Metabo

INOX		Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois		Vernis
		•					•		•
Ø [mm]	Granu- lation	Exé- cution	Nombre de trous	Ø du rayon des trous [mm]	UE	N° de réf.	EUR		KS
115	40	GLS 4	8	65	25	4000 841 74			PU02
115	60	GLS 4	8	65	25	4000 841 74	1 0,31	1)	PU02
115	80	GLS 4	8	65	25	4000 841 74	2 0,27	1)	PU02
115	120	GLS 4	8	65	25	4000 841 74	4 0,27	1)	PU02
125	40	GLS 5	8	65	25	4000 841 74			PU02
125	60	GLS 5	8	65	25	4000 841 74			PU02
125	80	GLS 5	8	65	25	4000 841 74			PU02
125	120	GLS 5	8	65	25	4000 841 74			PU02
125	180	GLS 5	8	65	25	4000 841 75	,		PU02
125	240	GLS 5	8	65	25	4000 841 75			PU02
150	40	GLS 1	8 + 1	120	25	4000 842 19			PU02
150	60	GLS 1	8 + 1	120	25	4000 842 19			PU02
150	80	GLS 1	8 + 1	120	25	4000 842 19	3 0,35	1)	PU02
150	100	GLS 1	8 + 1	120	25	4000 842 19			PU02
150	120	GLS 1	8 + 1	120	25	4000 842 19			PU02
150	180	GLS 1	8 + 1	120	25	4000 842 19	6 0,35	1)	PU02
150	240	GLS 1	8 + 1	120	25	4000 842 19	7 0,35	1)	PU02
150	320	GLS 1	8 + 1	120	25	4000 842 19	8 0,35	1)	PU02
150	40	GLS 3	6	80	25	4000 842 24	1 0,41	1)	PU02
150	60	GLS 3	6	80	25	4000 842 24	2 0,39	1)	PU02
150	80	GLS 3	6	80	25	4000 842 24	3 0,35	1)	PU02
150	100	GLS 3	6	80	25	4000 842 24	4 0,35	1)	PU02
150	120	GLS 3	6	80	25	4000 842 24	5 0,35	1)	PU02
150	180	GLS 3	6	80	25	4000 842 24	6 0,35	1)	PU02
150	240	GLS 3	6	80	25	4000 842 24	7 0,35	1)	PU02
150	320	GLS 3	6	80	25	4000 842 24	8 0,35	1)	PU02
1) prix pa	ar unité		. 3						

#### Disque abrasif adhésif PS 22 K

corindon · disque abrasif universel pour l'usinage des métaux et du bois · micrographie homogène · autoagrippant

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
0		1	•		0	•	0

Ø [mm]	Granu- lation	Exé- cution	Nombre de trous	Ø du rayon des trous [mm]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	40	-		-	50	4000 843 368	0,59 1)	OH55
115	80	-	-	3	50	4000 843 369	0,43 1)	OH55
115	120	-	-	• //	50	4000 843 364	0,39 1)	OH55
115	150	-	-	-	50	4000 843 365	0,39 1)	OH55
115	240	-	-		50	4000 843 366	0,39	OH55
115	320	-	-		50	4000 843 367	0,39 1)	OH55
125	40	-	-	- (	50	4000 843 372	0,66 1)	OH55
125	60	-	-	-	50	4000 843 374	0,50 1)	OH55
125	80	-	-	Ţ	50	4000 843 376	0,45 1)	OH55
125	120	-	-	-	50	4000 843 370	0,43 1)	OH55
125	40	GLS 5	8	65	50	4000 843 373	0,66 1)	OH55
125	60	GLS 5	8	65	50	4000 843 375	0,50 1)	OH55
125	80	GLS 5	8	65	50	4000 843 377	0,45 1)	OH55
125	120	GLS 5	8	65	50	4000 843 371	0,43 1)	OH55
150	40	-	-	-	50	4000 843 387	0,85 1)	OH55
150	60	-	-	-	50	4000 843 389	0,68 1)	OH55
150	80	-	-	-	50	4000 843 392	0,62 1)	OH55
150	100	-	-	-	50	4000 843 378	0,57 1)	OH55
150	120	-	-	-	50	4000 843 381	0,57 1)	OH55
150	60	GLS 1	8+1	120	50	4000 843 390	0,68 1)	OH55
150	80	GLS 1	8+1	120	50	4000 843 393	0,62 1)	OH55
150	100	GLS 1	8+1	120	50	4000 843 379	0,57 1)	OH55
150	120	GLS 1	8+1	120	50	4000 843 382	0,57 1)	OH55
150	40	GLS 3	6	80	50	4000 843 388	0,85 1)	OH55
150	60	GLS 3	6	80	50	4000 843 391	0,68 1)	OH55
150	80	GLS 3	6	80	50	4000 843 509	0,62 1)	OH55
150	100	GLS 3	6	80	50	4000 843 380	0,57	OH55
150	120	GLS 3	6	80	50	4000 843 383	0,57 1)	OH55
150	150	GLS 3	6	80	50	4000 843 384	0,57	OH55
150	180	GLS 3	6	80	50	4000 843 385	0,57 1)	OH55
150	240	GLS 3	6	80	50	4000 843 386	0,57 1)	OH55
1) prix pai	r unité					7		1

# NOUVEAU

#### Disque abrasif adhésif PS 33 CK

autoagrippant · disque abrasif polyvalent pour le ponçage des peintures, des vernis, du bois et des enduits · enlèvement de matière efficace

	INOX	A	cier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois		Vernis
L							0	•		•
	Ø [mm]	Granu- lation	Exé- cution	Nombre de trous	Ø du rayon des trous [mm]	UE	N° de réf.	EUR	:	KS
	150	40	GLS 1	8 + 1	120	100	4000 844 54	4 0,82	1)	OH55
	150	60	GLS 1	8 + 1	120	100	4000 844 41	5 0,68	1)	OH55
	150	80	GLS 1	8 + 1	120	100	4000 844 41	6 0,59	1)	OH55
	150	100	GLS 1	8 + 1	120	100	4000 844 54	5 0,55	1)	OH55
	150	120	GLS 1	8 + 1	120	100	4000 844 41	7 0,55	1)	OH55
	150	40	GLS 51	8 + 8 + 1	120 + 65	100	4000 844 54	6 0,68	1)	OH55
	150	60	GLS 51	8 + 8 + 1	120 + 65	100	4000 844 54	7 0,57	1)	OH55
	150	80	GLS 51	8 + 8 + 1	120 + 65	100	4000 844 54	8 0,50	1)	OH55
	150	100	GLS 51	8 + 8 + 1	120 + 65	100	4000 844 54	9 0,45	1)	OH55
	150	120	GLS 51	8 + 8 + 1	120 + 65	100	4000 844 55	0 0,45	1)	OH55
	1) prix par	unité								













#### Disque abrasif adhésif PS 73 CWK

INOY Acier Fonte Aluminium Pierre Placti

autoagrippant · pour des applications exigeantes lors de l'usinage des peintures, des vernis, du bois et des enduits · longue durée de vie

п	INUA	^	ciei	ronte	Aluiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiii	Flerre	riastique	DUIS	Verilis	ľ
							0	•	•	ì
					,					ľ
(i	nm]	Granu- lation	Exé- cution	Nombre de trous	Ø du rayon des trous [mm]	UE	N° de réf.	EUR	KS	
1	50	80	GLS 51	8 + 8 + 1	120 + 65	100	4000 844 554	0,55	OH55	
1	50	120	GLS 51	8+8+1	120 + 65	100	4000 844 555	0,50	OH55	
1	50	180	GLS 51	8+8+1	120 + 65	100	4000 844 556	0,50	OH55	
1	50	220	GLS 51	8+8+1	120 + 65	100	4000 844 557	0,50	OH55	
1	50	240	GLS 51	8+8+1	120 + 65	100	4000 844 558	0,50	OH55	
1	50 [	320	GLS 51	8+8+1	120 + 65	100	4000 844 559	0,50	OH55	
	50 orix par	400 unité	GLS 51	8+8+1	120 + 65	100	4000 844 560	0,50	OH55	





pour matériaux composites, matières synthétiques, gel coat, bois, peintures et vernis · le support robuste en papier permet un ponçage extrêmement rapide sur de nombreuses surfaces · TYROLIT FAST CHANGE pour un changement très rapide du disque grâce à la fermeture autoagrippante

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
					0_	•	•
Ø [mm]	Granulation	Nombre	de trous	UE I	N° de réf.	EUR	KS
150	40	-		50	4000 845 175	0,54	OK30
150	60	- (		50	4000 845 176	0,49	OK30
150	80	-		100	4000 845 177	0,40	OK30
150	180	-		100	4000 845 178	0,35	OK30
150	240	-		100	4000 845 179	0,35	OK30
150	40	15		50	4000 845 180	0,54	OK30
150	60	15		50	4000 845 181	0,49	OK30
150	80	15		100	4000 845 182	0,40	OK30
150	100	15		100	4000 845 183	0,35	OK30
150	120	15		100	4000 845 184	0,35	OK30
150	150	15		100	4000 845 185	0,35	OK30
150	180	15		100	4000 845 186	0,35	OK30
150	220	15		100	4000 845 187	0,35	OK30
150	240	15		100	4000 845 188	0,35	OK30
150	320	15		100	4000 845 189	0,35	OK30
150	400	15		100	4000 845 190	0,35	OK30
150	40	17		50	4000 845 191	0,54	OK30
150	60	17		50	4000 845 192	0,49	OK30
150	80	17		100	4000 845 193	0,40	OK30
150	100	17		100	4000 845 194	0,35	OK30
150	120	17		100	4000 845 195	0,35	
150	150	17		100	4000 845 196	0,35	
150	180	17		100	4000 845 197	0,35	
150	220	17		100	4000 845 198	0,35	
150	240	17			4000 845 199	0,35	
150	320	17			4000 845 201	0,35	
150	400	17			4000 845 202	0,35	



# Disque abrasif adhésif Sianet 7900 corindon

#### Avantages:

aspiration des copeaux sur toute la surface · enlèvement de matière efficace sans obstruction · extrêmement efficace et productif · grande résistance au déchirement grâce au filet de support stable

#### Applications:

ponçage des revêtements et nettoyage des salissures · pré-ponçage des peintures, des vernis, des enduits, des mastics et des matières plastiques · pré-ponçage des sous-couches · ponçage de finition des surfaces et des bords · ponçage intermédiaire des vernis et des peintures · préparation au polissage des surfaces à finition brillante · ponçage de finition du bois massif, des plaquages, des matériaux de construction minéraux, des couches d'apprêt, des plaques en plâtre et en gypse

Ø [mm]	Granulation		UE	N° de réf.	EUR	KS
150	80		50	4000 844 474	1,00 1	OE70
150	120		50	4000 844 475	0,92 1)	OE70
150	150	- 0	50	4000 844 476	0,92 1)	OE70
150	180		50	4000 844 477	0,92 1)	OE70
150	240		50	4000 844 478	0,92	OE70
150	320		50	4000 844 479	0,92 1)	OE70
150	400		50	4000 844 480	0,92 1)	OE70
150	500		50	4000 844 481	0,92 1)	OE70
150	600		50	4000 844 482	0,92 1)	OE70
1) priv par unité						









## Disque abrasif adhésif Sianet 7500 grains en céramique Avantages :

aspiration des copeaux sur toute la surface  $\cdot$  pas besoin de systèmes perforés  $\cdot$  enlèvement de matière efficace sans obstruction  $\cdot$  grande résistance au déchirement grâce au filet de support stable  $\cdot$  produit à rendement élevé avec du corindon en céramique

#### Applications:

ponçage des revêtements et nettoyage des salissures · pré-ponçage des sous-couches · ponçage de finition du bois massif, des plaquages, des matériaux de construction minéraux, des couches d'apprêt, des plaques en plâtre et en gypse · ponçage intermédiaire des vernis et des peintures

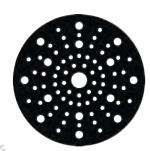
Ø [mm]	Granulation	UE	N° de ret.	EUR KS
150	80	50	4000 844 483	1,30 <sup>1)</sup> OE70
150	120	50	4000 844 484	1,13 <sup>1)</sup> OE70
150	150	50	4000 844 485	1,13 1) OE70
150	180	50	4000 844 486	1,13 1) OE70
150	240	50	4000 844 487	1,13 1) OE70
150	320	50	4000 844 488	1,13 <sup>1)</sup> OE70
150	400	50	4000 844 489	1,13 1) OE70
1) priv par unitó				

















# Disque abrasif adhésif Sianet 7900 corindon

#### Avantages :

aspiration des copeaux sur toute la surface  $\cdot$  enlèvement de matière efficace sans obstruction  $\cdot$  extrêmement efficace et productif  $\cdot$  grande résistance au déchirement grâce au filet de support stable

#### Applications :

ponçage des revêtements et nettoyage des salissures · pré-ponçage des peintures, des vernis, des enduits, des mastics et des matières plastiques · pré-ponçage des sous-couches · ponçage de finition des surfaces et des bords · ponçage intermédiaire des vernis et des peintures · préparation au polissage des surfaces à finition brillante · ponçage de finition du bois massif, des plaquages, des matériaux de construction minéraux, des couches d'apprêt, des plaques en plâtre et en gypse

Ø [mm]	Granulation	UE	N° de réf.	EUR KS
225	80	25	4000 844 490	2,14 1) OE70
225	100	25	4000 844 491	1,92 <sup>1)</sup> OE70
225	120	25	4000 844 492	1,92 <sup>1)</sup> OE70
225	150	25	4000 844 493	1,92 <sup>1)</sup> OE70
225	180	25	4000 844 494	1,92 1) OE70
1) materials and constact				









## Disque abrasif adhésif Sianet 7500 grains en céramique

#### Avantages :

aspiration des copeaux sur toute la surface · pas besoin de systèmes perforés · enlèvement de matière efficace sans obstruction · grande résistance au déchirement grâce au filet de support stable · produit à rendement élevé avec du corindon en céramique

#### Applications:

ponçage des revêtements et nettoyage des salissures · pré-ponçage des sous-couches · ponçage de finition du bois massif, des plaquages, des matériaux de construction minéraux, des couches d'apprêt, des plaques en plâtre et en gypse · ponçage intermédiaire des vernis et des peintures

		·	
Ø [mm]	Granulation	UE N° de réf. E	EUR KS
225	80	25 <b>4000 844 495</b>	<b>2,58</b> <sup>1)</sup> OE70
225	100	25 <b>4000 844 496</b>	<b>2,32</b> 1) OE70
225	120	25 <b>4000 844 497</b>	<b>2,32</b> 1) OE70
225	150	25 <b>4000 844 498</b>	<b>2,32</b> 1) OE70
225	180	25 <b>4000 844 499</b>	<b>2,32</b> 1) OE70
1) prix par unité			

#### Disque abrasif adhésif Interface Pad

le disque intermédiaire du système auto-agrippant siafast doit être utilisé pour les produits sianet afin de compenser la pression

Ø [mm]	Nombre de trous	N° de réf.	EUR	KS
147	80	4000 844 523	7,13	OE70
147	103	4000 844 524	7,25	OE70
215	19	4000 844 525	10,43	OE70





#### Disque abrasif adhésif

corindon · triangulaire · pour ponceuses delta · liant résine synthétique · répartition semi-ouverte · pour l'usinage des métaux et du bois · pour les ponceuses triangulaires Bosch, Metabo, Skil · autoagrippant · trous d'aspiration de 8 mm de Ø · ensemble de 6 pièces

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre Plastique	Bois	Vernis
	•	•				•
Ø [mm]	Granu- lation	Nombre de trous	Ø du rayon des tr [mm]	ous N° de réf.	EUR	KS
94 x 94	50	6	52	4000 843 32	26 2,55	PK24
94 x 94	80	6	52	4000 843 32	2,35 1	PK24
94 x 94	120	6	52	4000 843 32	28 2,30 1)	PK24
94 x 94	180	6	52	4000 843 32	29 2,30 1	PK24
1) prix par pa	ck					



# Plateau-support autoagrippant

Ø [mm]	Filetage	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
115	M14	13000	4000 841 710	5,30	PU04
125	M14	12000	4000 841 711	6,00	PU04
150	M14	10200	4000 841 712	8,95	PU04







#### **PROMAT**



#### Plateau-support HST 359

autoagrippant · pour des travaux de ponçage et de polissage à effort moven

Ø [mm]	Filetage	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR KS
115	M14	13200	4000 844 745	<b>6,95</b> OK67
125	M14	12000	4000 844 746	<b>7,25</b> OK67



1) prix par unité



#### Plateau-support

autoagrippant · matière autoagrippante extrêmement thermorésistante · avec technologie cyclone - 55 trous Livraison avec un adaptateur pour les machines Festool et un

adaptateur pour les machines Bosch

Ø [mm]	Filetage	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
150	5/16" et M8	12000	4000 841 642	25,90	PU04





#### Disque abrasif en non-tissé LONGLIFE

corindon · non-tissé universel autoagrippant renforcé de tissu · non-tissé tridimensionnel à pores ouverts, réduit l'obstruction par des copeaux et par des salissures · réduit le risque de traverser les matériaux à parois minces lors du ponçage · disque indéformable · utilisation universelle · pour le nettoyage, le décapage, le ponçage d'anciennes couches de peinture, l'enlèvement des couches de protection antigravillonnage, l'ébavurage fin, le pré-ponçage des surfaces métalliques, l'élimination des ternissures et des résidus de soudage, etc. · autoagrippant

niox.	Holor	1000	Aluminum	1 10110	Trastique	Dois	Voillio
•	•	•		•	•	•	•
Ø [mm]	Catégorie	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	grossier	80	8000	20	4000 844 140	1,99	PK25
115	fin	180	8000	20	4000 844 141	1,68	PK25
115	très fin	280	8000	20	4000 844 142	1,68	PK25
125	grossier	80	8000	20	4000 844 507	2,58	PK25
125	fin	180	8000	20	4000 844 508	2,26	PK25
125	très fin	280	8000	20	4000 844 509	2,26	PK25

#### Disque abrasif en non-tissé

disque en non-tissé autoagrippant SCD non-tissé nylon synthétique avec des grains en corindon (A) uniformément répartis · résine synthétique pleine · résistant à l'eau, idéal, entre autres, pour l'usinage de l'acier inoxydable · réduit les vibrations de 50 % environ ·

#### perçage pré-estampé de 22,23 mm de Ø

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•						4
Ø	Catégo	orie	Vitesse de	UE	N° de réf.	EUR	KS
[mm]			rotation maxi. [min-1]				
115	grossie	er.	13300	10	4000 843 028	2,30 1)	PK25
115	moyer	1	13300	10	4000 843 029	2,30 1)	PK25
115	très fir	1	13300	10	4000 843 036	2,30 1)	PK25
125	grossie	er	12150	10	4000 843 043	2,53 1)	PK25
125	moyer	1	12150	10	4000 843 044	2,53 1)	PK25
125	très fir	1	12150	10	4000 843 045	2,53 1)	PK25
1) priv par unité							

















## Disque abrasif en non-tissé Scotch Brite™ SC-DH

pour l'acier inoxydable, l'acier de construction et les métaux non ferreux pour réduire la rugosité · élimination des ternissures · lissage des surfaces · travaux légers de nettoyage et d'ébavurage · fixation autoagrippante pour un changement rapide des disques

INOX	Acier Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
sans centrage	1	•		•	•	
avec centrage	B	•		•	•	

Ø [mm]	Catégorie	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
115	grossier	8000	20	4000 844 150	3.83 1)	OC25
115	moyen	8000	20	4000 844 152	3,52 1)	OC25
115	très fin	8000	20	4000 844 166	3,52 1)	OC25
115	super fin	8000	20	4000 844 167	3,52 1)	OC25
125	grossier	8000	20	4000 844 151	4,46 <sup>1)</sup>	OC25
125	moyen	8000	20	4000 844 153	4,00 1)	OC25
125	très fin	8000	20	4000 844 168	4,00 1)	OC25
125	super fin	8000	20	4000 844 169	4,00 1)	OC25
178	grossier	6000	20	4000 844 145	7,47 1)	OC25
178	moyen	6000	20	4000 844 146	7,20 1)	OC25
178	très fin	6000	20	4000 844 147	7,20 1)	OC25
avec centrage	•		/ /			
115	grossier	8000	20	4000 842 877	3,83 1)	OC25
115	moyen	8000	20	4000 842 878	3,52 1)	OC25
115	très fin	8000	20	4000 842 879	3,52 1)	OC25
125	grossier	8000	20	4000 842 880	4,46 1)	OC25
125	moyen	8000	20	4000 842 881	3,70 1)	OC25
125	très fin	8000	20	4000 842 882	4,10 1)	OC25
1) prix par unité						

#### Plateau-support autoagrippant · pour disques SCD

Ø [mm]	Filetage	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
113	M14	13000	4000 841 743	10,95	PU04
123	M14	12000	4000 841 748	11,80	PU04
148	M14	10000	4000 841 751	15,50	PU04





## Plateau-support Scotch Brite™ DH-AC

 $\textbf{autoagrippant} \cdot \text{pour le ponçage avec du non-tiss\'e abrasif et des disques de polissage en feutre}$ 

Ø [mm]	Filetage	Vitesse de rotation r [min-1]	naxi. <b>N° de r</b>	éf.	EUR	KS
sans centra	ige					
115	M14	12000	4000 84	14 154	14,93 <sup>1)</sup>	OC25
125	M14	12000	4000 84	14 170	21,11 <sup>1)</sup>	OC25
178	M14	6000	4000 84	14 118	22,73 <sup>1)</sup>	OC25
avec centra	ige					
115	M14	12000	4000 84	12 883	17,05 <sup>1)</sup>	OC25
125	M14	12000	4000 84	12 884	21,83 1)	OC25
nriv nar unite	5	•				



INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
0	•		•	•	•		•









#### Papier abrasif

dessous en papier résistant à l'eau · répartition régulière des grains abrasifs en carbure de silicium · bonne adhérence des grains sur le support ·

présentation sous forme de feuille

#### Papier abrasif PS 11

pour peintres et carrossiers · papier latex résistant à l'eau · répartition régulière de grain abrasif en carbure de silicium · flexible · longue durée de vie et haute performance abrasive · ponçage sur peintures, vernis et matières plastiques · idéal pour la réparation automobile présentation sous forme de feuille

Largeur [mm]	Longueur [mm]	Granulation		UE	N° de réf.	EUR	UE	N° de réf.	EUR
230	280	100		50	4000 842 130	0,38 1)	50	4000 845 632	0,79 1)
		120		50	4000 842 131	0,38 1)	50	4000 845 633	0,73 1)
		150		50	4000 842 132	0,38 1)	50	4000 845 634	0,67 1)
		180		50	4000 842 216	0,38 1)	50	4000 845 635	0,65 1)
		220		-	-	-	50	4000 845 636	0,65 1)
		240	/	50	4000 842 135	0,38 1)	50	4000 845 637	0,65 1
		280		-		-	50	4000 845 638	0,65
		320		50	4000 842 137	0,38 1)	50	4000 845 639	0,65 1)
		360		-	-		50	4000 845 640	0,65 1)
		400		50	4000 842 139	0,38 1)	50	4000 845 641	0,65 1)
		500		-	-	-	50	4000 845 642	0,65
		600		50	4000 842 141	0,38 1)	50	4000 845 643	0,65 1)
		800		50	4000 842 186	0,38 1)	50	4000 845 644	0,67 1
		1000		50	4000 842 187	0,38 1)	50	4000 845 645	0,67
		1200	>	-	-		50	4000 845 646	0,67 1)
		1500		-	-	-	50	4000 845 647	0,67
		2000		-	-		50	4000 845 522	0,67
						PK24			OE53
10									

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	 Bois	Vernis
	0	1	0		0	•	•









#### **Papier abrasif**

pour le ponçage du bois/des métaux (papier de finition) · papier abrasif avec liant colle · répartition semi-ouverte · bonne capacité abrasive · utilisation polyvalente, pour bois, métaux, peintures, vernis · présentation sous forme de feuille

Papier a	abrasif	PL 31
----------	---------	-------

pour le ponçage du bois/des métaux (papier de finition) papier abrasif avec liant colle · répartition semi-ouverte · bonne capacité abrasive · application polyvalente sur bois, métaux, peintures, vernis · présentation sous forme de feuille

Largeur [mm]	Longueur [mm]	Granulation	UE	N° de réf.	EUR	UE	N° de réf.	EUR
230	280	40	50	4000 842 235	0,42 1)	50	4000 845 623	0,65 1)
		60	50	4000 842 236	0,38 1)	50	4000 845 625	0,54 1)
		80	50	4000 842 237	0,35 1)	50	4000 845 626	0,46 1)
		100	50	4000 842 238	0,31 1)	50	4000 845 627	0,43 1)
		120	50	4000 842 239	0,31 1)	50	4000 845 628	0,43 1)
		150	50	4000 842 249	0,31 1)	50	4000 845 629	0,43 1)
		180	50	4000 842 251	0,31 1)	50	4000 845 630	0,43 1)
		220	50	4000 842 257	0,31 1)	50	4000 845 631	0,43 1)
					DV24			OEE2

<sup>1)</sup> prix par unité









#### Tissu abrasif

corindon · pour l'usinage des métaux/du bois · liant résine synthétique · avec répartition dense de corindon très flexible · pour les applications de ponçage les plus exigeantes

présentation sous forme de feuille

#### Tissu abrasif KL 361JF

corindon · pour l'usinage des métaux · tissu support souple à tissage serré répartition régulière de grain abrasif en corindon de qualité supérieure · liant résine synthétique · très bonne adhérence des grains · très flexible · haute performance abrasive et très longue durée de vie ·

présentation sous forme de feuille

Largeur [mm]	Longueur [mm]	Granulation	1	UE	N° de réf.	EUR	-/3	UE	N° de réf.	EUR
230	280	40		50	4000 842 115	0,69 1)		50	4000 845 604	2,25 1)
		60		50	4000 842 117	0,69 1)		50	4000 845 605	1,97 1)
-		80		50	4000 842 118	0,69 1)		50	4000 845 606	1,83 1)
-		100		50	4000 842 119	0,69 1)		50	4000 845 607	1,77 1)
		120		50	4000 842 120	0,69 1)		50	4000 845 608	1,77 1)
		150		50	4000 842 121	0,69 1)		50	4000 845 609	1,77 1)
		180		50	4000 842 122	0,69 1)	· -Y	50	4000 845 610	1,77
		240		50	4000 842 129	0,69 1)		50	4000 845 611	1,79 1
· ·		320		50	4000 842 140	0,69 1)		50	4000 845 612	1,79 1)
		400		50	4000 842 183	0,69 1)	سم ٥	50	4000 845 613	1,79 1)
-						PK24		$\overline{A}$		OH54
1) prix par un	ité									









#### Tissu abrasif

pour l'usinage des métaux/du bois : tissu abrasif, liant résine synthétique, répartition dense de corindon · tissu robuste · produit universel · présentation sous forme de feuille

#### Tissu abrasif KL 371 X

pour l'usinage des métaux · tissus abrasifs avec liant colle et répartition dense de corindon · tissu X bleue robuste · très bonne agressivité et durée de vie · présentation sous forme de feuille

Largeur [mm]	Longueur [mm]	Granulation	UE	N° de réf.	EUR	UE	N° de réf.	EUR
230	280	40	50	4000 842 100	0,42 1)	50	4000 845 614	0,91 1)
		60	50	4000 842 102	0,42 1)	50	4000 845 615	0,91 1)
		80	50	4000 842 103	0,42 1)	50	4000 845 616	0,91 1)
		100	50	4000 842 104	0,42 1)	50	4000 845 617	0,91 1)
		120	50	4000 842 105	0,42 1)	50	4000 845 618	0,91 1)
		150	50	4000 842 106	0,42 1)	50	4000 845 619	0,91 1)
		180	50	4000 842 107	0,42 1)	50	4000 845 620	0,91 1)
		240	50	4000 842 114	0,42 1)	50	4000 845 621	0,91 1)
		400	50	4000 842 215	0,43 1)	50	4000 845 622	0,91 1)
					PK24			OH54
41								

1) prix par unité



#### Tissu abrasif KL 385 JF

idéal pour le ponçage manuel des surfaces en métal ou en bois · flexible et adaptable, avec une durée de vie élevée





•		•	•	
Longueur [mm]	Largeur [mm]	Granulation	UE N° de réf.	EUR KS
280	230	40	50 <b>4000 844 421</b>	1,65 <sup>1)</sup> OH54
280	230	60	50 <b>4000 844 422</b>	1,44 <sup>1)</sup> OH54
280	230	80	50 <b>4000 844 423</b>	1,35 <sup>1)</sup> OH54
280	230	100	50 <b>4000 844 424</b>	1,30 <sup>1)</sup> OH54
280	230	120	50 <b>4000 844 425</b>	1,30 <sup>1)</sup> OH54
280	230	150	50 4000 844 426	1,30 <sup>1)</sup> OH54
280	230	180	50 <b>4000 844 427</b>	1,30 OH54
280	230	240	50 4000 844 428	1,31 <sup>1)</sup> OH54
280	230	280	50 <b>4000 844 429</b>	1,31 <sup>1)</sup> OH54
280	230	320	50 4000 844 430	1,31 <sup>1)</sup> OH54
280	230	400	50 4000 844 431	1,31 <sup>1)</sup> OH54
nrix par unité				



INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•				0	•	0











#### Rouleau de tissu abrasif

pour l'usinage des métaux · toile abrasive avec liant résine synthétique et répartition dense de corindon · très flexible · pour les applications de ponçage très exigeantes · rouleau de 50 m

#### Rouleau de tissu abrasif KL 361JF

pour l'usinage des métaux · tissu abrasif avec liant résine synthétique et répartition dense de corindon · très flexible · pour les applications de ponçage très exigeantes · très bonne adhérence des grains · excellentes performances abrasives · **rouleau à 50 m** 

Largeur du rouleau [mm]	Granu- lation	-	N° de réf.	EUR	. 4	N° de réf.	EUR
40	40		4000 842 200	25,50		4000 845 648	61,50
	-60		4000 842 202	24,50		4000 845 649	54,50
7	80		4000 842 203	22,90		4000 845 650	51,20
	100		4000 842 204	21,50		4000 845 651	47,80
	120		4000 842 205	21,50		4000 845 652	47,80
	150		4000 842 206	21,50		4000 845 653	47,80
	180		4000 842 207	21,50		4000 845 654	47,80
	220		4000 842 208	21,50			-
	240		-	-		4000 845 655	47,80
	320		4000 842 211	21,50		4000 845 656	47,80
	400		4000 842 213	21,50		4000 845 657	47,80
50	40		4000 842 220	34,95		4000 845 658	78,50
	60		4000 842 222	28,60		4000 845 659	67,90
	80		4000 842 223	26,80		4000 845 660	61,50
	100		4000 842 224	26,50		4000 845 661	57,90
	120		4000 842 225	26,50		4000 845 662	57,90
	150		4000 842 226	26,50		4000 845 663	57,90
	180		4000 842 227	26,50		4000 845 664	57,90
	220		4000 842 228	26,50		-	-
	240			-		4000 845 665	57,90
	320		4000 842 231	26,50		4000 845 666	57,90
	400		4000 842 233	26,50		4000 845 667	57,90
100	40		4000 842 258	68,60		4000 845 668	153,90
	60		4000 842 292	60,50		4000 845 669	132,90
	80		4000 842 301	57,80		4000 845 670	125,90
	100		4000 842 319	54,95		4000 845 671	118,90
	120		4000 842 320	54,95		4000 845 672	118,90
	150		4000 842 325	54,95		4000 845 673	118,90
	180		4000 842 326	54,95		4000 845 674	118,90
	240		4000 842 327	54,95		4000 845 675	118,90
	320		4000 842 328	54,95		4000 845 676	118,90
	400		4000 842 329	54,95		4000 845 677	118,90
115	40		4000 842 338	75,70		4000 845 678	176,90
	60		4000 842 339	71,60		4000 845 679	153,90
	80		4000 842 345	67,60		4000 845 680	142,90
	100		4000 842 346	62,20		4000 845 681	136,00
	120		4000 842 347	62,20		4000 845 682	136,00
	150		4000 842 348	62,20		4000 845 683	136,00
	180		4000 842 349	62,20		4000 845 684	136,00
	240		4000 842 354	62,20		4000 845 685	136,00
	320		4000 842 356	62,20		4000 845 686	136,00
				PK24			OU51











#### Porte-rouleaux

pour accueillir jusqu'à 5 rouleaux économiques d'une largeur de 20 à 50 mm et d'une longueur de 50 m · pour une consommation économique facilement rechargeable
Livraison sans porte-rouleaux

aloon dano porto rouldada			
	N° de réf.	EUR	KS
	4000 842 240	199 00	0 168







#### Rouleau de tissu abrasif PS 22 F ACT

pour l'usinage des surfaces en bois dur et avec peu d'ingrédients tels que, par exemple, le bois de chêne et le bois de type hêtre · la répartition dense garantit un enlèvement de matière plus efficace, ce qui facilite l'usinage du bois dur · rouleau de 50 m

INUX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	ROIS	Vernis
0	0		0		0	-	
Largeur d	u rouleau [	mm] Gran	nulation		N° de réf.	EUR	KS
115		40			4000 844 78	117,30	OK50
115		60			4000 844 79	92,90	OK50
115		80	•		4000 844 79	1 81,10	OK50
115		100		. 40	4000 844 79	2 74,00	OK50
115		120			4000 844 79	3 74,00	OK50
115		150		7	4000 844 79	4 74,00	OK50
115		180			4000 844 79	5 74,00	OK50
115		220			4000 844 79	6 75,00	OK50
115		240			4000 844 79	75,00	OK50





#### Rouleau de tissu abrasif KL 385 JF

avec tissu support pour du métal universel · il est conçu aussi bien pour le ponçage manuel que pour une utilisation sur des machines portatives · pour le ponçage des profilés ou des pièces moulées, ainsi que pour ponçage plan, grossier et de finition · rouleau de 50 m

INOX Acier	Fonte Al	uminium Pierre	Plastique	Bois	Vernis
0			0	•	
Largeur du roulea	u [mm] Granula	ation	N° de réf.	EUR	KS
40	40		4000 844 43	-	-
40	60		4000 844 43		
40	80		4000 844 44		OU51
40	100		4000 844 44		OU51
40	120		4000 844 44	2 36,70	OU51
40	150		4000 844 443		OU51
40	180		4000 844 44	4 36,70	
40	240		4000 844 44	36,90	OU51
40	320		4000 844 44	6 36,90	OU51
40	400		4000 844 44	7 36,90	OU51
50	40		4000 844 44	8 58,40	OU51
50	60		4000 844 449	9 51,30	OU51
50	80		4000 844 45	0 47,90	OU51
50	100		4000 844 45	1 45,80	OU51
50	120		4000 844 45	2 45,80	OU51
50	180		4000 844 45	3 45,80	OU51
50	240		4000 844 45	4 46,20	OU51
50	320		4000 844 45		OU51
115	40		4000 844 45		
115	60		4000 844 45		OU51
115	80		4000 844 45		
115	100		4000 844 45		OU51
115	120		4000 844 46		OU51
115	150		4000 844 46	,	OU51
115	180		4000 844 46		OU51
115	240		4000 844 463	3 104,30	OU51

#### Rouleau de tissu abrasif PS 30 D

pour le ponçage rapide des surfaces importantes  $\cdot$  le support se compose d'un papier résistant qui se prête au ponçage manuel ou mécanique des surfaces  $\cdot$  **rouleau de 50 m** 

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	0		0			•	•
Largeur d	u rouleau [	[ <b>mm]</b> Grar	nulation		N° de réf.	EUR	KS
115		40			4000 844 79	8 49,00	OK50
115		60			4000 844 43	2 42,50	OK50
115		80			4000 844 43	38,00	OK50
115		100			4000 844 43	35,20	OK50
115		120			4000 844 43	5 35,20	OK50
115		150			4000 844 43	6 35,20	OK50
115		180			4000 844 43	7 35,20	OK50













#### Rouleau de papier abrasif 618

carbure de silicium · pour le pré-ponçage, le ponçage intermédiaire et le ponçage fin · avec revêtement anti-poussière · pour ponceuses manuelles et orbitales · rouleau de 50 m

INUX	Aciei	ronte	Aluillillilli	Fierre	riastique	DUIS	verilis	
•	•	•	•				•	
Largeur d	u rouleau [	mml Gra	enulation		Nº de réf	FU	IR KS	i

Largeur du rouleau [mm]	Granulation	N° de réf.	EUR	KS
115	180	4000 842 275	59,80	OC25
115	220	4000 842 277	59,80	OC25
115	240	4000 842 279	59,80	OC25
115	320	4000 842 283	59,80	OC25

#### Cale à poncer

en liège naturel · pour le ponçage manuel

LxIxH[mm]	L x I [mm]	UE N° de réf.	EUR	KS
120 x 60 x 35	120 x 60	10 <b>4000 843 050</b>	1,30	PX29







#### Rouleau de papier abrasif

**corindon** · liant résine synthétique pleine · pour poncer le bois et les peintures · pour les applications de ponçage les plus exigeantes ·

rouleau de 50 m

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
						•	•
Largeur du	ı rouleau [	mm] Gra	anulation	-	N° de réf.	EU	<b>R</b> KS
115		4	0		4000 842 30	0 41,5	0 PK24
115		6	0	7	4000 842 30	2 36,6	O PK24
115		8	0		4000 842 30	32,5	0 PK24
115		10	0		4000 842 30	4 28,3	<b>0</b> PK24
115		12	)		4000 842 30	5 28,3	0 PK24
115		15	)		4000 842 30	6 28,3	0 PK24
115		18	0		4000 842 30	7 28,3	0 PK24

#### Bloc à poncer autoagrippant

autoagrippant · adapté au ponçage à sec · face dure bleue pour le ponçage plan et pour des surfaces planes · face souple grise pour le ponçage des surfaces rondes et bombées

LxIxH[mm]	Catégorie	N° de réf.	EUR KS
125 x 70 x 38	dur / souple	4000 843 611	6.60 PX29











#### **Bande abrasive**

 $\textbf{corindon} \cdot \textbf{sans fin} \cdot \textbf{tissu abrasif, liant résine synthétique} \cdot \textbf{avec support}$ en toile souple quasi indéformable  $\cdot$  pour le ponçage et le nettoyage de l'acier normal, de l'acier VA, des métaux non ferreux et du bois

INOX	Acier	Fonte /	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•					•	•
						40/	
LxI[mm]	Gra	nulation		UE	N° de réf.	EUR	KS
330 x 10	40			10	4000 842 636	0,61	<sup>1)</sup> PK21
330 x 10	60		A S	10 -	4000 842 637	0,60	1) PK21
330 x 10	80			10	4000 842 638	0,56	1) PK21
330 x 10	120			10	4000 842 639	0,54	1) PK21
520 x 12	40			10	4000 842 537	0,76	1) PK21
520 x 12	60		44/4		4000 842 538	0,69	
520 x 12	80			10	4000 842 539	0,63	1) PK21
520 x 12	120				4000 842 540		
457 x 13	40				4000 842 669	0,72	
457 x 13	60	~		/	4000 842 679	0,70	
457 x 13	80			4	4000 842 681	0,65	
457 x 13	120				4000 842 682	0,61	
610 x 13	40				4000 842 533	0,81	
610 x 13	60				4000 842 534	0,76	
610 x 13	80				4000 842 535	0,69	
610 x 13	120			10	4000 842 536		
520 x 19	40				4000 842 541	0,97	
520 x 19	60			10	4000 842 542	0,86	1) PK21
520 x 19	80				4000 842 543	0,84	
520 x 19	120			10	4000 842 544	0,82	1) PK21
1) prix par unit	é						





#### Bande abrasive CS 310 XF

 $\operatorname{corindon} \cdot \operatorname{sans} \operatorname{fin} \cdot \operatorname{qualit\'e} \operatorname{standard} \operatorname{pour} \operatorname{une} \operatorname{utilisation} \operatorname{sur} \operatorname{des} \operatorname{limes} \cdot$ tissu abrasif flexible pour des pièces moulées métalliques profilées tissu en coton lourd flexé, liant résine synthétique · répartition dense · appropriée à l'acier inoxydable, au métal, aux métaux non ferreux et à l'acier

INOX	Acier Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•				4
L x I [mm]	Granulation		UE	N° de réf.	EUR	KS
533 x 9	40		25	4000 844 399	1,20	OH52
533 x 9	60		25	4000 844 400	1,17	OH52
533 x 9	80		25	4000 844 401	1,17	OH52
533 x 9	120		25	4000 844 402	1,17	OH52
330 x 10	40		25	4000 845 505	1,08	OH52
330 x 10	60		25	4000 845 506	1,06	) OH52
330 x 10	80		25	4000 845 507	1,06	OH52
330 x 10	120		25	4000 845 509	1,02	OH52
455 x 13	40		25	4000 844 403	1,17	OH52
455 x 13	60		25	4000 844 404	1,17	OH52
455 x 13	80		25	4000 844 405	1,13	OH52
455 x 13	120		25	4000 844 406	1,13	OH52
610 x 13	40		25	4000 844 407	1,29	OH52
610 x 13	60		25	4000 844 408	1,24	OH52
610 x 13	80		25	4000 844 409	1,20	OH52
610 x 13	120		25	4000 844 410	1,17	OH52
610 x 13	240		25	4000 844 411	1,17	OH52
prix par unité						

#### **Bande abrasive**

corindon zirconien · sans fin · tissu robuste et lourd · liant résine synthétique · utilisation universelle, pour le ponçage des surfaces en bois, en fer et en acier, également pour le ponçage des alliages à base de métaux non ferreux

	INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
		•				•	•	
	LxI[mn	n]	Granulatio	on	UE N	√o de réf.	EUR	KS
	520 x 6		40		10 <b>4</b>	000 842 695	0,80	<sup>1)</sup> PK21
d	520 x 6		60		10 4	000 842 696	0,76	1) PK21
	520 x 6		80		10 4	000 842 697	0,74	<sup>1)</sup> PK21
	520 x 6		120		10 4	000 842 698	0,74	1) PK21
	533 x 9		40		50 <b>4</b>	000 842 395	0,77	1) PK21
	533 x 9		60			000 842 396	0,75	
	533 x 9		80			000 842 397	0,74	$\overline{}$
	533 x 9		120			000 842 398	0,74	
	330 x 10		40			000 842 683	0,70	
	330 x 10		60			000 842 684	0,65	
	330 x 10		80			000 842 685	0,61	
	330 x 10		120			000 842 686	0,61	
	520 x 12		40			000 842 699	0,87	
	520 x 12		60			000 842 702	0,77	
	520 x 12		80	-	-	000 842 703	0,76	
	520 x 12		120			000 842 704	0,74	
	457 x 13 457 x 13		40 60		10 4	1000 842 687 1000 842 688	0,79 0.74	
	457 x 13 457 x 13		80 120			1000 842 689 1000 842 690	0,70 -0,70	
	533 x 13		40			000 842 399	0,70	
	533 x 13		60			000 842 335	0,82	
	533 x 13		80			000 842 416	0,82	
	533 x 13		120			000 842 417	0,82	
	610 x 13		40			000 842 713	0,91	
	610 x 13		60			000 842 714	0,79	
	610 x 13		80			000 842 733	0,65	
	610 x 13		120			000 842 734	0,74	
	457 x 19		40		10 4	000 842 691	1,00	<sup>1)</sup> PK21
	457 x 19		60		10 4	000 842 692	0,87	1) PK21
	457 x 19		80	-	10 4	000 842 693	0,82	<sup>1)</sup> PK21
	457 x 19		120		10 4	000 842 694	0,82	1) PK21
	520 x 20		40		10 4	000 842 706	1,07	<sup>1)</sup> PK21
	520 x 20		60		<b>10 4</b>	000 842 707	0,92	1) PK21
	520 x 20		80		10 <b>4</b>	000 842 711	0,88	<sup>1)</sup> PK21
	520 x 20		120		10 <b>4</b>	000 842 712	0,88	<sup>1)</sup> PK21
	533 x 30		40		10 4	000 842 418	1,00	<sup>1)</sup> PK21
	533 x 30		60		10 4	000 842 419	0,94	<sup>1)</sup> PK21
	533 x 30		80			000 842 420	0,90	
	533 x 30		120		10 <b>4</b>	000 842 423	0,90	<sup>1)</sup> PK21













#### Bande abrasive XK870T

grains en céramique · sans fin · tissu coton robuste · adaptée à l'usinage de l'acier au chrome-nickel, de l'acier hautement allié et des alliages de titane · pour le ponçage des surfaces planes et arrondies de récipients, de pièces en tôle, de pièces en fonte, de tubes et de tiges (rondes et/ou carrées), de pièces forgées, de constructions en métal · agressive, enlèvement de matière efficace · effet auto-affûtant · grande résistance à l'usure · moins d'échauffement lors du ponçage.

résistance	à l'usure · moins d	d'échauffe	ement I	ors du ponçaç	ge	
INOX	Acier Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•						
LxI[mm]	Granulation	A A	UE	N° de réf.	EUR	KS
305 x 6	60		100	4000 843 101	1,03 1)	OK33
305 x 6	80		100	4000 843 102	1,00 1)	OK33
305 x 6	120		100	4000 843 103	1,00 1)	OK33
520 x 6	60		100	4000 843 117	1,14 1)	OK33
520 x 6	80		100	4000 843 118	1,10 1)	OK33
520 x 6	120		100	4000 843 119	1,08 1)	OK33
610 x 6	60		100	4000 843 133	1,19 <sup>1)</sup>	OK33
610 x 6	80		100	4000 843 134	1,14 1)	OK33
610 x 6	120		100	4000 843 135	1,14 <sup>1)</sup>	OK33
533 x 9	60		100	4000 843 129	1,14 <sup>1)</sup>	OK33
533 x 9	80		100	4000 843 130	1,10 1)	OK33
533 x 9	120		100	4000 843 131	1,08 1)	OK33
330 x 10	40		100	4000 843 108	1,10 1)	OK33
330 x 10	60		100	4000 843 109	1,03 1)	OK33
330 x 10	80		100	4000 843 110	1,00 1)	OK33
330 x 10	120		100	4000 843 111	1,00 1)	OK33
520 x 12	40		100	4000 843 120	1,24 1)	OK33
520 x 12	60		100	4000 843 121	1,14 1)	OK33
520 x 12	80		100	4000 843 122	1,10 1)	OK33
520 x 12	120	_	100	4000 843 123	1,08 1)	OK33
305 x 13	40		100	4000 843 104	1,14 1)	OK33
305 x 13	60		100	4000 843 105	1,03 1)	OK33
305 x 13	80		100	4000 843 106	1,00 1)	OK33
305 x 13	120		100	4000 843 107	1,00 1)	OK33
457 x 13	40		100	4000 843 112	1,30 1)	OK33
457 x 13	60		100	4000 843 113	1,17 1)	OK33
457 x 13	80		100	4000 843 114	1,14 1)	OK33
457 x 13	120		100	4000 843 115	1,12 1)	OK33
610 x 13	40		100	4000 843 136	1,45 1)	OK33
610 x 13	60		100	4000 843 137	1,26 1)	OK33
610 x 13	80		100	4000 843 138	1,21 1)	OK33
610 x 13	120		100	4000 843 139	1,19 1)	OK33
520 x 20	40		20	4000 843 124	1,54 1)	OK33
520 x 20	60		100	4000 843 125	1,35 <sup>1)</sup>	OK33
520 x 20	80		100	4000 843 126	1,26	OK33

#### Bande abrasive LS 309 X

**corindon** · **sans fin** · tissu abrasif, liant résine synthétique · répartition dense · longue durée de vie et haute performance abrasive · un produit qui a fait ses preuves pour usiner les métaux et le bois

Ĺ	INOX	n	Acier F	onte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Ve	rnis
	0		• /							
	LxI[m	m] [	Gran	ulation	<u> </u>	UE	N° de réf.	EUR		KS
	480 x	75	40		~ _	10	4000 845 694		_	)H52
	480 x	75	60			10	4000 845 695			)H52
	480 x	75	<b>80</b>	1		10	4000 845 696			)H52
	480 x	75	100			10	4000 845 697			)H52
	480 x	75	120			10	4000 845 698			)H52
	533 x	75	40			10	4000 845 699			)H52
	533 x	75	60			10	4000 845 700		_	)H52
	533 x	75	80			10	4000 845 701			)H52
	533 x	75	100			10	4000 845 702			)H52
	533 x	75	120			10	4000 845 703	•		)H52
		75	150			10	4000 844 759			)H52
	560 x ′		60			10	4000 845 705			)H52
	560 x 1		80			10	4000 845 706			)H52
	560 x 1		100			10	4000 845 707			)H52
	560 x 1		120			10	4000 845 708			)H52
	610 x 1		40			10	4000 845 709		_	)H52
	610 x 1		60 80			10	4000 845 710 4000 845 711			)H52 )H52
	610 x '					10	4000 845 712	-		)H52
	610 x		100 120			10	4000 845 712			)H52
	900 x		60			10	4000 845 713			)H52
	900 x		80			10	4000 845 720			)H52
	900 x		100			10	4000 845 722	-		)H52
	900 x		120			10	4000 845 723			)H52
	950 x		40			10	4000 845 724	-		)H52
	950 x		60			10	4000 845 725	-		)H52
	950 x		80			10	4000 845 726			)H52
	950 x		100			10	4000 845 727			)H52
	1000 x		40			10	4000 845 828		_	)H52
	1000 x		60			10	4000 845 829			)H52
	1000 x		80			10	4000 845 830	-		)H52
	1000 x 1	100	100			10	4000 845 831			)H52
	1000 x	100	120			10	4000 845 832	6,70	1) (	)H52
	620 x '	105	40			10	4000 845 728	3,60	1) (	H52
	620 x	105	60			10	4000 845 729	3,25	1) (	)H52
	620 x '	105	80			10	4000 845 730	3,00	1) (	)H52
	620 x 1	105	100			10	4000 845 731	3,05	1) (	)H52
	620 x 1	105	120			10 <	4000 845 732	3,05	1) (	)H52
	1) prix par	unité								4

#### **Bande abrasive**

120

520 x 20

1) prix par unité

corindon · sans fin · liant résine synthétique · tissu robuste et lourd · utilisation universelle, pour le ponçage des surfaces en bois, en fer et en acier, également pour le ponçage des alliages à base de métaux non ferreux

1,24 <sup>1)</sup> OK33

4000 843 127



INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis	3
	•	•				•		
LxI[mm]		Granulation	1		UE	N° de réf.	EUR	KS
533 x 75		40			10	4000 842 350	1,47 1)	PK21
533 x 75		60			10	4000 842 351	1,46 <sup>1)</sup>	PK21
533 x 75		80			10	4000 842 352	1,44 1)	PK21
533 x 75		100			10	4000 842 353	1,39 <sup>1)</sup>	PK21
620 x 100		40			10	4000 842 370	1,76 1)	PK21
620 x 100		60			10	4000 842 371	1,74 <sup>1)</sup>	PK21
620 x 100		80			10	4000 842 372	1,71 <sup>1)</sup>	PK21
620 x 100		100			10	4000 842 373	1,69 1)	PK21
1) prix par unité								

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
0	•		•		0	0	









#### **Bande abrasive**

corindon · sans fin · tissu très robuste en polyester (grain 40 - 80) ou coton (grain 100 + grain 120) · liant résine synthétique pleine · utilisation universelle pour le ponçage de l'acier, des métaux non ferreux, de la fonte et des alliages d'aluminium

#### Bande abrasive CS 310 X

corindon · sans fin · tissu croisé robuste, liant résine synthétique · répartition dense · pour les applications extrêmes · longue durée de vie et haute performance · convient pour les travaux d'ébavurage sur pièces forgées et pièces en fonte, ponçage grossier et ponçage de finition de l'acier

Largeur	Longueur	Granu-		UE	N° de réf.	EUR		UE	N° de réf.	EUR
[mm]	[mm]	lation		-						
50	2000	40	-	-	-	-		10	4000 845 733	4,62 1)
		60	1	-	-	-		25	4000 845 734	4,14 1)
		80	-	-	-	-		25	4000 845 735	3,92 1)
		120	-	-	-	-		25	4000 845 737	3,76
75		40		10	4000 842 400	4,16 1)		10	4000 845 743	6,77
		60		10	4000 842 401	3,77 1)		25	4000 845 744	6,05 1)
		80		10	4000 842 402	3,59 1)		25	4000 845 745	5,72 1)
		120		10	4000 842 404	3,42 1)		25	4000 845 747	5,56 1)
150		40		10	4000 842 410	8,29 1)		10	4000 845 752	12,35 1)
		60		10	4000 842 411	7,49 1)		10	4000 845 753	10,90 1)
-		80		10	4000 842 412	7,13 1)		10	4000 845 754	10,25 1)
		120		10	4000 842 414	6,76 <sup>1)</sup>	-	10	4000 845 756	9,80 1)
		- 1	_			PK21				OH52







# **AVSM**WE KNOW ARRASIVES



#### **Bande abrasive**

corindon · sans fin · support polyester ou coton robuste · adaptée à l'usinage de l'acier, de la fonte, de l'aluminium et des métaux non ferreux · pour le ponçage des surfaces planes et arrondies de pièces en fonte, de tubes et de tiges (rondes et/ou carrées), de pièces forgées, de constructions en métal · abrasif efficace · utilisation universelle · longue durée de vie



0 4 0 6 0 8 0 12 6 4 6 6 6 6 12 2 4 2 8 2 12	0 0 0 0 0 0 0 0	Aluminium	100 100 100 100 100 100 100 100	N° de réf. 4000 844 564 4000 844 566 4000 844 567 4000 844 567 4000 844 568 4000 844 569 4000 844 570	EUR 1,03 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,03 <sup>1)</sup> 1,07 <sup>1)</sup> 1,03 <sup>1)</sup>	OK33 OK33 OK33 OK33
ol Gr o 4 o 6 o 8 o 12 6 4 6 6 6 8 6 12 2 4 2 8 2 12	anulation 0 0 0 0 0 0 0 0 0		100 100 100 100 100 100 100 100	4000 844 564 4000 844 565 4000 844 566 4000 844 567 4000 844 568 4000 844 569 4000 844 570	EUR 1,03 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,07 <sup>1)</sup> 1,07 <sup>1)</sup> 1,07 <sup>1)</sup>	OK33 OK33 OK33 OK33 OK33 OK33
0 4 0 6 0 8 0 12 6 4 6 6 6 6 12 2 4 2 8 2 12	0 0 0 0 0 0 0 0 0	3	100 100 100 100 100 100 100 100	4000 844 564 4000 844 565 4000 844 566 4000 844 567 4000 844 568 4000 844 569 4000 844 570	1,03 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,07 <sup>1)</sup> 1,03 <sup>1)</sup>	OK33 OK33 OK33 OK33 OK33 OK33
0 4 0 6 0 8 0 12 6 4 6 6 6 6 12 2 4 2 8 2 12	0 0 0 0 0 0 0 0 0	3	100 100 100 100 100 100 100 100	4000 844 564 4000 844 565 4000 844 566 4000 844 567 4000 844 568 4000 844 569 4000 844 570	1,03 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,07 <sup>1)</sup> 1,03 <sup>1)</sup>	OK33 OK33 OK33 OK33 OK33 OK33
0 6 0 8 0 12 6 4 6 6 6 8 6 12 2 4 2 6 2 8 2 12	0 0 0 0 0 0 0 0		100 100 100 100 100 100 100	4000 844 565 4000 844 566 4000 844 567 4000 844 568 4000 844 569 4000 844 570	1,02 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,09 <sup>1)</sup> 1,07 <sup>1)</sup> 1,03 <sup>1)</sup>	OK33 OK33 OK33 OK33 OK33
0 8 0 12 6 4 6 6 6 8 6 12 2 4 2 8 2 12	0 0 0 0 0 0 0 0		100 100 100 100 100 100	4000 844 566 4000 844 567 4000 844 568 4000 844 569 4000 844 570	1,02 <sup>1)</sup> 1,02 <sup>1)</sup> 1,09 <sup>1)</sup> 1,07 <sup>1)</sup> 1,03 <sup>1)</sup>	OK33 OK33 OK33 OK33
0 12 6 4 6 6 6 6 8 6 12 2 4 2 6 2 8 2 12	0 0 0 0 0 0		100 100 100 100 100	4000 844 567 4000 844 568 4000 844 569 4000 844 570	1,02 <sup>1)</sup> 1,09 <sup>1)</sup> 1,07 <sup>1)</sup> 1,03 <sup>1)</sup>	OK33 OK33 OK33
6 4 6 6 6 6 12 2 4 2 6 2 8 2 12	0 0 0 0 0		100 100 100 100	4000 844 568 4000 844 569 4000 844 570	1,09 <sup>1)</sup> 1,07 <sup>1)</sup> 1,03 <sup>1)</sup>	OK33 OK33 OK33
6 6 8 6 12 2 4 2 6 2 8 2 12	0 0 0 0		100 100 100	4000 844 569 4000 844 570	1,07 <sup>1)</sup>	OK33
6 8 6 12 2 4 2 6 2 8 2 12	0 0 0 0		100 100	4000 844 570	1,03 1)	OK3
6 12 2 4 2 6 2 8 2 12	0 0 0		100			
2 4 2 6 2 8 2 12	0					
2 6 2 8 2 12	0		100	4000 844 571	1,03 1)	
2 8 2 12	_			4000 844 572	1,09 1)	OK3
l <b>2</b> 12	0			4000 844 573	1,07 1)	
	_			4000 844 574	1,03 1)	OK3
				4000 844 575	1,03 1)	
	0			4000 844 580	2,83	
<b>'5</b> 6				4000 844 581	2,61 1)	OK33
5 8				4000 844 582	2,50	
					-	
	-				•	OK3
_					-	
					-	OK3
					-	OK3
	_					
		_				
	_					OK3
					-	OK3
		_			•	
					-	
						OK3
	-				-	OK33
	_					
	- 100				-	
					5,71 <sup>1)</sup>	
					5,51 <sup>1)</sup>	
	$\overline{}$	1			12,35 1)	OK3
					10,95 1)	OK33
					10,25	OK33
	0		10	4000 844 599	9 80 1)	OK33
	3 4 3 6 3 8 3 12 0 6 0 8 0 12 0 6 0 6 0 12 0 6 0 6 0 7 10 6 10 7 10 7	3 40 3 60 3 80 3 120 0 40 0 60 80 0 120 0 40 0 60 0 120 0 80 0 120 0 120 0 80 0 80	3 40 3 60 3 80 3 120 0 40 0 60 0 80 0 120 0 40 0 60 0 80 0 120 0 80 0 80 0 120 0 80 0 80 0 120 0 120 0 80 0 120 0 1	3     40     100       3     60     100       3     80     100       3     120     100       0     40     10       0     60     10       0     80     10       0     40     10       0     40     10       0     60     10       0     10     10       0     80     10       0     40     10       0     80     10       0     10     10       0     10     10       0     10     10       0     10     10       0     10     10       0     10     10       0     10     10       0     40     10       0     40     10       0     60     10       0     60     10       0     60     10       0     60     10       0     80     10	3         40         100         4000 844 576           3         60         100         4000 844 577           3         80         100         4000 844 578           3         120         100         4000 844 584           10         40         10         4000 844 585           10         60         10         4000 844 586           10         80         10         4000 844 587           10         40         10         4000 844 589           10         60         10         4000 844 589           10         120         10         4000 844 589           10         120         10         4000 844 591           10         80         10         4000 842 366           10         40         10         4000 842 367           10         80         10         4000 842 369           10         120         10         4000 842 369           10         10         4000 844 592           10         10         4000 844 592           10         10         4000 844 592           10         10         4000 844 593           10         4000 844	3



#### Bande abrasive CS 411 X

corindon zirconien · sans fin · tissu X lié à la résine synthétique · répartition dense · bande abrasive haute performance très résistante avec un taux d'enlèvement de matière élevé, pour le ponçage grossier et l'ébavurage d'acier et d'acier inoxydable

INOX Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois Vernis

	IIIOX	Auto	Tonto	Aluminum	110110	Tiustique	Dois		Voims
		•	•	•			0		
	LxI[mm]	1	Granulation		UE	N° de réf.	EUR		KS
	2000 x 50		40		10	4000 845 81	1 6,43	1)	OH52
	2000 x 50		60		25	4000 845 813	2 5,75	1)	OH52
	2000 x 50		80		25	4000 845 813	3 5,40	1)	OH52
	2000 x 75		36		10	4000 843 45	1 9,12	1)	OH52
	2000 x 75		40		10	4000 843 453	2 8,22	1)	OH52
	2000 x 75		60	,	10	4000 843 453	7,25	1)	OH52
	2000 x 75		30		10	4000 843 454	4 6,82	1)	OH52
	2000 x 150		36		10	4000 843 450	19,50	1)	OH52
•	2000 x 150		40		10	4000 843 45	7 17,00	1)	OH52
	2000 x 150		60		10	4000 843 45	3 13,35	1)	OH52
	2000 x 150		80		10	4000 843 459	12,60	1)	OH52
	1) prix par unit	é	7						





#### Bande abrasive CS 411 Y

**corindon zirconien** · **sans fin** · résistante à l'eau · tissu en polyester très lourd, liant résine synthétique · répartition dense · bande abrasive haute performance très résistante avec un taux d'enlèvement de matière élevé, pour le ponçage grossier et l'ébavurage d'acier et d'acier inoxydable

INOX	Acier Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•				
LxI[mm]	Granulat	ion	UE N	l° de réf.	EUR	KS
533 x 9	40		25 <b>4</b>	000 844 412	1,29	OH52
533 x 9	60		25 <b>4</b>	000 844 413	1,24	OH52
533 x 9	80		25 <b>4</b>	000 844 414	1,22	OH52
2000 x 75	36		10 4	000 845 816	10,05	OH52
2000 x 75	40		10 <b>4</b>	000 845 817	9,17	OH52
2000 x 75	60		10 4	000 845 819	8,10	OH52
2000 x 75	80		10 <b>4</b>	000 845 820	7,55	OH52
2000 x 150	36		10 4	000 845 823	19,00	OH52
2000 x 150	40		10 4	000 845 824	16,95	OH52
2000 x 150	60		10 4	000 845 825	14,90	OH52
2000 x 150	80		10 <b>4</b>	000 845 826	13,90	OH52
1) prix par unité						



## PROMAT

#### **Bande abrasive**

corindon zirconien · sans fin · tissu très robuste en polyester · liant résine synthétique pleine · utilisation universelle, pour poncer les aciers résistants à la corrosion et aux températures élevées, les aciers au carbone, les aciers forgés, les métaux non ferreux, les alliages de chrome et de nickel, la fonte grise



INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•				•	
							110
LxI[mm]	(	Granulation		UE	N° de réf.	EUR	KS
2000 x 75		40		10	4000 842 43	0 4,91 <sup>1)</sup>	PK21
2000 x 75		60		10	4000 842 43	1 4,51 <sup>1)</sup>	PK21
2000 x 75		80		10	4000 842 43	2 4,33 1)	PK21
2000 x 75	•	120		10	4000 842 43	4 4,16 1)	PK21
2000 x 150		40		10	4000 842 44	0 9,76 1)	PK21
2000 x 150		60		10	4000 842 44	1 9,00 <sup>1)</sup>	PK21
2000 x 150		80		10	4000 842 44	2 8,72 1)	PK21
2000 x 150		120		10	4000 842 44	4 8,30 <sup>1)</sup>	PK21

#### **Bande abrasive ZK713X**

corindon zirconien · sans fin · support en tissu polyester robuste · adaptée à l'usinage de l'acier hautement allié, faiblement allié ou non allié,

de la fonte, des alliages d'aluminium · pour le ponçage des surfaces planes et arrondies de pièces en fonte, de tubes et de tiges (rondes et/ou carrées), de pièces forgées, de constructions en métal · enlèvement de matière efficace · effet auto-affûtant · moins d'échauffement lors du ponçage

INOX	Acier Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•			•	
LxI[mm]	Granulation		UE N	l° de réf.	EUR	KS
2000 x 50	40		10 <b>4</b>	000 842 386	4,50	1) OK33
2000 x 50	60		10 <b>4</b>	000 842 387	3,70	1) OK33
2000 x 50	80		10 <b>4</b>	000 842 388	3,43	1) OK33
2000 x 50	120		10 <b>4</b>	000 842 389	3,43	1) OK33
1000 x 100	40		10 <b>4</b>	000 842 376	4,58	1) OK33
1000 x 100	60		10 <b>4</b>	000 842 377	3,80	1) OK33
1000 x 100	80		10 <b>4</b>	000 842 378	3,55	1) OK33
1000 x 100	120		10 <b>4</b>	000 842 379	3,55	1) OK33
1) prix par unité						



#### **PROMAT**







#### Bande abrasive

grains en céramique  $\cdot$  sans fin  $\cdot$  pour l'acier inoxydable (INOX), l'acier au chrome, l'acier au chrome-nickel, l'acier à haut alliage, les alliages à base de nickel, les alliages de titane, le laiton, la bronze et l'acier de construction ponçage agressif sans échauffement et longue durée de vie le ponçage induit un **effet d'auto-affûtage** extrêmement efficace qui permet un enlèvement de matière important et uniforme à une vitesse d'usinage élevée

a asimage c	10 400					
INOX	Acier Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•					
LxI[mm]	Granulatio	on S	UE N	√l° de réf.	EUR	KS
2000 x 75	36		5 <b>4</b>	000 842 641	14,40	PK21
2000 x 75	40		5 <b>4</b>	000 842 642	12,70	PK21
2000 x 75	60		5 <b>4</b>	000 842 643	11,10	PK21
2000 x 75	80		5 <b>4</b>	000 842 644	9,35	PK21
2000 x 75	120		5 <b>4</b>	000 842 645	8,90	PK21
2000 x 150	36		5 <b>4</b>	000 842 646	27,90	PK21
2000 x 150	40		5 <b>4</b>	000 842 647	24,70	PK21
2000 x 150	60		5 <b>4</b>	000 842 648	21,20	PK21
2000 x 150	80		5 <b>4</b>	000 842 649	17,90	PK21
2000 x 150	120	_	5 <b>4</b>	000 842 665	16,96	PK21
1) priv por unitó						

#### Bande abrasive XK870X

**grains en céramique · sans fin ·** tissu polyester robuste · adaptée à l'usinage de l'acier au chrome-nickel, de l'acier hautement allié et des alliages de l'actel au chlorie-l'incel, de l'actel hautement allie et des alliages de titane - pour le ponçage des surfaces planes et arrondies de récipients, de pièces en tôle, de pièces en fonte, de tubes et de tiges (rondes et/ou carrées), de pièces forgées, de constructions en métal agressive, enlèvement de matière efficace - effet auto-affûtant - grande résistance à l'usure - moins d'échauffement lors du ponçage

INOX	Acier Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•					
						,
LxI[mm]	Granulatio	on	UE N	N° de réf.	EUR	KS
2000 x 50	36		10 <b>4</b>	000 843 146	8,75	1) OK33
2000 x 50	40		10 4	000 843 147	7,90	1) OK33
2000 x 50	60		10 <b>4</b>	000 843 148	5,92	1) OK33
2000 x 50	80		10 4	000 843 149	5,30	1) OK33
2000 x 50	120		10 4	000 843 150	5,05	1) OK33
2000 x 75	24			000 843 151	16,60	1) OK33
2000 x 75	36		10 4	000 843 152	14,20	1) OK33
2000 x 75	40		10 4	000 843 153	12,70	1) OK33
2000 x 75	60	0 /	10 4	000 843 154	9,55	1) OK33
2000 x 75	80		10 4	000 843 155	8,50	1) OK33
2000 x 75	120		10 <b>4</b>	000 843 156	8,15	1) OK33
2000 x 150	24		10 4	000 843 157	32,20	1) OK33
2000 x 150	36		10 <b>4</b>	000 843 158	27,20	1) OK33
2000 x 150	40		10 4	000 843 159	24,40	1) OK33
2000 x 150	60		10 4	000 843 160	18,00	1) OK33
2000 x 150	80		10 4	000 843 161	15,80	1) OK33
2000 x 150	120		10 4	000 843 162	15,10	1) OK33
1) prix par unité						









#### **Bande abrasive XK870F**

**grains en céramique · sans fin ·** tissu polyester robuste · adaptée à l'usinage de l'acier au chrome-nickel, de l'acier hautement allié et des alliages de titane · pour le ponçage des surfaces planes et arrondies de récipients, de pièces en tôle, de pièces en fonte, de tubes et de tiges (rondes et/ou carrées), de pièces forgées, de constructions en métal agressive, enlèvement de matière efficace · effet auto-affûtant · grande résistance à l'usure moins d'échauffement lors du ponçage

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•				
LxI[mm]	(	Granulation		UE	N° de réf.	EUR	KS
815 x 20		60		20	4000 843 143	1,85	1) OK33
815 x 20		80		20	4000 843 144	1,73	1) OK33
815 x 20	•	120		20	4000 843 145	1,70	1) OK33
760 x 40		60		20	4000 843 140	2,66	1) OK33
760 x 40		80		20	4000 843 141	2,43	1) OK33
760 x 40	1	120		20	4000 843 142	2,36	1) OK33
1) prix par unité							

#### Bande abrasive XK733X

grains en céramique · répartition semi-ouverte avec effet autoaffûtant · pour l'usinage des métaux non ferreux · la couche STEARAT PLUS supplémentaire réduit efficacement l'adhérence du matériau sur le grain abrasif · ponçage agressif et très longue durée de vie

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
		-	•				
Lx1[mr	m]	Granula	ition		N° de réf.	EU	R KS
2000 x	75	60			4000 843 25	9 8,6	<b>7</b> OK33
2000 x	75	80			4000 843 26	50 7,7	OK33
2000 x 1	50	60			4000 843 26	31 16,4	OK33
2000 x 1	150	80			4000 843 26	62 14,4	<b>5</b> OK33
3500 x	50	60			4000 843 26	3 9,9	<b>5</b> OK33
3500 x	50	80			4000 843 26	64 8,8	<b>5</b> OK33
4000 x	50	60			4000 843 26	55 11,2	O OK33
4000 x	50	80			4000 843 26	66 9,9	OK33

#### **PROMAT**







#### Bande abrasive en non-tissé SCXF

corindon · liant résine synthétique · avec support en toile souple quasi indéformable · longue durée de vie grâce aux agents abrasifs intégrés et à la structure ouverte · permet un ponçage quasi sans échauffement · idéale pour des travaux de finition, p. ex. pour l'élimination des ternissures, des pellicules de rouille, des peintures · nettoyage des cordons de soudure · imperméable à l'eau

INC	X	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	)	•	-				•	•
L x L	1	Catégorie	Granu- lation	Couleur	UÉ	N° de réf.	EUR	KS
9 x	533	grossier	80	brun	20	4000 842 470	3,16	<sup>1)</sup> PK25
9 x	533	moyen	180	rouge	20	4000 842 474	3,04	<sup>1)</sup> PK25
9 x	533	très fin	400	bleu	20	4000 842 478	2,94	<sup>1)</sup> PK25
12 x	520	grossier	80	brun	20	4000 842 453	3,00	<sup>1)</sup> PK25
12 x	520	moyen	180	rouge	20	4000 842 454	2,90	<sup>1)</sup> PK25
12 x	520	très fin	400	bleu	20	4000 842 455	2,80	<sup>1)</sup> PK25
13 x	533	grossier	80	brun	20	4000 842 482	3,54	<sup>1)</sup> PK25
13 x	533	moyen	180	rouge	20	4000 842 486	3,41	<sup>1)</sup> PK25
13 x	533	très fin	400	bleu	20	4000 842 488	3,31	<sup>1)</sup> PK25
13 x	610	moyen	180	rouge	20	4000 842 451	2,75	<sup>1)</sup> PK25
13 x	610	très fin	400	bleu	20	4000 842 452	2,68	<sup>1)</sup> PK25
19 x	520	grossier	80	brun	20	4000 842 456	3,67	<sup>1)</sup> PK25
19 x	520	moyen	180	rouge	20	4000 842 457	3,51	<sup>1)</sup> PK25
30 x	533	grossier	80	brun	20	4000 842 489	5,24	<sup>1)</sup> PK25
30 x	533	moyen	180	rouge	20	4000 842 505	5,07	<sup>1)</sup> PK25
30 x	533	très fin	400	bleu	20	4000 842 506	4,85	<sup>1)</sup> PK25
40 x	618	grossier	80	brun	20	4000 842 507	7,63	<sup>1)</sup> PK25
40 x	618	moyen	180	rouge	20	4000 842 508	7,29	<sup>1)</sup> PK25
40 x	618	très fin	400	bleu	20	4000 842 509	7,00	PK25
40 x	760	grossier	80	brun	20	4000 842 510	11,80	<sup>1)</sup> PK25
40 x	760	moyen	180	rouge	20	4000 842 511	11,35	<sup>1)</sup> PK25
40 x	760	très fin	400	bleu	20	4000 842 512	10,85	<sup>1)</sup> PK25
75 x	2000	moyen	180	rouge	5	4000 842 463	35,00	<sup>1)</sup> PK25
75 x	2000	très fin	400	bleu	5	4000 842 464	35,00	<sup>1)</sup> PK25

#### 1) prix par unité

#### Bande abrasive en non-tissé NBF 800

produit spécial, également pour la finition de l'acier inoxydable  $\cdot$  très robuste  $\cdot$  longue durée de vie  $\cdot$  **imperméable à l'eau** 

INOX	Acier Fonte	Aluminium Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•		•			
			7		
LxL[mm]	Catégorie	UE	N° de réf.	EUR	KS
9 x 533	moyen	10	4000 844 464	2,75 1)	OU66
30 x 533	moyen	5	4000 844 465	5,99 1)	OU66
30 x 533	très fin	5	4000 844 466	5,99 1)	OU66
30 x 610	moyen	5	4000 844 467	6,59 <sup>1)</sup>	OU66
<b>75 x 2000</b> <sup>1)</sup> prix par unité	moyen	5	4000 844 468	44,90 <sup>1)</sup>	OU66





#### Rouleau d'abrasif en non-tissé

non-tissé abrasif universel très souple, déformable et tridimensionnel la structure à pores ouverts évite l'obstruction par de la poussière de ponçage · parfaitement adapté au ponçage manuel des contours et des arrondis, ainsi que pour des emplacements difficilement accessibles (moulures, bords) · pour une utilisation à sec et humide, p. ex. pour poncer et nettoyer des surfaces de tous genres, par ex. métal, bois, plastique et acier inoxydable · pour lisser des pièces profilées, décaper des couches d'oxydation de tous genres, dépolir et poncer avant de laquer · pour une excellente finition · **rouleau de 10 m** 

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Verr	nis
•	•	•	•	•	•	•	•	
Largeur [r	nm]	Catégo	rie		N° de réf.	EU	R K	(S
100		moyen		ل م	4000 844 2	40 33,9	0 Pk	<25
100		fin			4000 844 2	41 33,9	0 Pk	<25
100		très			4000 844 2	46 33,9	0 Pk	<25
		fin						
100		ultra			4000 844 2	42 33,9	O Pk	<25
		fin						
120		moyen			4000 844 2	43 40,5	O Pk	<25
120		fin			4000 844 2	44 40,5	O Pk	<25
120		très fin			4000 844 2	47 40,5	0 Pk	<25
120		ultra fin			4000 844 2	45 40,5	0 Pk	<25











#### Rouleau d'abrasif en non-tissé NRO 400

corindon · s'adapte bien aux contours de la surface · pas d'encrassement · idéal pour le lissage, le nettoyage, le matage et pour l'amélioration de surfaces en général rouleau de 10 m

INU	X Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis	
•	•				•		•	
Large	ur [mm]	Catégorie			N° de réf.	EUR	KS	
100	5	fin			4000 843 051	36,80	OK50	
100		moyen			4000 843 052	39,50	OK50	
100		très fin			4000 843 053	36,80	OK50	
115		fin			4000 843 054	42,50	OK50	
115		très fin			4000 843 055	36,20	OK50	
115		moyen			4000 843 056	45,30	OK50	
115		très fin			4000 843 057	42,50	OK50	
150		moyen	. 647		4000 843 058	59,20	OK50	
150		très fin			4000 843 059	55,00	OK50	











## Rouleau d'abrasif en non-tissé CF-RL

pour le nettoyage, l'ébavurage, la finition et le pré-ponçage des surfaces, pour métal, bois, plastique, acier inoxydable, aluminium, etc.

rouleau de 10 m

CF-RL: non-tissé universel

WR-RL: grande résistance au déchirement, également pour une utilisation sur des machines

•	•			•	•	
Largeur	Catégorie	Granulation	Qualité	N° de réf.	EUR	KS
[mm]	Categorie	Granulation	Qualite	N de lei.	LUN	KS
100	ultra fin	-	CF-RL	4000 844 250	50,27	OC25
100	très fin	400	CF-RL	4000 844 119	49,06	OC25
125	ultra fin	-	CF-RL	4000 844 255	60,30	OC25





#### Rouleau d'abrasif en non-tissé NRO 500

pour le pré-ponçage, la finition et l'ébavurage · rouleau de 10 m

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	0		0		•	0	•
					210 1 /	E. 10	1/0
Largeur [n	nmj	Catégor	ie		N° de réf.	EUR	KS
115		ultra fin			4000 844 469	9 42,70	OK50





#### Rouleau d'abrasif en non-tissé CP-RL

construction tridimensionnelle flexible en non-tissé en fibres · pour le nettoyage, l'ébavurage, la finition de métaux, d'acier inoxydable, d'aluminium et d'autres matériaux, ou pour le lissage du bois

#### rouleau de 5 m

III OX	Auto	Tonto	Aluminum	110110	Truotique	Dois	Voims
•	•	•	•		•		
Largeur [mm]	С	atégorie	Granulation	Qualité	N° de réf.	EUR	KS
50	m	noven	180	CP-RL	4000 844 234	36.34	OC25

#### Rouleau d'abrasif en non-tissé WR-RL

pour le nettoyage, l'ébavurage, la finition et le pré-ponçage des surfaces, pour métal, bois, plastique, acier inoxydable, aluminium, etc.

rouleau de 10 m

125

CF-RL : non-tissé universel

WR-RL: grande résistance au déchirement, également pour une utilisation sur des machines

2	INOX	Acier F	onte Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•	•		•		
	Largeur [mm]	Catégorie	Granulation	Qualité	N° de réf.	EUR	KS
	100	très fin	-	WR-RL	4000 844 252	50,20	OC25
	100	fin	280	WR-RL	4000 844 121	49,77	OC25
	100	super	-	WR-RL	4000 844 122	47,87	OC25

très

fin

fin

**58,56** OC25

70,52 OC25

WR-RL 4000 844 253

4000 844 254

WR-RL









#### Pad à main Scotch Brite™ CF-SR

pour le matage et le nettoyage de différentes surfaces ainsi que pour le dépolissage de surfaces laquées, pour la finition, le nettoyage et l'ébavurage

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•			•	•
Longueur [mm]	Largeur [mm]	Catégo	orie Gran	ulation	N° de réf.	EUR	KS
115	150	très fin	400		4000 844 123	31,85	OC25



Pad à main POLINOX

pour le ponçage fin des surfaces de petite à grande taille, pour le ponçage des contours ainsi que pour des travaux de nettoyage, pour métaux et peintures, pour une utilisation manuelle · pour obtenir des surfaces mates et mates satinées · structure très ouverte · adaptation optimale aux contours grâce à la grande flexibilité · pour des emplacements difficilement accessibles · pour une utilisation à sec ou humide

INOX	Acier	Fonte	Alumini	um Pierre	Plastique	Bois	Vernis
•	•	•	•				•
Longueur [mm]	Largeur [mm]	Caté- gorie	Granu- lation	Abrasif	N° de réf.	EUR	KS
224	154	très grossier	80	corindon	4144 155 340	2,18	OK37
224	154	grossier	100	corindon	4144 155 345	1,85	OK37
224	154	moyen	180	corindon	4144 155 350	1,67	OK37
224	154	fin	280	corindon	4144 155 355	1,67	OK37
224	154	très fin	400	carbure de silicium	4144 155 365	1,67	OK37







#### Rouleau d'abrasif en non-tissé MX-SR

non-tissé universel souple · pour le matage et le nettoyage de différentes surfaces et pour le dépolissage des surfaces laquées · rouleau pratique permettant de détacher les feuilles prédécoupées de façon simple et économique · rouleau de 6 m

INUX A	cier Folite	Alullilliulli	rielle	riastique	DUIS	verilis
•				•	•	
	0.16		0 15:1	B10 1 /6	F1.15	1/0
Largeur [mm]	Catégorie	- 0 0	Qualité	N° de réf.	EUR	KS
100	très fin		MX-SR	4000 844 001	47,58	OC25
100	ultra fin		MX-SR	4000 844 002	47,58	OC25



pour le nettoyage, l'ébavurage, la finition et le pré-ponçage des surfaces, pour métal, bois, plastique, etc.

	INOX	Acier		Fonte 1	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•		•	•		•		•
	Lon- gueur [mm]	Largeur [mm]	Caté- gorie	Granu- lation	Qualité	UE	N° de réf.	EUR	KS
	224	158	ultra fin	1000	CF-HP	20	4000 844 300	1,64 1)	OC25
	224	158	très fin	400	CF-HP	20	4000 844 302	1,57 1)	OC25
5	) prix par ur	nité							





#### Pad à main

non-tissé abrasif universel très souple, déformable et tridimensionnel  $\cdot$  la structure à pores ouverts évite l'obstruction par de la poussière de ponçage parfaitement adapté au ponçage manuel des contours et des arrondis, ainsi que pour des emplacements difficilement accessibles (moulures, bords) pour une utilisation à sec et humide, p. ex. pour poncer et nettoyer des surfaces de tous genres, lisser des pièces profilées, décaper des couches d'oxydation de tous types, dépolir et poncer avant de laquer

•	•		•		•		•
Longueur [mm]	Largeur [mm]	Catégorie	Abrasif	UE	N° de réf.	EUR	KS
229	152	moyen	corindon	20	4000 844 230	1,28 1)	PK25
229	152	fin	corindon	20	4000 844 231	1,28 1)	PK25
229	152	très fin	corindon	20	4000 844 233	1,28 1)	PK25
229	152	ultra fin	carbure de silicium	20	4000 844 232	1,28 1)	PK25
1) prix par unit	é						





#### Pad à main

Les offres ne sont valables que pour les clients industriels et commerciaux.

INOX	Acier	Fo	onte	Aluminium	Pierre		Plastique	Bois	Vernis
•	•		•	•			•		
Lon- gueur [mm]	Largeur [mm]	Caté- gorie	Granu lation	ı- Qualité	UE	N° (	de réf.	EUR	KS
224	158	moyen	180	CP-HP	20	400	0 844 304	3,52	1) OC25









#### Pad à main Scotch Brite™ WR-SH

matériau non-tissé en exécution particulièrement résistante et indéchirable · approprié aux exigences les plus élevées, longue

ox	710.01	700			, natique	7200	
•	•	•	•				
						40/	
Longueur [mm]	Largeur [mm]	Catégo	orie	UE	N° de réf.	EUR	KS
224	158	super	fin	20	4000 844 125	1,78	OC25
224	158	fin		20	4000 844 126	1,91 <sup>1</sup>	OC25
1) 4 2							

#### Bloc à poncer manuel Schleiffix

revêtu des quatre côtés · bloc à main pour nettoyer et pour polir le bois, le métal, le plastique, etc. · pour une utilisation professionnelle, à la maison et pour l'entretien des véhicules · l'effet est renforcé en ajoutant de l'eau, du savon ou du pétrole

INOX Acier	Fonte Alumini	um Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•		0	•
LxIxH[mm]	Granulation	Catégorie	N° de réf.	EU	R KS
80 x 50 x 20	60	grossier	4000 843 04	0 4,3	OC61
80 x 50 x 20	120	moyen	4000 843 04	1 4,3	OC61
80 x 50 x 20	240	fin	4000 843 043	2 4,3	<b>0</b> OC61











#### Bloc à main Scotch Brite™ PH-AC

pour la fixation des pads à main et des non-tissés

Longueur [mm]	Largeur [mm]	N° de réf.	EUR	KS
120	80	4000 844 350	8,95	OX23

#### Cale à poncer SK 500

pour une utilisation polyvalente · pour peintures/vernis, bois et plastique

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
0	0		0		0	•	•
LxIxH[r	nm]	Grai	nulation	UE	N° de réf.	EUR	KS
100 x 70 x	25	60		100	4000 843 739	0,89 1	OE53
1) prix par uni	té						







#### Éponge abrasive

revêtue des quatre côtés · sur support en mousse s'adaptant à la pièce à usiner · idéale pour poncer le bois, les peintures, les matières plastiques, les métaux, etc.

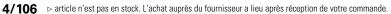
LxIxH [mm]	Granu- lation	Catégorie	UE	N° de réf.	EUR	KS
98 x 69 x 26	60	moyen	24	+ 4000 843 020	0,80 1)	PX29
98 x 69 x 26	100	fin	24	+ 4000 843 021	0,80 1)	PX29
98 x 69 x 26	180	très fin	24	+ 4000 843 022	0,80 1)	PX29
1) prix par unité						

#### Bloc à poncer

revêtu des deux côtés · sur support en mousse s'adaptant à la pièce à usiner  $\cdot$  forme spéciale permettant de travailler facilement dans les emplacements difficilement accessibles, pour profilés, bords, angles et surfaces arrondis  $\cdot$  pour le ponçage du bois, des peintures, des matières plastiques, des métaux, etc.

LxIxH [mm]	Granu- lation	Catégorie	UE	N° de réf.	EUR KS
120 x 98 x 13	60	moyen	24 +	4000 843 030	0,77 <sup>1)</sup> PX29
120 x 98 x 13	100	fin	24 +	<b>+ 4000 843 031</b>	0,77 <sup>1)</sup> PX29
120 x 98 x 13	180	très fin	24 +	<b>4000 843 032</b>	0,77 <sup>1)</sup> PX29
1) prix par unité					





#### **PROMAT**





#### Bloc à poncer

revêtement sur un côté · bloc à poncer spécial à usage universel · avec revêtement abrasif (corindon) · grande flexibilité pour l'usinage des pièces de grande étendue et légèrement modelées · grâce à la structure à pores ouvertes, adapté aux matériaux qui ont tendance à s'encrasser, par ex. enduits, peintures, apprêts, pour le ponçage fin du bois et pour le ponçage intermédiaire des couches de fond

LxIxH [mm]	Granulation	Catégorie	N° de réf.	EUR KS
140 x 115 x 5	100	fin	4000 843 033	<b>0,93</b> PX29
140 x 115 x 5	180	très fin	4000 843 034	<b>0,93</b> PX29

#### Bloc à poncer autoagrippant

pour bandes autoagrippantes

LxI[mm]	Catégorie	N° de réf.	EUR	KS
125 x 70	souple	4000 843 092	4,20	PX29



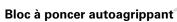


#### Éponge abrasive Soft Pad

éponge abrasive ultra flexible  $\cdot$  pour poncer le bois et les peintures  $\cdot$  également pour le ponçage humide  $\cdot$  lavable

				•	•
LxIxH [mm]	Catégorie	UE	N° de réf.	EUR	KS
140 x 115 x 5	fin	20 +	4000 843 035	5 1,89 <sup>1)</sup>	OC25
140 x 115 x 5	moyen	20 +	4000 843 037	7 1,89 1)	OC25
140 x 115 x 5	ultra fin	20 +	4000 843 038	3 1,89 <sup>1)</sup>	OC25
140 x 115 x 5	microfin	20 +	4000 843 039	1,89 1)	OC25
1) prix par unité					

INOX Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois Vernis



pour l'utilisation des disques abrasifs autoagrippants · permet de continuer à utiliser les disques abrasifs autoagrippants usés

Longueur [mm]	Catégorie	N° de réf.	EUR	KS
150	dur	4000 843 095	7,90	PX29

#### Éponge abrasive HI-FL

éponge abrasive universelle pour les applications de ponçage du bois et des peintures

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pier	rre	Plastique	Bois	Vernis
								•
LxIxH [mm]	Catégo	rie Exécu	tion	UE	N	l° de réf.	EUR	KS
100 x 68 x 2	<b>26</b> fin	dur / r des qu côtés		24	+ 4	000 842 983	0,99 1)	OC25
100 x 68 x 2	<b>26</b> fin	souple revêtu quatre		24	+ 4	000 842 984	0,96 1)	OC25
100 x 68 x 2	26 moyen	dur / r des qu côtés		24	+ 4	000 842 985	0,96 1)	OC25
100 x 68 x 2	26 moyen	revêtu		24	+ 4	000 842 986	0,96 1)	OC25
125 x 98 x 1	<b>13</b> fin	revêtu deux d		24	+ 4	000 842 987	0,95 1)	OC25
125 x 98 x 1	13 moyen	revêtu deux d		24	+ 4	000 842 988	0,92 1)	OC25
1) prix par unité								













#### Laine d'acier

sortes triées · bandes en acier de première qualité · usinage parfait des surfaces en bois, verre, pierre et métal · en paquet de 200 g

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•		•	•		<b>1 • 1</b>	
Degré de précisi	on	Catégorie			N° de réf.	EUR	KS
extrêmen	nent fin	0000			4000 841 79	9 6,15	OK31
extra fin		000	186		4000 841 80	0 5,10	OK31
fin		00	Ma		4000 841 80	1 4,45	OK31
moyen		0			4000 841 80	2 3,85	OK31
moyen		1			4000 841 80	3 3,65	OK31
grossier		3			4000 841 80	5 3,60	OK31
grossier		5			4000 841 80	7 3,60	OK31









## Tapis en laine d'acier

idéal pour le nettoyage efficace de coffrages fortement souillés par du béton, de pièces de machines, de surfaces en bois, métal et pierre

#### paquet de 2 pièces

INOX	Acier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
			•			•	
Degré de p	orécision			- 4	N° de réf.	EUR	KS
grossier				4	1000 843 617	6,45	OK31

#### Laine d'acier inox

en acier inoxydable · résistante à la corrosion, à la rouille et à la chaleur · pour un usinage parfait des surfaces en bois, métal, pierre et verre · idéale pour une utilisation en milieu humide et en extérieur · **en paquet de 150 g** 

INOX Acier Fonte Aluminium Pierre Plastique Bois Vernis

Degré de précision extra fin 00 4000 841 811 9,55 0K31 fin 1 4000 841 813 9,25 0K31 moyen 3 4000 841 815 8,95 0K31					
de précision         4000 841 811         9,55         OK31           fin         1         4000 841 813         9,25         OK31           moyen         3         4000 841 815         8,95         OK31	• 4	- •			
de précision         4000 841 811         9,55         OK31           fin         1         4000 841 813         9,25         OK31           moyen         3         4000 841 815         8,95         OK31					
fin     1     4000 841 813     9,25     0K31       moyen     3     4000 841 815     8,95     0K31		Catégorie	N° de réf.	EUR	KS
moyen 3 4000 841 815 8,95 OK31	extra fin	00	4000 841 811	9,55	OK31
	fin	1	4000 841 813	9,25	OK31
4000 941 917 9 0F OV31	moyen	3	4000 841 815	8,95	OK31
grossier 5 4000 641 617 6,95 OKST	grossier	5	4000 841 817	8,95	OK31













#### Éponge en acier inox

nettoyeur intensif pour VERRE · en laine d'acier inox extra fin · élimine sans effort les projections de vernis et de peinture sur tous types de parois en verre · anti-rayures · antirouille, y compris associée à des adjuvants liquides · idéale pour les angles et les bords

Degré de précision	N° de réf.	EUR	KS
extra fin	4000 841 830	3,40	OK31

#### Cale à poncer à poignée

en plastique · avec fermeture autoagrippante · pour tapis en laine d'acier

N° de réf. El	JR	KS
4000 843 623 13,	90	OK31





#### Assortiment de brosses

**fil ondulé** · composition : cinq brosses différentes à utiliser sur des perceuses pour l'usinage des métaux · emballage pour libre service · **tige de 6 mm de Ø** 

#### Contenu :

brosse plate Ø 50 et 75 mm brosse pinceau Ø 25 mm brosse boisseau Ø 50 et 75 mm







	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
acier		• 1	•	0		0	0	

Épaisseur de fil [mm] acier	Attachement [mm]	Contenu	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR KS	
0,3	6	5 pièces	4500	4000 841 238	<b>6,30</b> OK28	





### **Brosse plate**

**fil ondulé** · le petit diamètre de cette brosse permet une utilisation dans les emplacements difficilement accessibles, sur les surfaces intérieures et dans les rainures · pour nettoyer et enlever la rouille · **tige de 6 mm de \emptyset** 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis	
acier		•	•	0		0	0		

Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min- <sup>1</sup> ]	N° de réf.	EUR	KS
30	9	0,2	20000	4000 841 100	3,54	PK18
40	11	0,2	18000	4000 841 114	2,52	PK18
50	17	0,2	15000	4000 841 115	3,54	PK18
60	18	0,3	15000	4000 841 116	3,65	PK18
70	18	0,3	15000	4000 841 117	3,73	PK18
80	19	0,3	15000	4000 841 118	3,90	PK18





#### **Brosse plate**

**fil ondulé** · le petit diamètre de cette brosse permet une utilisation dans les emplacements difficilement accessibles, sur les surfaces intérieures et dans les rainures · pour nettoyer et ébavurer · **tige de 6 mm de Ø** 

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
VA	•	0	0	•		0	0	

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
30	9	0,2	20000	4000 841 101	4.52	PK18
	•	•			•	
40	11	0,2	18000	4000 841 124	3,94	PK18
50	17	0,2	15000	4000 841 125	5,23	PK18
60	18	0,2	15000	4000 841 126	5,70	PK18
70	18	0,3	15000	4000 841 127	5,75	PK18
80	19	0,3	12000	4000 841 128	6,18	PK18

#### **Brosse ronde**

**fil ondulé** · pour le nettoyage des récipients, des surfaces, etc. et pour enlever la rouille · **tige de 6 mm de \varnothing** 

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
laiton	0	•		0		0	0	

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
laiton						
30	9	0,2	20000	4000 841 138	4,12	PK18
40	11	0,2	18000	4000 841 139	4,26	PK18
50	17	0,2	15000	4000 841 141	5,97	PK18
60	18	0,2	15000	4000 841 142	6,10	PK18
70	18	0,2	15000	4000 841 143	6,55	PK18
80	19	0,2	12000	4000 841 144	7,12	PK18





#### **Brosse plate**

**fil ondulé** · utilisation polyvalente, pour les travaux de nettoyage tels que enlèvement de rouille, de peinture, etc. · résultat efficace sur presque tous les matériaux · **tige de 6 mm de Ø** 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
acier		•	•	0		0	0	-/-
Ø [mm]	Largeu garnitu [mm]	ire	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation m [min-1]		de réf.	EUR	k KS

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
acier						
100	12	0,2	4500	4000 841 102	2,90	OK28
100	12	0,3	4500	4000 841 103	2,70	OK28





### Brosse plate

**fil ondulé ·** pour le nettoyage et l'élimination des peintures et des oxydes spécialement sur du matériau VA  $\cdot$  **tige de 6 mm de \emptyset** 

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
VA	•	0	0	•		0	0	

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
75	10	0,3	4500	4000 841 136	2,40	OK28











#### **Brosse plate RBU**

fil ondulé · utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage de la rouille, le lissage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination des traces de corrosion et des peintures  $\cdot$  tige de 6 mm de  $\varnothing$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
VA	•	•		•				
acier		•	•			• 1		

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
50	15	0,2	15000	4000 843 593	13,77	OK39
70	15	0,3	15000	4000 843 594	14,71	OK39
80	15	0,3	12000	4000 843 595	15,81	OK39
100	10	0,3	12000	4000 843 596	17,08	OK39
acier						
40	9	0,2	18000	8000 433 013	5,59	OK39
50	15	0,2	15000	8000 433 016	8,10	OK39

#### **Brosse plate**

brosse plate en nylon abrasif avec garniture en carbure de silicium · la garniture de cette brosse s'adapte idéalement aux contours de la pièce sans en modifier la surface de manière significative · libération continuelle de nouveaux grains abrasifs pour un enlèvement de matière constant · pour décaper, dépoussiérer, lisser, matir, nettoyer et pour structurer le bois ·

tige de 6 mm de Ø

3/10	INOX Ac	ier Fonte	Alumi- nium	Pierre Plastique	Bois	Vernis
nylon		•		0	•	
Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
nylon						
75	10	80	4500	4000 841 191	5,70	PK18
100	10	80	4500	4000 841 192	6,12	PK18







# **Brosse plate**

 $\textbf{fil tress\'e} \cdot \text{brosse pour un travail très efficace, pour le nettoyage et le}$ décapage de la rouille ainsi que pour l'usinage des cordons de soudure ·

tige de 6 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier		•			_		•	
VA	4	2		•				

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Nombre de tresses	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
70	12	0,35	18	25000	8000 433 073	11,71	OK39
VA							
70	12	0,35	18	25000	8000 433 081	19,61	OK39
						^	





#### **Brosse plate**

fils abrasifs en carbure de silicium · pour l'ébavurage de l'acier inoxydable et de l'aluminium - abrasive, idéale pour arrondir les bords - serrage dans une perceuse manuelle ou pour broches souples - tige de 6 mm de  $\varnothing$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
poils abrasifs SiC	•	•	•		0	0	0	

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR KS
poils ab	rasifs SiC				
30	6	120	18000	4000 840 759	<b>15,55</b> OU65
30	6	320	18000	4000 840 760	<b>15,55</b> OU65
50	10	120	15000	4000 840 761	<b>17,20</b> OU65
50	10	320	15000	4000 840 762	<b>17,20</b> OU65
70	12	120	15000	4000 840 763	<b>19,50</b> OU65
70	12	320	15000	4000 840 764	<b>19,50</b> OU65



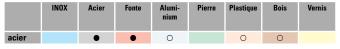


fil tressé · adaptée aux travaux de nettoyage grossiers, pour un meilleur enlèvement de matière · tige de 6 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
acier		•	•					
Ø [mm]	Large garnit [mm]	ure de	paisseur e fil nm]	Vitesse de rotation maxi. [min		de réf.	EUR	KS
acier			_					
75	12	0	h	20000	400	0 841 190	5 25	PK18

#### Brosse boisseau

fil ondulé · utilisation polyvalente, pour les travaux de nettoyage tels que enlèvement de rouille, de peinture, etc. · résultat efficace sur presque tous les matériaux · tige de 6 mm de Ø



Ø [mm] acier	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min- <sup>1</sup> ]	N° de réf.	EUR	KS
75	0,2	4500	4000 841 132	2,95	OK28
75	0,3	4500	4000 841 133	2,80	OK28









osborn

# osborn

#### **Brosse boisseau**

fil tressé  $\cdot$  pour le dépolissage, l'enlèvement de rouille et des peintures et pour le nettoyage des cordons de soudure  $\cdot$  tige de 6 mm de  $\varnothing$ 



Ø [mm]	Épaisseur de fil	Vitesse de rotation ma	axi. N° de réf.	EUR KS
acier	[ITHITI]	[ITIIII-]		
65	0,5	6000	4000 841 159	<b>11,10</b> OK28





**NOUVEAU** 



#### **Brosse boisseau**

Acier

 $\begin{array}{l} \textbf{fil ondul\'e} \cdot \text{pour l'\'ebavurage, le nettoyage et pour l'usinage des surfaces} \\ \text{de petite à moyenne taille} \cdot \textbf{tige de 6 mm de } \emptyset \end{array}$ 

Laiton

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier	0	•	-	0	0			
VA	•	0	0	•	0			
laiton	0	0	0	•	0	•	•	

Ø [mm] acier	Longueur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
50	20	0,3	10500	4000 840 765	9,85	OU65
VA						
50	20	0,3	10500	4000 840 766	18,65	OU65
laiton						
50	20	0,2	10500	4000 840 767	18,50	OU65

# Brosse pinceau

**fil tressé · manchon galvanisé** · pour dépolir, ébavurer, décaper la peinture, décalaminer, matir et nettoyer · **tige de 6 mm de Ø** 

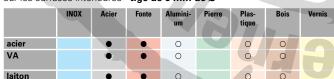
	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier		•	<b>-</b>	0		0	0	ų,
VA	•	•	25	0		0	0	

Ø [mm] acier	Longueur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
20	29	0,35	20000	4145 125 000	13,10	OK28
23	29	0,26	20000	4145 125 100	14,60	OK28
30	29	0,26	20000	4145 125 400	18,20	OK28
VA			-			
20	29	0,26	20000	4145 125 050	19,50	OK28
23	29	0,26	20000	4145 125 300	19,80	OK28
30	29	0,26	20000	4145 125 500	22,60	OK28
30	29	0,35	20000	4145 125 501	22,20	OK28



#### Brosse pinceau

fil ondulé · manchon galvanisé · pour ébavurer et enlever la rouille, la calamine et d'autres salissures dans les emplacements difficilement accessibles et sur les surfaces intérieures · tige de 6 mm de Ø



Ø [mm] acier	Longueur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de ro- tation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
10	20	0,3	20000	4145 100 110	4,40	OK28
17	25	0,3	18000	4000 841 134	2,05	OK28
25	25	0,3	18000	4000 841 135	2,45	OK28
30	25	0,3	15000	4000 841 145	3,60	OK28
VA						
10	20	0,3	20000	4145 100 310	5,40	OK28
17	25	0,3	18000	4145 100 315	6,20	OK28
25	25	0,3	18000	4145 100 320	7,90	OK28
30	25	0,3	15000	4000 841 146	5,60	OK28
laiton						
17	25	0,3	18000	4145 100 215	7,60	OK28
25	25	0,3	18000	4145 100 220	6,30	OK28
30	25	0,3	15000	4145 100 230	9,40	OK28



LESSMANN'



### **Brosse pinceau**

**fil tressé** · 1 tresse · pour un travail précis · **tige de 6 mm de Ø** 

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier	0	•	•	0	0			
VA	•	0	0	•	0			

Ø [mm]	Longueur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
•	٥٦	0.05	4500	4000 040 755	0.05	OLIOF
6	25	0,25	4500	4000 840 755	9,85	OU65
6	25	0,35	4500	4000 840 756	9,35	OU65
VA						
6	25	0,25	4500	4000 840 757	14,65	OU65
6	25	0,35	4500	4000 840 758	13,85	OU65













#### **Brosse pinceau**

avec tressage de type fleur, avec une durée de vie nettement accrue brosse extrêmement agressive - les tresses s'ouvrent en fonction de la vitesse de rotation · tige de 6 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier			•			/		
VA	•			•				

Ø [mm] acier	Longueur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Nombre de tresses	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
19	28	0,35	6	20000	4000 840 843	17,80	OU65
22	28	0,35	8	20000	4000 840 845	18,45	OU65
29	28	0,35	12	20000	4000 840 847	23,30	OU65
VA							
19	28	0,35	6	20000	4000 840 844	26,10	OU65
22	28	0,35	8	20000	4000 840 846	27,40	OU65
29	28	0,35	12	20000	4000 840 848	32,10	OU65
22	28	0,35	8	20000	4000 840 846	27,40	OU65

#### **Brosse plate**

liant synthétique · pour enlever la rouille, la peinture et pour nettoyer les cordons de soudage  $\cdot$  largeur de garniture constante lors du traitement  $\cdot$ une rupture précoce des fils est ainsi évitée · longue durée de vie

#### tige de 6 mm de Ø

	INOX Ac	ier Fonto	e Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
acier		•					•
Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Épaisseu de fil [mm]	r Vitesse de rotation m		de réf.	EUF	KS
acier	. ,	. ,					

15000

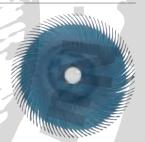
0,3







60



**23,30** OU65

4000 840 849





La figure montre plusieurs segments individuels



Exemple d'application

liant synthétique · pour enlever la rouille, la peinture et pour nettoyer les cordons de soudage · largeur de garniture constante lors du traitement · une rupture précoce des fils est ainsi évitée · longue durée de vie

#### tige de 6 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
				III UIII				
acier		•	•					•
		,						
Ø [mm]	Longueur de garnitu [mm]		il	Vitesse de rotation ma [min-1]		le réf.	EUR	KS
acier								
22	25	0,3		15000	400	0 840 850	26,80	OU65

### Brosse-disque radiale RB-ZB Typ C

petits segments radiaux individuels pour le nettoyage, l'ébavurage et la finition, pour presque tous les matériaux · spécialement conçue pour les surfaces présentant de nombreux contours et pour les rainures et les petits orifices, p. ex. pour le nettoyage des tuyaux

Contenu de la livraison : 1 brosse-disque radiale, sans tige de serrage

	INUX	Acie	' R	ille Al	ullillillilli	riene	riastique	DUIS		verilis
1	•	•		•	•		•	•		
	Ø [mm]	Largeur [mm]	Granu- lation	Couleur	Vitesse rotation [min-1]		N° de réf.	EU	R	KS
	75	9,5	80	jaune	20000		4000 841 21	0 5,8	2	OC25
	75	9,5	120	blanc	20000		4000 841 21	1 5,9	4	OC25
	75	9,5	220	rouge	20000		4000 841 21	2 5,7	6	OC25
	75	9,5	400	bleu	20000		4000 841 21	3 5,8	2	OC25













#### Brosse-disque radiale BB-ZS Typ C

brosse en matière synthétique pleine dotée de grains abrasifs céramiques pour des résultats de travail constants pendant toute la durée de vie · idéale pour de simples travaux de nettoyage et d'ébavurage · également pour une utilisation dans des emplacements difficilement accessibles et pour l'élimination des revêtements tenaces tels que les mastics d'étanchéité

#### tige de 6 mm de Ø

INO	X A	cier	Fonte	Aluminium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
		•	•	•			•	
Ø [mm]	Largeu [mm]	r Granu lation	- Coule	rotatio	-	l° de réf.	EUR	KS
50,8	6	80	jaune	15000	) 4	000 844 174	28,65 1)	OC25
76,2	6	80	jaune	15000	4	000 844 175	31,53 1)	OC25
1) prix n	ar unité							

**Tige de serrage MN-AC** pour brosse-disque radiale RB-ZB

Adapté à	Ø de la tige [mm]	N° de réf.	EUR	KS
brosses-disques	6	4000 841 240	23,77	OC25

PFERD offre une vaste gamme de brosses miniatures pour les travaux de précision dans les techniques médicales, l'industrie des bijoux, électrique et aéronautique ainsi que dans la construction d'outils et de moules. Ces brosses satisfont aux plus hautes exigences de qualité et garantissent une utilisation précise et efficace. Elles sont parfaitement adaptées, en particulier pour la construction d'outils et de moules qui requiert une grande qualité de surface et une grande précision des formes.

Les nombreux matériaux de garniture disponibles permettent le nettoyage, l'ébavurage et le polissage de différents matériaux.

Les brosses miniatures PFERD peuvent être utilisées sur des machines à transmission flexible, des micromoteurs ou des entraînements électriques.

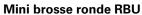




Matériau de garniture	Tâches d'usinage	Avantages / caractéristiques	Recommandations d'application
Fil métallique (ST)	Légers travaux de nettoyage et d'ébavurage sur acier, fonte et matières synthétiques	■ Souple et élastique ■ Brillant mat	Utilisation avec ou sans pâte à polir
Fil en inox (INOX)	Légers travaux de nettoyage et d'ébavurage sur acier, inox (INOX), aluminium ou autres métaux non ferreux	<ul> <li>Très résistant à la corrosion pour une durée de vie optimale</li> <li>Plus résistant aux températures que le fil métallique</li> </ul>	Utilisation avec ou sans pâte à polir
Fil en laiton (MES)	Usinage de métaux non ferreux mous et de surfaces sensibles	■ Très mou en comparaison du fil métallique et en inox	Utilisation avec ou sans pâte à polir
Poils naturels blancs (SBW)	Nettoyage, dépoussiérage et polissage de quasiment tous les matériaux	<ul> <li>Moins flexible et plus dur que les brosses avec garniture en poil de chèvre</li> <li>Brillance uniforme</li> <li>Moins de charge statique         <ul> <li>Utilisation en condition sèche et humide jusqu'à 150°C</li> </ul> </li> </ul>	Utilisation avec pâte à polir pour obtenir un résultat de polissage optimal.
Poils naturels de chèvre (ZHW)	Nettoyage, dépoussiérage, polissage et élimination des traces après l'application de vernis sur quasiment tous les matériaux	<ul> <li>Très mou et flexible, ainsi bonne adaptation aux différents contours de pièce et aux surfaces avec un fort profil</li> <li>Brillance profonde</li> <li>Moins de charge statique         <ul> <li>Utilisation en condition sèche et humide jusqu'à 150°C</li> </ul> </li> </ul>	







non tressée · pour des travaux de brossage simples tels que l'ébavurage, le nettoyage et

le polissage permet un travail précis dans des emplacements difficilement accessibles · utiliser les brosses à garniture naturelle avec des pâtes abrasives afin d'obtenir un résultat de polissage optimal

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier		•	•			•	•	
VA	•		N.				= \ •	-
laiton				•		•	•	
poils naturels, blanc	•	3	•	•		-	•	
poils naturels, poil de chèvre	•	•	<b>)</b>	•			•	

Ø [mm]	Longueur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE		N° de réf.	EUR	KS
16	3	0,1	12000	10	+	4000 840 566	3,32 1)	OK39
19	5	0,1	12000	10	+	4000 840 567	3,35 1)	OK39
22	6	0,1	12000	10	+	4000 840 568	3,42 1)	OK39
VA								
16	3	0,1	12000	10	+	4000 840 569	3,83 1)	OK39
19	5	0,1	12000	10	+	4000 840 570	3,87 1)	OK39
22	6	0,1	12000	10	+	4000 840 571	3,94 1)	OK39
laiton			-					
16	3	0,1	12000	10	+	4000 840 572	3,38 1)	OK39
19	5	0,1	12000	10	+	4000 840 573	3,41 1)	OK39
22	6	0,1	12000	10	+	4000 840 574	3,47 1)	OK39
poils n	aturels, bla	nc						
16	3	-	12000	10	+	4000 840 575	2,58 1)	OK39
19	5	-	12000	10	+	4000 840 576	2,63 1)	OK39
22	6	-	12000	10	+	4000 840 577	2,68 1)	OK39
poils n	aturels, poi	I de chèvre	•					
16	3		12000	10	+	4000 840 578	2,73 1)	OK39
22	6	-04	12000	10	+	4000 840 579	2,76 1)	OK39
1) prix pa	r unité							

#### Mini brosse boisseau TBU

non tressée · pour des travaux de brossage simples tels que l'ébavurage, le nettoyage et le polissage · utilisation de la surface totale de la brosse grâce à l'insertion au front ; adaptée surtout au brossage de petites surfaces · utiliser les brosses à garniture naturelle avec des pâtes abrasives afin d'obtenir un résultat de polissage optimal

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier		60	•			•	•	N.
VA	•		3	•	A			
laiton		4					•	1
poils naturels, blanc	•	•	•				•	
poils naturels, de chèvre	•	•	. 5 /			37	•	

Ø [mm]	Longueur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	UE	N° de réf.	EUR	KS
15	5	0,1	20000	10 +	4000 840 580	3,47 1)	OK39
18	6	0,1	18000	10 +	4000 840 581	3,39 1)	OK39
VA							
15	5	0,1	20000	10 +	4000 840 582	4,11 <sup>1)</sup>	OK39
18	6	0,1	18000	10 +	4000 840 583	4,01	OK39
laiton							
15	5	0,1	20000	10 +	4000 840 584	3,56 1)	OK39
18	6	0,1	18000	10 +	4000 840 585	3,45 1)	OK39
poils	naturels, bla	nc		7 10			
15	5	-	20000	10 +	4000 840 586	2,63	OK39
18	6	-	18000	10 +	4000 840 587	2,52 1)	OK39
poils	naturels, de	chèvre					
15	5	-	20000	10 +	4000 840 588	2,70 1)	OK39
18	6	-	18000	10 +	4000 840 589	2,62 1)	OK39
1) prix p	ar unité					9	







4000 841 148

#### **Brosse conique**

fil ondulé · pour des travaux de nettoyage, pour usiner des surfaces de grande taille, enlever des peintures et vernis, de la rouille, de la calamine, etc. · M14

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier		•	•	0		0	0	
VA	•	0	0	•		0	0	

Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
100	10	0,3	12500	4000 841 147	9,40	OK28
VA						
100	20	0,2	12500	4000 841 148	24,40	OK28

# **Brosse conique**

fil tressé · pour l'ébavurage, le décapage de rouille, le décalaminage et l'usinage des cordons de soudure -M14

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier		•	•	0		0	0	
VA	•	0	0	•		0	0	

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Longueur de garniture [mm]	Épais- seur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
100	13	22	0,5	12500	4000 841 150	6,65	PK18
115	15	23	0,5	12500	4000 841 149	8,75	PK18
VA							
100	13	22	0,35	12500	4000 841 151	9,95	PK18















#### Acier

# **Brosse conique**

 $\textbf{fil tress\'e} \cdot \text{tressage droite/gauche alternant} \cdot \text{pour travailler dans les}$ 

emplacements difficilement accessibles · pour l'enlèvement de scories, de rouille, de calamines, de vernis, etc. · idéale pour les angles et les bords · pour meuleuse d'angle  $\cdot$  brosse extrêmement agressive avec une très longue durée de vie  $\cdot$  M14

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier	0	•	•	0	0		501	
VA	•	0	0		0			

Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
115	12	0,5	15000	4000 840 753	25,80	OU65
VA						
115	12	0,5	15000	4000 840 754	38,40	OU65

#### **Brosse boisseau**

fil ondulé · outil brosse pour des travaux de nettoyage faciles ou moyennement

difficiles, pour une utilisation sur de grandes surfaces · M14

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier		•	_•	0		0	0	
VA	40	0	0	•		0	0	

Ø [mm] acier	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
60	0,3	12500	4000 841 160	4,10	PK18
80	0,3	8500	4000 841 170	9,20	PK18
VA					
60	0,3	12500	4000 841 161	7,15	PK18
80	0,3	8500	4000 841 171	14,10	PK18



#### **Brosse boisseau**

fil tressé · outil agressif pour

des travaux de nettoyage difficiles · M14 · avec bague support

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
acier		•	•	0		0	0	

Ø [mm] acier	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
65	0,35	12500	4000 841 165	6,05	PK18
65	0,5	12500	4000 841 166	5,85	PK18
80	0,5	8500	4000 841 167	13,10	PK18
100	0,5	8500	4000 841 175	14,90	PK18
120	0,5	6500	4000 841 177	19,70	PK18

### Brosse boisseau

**PROMAT** 

fil tressé · outil agressif pour

des travaux de nettoyage difficiles sur des surfaces lisses · M14

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
VA	•	0	0	•		0	0	

Ø [mm] VA	Épaisseur de fi [mm]	Vitesse de rotation m [min-1]	naxi. N° de réf.	EUR	KS
65	0,35	12500	4000 841 164	12,10	PK18
80	0,5	8500	4000 841 163	26,80	PK18
100	0,5	8500	4000 841 162	29,40	PK18

# **LESSMANN**



#### **Brosse boisseau**

 $\textbf{fil tress\'e} \cdot \text{tressage droite/gauche alternant} \cdot \text{pour travaux de brossage}$ contraignants · pour l'enlèvement de scories, de rouille, de calamines, de restes de béton, etc.  $\cdot$  idéale pour les angles et les bords  $\cdot$  brosse extrêmement agressive avec une très longue durée de vie  $\cdot$  M14

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier	0	•	•	0	0			
VA	•	0	0	1	0			

Ø [ mm] acier	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf. EU	R KS
65	0,5	12500	4000 840 751 13,7	<b>5</b> OU65
VA				
65	0,5	12500	4000 840 752 28,7	<b>0</b> OU65







# **Brosse plate**

 $\textbf{fil ondul\'e} \cdot \text{ liant synth\'etique et grande stabilit\'e dimensionnelle} \cdot \\$ laitonnée  $\cdot$  pour enlever des restes de produits de soudage et de silicate  $\cdot$ recommandée pour des passes de fond soudés par l'une des méthodes TIG/ MIG/MAG · construction particulièrement étroite pour des joints étroits · M14

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
acier	0	•	•	•			0	
Ø	Lorgour	la Épai	20011	\/itaaaa da	NIO .	ام سخد	ELIE	) VC

Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
125	5	0,38	12000	4000 840 109	47,90	OK28











**Brosse rotative** 

fils abrasifs en carbure de silicium · pour la préparation du bois avant son traitement  $\cdot$  pour structurer le bois  $\cdot$   $\boldsymbol{M14}$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
poils abrasifs SiC	•	V C			-0	0	- •   •	-
						/		

Ø [mm] poils			de rotation <b>N° de réf.</b> nin-1]	EUR	KS
130	50	80 2500	4000 840 7	71 35,60	OU65

fil tressé · pour l'ébavurage et le nettoyage des cordons de soudure · fonctionnement silencieux et à faible vibration  $\cdot$  perçage de 22,2 mm de  $\varnothing$ 

1	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier		•	•	0		0	0	
fil d'acier VA	•	0	0	•		0	0	

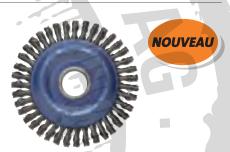
	Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
0	115	12	12500	4000 841 185	6,55	PK18
	125	13	12500	4000 841 184	9,88	PK18
	178	13	10000	4000 841 186	11,45	PK18
	fil d'acier V	A _				
	115	12	12500	4000 841 207	19,70	PK18
	125	12	12500	4000 841 208	20,60	PK18
	178	13	10000	4000 841 209	39,90	PK18

# **LESSMANN**





# osborn



#### **Brosse plate**

fils abrasifs en carbure de silicium · pour la préparation du bois avant son traitement  $\cdot$  pour structurer le bois  $\cdot$   $\boldsymbol{M14}$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
poils abrasifs SiC				•	0	0	•	

Ø [mm		eur de ture (mi	Granu- m] lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
poils	s abrasifs S	SiC					
140	60		80	2500	4000 840 772	31,50	OU65

### **Brosse plate**

fil tressé · pour l'ébavurage et le

nettoyage des cordons de soudure  $\cdot$  perçage de 22,2 mm de Ø

	INOX	ACIEI TOIKE	nium	riastique	Dois
acier		•			
Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR KS
125	6	0,35	12500	4000 840 124	<b>28,60</b> OK28
178	6	0,35	12000	4000 840 125	<b>39,50</b> OK28









# **Brosse-disque BD-ZB**

produit universel innovant mêlé de grains en céramique Cubitron™ pour enlever les revêtements de surfaces durs et tenaces comme les vernis, les joints, les colles, etc.  $\cdot$  une solution alternative fiable aux brosses métalliques  $\cdot$  M14

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
Cubitron	•	•	•	•		•	•	

Ø [mm] Cubitro		Vitesse de rotation maxi. [min-¹]	N° de réf.	EUR	KS
115	50	12000	4000 841 180	37,48	OC25
115	80	12000	4000 841 181	37,42	OC25
115	120	12000	4000 841 182	37,42	OC25

#### **Brosse plate**

fil tressé · tressage droite / gauche · pour une

utilisation silencieuse à faibles vibrations  $\cdot$  perçage de 22,2 mm de  $\varnothing$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
acier		•	•	0			0	

[mm]	garniture [mm]	de fil [mm]	rotation maxi. [min-1]	iv de lei.	LUN	K3
125	13	0,35	12500	4000 840 126	20,80	OK28
178	13	0,35	12500	4000 840 127	28,20	OK28

















### **Brosse plate**

acier tressé inoxydable · pour l'ébavurage et le nettoyage des cordons de soudure  $\cdot$  perçage de 22,2 mm de  $\varnothing$ 

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
VA	•	0	0			A		

Ø [mm] VA	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
125	6	0,35	12000	4000 840 128	41,80	OK28
178	6	0,35	12000	4000 840 129	51,90	OK28





#### **Brosse plate RBG CT**

tressage COMBITWIST · brosse très agressive · pour des travaux de brossage difficiles dans le secteur de la construction métallique, par ex. décalaminage, décapage de la rouille, ébavurage, nettoyage des cordons de soudure et enlèvement des restes de colle · durée de vie et efficacité d'enlèvement de matière maximales · grand confort de travail grâce au fonctionnement silencieux sans rebond de la brosse · adaptée à l'usinage des angles et des bords, grâce à l'ouverture moins importante des tresses · perçage de 22,2 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier		•	-				•	•
VA			1	•				•

Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Nombre de tresses	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
115	12	0,5	24	12500	4000 841 214	18,18	OK39
125	12	0,5	24	12500	4000 841 215	20,71	OK39
VA							
125	12	0,35	24	12500	4000 841 219	42,23	OK39



### Brosse à pipeline

fil tressé · pour l'ébavurage et le nettoyage des cordons de soudure · fil d'acier spécialement trempé pour des applications industrielles et pour de longues durées de vie

#### perçage de 22,23 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
acier		•	•					

Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
115	6	0,5	12500	4000 841 172	26,90	OK28
125	6	0,5	12500	4000 841 173	30,30	OK28
178	6	0,5	12000	4000 841 174	36,20	OK28

#### **Brosse plate RGB PIPE**

**fil tressé** · brosse stable et agressive résistant à des contraintes mécaniques élevées · optimale pour des travaux de brossage difficiles dans le secteur de la construction de canalisations, de pipelines et de conteneurs · optimale pour les emplacements difficilement accessibles tels que les passes de fond, grâce à la forme extrêmement étroite

#### perçage de 22,2 mm de Ø

acier	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	acier	•					•	

ı	Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Nombre de tresses	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
-	115	6	0,5	36	12500	4000 843 597	22,50	OK39
	125	6	0,5	48	12500	4000 843 598	25,66	OK39
	178	6	0,5	56	9000	4000 843 599	34,19	OK39





8000 433 118

8000 433 119

## **Brosse plate RBG**

fil tressé · brosse agressive · pour des travaux de brossage difficiles dans le secteur de la construction métallique, par ex. décalaminage, décapage de la rouille, ébavurage, nettoyage des cordons de soudure et enlèvement des restes de colle · perçage de 22,2 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium Pierre Plastique Bois Vernis
acier		•	•	
Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Nombre de tresses	Vitesse de N° de réf. EUR KS rotation maxi. [min-1]
acier				

12500

12500



0,5

115





**15,94** OK39

18.16 OK39

# **Brosse plate**

 $\textbf{fil tress\'e} \cdot \text{liant synth\'etique et grande stabilit\'e dimensionnelle} \cdot \text{forme}$ droite  $\cdot$  pour enlever scories et silicates  $\cdot$  pour des passes de fond et des passes de remplissage · recommandée pour enlever des souillures importantes sur des raccords soudés à l'arc et à la main · longue durée de vie · perçage de 22,2 mm de Ø

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
acier		•	•	0			0	
α	Largou	rdo Éna	iccour	Vitacca da	NIº 4	la ráf	ELIE	2 KC

Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
125	6	0,50	8500	4000 840 107	48,90	OK28
178	6	0,50	8500	4000 840 108	65,90	OK28









**NOUVEAU** 





Brosse plate fil ondulé · liant synthétique et grande stabilité dimensionnelle · laitonnée · pour enlever des restes de produits de soudage et de silicate · recommandée pour des passes de fond soudés par l'une des méthodes TIG/MIG/MAG construction particulièrement étroite pour des joints étroits · perçage 7/8"

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
acier	0	•	•	•			0	
uoici	O	_						

Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR KS
178	5	0,38	8500	4000 840 123	<b>60,30</b> OK28



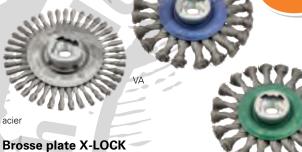
fil ondulé · pour l'ébavurage, le décapage de rouille ainsi que pour l'enlèvement des peintures, vernis et traces de rouille et de calamine, etc. · attachement combiné, X-LOCK et M14

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
acier		•						

Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
100	10	0,3	12500	4000 840 133	13,60	OK28







fil tressé · version agressive pour l'ébavurage, le décapage de rouille, le décalaminage et l'usinage des cordons de soudure · attachement combiné,

acier

# X-LOCK et M14

	INOX	Acier Fonte	Alumini-	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
		C	um		uque		
acier		0-					
VA			0				

Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
125	6	0,5	12500	4000 840 202	24,90	OK28
125	13	0,5	12500	4000 840 203	18,20	OK28
VA						
125	13	0,5	12500	4000 840 204	37,70	OK28







#### **Brosse conique X-LOCK**

fil tressé · version agressive pour l'ébavurage, le décapage de rouille, le décalaminage et l'usinage des cordons de soudure · attachement combiné, X-LOCK et M14

	IIIOX	Acici	Tonte	nium	116116	riasuque	Dois	Verms
acier		•	•					
Ø [mm] acier	Largeur de garniture [mm]	Épaiss de fil [mm]	r	/itesse de otation max min-1]		le réf.	EUR	KS
100	13	0,5	1	2500	4000	840 131	16,10	OK28
100	13	0.35	1	2500	400	840 132	17 30	OK28

INOV Agiar Canto Alumi Diarro Diactique Dais Vernis

# **Brosse boisseau X-LOCK**

fil ondulé · pour le nettoyage et l'usinage des surfaces de grande taille, pour l'enlèvement des peintures, vernis, traces de rouille et de calamine, etc. attachement combiné, X-LOCK et M14

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier		•	•					
VA	•			•				

Epaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
0,3	12500	4000 840 134	10,30	OK28
0,3	12500	4000 840 135	16,10	OK28
0,3	12500	4000 840 136	14,20	OK28
0,3	12500	4000 840 137	23,30	OK28
(	mm] 0,3 0,3 0,3	mm] [min-1] 0,3 12500 0,3 12500 0,3 12500	mm]     [min-1]       0,3     12500     4000 840 134       0,3     12500     4000 840 135       0,3     12500     4000 840 136	mm]     [min-1]       0,3     12500     4000 840 134     10,30       0,3     12500     4000 840 135     16,10       0,3     12500     4000 840 136     14,20

# osborn











#### **Brosse boisseau X-LOCK**

fil tressé · version agressive pour l'ébavurage, le décapage de rouille, le décalaminage et l'usinage des cordons de soudure · attachement combiné, X-LOCK et M14

-	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier		•		_				
VA				0				

Ø [mm] acier	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
65	0,5	12500	4000 840 138	12,80	OK28
65	0,35	12500	4000 840 139	14,20	OK28
VA					
65	0,5	12500	4000 840 158	23,40	OK28
65	0,35	12500	4000 840 206	24,90	OK28





#### **Brosse plate**

**fil ondulé · plusieurs rangées · pour tous les travaux de brossage ·** sur tourets à meuler (un assortiment d'adaptateurs de réduction d'alésage est fourni avec chaque brosse)

**Contenu de la livraison :** brosse plate de 100-125 mm de Ø : avec des pièces de réduction d'alésage des tailles 1/2" et 5/8", brosse plate de 150-200 mm de Ø : avec des pièces de réduction d'alésage des tailles 13, 15, 16, 19, 20 mm, 7/8", 1"

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
acier		•	•	0		0	0	

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Longueur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
100	28	23	0,3	8000	4148 210 100	13,70	OK28
125	30	30	0,3	6000	4148 210 125	14,75	OK28
150	30	29	0,3	6000	4148 210 150	15,95	OK28
178	32	38	0,3	6000	4148 210 178	18,30	OK28
200	30	38	0,3	4500	4148 210 200	21,00	OK28

#### Brosse plate

**fil ondulé · plusieurs rangées · pour tous les travaux de brossage ·** sur tourets à meuler (un assortiment d'adaptateurs de réduction d'alésage est fourni avec chaque brosse)

**Contenu de la livraison :** brosse plate de 100-125 mm de  $\emptyset$  : avec des pièces de réduction d'alésage des tailles 1/2" et 5/8", brosse plate de 150-200 mm de  $\emptyset$  : avec des pièces de réduction d'alésage des tailles 13, 15, 16, 19, 20 mm, 7/8", 1"

0	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
VA	•	0	0	•		0	0	,

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Longueur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
VA							
150	30	29	0,3	6000	4148 240 150	41,20	OK28
178	32	38	0,3	6000	4148 240 178	28,50	OK28
200	30	38	0,3	4500	4148 240 200	37,90	OK28





#### **Brosse ronde**

brosse plate en nylon abrasif avec garniture en carbure de silicium pour des travaux de finition  $\cdot$  pour une utilisation sur des tourets à polir et sur des machines  $\text{CN} \cdot \text{perçage de 31,75 mm de 00}$ 

**Avantages**: abrasion régulière grâce à la libération continuelle de nouvelle matière abrasive lors de l'usure du matériau support

élasticité et flexibilité élevées sans risque de rupture pas d'obstruction de la surface garnie par des résidus d'usinage utilisable pour le travail humide et à sec étant donné que le nylon n'absorbe pas de quantités importantes de lubrifiants ou de réfrigérants résiste aux lessives et aux acides peu concentrés une découpe ultérieure de la garniture est superflue en cas d'application normale

- longue durée de vie dans des conditions optimales
- vitesse de rotation correspondante (22 m/s) faible pression d'appui faible dégagement de chaleur

#### Champ d'application :

enlèvement de traces de rouille non importantes sur des carrosseries de véhicules

ébavurage et ponçage de finition des lamelles et des circuits imprimés ébavurage des bavures de découpage et de poinçonnage pour dépolir et matir les matières synthétiques pour poncer le bois et le contreplaqué

Contenu de la livraison : brosse plate de 150, de 178 et de 200 mm de Ø avec des pièces de réduction d'alésage des tailles 13, 15, 16, 19, 20 mm, 7/8", 1"

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
nylon	•	•	•	•			•	

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Granulation [mm]	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
nylon						
150	36	120	12500	4000 841 364	58,50	OK28
178	36	120	10000	4000 841 365	67,30	OK28
200	36	120	9000	4000 841 366	86.50	OK28







# LESSMANN'



# **Brosse plate**

**fil ondulé** · qualité élevée du fil (fil ultra résistant) · pour toutes les machines d'ébavurage à table

habituelles · excellente précision de rond et très longue durée de vie

						_		
	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier	0	•	•	0	0			
VA	•	0	0	•	0			
SiC	•		•	•	0	0	•	

Ø [mm]	Largeur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Granu- lation	Vitesse de rotation maxi. [min-1]	N° de réf.	EUR	KS
acier							A
250	60	0,35	-	3600	4000 840 768	167,70	OU65
VA							_
250	60	0,35	-	3600	4000 840 769	301,50	OU65
SiC							
250	60	1	180	3600	4000 840 770	322,90	OU65

#### Brosse à buses

**fil ondulé**  $\cdot$  pour l'ébavurage des trous, des taraudages, des perçages transversaux ou pour des pompes d'injection  $\cdot$  pour polir et nettoyer des buses et de petits trous · convainc par sa garniture extrêmement dense et par sa longue durée de vie

	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plastique	Bois	Vernis
fil d'acier	0	• >	•	0	0	0		

_	Longueur de garniture [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Attachement [mm]	N° de réf.	EUR	KS
fil d'ac	cier					
8	90	0,12	tige 3,2	4000 840 833	8,75	OU65
10 🕳	90	0,12	tige 3,8	4000 840 784	7,00	OU65
13	90	0,12	tige 3,8	4000 840 785	5,85	OU65
16	90	0,12	tige 3,8	4000 840 786	6,10	OU65
19	90	0,2	tige 3,8	4000 840 787	6,10	OU65
25	90	0,2	tige 3,8	4000 840 788	6,40	OU65
					7	





### Brosse à buses

pour le nettoyage des emplacements difficilement accessibles comme les buses, les bouteilles en verre, les tuyaux, les tubes, les trous de perçage et les faces intérieures · également pour le nettoyage, le dépoussiérage, l'ébavurage et l'enlèvement de peintures · âme en fil double et boucle

- (4	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
nylon	•	•	•	•				
laiton	0	•	•	0				
acier ondulé		•	•_	0				
VA ondulé	•	0	0	(0				

Ø	Longueur	Épaisseur de fil	Longueur de	N° de réf.	EUR	KS
[mm]	[mm]	[mm]	garniture [mm]			
nylon						
4	300	0,15	100	4000 841 239	2,10	OK28
5	300	0,15	100	4000 841 249	2,10	OK28
8	300	0,25	100	4000 841 252	2,10	OK28
10	300	0,25	100	4000 841 253	2,20	OK28
12	300	0,25	100	4000 841 261	2,20	OK28
20	300	0,25	100	4000 841 267	2,60	OK28
25	300	0,35	100	4000 841 268	2,65	OK28
laiton						
5	300	0,08	100	4000 841 269	6,90	OK28
6	320	0,12	100	4000 841 271	6,80	OK28
8	320	0,15	100	4000 841 272	6,80	OK28
10	300	0,15	100	4000 841 273	6,60	OK28
12	320	0,15	100	4000 841 274	6,60	OK28
15	300	0,15	100	4000 841 277	6,70	OK28
20	300	0,20	100	4000 841 278	6,70	OK28
25	300	0,20	100	4000 841 279	7,45	OK28
acier o	ndulé					
4	320	0,08	100	4000 841 001	6,30	OK28
5	320	0,10	100	4000 841 002	6,40	OK28
6	320	0,10	100	4000 841 003	6,40	OK28
8	320	0,18	100	4000 841 004	5,50	OK28
10	320	0,15	100	4000 841 005	5,50	OK28
12	300	0,15	100	4000 841 006	5,75	OK28
15	300	0,15	100	4000 841 286	5,85	OK28
20	300	0,15	100	4000 841 287	5,90	OK28
25	300	0,20	100	4000 841 288	6,20	OK28
VA ond	lulé					
4	300	0,06	100	4000 841 289	10,40	OK28
6	320	0,08	100	4000 841 319	10,40	OK28
10	320	0,15	100	4000 841 333	7,50	OK28
12	300	0,12	100	4000 841 339	7,50	OK28
15	300	0,15	100	4000 841 344	7,75	OK28
20	300	0,15	100	4000 841 346	7,75	OK28
25	300	0,15	100	4000 841 349	7,90	OK28

### Écouvillon Novoflex B

garniture en carbure de silicium · outil de pierrage robuste avec autocentrage assurant un ponçage en douceur · les billes abrasives s'adaptent parfaitement à la surface grâce à la construction flexible de la brosse pour casser les arêtes de coupe et pour la finition des surfaces, également utilisable dans des trous non circulaires - outil idéal pour la réalisation de surfaces régulières finement poncées avec une part de portée élevée, ce que l'on appelle finition de plateau longueur totale 200 mm

	INOX	Acier	Fonte A	Aluminium Pierre	Plastique	Bois	Vernis
	•	•	•	•			
						-	
	Ø [mm]	Longueur [mm]	Granulati	on Ø de la tige [mm]	N° de réf.	EUR	KS
	8	50	120	3,6	4145 130 001	24,90	OK28
	8	50	180	3,6	4200 002 021	24,90	OK28
	9	60	120	3,6	4145 130 002	25,90	OK28
	9	60	180	3,6	4200 002 022	25,90	OK28
	10	60	120	3,6	4145 130 003	26,40	OK28
_	10	60	180	3,6	4200 002 023	26,40	OK28
	11	60	120	3,6	4145 130 004	27,00	OK28
	11	60	180	3,6	4200 002 024	27,00	OK28
	12	60	120	3,6	4145 130 005	27,40	OK28
	12	60	180	3,6	4200 002 025	27,50	OK28
	14	60	120	3,6	4145 130 006	27,90	OK28
	14	60	180	3,6	4200 002 026	27,90	OK28
н	16	60	120	4,6	4145 130 007	29,80	OK28
	16	60	180	4,6	4200 002 027	29,80	OK28
	18	70	120	4,6	4145 130 008	30,30	OK28
	18	70	180	4,6	4200 002 028	30,30	OK28
	20	70	120	4,6	4145 130 009	30,90	OK28
	20	70	180	4,6	4200 002 029	30,90	OK28
	22	70	120	5,1	4145 130 010	32,10	OK28
	22	70	180	5,1	4200 002 030	32,10	OK28
	25	70	120	5,1	4145 130 050	34,10	OK28
	25	70	180	5,1	4200 002 032	34,10	OK28
	27	70	120	5,1	4145 130 051	35,10	OK28
	27	70	180	5,1	4200 002 033	35,20	OK28
	29	70	120	5,7	4145 130 052	36,30	OK28
	29	70	180	5,7	4200 002 034	36,30	OK28
	32	70	120	5,7	4145 130 053	38,20	OK28
	32	70	180	5,7	4200 002 035	38,20	OK28
	38	70	120	5,7	4145 130 055	41,60	OK28
	38	70	180	5,7	4200 002 037	41,70	OK28













#### Écouvillon microabrasiv

brosse souple très efficace · fil torsadé galvanisé avec spirale de garniture simple · spécialement pour l'usinage du carbure · brosse idéale pour ébavurer les alésages transversaux, les éléments de commande, les gorges de joints toriques et les pièces cylindriques · utilisable dans tous les domaines de la technique de précision, dans la microélectronique et dans l'industrie de haute technologie

	INOX	Acier	Fonte Alumi-Pierre	Plastique	Bois	Vernis
nylon- SiC	•	•	•			
nylon- AO	•	•	•			

Ø [mm]	Longueur de garniture [mm]	Longueur totale [mm]	N° de réf.	EUR	KS
nylon-	SiC				
2,6	25	100	4000 841 104	12,60	OK28
3,5	25	100	4000 841 105	12,30	OK28
4,8	25	125	4000 841 106	11,70	OK28
nylon-	AO				
8,2	25	125	4000 841 107	10,70	OK28
11,5	25	125	4000 841 108	11,00	OK28
16	25	125	4000 841 109	11,90	OK28
19,4	25	125	4000 841 110	12,20	OK28



### Écouvillon Korfil-E

avec poils abrasifs en carbure de silicium · âme en fil galvanisée quadruple avec spirale de garniture simple · brosses indispensables pour l'usinage de l'intérieur de pièces en métal non ferreux et en fonte hydraulique · brosse parfaite pour ébavurer les alésages transversaux, les éléments de commande, les gorges de joints toriques et les alésages cylindriques sur de nombreux types de pièces à usiner  $\cdot$  excellents résultats, en tant qu'outil à main ou serré dans une ponceuse manuelle

Acier Fonte Aluminium Pierre Plastic

			-			
•	• •	•				
Ø [mm]	Longueur de garniture [mm]	Longueur [mm]	totale	N° de réf.	EUR	KS
6	50	125		4000 841 152	8,90	OK28
10	50	125	/	4000 841 153	7,10	OK28
13	50	125		4000 841 154	7,20	OK28
16	50	125		4000 841 155	7,60	OK28
19	65	125		4000 841 156	7,80	OK28
22	65	125	120	4000 841 157	7,90	OK28
25	65	125	/	4000 841 158	8,10	OK28

pour des travaux de nettoyage dans des emplacements difficilement accessibles, sur des condensateurs et sur des tubes de fumée : avec raccord fileté pressé : longueur de travail 100 mm exécution simple hélice (double fil torsadé) : flexible, pour des travaux de nettoyage faciles

exécution double hélice (quadruple fil torsadé) : pour des travaux de nettoyage difficiles avec un taux d'enlèvement de matière élevé, très grande durée de vie



acier		•					
Exécution	Ø [mm]	Longueur [mm]	Attachement	Longueur de garniture [mm]	N° de réf.	EUR	KS
acier							
simple hélice	25	160	1/2" Ww.	100	4145 050 300	8,40	OK28
double hélice	25	160	1/2" Ww.	100	4145 050 305	10,10	OK28
double hélice	28	160	1/2" Ww.	100	4145 050 310	5,80	OK28
simple hélice	30	160	1/2" Ww.	100	4145 050 315	7,70	OK28
double hélice	30	160	1/2" Ww.	100	4145 050 320	10,50	OK28
simple hélice	32	160	1/2" Ww.	100	4145 050 325	7,70	OK28
double hélice	32	160	1/2" Ww.	100	4145 050 330	10,50	OK28
simple hélice	40	160	1/2" Ww.	100	4145 050 335	7,60	OK28
double hélice	40	160	1/2" Ww.	100	4145 050 340	10,70	OK28

NOUVEAU





**LESSMAN** 

Rallonge pour écouvillon - filetage M6

Exécution	Longueur [mm]	Attachement	N° de réf.	EUR	KS
pour	200	M6	4000 840 828	6,80	OU65
écouvillon					

#### Écouvillon

fil ondulé ou nylon PA · pour ébavurer et nettoyer les tubes et les perçages  $\cdot$  pour le nettoyage des caillebotis et des manchons  $\cdot$  compatible avec la tige et la poignée  $\cdot$  **avec filetage M6** 

	-							
	INOX	Acier	Fonte	Alumi- nium	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
fil d'acier ondulé	0	1-5	•	0	0	0		
fil d'acier VA ondulé		0	0	•	0	0		
fil laiton ondulé	•	9	0	•	0	•	•	
nylon PA lisse	•		•	•	•	•		

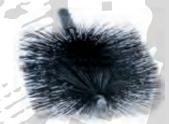
-					
Ø [mm]	Longueur [mm]	Longueur de garniture [mm]	N° de réf.	EUR	KS
fil d'acier	ondulé				
10	115	80	4000 840 789	6,10	OU65
12	115	80	4000 840 790	6,10	OU65
14	115	80	4000 840 791	6,10	OU65
16	115	80	4000 840 792	6,20	OU65
18-	115	80	4000 840 793	6,20	OU65
20	115	80	4000 840 794	6,20	OU65
fil d'acier	VA ondulé				
10	115	80	4000 840 795	9,40	OU65
12	115	80	4000 840 796	9,40	OU65
14	115	80	4000 840 797	9,40	OU65
16	115	80	4000 840 798	9,50	OU65
18	115	80	4000 840 799	9,50	OU65
20	115	80	4000 840 800	9,50	OU65
fil laiton	ondulé				
10	115	80	4000 840 801	8,35	OU65
12	115	80	4000 840 803	8,35	OU65
14	115	80	4000 840 812	8,35	OU65
16	115	80	4000 840 824	8,40	OU65
18	115	80	4000 840 825	8,40	OU65
20	115	80	4000 840 826	8,40	OU65
nylon PA	lisse				
10	115	80	4000 840 925	7,00	OU65
12	115	80	4000 840 926	7,00	OU65
14	115	80	4000 840 927	7,00	OU65
16	115	80	4000 840 928	7,05	OU65
18	115	80	4000 840 929	7,05	OU65
20	115	80	4000 840 930	7,05	OU65

# Poignée-pistolet

manche ergonomique à 2 composants pour des écouvillons avec un filetage M6

Exécution	Longueur [mm]	Attachement	N° de réf.	EUR	KS
pour	130	M6	4000 840 829	10,80	OU65
écouvillon					





### Brosse pour chaudière

fil lisse · version rectangulaire · avec filetage · sans manche

Ø [mm] acier	Longueur [mm]	Longueur de garniture [mm]	N° de réf.	EUR	KS
50	170	100	4000 841 041	8,30	OK28







# Adaptateur de filetage

pour écouvillon avec filetage M6 · tige de 6 mm

•	•	•			
Exécution	Longueur [mm]	Attachement	N° de réf.	EUR	KS
pour écouvillon	50	M6	4000 840 827	9,25	OU65

# Manche en fil de fer

fil métallique flexible · adapté à la brosse pour chaudière

Execution	Longueur [mm]	N° de réf.	EUR	KS
galvanisé				
flexible	1000	4000 841 042	5,80	OK28

### **PROMAT**







### Brosse métallique

**fil lisse** · dos en bois · forme cintrée · longueur utile 145 mm · hauteur de la garniture 25 mm

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier coulé		•	•		0	0_	0	

Exécution	Longueur [mm]	Épaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
acier coulé	V				
2 rangées	295	0,35	4000 841 012	0,89	PK18
3 rangées	295	0,35	4000 841 013	1,00	PK18
4 rangées	295	0,35	4000 841 014	1,15	PK18
5 rangées	295	0,35	4000 841 015	1,30	PK18

### Brosse pour soudures d'angle

fil lisse · dos en bois

acier coulé		INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
	acier coulé		•	•					
VA	VA	•	Ţ						

	Exécution acier coulé	Longueur [mm]	Épaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
	3 rangées	295	0,35	4000 841 060	3,45	PK18
	VA					
7	3 rangées	295	0,35	4000 841 061	6,20	PK18

### PROMAT







#### Brosse métallique

fil lisse · dos en bois · forme cintrée · longueur utile 145 mm · hauteur de la garniture 25 mm

-	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
VA		0	0	•	0	0	0	

Exécution	Longueur [mm]	Épaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
VA					
2 rangées	295	0,3	4000 841 052	2,20	PK18
3 rangées	295	0,3	4000 841 053	2,55	PK18
4 rangées	295	0,3	4000 841 054	3,10	PK18
5 rangées	295	0.3	4000 841 055	3.50	PK18

### Brosse métallique

 $\textbf{fil ondul\'e} \cdot \text{avec manche ergonomique en plastique} \cdot$ dos rail d'acier robuste · longueur utile : 140 mm

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier		•	•		0			
VA	•	0	0	•	0			
laiton	0	•	•	0	0			

Exécution	Longueur [mm]	Épaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
acier					
1 rangée	265	0,3	4000 841 065	1,65	PK18
VA					
1 rangée	265	0,3	4000 841 066	4,10	PK18
laiton					
1 rangée	265	0,3	4000 841 067	4,10	PK18



# LESSMANN'



# Brosse métallique

 $\textbf{fil ondulé} \cdot \mathsf{dos} \; \mathsf{en} \; \mathsf{bois} \cdot \mathsf{forme} \; \mathsf{cintrée} \; \cdot \\$ 

longueur utile 145 mm  $\cdot$  hauteur de la garniture 25 mm

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
laiton	0	•	•	•	0	0	0	

Exécution laiton	Longueur [mm]	Épaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
2 rangées	295	0,3	4000 841 032	1,95	PK18
3 rangées	295	0,3	4000 841 033	2,30	PK18
4 rangées	295	0,3	4000 841 034	2,70	PK18
5 rangées	295	0,3	4000 841 035	3,15	PK18

#### Brosse métallique

fil lisse · pour l'enlèvement manuel de rouille, de souillures, de peintures, etc. pour gratter des salissures tenaces, par ex. projections de ciment · corps en bois de hêtre certifié

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
fil d'acier lisse		•	•		•			•

Exécution fil d'acier lis	. 5	Épaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
4 rangées	290	0,35	4000 840 536	4,27	OU65













# Brosse métallique ROKI

brosse très agressive pour les travaux de brossage en général · pour éliminer les poussières de frein des étriers de frein pour le nettoyage des cordons de soudure · avec manche ergonomique à 2 composants pour une manipulation aisée · avec trou d'accrochage

7	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier		•		0	0			
VA	•	0_	0	•	0			
laiton	0 -	0	•	•	0	•	•	

Exécution	Longueur	[mm] Épaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
acier					
2 rangées	225	0,35	4000 840 773	6,60	OU65
VA		7 -			
2 rangées	225	0,35	4000 840 774	9,45	OU65
laiton					
2 rangées	225	0,25	4000 840 775	9,70	OU65

#### **Brosse fine**

pour l'utilisation dans le secteur alimentaire · pour l'application de solvants et de produits de nettoyage · avec garniture dense · avec poignée plastique compatible avec les produits alimentaires

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
fil d'acier VA ondulé	•	0	0		0			7
fil laiton ondulé	0	0	•	•	0	3	•	
nylon PA lisse	0	0	0	•	0	•	0	•

Exécution	Longueur [mm]	Épaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
fil d'acier VA	A ondulé	_100			
4 rangées	225	0,15	4000 840 779	12,10	OU65
fil laiton one	dulé	0 0			
4 rangées	225	0,15	4000 840 780	10,60	OU65
nylon PA lis	se				
4 rangées	225	0,3	4000 840 781	8,65	OU65











#### Brosse métallique

fil ondulé · pour l'industrie des produits alimentaires · pour le nettoyage des surfaces · pour le nettoyage des ustensiles de cuisine · correspond aux prescriptions d'hygiène de la Fédération Européenne des Industries de la Brosserie et de la Pinceauterie (FEIBP) · avec poignée plastique compatible avec les produits alimentaires

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
fil d'acier VA ondulé	•	0	0	•	0			

Exécution	Longueur [mm]	Épaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
fil d'acier VA	A ondulé				
3 rangées	285	0,35	4000 840 777	8,25	OU65
4 rangées	285	0.35	4000 840 778	9.80	OU65



# Brosse pour soudures d'angle

fil lisse · pour l'industrie des produits alimentaires · pour le nettoyage des surfaces · pour le nettoyage des ustensiles de cuisine · correspond aux prescriptions d'hygiène de la Fédération Européenne des Industries de la Brosserie et de la Pinceauterie (FEIBP) - garniture V - avec poignée plastique

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
fil d'acier VA ondulé	•	0	0	•	0			

Exécution	Longueur [mm]	Épaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
fil d'acier VA	A ondulé				
3 rangées	290	0,35	4000 840 776	13,95	OU65





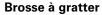




# Brosse à étrier de frein

 $\textbf{fil lisse} \cdot \text{pour le nettoyage des étriers de frein} \cdot \text{avec poignée caoutchoutée}$ antidérapante

Exécution	Longueur [mm]	Épaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
acier					
2 rangées	245	0,3	4000 841 229	4,35	OK28



fil ondulé · dos en bois · longueur utile 145 mm

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
laiton	0	0	0	0				

Exécution laiton	Longueur [mm]	Épaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
4 rangées	220	0,15	4000 841 040	3,20	PK18









### Écouvillon pour tube

fil ondulé · avec poignée plastique · pour le nettoyage intérieur de tubes et de raccords à souder en cuivre ou en laiton rouge

	INOX A	cier Fonte	Alumi- Pierre nium	Plastique	Bois	Vernis
acier		•				
						1
Ø	Longueur	Épaisseur	Longueur Nº	de réf.	EUR	KS

Ø [mm] acier	Longueur [mm]	Épaisseur de fil [mm]	Longueur de garniture [mm]	N° de réf.	EUR	KS
13	160	0,2	25	4000 841 007	5,50	OK28
16	160	0,2	25	4000 841 008	5,50	OK28
19	160	0,2	28	4000 841 009	5,55	OK28
23	160	0,2	25	4000 841 010	5,55	OK28
29	160	0,26	32	4000 841 011	5,75	OK28

# Brosse à bougies

fil ondulé · dos en bois · longueur utile 50 mm

Execution	Longueur [mm]	Epaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
laiton	-				
3 rangées	150	0,2	4000 841 023	0,98	PK18









# Balayette en fils d'acier

fil lisse · dos en bois

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
acier coulé					•			4
Exécution acier coulé		Longue	ır [mm]		N° de r	éf.	EUR	KS
4 rangées		310			4148 43	35 015	2,80 1)	OK28

#### Brosse à bougies

Nylon

pour tous les travaux de brossage fin  $\cdot$  corps en bois de hêtre certifié nettoyage des pièces réalisées avec une imprimante 3D

	INOX	Acier	Fonte	Alumini- um	Pierre	Plas- tique	Bois	Vernis
fil d'acier VA ondulé	•	0	0	•	0			
nylon PA lisse	0	0	0	•	0	•	0	•

Exécution fil d'acier VA		Épaisseur de fil [mm]	N° de réf.	EUR	KS
3 rangées	150	0,15	4000 840 782	2,60	OU65
nylon PA lis	se				
3 rangées	150	0,3	4000 840 783	2,09	OU65





#### Balai en fil d'acier

fil lisse  $\cdot$  trou de 22 mm de  $\emptyset$   $\cdot$  corps en bois avec trou de manche adapté aux manches de balai de Ø 24 mm

Épaisseur de fil [mm] acier coulé	Longueur [mm]	Longueur de garniture [mm]	Exécution	N° de réf.	EUR	KS
env. 0,5	300	60	5 rangées	4000 841 045	7,30	OK28
env. 0.5	300	70	6 rangées	4000 841 046	7.95	OK28

