



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

WOHLHAUPTER®

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing



Perçage



Alésoir



Brunissoir



Fraise à fileter



Spéciaux



Wohlhaupter®

► **ALÉSAGE**

Usinage d'ébauche

WOHLHAUPTER®

SECTION

B10-D

Usinage d'ébauche

Usinage d'ébauche Wohlhaupter®

Double tranchant | Outils de chanfreinage | Usinage de gorge | Gorge axiale | Usinage en tirant | VolCut

► Plage de diamètre : 19.50 mm - 245.00 mm



Variété d'outils. Opérations polyvalentes.

Une gamme polyvalente d'outils pour l'usinage d'ébauche comprend l'alésage d'ébauche, le chanfreinage, l'usinage en tirant, le fraisage circulaire et l'usinage de gorges axiales. Les porte-plaquettes avec différents logement de plaquettes ainsi que les porte-plaquettes décalés en hauteur peuvent être facilement ajustés pour un processus d'installation rapide.

Votre sécurité et la sécurité des autres est très importante. Ce catalogue contient des messages de sécurité importants. Toujours lire et suivre toutes les précautions de sécurité.



Ce triangle est un symbole de danger pour la sécurité. Il vous informe des risques potentiels pour la sécurité qui peuvent provoquer une défaillance de l'outil et des blessures graves.

Lorsque vous voyez ce symbole dans le catalogue, recherchez le message de sécurité correspondant qui peut être près de ce triangle ou mentionné dans le texte à proximité.

Il y a également des mots d'avertissement utilisés dans le catalogue. Les messages de sécurité suivent ces mots.

AVERTISSEMENT

AVERTISSEMENT (indiqué ci-dessus) signifie que le non-respect des précautions dans ce message pourrait entraîner une défaillance de l'outil et des blessures graves.

NOTIFICATION signifie que le fait de ne pas suivre les précautions prises dans ce message pourrait endommager l'outil ou la machine mais ne causerait pas de blessures.

REMARQUE et **IMPORTANT** sont également utilisés. Il est important que vous lisez et suivez ceux-ci mais ne sont pas liés à la sécurité.

Visitez www.alliedmachine.com pour avoir les informations et les procédures les plus récentes.

Industries applicables



Aérospatiale



Agriculture



Automobile



Armes à
feux



Usinage
général



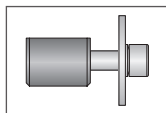
Pétrol & Gaz



Énergie
renouvelable

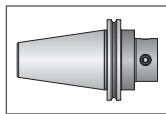
Références des icônes

Les icônes suivantes apparaîtront tout au long du catalogue pour vous aider à naviguer entre les produits.



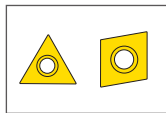
Éléments de fixation

A utiliser avec les porte-plaquettes et les têtes d'alésage



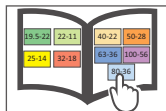
Attachements

Une variété d'attachements pour différentes machines



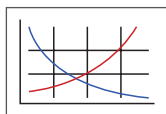
Plaquettes

A utiliser avec les porte-plaquettes et les barres d'alésage utilisant des plaquettes indexables



Guide des couleurs de Connexion MVS

Instructions et informations détaillées concernant la (les) connexion(s) MVS



Conditions de coupe préconisées

Vitesses et avances préconisées pour un alésage optimal et sûr



Option d'arrosage par l'outil

Indique que l'outil utilise l'arrosage par l'outil

Sommaire usinage d'ébauche

Introduction

Vue d'ensemble 2 - 4

Double tranchant

Outil à double tranchant de même hauteur 5 - 9

Outil à double tranchant de même hauteur
avec plaquettes tangentielles 10

Outils à double tranchant de hauteur décalée 11 - 13

Outils à double tranchant de hauteur décalée
avec plaquettes tangentielles 14

Chanfreinage

Outils de chanfreinage 15 - 17

Gorges

Outils d'usinage de gorges par fraisage circulaire 18

Outils à gorges axiales 19

Usinage en tirant

Outils pour l'alésage en tirant 20

VolCut

Porte-plaquettes VolCut 21

Information technique VolCut 22

Accessoires 23

Séries	Plage de diamètre
	Métrique (mm)
Double tranchant	19.50 - 205.00
Chanfreinage	19.00 - 216.00
Gorges radiales	20.00 - 79.00
Gorges axiales	20.00 - 205.00
Usinage en tirant	29.00 - 245.00

Vue d'ensemble usinage d'ébauche

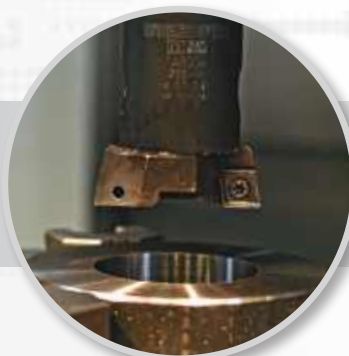
USINAGE D'ÉBAUCHE

Outils d'ébauche

Des outils polyvalents pour une variété d'applications.

- Plage de diamètre : 19.50 mm - 245.00 mm.
- Plaquettes tangentielle et porte-plaquettes également disponibles.
- Les corps crantés peuvent être utilisés pour de multiples applications, y compris l'alésage d'ébauche, le chanfreinage, l'alésage en tirant et les gorges axiales.
- Les porte-plaquettes peuvent être utilisés sur les corps crantés Alu-Line de grand diamètre et sur les guides situées dans la section G : 100,00 mm - 3255,00 mm.

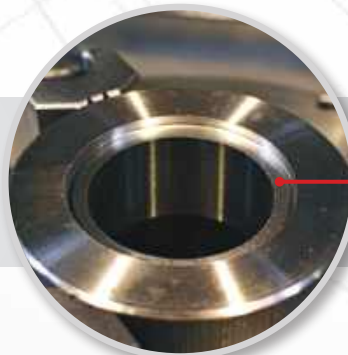
Applications d'ébauche



- Outil à double tranchant :
- (1) Réduction : 219087
 - (2) Corps cranté : 148004
 - (3) Porte-plaquettes : 151004
 - (4) Plaquettes : F10408MN158WHC79



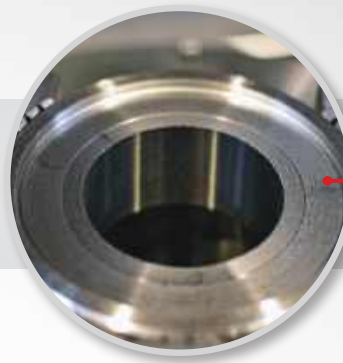
- Outil à coupe tangentielle :
- (1) Attachement : 353007
 - (2) Corps cranté : 148005
 - (3) Porte-plaquette : 151043
 - (4) Plaquettes : F00508ML880WHC198



Première coupe tangentielle



- **Outil à coupe tangentielle :**
 (1) Attachement : 353008
 (2) Corps cranté : 148006
 (3) Porte-plaquette : 151035
 (4) Plaquettes : F00504ML880WHC168



Deuxième coupe tangentielle



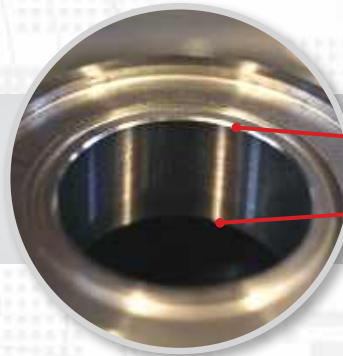
- **Outil à gorges axiales :**
 (1) Attachement : 353009
 (2) Corps cranté : 148007
 (3) Corps de base : 226011
 (4) Porte-plaquette : 226010
 (5) Plaquettes : 297978WCH136



Coupe de gorge axiale



- **Outil de chanfreinage :**
 (1) Attachement : 353003
 (2) Corps cranté : 148004
 (3) Porte-plaquette : 201009
 (4) Plaquettes : F11308MN158WHC79



Chanfrein supérieur

Chanfrein inférieur



- **Usinage de gorge par fraisage :**
 (1) Attachement : 353007
 (2) Fraise circulaire : 143055
 (3) Plaquettes : 097254WCH136



Gorges



► Application terminée

Étude de cas

Le temps de cycle est crucial. Pourquoi ne pas choisir le meilleur processus ?

Application : Fonte ductile

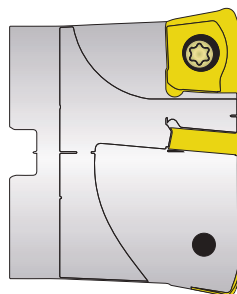
Diamètre fini : 49 mm

Diamètre de l'avant-trou : 45 mm

Profondeur d'alésage : 209 mm



Mesure	Ébauche 49 mm Fraise à avance rapide du concurrent
Vitesse	2500 tr/min
Avance	3886.2 mm/min
Nombre de passes	77
Durée du cycle (par pièce)	1.93 min



Outil de fraisage à grande avance de 1,5 pouce.

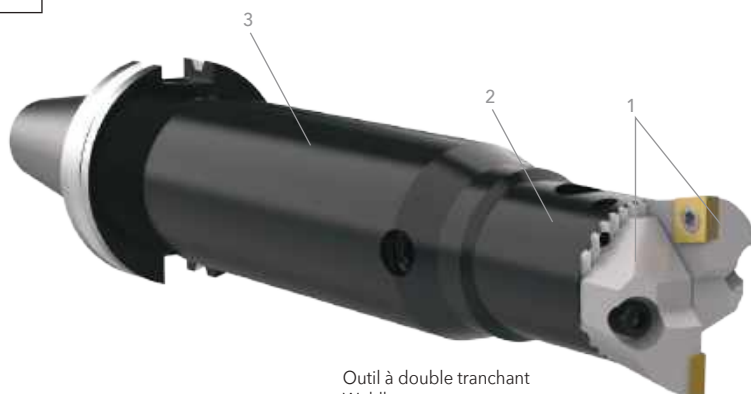
NOTRE **SOLUTION**

Outil à double tranchant Wohlhaupter®

Mesure	Rough 49 mm Wohlhaupter Double tranchant
Vitesse	900 tr/min
Avance	301.8 mm/min
Nombre de passes	1
Durée du cycle (par pièce)	0.69 min

- Outil à double tranchant :
 - (1) Porte-plaquettes (x2): 151023
 - (2) Corps cranté: 148018
 - (3) Attachement: 353015

- Plaquelettes d'alésage
- Référence : 297239WHC79

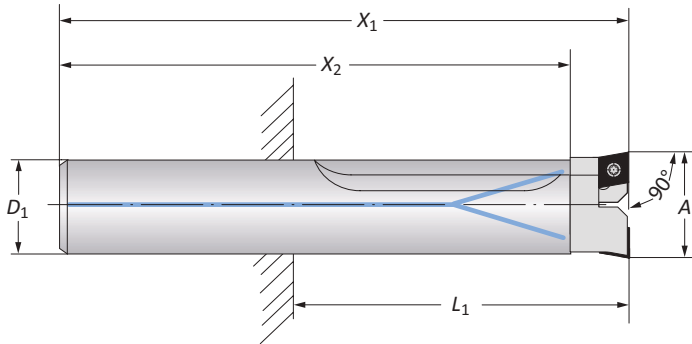


Outil à double tranchant Wohlhaupter.



Outils à double tranchant de même hauteur

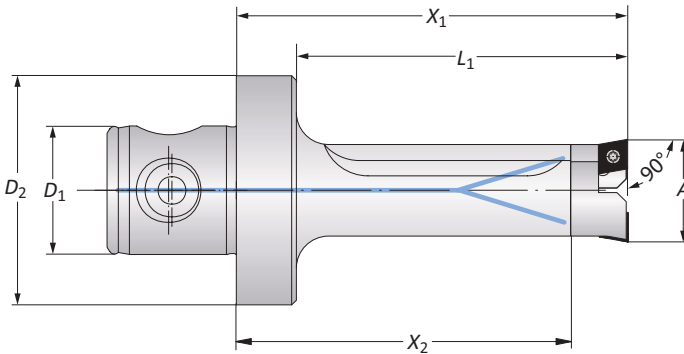
90° | Plage de diamètre : 19.50 mm - 30.00 mm



Outils à double tranchant de même hauteur

Connexion	Plage d'alésage	Double tranchant				Poids	Forme de plaque	Référence	
		X_1	X_2	L_1				Porte-plaque	Corps cranté
m	D_1								
	18	19.50 - 23.00	150.00	138.00	80.00	0.30 (kg)	101	235031	235021
	20	22.50 - 26.00	150.00	138.00	90.00	0.30 (kg)	101	235032	235022
	23	25.50 - 30.00	160.00	148.00	100.00	0.30 (kg)	101	235033	235023

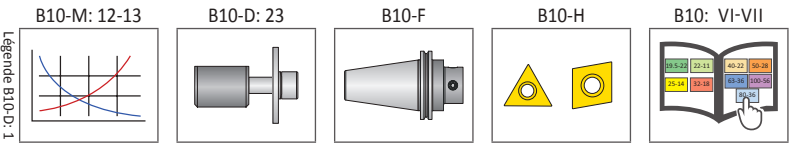
REMARQUE : Porte-plaquettes vendues à l'unité, et plaquettes vendues séparément.



Outils à double tranchant de même hauteur

Connexion	Plage d'alésage	Double tranchant				Poids	Forme de plaque	Référence	
		X_1	X_2	L_1				Porte-plaque	Corps cranté
m	$D_2 D_1$								
	50 - 28	19.50 - 23.00	85.00	73.00	72.00	0.40 (kg)	101	235031	235001
	50 - 28	22.50 - 26.00	90.00	78.00	77.00	0.50 (kg)	101	235032	235002
	50 - 28	25.50 - 30.00	95.00	83.00	82.00	0.50 (kg)	101	235033	235003
	63 - 36	19.50 - 23.00	85.00	73.00	72.00	0.70 (kg)	101	235031	235011
	63 - 36	22.50 - 26.00	90.00	78.00	77.00	0.70 (kg)	101	235032	235012
	63 - 36	25.50 - 30.00	95.00	83.00	82.00	0.83 (kg)	101	235033	235013

REMARQUE : Porte-plaquettes vendues à l'unité, et plaquettes vendues séparément.



m = Métrique (mm)

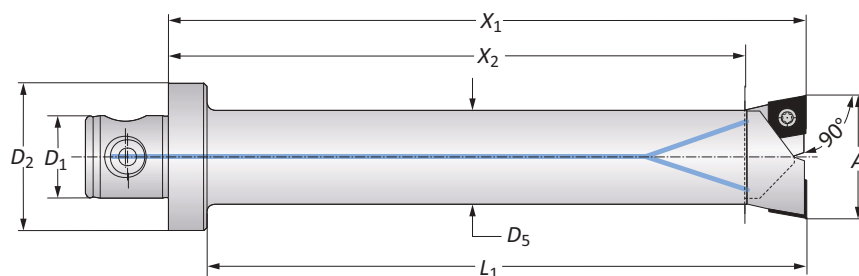
Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com



Outils à double tranchant de même hauteur

90° | 5xD | Plage de diamètre : 29.00 mm - 66.00 mm

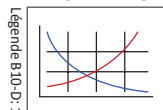


Connexion	Plage d'alésage	Double tranchant					Poids	Forme de plaquette	Référence	
		$D_2 D_1$	A	X_1	X_2	L_1			Porte-plaquette	Corps cranté
M	50 - 28	29.00 - 37.00	155.00	141.00	142.00	26.00	0.90 (kg)	103	151001	148021
	50 - 28	36.00 - 44.00	175.00	161.00	162.00	32.00	1.30 (kg)	103	151002	148022
	50 - 28	43.00 - 54.00	215.00	195.00	202.00	37.00	1.90 (kg)	103	151023	148023
	50 - 28	43.00 - 54.00	215.00	195.00	202.00	37.00	1.90 (kg)	104	151003	148023
	50 - 28	53.00 - 66.00	215.00	195.00	202.00	44.00	2.50 (kg)	103	151024	148024
	50 - 28	53.00 - 66.00	215.00	195.00	202.00	44.00	2.50 (kg)	104	151004	148024

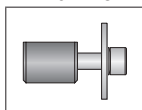
REMARQUE : Différentes longueurs sont disponibles sur demande.

REMARQUE : Porte-plaquettes vendues à l'unité, et plaquettes vendues séparément.

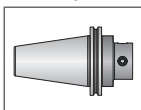
B10-M: 12-13



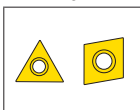
B10-D: 23



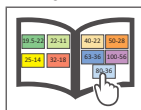
B10-F



B10-H



B10: VI-VII



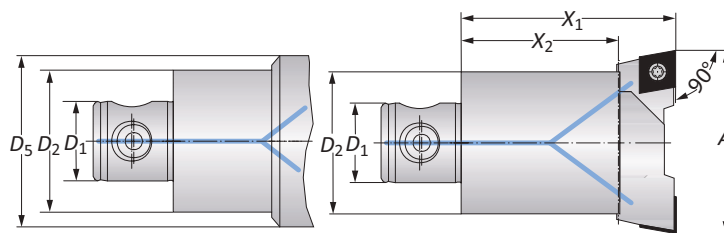
M = Métrique (mm)

Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

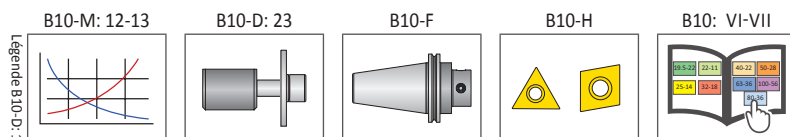
Outils à double tranchant de même hauteur

90° | Plage de diamètre : 29.00 mm - 103.00 mm



Connexion		Plage d'alésage	Double tranchant				Forme de plaquette	Référence	
			X_1	X_2	D_5			Porte- plaquette	Corps cranté
m	25 - 14	29.00 - 37.00	56.00	42.00	—	0.20 (kg)	103	151001	148001
	25 - 14	36.00 - 44.00	56.00	42.00	30.00	0.20 (kg)	103	151002	148002
	32 - 18	36.00 - 44.00	56.00	42.00	30.00	0.40 (kg)	103	151002	148017
	32 - 18	43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.40 (kg)	103	151023	148003
	32 - 18	43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.40 (kg)	104	151003	148003
	40 - 22	43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.70 (kg)	103	151023	148018
	40 - 22	43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.70 (kg)	104	151003	148018
	40 - 22	53.00 - 66.00	75.00	55.00	—	0.70 (kg)	103	151024	148004
	40 - 22	53.00 - 66.00	75.00	55.00	—	0.70 (kg)	104	151004	148004
	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	—	1.10 (kg)	103	151025	148005
	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	—	1.10 (kg)	104	151005	148005
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	—	1.90 (kg)	103	151026	148006
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	—	1.90 (kg)	104	151086	148006
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	—	1.90 (kg)	105	151006	148006

REMARQUE : Porte-plaquettes vendues à l'unité, et plaquettes vendues séparément.

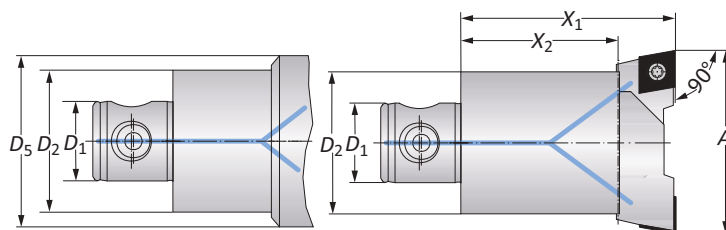


m = Métrique (mm)

Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

90°	Plage de diamètre : 100.00 mm - 205.00 mm
-----	---



Connexion		Plage d'alésage	Double tranchant				Forme de plaquette	Référence	
$D_2 \mid D_1$		A	X_1	X_2	D_5	Poids		Porte- plaquette	Corps cranté
m	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	–	3.00 (kg)	103	151027	148007
	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	–	3.00 (kg)	104	151087	148007
	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	–	3.00 (kg)	105	151007	148007
	80 - 36	125.00 - 155.00	90.00	60.00	–	3.20 (kg)	103	151028	148007
	80 - 36	125.00 - 155.00	90.00	60.00	–	3.20 (kg)	104	151088	148007
	80 - 36	125.00 - 155.00	90.00	60.00	–	3.20 (kg)	105	151008	148007
	80 - 36	150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	103	151028	148009
	80 - 36	150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	104	151088	148009
80 - 36	150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	105	151008	148009	

REMARQUE : Porte-plaquettes vendues à l'unité, et plaquettes vendues séparément.

Ⓜ = Métrique (mm)

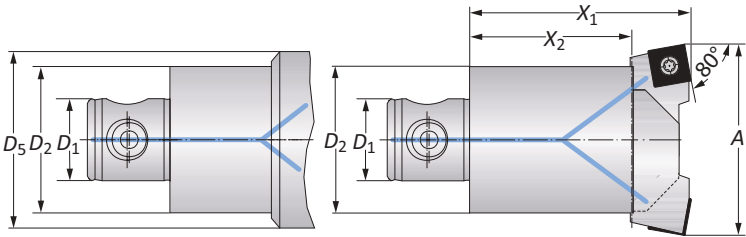
Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com



Outils à double tranchant de même hauteur

80° | Plage de diamètre : 29.00 mm - 205.00 mm



Connexion	Plage d'alésage	Double tranchant			Poids	Forme de plaque	Référence	
		X_1	X_2	D_5			Porte-plaque	Corps cranté
$D_2 D_1$	A							
25 - 14	29.00 - 37.00	56.00	42.00	—	0.20 (kg)	112	151011	148001
25 - 14	36.00 - 44.00	56.00	42.00	30.00	0.20 (kg)	112	151012	148002
32 - 18	36.00 - 44.00	62.00	42.00	30.00	0.40 (kg)	112	151012	148017
32 - 18	43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.40 (kg)	113	151013	148003
40 - 22	43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.70 (kg)	113	151013	148018
40 - 22	53.00 - 66.00	75.00	55.00	—	0.70 (kg)	113	151014	148004
50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	—	1.10 (kg)	113	151015	148005
63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	—	2.30 (kg)	113	151036	148006
80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	—	3.00 (kg)	113	151037	148007
80 - 36	125.00 - 155.00	90.00	60.00	—	3.20 (kg)	113	151038	148007
80 - 36	150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	113	151038	148009

REMARQUE : Porte-plaquettes vendues à l'unité, et plaquettes vendues séparément.

B10-M: 12-13

B10-D: 23

B10-F

B10-H

B10: VI-VII

Légende B10-D: 1

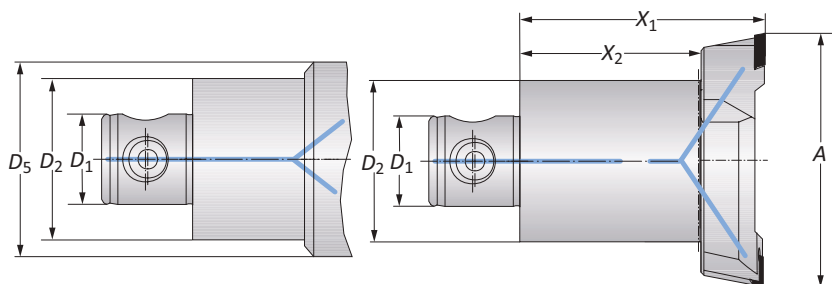
m = Métrique (mm)

Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

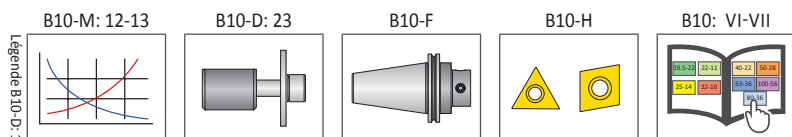
Outils à double tranchant de même hauteur plaquettes tangentielles

Plage de diamètre : 53.00 mm - 205.00 mm



Connexion	Plage d'alésage	Double tranchant			Poids	Forme de plaquette	Référence	
		X_1	X_2	D_5			Porte-plaque	Corps cranté
m	40 - 22	53.00 - 66.00	75.00	55.00	—	0.70 (kg)	04	151022 148004
	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	—	1.00 (kg)	04	151032 148005
	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	—	1.00 (kg)	05	151043 148005
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	—	2.20 (kg)	05	151035 148006
	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	—	3.00 (kg)	05	151009 148007
	80 - 36	125.00 - 155.00	90.00	60.00	—	3.10 (kg)	05	151010 148007
	80 - 36	150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	05	151010 148009

REMARQUE : Porte-plaquettes vendues à l'unité, et plaquettes vendues séparément.



m = Métrique (mm)

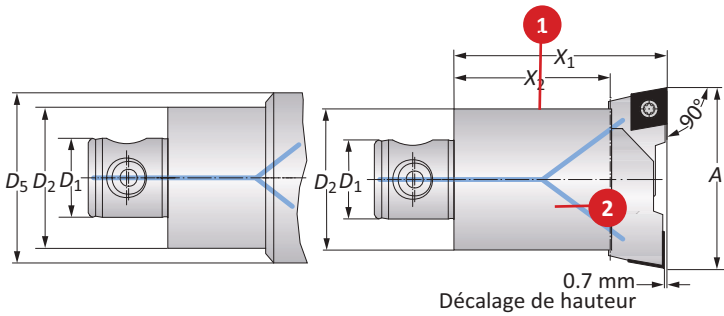
Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com



Outils à double tranchant de hauteur décalée

90° | Plage de diamètre : 29.00 mm - 103.00 mm



Connexion	Plage d'alésage	Double tranchant			Poids	Forme de plaquette	Référence			
		$D_2 \mid D_1$	A	X_1			X_2	D_5	1. Porte- plaquette	2. Porte-plaquette (-0.7 mm)
III	25 - 14	29.00 - 37.00	56.00	42.00	–	0.20 (kg)	103	151001	151061	148001
	25 - 14	36.00 - 44.00	56.00	42.00	30.00	0.20 (kg)	103	151002	151062	148002
	32 - 18	36.00 - 44.00	56.00	42.00	30.00	0.40 (kg)	103	151002	151062	148017
	32 - 18	43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.40 (kg)	104	151003	151093	148003
	40 - 22	43.00 - 54.00	66.00	46.00	36.00	0.70 (kg)	104	151003	151093	148018
	40 - 22	53.00 - 66.00	75.00	55.00	–	0.70 (kg)	104	151004	151094	148004
	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	–	1.10 (kg)	104	151005	151095	148005
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	–	2.40 (kg)	104	151086	151090	148006
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	–	2.40 (kg)	105	151006	151096	148006

REMARQUE : Porte-plaquettes vendues à l'unité, et plaquettes vendues séparément.

B10-M: 12-13

B10-D: 23

B10-F

B10-H

B10: VI-VII

Légende B10-D: 1

m = Métrique (mm)

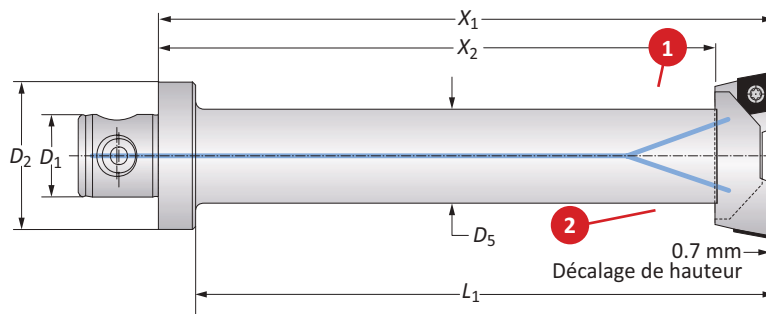
Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com



Outils à double tranchant de hauteur décalée

90° | 5xD | Plage de diamètre : 29.00 mm - 66.00 mm

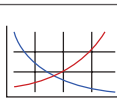


Connexion	Plage d'alésage	Double tranchant					Poids	Forme de plaquette	Référence		
		$D_2 D_1$	A	X_1	X_2	L_1			1. Porte-plaque	2. Porte-plaque (-0.7 mm)	Corps cranté
	50 - 28	29.00 - 37.00	155.00	141.00	142.00	26.00	0.90 (kg)	103	151001	151061	148021
	50 - 28	36.00 - 44.00	175.00	161.00	162.00	32.00	1.30 (kg)	103	151002	151062	148022
	50 - 28	43.00 - 54.00	215.00	195.00	202.00	37.00	1.90 (kg)	104	151003	151093	148023
	50 - 28	53.00 - 66.00	215.00	195.00	202.00	44.00	2.50 (kg)	104	151004	151094	148024

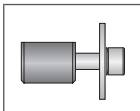
REMARQUE : Différentes longueurs sont disponibles sur demande.

REMARQUE : Porte-plaquettes vendues à l'unité, et plaquettes vendues séparément.

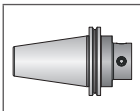
B10-M: 12-13



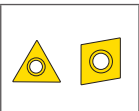
B10-D: 23



B10-F



B10-H



B10: VI-VII



Légende B10-D: 1

= Métrique (mm)

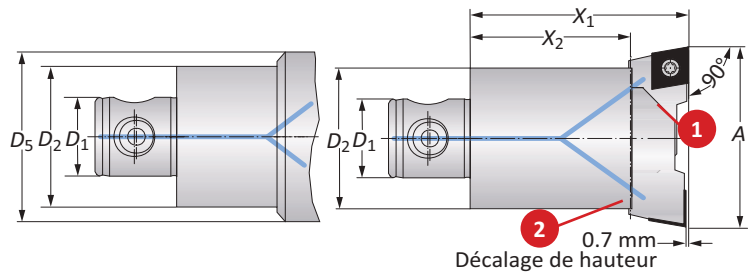
Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M: 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com



Outils à double tranchant de hauteur décalée

90° | Plage de diamètre : 100.00 mm - 205.00 mm



Connexion		Plage d'alésage	Double tranchant					Référence		
	$D_2 \mid D_1$	A	X_1	X_2	D_5	Poids	Forme de plaquette	1. Porte- plaquette	2. Porte-plaquette (-0.7 mm)	Corps cranté
m	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	–	3.00 (kg)	104	151087	151091	148007
	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	–	3.00 (kg)	105	151007	151097	148007
	80 - 36	125.00 - 155.00	90.00	60.00	–	3.20 (kg)	104	151088	151092	148007
	80 - 36	125.00 - 155.00	90.00	60.00	–	3.20 (kg)	105	151008	151098	148007
	80 - 36	150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	104	151088	151092	148009
	80 - 36	150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	105	151008	151098	148009

REMARQUE : Porte-plaquettes vendues à l'unité, et plaquettes vendues séparément.

B10-M: 12-13

B10-D: 23

B10-F

B10-H

B10: VI-VII

Légende B10-D: 1

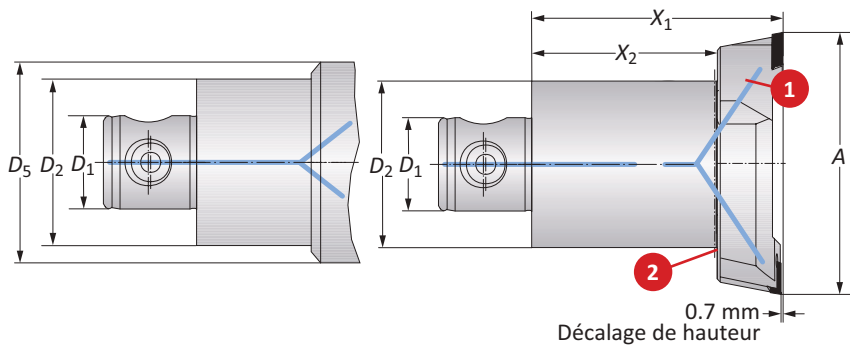
m = Métrique (mm)

Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Outils à double tranchant de hauteur décalée plaquettes tangentielles

Plage de diamètre : 53.00 mm - 205.00 mm



	Connexion	Plage d'alésage	Double tranchant			Poids	Forme de plaquette	Référence		
	$D_2 \mid D_1$	A	X_1	X_2	D_5			1. Porte-plaquette	2. Porte-plaquette (-0.7 mm)	Corps cranté
E	40 - 22	53.00 - 66.00	75.00	55.00	—	0.70 (kg)	04	151022	268009	148004
	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	—	1.00 (kg)	04	151032	268010	148005
	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	55.00	—	1.00 (kg)	05	151043	268019	148005
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	—	2.20 (kg)	04	151034	268020	148006
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	60.00	—	2.20 (kg)	05	151035	268021	148006
F	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	60.00	—	3.00 (kg)	05	151009	268022	148007
	80 - 36	125.00 - 155.00	90.00	60.00	—	3.10 (kg)	05	151010	268023	148007
	80 - 36	150.00 - 205.00	90.00	60.00	125.00	4.00 (kg)	05	151010	268023	148009

REMARQUE : Porte-plaquettes vendues à l'unité, et plaquettes vendues séparément.

B10-M: 12-13

B10-D: 23

B10-F

B10-H

B10: VI-VII

Ⓜ = Métrique (mm)

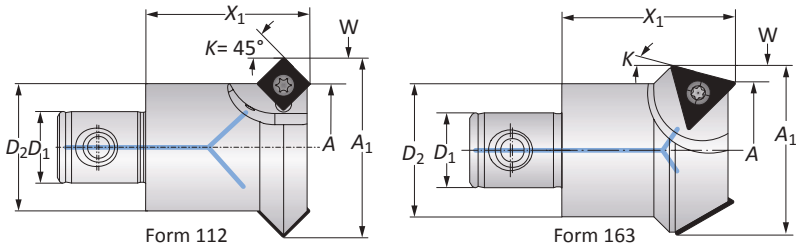
Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com



Outils de chanfreinage

Plage de diamètre : 25 .00 mm - 32.00 mm



Connexion		Angle d'approche	Plage d'alésage	Diamètre de coupe	Chanfreinage			Forme de plaquette	Nombre de plaquettes	Référence
$D_2 \mid D_1$		K	A	A_1	X_1	W	Poids			
m	25 - 14	15°	25.00	33.00	31.00	4.00	0.15 (kg)	163	2	201087
	25 - 14	45°	20.00	33.00	31.00	6.50	0.15 (kg)	112	2	201082
	32 - 18	15°	32.00	40.00	41.00	4.00	0.20 (kg)	163	2	201088
	32 - 18	30°	25.00	41.00	41.00	8.00	0.20 (kg)	163	2	201089
	32 - 18	45°	32.00	45.00	41.00	6.50	0.20 (kg)	112	3	201083

REMARQUE : K 45° pour le chanfreinage avant et arrière.
REMARQUE : Plaquettes vendues séparément.

B10-M: 12-13

B10-D: 23

B10-F

B10-H

B10: VI-VII

Légende B10-D: 1

m = Métrique (mm)

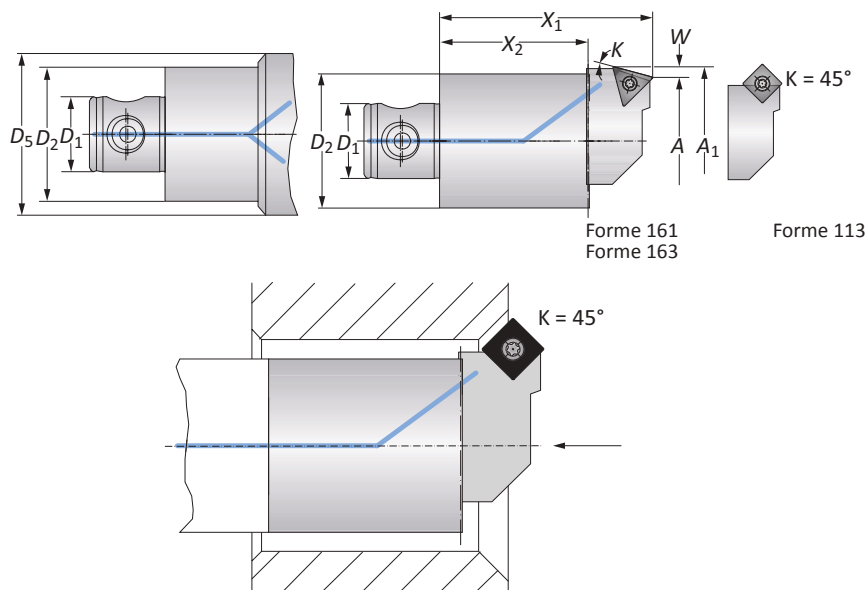
Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com



Outils de chanfreinage

Métrique | Plage de diamètre : 19.00 mm - 71.00 mm

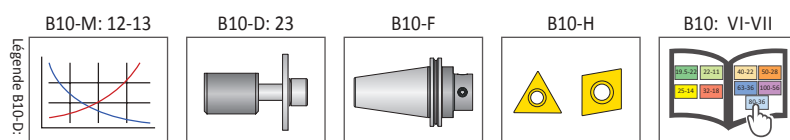


Connexion	Angle d'approche	Plage d'alésage	Plage de chanfreinage	Chanfreinage				Poids	Forme de plaquette	Référence	
				X ₁	X ₂	D ₅	W			Porte-plaquette	Corps cranté
25 - 14	15°	24.00 - 32.00	29.00 - 37.00	60.00	42.00	—	2.50	0.20 (kg)	161	201057	148001
	15°	31.00 - 39.00	36.00 - 44.00	60.00	42.00	30.00	2.50	0.20 (kg)	161	201058	148002
25 - 14	20°	22.00 - 30.00	29.00 - 37.00	60.00	42.00	—	3.50	0.20 (kg)	161	201017	148001
	20°	29.00 - 37.00	36.00 - 44.00	60.00	42.00	30.00	3.50	0.20 (kg)	161	201018	148002
25 - 14	30°	20.00 - 28.00	29.00 - 37.00	60.00	42.00	—	4.50	0.20 (kg)	161	201067	148001
	30°	27.00 - 35.00	36.00 - 44.00	60.00	42.00	30.00	4.50	0.20 (kg)	161	201068	148002
25 - 14	45°	19.00 - 27.00	33.00 - 41.00	58.00	42.00	—	5.00	0.20 (kg)	161	201003*	148001
	45°	26.00 - 34.00	38.00 - 46.00	58.00	42.00	—	5.00	0.20 (kg)	112	201004	148001
25 - 14	45°	31.00 - 39.00	43.00 - 51.00	60.00	42.00	30.00	6.00	0.20 (kg)	112	201007	148002
32 - 18	15°	31.00 - 39.00	36.00 - 44.00	60.00	42.00	30.00	2.50	0.20 (kg)	161	201058	148017
	20°	29.00 - 37.00	36.00 - 44.00	60.00	42.00	30.00	3.50	0.20 (kg)	161	201018	148017
32 - 18	30°	27.00 - 35.00	36.00 - 44.00	60.00	42.00	30.00	4.50	0.20 (kg)	161	201068	148017
	45°	31.00 - 39.00	43.00 - 51.00	60.00	42.00	30.00	6.00	0.20 (kg)	112	201077	148017
32 - 18	15°	35.00 - 46.00	43.00 - 54.00	71.00	46.00	36.00	4.00	0.40 (kg)	163	201059	148003
	20°	33.00 - 44.00	43.00 - 54.00	71.00	46.00	36.00	5.00	0.40 (kg)	163	201019	148003
32 - 18	30°	28.00 - 39.00	43.00 - 54.00	71.00	46.00	36.00	7.50	0.40 (kg)	163	201069	148003
	45°	35.00 - 46.00	50.00 - 61.00	66.00	46.00	36.00	7.50	0.40 (kg)	113	201008	148003
40 - 22	15°	35.00 - 46.00	43.00 - 54.00	71.00	46.00	36.00	4.00	0.40 (kg)	163	201059	148018
	20°	33.00 - 44.00	43.00 - 54.00	71.00	46.00	36.00	5.00	0.40 (kg)	163	201019	148018
40 - 22	30°	28.00 - 39.00	43.00 - 54.00	71.00	46.00	36.00	7.50	0.40 (kg)	163	201069	148018
	45°	35.00 - 46.00	50.00 - 61.00	66.00	46.00	36.00	7.50	0.40 (kg)	113	201008	148018
40 - 22	15°	37.00 - 50.00	45.00 - 58.00	80.00	55.00	—	4.00	0.70 (kg)	163	201060	148004
	20°	37.00 - 50.00	47.00 - 60.00	80.00	55.00	—	5.00	0.70 (kg)	163	201020	148004
40 - 22	30°	37.00 - 50.00	52.00 - 65.00	80.00	55.00	—	7.50	0.70 (kg)	163	201070	148004
	45°	43.00 - 56.00	58.00 - 71.00	80.00	55.00	—	7.50	0.70 (kg)	113	201009	148004

*Les porte-plaquettes ne peuvent pas être utilisés pour un usinage en tirant.

REMARQUE : K 45° pour chanfreinage avant et arrière supérieur à Ø 31,00 mm .

REMARQUE : Porte-plaquettes et plaquettes vendus séparément.



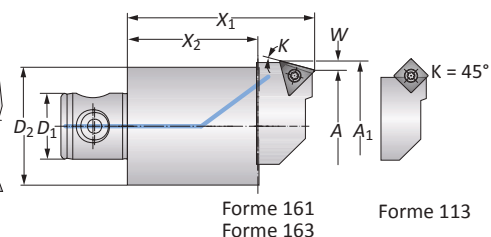
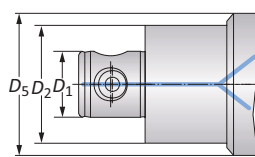
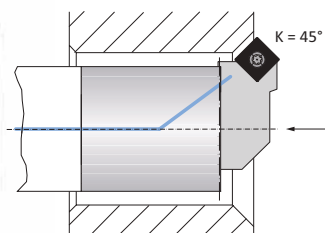
M = Métrique (mm)

Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Outils de chanfreinage

Plage de diamètre : 50.00 mm - 216.00 mm



Connexion	Angle d'approche	Plage d'alésage	Plage de chanfreinage	Chanfreinage				Poids	Forme de plaquette	Référence	
				X_1	X_2	D_5	W			Porte-plaquette	Corps cranté
$D_2 D_1$	K	A	A_1								
50 - 28	15°	50.00 - 68.00	58.00 - 76.00	80.00	55.00	—	4.00	1.00 (kg)	163	201061	148005
50 - 28	20°	50.00 - 68.00	60.00 - 78.00	80.00	55.00	—	5.00	1.00 (kg)	163	201021	148005
50 - 28	30°	50.00 - 68.00	65.00 - 83.00	80.00	55.00	—	7.50	1.00 (kg)	163	201071	148005
50 - 28	45°	55.00 - 73.00	70.00 - 88.00	80.00	55.00	—	7.50	1.00 (kg)	113	201010	148005
63 - 36	15°	68.00 - 89.00	76.00 - 97.00	90.00	60.00	—	4.00	1.90 (kg)	163	201062	148006
63 - 36	20°	68.00 - 89.00	78.00 - 99.00	90.00	60.00	—	5.00	1.90 (kg)	163	201022	148006
63 - 36	30°	68.00 - 89.00	83.00 - 104.00	90.00	60.00	—	7.50	1.90 (kg)	163	201072	148006
63 - 36	45°	72.00 - 93.00	87.00 - 108.00	90.00	60.00	—	7.50	1.90 (kg)	113	201011	148006
80 - 36	15°	89.00 - 119.00	97.00 - 127.00	90.00	60.00	—	4.00	2.60 (kg)	163	201063	148007
80 - 36	15°	119.00 - 149.00	127.00 - 159.00	90.00	60.00	—	4.00	2.70 (kg)	163	201064	148007
80 - 36	15°	144.00 - 199.00	152.00 - 207.00	90.00	60.00	125.00	4.00	3.60 (kg)	163	201064	148009
80 - 36	20°	89.00 - 119.00	99.00 - 129.00	90.00	60.00	—	5.00	2.60 (kg)	163	201023	148007
80 - 36	20°	119.00 - 149.00	129.00 - 159.00	90.00	60.00	—	5.00	2.70 (kg)	163	201024	148007
80 - 36	20°	144.00 - 199.00	154.00 - 209.00	90.00	60.00	125.00	5.00	3.60 (kg)	163	201024	148009
80 - 36	30°	89.00 - 119.00	104.00 - 134.00	90.00	60.00	—	7.50	2.60 (kg)	163	201073	148007
80 - 36	30°	119.00 - 149.00	134.00 - 164.00	90.00	60.00	—	7.50	2.70 (kg)	163	201074	148007
80 - 36	30°	144.00 - 199.00	159.00 - 214.00	90.00	60.00	125.00	7.50	3.60 (kg)	163	201074	148009
80 - 36	45°	92.00 - 122.00	107.00 - 137.00	90.00	60.00	—	7.50	2.60 (kg)	113	201012	148007
80 - 36	45°	121.00 - 151.00	136.00 - 166.00	90.00	60.00	—	7.50	2.70 (kg)	113	201013	148007
80 - 36	45°	146.00 - 201.00	161.00 - 216.00	90.00	60.00	125.00	7.50	3.60 (kg)	113	201013	148009

REMARQUE : K 45° = chanfreinage avant et arrière.

REMARQUE : Porte-plaquettes et plaquettes vendues séparément.

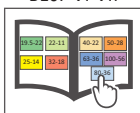
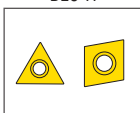
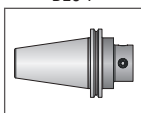
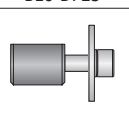
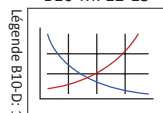
B10-M: 12-13

B10-D: 23

B10-F

B10-H

B10: VI-VII



Légende B10-D: 1

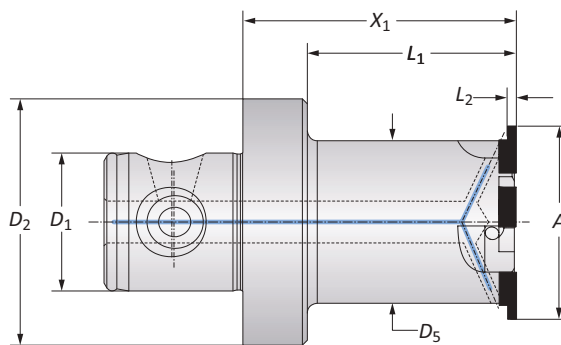
M = Métrique (mm)

Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Outils d'usinage de gorges par fraisage circulaire

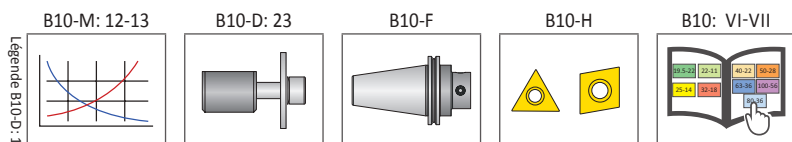
Plage de diamètre : $\varnothing > 20.00$ mm



Connexion		Diamètre de coupe	Outil de gorges			Largeur de gorge	Profondeur de gorge	Nombre de plaquettes	Poids	Forme de plaquette	Référence
$D_2 \mid D_1$	A	X_1	L_1	D_5	L_2						
m	50 - 28	20.00	55.00	40.00	17.00	max 2.37	max 1.50	2	0.40 (kg)	89	143051
	50 - 28	20.00	95.00	82.00	17.00	max 2.37	max 1.50	2	0.40 (kg)	89	143052
	50 - 28	39.00	55.00	42.00	33.00	max 3.37	max 2.50	4	0.60 (kg)	90	143053
	32 - 18	39.00	40.00	40.00	33.00	max 3.37	max 2.50	4	0.30 (kg)	90	143054
	50 - 28	49.00	55.00	40.00	43.00	max 3.37	max 2.50	5	0.70 (kg)	90	143055
	40 - 22	49.00	40.00	40.00	43.00	max 3.37	max 2.50	5	0.50 (kg)	90	143056
	50 - 28	63.00	40.00	40.00	53.00	max 5.87	max 4.70	6	0.70 (kg)	91	143057
	63 - 36	79.00	40.00	40.00	69.00	max 5.87	max 4.70	8	1.20 (kg)	91	143058

REMARQUE : Différentes longueurs sont disponibles sur demande.

REMARQUE : Plaquettes vendues séparément.



m = Métrique (mm)

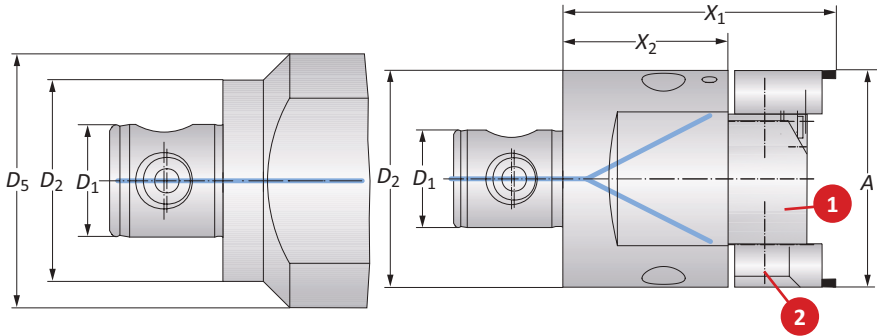
Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com



Outils à gorges axiales

Plage de diamètre : 20.00 mm - 205.00 mm



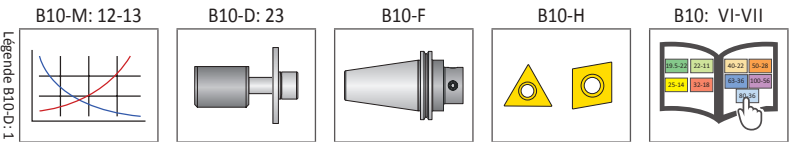
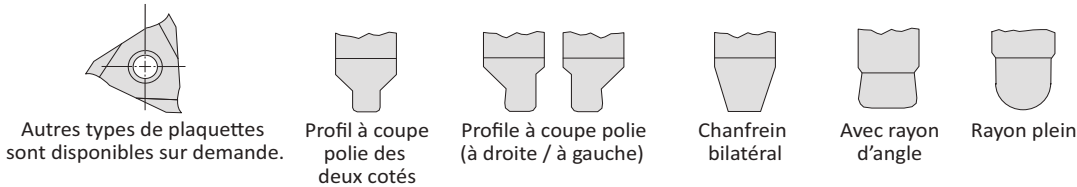
Connexion		Plage d'alésage	Outils pour gorges				Référence			
$D_2 \mid D_1$		A	X_1	X_2	D_5	Poids	1. Corps de base	Forme de plaque	2. Porte-plaque	Corps cranté
m	50 - 28	20.00 - 58.00	83.00	55.00	63.00	1.30 (kg)	—	304	226030	148010
	80 - 36	57.00 - 84.00	100.00	60.00	—	2.60 (kg)	226011	304	226031	148007
	80 - 36	82.00 - 155.00	100.00	60.00	125.00	3.70 (kg)	226012	304	226031	148009
	80 - 36	153.00 - 205.00	100.00	60.00	125.00	3.70 (kg)	226013	304	226031	148009

REMARQUE : La largeur de gorge est de 1.00 mm - 7.00 mm (0.039" - 0.276"). (Avec un outil à double tranchant et un décalage du diamètre jusqu'à 12,00 mm est possible.) | La profondeur de gorge est de 1.00 mm - 6.00 mm (0.039" - 0.236").

REMARQUE : Les blocs de base dont le diamètre d'usinage est inférieur à 123,00 mm (4,842") ne peuvent être fixés qu'à l'aide d'une seule vis.

REMARQUE : Porte-plaquettes, corps de base, et plaquettes vendues séparément.

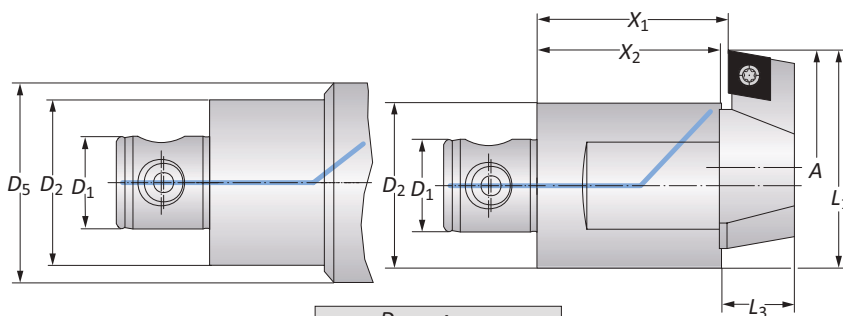
Exemple de géométrie pour plaquettes de gorges :



IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Outils pour l'alésage en tirant

Plage de diamètre : 29.00 mm - 245.00 mm

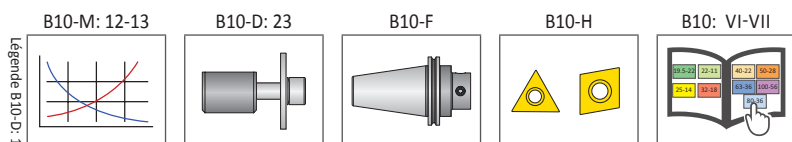


$$L_1 = \frac{D_2}{2} + \frac{A}{2} + 0.5 \text{ mm}$$

	Connexion	Plage d'alésage	Usinage en tirant				Poids	Forme de plaquette	Référence	
	$D_2 D_1$	A	X_1	X_2	L_3	D_5			Porte-plaquette	Corps cranté
E	25 - 14	29.00 - 37.00	40.00	39.00	14.00	—	0.20 (kg)	103	251001	148011
	25 - 14	34.00 - 42.00	40.00	39.00	14.00	—	0.20 (kg)	103	251002	148011
	25 - 14	36.00 - 44.00	40.00	39.00	14.00	—	0.20 (kg)	103	251002	148012
	25 - 14	44.00 - 52.00	40.00	39.00	18.00	—	0.20 (kg)	104	251003	148012
F	32 - 18	43.00 - 54.00	40.00	39.00	18.00	—	0.30 (kg)	104	251003	148013
	32 - 18	55.00 - 66.00	40.00	39.00	18.00	—	0.40 (kg)	104	251004	148013
	40 - 22	53.00 - 72.00	40.00	39.00	18.00	—	0.50 (kg)	104	251004	148014
	40 - 22	66.00 - 85.00	40.00	39.00	18.00	—	0.50 (kg)	104	251005	148014
G	50 - 28	70.00 - 95.00	56.00	55.00	22.00	—	1.10 (kg)	104	251006	148015
	50 - 28	92.00 - 117.00	56.00	55.00	22.00	—	1.30 (kg)	104	251007	148015
	63 - 36	92.00 - 122.00	56.00	55.00	22.00	—	1.70 (kg)	104	251007	148016
	80 - 36	120.00 - 150.00	62.00	60.00	26.00	—	2.70 (kg)	104	251008	148007
H	80 - 36	166.00 - 196.00	62.00	60.00	26.00	—	2.90 (kg)	104	251009	148007
	80 - 36	145.00 - 200.00	62.00	60.00	26.00	125.00	3.60 (kg)	104	251008	148009
	80 - 36	190.00 - 245.00	62.00	60.00	26.00	125.00	3.70 (kg)	104	251009	148009

REMARQUE : N'utiliser que des plaquettes avec des rainures pour copeaux sur tout le pourtour.

REMARQUE : Porte-plaquettes et plaquettes vendues séparément.



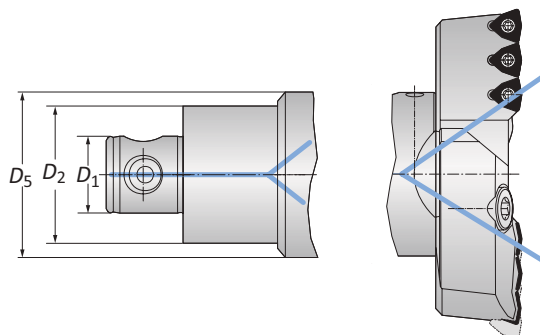
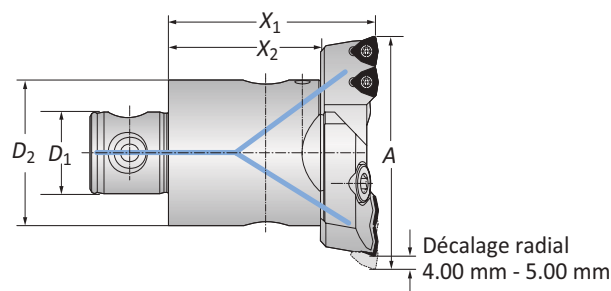
m = Métrique (mm)

Plaquettes vendues séparément

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Porte-plaquettes VolCut

Plage de diamètre : 65.00 mm - 3255.00 mm



Corps cranté avec porte-plaquettes VolCut

Connexion	Plage d'alésage		Corps cranté			Poids	Nombre de plaquette	Forme de plaquette	Référence	
	$D_2 D_1$	A	A_{min}^{**}	X_1	X_2	D_5			Porte-plaquette VolCut	Corps cranté
M	50 - 28	65.00 - 83.00	65.00 - 70.00	74.00	55.00	—	1.10 (kg)	2	464	151019 148005
	63 - 36	82.00 - 103.00	82.00 - 87.00	89.00	60.00	—	2.20 (kg)	3	464	151039 148006
	80 - 36	100.00 - 130.00	100.00 - 105.00	89.00	60.00	—	3.00 (kg)	3	464	151059 148007
	80 - 36	125.00 - 155.00	125.00 - 130.00	89.00	60.00	—	3.20 (kg)	3	464	151069 148007
	80 - 36	150.00 - 205.00	150.00 - 155.00	89.00	60.00	125.00	5.10 (kg)	3	464	151069 148009
	D60	200.00 - 3255.00	—	—	—	—	—	3	464	149030 *

REMARQUE : Les plaquettes, porte-plaquettes, et corps crantés sont vendus séparément.

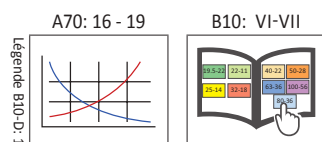
*Pour les guides crantés de grand diamètre, veuillez contacter nos ingénieurs d'application à l'adresse enquiries.eu@alliedmachine.com et consulter la section B10-G du catalogue des outils pour systèmes Wohlhaupter® MultiBore®.

**Pour les diamètres plus petits, les deux cartouches doivent être réglées sur le même diamètre. Seul la plaquette extérieure de chaque cartouche peut être engagée dans la matière.

Plaquettes

Substrat carbure	Géométrie	Référence  AM300®	 Vis WSP
P35 (C5)	Standard	OP-05T308-P	IS-10-1
K35 (C1)	Standard	OP-05T308-1P	IS-10-1
K20 (C2)	Standard	OP-05T308-2P	IS-10-1
P35 (C5)	Positive (HR)	OP-05T308-PHR	IS-10-1

REMARQUE : Voir la section A70 du catalogue principal des produits Allied pour les conditions de coupe, les matériaux de coupe et les géométries recommandés.



M = Métrique (mm)

⚠ AVERTISSEMENT Pour les perçages de grand diamètre avec les porte-plaquettes VolCut veuillez :
- Contacter notre service d'ingénieurs d'application avant d'acheter ([email: engineering.eu@alliedmachine.com](mailto:engineering.eu@alliedmachine.com))
- Voir la section B10-G du catalogue des outils du système Wohlhaupter® MultiBore®.

Information technique VolCut

Instructions de montage | Calcul du diamètre minimum du trou pilote



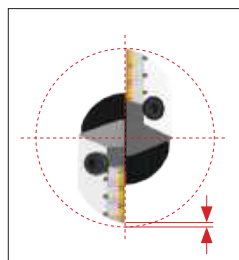
Étape 1 :
Desserrer les vis de chaque porte plaquette.



Étape 2 :
Ajuster un cartouche au diamètre fini grâce à la vis de réglage latérale.



Étape 3 :
Serrer le vis de fixation du cartouche à 15-19 Nm.



Étape 4 :
Régler le cartouche opposé de 4 à 5 mm en retrait du diamètre extérieur, grâce à la vis latérale du cartouche. (Situation idéale pour une répartition du volume copeaux égale sur chaque plaquette).



Étape 5 :
Serrer le vis de fixation du cartouche à 15-19 Nm.

REMARQUE : Les systèmes de perçage avec plaquettes OP sont utilisés comme coupe simple. Les plaquettes remplaçables sont montées en décalage par rapport au diamètre. Veuillez consulter les instructions de montage.

Calcul du diamètre minimum du trou pilote

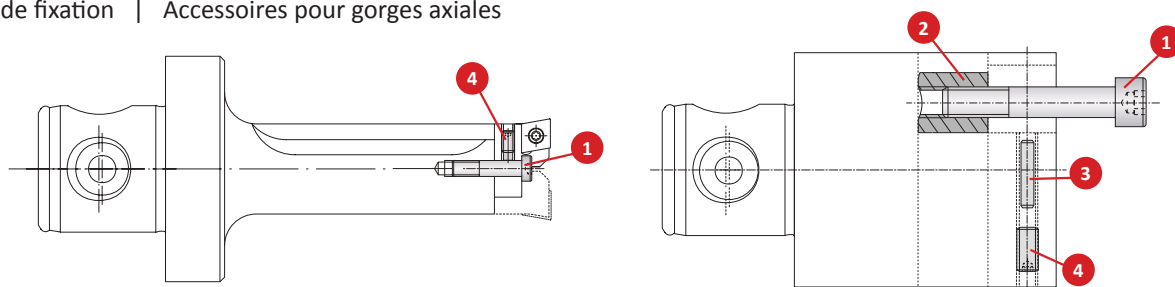
Calcul : Diamètre fini - Plage d'ouverture = Diamètre minimum du trou pilote

Porte-plaquette	Plage de diamètre	Plage d'ouverture
151019	65.00 mm - 70.00 mm	15.24 mm
	70.00 mm - 83.00 mm	47.75 mm
151039	82.00 mm - 87.00 mm	15.24 mm
	87.00 mm - 103.00 mm	68.07 mm
151059	100.00 mm - 105.00 mm	15.24 mm
	105.00 mm - 130.00 mm	68.07 mm
151069	125.00 mm - 130.00 mm	15.24 mm
	130.00 mm - 205.00 mm	68.07 mm
149030	200.00 mm - 3255.00 mm	68.07 mm

Exemple : Pour ouvrir un trou existant à 114,30 mm de diamètre, un porte-plaquette 151059 sera utilisé avec un corps cranté 148007, et le diamètre d'avant trou minimum sera de 114,30 mm - 68,07 mm = 46,23 mm.

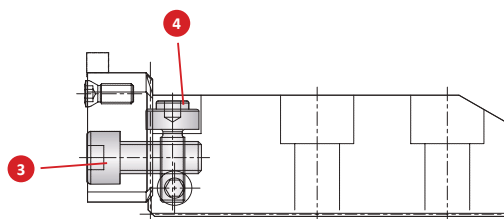
Accessoires

Éléments de fixation | Accessoires pour gorges axiales



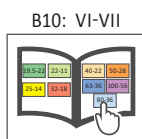
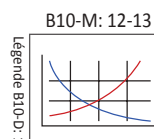
Éléments de fixation

Connexion	Corps cranté	Référence					
		1. Vis à tête cylindrique	Clé de service	2. Boulon de fixation	3. Goupille de réglage	4. Goupille filetée	Clé de service
25 - 14	148001	140108	s4 / B	140114	—	115280	s2.5 / A
25 - 14	148002	148110	s5 / B	115667	—	126157	s2.5 / A
25 - 14	148011	148110	s5 / B	148113	—	117148	s2.5 / A
25 - 14	148012	148110	s5 / B	115666	—	117148	s2.5 / A
32 - 18	148003	140110	s5 / B	115667	—	126157	s2.5 / A
32 - 18	148013	148110	s5 / B	148114	—	115192	s2.5 / A
32 - 18	148017	148110	s5 / B	115667	—	126157	s2.5 / A
40 - 22	148004	140110	s5 / B	140116	—	115407	s2.5 / A
40 - 22	148014	148110	s5 / B	148114	—	126157	s2.5 / A
40 - 22	148018	140110	s5 / B	115667	—	126157	s2.5 / A
50 - 28	148005	140111	s6 / B	140117	—	140121	s2.5 / A
50 - 28	148010	140111	s6 / B	140117	—	140121	s2.5 / A
50 - 28	148015	140112	s6 / B	140117	—	215111	s2.5 / A
50 - 28	235001	415111	T25 / B	—	—	215346	s1.5 / A
50 - 28	235002	415112	T25 / B	—	—	215346	s1.5 / A
50 - 28	235003	415113	T25 / B	—	—	215346	s1.5 / A
50 - 28	148021	140108	s4 / B	140114	—	115280	s2.5 / A
50 - 28	148022	140110	s5 / B	115667	—	126157	s2.5 / A
50 - 28	148023	140110	s5 / B	115667	—	126157	s2.5 / A
50 - 28	148024	140110	s5 / B	140116	—	115407	s2.5 / A
63 - 36	148006	140112	s6 / B	140118	—	140121	s2.5 / A
63 - 36	148016	140112	s6 / B	140117	—	116550	s2.5 / A
63 - 36	235011	415111	T25 / B	—	—	215346	s1.5 / A
63 - 36	235012	415112	T25 / B	—	—	215346	s1.5 / A
63 - 36	235013	415113	T25 / B	—	—	215346	s1.5 / A
80 - 36	148007	115730	s6 / B	140119	—	116550	s2.5 / A
80 - 36	148009	115730	s6 / B	140119	140120	115519	s2.5 / A
Ø 18	235021	415111	T25 / B	—	—	215346	s1.5 / A
Ø 20	235022	415112	T25 / B	—	—	215346	s1.5 / A
Ø 23	235023	415113	T25 / B	—	—	215346	s1.5 / A



Accessoires gorges axiales

Corps de base	3. Vis à tête cylindrique		4. Vis de réglage axiale	
	Référence	Clé de service	Référence	Clé de service
226011	023182	s6 / B	215374	s4 / B
226012	023182	s6 / B	215374	s4 / B
226013	023182	s6 / B	215374	s4 / B





Application garantie / Formulaire de demande

Commande distributeur #

Pour que votre test soit pris en compte, vous devez remplir entièrement le formulaire suivant

IMPORTANT: Pour le traitement, envoyez le bon de commande à votre technico commercial Allied.
Veuillez indiquer clairement sur le document qu'il s'agit d'une "commande d'essai".

Information distributeur

Nom de la société : _____
Contact : _____
Numéro du compte : _____
Téléphone : _____
Email : _____

Information client

Nom de la société : _____
Contact : _____
Industrie : _____
Téléphone : _____
Email : _____

Processus actuel

Dressez la liste de tous les outils, revêtements, substrats, vitesses et avances, durée de vie de l'outil, et de tous les problèmes que vous rencontrez.

Objectif de l'essai

Dressez la liste des éléments qui feraient de ce test un succès (taux de pénétration, finition, durée de vie de l'outil, taille du trou, etc.)

Information sur l'application

Diamètre du trou : _____ mm/in	Tolérance : _____	Matière : _____ (4150, A36, fonte, etc.)
Diamètre pré-existant : _____ mm/in	Profondeur de coupe: _____ mm/in	Dureté : _____ (BHN, Rc)
Finition nécessaire : _____ RMS		État : _____ (coulé, moulé, laminé à chaud, Forgé)

Information sur la machine

Type de machine : _____ (Tour, multibroche, centre usinage, etc.)	Constructeur : _____ (Haas, Mori Seiki, etc.)	Modèle #: _____
Attachement nécessaire : _____ (CAT50, Morse taper, etc.)		Puissance: _____ HP/KW
Rigidité : _____	Orientation : _____	Rotation de l'outil : _____
☐ Excellente	☐ Verticale	☐ Oui
☐ Bonne	☐ Horizontale	☐ Non
☐ Pauvre		Poussée: _____ lbs/N

Information sur la lubrification

Lubrification : _____ (Par l'outil, externe)	Pression d'arrosage: _____ PSI / bar
Type d'arrosage : _____ (Micro-pulvé, huile, synthétique, huile soluble, etc.)	Volume d'arrosage : _____ GPM / LPM

Outillage demandé

QTÉ	Référence

QTÉ	Référence

engineering.eu@alliedmachine.com

Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd
93 Vantage Point, Pensnett Estate,
Kingswinford, DY6 7FR, Royaume-Uni

+44 (0)1384 400 900
www.alliedmachine.com



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

WOHLHAUPTER®

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

Informations de Garantie



Allied Machine & Engineering garantit aux fabricants de première monte, aux distributeurs, aux utilisateurs industriels et commerciaux que chaque nouveau produit fabriqué ou fourni par Allied Machine sera exempt de vices matériels et de main-d'œuvre.

Dans le cadre de cette garantie, Allied Machine s'engage à fournir sans frais supplémentaires un remplacement ou à réparer ou émettre un crédit pour tout produit qui, dans un délai d'un an à compter de la date de la vente, sera retourné à l'usine désignée par un représentant Allied Machine et qui, lors de l'inspection, sera déterminé par Allied Machine comme étant défectueux en termes de matériaux ou de fabrication.

Tout produit retourné pour inspection doit être accompagné d'informations détaillées sur les conditions d'utilisation, la machine, le montage, et l'application de liquide de coupe. Les dispositions de cette garantie ne s'appliquent pas aux produits Allied Machine qui ont fait l'objet d'un abus d'utilisation, de mauvaises conditions d'utilisation, d'installation mécanique ou d'application de fluide de coupe, ou qui ont été soumis à une réparation ou modification qui, selon Allied Machine, pourrait nuire à la performance du produit.

CETTE GARANTIE REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Allied Machine n'assume aucune responsabilité quant à toute réclamation de quelque nature que ce soit, contractuelle, délictuelle ou autre, concernant toute perte ou tout dommage résultant de la fabrication, de la vente, de la livraison ou de l'utilisation de tout produit vendu ci-dessous, en sus du coût de remplacement ou de réparation tel que prévu aux présentes.

Allied Machine ne peut être tenu responsable dans le cadre d'un contrat ou d'un délit (y compris, sans limitation, la négligence, la responsabilité stricte ou autre) pour les pertes économiques, les dommages consécutifs, punitifs ou exemplaires découlant de quelque manière que ce soit de l'exécution ou de la non-exécution de cet accord.

TOUS LES PRIX, LIVRAISONS, CONCEPTIONS ET MATÉRIAUX SONT SUJETS À CHANGEMENT SANS PRÉAVIS.



Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd. est enregistré à la norme ISO 9001:2015 par bsi.



Allied Machine & Engineering est enregistré à la norme ISO 9001:2015 par DQS.



Wohlhaupter GmbH est enregistré à la norme ISO 9001:2015 par QUACERT.

Europe

Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd.

93 Vantage Point
Pensnett Estate
Kingswinford
West Midlands
DY6 7FR Angleterre

Téléphone :

+44 (0) 1384 400900

Wohlhaupter® GmbH

Maybachstrasse 4
Postfach 1264
72636 Frickenhausen
Allemagne

Téléphone :

+49 (0) 7022 408.0

États-Unis

Allied Machine & Engineering

120 Deeds Drive
Dover OH 44622
États-Unis

Téléphone :

+1.330.343.4283

No gratuit USA et Canada :

800.321.5537

No gratuit USA et Canada :

800.223.5140

Allied Machine & Engineering

485 W Third Street
Dover OH 44622
États-Unis

Téléphone :

+1.330.343.4283

No gratuit USA et Canada :

800.321.5537

Asie

Wohlhaupter® India Pvt. Ltd.

B-23, 3rd Floor
B Block Community Centre
Janakpuri, New Delhi - 110058
Inde

Téléphone :

+91 (0) 11.41827044

Votre représentant local Allied Machine :

www.alliedmachine.com

Allied Machine & Engineering est enregistré à la norme **ISO 9001:2015** par DQS.

Wohlhaupter GmbH est enregistré à la norme **ISO 9001:2015** par QUACERT.

Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd. est enregistré à la norme **ISO 9001:2015** par bsi.

