



ALLIED MACHINE
& ENGINEERING

WOHLHAUPTER®

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing



Perçage



Alésoir



Brunissoir



Fraise à fileter



Spéciaux



Wohlhaupter®

▶ ALÉSAGE

Outils d'alésage de précision

WOHLHAUPTER®

SECTION

B10-B

Alésage de précision

Alésage de précision Wohlhaupter®

410 | 464 | 364 | 564 | 310 | 537

► Plage de diamètre : 20.00 mm - 205.00 mm



REMARQUE : Articles métriques illustrés.

REMARQUE : La précision de réglage du 3E^{TECH+} est de 0,001 mm sur le diamètre.

REMARQUE : Précision de réglage numérique interne et du vernier de 0,002 mm (0,0001") sur le diamètre.

L'alésage n'a jamais été aussi excitant.

Les systèmes d'alésage de précision Wohlhaupter sont proposés avec des têtes d'alésage et des cassettes à vernier et à lecture numérique facile. Les corps crantés Alu-Line légers réduisent le poids sur la broche de la machine.

Têtes à aléser numérique 3E^{TECH+}

- 410 / 464 Têtes d'alésage de précision
- 410 Ø 20.00 mm - 29.00 mm
- 464 Ø 29.00 mm - 205.00 mm

Têtes à aléser analogique équilibrées

- 364 / 464 Têtes d'alésage de précision
- 364 Ø 20.00 mm - 29.50 mm
- 464 Ø 29.00 mm - 205.00 mm

Têtes à aléser numérique équilibrées

- 564 Têtes d'alésage de précision
- Ø 50.00 mm - 205.00 mm

Têtes à aléser analogique

- 310 Têtes d'alésage de précision
- Ø 20.00 mm - 205.00 mm

Analogique et cassettes numériques

- 537 Cassettes d'alésage de précision
- Ø 100.00 mm - 205.00 mm

Industries applicables



Aérospatiale



Agriculture



Automobile



Armes à feu



Usinage général



Pétrol & Gaz



Énergie renouvelable

Votre sécurité et la sécurité des autres est très importante. Ce catalogue contient des messages de sécurité importants. Toujours lire et suivre toutes les précautions de sécurité.



Ce triangle est un symbole de danger pour la sécurité. Il vous informe des risques potentiels pour la sécurité qui peuvent provoquer une défaillance de l'outil et des blessures graves.

Lorsque vous voyez ce symbole dans le catalogue, recherchez le message de sécurité correspondant qui peut être près de ce triangle ou mentionné dans le texte à proximité.

Il y a également des mots d'avertissement utilisés dans le catalogue. Les messages de sécurité suivent ces mots.

AVERTISSEMENT

AVERTISSEMENT (indiqué ci-dessus) signifie que le non-respect des précautions dans ce message pourrait entraîner une défaillance de l'outil et des blessures graves.

NOTIFICATION signifie que le fait de ne pas suivre les précautions prises dans ce message pourrait endommager l'outil ou la machine mais ne causerait pas de blessures.

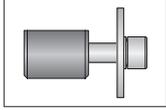
REMARQUE et IMPORTANT sont également utilisés. Il est important que vous lisez et suivez ceux-ci mais ne sont pas liés à la sécurité.

Visitez www.alliedmachine.com pour avoir les informations et les procédures les plus récentes.

Sommaire alésage de précision

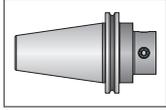
Références des icônes

Les icônes suivantes apparaîtront tout au long du catalogue pour vous aider à naviguer entre les produits.



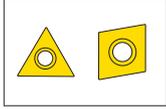
Éléments de fixation

A utiliser avec les porte-plaquettes et les têtes d'alésage



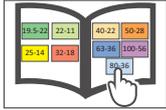
Attachements

Une variété d'attachements pour différentes machines



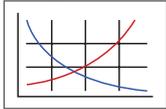
Plaquettes

A utiliser avec les porte-plaquettes et les barres d'alésage utilisant des plaquettes indexables



Guide des couleurs de Connexion MVS

Instructions et informations détaillées concernant la (les) connexion(s) MVS



Conditions de coupe préconisées

Vitesses et avances préconisées pour un alésage optimal et sûr



Option d'arrosage par l'outil

Indique que l'outil utilise l'arrosage par l'outil

410 et 464 numérique 3E^{TECH+}

Vue d'ensemble	2 - 3
Têtes à aléser numérique 3E ^{TECH+} 410	4
Têtes à aléser numérique équilibrées 3E ^{TECH+} 464	5 - 6
Porte-plaquettes	7
Accessoires	8

364 et 464 analogique équilibrée

Vue d'ensemble	10 - 11
Têtes à aléser analogique équilibrées 364 et 464	12
Têtes à aléser analogique équilibrée 464	13
Porte-plaquettes	14
Accessoires	15

564 numérique équilibrée

Vue d'ensemble	16 - 17
Têtes à aléser numérique équilibrées 564	18 - 19
Porte-plaquettes	20
Accessoires	21

310 analogique

Vue d'ensemble	22 - 23
Têtes à aléser analogique 310	24 - 25
Cales crantées Porte-plaquettes	26
Accessoires	27

Cassettes 537

Vue d'ensemble	28 - 29
Cassettes analogiques 537	30
Cassettes numériques 3E ^{TECH+} 537	31
Corps crantés Porte-plaquettes	32
Accessoires	33

Séries	Plage de diamètre
	Métrique (mm)
410	20.00 - 29.00
464	29.00 - 205.00
364	20.00 - 29.50
564	50.00 - 205.00
310	20.00 - 205.00
537	100.00 - 205.00

Vue d'ensemble 410 et 464



ALÉSAGE DE PRÉCISION 410 et 464 numérique 3E^{TECH+}

Le module de lecture numérique 3E^{TECH+} permet d'ajuster facilement le diamètre.

Les têtes d'alésage numériques Wohlhaupter® 410 et 464 équilibrées sont équipées d'une puce de connexion 3E^{TECH+} pour faciliter les réglages numériques. Les têtes d'alésage à partir de 29,00 mm offrent un alésage de précision avec équilibrage automatique. Nos têtes d'alésage sont spécialement conçues pour minimiser le déséquilibre résiduel produit par le déplacement du porte-plaquette. Les têtes d'alésage Wohlhaupter Alu-Line, à partir de 65,00 mm, offrent une conception légère en aluminium avec un revêtement résistant à l'usure qui réduit le poids sur la broche jusqu'à 50 %. Le porte-plaquette peut également être tourné pour les travaux d'usinage en tirant.

- 410 - Plage de diamètre : 20.00 mm - 29.00 mm.
- 464 équilibré - Plage de diamètre : 29.00 mm - 205.00 mm.
- 464 équilibré Alu-Line - Plage de diamètre : 65.00 mm - 205.00 mm.
 - Revêtement spécial sur l'Alu-Line pour une surface résistante à l'usure.
 - Le corps Alu-Line réduit le poids de l'outil de 50 %, ce qui diminue les contraintes sur la broche.
- Lubrification centrale.
- Réglage du diamètre 3E^{TECH+} de 0,001 mm.
- Réglage du diamètre au vernier de 0,002 mm.
- L'équilibrage interne améliore la durée de vie de l'outil et la finition de la surface.
- Le porte-plaquette peut être tourné pour les travaux d'alésage en tirant.
- Vitesse de coupe maxi : 1,700 M/min.

Réglages très précis grâce à l'échelle vernier.



REMARQUE : La précision de réglage de 3E^{TECH+} est de 0,001 mm sur le diamètre.

REMARQUE : Précision de réglage au vernier est de 0,002 mm sur le diamètre.

Affichage numérique polyvalent 3E^{TECH+} compatible avec d'autres outils d'alésage.

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à alésier individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

TÊTES D'ALÉSAGE

410 et 464 NUMÉRIQUE 3E^{TECH+} WOHLHAUPTER®

Wohlhaupter 3E^{TECH+}

Améliorez la productivité et la qualité avec le module de lecture numérique externe 3E^{TECH+} de Wohlhaupter. Le 3E^{TECH+} se fixe sur les têtes d'alésage et les cassettes dotées d'une puce de connexion 3E^{TECH+} pour faciliter les ajustements de diamètre sur la machine.

- Ajustement rapide et facile du diamètre avec une précision de l'ordre du micron.
- L'affichage numérique facile à lire indique les ajustements exacts du diamètre.
- Conçu pour être retiré de l'outil d'alésage avant l'opération (en cas d'oubli, le 3E^{TECH+} tombera à 500 tr/min).
- Ajustements de 0,002 mm sur le diamètre.
- Résistant à l'eau et à la poussière IP 56.
- Résistant aux lubrifiants et aux copeaux.
- Le 3E^{TECH+} s'éteint automatiquement après 30 secondes de non-utilisation.
- WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388.
- Le réglage est sauvegardé directement dans l'outil correspondant, même si l'affichage numérique est retiré.

✓ Alésage de précision de haute production

✓ Ajustement facile du diamètre avec 3E^{TECH+}

✓ Têtes d'alésage auto-équilibrées 464

TÊTES D'ALÉSAGE 410 & 464 AVEC LE 3E ^{TECH+}	
Plage de diamètre	Référence
20.00 - 24.50	410001
24.50 - 29.00	410002
29.00 - 38.00	464003
38.00 - 50.00	464004
50.00 - 65.50	464005
65.00 - 83.00	464006
82.00 - 103.00	464007
100.00 - 130.00	464008
125.00 - 167.50	464009
162.50 - 205.00	464010



REMARQUE : La précision de réglage de 3E^{TECH+} est de 0,001 mm sur le diamètre.

REMARQUE : Précision de réglage au vernier est de 0,002 mm sur le diamètre.

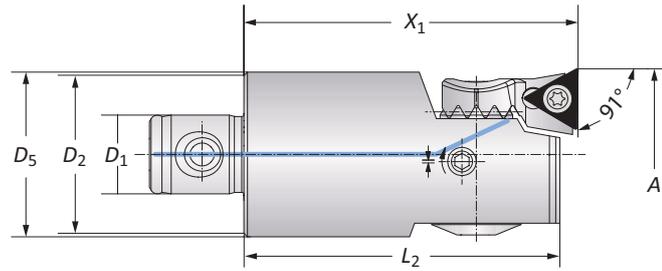
IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Têtes à aléser numérique 3E^{TECH+} 410

Plage de diamètre: 20.00 mm - 29.00 mm



Forme 101



Forme 20

Têtes à aléser numérique 3E^{TECH+} 410

Connexion MVS	Plage d'alésage	Tête à aléser				Poids	Forme de plaquette	Référence	
		D_2 D_1	A	X_1	L_2			D_5	Porte-plaquette
m	19 - 11	20.00 - 24.50	46.00	43.00	-	0.09 (kg)	20*	364077	410001
	22 - 11	24.50 - 29.00	46.00	43.50	23.00	0.13 (kg)	20	210059	410002
	22 - 11	24.50 - 29.00	46.00	43.50	23.00	0.13 (kg)	101	210069	410002

*Ne convient pas aux plaquettes d'un rayon de 0,80 mm.

REMARQUE : le module 3E^{TECH+}, l'unité de chargement, les porte-plaquettes et les plaquettes sont vendus séparément.

Module de lecture numérique 3E^{TECH+}

Référence	Chargeur*
536015	536016

REMARQUE : WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388.

*Chargeur vendu séparément.

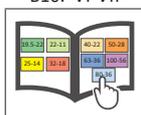
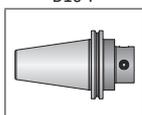
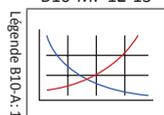


REMARQUE : La précision de réglage de 3E^{TECH+} est de 0,001 mm sur le diamètre.

B10-M: 12-13

B10-F

B10: VI-VII



m = Métrique (mm)

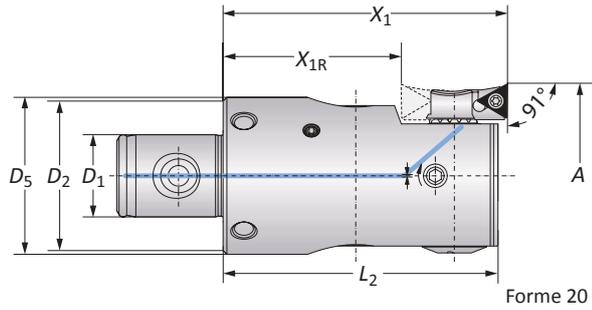
IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Têtes à aléser numérique équilibrées 3E^{TECH+} 464

Plage de diamètre: 29.00 mm - 65.50 mm



Forme 101



Forme 20

Têtes à aléser numérique équilibrées 3E^{TECH+} 464

Connexion MVS	Plage d'alésage	Tête à aléser					Poids	Forme de plaquette	Référence	
		D_2 D_1	A	X_1	X_{1R}	L_2			D_5	Porte-plaquette
M	25 - 14	29.00 - 38.00	56.00	-	53.50	27.00	0.21 (kg)	20	210059	464003
	25 - 14	29.00 - 38.00	56.00	-	53.50	27.00	0.21 (kg)	101	210069	464003
	32 - 18	38.00 - 50.00	66.00	38.00	63.50	34.00	0.41 (kg)	20	264051	464004
	32 - 18	38.00 - 50.00	66.00	38.00	63.50	34.00	0.41 (kg)	101	264077	464004
	40 - 22	50.00 - 65.50	75.00	47.00	72.50	42.00	0.80 (kg)	20	210052	464005
	40 - 22	50.00 - 65.50	75.00	47.00	72.50	42.00	0.80 (kg)	101	210062	464005

REMARQUE : X_{1R} = Porte-plaquette rotatif pour l'usinage en tirant.

REMARQUE : le module 3E^{TECH+}, l'unité de chargement, les porte-plaquettes et les plaquettes sont vendus séparément.

Module de lecture numérique 3E^{TECH+}

Référence	Chargeur*
536015	536016

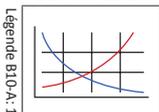
REMARQUE : WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388.

*Chargeur vendu séparément.

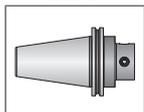


REMARQUE : La précision de réglage de 3E^{TECH+} est de 0,001 mm sur le diamètre.

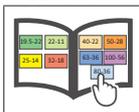
B10-M: 12-13



B10-F



B10: VI-VII



M = Métrique (mm)

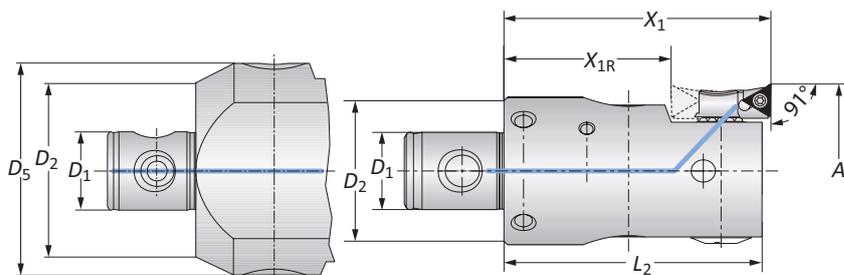
IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Tête à alésers numérique équilibrées avec le 3E^{TECH+} 464

Alu-Line | Plage de diamètre : 65.00 mm - 205.00 mm



Forme 101



Forme 20

Têtes à aléser numérique équilibrées Alu-Line 3E^{TECH+} 464

Connexion MVS	Plage d'alésage	Tête à aléser					Poids	Forme de plaquette	Référence	
		D ₂ D ₁	A	X ₁	X _{1R}	L ₂			D ₅	Porte-plaquette
E	65.00 - 83.00	50 - 28	75.00	39.00	73.00	-	0.60 (kg)	20	210020	464006
		50 - 28	75.00	39.00	73.00	-	0.60 (kg)	101	210063	464006
		50 - 28	75.00	39.00	73.00	-	0.60 (kg)	103	210064	464006
F	82.00 - 103.00	63 - 36	90.00	54.00	88.00	-	1.00 (kg)	20	210020	464007
		63 - 36	90.00	54.00	88.00	-	1.00 (kg)	101	210063	464007
		63 - 36	90.00	54.00	88.00	-	1.00 (kg)	103	210064	464007
G	100.00 - 130.00	80 - 36	90.00	54.00	88.00	-	1.50 (kg)	20	210020	464008
		80 - 36	90.00	54.00	88.00	-	1.50 (kg)	101	210063	464008
		80 - 36	90.00	54.00	88.00	-	1.50 (kg)	103	210064	464008
H	125.00 - 167.50	80 - 36	90.00	54.00	88.00	100.00	1.90 (kg)	20	210020	464009
		80 - 36	90.00	54.00	88.00	100.00	1.90 (kg)	101	210063	464009
		80 - 36	90.00	54.00	88.00	100.00	1.90 (kg)	103	210064	464009
I	162.50 - 205.00	80 - 36	90.00	54.00	88.00	135.00	2.50 (kg)	20	210020	464010
		80 - 36	90.00	54.00	88.00	135.00	2.50 (kg)	101	210063	464010
		80 - 36	90.00	54.00	88.00	135.00	2.50 (kg)	103	210064	464010

REMARQUE : X_{1R} = Porte-plaquette rotatif pour l'usinage en tirant

REMARQUE : le module 3E^{TECH+}, l'unité de chargement, les porte-plaquettes et les plaquettes sont vendus séparément.

Module de lecture numérique 3E^{TECH+}

Référence	Chargeur*
536015	536016

REMARQUE : WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388.

*Chargeur vendu séparément.

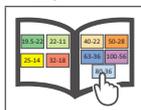
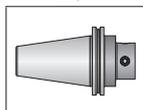
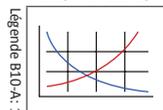


REMARQUE : La précision de réglage de 3E^{TECH+} est de 0,001 mm sur le diamètre.

B10-M: 12-13

B10-F

B10: VI-VII

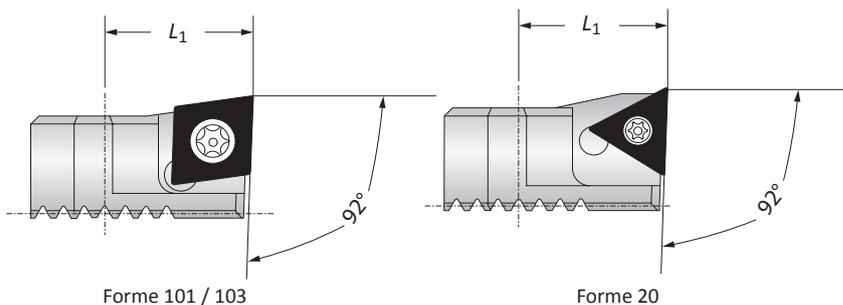


Ⓜ = Métrique (mm)

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Porte-plaquettes pour matériaux abrasifs

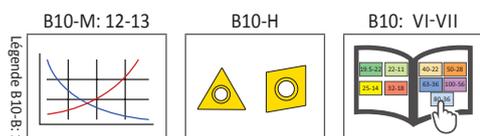
Plage de diamètre: 65.00 mm - 205.00 mm



	Porte-plaquette			
Plage d'alésage	L_1	Poids	Forme de plaquette	Référence
 65.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	20	211061
 65.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	101	211063
 65.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	103	211065

REMARQUE : Porte-plaquettes utilisées pour les matériaux abrasifs afin de protéger la tête à aléser contre l'usure due aux copeaux

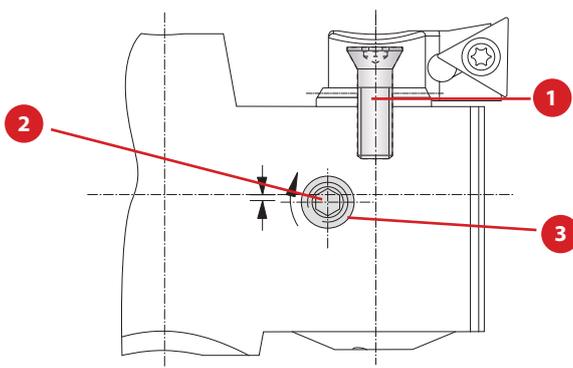
REMARQUE : Pour l'usinage de la fonte grise, il est recommandé d'utiliser les porte-plaquettes pour matériaux abrasifs avec des plaquettes CBN pour un enlèvement de copeaux optimisé.



 = Métrique (mm)
Les plaquettes sont vendues séparément

Accessoires

VIS | Accessoires 3E^{TECH+}



Vis

Tête à aléser	Référence				
	1 Vis à tête conique	Vis à tête conique Clé de service	2 Vis de fixation	Vis de fixation Clé de service	3 Boule
410001	215323	T15 / H	410151	S2 / A	364270
410002	215338	T15 / H	410152	s2 / A	364270
464003	215338	T15 / H	364138	s2.5 / A	364139
464004	215338	T15 / H	115180	s2.5 / A	-
464005	215338	T15 / H	115505	s3 / B	-
464006	215462	T20 / H	315943	s4 / B	-
464007	215462	T20 / H	515178	s4 / B	-
464008	215462	T20 / H	515178	s4 / B	-
464009	215462	T20 / H	515178	s4 / B	-
464010	215462	T20 / H	515178	s4 / B	-

Accessoires 3E^{TECH+}

1 Chargeur
Référence
536016

REMARQUE : Chargeur vendu séparément from 3E^{TECH+}.

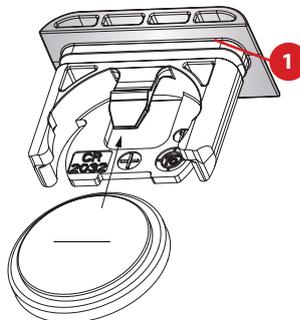


REMARQUE : La précision de réglage de 3E^{TECH+} est de 0,001 mm sur le diamètre.

Accessoires 3E^{TECH} (Ancienne version)

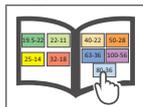
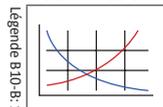
1 Bague d'étanchéité	2 Batterie CR2032
Référence	Référence
215483	515491

REMARQUE : Non requis pour le 3E^{TECH+} (Nouvelle version).



B10-M: 12-13

B10: VI-VII



ALÉSAGE DE PRÉCISION 364 et 464 équilibré analogique

Outils analogiques d'alésage de précision pour les travaux de haute production

Les têtes à aléser analogique Wohlhaupter® 364 et 464 équilibrées offrent un alésage de précision avec équilibrage automatique. Nos têtes d'alésage sont spécialement conçues pour minimiser le déséquilibre résiduel produit par le déplacement du porte-plaquette. Les têtes d'alésage Wohlhaupter Alu-Line sont conçues en aluminium léger avec un revêtement résistant à l'usure qui réduit le poids sur la broche jusqu'à 50 % tout en restant durable dans les applications d'alésage les plus exigeantes. Le porte-plaquette peut également être tourné pour les travaux d'usinage en tirant.

- 364 équilibré - Plage de diamètre : 20.00 mm - 29.50 mm.
- 464 équilibré - Plage de diamètre : 29.00 mm - 205.00 mm.
- 464 équilibré Alu-Line - Plage de diamètre : 65.00 mm - 205.00 mm.
 - Revêtement spécial sur l'Alu-Line pour une surface résistante à l'usure.
 - Le corps Alu-Line réduit le poids de l'outil de 50 %, réduisant ainsi les contraintes sur la broche.
- L'équilibrage interne améliore la durée de vie de l'outil et la finition de la surface.
- Lubrification par le centre.
- Réglage du diamètre au vernier de 0,002 mm.
- Porte-plaquette orientable pour les alésage en tirant.
- Vitesse de coupe max. : 1,000 M/min.



IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Tête à aléser

WOHLHAUPTER® 464 ANALOGIQUE ÉQUILBRÉE

CONVERSION DES RÉFÉRENCES DES TÊTE À ALÉSER analogique

Plage de diamètre	ancienne référence	NOUVELLE référence
20.00 - 24.50	364030	<i>Inchangée</i>
24.50 - 29.50	364031	<i>Inchangée</i>
29.00 - 38.00	364032	464033
38.00 - 50.00	364033	464034
50.00 - 65.50	364034	464035
65.00 - 83.00	364045	464036
82.00 - 103.00	364046	464037
100.00 - 130.00	364047	464038
125.00 - 167.50	364048	464039
162.50 - 205.00	364049	464040

✓ Alésage de précision de haute production

✓ Réglage facile du diamètre

✓ Auto-équilibrage

✓ Impérial et métrique

DOTÉ D'UN MÉCANISME DE SERRAGE **AMÉLIORÉ**
ISSU DE NOTRE GAMME DES TÊTES D'ALÉSAGE DE
PRÉCISION 564 ÉQUILBRÉES NUMÉRIQUE

Corps en aluminium avec
revêtement **résistant à l'usure**
de 65,00 mm - 205,00 mm.



Réglages très précis
grâce à l'échelle
vernier.



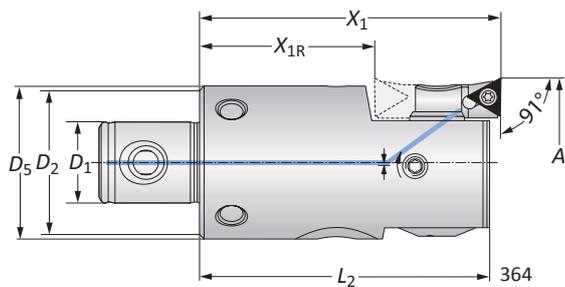
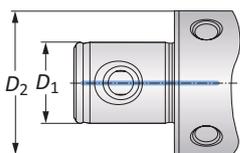
Équipé d'un
mécanisme d'**auto-équilibrage.**

Têtes à aléser 364 et 464 équilibrées analogique

Plage de diamètre: 20.00 mm - 65.50 mm



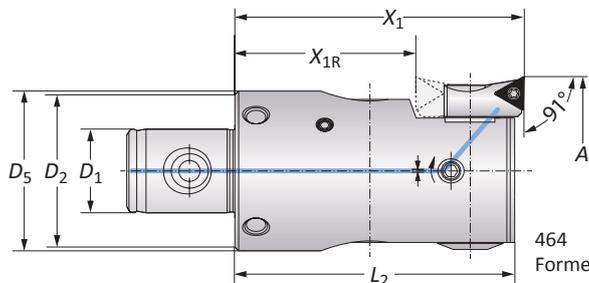
364
Forme 101



364
Forme 20



464
Forme 101



464
Forme 20

Têtes à aléser 364 et 464 équilibrées analogique

Connexion MVS	Plage d'alésage	Tête à aléser					Poids	Forme de plaquette	Référence	
		$D_2 D_1$	A	X_1	X_{1R}	L_2			D_5	Porte-plaquette
	19 - 11	20.00 - 24.50	46.00	-	43.00	-	0.09 (kg)	20*	364077	364030
	22 - 11	24.50 - 29.50	46.00	-	43.50	23.00	0.15 (kg)	20	210059	364031
	22 - 11	24.50 - 29.50	46.00	-	43.50	23.00	0.15 (kg)	101	210069	364031
	25 - 14	29.00 - 38.00	56.00	-	53.50	27.00	0.20 (kg)	20	210059	464033
m	25 - 14	29.00 - 38.00	56.00	-	53.50	27.00	0.20 (kg)	101	210069	464033
	32 - 18	38.00 - 50.00	66.00	38.00	63.50	34.00	0.40 (kg)	20	264051	464034
	32 - 18	38.00 - 50.00	66.00	38.00	63.50	34.00	0.40 (kg)	101	264077	464034
	40 - 22	50.00 - 65.50	75.00	47.00	72.50	42.00	0.80 (kg)	20	210052	464035
	40 - 22	50.00 - 65.50	75.00	47.00	72.50	42.00	0.80 (kg)	101	210062	464035

*Ne convient pas aux plaquettes d'un rayon de 0,80 mm.

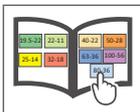
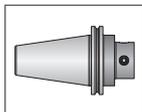
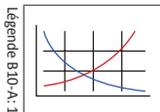
REMARQUE : X_{1R} = Porte-plaquette rotatif pour l'usinage en tirant.

REMARQUE : Porte-plaquettes et plaquettes vendues séparément.

B10-M: 12-13

B10-F

B10: VI-VII



m = Métrique (mm)

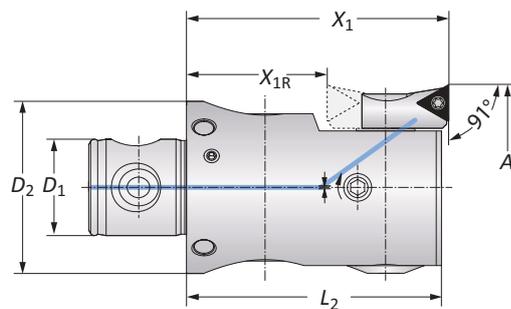
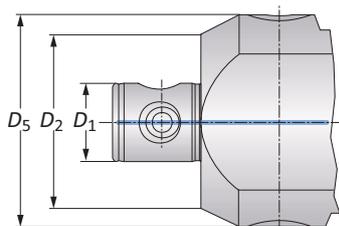
IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Têtes à aléser 464 équilibrées analogique

Alu-Line | Plage de diamètre : 65.00 mm - 205.00 mm



Forme 101



Forme 20

Tête à aléser 464 équilibrées analogique Alu-Line

Connexion MVS	Plage d'alésage	Tête à aléser				Poids	Forme de plaquette	Référence	
		X_1	X_{1R}	L_2	D_5			Porte-plaquette	Tête à aléser
$D_2 D_1$	A								
50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	39.00	72.50	–	0.60 (kg)	20	210020	464036
50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	39.00	72.50	–	0.60 (kg)	101	210063	464036
50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	39.00	72.50	–	0.60 (kg)	103	210064	464036
63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	54.00	87.50	–	1.00 (kg)	20	210020	464037
63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	54.00	87.50	–	1.00 (kg)	101	210063	464037
63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	54.00	87.50	–	1.00 (kg)	103	210064	464037
80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	54.00	87.50	–	1.50 (kg)	20	210020	464038
80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	54.00	87.50	–	1.50 (kg)	101	210063	464038
80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	54.00	87.50	–	1.50 (kg)	103	210064	464038
80 - 36	125.00 - 167.50	90.00	54.00	87.50	100.00	1.90 (kg)	20	210020	464039
80 - 36	125.00 - 167.50	90.00	54.00	87.50	100.00	1.90 (kg)	101	210063	464039
80 - 36	125.00 - 167.50	90.00	54.00	87.50	100.00	1.90 (kg)	103	210064	464039
80 - 36	162.50 - 205.00	90.00	54.00	87.50	135.00	2.50 (kg)	20	210020	464040
80 - 36	162.50 - 205.00	90.00	54.00	87.50	135.00	2.50 (kg)	101	210063	464040
80 - 36	162.50 - 205.00	90.00	54.00	87.50	135.00	2.50 (kg)	103	210064	464040

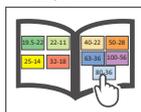
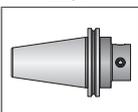
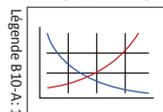
REMARQUE : X_{1R} = Porte-plaquette rotatif pour l'usinage en tirant.

REMARQUE : Porte-plaquettes et plaquettes sont vendues séparément.

B10-M: 12-13

B10-F

B10: VI-VII

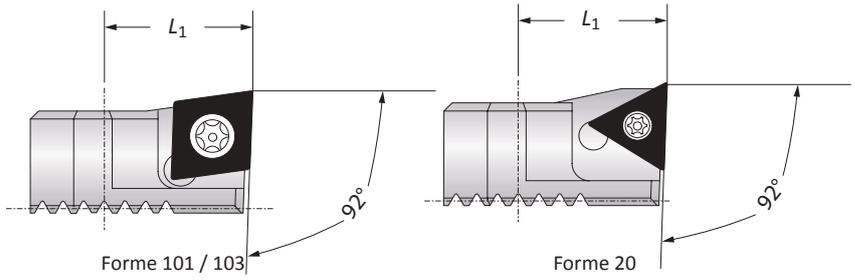


 = Métrique (mm)

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Porte-plaquettes pour matériaux abrasifs

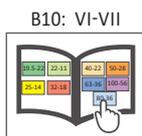
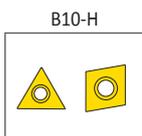
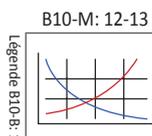
Plage de diamètre: 65.00 mm - 205.00 mm



	Porte-plaquette				
	L_1	Poids	Forme de plaquette	Référence	
Ⓜ	65.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	20	211061
	65.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	101	211063
	65.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	103	211065

REMARQUE : Porte-plaquettes utilisées pour les matériaux abrasifs afin de protéger la tête à aléser contre l'usure due aux copeaux.

REMARQUE : Pour l'usinage de la fonte grise, il est recommandé d'utiliser les porte-plaquettes pour matériaux abrasifs avec des plaquettes CBN pour un enlèvement de copeaux optimisé.

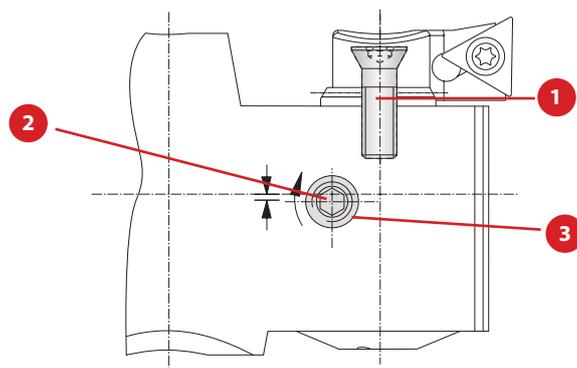


Ⓜ = Métrique (mm)

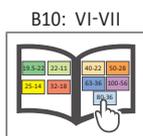
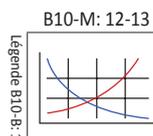
Les plaquettes sont vendues séparément

Accessoires

Vis



Tête à aléser	Référence				
	1 Vis à tête conique	Vis à tête conique Clé de service	2 Vis de fixation	Vis de fixation Clé de service	3 Boule
364030	215323	T15 / H	364260	s2 / A	364270
364031	215338	T15 / H	364138	s2.5 / A	364139
464033	215338	T15 / H	364138	s2.5 / A	364139
464034	215338	T15 / H	115180	s2.5 / A	-
464035	215338	T15 / H	115505	s3 / B	-
464036	215462	T20 / H	315943	s4 / B	-
464037	215462	T20 / H	515178	s4 / B	-
464038	215462	T20 / H	515178	s4 / B	-
464039	215462	T20 / H	515178	s4 / B	-
464040	215462	T20 / H	515178	s4 / B	-



Vue d'ensemble : 564 équilibré numérique

ALÉSAGE DE PRÉCISION 564 équilibré numérique

Diamètre réglable pour un usinage précis.

Les têtes à aléser numérique équilibrées 564 de Wohlhaupter® sont dotées d'un système d'équilibrage automatique et d'un affichage numérique facile à lire. Pour les plages de diamètres supérieurs à 65,00 mm, les têtes à aléser 564 sont fabriquées en aluminium léger. Les têtes à aléser 564 sont spécialement conçues pour minimiser le déséquilibre résiduel produit par le déplacement du porte-plaquette. Les applications d'alésage en tirant peuvent être réalisées en faisant tourner les porte-plaquettes.

Testez dès aujourd'hui la **tête à aléser légère**.

- Plage de diamètre : 50.00 mm - 205.00 mm.
- Plage de diamètre Alu-Line : 65.00 mm - 205.00 mm.
 - Revêtement spécial sur l'Alu-Line pour une surface résistante à l'usure.
 - Le corps en Alu-Line réduit le poids de l'outil de 50 %, réduisant ainsi les contraintes sur la broche.
- Avantage de la lecture numérique pour les ajustements de diamètre de 0,002 mm.
- Lubrification par le centre.
- L'équilibrage interne améliore la durée de vie de l'outil et la finition de la surface.
- Porte-plaquette orientable pour les alésages en tirant.
- Vitesse de coupe max. : 2,000 M/min.
- Pression max. du lubrifiant : 40 bar.



Tête à aléser aluminium
65.00 mm - 205.00 mm

Tête à aléser acier
50.00 mm - 65.50 mm

REMARQUE : Articles métriques représentés.

REMARQUE : Réglage numérique d'une précision de 0,002 mm sur le diamètre.

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

TÊTE À ALÉSER 564

ÉQUILBRÉE NUMÉRIQUE

Balance avec **NOVI^{TECH}**

Produit :	Tête à aléser Wohlhaupter 564 équilibrée avec NOVI ^{TECH}	Unités	Tête à aléser 564 équilibrée avec NOVI ^{TECH}
Objectifs :	0,005 mm de concentricité sur la longueur de deux alésages espacés de 355,6 mm	Tr/min	430 Tr/min
Matière :	Fonte	Vitesse	107.28 M/min
Ø trou :	79.375 mm	Avance	0.08 mm/tr
Profondeur:	469.9 mm		
Enlèvement de matière:	0,80 mm sur le diamètre	Taux de pénétration	33 mm/min

▶ Tête à aléser
Série 564
Référence 564045

▶ NOVI^{TECH} module intermédiaire d'amortissement des vibrations
Référence 519005

▶ Plaquette:
Référence 397239WHC79
(F103 04MN158 WHC79)

La tête à aléser digitale Wohlhaupter 564 avec le module d'amortissement des vibrations NOVI^{TECH} fourni :

✓ **Précision de concentricité sur 7xD**

✓ **Élimination des vibrations et de la casse**



REMARQUE : Articles métriques représentés.

REMARQUE : Réglage numérique d'une précision de 0,002 mm sur le diamètre.

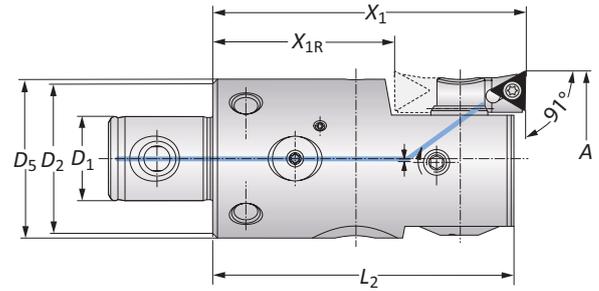
Têtes à aléser numérique équilibrées 564

Plage de diamètre: 50.00 mm - 65.50 mm



REMARQUE : Articles métriques représentés.
REMARQUE : Réglage numérique d'une précision de 0,002 mm sur le diamètre.

Forme 101



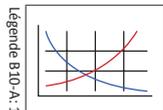
Forme 20

Tête à aléser numérique équilibrée 564

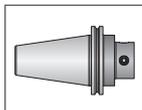
	Connexion MVS	Plage d'alésage	Tête à aléser				Poids	Forme de plaquette	Référence	
			D_2 D_1	A	X_1	X_{1R}			L_2	D_5
m	40 - 22	50.00 - 65.50	75.00	47.00	72.50	42.00	0.80 (kg)	20	210052	564034
	40 - 22	50.00 - 65.50	75.00	47.00	72.50	42.00	0.80 (kg)	101	210062	564034

REMARQUE : X_{1R} = Porte-plaquette rotatif pour l'usinage en tirant.
REMARQUE : Porte-plaquettes et plaquettes vendues séparément.

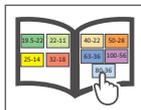
B10-M: 12-13



B10-F



B10: VI-VII



Légende B10-A:1

m = Métrique (mm)

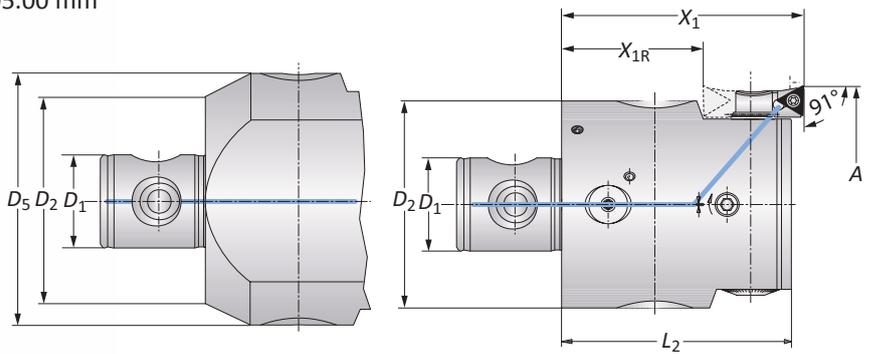
IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Têtes à aléser numérique équilibrées 564

Alu-Line | Plage de diamètre : 65.00 mm - 205.00 mm



Forme 101



Forme 20

REMARQUE : Articles métriques représentés.

REMARQUE : Réglage numérique d'une précision de 0,002 mm sur le diamètre.

Tête à aléser 564 équilibrée numérique Alu-Line

Connexion MVS	Plage d'alésage	Tête à aléser					Poids	Forme de plaquette	Référence	
		D_2 D_1	A	X_1	X_{1R}	L_2			D_5	Porte-plaquette
III	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	39.00	73.00	-	0.60 (kg)	20	210020	564045
	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	39.00	73.00	-	0.60 (kg)	101	210063	564045
	50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	39.00	73.00	-	0.60 (kg)	103	210064	564045
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	54.00	88.00	-	1.00 (kg)	20	210020	564046
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	54.00	88.00	-	1.00 (kg)	101	210063	564046
	63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	54.00	88.00	-	1.00 (kg)	103	210064	564046
	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	54.00	88.00	-	1.50 (kg)	20	210020	564047
	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	54.00	88.00	-	1.50 (kg)	101	210063	564047
	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	54.00	88.00	-	1.50 (kg)	103	210064	564047
	80 - 36	125.00 - 167.50	90.00	54.00	88.00	100.00	1.90 (kg)	20	210020	564048
	80 - 36	125.00 - 167.50	90.00	54.00	88.00	100.00	1.90 (kg)	101	210063	564048
	80 - 36	125.00 - 167.50	90.00	54.00	88.00	100.00	1.90 (kg)	103	210064	564048
	80 - 36	162.50 - 205.00	90.00	54.00	88.00	135.00	2.50 (kg)	20	210020	564049
	80 - 36	162.50 - 205.00	90.00	54.00	88.00	135.00	2.50 (kg)	101	210063	564049
	80 - 36	162.50 - 205.00	90.00	54.00	88.00	135.00	2.50 (kg)	103	210064	564049

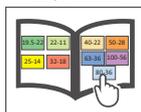
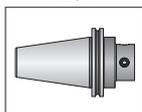
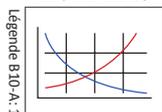
REMARQUE : X_{1R} = Porte-plaquette rotatif pour l'usinage en tirant.

REMARQUE : Porte-plaquettes et plaquettes vendues séparément.

B10-M: 12-13

B10-F

B10: VI-VII

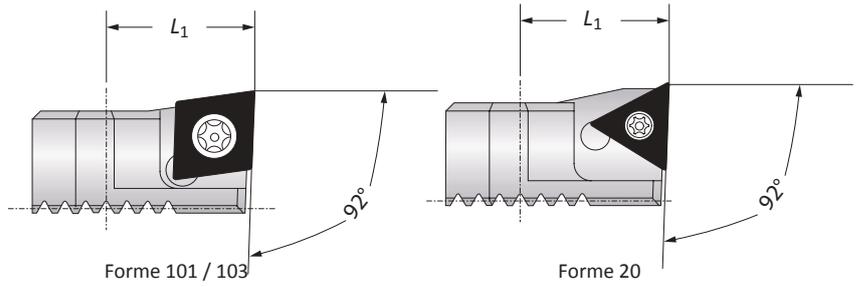


III = Métrique (mm)

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Porte-plaquette pour matériaux abrasifs

Plage de diamètre: 65.00 mm - 205.00 mm



	Porte-plaquette				
	L_1	Poids	Forme de plaquette	Référence	
m	65.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	20	211061
	65.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	101	211063
	65.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	103	211065

REMARQUE : Porte-plaquettes utilisées pour les matériaux abrasifs afin de protéger la tête à aléser contre l'usure due aux copeaux.

REMARQUE : Pour l'usinage de la fonte grise, il est recommandé d'utiliser les porte-plaquettes pour matériaux abrasifs avec des plaquettes CBN pour un enlèvement de copeaux optimisé.

B10-M: 12-13 B10-H B10: VI-VII

Légende B10-B: 1

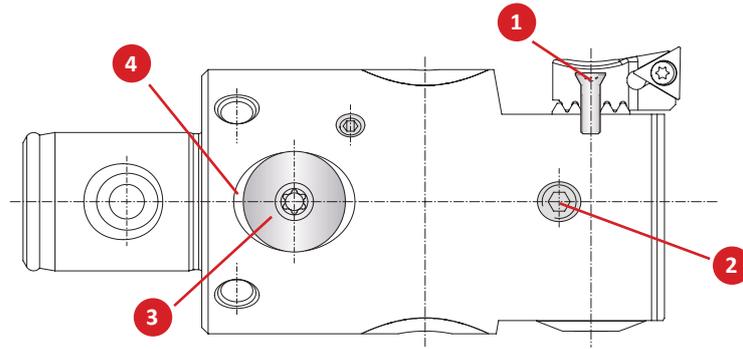
B10-B: 20

www.alliedmachine.com | +44 (0) 1384 400 900 | enquiries.eu@alliedmachine.com

m = Métrique (mm)
Les plaquettes sont vendues séparément

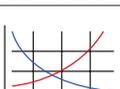
Accessoires

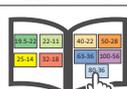
Vis | Couverture de batterie | Batteries



Tête à aléser	Référence							
	1 Vis à tête conique	Clé de service	2 Vis de fixation	Clé de service	3 Couverture de batterie	Clé de service	4 Bague d'étanchéité	Batterie*
564034	215338	T15 / H	115505	s3 / B	501016	T20 / H	415895	415896
564045	215462	T20 / H	315943	s4 / B	501016	T20 / H	415895	415896
564046	215462	T20 / H	515178	s4 / B	501016	T20 / H	415895	415896
564047	215462	T20 / H	515178	s4 / B	501016	T20 / H	415895	415896
564048	215462	T20 / H	515178	s4 / B	501016	T20 / H	415895	415896
564049	215462	T20 / H	515178	s4 / B	501016	T20 / H	415895	415896

*Remplacer les deux piles.

B10-M: 12-13  **Légende B10-B: 1**

B10: VI-VII 

Vue d'ensemble : 310 Analogique

ALÉSAGE DE PRÉCISION 310 Analogique

Conçu pour résister à l'usure.

Les têtes d'alésage 310 Wohlhaupter sont fabriqués en acier pour les \varnothing 20.00 mm - 103.00 mm et en matériau Alu-Line revêtu pour les têtes d'alésage de \varnothing 100.00 mm - 205.00 mm afin de les protéger contre la corrosion et l'usure. Le porte-plaquette peut être tourné rapidement pour l'usinage en tirant.

- Plage de diamètre : 20.00 mm - 205.00 mm.
- Plage de diamètre Alu-Line : 100.00 mm - 205.00 mm.
 - Le revêtement spécial de l'Alu-Line permet d'obtenir une surface dure et durable.
 - Le corps en Alu-Line réduit le poids de l'outil de 50%, réduisant ainsi les contraintes sur la broche.
- Lubrification par le centre.
- Réglage du diamètre au vernier de 0,002 mm.
- Vitesse de coupe max : 1 000 M/min.



IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Tête à aléser 310 WOHLHAUPTER® avec NOVI^{TECH}

Le temps, c'est de l'argent, alors faites en sorte qu'il compte.

Si vous souhaitez améliorer vos processus d'usinage, le temps de cycle est un facteur clé à examiner. Notre client connaissait des temps de cycle longs lors de l'usinage de pompes en fonte grise. Les pièces nécessitaient trois trous percés, chacun d'une profondeur de 304,8 mm et d'une portée de 558,8 mm.

Afin de libérer du temps machine, le client s'est demandé si son processus pouvait être plus efficace. Les principaux objectifs étaient de réduire le temps de cycle actuel et de maintenir la finition de surface requise pour effectuer le processus de brunissage qui suivait.

L'outil précédent fonctionnait à une vitesse lente de 11,938 mm/min et un temps de cycle lent de 84 minutes pour aléser les trois trous de chaque pièce. Avec notre **tête à aléser 310 Wohlhaupter** utilisant le **module d'amortissement des vibrations NOVI^{TECH}**, le client est passé à une vitesse plus efficace de 95,25 mm/min et a réduit le temps de cycle à 10,5 minutes (soit une diminution de 87 %). Outre l'augmentation de la vitesse, l'outillage Wohlhaupter a également permis d'obtenir une finition de 4 Ra, ce qui répond à toutes les attentes du client.

La solution Wohlhaupter a permis de réduire le temps de cycle du processus de 74 minutes. Les améliorations de la vitesse et du temps de cycle peuvent libérer des heures de machine, ce qui se traduit par une augmentation du débit et des bénéfices pour votre entreprise. **Perdez-vous de l'argent avec des applications dont les temps de cycle sont très longs ?**



Produit :	Tête à aléser 310 Wohlhaupter avec NOVI ^{TECH}	Unités	Tête à aléser concurrent	Tête à aléser 310 avec NOVI ^{TECH}
Objectifs :	(1) Réduire le temps de cycle (2) Maintenir la finition du trou Ra 4	Tr/min	39	469
Industrie:	Pétrole et gaz/pétrochimie	Vitesse	17.069 M/min	205.74 M/min
Pièce:	Pompe	Avance	0.305 mm/tr	0.203 mm/tr
Matière :	Fonte grise	Taux de pénétration	11.938 mm/min	92.25 mm/min
Ø trou :	139.7 mm	Temps de cycle (par trou)	27 min 54 sec	3 min 32 sec
Profondeur :	304.8 mm			

▶ Tête à aléser
Série 310
Référence 310008

▶ NOVI^{TECH}
module intermédiaire
d'amortissement des vibrations
Référence 519005



réduction du temps
de cycle de
74 minutes

La tête à aléser 310 Wohlhaupter avec le module d'amortissement des vibrations NOVI^{TECH} fournit :

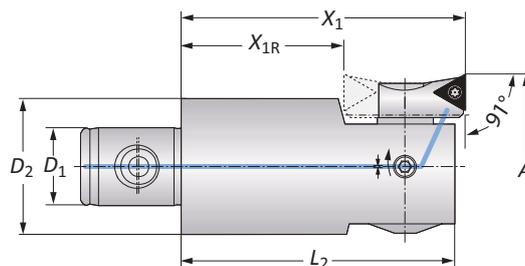
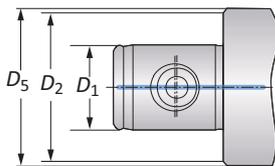
- ✓ Augmentation du taux de pénétration
- ✓ Réduction du temps de cycle
- ✓ Excellente finition dans les trous profonds

Têtes à aléser analogique 310

Plage de diamètre : 20.00 mm - 103.00 mm



Forme 101 / 103



Forme 20

Têtes à aléser analogique 310

Connexion MVS	Plage d'alésage	Tête à aléser				Poids	Forme de plaquette	Référence	
		X_1	X_{1R}	L_2	D_5			Porte-plaquette	Tête à aléser
$D_2 D_1$	A	X_1	X_{1R}	L_2	D_5				
19 - 11	20.00 - 24.50	46.00	-	43.00	-	0.10 (kg)	20*	364077	310010
22 - 11	24.50 - 29.50	46.00	-	43.50	23.00	0.15 (kg)	20	210059	310020
22 - 11	24.50 - 29.50	46.00	-	43.50	23.00	0.15 (kg)	101	210069	310020
25 - 14	29.00 - 37.00	56.00	-	53.50	26.00	0.20 (kg)	20	210059	310001
25 - 14	29.00 - 37.00	56.00	-	53.50	26.00	0.20 (kg)	101	210069	310001
25 - 14	36.00 - 44.00	56.00	28.00	53.50	26.00	0.20 (kg)	20	210052	310001
25 - 14	36.00 - 44.00	56.00	28.00	53.50	26.00	0.20 (kg)	101	210062	310001
32 - 18	43.00 - 54.00	66.00	38.00	63.50	-	0.40 (kg)	20	210052	310003
32 - 18	43.00 - 54.00	66.00	38.00	63.50	-	0.40 (kg)	101	210062	310003
40 - 22	53.00 - 66.00	75.00	39.00	72.50	-	0.70 (kg)	20	210020	310004
40 - 22	53.00 - 66.00	75.00	39.00	72.50	-	0.70 (kg)	101	210063	310004
40 - 22	53.00 - 66.00	75.00	39.00	72.50	-	0.70 (kg)	103	210064	310004
50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	39.00	72.50	-	1.20 (kg)	20	210020	310005
50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	39.00	72.50	-	1.20 (kg)	101	210063	310005
50 - 28	65.00 - 83.00	75.00	39.00	72.50	-	1.20 (kg)	103	210064	310005
63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	54.00	87.50	-	2.20 (kg)	20	210020	310006
63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	54.00	87.50	-	2.20 (kg)	101	210063	310006
63 - 36	82.00 - 103.00	90.00	54.00	87.50	-	2.20 (kg)	103	210064	310006

*Ne convient pas aux plaquettes d'un rayon de 0,80 mm.

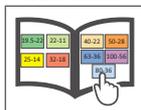
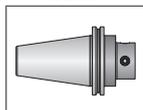
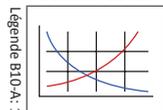
REMARQUE : X_{1R} = Porte-plaquette rotatif pour l'usinage en tirant.

REMARQUE : Porte-plaquettes et plaquettes vendues séparément.

B10-M: 12-13

B10-F

B10: VI-VII

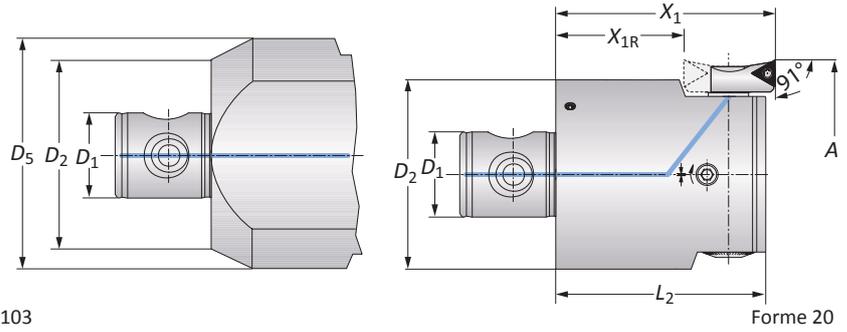


m = Métrique (mm)

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

310 Têtes à aléser analogique

Alu-Line | Plage de diamètre : 100.00 mm - 205.00 mm



Forme 101 / 103

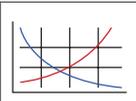
Forme 20

Tête à aléser analogique Alu-Line 310

Connexion MVS	Plage d'alésage	Tête à aléser					Poids	Forme de plaquette	Référence	
		D_2 D_1	A	X_1	X_{1R}	L_2			D_5	Porte-plaquette
	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	54.00	87.50	-	1.40 (kg)	20	210020	310007
	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	54.00	87.50	-	1.40 (kg)	101	210063	310007
	80 - 36	100.00 - 130.00	90.00	54.00	87.50	-	1.40 (kg)	103	210064	310007
	80 - 36	125.00 - 167.50	90.00	54.00	87.50	100.00	1.80 (kg)	20	210020	310008
	80 - 36	125.00 - 167.50	90.00	54.00	87.50	100.00	1.80 (kg)	101	210063	310008
	80 - 36	125.00 - 167.50	90.00	54.00	87.50	100.00	1.80 (kg)	103	210064	310008
	80 - 36	162.50 - 205.00	90.00	54.00	87.50	135.00	2.40 (kg)	20	210020	310009
	80 - 36	162.50 - 205.00	90.00	54.00	87.50	135.00	2.40 (kg)	101	210063	310009
	80 - 36	162.50 - 205.00	90.00	54.00	87.50	135.00	2.40 (kg)	103	210064	310009

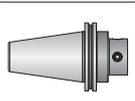
REMARQUE : X_{1R} = Porte-plaquette rotatif pour l'usinage en tirant.
 REMARQUE : Porte-plaquettes et plaquettes vendues séparément.

B10-M: 12-13

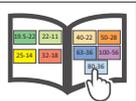


Légende B10-A:1

B10-F



B10: VI-VII

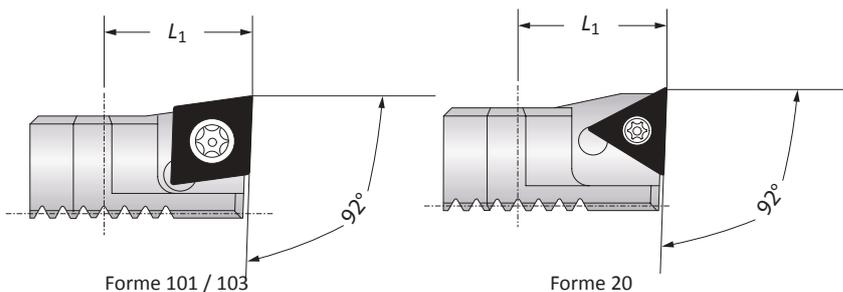


 = Métrique (mm)

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Porte-plaquettes pour matériaux abrasifs | Cale cranté

Plage de diamètre: 53.00 mm - 205.00 mm

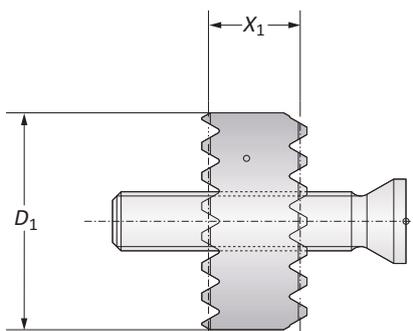


Porte-plaquettes

	Plage d'alésage	Porte-plaquette L_1	Poids	Forme de plaquette	Référence
m	53.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	20	211061
	53.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	101	211063
	53.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	103	211065

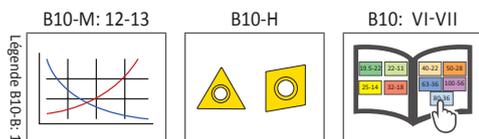
REMARQUE : Porte-plaquettes utilisées pour les matériaux abrasifs afin de protéger la tête à aléser contre l'usure due aux copeaux.

REMARQUE : Pour l'usinage de la fonte grise, il est recommandé d'utiliser les porte-plaquettes pour matériaux abrasifs avec des plaquettes CBN pour un enlèvement de copeaux optimisé.



Cale cranté

	Plage d'alésage	Plage d'alésage supplémentaire	cale cranté		Poids	Référence	
			X_1	D_1		Cale cranté & vis	Vis de remplacement
m	29.00 - 54.00	8.00	4.00	12.00	0.01 (kg)	310070	415360
	29.00 - 54.00	12.00	6.00	12.00	0.01 (kg)	310071	415342
	53.00 - 205.00	10.00	5.00	18.00	0.01 (kg)	310074	515595
	53.00 - 205.00	15.00	7.50	18.00	0.01 (kg)	310075	515596

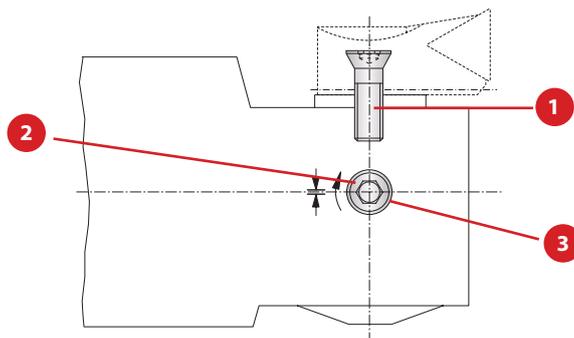


m = Métrique (mm)

Les plaquettes sont vendues séparément

Accessoires

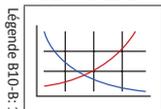
Vis



Tête à alésér	1 Vis à tête conique		2 Vis de fixation		3 Boule
	Référence	Clés de service	Référence	Clés de service	Référence
310010	215323	T15 / H	364260	s2.0 / A	364270
310020	215338	T15 / H	364138	s2.5 / A	364139
310001	215338	T15 / H	115136	s2.5 / A	-
310003	215338	T15 / H	115180	s2.5 / A	-
310004	215462	T20 / H	115249	s4 / B	-
310005	215462	T20 / H	115185	s4 / B	-
310006	215462	T20 / H	315279	s4 / B	-
310007	215462	T20 / H	115186	s4 / B	-
310008	215462	T20 / H	115186	s4 / B	-
310009	215462	T20 / H	115186	s4 / B	-

B10-M: 12-13

B10: VI-VII



Vue d'ensemble 537



ALÉSAGE DE PRÉCISION Cassettes 537

Conçu pour une précision facile.

Les cassettes d'alésage de précision 537 offrent une grande précision et sont disponibles en version numérique ou analogique facile à utiliser. La version numérique est dotée d'une puce de connexion permettant de fixer le module de lecture numérique 3E^{TECH+} pour des ajustements de diamètre précis, tandis que les cassettes analogiques permettent des ajustements très précis grâce à l'échelle vernier. Les cassettes 537 sont fabriquées en acier trempé et peuvent être utilisées sur des corps et des guides crantés de 100,00 mm - 3255,00 mm. Le porte-plaquette peut être tourné facilement pour les applications d'usinage en tirant.

Faites l'expérience de *l'alésage numérique de précision*.

- Plage de diamètre : 100.00 mm - 205.00 mm.
- La cassette peut être utilisée sur des guides crantés de grand diamètre.
(pg. B10-G: 8): 200.00 mm - 3255.00 mm.
- Lubrification par le centre.
- Le module 3E^{TECH+} fournit un affichage numérique simple.
- Version analogique avec échelle vernier.
- Vitesse de coupe max : 900 M/min.



REMARQUE : La précision de réglage de 3E^{TECH+} est de 0,001 mm sur le diamètre.

REMARQUE : Précision de l'ajustement du vernier de 0,002 mm sur le diamètre.

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

CASSETTES D'ALÉSAGE 537



NOUVELLE échelle de vernier sur les cassettes analogiques et numériques

NOUVELLES cassettes numériques 537 avec port de connexion 3E^{TECH+}

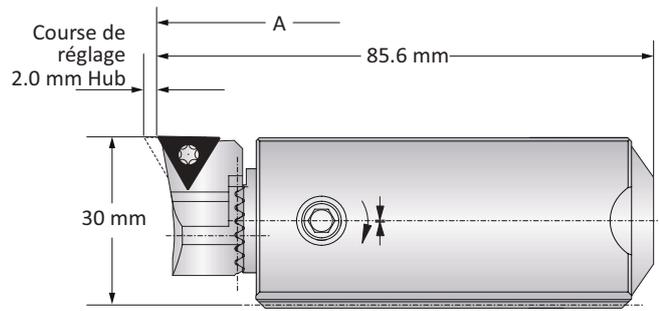
- ✓ Manipulation aisée des outils
- ✓ Large éventail d'applications
- ✓ Corps en acier trempé

Cassettes analogique 537

Plage de diamètre: 100.00 mm - 205.00 mm



Forme 101 / 103



Forme 20

Cassettes analogique 537

	Plage d'alésage	Poids	Forme de plaquette	Référence		
				Porte-plaquette	Élément de fixation	Cassette*
Ⓜ	100.00 - 205.00	0.60 (kg)	20	210020	137026	537051
	100.00 - 205.00	0.60 (kg)	101	210063	137026	537051
	100.00 - 205.00	0.60 (kg)	103	210064	137026	537051

*Le corps cranté nécessaire est vendu séparément.

REMARQUE : La cassette et le porte-plaquette peuvent être utilisées sur des guides crantés de grand diamètre (B10-G : 10 - 11).

REMARQUE : Les porte-plaquettes, plaquettes et éléments de fixation **sont vendus séparément**.

B10-M: 12-13 B10-F B10: VI-VII

Légende B10-A-1

Ⓜ = Métrique (mm)

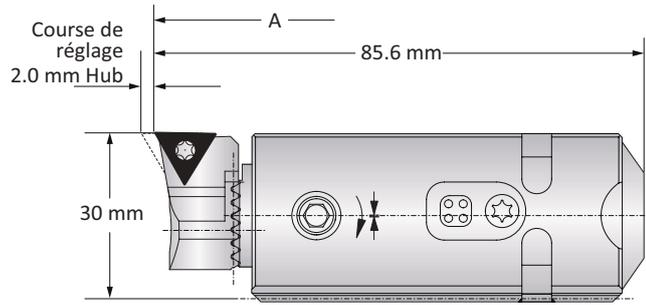
IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

Cassettes numérique 537 3E^{TECH+}

Plage de diamètre: 100.00 mm - 205.00 mm



Forme 101 / 103



Forme 20

Cassettes numérique 537 3E^{TECH+}

	Plage d'alésage	Poids	Forme de plaquette	Référence		
				Porte-plaquette	Élément de fixation	Cassette*
Ⓜ	100.00 - 205.00	0.60 (kg)	20	210020	137026	537052
	100.00 - 205.00	0.60 (kg)	101	210063	137026	537052
	100.00 - 205.00	0.60 (kg)	103	210064	137026	537052

*Le corps cranté nécessaire est vendu séparément.

REMARQUE : La cassette et le porte-plaquette peuvent être utilisées sur des guides crantés de grand diamètre (B10-G : 10 - 11).

REMARQUE : Le module de lecture numérique 3E^{TECH+}, le chargeur, les porte-plaquettes, plaquettes et éléments de fixation **sont vendus séparément.**

Module de lecture numérique 3E^{TECH+}

Référence	Chargeur*
536015	536016

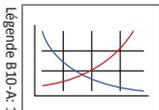
REMARQUE : WEEE-Reg.-Nr. DE 15820388.

*Chargeur vendu séparément.

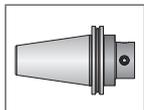


REMARQUE : La précision de réglage de 3E^{TECH+} est de 0,001 mm sur le diamètre.

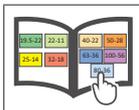
B10-M: 12-13



B10-F



B10: VI-VII

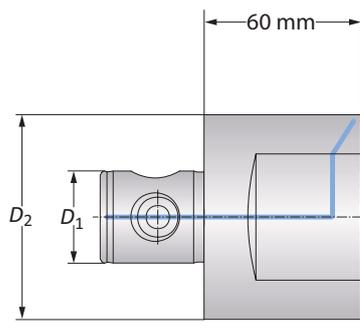


Ⓜ = Métrique (mm)

IMPORTANT : La vitesse maximale de la broche se réfère à la vitesse maximale possible pour une tête à aléser individuelle et n'est pas un paramètre recommandé. Se référer à la page B10-M : 12 pour les paramètres recommandés spécifiques à l'application. Une assistance technique en usine est disponible pour vos applications spécifiques par l'intermédiaire de notre service d'ingénieurs d'application. Email : engineering.eu@alliedmachine.com

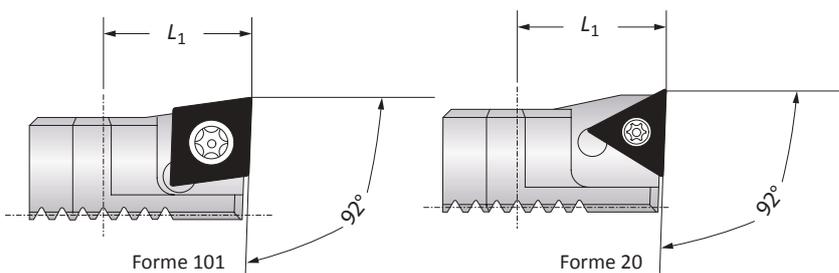
Corps crantés | Porte-plaquettes pour matériaux abrasifs

Plage de diamètre: 100.00 mm - 205.00 mm



Corps crantés

	Connexion MVS	Corps crantés	
	D_2 D_1	Plage d'alésage	Référence
Ⓜ	80 - 36	100.00 - 155.00	148007
	80 - 36	150.00 - 205.00	148009



Porte-plaquettes pour matériaux abrasifs

	Porte-plaquette				
	Plage d'alésage	L_1	Poids	Forme de plaquette	Référence
Ⓜ	100.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	20	211061
	100.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	101	211063
	100.00 - 205.00	18.00	0.03 (kg)	103	211065

REMARQUE : Porte-plaquettes utilisées pour les matériaux abrasifs afin de protéger la tête à aléser contre l'usure due aux copeaux.

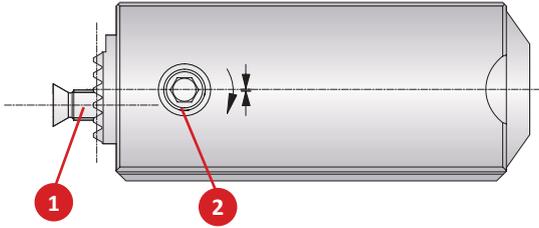
REMARQUE : Pour l'usinage de la fonte grise, il est recommandé d'utiliser les porte-plaquettes pour matériaux abrasifs avec des plaquettes CBN pour un enlèvement de copeaux optimisé.

B10-M: 12-13 | B10-H | B10: VI-VII

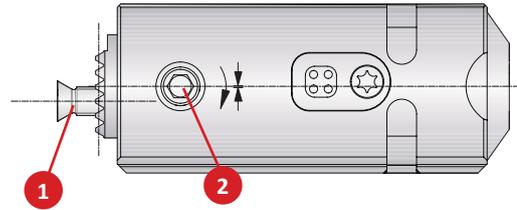
Légende B10-B: 1

Ⓜ = Métrique (mm)

Accessoires 537 | Accessoires 3E^{TECH+} | Éléments de fixations



Cassette analogique 537



Cassette 537 3E^{TECH+}

Accessoires 537

Cassette Référence	1 Vis à tête conique		2 Vis de fixation	
	Référence	Clé de service	Référence	Clé de service
537051	215462	T20 / H	115249	s4 / F
537052	215462	T20 / H	315789	s4 / F

Accessoires 3E^{TECH+}

1
Chargeur
Référence
536016

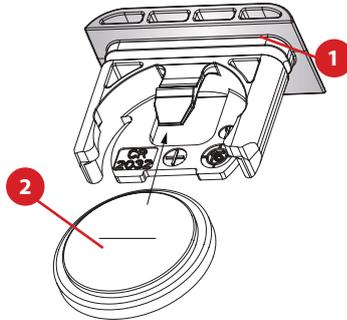


REMARQUE : Chargeur vendu séparément du 3E^{TECH+}.

REMARQUE : précision de réglage 3E^{TECH+} de 0,00005" ou 0,001 mm sur le diamètre.

Accessoires 3E^{TECH} (Ancienne version)

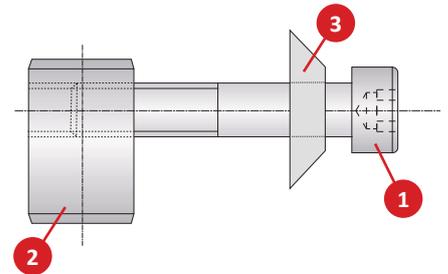
1	2
Bague d'étanchéité	Batterie CR2032
Référence	Référence
215483	515491



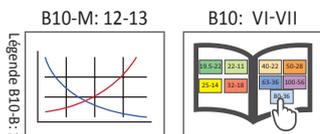
REMARQUE : Non requis pour le 3E^{TECH+} (Nouvelle version).

Élément de fixations 537

Gamme	Référence complète	Clé de service	Pièces de rechange		
			1 Vis de blocage	2 Ecrou de serrage	3 Rondelle conique
Corps cranté	137026	115578 s6 / B	215101	140118	337105
Basic et Eco	137027		215102	215105	337105
Flex	137019		415900	215105	337105



REMARQUE : Élément de fixations vendu séparément.



 = Métrique (mm)

Les plaquettes sont vendues séparément

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
INDEX

Application garantie / Formulaire de demande

Commande distributeur #	
-------------------------	--

Pour que votre test soit pris en compte, vous devez remplir entièrement le formulaire suivant

IMPORTANT: Pour le traitement, envoyez le bon de commande à votre technico commercial Allied. Veuillez indiquer clairement sur le document qu'il s'agit d'une "commande d'essai".

Information distributeur

Nom de la société : _____
 Contact : _____
 Numéro du compte : _____
 Téléphone : _____
 Email : _____

Information client

Nom de la société : _____
 Contact : _____
 Industrie : _____
 Téléphone : _____
 Email : _____

Processus actuel Dressez la liste de tous les outils, revêtements, substrats, vitesses et avances, durée de vie de l'outil, et de tous les problèmes que vous rencontrez.

Objectif de l'essai Dressez la liste des éléments qui feraient de ce test un succès (taux de pénétration, finition, durée de vie de l'outil, taille du trou, etc.)

Information sur l'application

Diamètre du trou : _____ mm/in	Tolérance : _____	Matière : _____ (4150, A36, fonte, etc.)
Diamètre pré-existant : _____ mm/in	Profondeur de coupe: _____ mm/in	Dureté : _____ (BHN, Rc)
Finition nécessaire : _____ RMS		État : _____ (coulé, moulé, laminé à chaud, Forgé)

Information sur la machine

Type de machine : _____ (Tour, multibroche, centre usinage, etc.)	Constructeur : _____ (Haas, Mori Seiki, etc.)	Modèle # : _____
Attachement nécessaire : _____ (CAT50, Morse taper, etc.)		Puissance : _____ HP/KW
Rigidité : _____	Orientation : _____	Rotation de l'outil : _____
<input type="checkbox"/> Excellente	<input type="checkbox"/> Verticale	<input type="checkbox"/> Oui
<input type="checkbox"/> Bonne	<input type="checkbox"/> Horizontale	<input type="checkbox"/> Non
<input type="checkbox"/> Pauvre		Poussée: _____ lbs/N

Information sur la lubrification

Lubrification : _____ (Par l'outil, externe)	Pression d'arrosage: _____ PSI / bar
Type d'arrosage : _____ (Micro-pulvé, huile, synthétique, huile soluble, etc.)	Volume d'arrosage : _____ GPM / LPM

Outillage demandé

QTÉ	Référence

QTÉ	Référence

engineering.eu@alliedmachine.com

Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd
 93 Vantage Point, Pensnett Estate,
 Kingswinford, DY6 7FR, Royaume-Uni

+44 (0)1384 400 900

www.alliedmachine.com



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

WOHLHAUPTER®

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

Informations de Garantie



Allied Machine & Engineering garantit aux fabricants de première monte, aux distributeurs, aux utilisateurs industriels et commerciaux que chaque nouveau produit fabriqué ou fourni par Allied Machine sera exempt de vices matériels et de main-d'œuvre.

Dans le cadre de cette garantie, Allied Machine s'engage à fournir sans frais supplémentaires un remplacement ou à réparer ou émettre un crédit pour tout produit qui, dans un délai d'un an à compter de la date de la vente, sera retourné à l'usine désignée par un représentant Allied Machine et qui, lors de l'inspection, sera déterminé par Allied Machine comme étant défectueux en termes de matériaux ou de fabrication.

Tout produit retourné pour inspection doit être accompagné d'informations détaillées sur les conditions d'utilisation, la machine, le montage, et l'application de liquide de coupe. Les dispositions de cette garantie ne s'appliquent pas aux produits Allied Machine qui ont fait l'objet d'un abus d'utilisation, de mauvaises conditions d'utilisation, d'installation mécanique ou d'application de fluide de coupe, ou qui ont été soumis à une réparation ou modification qui, selon Allied Machine, pourrait nuire à la performance du produit.

CETTE GARANTIE REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Allied Machine n'assume aucune responsabilité quant à toute réclamation de quelque nature que ce soit, contractuelle, délictuelle ou autre, concernant toute perte ou tout dommage résultant de la fabrication, de la vente, de la livraison ou de l'utilisation de tout produit vendu ci-dessous, en sus du coût de remplacement ou de réparation tel que prévu aux présentes.

Allied Machine ne peut être tenu responsable dans le cadre d'un contrat ou d'un délit (y compris, sans limitation, la négligence, la responsabilité stricte ou autre) pour les pertes économiques, les dommages consécutifs, punitifs ou exemplaires découlant de quelque manière que ce soit de l'exécution ou de la non-exécution de cet accord.

TOUS LES PRIX, LIVRAISONS, CONCEPTIONS ET MATÉRIAUX SONT SUJETS À CHANGEMENT SANS PRÉAVIS.



Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd. est enregistré à la norme ISO 9001:2015 par bsi.



Allied Machine & Engineering est enregistré à la norme ISO 9001:2015 par DQS.



Wohlhaupter GmbH est enregistré à la norme ISO 9001:2015 par QUACERT.

Europe

Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd.

93 Vantage Point
Pensnett Estate
Kingswinford
West Midlands
DY6 7FR Angleterre

Téléphone :
+44 (0) 1384 400900

Wohlhaupter® GmbH

Maybachstrasse 4
Postfach 1264
72636 Frickenhausen
Allemagne

Téléphone :
+49 (0) 7022 408.0

États-Unis

Allied Machine & Engineering

120 Deeds Drive
Dover OH 44622
États-Unis

Téléphone :
+1.330.343.4283

No gratuit USA et Canada :
800.321.5537

No gratuit USA et Canada :
800.223.5140

Allied Machine & Engineering

485 W Third Street
Dover OH 44622
États-Unis

Téléphone :
+1.330.343.4283

No gratuit USA et Canada :
800.321.5537

Asie

Wohlhaupter® India Pvt. Ltd.

B-23, 3rd Floor
B Block Community Centre
Janakpuri, New Delhi - 110058
Inde

Téléphone :
+91 (0) 11.41827044

Votre représentant local Allied Machine :

www.alliedmachine.com

Allied Machine & Engineering est enregistré à la norme **ISO 9001:2015** par DQS.

Wohlhaupter GmbH est enregistré à la norme **ISO 9001:2015** par QUACERT.

Allied Machine & Engineering Co. Europe Ltd. est enregistré à la norme **ISO 9001:2015** par bsi.

