

## Systèmes de polissage électriques et pneumatiques

NSK Espert 500	4	Diprofil - Outillage porte-outils limeur	30
NSK E-max Evolution	8	Machines à limer pneumatiques	32
NSK Sheenus ZERO	13	Accessoires de machines à limer	36
NSK Sonic Cutter ZERO	16	NSK ROTUS-IR - Meuleuse pneumatique	37
Machines à limer Diprofil	18	NSK Impulse - Meuleuses pneumatiques	39
Gesswein Power Hand 3	20	NSK Presto II meuleuse turbine	41
Diprofil Têtes Mini-Lime	26	PUMA Meuleuses pneumatiques	44
Diprofil - Têtes Mini-Lime transversale	29	FR 8-12 Plus outil pneumatique	46

## Outils abrasifs et à meuler

Abrasifs appliqués	48	Micro-Mesh® toiles abrasives au carbure de silicium	58
Abrastrip bandes abrasives sans fin	51	Papier abrasif Bramet autocollant	59
Bandes abrasives sans fin microfinish	52	Papier abrasif Hermes	61
Abranet disques abrasifs autoagrippants	53	Strauss pellicule diamantée, autocollante	62
Mirlon abrasifs nylon non-tissés	55	Kemet feuilles pvc diamant microfinish	63
Feuilles abrasives IMFF 3M®	56	Diaflex disques flexibles diamantés	64
Feuilles abrasives ILF 3M®	57	Diaflex disques/feuilles diamantés	65

## Pierres abrasives

Gesswein pierres à polir	68	Porte-pierres	92
Gesswein porte-pierres	84	Degussit pierres à polir	93
Batons céramiques XBC	85	Pierres spéciales	95
Batons céramiques XBC soft	88	Macolaapp pierres à roder	96
Batons céramiques Supra NS	89	Macolaapp rodoirs manuels	97
Batons céramiques Supra	91		

## Pâtes diamantées Kemet | Outils de polissage

Pâtes diamantées Kemet	100	Kemet gel diamant	113
Kemet pâte diamantée, type KD	103	Kemet fluides lubrifiants	114
Kemet pâte diamantée, type L	105	Tissus de nettoyage & polissage	116
Kemet pâte diamantée OS	107	Kemet liquide nettoyant CO-42	117
Kemet pâte diamantée CP & KC	109	Kemet liquide nettoyant C70	118
Liquides de diamant Kemet	110	Dasty superdégraissant	119
Kemet stick et spray diamant	112		

## Produits de polissage et rodage

Disques de polissage	122	Outils de polissage Kemet en bois	131
Liquide de polissage	124	Outils de polissage Kemet en feutre	132
Pâtes	125	Outils de polissage Kemet	136
Kemet outils de polissage	128	Brosses mini	138
Kemet outils sur tige	131		

## Limes diamant Kemet, Diprofil et Strauss

Strauss limes diamantées rev. galvanisé	142	Limes aciers - Diprofil	151
Diprofil limes pour machines à limer	148		

## Meules sur tiges, rodoirs diamantés | Fraises carbure à limer

Meules sur tige	154	Strauss rodoirs diamantés	168
Meules roses sur tige	156	Strauss rodoirs en borazon	170
Gesswein Meules bleues sur tige	158	Diprofil rodoirs diamantés et en Borazon	171
Gesswein meules rouges sur tige	160	Diprofil outils diamantés, rev. galvanisé	172
Gesswein meules bleues claires sur tige	161	Outils mini	178
Gesswein meules violettes sur tige	162	Fraises en carbure sur tige	179
Gesswein meules blanches sur tige	164	Disques en plastique Spider	185
Meules SB Flex sur tige	165	Disques de tronçonnage Maxcut	187
Kemet rodoirs diamantés	166		

## Micro soudure et marque laser

Kemwelder IV	190	Kemet marquage laser	196
--------------	-----	----------------------	-----

## Matériel périphérique et accessoires pour l'atelier de polissage

Etaux à rotule	200	Lampe d'inspection LED	212
Sphères magnétiques	201	Lampe torche LED UV	213
Table d'ouverture de moule	202	Lampe de poche professionnelle UV 365	214
Touret de polissage	203	Lampe d'inspection FLASH 300	215
Lampe-loupe à LED	205	Loupes	216
Lampe LED Hepta 7W	206	Microscope sur bras articulé A60F	217
Lampe LED Hydra Bi-tête	207	Work-finisher outil d'ébavurage	218
Lampe LED Lerna Tri-têtes	208	Outils d'ébavurage	219
Lampe LED Lina 17W	209	Assortiment de limes testeur de dureté	220
Lampe halogène Julia 35W	210	Gels et mastics de prise d'empreintes	221
Lampe à fibres optiques	211		

## Machines et accessoires

Rodage plan	224	Anneaux d'autorodage fonte	239
Machine à roder plan Kemet - Modèle 15E	226	Porte-pièces	240
Machine à roder plan Kemet - Modèle 20E	227	Contrôleur de planéité	241
Machine à roder plan Kemet - Modèle 24E	228	Lumière monochromatique	242
Machine à roder plan Kemet - Modèle 36E	229	Verres optiques plans	243
Machine à roder plan Kemet - Modèle 48E	230	Kemet outillage	244
Machine à roder interne	231	Systèmes de rodage à main	245
Machine à roder sphérique	232	Accessoires de rodage	247
Machines de rodage Kemet - spécifications	234	Pâtes de rodage Kemet	248
Machines de rodage - Plan de capacité	235	Poudre de rodage	249
Système de pulvérisation Kemet	235	Huiles de rodage	250
Plateaux de rodage Kemet	237	Suspension abrasive Kemet, type O	251

## Accu-Lube

Applicateurs standard	254	Lubrifiants	260
MiniBoosters	257		

## Nettoyage et dégraissage

Systèmes de nettoyage par ultrasons	264	FinnSonic Optima	283
Modèles de table ultrasonores	265	Nettoyant Solvant MEG	286
BuBble bags	267	Unité d'eau à osmose inverse	288
FinnSonic Mi	268	Fontaine de nettoyage pièces	289
FinnSonic Versa Genius+	271	Produits lessiviels	291
FinnSonic Corus	277	Kit de titrage	293
FinnSonic Corus HD	279	Encres de teste	294
FinnSonic Corus Activa	281	Tapis de protection	295
FinnSonic Corus X	282	Kemet Kleenup HD	296

## Service

Formation de rodage plan	298	Le rodage en sous-traitance	300
Kemet formation polissage	299		

# Systemes de polissage électrique et pneumatiques





## SYSTEME DE POLISSAGE MECANIQUE

### Caractéristiques:

- Variateur pour deux moteurs;
- Livré avec la fonction FiXpeed;
- Avec possibilité de fixer un nombre de tours maximum;
- Avec affichage numérique de nombre de tours, 1.000-50.000 t./min.;
- Possibilités de rotation: à gauche, à droite;
- Avec protection contre la poussière pour le moteur;
- Micromoteur à induction, sans balai ni charbon.

*Option: régulateur à pédale pour une régulation de la vitesse continue.*

### Données techniques



#### ES50C-HR

Code

Le set de base Espert 500 (type ES50C-HR) se compose de:

589882

• Moteur ENK-500C	: (code 589088);
• Tête amovible EHR-500	: (code 589090);
• Variateur NE96	: (code 589794);
• Incl. porte mandrin	: (code 588104);
• Pince Ø 2.35 mm	: (code 58210623);
• Pince Ø 3.00 mm	: (code 58210630).
Puissance	: 140W
Tension d'alimentation	: 230V - 50/60Hz



#### ES50T-HR

Code

Le set de base Espert 500 (type ES50T-HR) se compose de:

589884

• Moteur ENK-500T	: (code 589089);
• Tête amovible EHR-500	: (code 589090);
• Variateur NE96	: (code 589794);
• Incl. porte mandrin	: (code 588104);
• Pince Ø 2.35 mm	: (code 58210623);
• Pince Ø 3.00 mm	: (code 58210630).
Puissance	: 200W
Tension d'alimentation	: 230V - 50/60Hz

### Micromoteurs à induction

Sans beaucoup de bruit, sans balai ni charbon. Equipé d'un bouton SMART pour laisser arrêter/marcher le moteur sans l'intervention du variateur. Entretien facile, avec moins d'usure sur le point d'ancrage.



#### ENK-500C

Code

Vitesse	: 1.000-50.000 t./min.	589088
Moteur	: standard, 140W	
Couple maximum	: 6.0 cN.m	
Câble	: 1.5 m	
Poids	: 115g	



#### ENK-500T

Code

Vitesse	: 1.000-50.000 t./min.	589089
Moteur	: extra puissant, 200W	
Couple maximum	: 8.7 cN.m	
Câble	: 1.5 m	
Poids	: 160g	

## Têtes amovibles

**EHR-500**

Code

Très précise et fiable. Petite et légère pour une finition des pièces délicates. Avec système de serrage rapide à l'aide d'un anneau rotatif. Livraison standard avec pinces Ø 2.35 (code 58210623) et Ø 3.0 mm (code 58210630).

589090

**Pincés disponibles:**

Les pincés de serrage sont livrables à partir de diam. 0.3 (code 58210603), augmentant chaque fois de 0.1 (les deux derniers chiffres du numéro d'article donnent le diamètre).

Vitesse de rotation maximum : 40.000 t./min. (continu)

Poids : 94g

**EHL-401**

Code

Modèle léger, conçu pour un meulage puissant et un polissage fin. Avec système de serrage rapide. Livraison standard avec pinces Ø 2.35 (code 58210623) et Ø 3.0 mm (code 58210630).

581515

**Pincés disponibles:**

Les pincés de serrage sont livrables à partir de diam. 0.3 (code 58210603), augmentant chaque fois de 0.1 (les deux derniers chiffres du numéro d'article donnent le diamètre).

Vitesse de rotation maximum : 40.000 t./min. (continu)

Poids : 70g

**EHG-400**

Code

Tête puissante. Utilisation confortable grâce à une poignée ergonomique. Livraison standard avec pince Ø 6.0 mm (code 58210560).

581552

**Pincés disponibles:**

Ø 2.35 mm (code 58210523)

Ø 3.0 mm (code 58210530)

Ø 6.0 mm (code 58210560)

Vitesse de rotation maximum : 40.000 t./min. (avec intervalles)

Poids : 110g

**EIC-300**

Code

Modèle coudé à 90°. Conçu pour le polissage de surfaces planes avec abrasif, le polissage d'angles et pour un meulage intérieur. Livraison standard avec pince Ø 3.0 mm (code 58210830).

581525

**Pincés disponibles:**

Ø 2.35 mm (code 58210823)

Ø 3.0 mm (code 58210830)

Proportion réduction

de la vitesse : 3/4

Vitesse de rotation maximum : 40.000 t./min. (avec intervalles)

Poids : 54g

**EKC-300**

Code

Modèle coudé à 45°. Conçu pour le traitement d'angles, rainures etc. Livraison standard avec pince Ø 3.0 mm (code 58210830).

581526

**Pincés disponibles:**

Ø 2.35 mm (code 58210823)

Ø 3.0 mm (code 58210830)

Proportion réduction

de la vitesse : 3/4

Vitesse de rotation maximum : 40.000 t./min. (avec intervalles)

Poids : 54g



### ERA-270

Code

Modèle coudé à 90°. Conçu pour le traitement d'angles et pour un meulage intérieur. Livraison standard avec pince Ø 3.0 mm (code 58211030).

581551

#### Pincés disponibles:

Ø 2.35 mm (code 58211023)

Ø 3.0 mm (code 58211030)

Proportion réduction

de la vitesse : 1/1.5

Vitesse de rotation maximum : 40.000 t./min. (avec intervalles)

Poids : 107g



### ELS-100

Code

Mandrin limeur pour Espert 500. Conçu pour la finition (rodage, polissage, honage) après meulage.

581516

Course : 0-6 mm (réglable)

Fréquence de course : 0-6.300/min. (max.)

Vitesse de rotation maximum : 30.000 t./min. (avec intervalles)

Poids : 680g



### EML-8

Code

Tête mini-lime.

581554

Course : 0.8 mm

Fréquence de course : 0-10.000/min. (max.)

Outil : diamètre de tige maximum Ø 3.2 mm

Vitesse de rotation maximum : 30.000 t./min. (continu)

Poids : 130g



### EBS-101

Code

Mandrin à bande. La variation de l'angle de la bande est réglable progressivement.

581145

Épaisseur de la bande : 8, 6, 4 mm

Vitesse de la bande : 0-750 m/min. (max.)

Vitesse de rotation maximum : 40.000 t./min. (avec intervalles)

30.000 t./min. (continu)

Poids : 355g



### Bandes abrasives

Pour mandrin à bande type EBS-101. Bandes abrasives à l'oxyde d'aluminium. *Autres possibilités sur demande.*

Emballage : par 10 pièces.

Largeur	G80 Code	G120 Code	G180 Code	G320 Code
4 mm	6336411	6336414	6336416	6336420
6 mm	6336611	6336614	6336616	6336620
8 mm	6336811	6336814	6336816	6336820

### Réducteur

#### ERG-01B

Code

Réduit la vitesse d'1/4 et donne 4x plus de couple.

581553

Vitesse de rotation maximum : 40.000 t./min. (avec intervalles)

30.000 t./min. (continu)

Poids : 65g





### Elements de contrage

#### ERG-01

Code

A utiliser pour les têtes amovibles E-max et Rotus à un moteur Espert. Réduit la vitesse 1/4 et augmente le couple 4x.

581517

Vitesse de rotation maximum : 40.000 t./min. (avec intervalles)  
30.000 t./min. (continu)

Poids : 62g



#### ECN-011

Code

Adaptateur à utiliser pour les têtes amovibles E-max et Rotus à un moteur Espert.  
Remarque: entraînement direct

581518

Vitesse de rotation maximum : 40.000 t./min. (avec intervalles)  
30.000 t./min. (continu)

Poids : 31g

### Régulateur à pédale



#### FC-40

Code

Pour une régulation de la vitesse continue et pour laisser arrêter/marcher le moteur.

581440



### Câbles pour moteurs

Code

Câble pour moteur ENK-500C.  
Longueur : 1.5 m

589093

Câble pour moteur ENK-500T.  
Longueur : 1.5 m

589094



## SYSTEME DE POLISSAGE MECANIQUE MANUEL

### Caractéristiques:

- Variateur de vitesse pour deux moteurs; ne peut pas être utilisé simultanément;
- Livré avec la fonction 'Fixpeed';
- Avec affichage de la vitesse du moteur et la charge;
- Avec la possibilité de fixer un nombre de tours maximum;
- Avec l'indication numérique de nombre de tours, 1.000 - 40.000 t./min.;
- Tournant à gauche et tournant à droite;
- Avec une protection anti-poussière pour le moteur;
- Micromoteur silencieux, sans balai ni charbon;
- Variateur de vitesse avec une poignée à l'arrière pour le soulever facilement.

*Option: régulateur à pédale pour une régulation de la vitesse continue.*

### Jeux NSK E-max Evolution



#### EV410-230 - données techniques

Code

Le set de base se compose de:

588225

- Moteur ENK-410S : (code 588086);
- Tête amovible IR-310 : (code 581147);
- Variateur de vitesse NE249 : (code 588227);
- Incl. porte-mandrin : (code 588104);
- Pince Ø 2.35 mm : (code 58210623)
- Pince Ø 3.00 mm : (code 58210630)

Puissance : 73W

Tension d'alimentation : 230V - 50Hz



#### EV250-230 - données techniques

Code

Le set de base se compose de:

588226

- Moteur ENK-250T : (code 588087);
- Tête amovible IR-310 : (code 581147);
- Variateur de vitesse NE249 : (code 588227);
- Incl. porte-mandrin : (code 588104).
- Pince Ø 2.35 mm : (code 58210623)
- Pince Ø 3.00 mm : (code 58210630)

Puissance : 76W

Tension d'alimentation : 230V - 50Hz

### Micromoteurs à induction

Sans beaucoup de bruit, moteurs sans balai ni charbon. Equipé d'un bouton 'SMART' pour arrêter/faire marcher le moteur sans l'intervention du variateur. Entretien facile, avec moins d'usure sur le point d'ancrage. Uniquement à utiliser avec l'unité E-max Evolution.

Toutes les têtes amovibles de Electer / E-max peuvent être montées.



#### ENK-410S

Code

Vitesse : 1.000 - 40.000 (t./min.)

588086

Moteur : standard, 73W

Couple maximum : 4.3 cN.m

Câble : 1.5 m

Poids : 90g



**ENK-250T**

Code

Vitesse	: 1.000 - 25.000 (t./min.)
Moteur	: extra fort, 76W
Couple maximum	: 4.8 Nm
Câble	: 1.5 m
Poids	: 147g

588087

**Têtes amovibles****IR-310**

Code

Tête droite. Conçue pour un coupage et un meulage puissant et délicat. Utilisation confortable grâce à une conception petite et légère. Avec système de serrage rapide à l'aide d'un anneau rotatif. Livraison standard avec pince Ø 2.35 (code 58210623) et Ø 3.0 mm (code 58210630).

581147

**Pincés disponibles:**

Les pincés de serrage sont livrables à partir de diam. 0.3 mm (code 58210603), augmentant chaque fois de 0.1 (les deux derniers chiffres du numéro d'article donnent le diamètre).

Poids : 92g

**IH-300**

Code

Tête droite. Conçue pour un coupage et un meulage puissant et délicat. Utilisation confortable grâce à une conception petite et légère. Avec système de serrage rapide à l'aide d'une poignée. Livraison standard avec pince Ø 2.35 (code 58210623) et Ø 3.0 mm (code 58210630).

581005

**Pincés disponibles:**

Les pincés de serrage sont livrables à partir de diam. 0.3 mm (code 58210603), augmentant chaque fois de 0.1 (les deux derniers chiffres du numéro d'article donnent le diamètre).

Poids : 62g

**HG-200**

Code

Tête puissante. Equipé d'un manchon caoutchouc pour absorber la résistance qui se développe pendant le sciage et le meulage et pour une grippe excellente. Livraison standard avec pince Ø 6.0 mm (code 58210560).

581016

**Pincés disponibles:**

Les pincés de serrage sont livrables à partir de diam. 0.5 mm (code 58210605), augmentant chaque fois de 0.1 (les deux derniers chiffres du numéro d'article donnent le diamètre).

Vitesse de rotation maximum : 27.000 t./min. (avec intervalles)

Poids : 210g

**BMH-300**

Code

Tête étroite et longue. Spécialement conçu pour le sciage et le meulage des surfaces, d'arêtes et des trous. Livraison standard avec pince Ø 3.0 mm (code 58210730).

581017

**Pincés disponibles:**

Ø 1.0 mm (code 58210710)

Ø 1.6 mm (code 58210716)

Ø 2.0 mm (code 58210720)

Ø 2.35 mm (code 58210723)

Ø 3.0 mm (code 58210730)

Ø 3.175 mm (code 58210732)

Poids : 156g

**MFC-300S**

Code

Modèle coudé mini 90°. Conçu pour le chanfreinage et l'ébavurage de côtés intérieurs de buses d'intersection et de trous profonds. Livraison standard avec pince Ø 1.6 mm (code 5890316).

581012

Diamètre intérieur minimal : Ø 20 mm

Proportion réduction de la vitesse : 10/11

Vitesse de rotation maximum : 15.000 t./min. (avec intervalles)

Poids : 50g



MFC-300M	Code
Modèle coudé mini, 90°. Cette plus petite tête est conçue pour le chanfreinage et l'ébavurage de côtés intérieurs de buses d'intersection et de trous profonds. Livraison standard avec pince Ø 1.6 mm (code 5890016).	581013
Diamètre intérieur minimal : Ø 13 mm	
Proportion réduction de la vitesse : 10/11	
Vitesse de rotation maximum : 15.000 t./min. (avec intervalles)	
Poids : 47g	



IC-300	Code
Modèle coudé, 90°. Spécialement conçu pour le polissage de surfaces planes, d'angles et de surfaces intérieures de buses, avec un abrasif sur un porte-disque en caoutchouc. Livraison standard avec pince Ø 3.0 mm (code 58210830).	581006
<b>Pincés disponibles:</b>	
Ø 1.6 mm (code 58210816)	
Ø 2.35 mm (code 58210823)	
Ø 3.0 mm (code 58210830)	
Ø 3.175 mm (code 5890493)	
Proportion réduction de la vitesse : 3/4	
Vitesse de rotation maximum : 20.000 t./min. (continu)	
Poids : 45g	



KC-300	Code
Modèle coudé, 45°. Idéal pour le traitement d'angles et de cavités profondes. Livraison standard avec pince Ø 3.0 mm (code 58210830).	581014
<b>Pincés disponibles:</b>	
Ø 1.6 mm (code 58210816)	
Ø 2.35 mm (code 58210823)	
Ø 3.0 mm (code 58210830)	
Ø 3.175 mm (code 5890493)	
Proportion de réduction de la vitesse : 3/4	
Vitesse de rotation maximum : 20.000 t./min. (continu)	
Poids : 45g	



NLS-110	Code
Mandrin limeur avec une course puissante. Bien équilibré. Equipé d'un manchon caoutchouc ergonomique pour plus de confort et plus d'absorption des vibrations. Cela réduit la fatigue et permet de travailler plus longtemps. Livraison standard avec jeu d'outils. A utiliser seulement avec NSK Emax Evolution. Moteur intégré.	581483
Course : 0-6 mm (réglable)	
Fréquence : 0-6.300/min (complètement réglable)	
Poids : 800g	



LS-100	Code
Tête limeur avec une course puissante. Bien équilibré. Equipé d'une housse en caoutchouc ergonomique pour plus de confort et plus d'absorption des vibrations. Cela réduit la fatigue et permet de travailler plus longtemps. Livraison standard avec jeu d'outils tels que porte-outils divers, papiers abrasifs etc.	581302
Course : 0-6 mm (réglable)	
Fréquence : 0-6.300/min (complètement réglable)	
Poids : 680g	



ML-8	Code
Tête alternative mini-lime à course fixe pour travaux fins. Livraison standard avec 2 supports, 1 pierre céramique, 1 lime et clé à six pans.	581307
Course : 0.8 mm (fixe)	
Fréquence : 0-6.380/min	
Poids : 130g	

**SLS-16**

Code

Tête à limer transversale course réglable pour des travaux précis dans les nervures et dans les angles. Livraison standard avec porte-pierre, pierre céramique et lime diamantée.

581380

Course : 0 - 1.6 mm (réglable)  
Fréquence : 0-7.650/min  
Poids : 127g

**HA-500**

Code

Tête burineur (spécificité bijouterie/joaillerie).

588060

Course : 0.4 mm (réglable)  
Fréquence : 25-4.000/min  
Pression du ressort de la course : 4.4 ~ 7.1N  
Vitesse de rotation maximum : 20.000 t./min. (avec intervalles)  
Poids : 95g

**KBS-101**

Code

Machine à bande sans fin. Légère, compacte avec vibrations minimales. Munie d'une poignée ergonomique. Pour le polissage de surfaces arrondies et plates. L'angle de la section de bande est réglable. Remplacement rapide de la bande.

581146

Épaisseur de la bandetation : 8, 6, 4 mm  
Vitesse de la bande : 0-705 m/min  
Poids : 440g

**Bandes abrasives**

Pour mandrin à bande type KBS-101. Bandes abrasives à l'oxyde d'aluminium. *Autres possibilités sur demande.*

Emballage : par 10 pièces.

Largeur	G80 Code	G120 Code	G180 Code	G320 Code
4 mm	6336411	6336414	6336416	6336420
6 mm	6336611	6336614	6336616	6336620
8 mm	6336811	6336814	6336816	6336820

**Réducteurs****RG-01**

Code

Réduit la vitesse d'1/4 et donne 4x plus de couple.

581009

Poids : 68g

**RG-02**

Code

Réduit la vitesse d'1/15 et donne 15x plus de couple.

581010

Poids : 93g

**Élément d'allongement****CN-01**

Code

A fixer entre le moteur et la tête amovible, afin d'allonger le mandrin.

581015

Poids : 83g

**Éléments de contrage****ERG-01**

Code

Régulateur de vitesse à utiliser pour les têtes amovibles E-max et Rotus à un moteur Espert. Réduit la vitesse d'1/4 et augmente le couple 4x.

581517

Vitesse de rotation maximum : 40.000 t./min. (avec intervalles)  
30.000 t./min. (continu)

Poids : 62g

1



## ECN-011

Code

Adaptateur à utiliser pour les têtes amovibles E-max et Rotus à un moteur Espert.

581518

Remarque: n'est pas équipé d'un décélérateur.

Vitesse de rotation maximum : 40.000 t./min. (avec intervalles)  
30.000 t./min. (continu)

Poids : 31g

## Régulateur à pédale

### FC-64

Code

Pour une régulation de la vitesse continue et pour laisser arrêter/marcher le moteur.

588106





## NOUVELLE GÉNÉRATION DE SYSTÈME DE POLISSAGE PAR ULTRASONS

Entièrement numérique et très puissant. Sheenus ZERO peut être utilisé pour le meulage, le polissage (miroir) et l'ébavurage de moules de précision, de formes, de pièces électroniques fabriquées en différents matériaux et de pièces en céramique. Parfait pour le traitement de moules d'injection et de poinçons.

Convient aussi très bien pour l'enlèvement rapide de la couche d'électro-érosion et pour le polissage de surfaces complexes comme les angles et les arêtes.

Le système est équipé de deux réglages de puissance:

- Bas: pour les pierres en céramiques, bois et tous les outils qui doivent être serrés dans un support;
- Haut: pour les limes diamantées frittées et tous les outils avec un support fixe.

Chaque puissance peut être adaptée et en fonction de l'application la puissance la plus optimale peut être choisie. La puissance reste constante, même en cas de pression élevée sur l'outil.

### Jeu NSK Sheenus ZERO

#### Données techniques

Code

Livraison de Sheenus ZERO se compose de:

587776

- Mandrin, type US-50P : (code 587780);
- Variateur, modèle ZERO : (code 587779);
- Régulateur à pédale, type FC-24 : (code 588103).

### Variateur



#### NSK Sheenus ZERO

Code

Fréquence oscillante	: 19 kHz - 29 kHz	587779
Contrôle de fréquence	: Automatique	
Puissance, haute	: 45W	
Puissance, basse	: 20W	
Réglage de la sortie	: 21 étapes variables	
Tension d'alimentation	: 230V	
Consommation électrique	: 27W	
Dimensions (é x p x h)	: 161 x 256 x 84 mm	
Poids	: 1.5 kg	

### Mandrin

#### US-50P

Code

Mandrin léger. Utilisation confortable et précise lors d'une longue utilisation grâce à une conception ergonomique. Cordon extra long de 3 m. Équipé d'une LED bleue qui s'allume pendant le fonctionnement.

587780

Le mandrin peut être rangé sur le dessus de l'unité de commande. Ce mandrin est non-compatible avec les anciennes générations Sheenus.  
Poids : 140g

### Régulateur à pédale



#### NSK FC-24

Code

Positions marche / arrêt uniquement ou comme contact continu

588103

## Limes diamantées M6, galvanisées

	Profil	Grain	Code
	Plat, conique	200	5860101
	Plat, conique	320	5860102
	Plat, conique	600	5860103
	Plat	200	5860105
	Plat	320	5860106
	Plat	600	5860107
	Plat, courbé	200	5860111
	Plat, courbé	320	5860112
	Plat, courbé	600	5860113
	Rond, Ø 1 mm	200	5860151
	Rond, Ø 1 mm	320	5860152
	Rond, Ø 1 mm	600	5860153
	Rond, Ø 2 mm	200	5860155
	Rond, Ø 2 mm	320	5860156
	Rond, Ø 2 mm	600	5860157
	Rond, conique	200	5860181
	Rond, conique	320	5860182
	Rond, conique	600	5860183
	Triangulaire, conique	200	5860185
	Triangulaire, conique	320	5860186
	Triangulaire, conique	600	5860187
	Ovale, conique	200	5860191
	Ovale, conique	320	5860192
	Ovale, conique	600	5860193
	Plat, long (A)	200	5860115
	Plat, long (A)	320	5860116
	Plat, long (A)	600	5860117
	Plat, long, conique (B), Ø 5 mm	200	5860231
	Plat, long, conique (B), Ø 5 mm	320	5860232
	Plat, long, conique (B), Ø 5 mm	600	5860233
	Plat, long, conique (C), Ø 8 mm	200	5860235
	Plat, long, conique (C), Ø 8 mm	320	5860236
	Plat, long, conique (C), Ø 8 mm	600	5860237

## Portes-embout spéciaux

Emballage : par 2 pièces.

		Profil	Dimensions	Code
		Rond	Ø 2.0 mm	5860901
		Rond	Ø 3.0 mm	5860902
		Rond	Ø 3.3 mm	5860903
		Rond	Ø 3.2 mm	5860904
		Rond	Ø 2.0 mm	5860911
		Rond	Ø 3.0 mm	5860912
		Rond	Ø 3.3 mm	5860913
		Plat	t = 0.8 mm	5860921
		Plat	t = 1.0 mm	5860922
		Plat	t = 2.0 mm	5860923
		Plat	t = 3.0 mm	5860924
		Plat	t = 3.3 mm	5860925



Le NSK Sonic Cutter ZERO est un appareil de coupe de haute qualité. Grâce aux vibrations ultrasonores, il atteint une vitesse de 38 000 à 40 000 mouvements par seconde. Ceci est idéal pour couper, cisailer ou ébavurer, par exemple, du tissu, du latex, des films, des plastiques, des polyuréthane ou d'autres matériaux fins. Les motifs de PCB peuvent également être retouchés avec.

La lame tranchante comme un rasoir permet de travailler même des objets délicats ou compliqués. Les vibrations ultrasoniques offrent une finition nette et précise.

- Bonne visibilité grâce à l'affichage numérique à LED sur le boîtier de commande. Cela montre la puissance et l'amplitude. Le voyant LED vert sur la pièce à main indique si l'appareil est allumé ou éteint ;
- L'électronique de l'unité de commande est de type intelligente, ce qui permet une découpe régulière et continue avec cette nouvelle génération de cutter ultrasonique ;
- La protection contre la surchauffe garantit une utilisation continue. Lorsqu'une certaine température est atteinte, la sortie diminue automatiquement afin que la température ne puisse plus augmenter. Si une chaleur extrême est détectée, l'appareil s'éteint.

## Ensemble NSK Sonic Cutter ZERO



### Données techniques

Code

La livraison d'un ensemble Sonic Cutter ZERO standard comprend :

587783

- Pièce à main, type US-40C : (art.nr. 587787);
- Boîtier de contrôle, modèle Sonic Cutter ZERO : (art.nr. 587786);
- Régulateur à pédale, type FC-24 : (art.nr. 588103);
- Lames de rechange, type BDC-200P, 40 pièces : (art.nr. 58778799).

## Variateur

### NSK Sheenus ZERO

Code

Fréquence	: 38 kHz - 40 kHz	587786
Contrôle de fréquence	: Système de suivi automatique	
Puissance de sortie	: 30 W	
Ajustement de la sortie	: Variable en 21 étapes	
Tension de connexion	: CA 230 V	
Consommation électrique	: 27 W	
Dimensions (L x P x H)	: 161 x 256 x 84 mm	
Poids	: 1,4 kg	



## Mandrin

### US-40C

Code

- Les vibrations ne sont pas ressenties dans la main de l'utilisateur, ce qui permet d'obtenir un résultat de coupe optimal ;
  - La pièce à main fournit une coupe nette et crée une belle surface de coupe ;
  - La pièce à main peut être placée au-dessus du boîtier de commande ;
  - Avec cordon extra long de 3 m.
- Poids : 120 g





**Régulateur à pédale**

NSK FC-24

Code

Positions marche / arrêt uniquement.

588103

**Lame de rechange**

BDC-200P

Code

40 pièces

58778799



Ce système est composé, à la base, d'une centrale de commande de type hybride, avec 2 sorties, pour commander, alternativement, 2 générations de micromoteurs différents:

- Le micromoteur à induction: micromoteur sans balai, ni charbon (mandrin Grande droit livré dans l'ensemble Grande);
- Les micromoteurs traditionnels à charbons complémentaires aux attachements de meulage/polissage PH-2X/PH3.

### Données techniques

Cette unité de commande est puissante et compatible avec différents matériels de meulage/polissage sur le marché. Elle est équipée d'un système électronique de contrôle du couple moteur avec:

- Affichage digital de la vitesse sélectionnée par potentiomètre;
- Touches de commandes électrosensitives avec bip sonore;
- Régulateur à pédale;
- 3 modes de fonctionnement.

#### Unité complète Grande

Code

Le set de base Grande est une unité de commande livrée avec un mandrin droit et micromoteur sans balai, ni charbon, matériel très silencieux, ainsi que d'une pédale et support de mandrin.

64003

#### Unité centrale de commande hybride

Code

Puissance : 230W  
Tension d'alimentation : AC 200/240V - 1ph - 50-60Hz  
Dimensions : 205 x 90 x 182 mm  
Poids : 2.4 kg

64009

### Mandrin



#### Mandrin complète

Code

Mandrin sans balai, ni charbon.  
Micromoteur étanche à la poussière.  
Livraison standard avec pince Ø 3.0 mm (code 6405102)

64051

Option: les pinces suivantes sont livrables sur demande:

- Code 6405101, Ø 2.35 mm;
- Code 6405103, Ø 3.20 mm.

Vitesse : max. 50.000 t./min.  
Dimensions : 161 x Ø 18/25 mm (poignée)  
: Ø 27 mm (moteur)

### Régulateur à pédale

#### Régulateur à pédale

Code

Pour réguler la vitesse, jusqu'à la vitesse sélectionnée au potentiomètre.  
Fonction Marche/Arrêt durant la mise en fonctionnement du "régulateur de vitesse".

63890



**Diprofil - Machines à limer avec micro-moteur**

Machine à limer compatible avec l'ensemble Grande. Equipé d'un manchon en caoutchouc ergonomique pour plus de confort.  
Livré dans un coffret solide en plastique.

**FPM/R****Code****Spécifications:**

DPFPMR

Porte-outil	: max. Ø 6.4 mm
Course	: 0 - 6 mm
Fréquence	: 5000 - 6500/min.
Poids	: 0.8 kg
dB	: < 70 dB(A) à 7.000 t./min.
Vibrations*	: 7 - 8 m/s <sup>2</sup>

\*Remarque : La fréquence de la vibration pondérée main/bras est conforme ISO 8662-1. Vitesse 6.000 t./min. Point de mesure: arrière de la machine. Outil: lime - 5 g. Machine suspendue librement et non chargée.

**FXM/N****Code**

Machine à limer équipée d'un contre poids pour un meilleur contrôle des vibrations.

DPFXMN

**Spécifications:**

Porte-outil	: max. Ø 6.4 mm
Course	: 0 - 6 mm (recommandé 0,5 - 3 mm)*
Fréquence	: 5000 - 6000/min.
Poids	: 0.86 kg
dB	: < 75 dB(A) à 7.000 t./min.
Vibrations	: < 1.55 - 5.08 m/s <sup>2</sup>

\*Remarque : à des longueurs de courses supérieures à 4 mm, nous recommandons une vitesse maximale de 5.000 t./min.

**Adaptateurs****Adaptateur Diprofil D/G****Code**

Adaptateur pour la connexion de têtes amovibles PH3 et PH-2X sur le micro-moteur Grande en lieu et place de la partie avant du mandrin Grande.

6107501



1



## Nouveau

- Interrupteur Marche/Arrêt sur le mandrin-moteur;
- Couple élevé pour un meulage plus intensif;
- Mécanisme de débrayage spécial pour un changement rapide de têtes amovibles;
- Câble mince sur un mandrin léger;
- Indicateur lumineux pour éviter une surcharge trop lourde;
- Affichage numérique de la vitesse;

## Caractéristiques

- Variateur de vitesse à deux sorties, pour 2 micro-moteurs, ne peut pas être utilisé simultanément;
- Avec sélecteur avant/arrière; lumière LED indique le sens de rotation;
- Vitesse variable: avec la possibilité de définir une vitesse fixe avec le régulateur à pédale (cruise-control);
- Indicateur de charge; une lumière LED indique en 8 étapes la charge dans les couleurs verte, jaune et rouge (pour obtenir les meilleurs résultats et une longévité plus longue, restez dans la zone verte);
- Affichage numérique de rotation; pour un réglage facile de la vitesse de rotation. Choisir '35' pour une performance optimale de chaque mandrin;
- Code d'erreur: en cas de surchauffage, surcharge du mandrin ou cordon du moteur défectueux;
- Avec une poignée rétractable pour le soulever facilement.

Remarque: Il est possible de monter les mandrins PH-2X précédents, toutefois dans ce cas la vitesse de rotation, la charge et le code d'erreur ne sont pas affichés.



### Variateur de vitesse Power Hand 3

#### Données techniques

Tension d'alimentation	: 230V - 1ph - 50Hz
Tension de sortie (en continu)	: 2x 0 - 30V
Fusible	: 1 A
Dimension en mm (L x P x H)	: 200 x 180 x 111

Code  
64213

### Mandrins

Mandrins bien équilibrés et robustes avec des moteurs puissants 30V DC refroidis par air. Les moteurs améliorés augmentent le couple de 20% et augmentent aussi le flux d'air pour maintenir les mandrins froids. Vibrations minimales. Avec des cordons d'alimentations flexibles pour une utilisation facile.

Tous les mandrins ont une fonction de changement d'outil rapide et un nouvel interrupteur Marche/Arrêt situé sur le mandrin-moteur. Les 4 mandrins sont constitués de deux pièces et il est possible de combiner différentes têtes amovibles. Livré avec des pinces de 2.35 et 3.0 mm, clés de démontage et balais de moteur de remplacement.

### Mandrins, couple élevé

Avec couple élevé. Pour les applications lourdes.  
Disponibles en 3 vitesses: max. 8.000, 15.000 et 30.000 t/min.  
Poids: 97.4g



#### Application:

- Le meulage;
- L'ébavurage;
- Le coupage;
- Le polissage;
- Finitions sur tous les matériaux.

Type	Vitesse, t./min.	Couple, cNm	Code
08X	1.000 - 8.000	9.8	64248
15X	1.000 - 15.000	8.8	64255
30X	1.000 - 30.000	6.8	64265

### Mandrin à haute vitesse

Le mandrin le plus léger, le plus rapide et le plus confortable de la série de mandrins droits. Vitesse: max. 55.000 t/min.

Conçu pour les outils à grande vitesse. Poids: 67g

**Application:** Travail de précision.



Type	Vitesse, t./min.	Couple, cNm	Code
55X	1.000 - 55.000	3.6	64270

### Mandrins, autres

#### SZX

Code

Mandrin limeur transversal avec une amplitude s'amplifiant selon la longueur de l'outil. La fréquence augmente avec la vitesse du moteur.  
Conçu pour le polissage des nervures, des fonds et des angles. Empêche de creuser dans les trous borgnes.



Course latérale au niveau de pince	: 0 - 1.6 mm
Fréquence	: 0 - 7800/min.
Couple	: 7,3 cNm.
Serrage	: 1.5 - 4.0 mm
Dimensions	: 165 x 30 mm
Poids net	: 290g



Z-2X		Code
Mandrin limeur, muni d'une poignée pistolet confortable. Réglage simple des courses. La fréquence augmente avec la vitesse du moteur.		
Code		64020
Course	: 0 - 2 mm	
Fréquence	: 0 - 7200/min.	
Couple	: 7,6 cNm.	
Serrage	: 1,5 - 4.0 mm	
Pivotant	: 360°	
Dimensions	: 145 x 130 x 40 mm	
Poids net	: 675g	



Z-6X		Code
Mandrin limeur, comme Z-2X cependant:		
Code		64030
Course	: 0 - 6 mm	
Fréquence	: 0 - 4200/min.	
Couple	: 7,6 cNm.	
Serrage	: 1,5 - 4.0 mm	
Pivotant	: 360°	
Dimensions	: 145 x 130 x 40 mm	
Poids net	: 675g	



BZX		Code
Mandrin à bande sans fin pour l'usinage de surfaces courbes et l'ébavurage de pièces de précision. Equipé d'un dispositif à ressort tendeur pour le remplacement rapide de la bande. Livré avec quelques bandes abrasives.		
Code		64080
Idéal pour retravailler les cordons de soudure après soudage.		
Vitesse de la bande	: 0 - 12 m/sec.	
Dimensions	: 160 x 120 x 40 mm	
Poids net	: 430g	



Bandes abrasives	
Pour mandrin à bande type BZX. Bandes abrasives à l'oxyde d'aluminium. <i>Autres possibilités sur demande.</i>	
Emballage	: par 10 pièces.

Largeur	G80 Code	G120 Code	G180 Code	G320 Code
4 mm	6336411	6336414	6336416	6336420
6 mm	6336611	6336614	6336616	6336620
8 mm	6336811	6336814	6336816	6336820

### Moteurs amovibles, couple élevé



Conçus pour toutes les têtes amovibles Power Hand. Avec interrupteur Marche/Arrêt. La vitesse de rotation maximale est mentionnée sur le moteur. Balais de moteur de remplacement sont inclus à la livraison. Poids: 62g

Attention: se référer à la vitesse maximale de la tête amovible avant toute utilisation.

Type	Vitesse t./min.	Couple cNm	Code
M-08X	1.000 - 8.000	9.8	64415
M-15X	1.000 - 15.000	8.8	64420
M-30X	1.000 - 30.000	6.8	64435

### Moteur amovible, à haute vitesse



Type	Vitesse t./min.	Couple cNm	Code
M-55X	1.000 - 55.000	3.6	64450



### Accessoires

#### Réducteur Z-RGX (4:1)

Code

Pour tous les moteurs et mandrins rotatifs à l'exception du Z-55X. Permet de réduire la vitesse de travail tout en multipliant le couple. Idéal pour les travaux de reprise d'états de surfaces microrayées, à basse vitesse.

64199



#### Rallonge

Code

Rallonge entre variateur et mandrin. Cordon rallonge idéal pour allonger la longueur des câbles des micromoteurs, lorsque le point de travail se situe loin de l'unité de commande.

64494

Longueur : 3.0 m.



#### Cordon adaptateur

Code

Pour la connexion de micro-moteurs PH3 sur l'unité de commande PH-2X ou Grande.  
(Les moteurs PH3 ont un connecteur de 5 pôles et les variateurs de vitesse PH-2X ont un connecteur de 3 pôles). Ce cordon fonctionne comme un réducteur entre le connecteur de 5 pôles et le connecteur de 3 pôles)

64970

Longueur : 1.8 m.



#### Régulateur à pédale

Code

Permet de varier la vitesse de tous les mandrins de 0 au maximum. Longueur du câble: 1.5 m.

64495

#### Porte-outil

Code

Pour les outils jusqu'à Ø 2.62 mm, filetage à droite, vitesse: 10.000 t./min.  
Tige 2.35 mm.

69744

### Têtes amovibles

Avec serrage rapide. Pour les applications les plus communes. L'interchangeabilité facile élargit les possibilités des systèmes PH3 et PH-2X.



#### Z-STX

Code

Tête droite standard.  
Livraison standard avec pinces Ø 2.35 et 3.0 mm  
Vitesse: max. 55.000 t./min.

64160

Pour : tous les moteurs



#### Z-HDX

Code

Tête droite. Modèle le plus robuste.  
Livraison standard avec pince Ø 6.0 mm.  
Vitesse: max. 30.000 t./min.

64165

Pour : M-08X, Z-M8X, M-15X, Z-M15X, M30X et Z-M30X



#### Z-SLX

Code

Modèle crayon, Ø 9 mm à la pointe, 40 mm plus long que le modèle standard.  
Conçu pour le travail des cavités difficiles d'accès.  
Livraison standard avec pince Ø 2.35 mm.  
Vitesse: max. 55.000 t./min.

64170

Pour : tous les moteurs

1



## Z-ANX

Code

Modèle coudé, 90°. Prévoir de monter un réducteur de vitesse Z-RGX dans l'interface pour le travail avec un micro-moteur M-30X ou Z-M30X. Livraison standard avec pince Ø 2.34 et 3.0 mm.  
Vitesse: max. 15.000 t./min.

64190

Pour : M-08X, Z-M8X, M-15X et Z-M15X



## Z-CNX

Code

Modèle 120°. Prévoir de monter un réducteur de vitesse Z-RGX dans l'interface pour le travail avec un micro-moteur M-30X ou Z-M30X. Livré avec pinces Ø 2.35 et 3.0 mm  
Vitesse: max. 15.000 t./min.

64195

Pour : M-08X, Z-M8X, M-15X et Z-M15X



## Z-SWX

Code

Mandrin limeur transversal avec une course latérale réglable. Application: le polissage des fonds dans les cavités profondes, les angles et les rainures. Empêche de creuser dans les trous borgnes. Avec serrage de Ø 1.5 - 5.0 mm.  
Vitesse: 8.000 t./min.

64185

Pour : M-08X et Z-M8X

## Pinces de serrage



### Ø 2.35 mm

Code

Pour: 08X, 15X, 30X, 55X, Z-15X, Z-30X, Z-55X, RZ-15X, Z-STX, Z-SLX, Z-ANX et Z-CNX.

6356031

### Ø 3.0 mm

Code

Pour: 08X, 15X, 30X, 55X, Z-15X, Z-30X, Z-55X, RZ-15X, CZ-15X, Z-STX, Z-SLX, Z-ANX et Z-CNX.

6356032

### Ø 3.2 mm

Code

Pour: 08X, 15X, 30X, 55X, Z-15X, Z-30X, Z-55X, RZ-15X, CZ-15X, Z-STX, Z-SLX, Z-ANX et Z-CNX.

6356033

### Ø 2.35 mm

Code

Pour: Z-HDX.

6366529

### Ø 3.2 mm

Code

Pour: Z-HDX.

6366531

### Ø 6.0 mm

Code

Pour: Z-HDX.

6366513

### Ø 6.35 mm

Code

Pour: Z-HDX.

6366514





### Douille de réduction

#### Douille de réduction type RHB

Code

Pour le serrage d'outils avec tige Ø 2.35 mm dans un mors Ø 3 mm.

DPRHB

Longueur : 28 mm.

### Autres douilles de réduction

#### Dimensions en mm

Code

3.00 - 0.50	64305
3.00 - 0.60	64306
3.00 - 0.70	64307
3.00 - 0.80	64308
3.00 - 0.90	64309
3.00 - 1.00	64310
3.00 - 1.20	64312
3.00 - 1.50	64315
3.00 - 1.60	64316
3.00 - 2.00	64320
3.00 - 2.35	64324
2.35 - 1.60	64326

### Mandrin de serrage sur tige

#### Mandrin de serrage sur tige

Code

Pour les outils jusqu'à Ø 1.00 mm, filetage à droite, vitesse: 10.000 t./min.  
Tige 2.35 mm.

69741

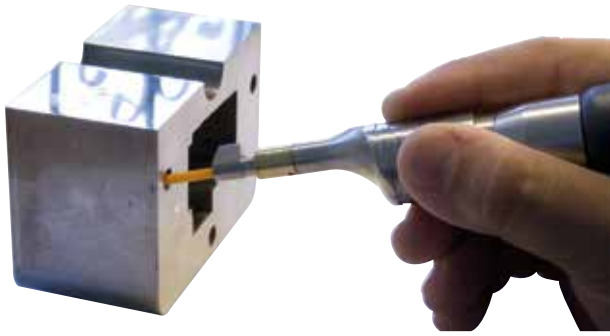
#### Mandrin de serrage sur tige

Code

Pour les outils jusqu'à Ø 2.62 mm, filetage à droite, vitesse: 10.000 t./min.  
Tige 2.35 mm.

69744





Une méthode tout à fait nouvelle pour le polissage de surfaces difficiles d'accès ou pour des travaux fins.

Grâce au faible poids et à la conception ergonomique judicieuse, le traitement de finition et de polissage est plus efficace, en particulier dans les ouvertures étroites et difficilement accessibles.

Les nouveaux porte-embouts et rallonges, ainsi que les embouts diamantés (mini-limes) de 30 à 150 µm et d'une épaisseur approximative de 0.5 mm ayant en outre un certain effet de ressort, y contribuent dans une large mesure.

Les embouts peuvent être montés de deux façons: fixe ou libre en rotation, ce qui permet de suivre les contours de la pièce.

En complément des embouts spéciaux de nombreux petits outils standards de limage peuvent être utilisés avec cette tête.

## Tête Mini-Lime

### Données techniques

Capacité de serrage	: max. Ø 3.5 mm
Course	: 0.5, 1.0 ou 1.5 mm
Fréquence	: max. 8.000/min.
Diamètre	: Ø 24 mm
Poids	: 130g
Bruit	: < 70 dB(A) à 8.000 t/min.
Vibrations	: course 0.5 mm: < 2.5m/s <sup>2</sup> / course 1.0 mm : 1.5 - 3 m/s <sup>2</sup> / course 1.5 mm: 1.5 - 4 m/s <sup>2</sup>

## Têtes Mini-Lime pour connexion moteur PH3 et PH-2X

Seulement pour les moteurs M-08X et Z-M8X (codes 64415 et 64115). Pour les moteurs plus rapides, un réducteur est à préconiser.



### FMR-G5

Code

Course	: 0.5 mm
Fréquence	: 8.000/min.

61005

### FMR-G10

Code

Course	: 1.0 mm
Fréquence	: 8.000/min.

61010

### FMR-G15

Code

Course	: 1.5 mm
Fréquence	: 8.000/min

61015

**Moteur amovible et réducteur****PH3 moteur, type M-08X**

Code

30V moteur à courant continu, refroidi par air.

64415

Vitesse: 1.000 - 8.000 t./min.  
Couple: 9.8 cNm**Réducteur Z-RGX (4:1)**

Code

Pour tous les moteurs et mandrins rotatifs à l'exception du Z-55X. Permet de réduire la vitesse de travail tout en multipliant le couple. Idéal pour les travaux avec porte-outils limeur connexion PH-2X et PH3.

64199

**Têtes Mini-Lime connexion slip à billes**

3 Types sont disponibles avec une course de 0.5 - 1.0 - 1.5 mm et compatibles avec les moteurs suspendus à transmission par flexible.

**FMR-S5**

Code

Course : 0.5 mm  
Fréquence : 8.000/min

61007

**FMR-S10**

Code

Course : 1.0 mm  
Fréquence : 8.000/min

61012

**FMR-S15**

Code

Course : 1.5 mm  
Fréquence : 8.000/min

61020

**Têtes Mini-Lime connexion moteur NSK E-max, Eneska 3-1 et 3-2**

3 Types sont disponibles avec une course de 0.5 - 1.0 - 1.5 mm

**FMR-N5**

Code

Course : 0.5 mm  
Fréquence : 8.000/min

61006

**FMR-N10**

Code

Course : 1.0 mm  
Fréquence : 8.000/min

61011

**FMR-N15**

Code

Course : 1.5 mm  
Fréquence : 8.000/min

61019

**Têtes Mini-Lime connexion moteur NSK Expert & Eneska 4-1**

3 Types sont disponibles avec une course de 0.5 - 1.0 - 1.5 mm

**FMR-E5**

Code

Course : 0.5 mm  
Fréquence : 8.000/min

61009

**FMR-E10**

Code

Course : 1.0 mm  
Fréquence : 8.000/min

61014

**FMR-E15**

Code

Course : 1.5 mm  
Fréquence : 8.000/min

61017



## Têtes Mini-Lime connexion moteur Dipofil HPM-B1

3 Types sont disponibles avec une course de 0.5 - 1.0 - 1.5 mm

FMR-D5		Code
Course	: 0.5 mm	61004
Fréquence	: 8.000/min	

FMR-D10		Code
Course	: 1.0 mm	61016
Fréquence	: 8.000/min	

FMR-D15		Code
Course	: 1.5 mm	61018
Fréquence	: 8.000/min	

## Têtes Mini-Lime connexion joint à rotule

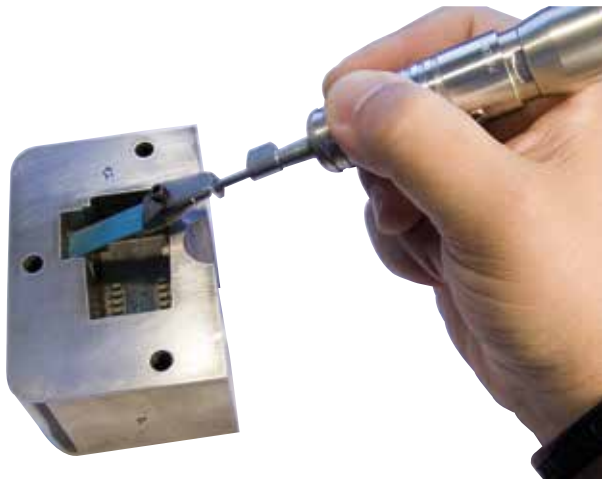
3 Types sont disponibles avec une course de 0.5 - 1.0 - 1.5 mm



FMR-B5		Code
Course	: 0.5 mm	61008
Fréquence	: 8.000/min	

FMR-B10		Code
Course	: 1.0 mm	61013
Fréquence	: 8.000/min	

FMR-B15		Code
Course	: 1.5 mm	61021
Fréquence	: 8.000/min	



Ces têtes Mini-Lime ont une course transversale pour travailler les surfaces difficiles. Spécialement conçues pour les cols profonds. Avec une course variable entre 0 - 4 mm. Facile à régler à l'aide d'une clé hexagonale. Les petites dimensions permettent un meilleur contrôle et efficacité du polissage.

Les outils et porte-outils légers sont préconisés, par exemple THFS-1 et THPS-3 (voir chap. 3).

Livraison standard dans une boîte plastique avec différents accessoires.

### Tête Mini-Lime

#### Données techniques

Capacité de serrage	: max. Ø 3.6 mm
Course	: variable de 0 - 4 mm
Fréquence	: max. 8.000/min.
Diamètre	: Ø 24 mm
Bruit	: < 78 dB(A) à 8.000 t/min.
Vibrations	: 1.5 - 3.5 m/s <sup>2</sup>

### Têtes Mini-Lime, transversal



#### FMV/S

Code

Pour connexion slip à billes (moteurs suspendus à transmission par flexible).  
Poids: 235g

DPFMVS



#### FMV/G

Code

Pour connexion micro moteur Gesswein PH-2X / PH3.  
Poids: 210g

DPFMVG



#### FMV/N

Code

Pour connexion micro moteur NSK E-max, Eneska 3-1 et 3-2.  
Poids: 205g

DPFMVN



#### FMV/E

Code

Pour connexion micro moteur NSK et Eneska 4-1.  
Poids: 210g

DPFMVE



#### FMV/D

Code

Pour connexion micro moteur Diprofil HPM-B 1.  
Poids: 195g

DPFMVD



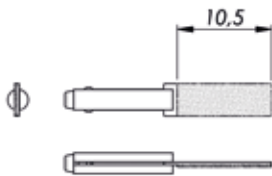
#### FMV/B

Code

Pour connexion joint à rotule.  
Poids: 235g

DPFMVB

1

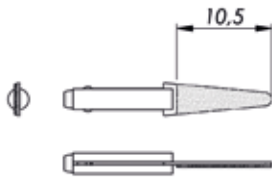


## Microlimes diamant, type DLT-10, rectangulaires

Microlimes diamant minces rectangulaires pour toutes les surfaces. Appris pour les Diprofil têtes mini-lime.

Diamètre de la tige : 2.22 mm  
Conditionnement : par 3 pièces

Grain	Couleur	Code
30 µm	Blanc	6106003
50 µm	Jaune	6106005
100 µm	Vert	6106010
150 µm	Rouge	6106015

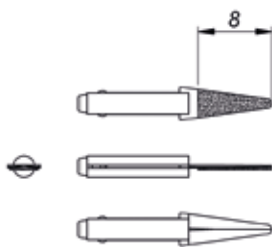


## Microlimes diamant, type DLT-20, en forme de spatule

Microlimes diamant minces en forme de spatule pour trous étroits. Appris pour les Diprofil têtes mini-lime.

Diamètre de la tige : 2.17 mm  
Conditionnement : par 3 pièces

Grain	Couleur	Code
30 µm	Blanc	6106103
50 µm	Jaune	6106105
100 µm	Vert	6106110
150 µm	Rouge	6106115



## Microlimes diamant, type LTA-S, en forme de spatule

Microlimes diamant en forme de spatule pour trous étroits. Appris pour les Diprofil têtes mini-lime.

Diamètre de la tige : 2.91 mm  
Conditionnement : par 3 pièces

Grain	Couleur	Code
15 µm	Violet	6106501
30 µm	Blanc	6106503
50 µm	Jaune	6106505
75 µm	Or	6106507
100 µm	Vert	6106510
150 µm	Rouge	6106515

## Accessoires

### Rallonge, type FMR20

Diprofil rallonge 40 mm

Code  
61071



### Porte-outil, type FMR-VH

Porte-outil universel jusqu' une épaisseur de 8 mm. Appris pour les Diprofil têtes mini-limes.

Code  
DPFMRVH





Huile de lubrification pour machines à limer Diprofil

Code

FNA-K huile, en flacon de 20 ml.

DPFNAK



Huile de lubrification pour machines à limer Diprofil

Code

FNA-K huile, en flacon de 0.5l.

DPFNAK05

### Diprofil - Machines à limer pneumatiques

Entraînée par un moteur à pistons à air (18 cylindres) avec régulateur de vitesse intégré. Disponible avec porte-outil Ø 6.4 mm.

Équipé d'une housse en caoutchouc ergonomique pour plus de confort.

#### Important!

Les machines à limer pneumatiques doivent être équipées d'une connexion rapide type HSL-M et d'un ensemble de filtration/lubrification type Dipro-fog MFB. Ce dernier afin de pouvoir garantir une lubrification efficace. Voir 'Accessoires' ci-dessous.



#### FXL/N

Code

Ce modèle peut être équilibré avec des contrepoids.

DPFXLN

#### Spécifications:

Porte-outil	: max. Ø 6.4 mm
Course	: 0 - 6 mm (recommandée 0,5 - 3 mm)*
Fréquence	: max. 7.000/min (recommandée 5.000 - 6.000/min.)
Poids	: 900g
dB	: < 75 dB(A) à 7.000 t./min.
Vibrations	: < 1.55 - 5.08 m/s <sup>2</sup>

\*Remarque : à des longueurs de course supérieures à 4 mm, nous recommandons une vitesse maximale de 5.000 t./min.



#### FPL/R

Code

DPFPL/R

#### Spécifications:

Porte-outil	: max. Ø 6.4 mm
Course	: 0 - 6 mm (recommandée 0.5 - 3 mm)
Fréquence	: max. 8.000/min. (recommandée 5.000 - 6.000/min.)*
Poids	: 740g
dB	: < 70 dB(A) à 7.000 t./min.
Vibrations*	: 4 - 12 m/s <sup>2</sup>

\*Remarque : Les vibrations causées par l'appareil dans le bras/mains suivent la norme ISO 28927-8.



### Gants anti-vibrations

Ces gants, qui absorbent les chocs, conviennent parfaitement aux personnes qui travaillent pendant de longues périodes avec des machines à limer.

#### Caractéristiques :

- La paume des gants contient du Vibrothan. Ce matériau absorbe les vibrations tandis que les doigts gardent leur sensibilité.
- Le dessus des gants est fait de tissu aéré combiné avec du cuir durable.
- Pourvu d'une fermeture Velcro confortable.
- La couleur est noir/gris

#### Description

Code

Taille 10	14950
Taille 11	14951

### Accessoires

#### Connexion rapide HSL-M

Code

Connexion rapide équipée d'une commande M/Arrêt.	DPHSLM
--	--------







## Unité Dipro-fog

Code

Les moteurs à air pour les mandrins limeurs et rotatifs sont fabriqués avec une grande précision. Pour une longue utilisation sans problème, un ensemble de filtration/lubrification d'air (5 µ) est nécessaire.

DPMFB

L'unité Dipro-fog se compose de: filtre à air, régulateur de pression, manomètre et lubrificateur, tuyaux en plastique et un flacon d'huile (MFA-K).



## Huile

Code

Huile Dipro-fog bidon 0.5l.

DPMFAK

## Turbolap machines à limer alternatives

Constituée avec des pièces en aluminium. Contrairement à d'autres machines pneumatiques de même type, qui sont constituées de pièces en plastique. Machine fiable avec une course forte pour le polissage des surfaces étroites et d'angles de pièces et composants de précision. Livrée avec un embout de serrage universel.

Livraison sous boîte plastique avec outils d'attachement, clef de serrage et lime effilée diamant.

## TLL-03

Code



Amplitude de travail : 0.3 mm (course de travail non-réglable)  
 Fréquence : 45.000 - 50.000/min.  
 Dimensions : Ø 28 x 218 mm  
 Poids : 180g  
 Pression d'air : 6 bars  
 Consommation d'air : 0.16 m³/min.

67903

## TLL-07

Code



Amplitude de travail : 0.7 mm (course de travail non-réglable)  
 Fréquence : 22.000 - 25.000/min.  
 Dimensions : Ø 28 x 218 mm  
 Poids : 180g  
 Pression d'air : 6 bars  
 Consommation d'air : 0.16 m³/min.

67900

## TLL-12

Code



Amplitude de travail : 1.2 mm (course de travail non-réglable)  
 Fréquence : 15.000 - 18.000/min.  
 Dimensions : Ø 28 x 218 mm  
 Poids : 180g  
 Pression d'air : 6 bars  
 Consommation d'air : 0.16 m³/min.

67901



## Tuyau d'air Turbolap

### Tuyau d'air TLL

TLL tuyau d'air avec raccord.

Code

6790099



## Support Turbolap

### Support

Support TLL (se compose de nos. 28, 29, 30, 31, 32, 33).

Code

6790001

## U-lap "swing"

Identique aux types mentionnés ci-dessus, cependant avec une course latérale.  
Livraison sous boîte plastique avec outils d'attachement et clef de serrage.



### US-70

Amplitude de travail : 0.7 mm  
Fréquence : 15.000/min.  
Dimensions : Ø 28 x 205 mm  
Poids : 305g  
Pression d'air : 90 psi (6.2kg/cm<sup>2</sup>)

Code

67909

## Ultralap

Une machine à limer conçue pour une grande fiabilité. Construction solide. Courses alternatives courtes et rapides pour des travaux limeurs et de polissage à hautes vitesses. Constituée avec des pièces en aluminium. Contrairement à d'autres machines pneumatiques de même type, qui sont constituées de pièces en plastique. Fournie sous boîte plastique avec une clé et des embouts de serrage interchangeable:

- Porte-outils rainuré de 1 mm (pour bâtons de céramique);
- Porte-outils avec orifice de serrage cylindrique diamètre 3 mm;
- Porte-outils fendu de 3 mm (pour outils de rodage et/ou des pierres à polir de 3 mm d'épaisseur);
- Porte-outils de serrage universel.

Limer, polir, tout devient plus facile, plus rapide et surtout, plus économique.



### UTR-30

Course : 0.3 mm (course de travail non réglable)  
Fréquence : 40.000/min.  
Dimensions : Ø 28 x 200 mm  
Poids : 190g  
Pression d'air : 6.2 bars  
Consommation d'air : 0.21 m<sup>3</sup>/min.  
Niveau sonore (sans charge) : 84 dBA  
Niveau de pression sonore : 76 dBA  
Régulation de l'huile : 2 gouttes/heure

Code

67830



### UTR-70

Amplitude de travail : 0.7 mm (course de travail non réglable)  
Fréquence : 35.000/min.  
Dimensions : Ø 28 x 200 mm  
Poids : 190g  
Pression d'air : 6.2 bars  
Consommation d'air : 0.16 m<sup>3</sup>/min.  
Niveau sonore (sans charge) : 84 dBA  
Niveau de pression sonore : 81 dBA  
Régulation de l'huile : 2 gouttes/heure

Code

67870

## UR-300

Code

Amplitude de travail	: 3.0 mm (course de travail non réglable)	67875
Fréquence	: 10.000/min.	
Dimensions	: Ø 30 x 208 mm	
Poids	: 370g	
Pression d'air	: 6.2 bars	
Régulation de l'huile	: 2 gouttes/heure	

## Accessoire UTR-70

## Porte-outil UTR

Code

Porte-outil UTR n° 2 avec écrou pour UTR-70.	6787002
--	---------



## Machine à limer Kemet

Machine à limer à faibles vibrations sans recoil. Deux ressorts opposés s'étirent et s'étirent sous l'effet de la pression d'air. Le résultat est un mouvement très doux et à faible vibration.

Peut être utilisé pour, entre autres :

- Ébavurage ;
- Linage dans la fabrication d'outils et de moules ;
- Linage avec tige ronde.

## Machine à limer Kemet

Code

Type	: Modèle de pinceau	67918
Course	: 4 mm	
Bras vibrant	: <1,8 m/sec	
Tours/min	: 8200	

1



## Support rigide

Description	Code
10 x 20 x 3 x 40 mm	63371



## Support pivotant sur 180°

Description	Code
10 x 20 x 3 x 80 mm	63377



## Pastilles abrasives PSA

Autocollant, waterproof.

Emballage : par 10 pièces.

Description	Code
10 x 20, G180	63390
10 x 20, G240	63391
10 x 20, G320	63392
10 x 20, G400	63393
10 x 20, G600	63394



## Pastilles en feutre PSA

Autocollant.

Emballage : par 10 pièces.

Description	Code
10 x 1.5 x 20 mm	63395



## Pièce de connexion

Tige d'entraînement pour des palettes/supports d'outils en plastique. A employer avec une machine à limer disposant d'une course alternative de 2.5 mm maximum.

Description	Code
Pour tige Ø 3.5 mm, longueur 140 mm.	67561



## Support de pierre plat

Description	Code
Pour pièce de connexion (code 67561).	67562



## Pallettes/supports d'outil

Supports plans en plastique. Pour le polissage avec des papiers abrasifs encollés et/ou avec des découpes de pierres à polir.

*Remarque:* la pierre à polir ou le papier abrasif doit être un peu plus grand que le support.

Dimensions en mm	Type	Code
30 x 9 x 2	PS-309	DPPS309



Un bon équilibre entre la vitesse, le couple, la taille et le poids permet des réglages rugueux ou très précis. Remplacement de l'outil par un mouvement de rotation.

#### Caractéristiques:

- Moteur à couple élevé;
- Moteur équipé d'un mécanisme turbine de précision;
- Choix entre 2 types de moteurs pneumatiques en fonction de l'application;
- Avec la possibilité de raccorder les réducteurs d'1/4 et d'1/15 pour augmenter le couple;
- Lubrification nécessaire.

### Jeu Rotus - IR

#### Rotus

Code

Livraison du NSK Rotus - IR se compose de:

581163

- Tête IR-310 : (code 581147);
- Moteur IM-301 : (code 581004);
- Air Line Kit AL-H1207F : (code 584507);
- Régulateur à pédale AFC-45 : (code 581064)
- Pinces : Ø 2.35 mm (code 58210623) et  
: Ø 3.0 mm (code 58210630)

#### Description:

- Vitesse : max. 30.000 t./min.
- Pression d'air correcte : 0.3 - 0.45 MPa
- Consommation d'air : 75 NL/min.
- Puissance : 46 W
- Couple max. : 6.6 cN.m (0.4 MPa)

### Micro moteurs pneumatiques

Moteurs à couple élevé par mécanisme à turbine précis, spécialement étudié pour des travaux efficaces. Pas de dégagement de chaleur grâce au système de refroidissement par air. Léger et compact. Equipé d'un régulateur de vitesse avec la possibilité de réglage du sens de rotation. La vitesse est réglable l'aide d'une pédale. Bruit minimum grâce au silencieux.



#### IM-301

Code

Avec mécanisme de rotation (360°) afin de laisser tourner le tuyau sans problème. Equipé d'un silencieux.

581004

- Vitesse : 3.000 - 30.000 t./min.
- Poids : 130g



#### IM-300

Code

Avec flux d'air devant le moteur qui souffle directement sur la poussière et la boue de meulage qui se trouvent sur la pièce à travailler. Par conséquent, la pièce à traiter reste froide et cela simplifie le traitement.

581003

NB: cette option est seulement possible avec la tête amovible type IH-300. Equipé d'un silencieux.

- Vitesse : 3.000 - 30.000 t./min.
- Poids : 130g

1



## Tête amovible

Pour d'autres têtes amovibles, voir le programme 'E-max Evo'.

### IR-310

Code

581147

Tête droite. Conçue pour un coupage et un meulage puissant et délicat. Utilisation confortable grâce à une conception petite et légère. Avec système de serrage rapide à l'aide d'un anneau rotatif. Livraison standard avec pince Ø 2.35 (code 58210623) et Ø 3.0 mm (code 58210630).

#### Pincés disponibles:

Les pincés de serrage sont livrables du diam. 0.3 (code 58210603) à 3.175 mm, augmentant chaque fois de 0.1 (les deux derniers chiffres du numéro d'article donnent le diamètre).

Poids : 92g



## Air line kit

### AL-H1207F

Code

584507

Une entrée d'air stable et maîtrisée garantie un traitement facile et une longévité plus longue. Les fonctions filtre d'air, régulateur et vaporisateur permettent le réglage de la vitesse du moteur. Le vaporisateur est spécialement développé afin de régler l'arrivée d'huile vers le moteur à air pneumatique et la broche. Conception spéciale avec fixation murale ou sur la base.

Poids : 2.2kg

Filtre : 5µ

NB: A utiliser avec le régulateur à pédale type AFC-45, code 581064.

## Régulateur à pédale

### AFC-45

Code

581064

Pour un réglage facile et progressif de la vitesse.

NB: A utiliser avec l'unité Air Line Kit type AL-H1207F, code 584507.



## Reducteurs et élément d'allongement

Voir le programme 'E-max Evo'.

**Caractéristiques:**

- Très précise;
- Moteur à couple élevé;
- Très silencieux;
- Avec mécanisme de rotation (360°) afin de laisser tourner le tuyau sans problème;
- Un système de serrage rapide permet un remplacement rapide des outils;
- Avec pince échangeable 0.8 - 3.0 mm.

Nota: pour une meilleure assurance SAV, les meuleuses pneumatiques impulsées doivent fonctionner avec un ensemble de filtration/lubrification Air line kit, ou similaire.

**Meuleuses pneumatiques**

Moteur pneumatique pourvu d'un mécanisme par turbine à aubes, pour plus de couple. Pression d'air constante et lubrification d'huile en continue. Démarrage doux garanti. Forme ergonomique pour une meilleure prise en main et pour des travaux plus précis. Pince de serrage pour une meilleure précision de concentricité.

**NSP-601**

Code

Vitesse	: 60.000 t./min.	581034
Consommation pneumatique	: 0.165m <sup>3</sup> /min.	
Pression d'air	: 4-6 bars	
Puissance de sortie	: 70W	
Mors	: Ø 3.0 mm (code 58211030)	
Longueur du câble	: 1.5 m	
Poids	: 165g	

**NA45-400**

Code

Modèle coudé à 45°, avec silencieux.		581035
Lubrification continue par embrun d'huile.		
Vitesse	: 40.000 t./min.	
Mors	: Ø 3.0 mm (code 58211030)	
Poids	: 210g	

**NA45-230**

Code

Modèle coudé à 45°.		581037
Lubrification continue par embrun d'huile.		
Vitesse	: 23.000 t./min.	
Mors	: Ø 3.0 mm (code 58211030)	
Poids	: 190g	

**NA90-230**

Code

Modèle coudé à 90°.		581036
Lubrification continue par embrun d'huile.		
Vitesse	: 23.000 t./min.	
Mors	: Ø 3.0 mm (code 58211030)	
Poids	: 190g	

**Air line kit****AL-H1206**

Code

Ce lubrificateur automatique assure une pression d'air correcte et une lubrification du moteur pneumatique et permet une utilisation facile pendant de nombreuses heures. Facile à raccorder au compresseur d'air. Compact, léger, avec un support de serrage pour le mandrin.

Livraison standard avec:

- Filtre à air;
- Régulateur à air;
- Lubrificateur;
- Tuyau de raccordement;
- Huile lubrifiante.

## Huile de lubrification NSK

L'huile NSK inodore, incolore et insipide est une huile minérale de qualité pharmaceutique. Cette huile répond aux exigences de la FDA concernant son utilisation directe ou indirecte dans le circuit alimentaire.

A utiliser avec des outils de meulage.

	Code
Contenu : 70 cc.	581057
Contenu : 1 litre.	581058
Contenu : 5 litres.	58105805



**Caractéristiques:**

- Vitesse ultra-élevée: 320.000 t./min.;
- Spécialement conçu pour le travail de précision;
- Avec flux d'air qui souffle directement sur la poussière de meulage déposée sur la pièce à travailler;
- Durable par un mécanisme de protection contre la poussière;
- Mécanisme sec sans nécessité de lubrification.

**Jeu NSK Presto II****Données techniques****Code**

Livraison standard de ce jeu se compose de:

581125

- Mandrin PR-304;
- Air Line Kit PR2-06;
- Régulateur à pédale AFC-40;
- Support mandrin Z014.

**Description:**

Vitesse	: 320.000 t./min.
Pression d'air correcte	: 0.25 MPa
Mors	: Ø 1.6 mm (pince)
Consommation d'air	: 40 NL/min.
Poids	: 71g (sans tuyau)

**Fraises diamantées sur tige de 1.6 mm**

Conditionnement : par 12 pièces.

			Code
	0.9 x 19	Fin	44401
	1.4 x 19	Fin	44414
	1.8 x 19	Fin	44418
	2.2 x 19	Fin	44402
	4.8 x 1.0 x 15	Fin	44417
	3.0 x 0.8 x 19	Fin	44413
	4.0 x 1.5 x 17	Moyen	4441502
	0.8 x 4.0 x 19	Fin	44406
	1.0 x 4.0 x 19	Fin	44410
	1.4 x 4.0 x 19	Moyen	44407
	1.2 x 5.6 x 21	Fin	44412
	1.2 x 8.0 x 21.5	Fin	44422
	1.4 x 8.0 x 21	Fin	44420
	1.8 x 8.0 x 21.5	Fin	44421
	1.4 x 8.0 x 21	Fin	44419
	2.3 x 5.3 x 20	Fin	44423
	1.4 x 8.0 x 21	Fin	44424
	1.6 x 10 x 22.5	Fin	44403
	1.8 x 10 x 22.5	Fin	44408
	1.6 x 10 x 22.5	Fin	44416
	1.8 x 10 x 22.5	Fin	44411
	1.2 x 4.0 x 20	Fin	44400
	1.2 x 5.6 x 19	Fin	44405
	1.6 x 10.5 x 23.5	Fin	44409
	1.0 x 8.0 x 22	Fin	44399

## Fraises en carbure sur tige de 1.6 mm

Longueur totale : 19 mm  
Conditionnement : par 6 pièces

	Dimensions en mm	Code
	Ø 1.0	44613
	Ø 1.6	44615
	Ø 0.8	44616
	Ø 0.9	44617
	Ø 1.0	44618

## Meules roses sur tige



Meules sur tige. Abrasif: oxyde d'aluminium pour meulage sur des surfaces d'acier.

Grain : 140.  
Tige : Ø 1.6 mm.  
Conditionnement : par 10 pièces.

	Diamètre de la tête (mm)	Longueur de la tête (mm)	Longueur totale (mm)	Code
	3	3	18	5841011
	2.5	6	19	5841012
	2.5	7	19	5841013
	2.5	7	19	5841014
	3.7	2.5	19	5841015

## Meules blanches sur tige



Meules sur tige. Abrasif: oxyde d'aluminium pour meulage sur des surfaces d'alliage d'acier, des outils acier et d'acier carboné.

Grain : 500.  
Tige : Ø 1.6 mm.  
Conditionnement : par 10 pièces.

	Diamètre de la tête (mm)	Longueur de la tête (mm)	Longueur totale (mm)	Code
	3	3	19	5841021
	2	7	20	5841022
	2.6	7.5	21	5841023
	3.5	3.5	19	5841024
	2.4	6	20	5841025

## Meules vertes sur tige



Meules vertes sur tige. Abrasif: carbure de silicium pour meulage sur des surfaces d'aciers alliés, la céramique, la pierre, des bijoux, le verre, le bois et les résines synthétiques.

Grain : 120.  
Tige : Ø 1.6 mm.  
Conditionnement : par 10 pièces.

	Diamètre de la tête (mm)	Longueur de la tête (mm)	Longueur totale (mm)	Code
	3	3	18	5841051
	2.5	6	21	5841052
			20	5841053
			21	5841054
	3.7	2.5	19	5841055

## Assortiments

## Assortiment fraises de carbure:

Code

Assortiment de 6 fraises carbure polyvalentes pour la plupart des métaux.

69288

Tige : 1.6 mm



## Assortiment fraises de diamant et meules vitrifiées:

Code

Assortiment comprenant 4 fraises diamant et 2 meules pour le verre, la pierre et autres matériaux.

69289

Tige : 1.6 mm



Note: Conçues pour fonctionner avec une pression d'air réglée à 6.5 bars. Au delà de cette pression d'air, la durée de vie et la qualité de fonctionnement ne peuvent être assurées.

**Attention:** service après-vente n'est pas applicable.

## Meuleuses



### AT 7235 MS

Code

Meuleuse droite. Livraison standard avec pince de Ø 6.0 mm (code 6794060).

67930

Vitesse de rotation : 4500 t./min.  
 Dimensions : Ø 40 x 190 mm  
 Poids : 950 g  
 Consommation pneumatique : 125 l./min.



### AT 7032 M

Code

Meuleuse droite. Livraison standard avec pince de Ø 6.0 mm (code 6794060).

67940

Vitesse de rotation : 25.000 t./min.  
 Dimensions : Ø 32 x 160 mm  
 Poids : 300g  
 Consommation pneumatique : 115 l./min.

Option:

Pince Ø 3 mm : code 6794030



### AT 7033 L

Code

Meuleuse droite. Livraison standard avec pince de Ø 6.0 mm (code 6794060).

67945

Vitesse de rotation : 25.000 t./min.  
 Dimensions : Ø 34 x 250 mm  
 Poids : 800g  
 Consommation pneumatique : 143 l./min.

Option:

Pince Ø 3 mm : code 6794030



### AT 7034 M

Code

Meuleuse à 90°. Livraison standard avec pince de Ø 6.0 mm (code 6794060).

67950

Vitesse de rotation : 25.000 t./min.  
 Dimensions : Ø 33 x 160 mm  
 Poids : 500g  
 Consommation pneumatique : 143 l./min.

Option:

Pince Ø 3 mm : code 6794030



### AT 3170 M

Code

Meuleuse droit. Livraison standard avec pince de Ø 3.0 mm (code 6796030) et tuyau à air comprimé.

67960

Vitesse de rotation : 54.000 t./min.  
 Largeur : 132 mm  
 Poids : 300g  
 Consommation pneumatique : 170 l./min.

Option:

Pince Ø 2.35 mm : code 6796023

**AT 3180 M****Code**

Meuleuse droite. Livraison standard avec pince de Ø 3.0 mm (code 6797030) et tuyau à air comprimé.

67970

Vitesse de rotation : 70.000 t./min.  
Largeur : 132 mm  
Poids : 300g  
Consommation pneumatique : 170 l./min.

Option:

Pince Ø 2.35 mm : code 6797023

**AT 7436****Code**

Meuleuse droite. Livraison standard avec pince de Ø 3.0 mm (code 6797030) et tuyau à air comprimé.

67980

Vitesse de rotation : 100.000 t./min.  
Largeur : 198 mm  
Poids : 250 g  
Consommation pneumatique : 113 l./min.

Option:

Pince Ø 2.35 mm : code 6797023

## OUTIL PNEUMATIQUE UNIVERSEL

Pour limer, polir et scier. Le FR 8-12 Plus entraîné par un moteur à piston pneumatique satisfait à cette exigence. La course peut être réglée de 2 à 8 mm permettant ainsi l'usinage mécanique même pour les applications les plus délicates.



## Caractéristiques:

- Le moteur puissant garantit un rendement élevé;
- La pression de travail est réglable progressivement. La course peut être ajustée à volonté;
- La dimension de FR 8-12 Plus permet un travail précis sur tous types de surfaces;
- Fréquence constante, sans perte de puissance, même à pleine charge;
- L'échappement d'air se trouve à l'arrière de l'appareil, l'utilisateur n'est gêné ni par la poussière, ni par les copeaux, ni par l'échappement d'air;
- Levier de commande avec verrou de sûreté.



## Jeu FR 8-12 Plus

## Données techniques

	Code
Outil pneumatique avec 1 pince pour tige Ø 4 mm.	67009
Course réglable : 2 - 8 mm (réglable)	
Fréquence : ± 12.000/min. (réglable)	
Puissance : 280W	
Consommation pneumatique : 250 l./min.	
Poids : 0,64 kg	
Pince pour tige : max. Ø 6 mm	
Niveau sonore : 73 dBA	

## Mors

Ø Tige	Code
Ø 3 mm	67630
Ø 4 mm	67640
Ø 6 mm	67660



# Outils abrasifs et à meuler



2



## Disques abrasifs auto-agrippants

Disques abrasifs conçus à base d'oxyde d'aluminium. Disponibles dans plusieurs granulométries et dans les dimensions ci-dessous.

### Porte-disques

Dimensions en mm	Code
Ø 18 x 3	47501
Ø 30 x 3	47502
Ø 45 x 6	47503
Ø 60 x 6	47504
Ø 75 x 6	47505

## Disques abrasifs

Disques abrasifs auto-agrippant de type Velcro. Le système Velcro permet une adaptation rapide des disques abrasifs.

En grain: 80, 150, 240 et 320.  
Conditionnement: par 100 pièces.

Dimensions en mm	G80 Code	G150 Code	G240 Code	G320 Code
Ø 21	4751111	4751115	4751118	4751120
Ø 33	4751211	4751215	4751218	4751220
Ø 48	4751311	4751315	4751318	4751320
Ø 63	4751411	4751415	4751418	4751420
Ø 78	4751511	4751515	4751518	4751520



### Porte-disques caoutchouc

Dimensions en mm	Max. t./min.	Code
Ø 10 x 3	20.000	14881
Ø 18 x 3	15.000	14882
Ø 30 x 3	12.000	14883
Ø 30 x 6	12.000	14884
Ø 45 x 6	10.000	14885



## Disques abrasifs autocollants

Disques abrasifs autocollants à l'oxyde d'aluminium. Adaptation sur les porte-disques.

Conditionnement : par 50 pièces.

Dimensions en mm	G80 Code	G150 Code	G280 Code	G400 Code	G600 Code
Ø 12	4781211	4781215	4781219	4781222	4781224
Ø 20	4782011	4782015	4782019	4782022	4782024
Ø 32	4783211	4783215	4783219	4783222	4783224
Ø 48	4784811	4784815	4784819	4784822	4784824



## Disques abrasifs SiCa auto-adhésifs

Les disques abrasifs auto-adhésifs sont en SiCa et sont disponibles en grains 240, 320, 400, 600, 800, 1200

Conditionnement : par 50 pièces

Dimensions en mm	G240 Code	G320 Code	G400 Code	G600 Code	G800 Code	G1200 Code
Ø 12	4780218	4780220	4780222	4780224	4780226	4780229
Ø 20	4780318	4780320	4780322	4780324	4780326	4780329
Ø 30	4780518	4780520	4780522	4780524	4780526	4780526







### Disques abrasifs à serrage rapide

Le disque abrasif sera fixé sur le porte-disque à l'aide d'un système de serrage rapide. Grâce à ce système les disques abrasifs peuvent être changés rapidement en un tour de main.

Les disques abrasifs à l'oxyde d'aluminium sont disponibles dans les granulométries de 60, 80, 120, 180, 240 et 320.

### Filet de vis pour système de serrage rapide



Dimensions en mm	Description	Code
Ø 6 x 50	Arbre 6 mm.	47400



### Porte-disque en caoutchouc

Dimensions en mm	Description	Code
Ø 45	Pour disques Ø 50 mm	47404
Ø 70	Pour disques Ø 75 mm	47407

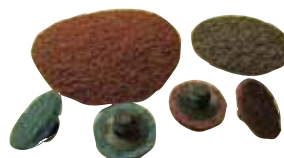


### Disques abrasifs

Dimensions en mm	G60 Code	G80 Code	G120 Code	G180 Code	G240 Code	G320 Code
Ø 50	4745010	4745011	4745014	4745016	4745018	4745020
Ø 75	4747510	4747511	4747514	4747516	4747518	4747520

### Disques pellicules à nylon

Conditionnement: par 100 pièces



Diamètre en mm	Grain	Couleur	Code
50	G80	Brun	4745061
	G100	Rouge	4745063
	G280	Bleu	4745069
75	G80	Brun	4747561
	G100	Rouge	4747563
	G280	Bleu	4747569

### Capuchons abrasifs Abracap

Capuchons à l'oxyde d'aluminium lié dans une résine synthétique. Adaptables aux supports caoutchouc par emmanchement.

Disponibles en trois différentes formes.

Grain : grossier (G80) et fin (G320)

Conditionnement : par 100 pièces



Type	Dimensions en mm	Plat Code	Pointu Code	Arrondi Code
Support	Ø 5 x 3	47521	47522	47523
	Ø 10 x 3	47527	47528	47529
	Ø 16 x 3	47533	47534	47535
Capuchon G80	Ø 5	47541	47543	47545
	Ø 10	47551	47553	47555
	Ø 16	47561	47563	47565
Capuchon G320	Ø 5	47542	47544	47546
	Ø 10	47552	47554	47556
	Ø 16	47562	47564	47566



## Brosses lamellées Abrafan

Pour le ponçage et le polissage de pièces profilées.  
Standard en oxyde d'aluminium.

Disponibles à partir du Ø 10 mm.  
En grain de: 80, 120, 150, 240 et 320.  
Conditionnement: par 10 pièces

Ø x hauteur x tige en mm	Max. t./min.	G80 Code	G120 Code	G150 Code	G240 Code	G320 Code
Ø 10 x 10 x 3	35.000	4701011	4701014	4701015	4701018	4701020
Ø 10 x 15 x 3		4701111	4701114	4701115	4701118	4701120
Ø 15 x 10 x 3		4701211	4701214	4701215	4701218	4701220
Ø 15 x 15 x 3		4701311	4701314	4701315	4701318	4701320
Ø 20 x 5 x 3	30.000	4703111	4703114	4703115	4703118	4703120
Ø 20 x 10 x 3		4703211	4703214	4703215	4703218	4703220
Ø 20 x 15 x 3		4703311	4703314	4703315	4703318	4703320
Ø 20 x 20 x 3		4703411	4703414	4703415	4703418	4703420
Ø 30 x 5 x 3	23.000	4710111	4710114	4710115	4710118	4710120
Ø 30 x 10 x 3		4710211	4710214	4710215	4710218	4710220
Ø 30 x 5 x 6		4711111	4711114	4711115	4711118	4711120
Ø 30 x 10 x 6		4711211	4711214	4711215	4711218	4711220
Ø 30 x 15 x 6		4711311	4711314	4711315	4711318	4711320
Ø 30 x 20 x 6		4711411	4711414	4711415	4711418	4711420
Ø 30 x 30 x 6		4711611	4711614	4711615	4711618	4711620
Ø 40 x 10 x 6	17.000	4715211	4715214	4715215	4715218	4715220
Ø 40 x 15 x 6		4715311	4715314	4715315	4715318	4715320
Ø 40 x 20 x 6		4715411	4715414	4715415	4715418	4715420
Ø 40 x 30 x 6		4715611	4715614	4715615	4715618	4715620
Ø 50 x 10 x 6	14.000	4719211	4719214	4719215	4719218	4719220
Ø 50 x 15 x 6		4719311	4719314	4719315	4719318	4719320
Ø 50 x 20 x 6		4719411	4719414	4719415	4719418	4719420
Ø 50 x 30 x 6		4719611	4719614	4719615	4719618	4719620
Ø 50 x 40 x 6		4719811	4719814	4719815	4719818	4719820
Ø 60 x 15 x 6	11.000	4720311	4720314	4720315	4720318	4720320
Ø 60 x 20 x 6		4720411	4720414	4720415	4720418	4720420
Ø 60 x 30 x 6		4720611	4720614	4720615	4720618	4720620
Ø 60 x 40 x 6		4720811	4720814	4720815	4720818	4720820
Ø 60 x 50 x 6		4721011	4721014	4721015	4721018	4721020
Ø 80 x 15 x 6	8.000	4722311	4722314	4722315	4722318	4722320
Ø 80 x 20 x 6		4722411	4722414	4722415	4722418	4722420
Ø 80 x 30 x 6		4722611	4722614	4722615	4722618	4722620
Ø 80 x 40 x 6		4722811	4722814	4722815	4722818	4722820
Ø 80 x 50 x 6		4723011	4723014	4723015	4723018	4723020



### Abrastrip - supports

Pour une application manuelle. Le support permet une utilisation optimale de bandes abrasives. La couleur indique la granulométrie et correspond avec le code couleur en bande abrasive. Avec 2 faces de travail: face inclinée + face plane.

Couleur	6 mm Code	13 mm Code	19 mm Code
Rouge (G120)	47593	4758201	4758301
Bleu (G240)	47595	4758203	4758303
Vert (G320)	47594	4758202	4758302
Jaune (G400)	47596	4758204	4758304
Noir (G600)	47597	4758206	4758306



### Abrastrip - bandes abrasives

Toile abrasive pour le travail à sec. Le code de la couleur est indiqué à l'intérieur.

Conditionnement : par 10 pièces.

Grain	6 mm Code	13 mm Code	19 mm Code
G120	4759814	4758414	4758514
G240	4759818	4758418	4758518
G320	4759820	4758420	4758520
G400	4759822	4758422	4758522
G600	4759824	4758424	4758524

### Abrastrip - assortiments

Assortiment se compose de 55 pièces:

Code

#### Supports:

Un de chaque couleur en 6 mm.

47592

#### Bandes:

Dix de chaque couleur en 6 mm.



### Bandes abrasives Kemet poli-strip

Produit  
NOUVEAU

Les bandes abrasives Kemet poly-strip sont faites de papier de verre résistant à l'eau. Elles sont flexibles et résistantes à la flexion. Les rouleaux mesurent 25 m de long et sont disponibles dans les largeurs suivantes : 6, 10 et 15 mm.

Largeur en mm	G150	G180	G240	G320	G400	G600	G800	G1000	G1200
6	6962315	6962316	6962318	6962320	6962322	6962324	6962326	6962328	6962329
10	6962415	6962416	6962418	6962420	6962422	6962424	6962426	6962428	6962429
15	6962915	6962916	6962918	6962920	6962922	6962924	6962926	6962928	6962929

### Porte-cassette Kemet poli-strip

Produit  
NOUVEAU

Porte-cassette pour 12 rouleaux de poly-strip. Convient uniquement aux rouleaux de 6 mm et 10 mm.

Cassette composée de :

Code

Un de chaque taille ci-dessous en 6 et 10 mm.  
320/400/600/800/1000/1200

69711





## Microfinish supports & bandes abrasives

**Support** idéal pour travailler n'importe quelle surface grâce à ses 3 différentes surfaces de travail: un embout biseauté, un dessous plat et un embout arrondi. Le ressort interne maintient la pression correcte sur la bande abrasive. Disponible avec des bandes abrasives de 8 différentes granulométries.

Conditionnement : par pièce.

**Bandes abrasives** sur support polyester avec des particules minérales en oxyde d'aluminium liées à la résine pour une durée de vie maximum. Ce matériel convient aussi bien au métal qu'au plastique.

Conditionnement : par 10 pièces.

Couleur	Code support	Code jeu de bandes
Noir (G220/60 micron)	4758701	4758801
Gris (G270/50 micron)	4758702	4758802
Rouge (G320/40 micron)	4758703	4758803
Vert (G400/30 micron)	4758704	4758804
Orange (G600/15 micron)	4758705	4758805
Jaune (G800/14 micron)	4758706	4758806
Blanc (G1000/12 micron)	4758707	4758807
Bleu (G1200/9 micron)	4758708	4758808

## Assortiments Microfinish



### Assortiment (grossier) de 24 pièces:

**Supports:**  
1x 4758701, 1x 4758702, 1x 4758703, 1x 4758704  
**Bandes:**  
4x 4758801, 4x 4758802, 4x 4758803, 4x 4758804

**Code**  
4758897



### Assortiment (fin) de 24 pièces:

**Supports:**  
1x 4758705, 1x 4758706, 1x 4758707, 1x 4758708  
**Bandes:**  
4x 4758805, 4x 4758806, 4x 4758807, 4x 4758808

**Code**  
4758898



### Assortiment (complet) de 16 pièces:

Jeu de 8 supports, chacun avec une bande abrasive correspondant.

**Code**  
4758899



### Rectification sans poussière!

Convient très bien à tous les aciers de moules ou d'outils, ainsi qu'aux matériaux plus doux comme le cuivre (électrodes EDM), l'aluminium et les matières plastiques et autres composites. Les produits Abranet sont pourvus d'un système de ventilation pour l'aspiration des poussières; le verso est muni d'un système « Velcro » qui assure une bonne fixation. Les produits abrasifs Abranet sont conçus d'un filet de base en polyamide pourvu d'une granulométrie à l'oxyde d'aluminium. L'espace de ventilation entre les rainurages abrasifs est destiné à libérer l'encrassement des produits Abranet, pour une meilleure optimisation du travail abrasif. Par conséquent, les poussières/copeaux générés durant la rectification sont évacués, évitant ainsi toute "rayure sauvage" sur la surface. Longévité longue. Atelier propre.

### Bandes

Conditionnement : par 50 pièces.

Dimensions en mm	Grain	Code
70 x 125	80	5950111
	120	5950114
	180	5950116
	240	5950118
	320	5950120
	400	5950122
70 x 198	600	5950124
	80	5951111
	120	5951114
	180	5951116
	240	5951118
	320	5951120
70 x 420	400	5951122
	600	5951124
	80	5952111
	120	5952114
	180	5952116
	240	5952118
115 x 230	320	5952120
	400	5952122
	80	5953111
	120	5953114
	180	5953116
	240	5953118
	320	5953120
	400	5953122



### Blocs à rectifier à main

Dimensions en mm	Code
70 x 125	59590
70 x 198	59591
70 x 400	59592
115 x 210	59593



## Disques

Conditionnement : par 50 pièces.

Dimensions en mm	Grain	Code
Ø 77	80	5960111
	120	5960114
	180	5960116
	240	5960118
	320	5960120
	400	5960122
	600	5960124
	800	5960126
	1000	5960128
	Ø 150	80
120		5961114
180		5961116
240		5961118
320		5961120
400		5961122
600		5961124
800		5961126
1000		5961128

## Ponçeuse

Ponçeuse à air comprimé, modèle de poing. A utiliser avec les disques mentionnés ci-dessous.



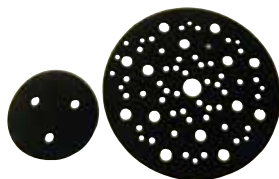
Dimensions en mm	Description	Code
Ø 77	Sans aspiration de poussière.	92607
Ø 150	Avec aspiration de poussière.	92615

## Porte-disques pour ponçeuse Abranet



Dimensions en mm	Description	Code
Ø 77	Sans trous, avec filetage de Ø 5/16" (Ø 7.93 mm).	9260701
	Avec 3 trous et filetage de Ø 6 mm.	9260702
Ø 150	Avec filetage de Ø 5/16" (Ø 7.93 mm) + M8.	9261501

## Porte-disques intermédiaires pour ponçeuse Abranet



Dimensions en mm	Description	Code
Ø 77	Doux. Conditionnement: par jeu de 5 pièces.	92640
Ø 150	Doux. Conditionnement: par jeu de 5 pièces.	92645

Produit abrasif de haute qualité non-tissé. Livrable en rouleau, feuille et brosse.

Rouge : très fin (VF).

Gris : ultra fin (UF).

Vert : usage général.

Les feuilles sont aussi livrables en granulométrie fine (MF).



### Rouleaux

Dimensions	Grain	Couleur	Code
100 mm x 10 m	VF G360	Rouge	59701
	UF G1500	Gris	59702
115 mm x 10 m	VF G360	Rouge	59706
	UF G1500	Gris	59707



### Feuilles

Conditionnement: par 20 pièces.

Dimensions en mm	Grain	Couleur	Code
152 x 229	G320 (usage général)	Vert	59710
	VF G360	Rouge	59711
	UF G1500	Gris	59712
	MF G2000	Gris clair	59713



### Brosses pellicule à nylon sur tige

Diamètre pince: 2,34 mm

Conditionnement : par 12 pièces.

Diamètre en mm	Abrasif	Grain	Code
Ø 25	Carbure de silicium	Super gros	14655
		Extra gros	14658
		Moyen	14661
Ø 25	Oxyde d'aluminium	Gros	14656
		Fin	14657
		Gros latent	14659
		Fin	14665
Ø 25	Sans abrasif	-	14663



- Feuilles abrasives avec Imperial Micro Film de Finition (IMFF);
- Oxyde d'aluminium encollé sur film plastique.

**Application:**

- Pour une finition extraordinaire sur une grande variété de matériaux comme pour le polissage des moules usinés dans des aciers de type X13T6;
- Idéal pour des travaux de reprise de polissage (finition);
- Densité abrasive plus importante, que du papier abrasif conventionnel.

La feuille est électrostatiquement revêtue de particules abrasives finement calibrées. Cela donne une coupe rapide qui résulte dans une finition précise, cohérente et uniforme.

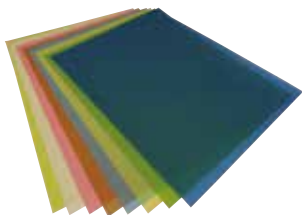
**Feuilles abrasives IMFF 3M®**

Conditionnement : par 10 feuilles.  
Aussi disponibles par feuille.

Dimensions en mm	Grain	Code
280 x 230	9 micron	1608009
	15 micron	1608015
	20 micron	1608020
	30 micron	1608030
	40 micron	1608040
	60 micron	1608060
	80 micron	1608080
	100 micron	1608000



## Feuilles abrasives ILF 261X 3M®



Oxyde d'aluminium sur support en polyester 3 Mil (75 µm).  
Dimensions: 216 x 279 mm.

**Avantages:**

- Calibrage optimisé;
- Qualité de finition maximale;
- Finition uniforme, constante et reproductible.

Une émulsion, chargée de micro grains abrasifs très finement calibrés, est coulée sur un film synthétique d'une très grande planéité et insensible à tous liquides. **Ne jamais surfacer à sec.** Possibilité de découpe en disques. Ne pas utiliser pour le verre, les carbures de tungstène et le chrome.

Recommandation: lubrification.

Conditionnement: par 10 feuilles par grain.

Micron	Couleur	Code
0,3 µm	Blanc	16085003
1 µm	Vert clair	1608501
3 µm	Rose	1608503
5 µm	Brun	1608505
9 µm	Bleu clair	1608509
12 µm	Jaune	1608512
30 µm	Vert	1608530
40 µm	Bleu	1608540



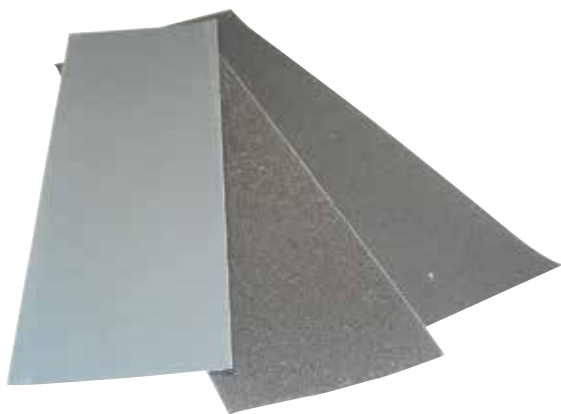
A utiliser à sec ou en lubrifiant. Une utilisation avec lubrification prolongera la longévité en emportant les particules métalliques et la toile Micro-Mesh® restera performante. Les meilleurs résultats seront obtenus en exerçant une pression légère et/ou par l'utilisation d'une vitesse de rotation à bas régime.

### Caractéristiques

- Plus de productivité abrasive pour une granulométrie plus ouverte et donc un produit qui s'encrasse moins vite;
- Moins de dégagement de chaleur;
- Longévité accrue.

### Feuilles de Micro-Mesh®

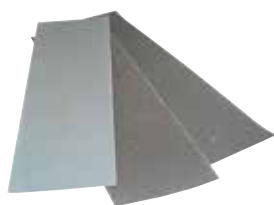
Dim. en mm	Grain	Type	Code
300 x 150	G240	MX 60	6955018
	G320	MX 80	6955020
	G360	MX 100	6955021
	G400	MX 120	6955022
	G600	MX 150	6955024
	G800	MX 180	6955026
	G1200	MX 240	6955029
	G1500	MX 320	6955030
	G2000	MX 360	6955031
	G2500	MX 400	6955032
	5 micron	MX 600	6955037
	4 micron	MX 800	6955038
	3 micron	MX 1200	6955039



Papiers abrasifs autocollants conçus à partir de poudres abrasives de carbure de silicium très bien calibrées. Peut être utilisé à sec pour débiter le polissage et ensuite avec une goutte d'huile OS, cela permettra de continuer à polir en libérant le papier abrasif de son encrassement. A découper pour encoller sur des supports de polissage afin de polir tous types de surfaces.

#### Applications:

- Idéal pour le polissage des surfaces d'acier;
- Spécial pour les surfaces difficilement accessibles.



#### Languettes

Avec verso autocollant. Imperméable à l'eau.

Conditionnement : 10 bandes par grain.

Dimensions en mm	Grain	Code
275 x 75	G80	1652008
	G120	1652012
	G180	1652018
	G240	1652024
	G320	1652032
	G400	1652040
	G600	1652060
	G800	1652080
	G1000	1652100
	G1200	1652120



#### Feuilles

Conditionnement : par 10 bandes par grain.

Dimensions en mm	Grain	Code
305 x 305	G60	1653006
	G80	1653008
	G120	1653012
	G180	1653018
	G240	1653024
	G320	1653032
	G400	1653040
	G600	1653060
	G800	1653080
	G1200	1653120
G2500	1653250	



2

## Disques Bramet abrasifs (pour la métallographie)

Avec verso autocollant. Imperméables à l'eau.

Conditionnement : par 100 pièces par grain.

Diamètre en mm	Grain	Code
200	G60	16706
	G80	16708
	G120	16712
	G180	16718
	G240	16724
	G320	16732
	G400	16740
	G600	16760
	G800	16780
	G1200	16795
	G2500	16796
250	G60	16806
	G80	16808
	G120	16812
	G180	16818
	G240	16824
	G320	16832
	G400	16840
	G600	16860
	G800	16880
	G1200	16895
	G2500	16896
300	G60	16906
	G80	16908
	G120	16912
	G180	16918
	G240	16924
	G320	16932
	G400	16940
	G600	16960
	G800	16980
	G1200	16995
	G2500	16996



### Feuilles abrasives

Non-autocollantes. Imperméables à l'eau. Carbure de silicium. Abrasif très bien calibré. Papier de polissage à découper pour être son utilisation:

- manuellement, pincé sur un lapidoir en bois;
- mécaniquement, encollé avec un adhésif double-face sur un support de polissage.

Conditionnement : sachet de 100 feuilles par grain.

Dimensions en mm	Grain	Code
230 x 280	G180	1607018
	G220	1607022
	G240	1607024
	G280	1607028
	G320	1607032
	G360	1607036
	G400	1607040
	G500	1607050
	G600	1607060
	G800	1607080
	G1000	1607100
	G1200	1607120
	G1500	1607150
	G2000	1607200
	G2500	1607250



### Rouleaux abrasifs

Abrasifs: corindon. Imperméables à l'eau. Avec calibrage des abrasifs optimisé.

Dimensions	Grain	Code	
50 mm x 25 m	G60	6991006	
	G80	6991008	
	G100	6991010	
	G120	6991012	
	G150	6991015	
	G180	6991018	
	G220	6991022	
	G240	6991024	
	G320	6991032	
	G400	6991040	
	50 mm x 50 m	G600	6991160
		25 mm x 50 m	G800

2



Faites vos propres outils diamantés avec la pellicule diamantée. Collez la pellicule sur du bois ou du métal ou sur des outils existants.

Très mince et flexible. Idéale pour travailler les nervures des moules. Pour des pièces où les pierres sont trop épaisses ou tellement minces qu'elles se brisent.

A utiliser sur des rodoirs ou de petits disques à partir de Ø 18 mm.

Avant d'apposer la pellicule, dégraisser et dépolir la surface pour que la colle adhère efficacement.

Disponible en grains D15, D30, D54, D91, D126 et D181.

## Grains

Dim. en mm	D15 Code	D30 Code	D54 Code	D91 Code	D126 Code	D181 Code
50 x 12.5	4590102	4590103	4590105	4590108	4590110	4590112
50 x 100	4591102	4591103	4591105	4591108	4591110	4591112



Ces pellicules ont été développées pour répondre à toutes vos exigences en matière de finition et de polissage ultra fin.

Contient des particules diamantées de la taille du micron soigneusement sélectionnées qui permettent un polissage performant. On obtient des surfaces sans griffes et un Ra inférieur à 0.0254  $\mu\text{m}$  sur des matériaux durcis et revêtus d'un coating. Améliore l'action du liquide de refroidissement sur le point de contact. Les pellicules ont une longue durée de vie, demandent moins de traitement final et moins d'étapes de traitement. **Également disponibles en rouleaux ou en disques sur demande.**

## Feuilles

Dim. en mm	Gris clair 0.5 micron	Gris 1 micron	Violet 3 microns	Gris foncé 6 microns	Bleu 9 microns	Orange 15 microns	Vert 30 microns
230 x 280	16490005	1649001	1649003	1649006	1649009	1649015	1649030



Le matériel Diaflex à base de diamant combine à la fois une longévité élevée et une propriété de coupe agressive du diamant avec la flexibilité du tissu.

### Applications les plus typiques

- Le rodage d'échantillons plats métallographiques avant qu'ils ne soient polis;
- Le pré-polissage des garnitures d'étanchéité ou des valves, pour l'ébauche des surfaces.

Pour un résultat optimal: lubrifier et refroidir à l'eau.



### Le coeur du système

Cette vue de coupe montre la construction unique des disques de diamant DIAFLEX et montre clairement comment les particules de diamant dépassent pour un travail de rodage des surfaces planes dès plus performant.

### Liants et grains

#### Diamant lié en nickel (=N)

Renforcé avec liant en acier inoxydable.

A dresser avec une pierre DF 13 x 6 x 150 mm, G150, **code 39311**

250 micron	: vert (N)
125 micron	: noir (N)
74 micron	: rouge (N)
40/50 micron	: jaune (N)
20/30 micron	: blanc (N)
6/12 micron	: bleu (N)

#### Diamant noyé dans un liant plastique (=R)

A dresser avec une pierre DF 13 x 6 x 150 mm, G320, **code 39313**

20/30 micron	: blanc (R)
6/12 micron	: bleu (R)
1/3 micron	: orange (R)

Diaflex est livrable en plusieurs formes et dimensions, avec ou sans dos adhésif, mais aussi avec ou sans support.

Cette brochure donne un aperçu global des sortes les plus courantes.





## Diaflex disques adhésifs diamant lié en nickel (=N)

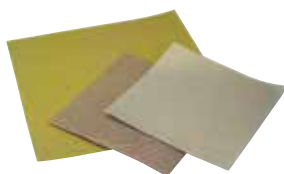
Disques non-adhésifs sur demande.

Ø mm	Vert 250 microns Code	Noir 125 microns Code	Rouge 74 microns Code	Jaune 40/50 microns Code	Blanc 20/30 microns Code	6/12 microns Code	Orange 1/3 micron Code
150	1640906	1640910	1640913	1640916	1640919	1640922	-
200	1641006	1641010	1641013	1641016	1641019	1641022	-
230	1641106	1641110	1641113	1641116	1641119	1641122	-
250	1641206	1641210	1641213	1641216	1641219	1641222	-
300	1641306	1641310	1641313	1641316	1641319	1641322	-

## Diaflex disques adhésifs diamant lié en plastique (=R)

Disques non-adhésifs sur demande.

Ø mm	250 microns Code	125 microns Code	74 microns Code	40/50 microns Code	20/30 microns Code	6/12 microns Code	1/3 micron Code
150	-	-	-	-	1640969	1640972	1640975
200	-	-	-	-	1641069	1641072	1641075
230	-	-	-	-	1641169	1641172	1641175
250	-	-	-	-	1641269	1641272	1641275
300	-	-	-	-	1641369	1641372	1641375



## Diaflex feuilles non-adhésives diamant lié en nickel (=N)

Dim. en mm	250 microns Code	125 microns Code	74 microns Code	40/50 microns Code	20/30 microns Code	6/12 microns Code	1/3 micron Code
100 x 100	1643506	1643510	1643513	1643516	1643519	1643522	-
150 x 150	1643606	1643610	1643613	1643616	1643619	1643622	-
20 x 900	1643806	1643810	1643813	1643816	1643819	1643822	-

## Diaflex feuilles non-adhésives diamant lié en plastique (=R)

Dim. en mm	250 microns Code	125 microns Code	74 microns Code	40/50 microns Code	20/30 microns Code	6/12 microns Code	1/3 micron Code
100 x 100	-	-	-	-	1643569	1643572	1643575
150 x 150	-	-	-	-	1643669	1643672	1643675
20 x 900	-	-	-	-	1643869	1643872	1643875

## Diaflex feuilles adhésives diamant lié en nickel (=N)

Dim. en mm	250 microns Code	125 microns Code	74 microns Code	40/50 microns Code	20/30 microns Code	6/12 microns Code	1/3 micron Code
100 x 100	1644006	1644010	1644013	1644016	1644019	1644022	-
150 x 150	1644106	1644110	1644113	1644116	1644119	1644122	-
300 x 300	1644206	1644210	1644213	1644216	1644219	1644222	-
20 x 900	1644306	1644310	1644313	1644316	1644319	1644322	-

## Diaflex feuilles adhésives diamant lié en plastique (=R)

Dim. en mm	250 microns Code	125 microns Code	74 microns Code	40/50 microns Code	20/30 microns Code	6/12 microns Code	1/3 micron Code
100 x 100	-	-	-	1644069	1644072	1644075	-
150 x 150	-	-	-	-	1644169	1644172	1644175
300 x 300	-	-	-	-	1644269	1644272	1644275
20 x 900	-	-	-	-	1644369	1644372	1644375



# Pierres abrasives



Notre société est spécialisée dans le conseil et le choix à réaliser entre les différents types de pierres à polir. Nous pouvons vous préconiser différents produits pour que le résultat obtenu corresponde à vos attentes.

**Remarque:** Toutes les pierres à polir sont conseillées pour un travail de pierrage avec notre huile d'affilage B-1, pour faciliter la coupe et éviter leur encrassement. Tout autre produit présentera un risque d'encrassement.

La gamme se compose de:

3



## La gamme des pierres à polir Gesswein

### Type DF

Pierre abrasive mi-dure à l'Oxyde d'Aluminium. Couleur: beige. Pierre abrasive pour travailler les surfaces planes ou avec des légers rayons, sur les aciers usinés par fraisage et UGV. Cette pierre peut être employée sur des surfaces usinées par électro-érosion fines.



### Type EDM

Pierre abrasive à l'Oxyde d'Aluminium dur. Couleur: orangée. Pierre abrasive dure qui se déforme peu. A utiliser principalement que sur les surfaces usinées par électro-érosion d'enfonçage.



### Type EDM bleue

Pierre abrasive à l'Oxyde d'Aluminium fritté. Couleur: bleue. Une qualité de pierre abrasive très dure qui ne se déforme pas et préconisée pour travailler sur des aciers trempés, dont les aciers des outils de découpe et d'emboutissage.



### Type OT

Pierre abrasive dure à l'Oxyde d'Aluminium. Couleur: crème. Cette pierre abrasive est imprégnée d'huile: elle est une bonne alternative aux pierres au soufre.



### Type MF

Pierre abrasive au Carbure de Silicium. Couleur: bleu anthracite. Grâce au liant tendre cette pierre épouse rapidement la forme (concave et convexe) travaillée tout en disposant d'un abrasif à coupe rapide.



### Type MF+

Pierre abrasive au Carbure de Silicium vert. Couleur: grise. Pierre abrasive avec liant tendre destinée pour travailler sur tous types d'aciers. Ainsi que pour les matériaux ferreux et non-ferreux, du gros grain au grain extra fin.



### Type RA

Pierre abrasive à liant résine très dur. Couleur: marron foncé. Pierre à polir à l'Oxyde d'Aluminium qui tient sa forme et préconisée pour travailler les surfaces planes, ainsi que pour les corrections d'arêtes. Peut être utilisée pour travailler sur les surfaces usinées par électro-érosion à fil.



### Type Premium White

Pierre abrasive à l'Oxyde d'Aluminium. Couleur: blanche. Pierre abrasive semi-dure idéale pour travailler les aciers d'outillages non-trempés. Pierre préconisée pour les travaux d'ébauche et de finition technique sur les moules.



### Type SF

Pierre abrasive semi dure. Couleur: blanche. Pierre composé d'alumine, très fine et destinée aux travaux de finition. Pierre préconisée pour reprendre des surfaces des moules avec présence de micro rayures, avant un travail de polissage avec les pâtes diamantées.



### Type U/S (Ultra-Soft)

Pierre abrasive à l'Oxyde d'Aluminium. Couleur: blanche. Pierre abrasive à liant très tendre et destinée pour le travail de « pierrage » sur tous types de formes, tous types d'aciers, les matériaux ferreux et non-ferreux. Pour notamment effacer les incidents intempéstifs survenus dans les moules.



### Type RO

Pierre abrasive à l'Oxyde d'Aluminium. Couleur: grise. Pierre abrasive d'ébauche idéale pour les moules de fonderie. Peut être utilisée avec ou sans lubrification. Idéal pour la rectification des plan-joints des moules ou pour le « pierrage » des moules de fonderie.



### Type DF

Pierres en oxyde d'aluminium, aggloméré en semi-dures, indéformables.  
Surtout utilisées dans le poinçonnage.

Sur une surface usinée en fraisage traditionnel et fraisage UGV, la pierre à polir DF sera parfaite pour le polissage des surfaces planes avec des légers rayons.

#### Application:

- Pour correction des profils en acier dur et tendre;
- Emploi fréquent après les pierres RA et EDM.

Dimensions en mm	Grain	Type	Code	
4 x 4 x 100	150	1	39701	
	220	2	39702	
	320	3	39703	
	400	4	39704	
	600	6	39706	
	800	8	39708	
	900	9	39709	
	1200	1200	39710	
	6 x 1.5 x 100	220	2210	39252
		320	2310	39253
400		2410	39254	
600		2610	39256	
900		2910	39259	
1200		4010	39260	
6 x 3 x 150	150	2101	39261	
	220	2201	39262	
	320	2301	39263	
	400	2401	39264	
	600	2601	39266	
	800	2801	39268	
	900	2901	39269	
	1200	4001	39270	
6 x 6 x 150	150	2102	39271	
	220	2202	39272	
	320	2302	39273	
	400	2402	39274	
	600	2602	39276	
	800	2802	39278	
	900	2902	39279	
	1200	4002	39280	
	Ø 6 x 150	150	3102	39201
220		3202	39202	
320		3302	39203	
400		3402	39204	
600		3602	39206	
900		3902	39209	
Δ 6 x 150		150	21T2	39381
	220	22T2	39382	
	320	23T2	39383	
	400	24T2	39384	
Δ 10 x 150	150	21T8	39391	
	220	22T8	39392	
	320	23T8	39393	
	400	24T8	39394	

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
10 x 10 x 150	150	2108	39281
	220	2208	39282
	320	2308	39283
	400	2408	39284
	600	2608	39286
	800	2808	39288
	900	2908	39289
	1200	4008	39290
Ø 10 x 150	150	3108	39211
	220	3208	39212
	320	3308	39213
	400	3408	39214
	600	3608	39216
13 x 1.5 x 150	150	2100	39291
	220	2200	39292
	320	2300	39293
	400	2400	39294
	600	2600	39296
	900	2900	39299
	1200	4000	39300
13 x 3 x 150	150	2103	39301
	220	2203	39302
	320	2303	39303
	400	2403	39304
	600	2603	39306
	800	2803	39308
	900	2903	39309
13 x 6 x 150	1200	4003	39310
	150	2104	39311
	220	2204	39312
	320	2304	39313
	400	2404	39314
	600	2604	39316
	800	2804	39318
	900	2904	39319
Ø 13 x 150	1200	4004	39320
	150	3105	39221
	220	3205	39222
	320	3305	39223
	400	3405	39224
13 x 13 x 150	600	3605	39226
	150	2105	39321
	220	2205	39322
	320	2305	39323
	400	2405	39324
	600	2605	39326
25 x 3 x 150	800	2805	39328
	900	2905	39329
	1200	4005	39330
	320	2311	39333
25 x 13 x 150	400	2411	39334
	600	2611	39336
	150	2107	39361
25 x 13 x 150	220	2207	39362
	320	2307	39363
	400	2407	39364
	600	2607	39366
	900	2907	39369

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
25 x 25 x 150	150	2106	39371
	220	2206	39372
	320	2306	39373
	400	2406	39374
	600	2606	39376



### Assortiment DF

#### Assortiment se compose de:

Les pierres de cette gamme sont marquées en bleu dans le tableau précédent.

Code

39820

2 pièces de chaque no.:

- 39272;
- 39273;
- 39274;
- 39312;
- 39313;
- 39314.

12 pierres en total.

### Type EDM

Pierre en oxyde d'aluminium. Grâce à la granulométrie très fine, on peut obtenir une finition de haute qualité. Plus tendre que type RA.

Remarque: En cas d'une couche de l'électro-érosion, utiliser la pierre EDM avant tous les autres pierres à polir.

#### Application:

- Pour l'enlèvement des couches d'usinage par électro-érosion dans un temps très court;
- Convient très bien aux aciers courants et trempés.

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
4 x 4 x 100	120	61	39761
	180	62	39762
	220	622	39765
	320	63	39763
	400	64	39764
	600	66	39766
6 x 1.5 x 100	180	6110	39491
	220	6210	39492
	320	6310	39493
	400	6410	39494
	600	6610	39496
6 x 3 x 150	120	6121	39411
	180	6181	39412
	220	6201	39417
	320	6301	39413
	400	6401	39414
	600	6601	39416
6 x 6 x 150	120	6122	39421
	180	6182	39422
	220	6202	39427
	320	6302	39423
	400	6402	39424
	600	6602	39426
10 x 10 x 150	120	6128	39451
	180	6188	39452
	220	6208	39454
	320	6308	39453



Dimensions en mm	Grain	Type	Code
13 x 1.5 x 150	120	6120	39401
	180	6180	39402
	220	6200	39407
	320	6300	39403
	400	6400	39404
	600	6600	39406
13 x 3 x 150	120	6123	39431
	180	6183	39432
	220	6203	39437
	320	6303	39433
	400	6403	39434
	600	6603	39436
13 x 6 x 150	120	6124	39441
	180	6184	39442
	220	6204	39447
	320	6304	39443
	400	6404	39444
	600	6604	39446
13 x 13 x 150	120	6125	39501
	180	6185	39502
	220	6205	39507
	320	6305	39503
	400	6405	39504
	600	6605	39506
25 x 13 x 150	120	6127	39456
	180	6187	39457
	220	6207	39458
	320	6307	39459
25 x 25 x 150	120	6126	39461
	180	6186	39462
	220	6206	39464
	320	6306	39463
Ø 6 x 150	120	E122	39471
	180	E182	39472
	220	E222	39477
	320	E302	39473
	400	E402	39474
	600	E602	39476
Δ 6 x 150	120	61T2	39481
	180	62T2	39482
	320	63T2	39483
Δ 10 x 150	120	61T8	39487
	180	62T8	39488
	320	63T8	39489

### Assortiment EDM

#### Assortiment se compose de:

Les pierres de cette gamme sont marquées en bleu dans le tableau précédent.

Code

39840

2 pièces de chaque no.:

- 39411;
- 39412;
- 39413;
- 39431;
- 39432;
- 39433.

12 pierres en total.







### Type EDM bleu

Ces pierres sont plus dures que les pierres EDM standard. Spécialement développées pour les courses latérales très rapides produites par les mandrins limeurs et mandrins ultrasoniques. L'utilisation de ce type pierre accélère le travail. Une pierre d'aluminium oxide plus aigüe pour un enlèvement matière plus rapide. Se casse lentement, avec une coupe rapide et ne s'encrasse pas.

### Application

- Pour l'enlèvement de la couche d'électro-érosion;
- Pour les travaux de "pierrage" sur les aciers trempés;
- Notamment pour les outils de découpe et d'emboutissage.

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
4 x 4 x 100	120	61B	39761B
	180	62B	39762B
	220	622B	39767B
	320	63B	39763B
	400	64B	39764B
	600	66B	39766B
6 x 3 x 150	120	6121B	39411B
	180	6181B	39412B
	220	6201B	39417B
	320	6301B	39413B
	400	6401B	39414B
	600	6601B	39416B
6 x 6 x 150	120	6122B	39421B
	180	6182B	39422B
	220	6202B	39427B
	320	6302B	39423B
	400	6402B	39424B
	600	6602B	39426B
13 x 1.5 x 150	120	6120B	39401B
	180	6180B	39402B
	220	6200B	39407B
	320	6300B	39403B
	400	6400B	39404B
	600	6600B	39406B
13 x 3 x 150	120	6123B	39431B
	180	6183B	39432B
	220	6203B	39437B
	320	6303B	39433B
	400	6403B	39434B
	600	6603B	39436B
13 x 6 x 150	120	6124B	39441B
	180	6184B	39442B
	220	6204B	39447B
	320	6304B	39443B
	400	6404B	39444B
	600	6604B	39446B
Ø 6 x 150	120	E122B	39471B
	180	E182B	39472B
	320	E302B	39473B



## Type OT

Pierres en oxyde d'aluminium blanc, imprégnées d'huile. Une pierre très coupante qui ne s'encrasse pas.

### Application

- Particulièrement appropriée aux angles, côtés, rebords et profils;
- Pour outils durs et tendres;
- Nuance de pierre à polir équivalente aux pierres au souffre.

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
4 x 4 x 100	120	51	39551
	180	50	39550
	220	52	39552
	320	53	39553
	400	54	39554
	600	56	39556
	800	58	39558
	1200	59	39559
	6 x 3 x 150	120	5101
180		5001	39510
220		5201	39512
320		5301	39513
400		5401	39514
600		5601	39516
800		5801	39518
1200		5901	39519
6 x 6 x 150		120	5102
	180	5002	39525
	220	5202	39522
	320	5302	39523
	400	5402	39524
	600	5602	39526
	800	5802	39528
	1200	5902	39529
	13 x 3 x 150	120	5103
180		5003	39530
220		5203	39532
320		5303	39533
400		5403	39534
600		5603	39536
800		5803	39538
1200		5903	39539
13 x 6 x 150		120	5104
	180	5004	39540
	220	5204	39542
	320	5304	39543
	400	5404	39544
	600	5604	39546
	800	5804	39548
	1200	5904	39549



### Type MF

Pierres en carbure de silicium. Aggloméré tendre: l'abrasif à coupe rapide associé à un liant tendre, la pierre MF prend vite la forme à travailler.

#### Application:

- Idéal pour les surfaces concaves et convexes;
- Pour l'égalisation de surfaces, plans joint des moules;
- Aussi très bien pour la finition de contours, car la pierre relativement tendre prend facilement la forme désirée;
- Convient à l'acier trempé.

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
4 x 4 x 100	100	10	39010
	150	15	39011
	220	20	39012
	320	30	39013
	400	40	39014
	600	60	39016
6 x 1.5 x 100	100	100	39000
	150	150	39001
	220	200	39002
	320	300	39003
	400	400	39004
	600	600	39006
6 x 6 x 100	220	202	39022
	320	302	39023
	400	402	39024
	600	602	39026
6 x 3 x 150	100	1101	39060
	150	1151	39061
	220	1201	39062
	320	1301	39063
	400	1401	39064
	600	1601	39066
6 x 6 x 150	100	1102	39070
	150	1152	39071
	220	1202	39072
	320	1302	39073
	400	1402	39074
	600	1602	39076
13 x 3 x 150	100	1103	39080
	150	1153	39081
	220	1203	39082
	320	1303	39083
	400	1403	39084
	600	1603	39086
13 x 6 x 100	220	204	39042
	320	304	39043
	400	404	39044
	600	604	39046
13 x 6 x 150	100	1104	39090
	150	1154	39091
	220	1204	39092
	320	1304	39093
	400	1404	39094
	600	1604	39096
13 x 13 x 150	100	1105	39100
	150	1155	39101
	220	1205	39102
	320	1305	39103
	400	1405	39104
	600	1605	39106



Dimensions en mm	Grain	Type	Code
25 x 25 x 150	100	1106	39110
	150	1156	39111
	220	1206	39112
	320	1306	39113
	400	1406	39114
	600	1606	39116

## Assortiment MF

### Assortiment se compose de:

Les pierres de cette gamme sont marquées en bleu dans le tableau précédent.

### Code

39800

2 pièces de chaque no.:

- 39022;
- 39023;
- 39024;
- 39042;
- 39043;
- 39044.

12 pierres en total.

## Type MF Plus

Pierre abrasive au Carbure de Silicium. Semi-dure. Elles se cassent plus lentement qu'une pierre MF. Donne une finition soyeuse mat sur tous les aciers à outils pré-trempés.

### Application:

- Pour utilisation générale;
- Pour la finition de contours et surfaces radiales;
- Pour le polissage d'aluminium, béryllium et Kirksite.

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
4 x 4 x 100	150	15P	39181
	220	20P	39182
	320	30P	39183
	400	40P	39184
	600	60P	39186
	800	80P	39188
	1200	200P	39189
6 x 3 x 150	100	1101P	39150
	150	1151P	39151
	220	1201P	39152
	320	1301P	39153
	400	1401P	39154
	600	1601P	39156
	800	1801P	39158
6 x 6 x 150	100	1102P	39140
	150	1152P	39141
	220	1202P	39142
	320	1302P	39143
	400	1402P	39144
	600	1602P	39146
	800	1802P	39148
	1200	2002P	39149

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
13 x 3 x 150	100	1103P	39120
	150	1153P	39121
	220	1203P	39122
	320	1303P	39123
	400	1403P	39124
	600	1603P	39126
	800	1803P	39128
	1200	2003P	39129
13 x 6 x 150	100	1104P	39130
	150	1154P	39131
	220	1204P	39132
	320	1304P	39133
	400	1404P	39134
	600	1604P	39136
	800	1804P	39138
	1200	2004P	39139
13 x 13 x 150	100	1105P	39160
	150	1155P	39161
	220	1205P	39162
	320	1305P	39163
	400	1405P	39164
	600	1605P	39166
	800	1805P	39168
	1200	2005P	39169
25 x 25 x 150	100	1106P	39170
	150	1156P	39171
	220	1206P	39172
	320	1306P	39173



### Type RA

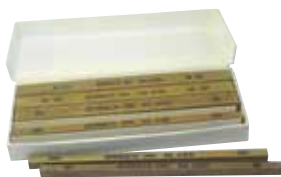
En oxyde d'aluminium avec un liant de résine synthétique spécial qui permet de garder la forme de la pierre. Elles sont d'une grande résistance, ne cassent pas. Les pierres RA conservent très bien leur forme et durent très longtemps. La qualité de la surface obtenue est surprenante.

### Application:

- Utilisée pour l'enlèvement de la couche d'électro-érosion. L'oxyde d'aluminium qui coupe bien l'enlève rapidement et d'une manière sûre et rapide. La finition peut se faire, si nécessaire, avec des pierres DF;
- Idéal pour travailler les surfaces planes;
- Le travail de pièces usinées par électro-érosion à fil.

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
4 x 4 x 100	180	41	39741
	220	42	39742
	320	43	39743
	400	44	39744
	600	46	39746
Ø 4 x 100	320	33	39733
6 x 3 x 150	90	4091	39600
	120	4121	39601
	180	4181	39603
	220	4201	39604
	320	4301	39605
	400	4401	39607
	600	4601	39606

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
6 x 6 x 150	90	4092	<b>39610</b>
	120	4122	39611
	180	4182	<b>39613</b>
	220	4202	39614
	320	4302	<b>39615</b>
	400	4402	39617
	600	4602	39616
13 x 1.5 x 150	90	4090	39640
	120	4120	39641
	180	4180	39642
	220	4200	39643
	320	4300	39644
	400	4400	39645
	600	4600	39646
13 x 3 x 150	90	4093	39620
	120	4123	39621
	180	4183	39623
	220	4203	39624
	320	4303	39625
	400	4403	39627
	600	4603	39626
13 x 6 x 150	90	4094	<b>39630</b>
	120	4124	39631
	180	4184	<b>39633</b>
	220	4204	39634
	320	4304	<b>39635</b>
	400	4404	39637
	600	4604	39636



### Assortiment RA

#### Assortiment se compose de:

Les pierres de cette gamme sont marquées en bleu dans le tableau précédent.

#### Code

39860

2 pièces de chaque no.:

- 39610;
- 39613;
- 39615;
- 39630;
- 39633;
- 39635.

12 pierres en total.

### Type Premium White

Pierre abrasive blanche à l'Oxyde d'Aluminium, semi-dure. Grâce à une formule spéciale, cette pierre ne s'encrasse pas. Conserve la forme. Pour l'utilisation dans un mandrin limeur ou un mandrin ultrasonique.

#### Application:

- Pour tous les aciers;
- Pour travailler les détails.

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
4 x 4 x 100	220	2W	39652
	320	3W	39653
	400	4W	39654
	600	6W	39656
6 x 1.5 x 150	220	5210W	39657
	320	5310W	39658
	400	5410W	39659

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
6 x 3 x 150	100	5101W	39660
	150	5151W	39661
	220	5201W	39662
	320	5301W	39663
	400	5401W	39664
	600	5601W	39666
6 x 6 x 150	100	5102W	39670
	150	5152W	39671
	220	5202W	39672
	320	5302W	39673
	400	5402W	39674
	600	5602W	39676
13 x 3 x 150	100	5103W	39680
	150	5153W	39681
	220	5203W	39682
	320	5303W	39683
	400	5403W	39684
	600	5603W	39686
13 x 6 x 150	100	5104W	39690
	150	5154W	39691
	220	5204W	39692
	320	5304W	39693
	400	5404W	39694
	600	5604W	39696



#### Type SF

Faite en monazite et à vrai dire plus fine que la valeur G1200 indiquée. Ces pierres ne laissent absolument pas de rayure. Idéalement conçue pour une finition complémentaire avec de la pâte diamantée Kemet.

#### Application:

- Les pierres SF sont le plus souvent utilisées après les DF et WP.

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
4 x 4 x 100	1200	12	39790
6 x 3 x 150	1200	9001	39791
6 x 6 x 150	1200	9002	39792
13 x 3 x 150	1200	9003	39793
13 x 6 x 150	1200	9004	39794

#### Pierres US

Pierres à l'oxyde d'aluminium ultra douces avec un liant extra-doux. Grâce au liant utilisé, les grains continuent à se libérer de telle façon que la pierre garde ses qualités de coupe, ne s'encrasse pas et se profile facilement.

#### Application:

- Pour le traitement de matériaux doux tel que aluminium, acier inoxydable, bronze, béryllium;
- Pour un enlèvement rapide;
- Parfaite pour la finition des contours.

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
6 x 6 x 150	120	7102	39941
	220	7202	39942
	320	7302	39943
	400	7402	39944
	600	7602	39946
	1200	7002	39950



Dimensions en mm	Grain	Type	Code
13 x 3 x 150	120	7103	39981
	220	7203	39982
	320	7303	39983
	400	7403	39984
	600	7603	39986
	1200	7003	39990
13 x 6 x 150	120	7104	39951
	220	7204	39952
	320	7304	39953
	400	7404	39954
	600	7604	39956
	1200	7004	39960
25 x 13 x 150	120	7107	39961
	320	7307	39963
	600	7607	39966
	1200	7007	39970
25 x 25 x 150	120	7106	39971
	320	7306	39973
	600	7606	39976
	1200	7006	39980



### Type RO

Une pierre en oxyde d'aluminium relativement tendre. Granulométrie grossière, enlèvement matière rapide. Pierre abrasive d'ébauche. Pour obtenir une surface fine il faut prévoir une finition complémentaire.

#### Application:

- Pour élimination des rayures profondes;
- Pour reprendre les plans joints des gros moules;
- Travaux des moules de fonderies.

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
6 x 6 x 200	100	X8002	39779
13 x 6 x 150	100	X8004	39780
25 x 6 x 200	80	X8080	39775
	100	X8100	39776
	150	X8150	39777
	220	X8200	39778
25 x 13 x 200	80	X8081	39770
	100	X8101	39771
	150	X8151	39772
	220	X8201	39773
38 x 19 x 200	80	X8082	39767
	100	X8102	39768
	150	X8152	39769
	220	X8202	39774





### Pierres hybrides

Forme: carré moyennant un côté arrondi.

Types disponibles : DF - EDM - OT - MF.

Longueur : 150 mm.

#### Application:

- Côté rond pour les surfaces rondes
- Côté carrée pour les surfaces planes, angles 90° et les rainures.

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
6 x 6 x 150	150	2123H / DF	39271H
	220	2223H / DF	39272H
	320	2323H / DF	39273H
	400	2423H / DF	39274H
	600	2623H / DF	39276H
	800	2823H / DF	39278H
	900	2923H / DF	39279H
	1200	4023H / DF	39280H
	120	123H / EDM	39421H
	180	183H / EDM	39422H
	220	223H / EDM	39427H
	320	323H / EDM	39423H
	400	423H / EDM	39424H
	600	623H / EDM	39426H
	120	5123H / OT	39521H
	180	5023H / OT	39525H
	220	5223H / OT	39522H
	320	5323H / OT	39523H
	400	5423H / OT	39524H
	600	5623H / OT	39526H
	800	5823H / OT	39528H
	1200	5923H / OT	39529H
	100	023H / MF	39070H
	150	123H / MF	39071H
	220	223H / MF	39072H
	320	323H / MF	39073H
	400	423H / MF	39074H
	600	623H / MF	39076H



### Assortiment Hybride

#### Assortiment se compose de:

1 pierre de 4 grains (G220, G320, G400 et G600) de types suivants:

- Type DF;
- Type EDM;
- Type GP;
- Type MF;
- Type OT.

Code

39870

20 pierres en total.



## Huile de pierrage B1

Huile spéciale sans chlore pour pierres à polir. Favorise la qualité et la vitesse de travail. Donne une surface extrêmement lisse. Pratiquement sans odeur. S'évapore à peine et est préférable au pétrole. Pour éviter que les pierres à polir s'encrassent.

Emballage	Contenu	Code
Bidon	0.5l	39992
Bidon	1.0l	39993
Bidon	5.0l	39996

Poster pierres à polir Gesswein

Demandez notre poster!

# QUELLE PIERRE KEMET J'UTILISE?

**Type US**  
Pièces en oxyde d'aluminium blanc, intégrées dans un liant époxyde. Elles sont en fait de l'alumine, c'est-à-dire du dioxyde de titane, qui est un oxyde blanc. Elles sont donc très résistantes à l'abrasion et à l'oxydation. Elles sont également très résistantes à l'impact et à la chaleur.

**Type OF**  
Pièces en oxyde d'aluminium blanc, intégrées dans un liant époxyde. Elles sont en fait de l'alumine, c'est-à-dire du dioxyde de titane, qui est un oxyde blanc. Elles sont donc très résistantes à l'abrasion et à l'oxydation. Elles sont également très résistantes à l'impact et à la chaleur.

**Type EDM**  
Pièces en oxyde d'aluminium blanc, intégrées dans un liant époxyde. Elles sont en fait de l'alumine, c'est-à-dire du dioxyde de titane, qui est un oxyde blanc. Elles sont donc très résistantes à l'abrasion et à l'oxydation. Elles sont également très résistantes à l'impact et à la chaleur.

**Type VEA**  
Pièces en oxyde d'aluminium blanc, intégrées dans un liant époxyde. Elles sont en fait de l'alumine, c'est-à-dire du dioxyde de titane, qui est un oxyde blanc. Elles sont donc très résistantes à l'abrasion et à l'oxydation. Elles sont également très résistantes à l'impact et à la chaleur.

**Type YES**  
Pièces en oxyde d'aluminium blanc, intégrées dans un liant époxyde. Elles sont en fait de l'alumine, c'est-à-dire du dioxyde de titane, qui est un oxyde blanc. Elles sont donc très résistantes à l'abrasion et à l'oxydation. Elles sont également très résistantes à l'impact et à la chaleur.

Type US	Type OF	Type EDM	Type VEA	Type YES
100	100	100	100	100
200	200	200	200	200
300	300	300	300	300
400	400	400	400	400
500	500	500	500	500
600	600	600	600	600
800	800	800	800	800
1000	1000	1000	1000	1000
1200	1200	1200	1200	1200
1400	1400	1400	1400	1400
1600	1600	1600	1600	1600
1800	1800	1800	1800	1800
2000	2000	2000	2000	2000

Type US	Type OF	Type EDM	Type VEA	Type YES
100	100	100	100	100
200	200	200	200	200
300	300	300	300	300
400	400	400	400	400
500	500	500	500	500
600	600	600	600	600
800	800	800	800	800
1000	1000	1000	1000	1000
1200	1200	1200	1200	1200
1400	1400	1400	1400	1400
1600	1600	1600	1600	1600
1800	1800	1800	1800	1800
2000	2000	2000	2000	2000

Type US	Type OF	Type EDM	Type VEA	Type YES
100	100	100	100	100
200	200	200	200	200
300	300	300	300	300
400	400	400	400	400
500	500	500	500	500
600	600	600	600	600
800	800	800	800	800
1000	1000	1000	1000	1000
1200	1200	1200	1200	1200
1400	1400	1400	1400	1400
1600	1600	1600	1600	1600
1800	1800	1800	1800	1800
2000	2000	2000	2000	2000

Type US	Type OF	Type EDM	Type VEA	Type YES
100	100	100	100	100
200	200	200	200	200
300	300	300	300	300
400	400	400	400	400
500	500	500	500	500
600	600	600	600	600
800	800	800	800	800
1000	1000	1000	1000	1000
1200	1200	1200	1200	1200
1400	1400	1400	1400	1400
1600	1600	1600	1600	1600
1800	1800	1800	1800	1800
2000	2000	2000	2000	2000

Type US	Type OF	Type EDM	Type VEA	Type YES
100	100	100	100	100
200	200	200	200	200
300	300	300	300	300
400	400	400	400	400
500	500	500	500	500
600	600	600	600	600
800	800	800	800	800
1000	1000	1000	1000	1000
1200	1200	1200	1200	1200
1400	1400	1400	1400	1400
1600	1600	1600	1600	1600
1800	1800	1800	1800	1800
2000	2000	2000	2000	2000

Type US	Type OF	Type EDM	Type VEA	Type YES
100	100	100	100	100
200	200	200	200	200
300	300	300	300	300
400	400	400	400	400
500	500	500	500	500
600	600	600	600	600
800	800	800	800	800
1000	1000	1000	1000	1000
1200	1200	1200	1200	1200
1400	1400	1400	1400	1400
1600	1600	1600	1600	1600
1800	1800	1800	1800	1800
2000	2000	2000	2000	2000

Type US	Type OF	Type EDM	Type VEA	Type YES
100	100	100	100	100
200	200	200	200	200
300	300	300	300	300
400	400	400	400	400
500	500	500	500	500
600	600	600	600	600
800	800	800	800	800
1000	1000	1000	1000	1000
1200	1200	1200	1200	1200
1400	1400	1400	1400	1400
1600	1600	1600	1600	1600
1800	1800	1800	1800	1800
2000	2000	2000	2000	2000

Type US	Type OF	Type EDM	Type VEA	Type YES
100	100	100	100	100
200	200	200	200	200
300	300	300	300	300
400	400	400	400	400
500	500	500	500	500
600	600	600	600	600
800	800	800	800	800
1000	1000	1000	1000	1000
1200	1200	1200	1200	1200
1400	1400	1400	1400	1400
1600	1600	1600	1600	1600
1800	1800	1800	1800	1800
2000	2000	2000	2000	2000

Type US	Type OF	Type EDM	Type VEA	Type YES
100	100	100	100	100
200	200	200	200	200
300	300	300	300	300
400	400	400	400	400
500	500	500	500	500
600	600	600	600	600
800	800	800	800	800
1000	1000	1000	1000	1000
1200	1200	1200	1200	1200
1400	1400	1400	1400	1400
1600	1600	1600	1600	1600
1800	1800	1800	1800	1800
2000	2000	2000	2000	2000

Les pierres Gesswein sont disponibles en 200, 300, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000.



### Supports de pierre à polir

Type A	Code
A serrage rapide pour 4 x 4 mm.	39901



Type B	Code
Avec porte-pierre universel pour: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 x 4 mm;</li> <li>• 6 x 3 mm;</li> <li>• 6 x 6 mm.</li> </ul>	39902



Type C	Code
Support à monter sur machine, avec tige 3 mm. Pour toutes les dimensions.	39921



Type D	Code
Pivote sous 90° support plastique à monter sur machine avec tige 3 mm, pour: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 13 x 3 mm;</li> <li>• 13 x 6 mm.</li> </ul>	39922



Type E	Code
Pour 13 x 6 mm.	39923



Type LT	Code
Double usage: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 x 6 mm;</li> <li>• 3 x 13 mm et 6 x 6 mm.</li> </ul>	39927



Type VES	Code
Support à monter sur machine avec tige 3 mm, pour: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 x 4 mm;</li> <li>• 6 x 1.5 mm;</li> <li>• 6 x 3 mm;</li> <li>• 13 x 1.5 mm;</li> <li>• 13 x 3 mm.</li> </ul>	581304



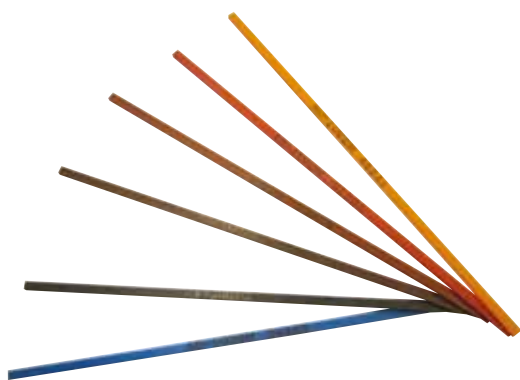
Type VEA	Code
Pivote sous 90° support à monter sur machine, avec tige 3 mm. Pour max. 13.5 x 11 mm (épaisseur x largeur).	581311

### Assortiment de portes-pierres



Cet assortiment contient:	Code
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Neuf portes-pierres différents;</li> <li>• Une goupille d'attache Ø 3 mm;</li> <li>• Deux clefs allen;</li> <li>• Une belle boîte.</li> </ul>	39933

Le porte-pierre est en 2 parties. Le jeu comprend une tête en aluminium trempé, en plusieurs dimensions. Il est donc possible de fixer des pierres standard jusqu'à 13 mm.



Batons céramiques à forte concentration de fibres croisées abrasives pour les travaux avec les appareils de polissage par ultrasons et les machines à limer. Spécialement conçus pour la finition des surfaces planes, des rayons, des arêtes et des nervures dans les moules. Conçus aussi pour des travaux d'ébavurage.

#### Idéal pour les:

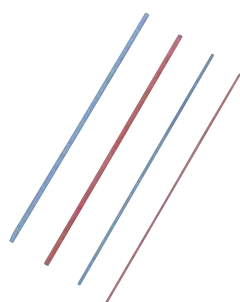
- Surfaces étroites, parce que les pierres ne cassent pas facilement;
- Formes complexes, où une bonne qualité de finition uniforme est exigée;
- Surfaces rudes après un usinage par électro-érosion.

Très solide. Pour une finition rapide des métaux comme l'aluminium, le cuivre etc. Ne s'encrassent pas. Dégagement de chaleur minimum. Les côtés peuvent aussi être utilisés. Un code couleur est appliqué par granulométrie.

#### XBC gamme standard:

\* Les bâtons céramiques en cylindriques en grain 220 ne sont pas en couleur marron mais grise.

Dimensions en mm	Violet	Marron	Marron clair	Orange	Noir	Bleu	Blanc	Rouge
	G120	G220	G300	G400	G600	G800	G1000	G1200
0.3 x 4 x 100	-	1710117	1710120	1710122	1710124	1710126	1710128	1710129
0.4 x 4 x 100	-	1710217	1710220	1710222	1710224	1710226	1710228	1710229
0.5 x 4 x 100	-	1710317	1710320	1710322	1710324	1710326	1710328	1710329
0.5 x 6 x 100	-	1710417	1710420	1710422	1710424	1710426	1710428	1710429
0.5 x 10 x 100	-	1710517	1710520	1710522	1710524	1710526	1710528	1710529
0.8 x 4 x 100	-	1710617	1710620	1710622	1710624	1710626	1710628	1710629
0.8 x 6 x 100	-	1710717	1710720	1710722	1710724	1710726	1710728	1710729
0.8 x 10 x 100	-	1710817	1710820	1710822	1710824	1710826	1710828	1710829
1.0 x 1 x 100	1711014	1711017	1711020	1711022	1711024	1711026	1711028	1711029
1.0 x 2 x 100	1711114	1711117	1711120	1711122	1711124	1711126	1711128	1711129
1.0 x 4 x 100	1711214	1711217	1711220	1711222	1711224	1711226	1711228	1711229
1.0 x 4 x 150	1714214	1714217	1714220	1714222	1714224	1714226	1714228	1714229
1.0 x 6 x 100	1711314	1711317	1711320	1711322	1711324	1711326	1711328	1711329
1.0 x 6 x 150	1714314	1714317	1714320	1714322	1714324	1714326	1714328	1714329
1.0 x 8 x 100	1711414	1711417	1711420	1711422	1711424	1711426	1711428	1711429
1.0 x 10 x 100	1711514	1711517	1711520	1711522	1711524	1711526	1711528	1711529
1.0 x 10 x 150	1714414	1714417	1714420	1714422	1714424	1714426	1714428	1714429
2.0 x 2 x 100	-	1712017	1712020	1712022	1712024	1712026	1712028	1712029
2.0 x 4 x 100	1712114	1712117	1712120	1712122	1712124	1712126	1712128	1712129
2.0 x 6 x 100	1712214	1712217	1712220	1712222	1712224	1712226	1712228	1712229
2.0 x 10 x 100	1712314	1712317	1712320	1712322	1712324	1712326	1712328	1712329
3.0 x 4 x 100	1712414	1712417	1712420	1712422	1712424	1712426	1712428	1712429
3.0 x 6 x 100	1712514	1712517	1712520	1712522	1712524	1712526	1712528	1712529
3.0 x 10 x 100	1712614	1712617	1712620	1712622	1712624	1712626	1712628	1712629
Ø 1 x 50	-	1713017	1713020*	1713022	1713024	1713026	1713028	1713029
Ø 1 x 100	-	1713117*	1713120	1713122	1713124	1713126	1713128	1713129
Ø 2 x 50	-	1713417	1713420	1713422	1713424	1713426	1713428	1713429
Ø 2 x 100	-	1713517	1713520	1713522	1713524	1713526	1713528	1713529
Ø 3 x 50	-	1713617	1713620	1713622	1713624	1713626	1713628	1713629
Ø 3 x 100	-	1713717	1713720	1713722	1713724	1713726	1713728	1713729
Ø 3 x 150	-	1714817	1714820	1714822	1714824	1714826	1714828	1714829
Ø 2.34 x 50	-	1713817	1713820	1713822	1713824	1713826	1713828	1713829
Ø 2.34 x 100	-	1713917	1713920	1713922	1713924	1713926	1713928	1713929



3

## Assortiment XBC

	Code
Assortiment de 5 pièces: 1x code 1711322, 1x 1711324, 1x 1711326, 1x 1711328 et 1x 1711329 1 x 6 x 100 mm	17900

## XBC bâtons ultrafines

A utiliser avant une finition poli-glace. Réduit l'emploi de papier abrasif. Pour outils coupants, poinçons et moules.

Dimensions en mm	Jaune G1500	Ecru G2000	Rose G3000
1 x 1 x 100	1711030	1711031	1711033
1 x 2 x 100	1711130	1711131	1711133
1 x 4 x 100	1711230	-	-
1 x 6 x 100	1711330	-	-
1 x 10 x 100	1711530	-	-

## Batons ceramiques XBC

### Caractéristiques:

- Pour une utilisation optimale, utiliser ces bâtons avec les portes-bâton spécifiques;
- La performance sera plus consistante si la porte-bâton a des éléments de serrage métalliques;
- Pour le polissage de tous matériaux avec une dureté jusqu'au 50 HRc;
- Pour le polissage de pièces étroites et surfaces radiales dans les moules.

### Applications:

- Polissage précis de surfaces comme les emblèmes, les symboles, les cintrages, les poinçons gravés etc.;
- Polissage en toute finesse des surfaces très petites;
- Applications dans la bijouterie, chez les moulistes et les fabricants de poinçons de monnaies et de médailles etc.

**Durabilité plus longue que les produits similaires d'autres marques.**

Emballage : jeu de 3 pierres.  
Voir 'Porte-pierres' pour portes-baton XBC connexe.

Dimensions en mm	Grain	Couleur	Code
0.5 x 0.5 x 50	G800	Bleu	1717726
	G1200	Rouge	1717729
0.9 x 0.9 x 50	G800	Bleu	1717826
	G1200	Rouge	1717829

## XBC Ultra

Pour le polissage par ultrasons uniquement.

Dimensions en mm	Violet	Marron	Marron clair	Orange	Noir	Bleu	Blanc	Rouge
	G120	G220	G300	G400	G600	G800	G1000	G1200
1.0 x 4 x 100	1718014	1718017	-	-	-	1718026	-	1718029
1.0 x 6 x 100	1718114	1718117	-	-	-	1718126	-	1718129

2022 - 2023

## XBC bâtons céramiques diamantés

Très performants pour travailler avec les ensembles de polissage par ultrasons. Avec un additif de poudres abrasives diamant ces bâtons sont doublement plus performants. Les formes cylindriques montées en pinces de serrage de 3 mm permettent une rectification efficace des surfaces des outils en carbure.

L'emploi d'une huile de lubrification de type OS est préconisée (voir chap. 4 "Kemet fluides lubrifiants"). Ce qui permet d'éviter l'encrassement des bâtons céramiques.

Dimensions en mm	-	Noir #200	-	Bleu/ vert #400	-	Gris #800	-	-
1.0 x 4 x 100	-	1719017	-	1719022	-	1719026	-	-
1.0 x 6 x 100	-	1719117	-	1719122	-	1719126	-	-
1.0 x 10 x 100	-	1719217	-	1719222	-	1719226	-	-
Ø 3 x 50	-	-	-	1719322	-	-	-	-
Ø 3 x 100	-	-	-	1719422	-	-	-	-



### Applications:

- Polissage des électrodes d'érosion en cuivre;
- Polissage des moules en acier et moules en aluminium;
- Pour l'obtention rapide d'une surface brillante;
- Ebavurage de matières douces telles que le laiton, le cuivre et l'aluminium;
- Enlèvement de dépôts/calaminés;
- Enlèvement de rayures/d'usinages fins;
- Modification de portées et finition de moyeux et d'engrenages.

**Utilisation manuelle uniquement!**



### Caractéristiques

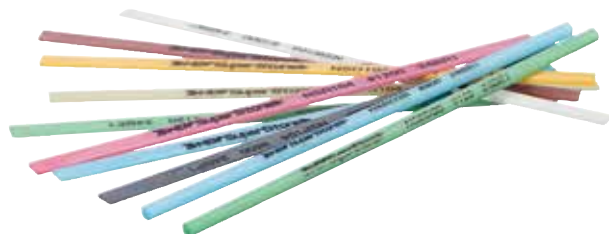
- Aucun endommagement à la pièce polie, ébavurée;
- Enlèvement régulier de matière;
- Meilleure compatibilité des bâtons céramiques aux matières à traiter, en raison de leur élasticité;
- Le taillage et l'affûtage peuvent être facilement formés avec du papier abrasif fin;
- Pas de rayures, pas de déformation d'angles et d'arêtes;
- Pour le polissage des pièces et des moules avec une dureté jusqu'au 50 HRc;
- Pour une finition régulière en raison du calibrage abrasif parfait.

L'emploi d'une huile de lubrification de type OS est préconisée (voir chap. 4 "Kemet fluides lubrifiants"). Ce qui permet d'éviter l'encrassement de ces bâtons.

**Ne pas tordre ou charger la pierre excessivement, parce que la pierre peut casser ou se structurer.**

Dimensions en mm	Grain	Couleur	Code
2 x 6 x 100	G1200	Blanc	1716429
Ø 3 x 100	G1200	Blanc	1716529





Des bâtons céramiques durs pour plus de productivité!  
Pouvoir abrasif important. Cette nouvelle gamme Supra NS remplace définitivement l'ancienne gamme des bâtons céramiques normaux Supra céramique.

Des bâtons céramiques résistants aux hautes températures!

Formes: rectangulaire plate et cylindrique.

Grains disponibles: G80 jusqu'au G1200.

Identification par un code couleur.

Idéalement conçue pour travailler le polissage avec les outils électro-portatifs et les ensembles de polissage par ultrasons (par ultrasons: les bâtons NS sont résistants jusqu'à +/- 160 °C).

#### Application:

- Idéal pour les travaux dans les aciers de moules.

#### Bâtons type NS

Dimensions en mm	Violet G80	Emeraude G120	Or G180	Brun clair G300	Orange G400	Gris G600	Bleu G800	Blanc G1000	Rouge G1200
0.5 x 1 x 100	9800511	9800514	9800516	9800520	9800522	9800524	9800526	9800528	9800529
0.5 x 2 x 100	9800611	9800614	9800616	9800620	9800622	9800624	9800626	9800628	9800629
0.5 x 4 x 100	9800711	9800714	9800716	9800720	9800722	9800724	9800726	9800728	9800729
0.5 x 6 x 100	9800811	9800814	9800816	9800820	9800822	9800824	9800826	9800828	9800829
0.5 x 10 x 100	9800911	9800914	9800916	9800920	9800922	9800924	9800926	9800928	9800929
0.8 x 1 x 100	9801011	9801014	9801016	9801020	9801022	9801024	9801026	9801028	9801029
0.8 x 2 x 100	9801111	9801114	9801116	9801120	9801122	9801124	9801126	9801128	9801129
0.8 x 4 x 100	9801211	9801214	9801216	9801220	9801222	9801224	9801226	9801228	9801229
0.8 x 6 x 100	9801311	9801314	9801316	9801320	9801322	9801324	9801326	9801328	9801329
0.8 x 10 x 100	9801411	9801414	9801416	9801420	9801422	9801424	9801426	9801428	9801429
1.0 x 1 x 100	9801511	9801514	9801516	9801520	9801522	9801524	9801526	9801528	9801529
1.0 x 2 x 100	9801611	9801614	9801616	9801620	9801622	9801624	9801626	9801628	9801629
1.0 x 4 x 100	9801711	9801714	9801716	9801720	9801722	9801724	9801726	9801728	9801729
1.0 x 6 x 100	9801811	9801814	9801816	9801820	9801822	9801824	9801826	9801828	9801829
1.0 x 10 x 100	9801911	9801914	9801916	9801920	9801922	9801924	9801926	9801928	9801929
1.5 x 1 x 100	9802011	9802014	9802016	9802020	9802022	9802024	9802026	9802028	9802029
1.5 x 2 x 100	9802111	9802114	9802116	9802120	9802122	9802124	9802126	9802128	9802129
1.5 x 4 x 100	9802211	9802214	9802216	9802220	9802222	9802224	9802226	9802228	9802229
1.5 x 6 x 100	9802311	9802314	9802316	9802320	9802322	9802324	9802326	9802328	9802329
1.5 x 10 x 100	9802411	9802414	9802416	9802420	9802422	9802424	9802426	9802428	9802429
2.0 x 2 x 100	9802511	9802514	9802516	9802520	9802522	9802524	9802526	9802528	9802529
2.0 x 4 x 100	9802611	9802614	9802616	9802620	9802622	9802624	9802626	9802628	9802629
2.0 x 6 x 100	9802711	9802714	9802716	9802720	9802722	9802724	9802726	9802728	9802729
2.0 x 10 x 100	9802811	9802814	9802816	9802820	9802822	9802824	9802826	9802828	9802829
3.0 x 1 x 100	9802911	9802914	9802916	9802920	9802922	9802924	9802926	9802928	9802929
3.0 x 2 x 100	9803011	9803014	9803016	9803020	9803022	9803024	9803026	9803028	9803029
3.0 x 4 x 100	9803111	9803114	9803116	9803120	9803122	9803124	9803126	9803128	9803129
3.0 x 6 x 100	9803211	9803214	9803216	9803220	9803222	9803224	9803226	9803228	9803229
3.0 x 10 x 100	9803311	9803314	9803316	9803320	9803322	9803324	9803326	9803328	9803329
1.0 x 4 x 150	9806711	9806714	9806716	9806720	9806722	9806724	9806726	9806728	9806729
1.0 x 6 x 150	9806811	9806814	9806816	9806820	9806822	9806824	9806826	9806828	9806829
1.0 x 10 x 150	9806911	9806914	9806916	9806920	9806922	9806924	9806926	9806928	9806929
Ø 2.35 x 50	9810511	9810514	9810516	9810520	9810522	9810524	9810526	9810528	9810529
Ø 2.35 x 100	9810611	9810614	9810616	9810620	9810622	9810624	9810626	9810628	9810629
Ø 2.35 x 150	9810711	9810714	9810716	9810720	9810722	9810724	9810726	9810728	9810729
Ø 3.0 x 50	9811011	9811014	9811016	9811020	9811022	9811024	9811026	9811028	9811029
Ø 3.0 x 100	9811111	9811114	9811116	9811120	9811122	9811124	9811126	9811128	9811129
Ø 3.0 x 150	9811211	9811214	9811216	9811220	9811222	9811224	9811226	9811228	9811229



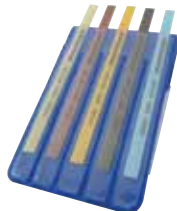
## Jeu de batons ceramiques Supra NS

### Jeu Supra NS 1x4x100 mm

Code

Jeu de 5 pierres (G180, G300, G400, G600 et G800), les pierres de cette gamme sont marquées en bleu dans le tableau précédent.

98100



### Jeu Supra NS 1x6x100 mm

Code

Jeu de 5 pierres (G180, G300, G400, G600 et G800), les pierres de cette gamme sont marquées en rouge dans le tableau précédent.

98101



## Bâtons céramiques Supra montés sur queue

Longueur bâton: 9 mm, longueur totale: 40 mm, tige 3 mm.

Forme bâton: cylindrique

- Pour le polissage efficace de surfaces étroites, complexes et difficiles d'accès;
- Pour un résultat d'état de surface fin et supérieur à celui atteint par les meules traditionnelles;
- Plus flexible et moins cassant dans les conditions de polissage normales;
- Vitesse maximale: 60.000 t/min.

De haute résistance - meilleure surface - bonne performance

Conditionnement par 10 pièces.

Dimensions en mm (Ø ext x longueur x tige)	Or G180	Brun clair G300	Orange G400	Brun G600	Bleu G800	Blanc G1000	Rouge G1200
1.0 x 9 x 3	9815016	9815020	9815022	9815024	-	-	9815029
1.5 x 9 x 3	9815116	9815120	9815122	9815124	9815126	9815128	9815129
2.0 x 9 x 3	9815216	9815220	9815222	-	-	9815228	9815229



Bâton céramique imprégné de diamant. Le bâton coupe et polit dans toutes les directions. Rigide mais pas fragile. Contrairement aux bâtons céramiques, ce bâton coupe sur la partie plane.

**Application:**

- Particulièrement approprié pour le polissage de rainures profondes
- Spécialement conçus pour le polissage de surfaces en carbure et trempés

**Bâtons céramiques diamantés**

Dimensions en mm	Grain	Couleur	Code
1 x 4 x 100	G200	Noir	38302
	G400	Bleu	38304
	G800	Gris	38308
1 x 6 x 100	G200	Noir	38312
	G400	Bleu	38314
	G800	Gris	38318
1 x 10 x 100	G200	Noir	38322
	G400	Bleu	38324
	G800	Gris	38328
Ø 3.0 x 50	G400	Bleu	38334
Ø 3.0 x 100	G400	Bleu	38344

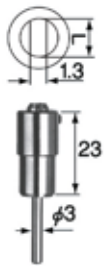


## Porte-pierres manuels

Dimensions en mm	Code
Largeur: 1 mm	38911
Largeur: 2 mm	38912
Largeur: 4 mm	38914
Largeur: 6 mm	38916
Largeur: 10 mm	38920
Ø 3 mm	38921

## Jeu de porte-pierres

Assortiment se compose de:	Code
1 pièce de chaque no.:	38925
• 38914 ( 4 mm largeur);	
• 38916 ( 6 mm largeur);	
• 38920 (10 mm largeur);	



## Porte-pierres machines

Dimensions en mm	Code
4 mm largeur	581346
6 mm largeur	581345
10 mm largeur	581344

## Porte pierre Diprofil

THFS-1	Code
Porte-pierre fabriquée en acier dur pour les bâtons céramiques et les outils de polissage avec une épaisseur de 1 mm.	38922
Tige Ø : 3.0 mm	
Longueur tige : 18 mm	
Longueur total : 31.5 mm	
Epaisseur : 8 mm	
Poids : 4.3 g	



THPS-3	Code
Porte-pierre fabriquée en acier dur pour les bâtons céramiques et les outils de polissage avec une épaisseur de 3 mm.	39924
Tige Ø : 3.0 mm	
Longueur tige : 18 mm	
Longueur total : 31.5 mm	
Epaisseur : 8 mm	
Poids : 3.9 g	



## Portes-bâton

Pour les batons ceramiques.

Type	Code
PCL-5, pour 0.5 x 0.5 x 50 mm	17175
PCL-9, pour 0.9 x 0.9 x 50 mm	17176





Pierres dures conçues par un mélange d'oxyde d'aluminium et d'oxyde de chrome.

#### Applications:




- Les travaux de polissage rapides;
- La mise en forme des outils coupants;
- Travaux de précision de profils;
- Le traitement des moules en acier trempé;
- Travaux de précision d'angles coupant;
- Idéal pour les outils de découpe et d'emboutissage;
- Peut aussi être utilisée pour le quartz, le verre et la céramique.

Peut être utilisée à sec ou non avec de l'huile B1. Les pierres Degussit peuvent être arrondies ou affûtées avec un grain plus gros.

*Les pierres sont disponibles à l'unité ou en assortiments dans les formes et dimensions mentionnées ci-dessous.*

### Spécifications

	Forme	Dimensions en mm	Code Fin	Code Moyen	Code Gros
	Pierre d'établi	10 x 25 x 100	40908	40914	40916
	Pierre d'établi	15 x 25 x 150	40911	40944	40955
	Pierre d'établi	12 x 50 x 200	40919	40945	-
	Couteau à chant rond	7/2 x 30 x 100	-	40912	-
	Triangulaire	2 x 50	<b>40863</b>	-	-
	Triangulaire	3 x 100	<b>40864</b>	-	-
	Triangulaire	4 x 100	40938	40929	-
	Triangulaire	6 x 100	40939	40949	40957
	Triangulaire	8 x 100	40907	40934	40958
	Triangulaire	10 x 100	40923	<b>40851</b>	40902
	Triangulaire	13 x 120	40920	40950	40959
	Pierre d'établi, collée dans une boîte en bois	10 x 25 x 100	40918	40946	40956
	Pierre d'établi, collée dans une boîte en bois	10 x 50 x 120	40905	40947	-
	Pierre d'établi, collée dans une boîte en bois	12 x 50 x 200	40936	40948	-
	Carrée	1 x 50	<b>40861</b>	-	-
	Carrée	2 x 100	<b>40862</b>	-	-
	Carrée	4 x 100	40906	40928	-
	Carrée	6 x 100	40964	40931	40960
	Carrée	8 x 100	40933	40951	40961
	Carrée	10 x 100	40910	<b>40852</b>	40932
	Carrée	13 x 120	40926	40901	40962
	Plate	0.3 x 3 x 50	<b>40868</b>	-	-
	Plate	3 x 6 x 100	40921	40917	-
	Plate	6 x 8 x 100	<b>40853</b>	40909	40922
	Demi-ronde	4 x 100	<b>40869</b>	-	-
	Demi-ronde	10 x 100	-	40913	<b>40854</b>
	Losange	5 x 13 x 100	-	-	40963
	Conique	2 x 5 x 100	40924	-	40925

	Forme	Dimensions en mm	Code Fin	Code Moyen	Code Gros
	Crayon	5 x 100	40940	-	-
	Ronde	1 x 50	<b>40865</b>	-	-
	Ronde	2 x 100	<b>40866</b>	-	-
	Ronde	3 x 100	<b>40867</b>	-	-
	Ronde	4 x 100	40941	40930	-
	Ronde	6 x 100	40942	<b>40855</b>	40903
	Ronde	8 x 100	40943	40952	40904
	Ronde	10 x 100	40935	40915	40954
	Couteau	3/0.5 x 15 x 100	40927	40953	-
	Triangulaire	1.5 x 5 x 100	<b>40870</b>	-	-
	Ovale	1.5 x 4 x 100	<b>40871</b>	-	-

3

## Assortiments Degussit



### Cet assortiment se compose de:

Les pierres de cette gamme sont marquées en rouge dans le tableau précédent. Une pierre de chaque code (5 au total).

Code

40850

### Cet assortiment se compose de:

Les pierres de cette gamme sont marquées en bleu dans le tableau précédent. Une pierre de chaque code et un support (11 au total).

Code

40860



### Pierres abrasives combinée

Idéal pour le meulage complet d'outils. Chaque côté a un autre grain; ainsi il est possible de combiner un grain gros (G100) avec un grain fin (G400) dans une seule pierre. Disponible en oxyde d'aluminium ou en carbure de silicium.

Dimensions en mm	Grain	Type	Code
16 x 44 x 100	400/100	IB-134 AlOx	69388
25 x 50 x 150	400/100	JB6 Sic	69389
	400/100	IB6 AlOx	69390
25 x 50 x 200	400/100	IB8 AlOx	69391
	400/100	JB8 Sic	69392

### Pierre graphite

Pierre douce à grain fin pour des travaux de polissage mécanique, avec les machines à limer :

Pouvoir abrasif rapide.

Possibilité de polir directement avec les pâtes diamant, sans passer de papiers à polir.



Dimensions en mm	Grain	Type	Code
18 x 28 x 60	1000	C-AS	9391528

Produites en carbure de bore. Conviennent pour tous les métaux, de l'aluminium au carbure de tungstène.



### Avantages:

- Elles gardent un profil précis grâce à la haute concentration en grains ( $\pm 95\%$ );
- Elles ne s'encrassent pas;
- Elles sont utilisées à sec;
- Elles sont pratiquement incassables;
- Un code de couleurs permet la reconnaissance de la granulométrie.

### Pierres carrées

Dimensions en mm	Jaune/ vert G80	Gris G120	Jaune G180	Bleu G220	Rouge G360	Vert G500	Jaune/ blanc G750	Bleu/ blanc G1000	Rouge/ blanc G1500	Vert/ blanc G2000
10 x 10 x 100	4010011	4010014	4010016	4010017	4010021	4010023	4010025	4010028	4010030	4010031
15 x 15 x 125	4011011	4011014	4011016	4011017	4011021	4011023	4011025	4011028	4011030	4011031
20 x 20 x 150	4012011	4012014	4012016	4012017	4012021	4012023	-	-	-	-
25 x 25 x 175	4013011	4013014	4013016	4013017	4013021	4013023	-	-	-	-

### Pierres rectangulaires

Dimensions en mm	Jaune/ vert G80	Gris G120	Jaune G180	Bleu G220	Rouge G360	Vert G500	Jaune/ blanc G750	Bleu/ blanc G1000	Rouge/ blanc G1500	Vert/ blanc G2000
10 x 5 x 100	4020011	4020014	4020016	4020017	4020021	4020023	4020025	4020028	4020030	4020031
20 x 10 x 100	4021011	4021014	4021016	4021017	4021021	4021023	4021025	4021028	4021030	4021031
20 x 10 x 150	4022011	4022014	4022016	4022017	4022021	4022023	4022025	4022028	4022030	4022031
30 x 15 x 125	4023011	4023014	4023016	4023017	4023021	4023023	4023025	4023028	4023030	4023031
40 x 20 x 150	4024011	4024014	4024016	4024017	4024021	4024023	-	-	-	-
50 x 25 x 175	4025011	4025014	4025016	4025017	4025021	4025023	-	-	-	-
25 x 12.5 x 175	4026011	4026014	4026016	4026017	4026021	4026023	4026025	4026028	4026030	4026031

### Pierres triangulaires

Dimensions en mm	Jaune/ vert G80	Gris G120	Jaune G180	Bleu G220	Rouge G360	Vert G500	Jaune/ blanc G750	Bleu/ blanc G1000	Rouge/ blanc G1500	Vert/ blanc G2000
10 x 100	4030011	4030014	4030016	4030017	4030021	4030023	4030025	4030028	4030030	4030031
5 x 70	-	-	4031016	4031017	4031021	4031023	4031025	4031028	4031030	4031031

### Pierres demi-rondes

Dimensions en mm	Jaune/ vert K80	Gris K120	Jaune K180	Bleu G220	Rouge G360	Vert G500	Jaune/ blanc G750	Bleu/ blanc G1000	Rouge/ blanc G1500	Vert/ blanc G2000
10 x 100	4034011	4034014	4034016	4034017	4034021	4034023	4034025	4034028	4034030	4034031

### Pierres rondes

Dimensions en mm	Jaune/ vert G80	Gris G120	Jaune G180	Bleu G220	Rouge G360	Vert G500	Jaune/ blanc G750	Bleu/ blanc G1000	Rouge/ blanc G1500	Vert/ blanc G2000
10 x 100	4036011	4036014	4036016	4036017	4036021	4036023	4036025	4036028	4036030	-
5 x 70	4037011	4037014	4037016	4037017	4037021	4037023	4037025	4037028	-	4037031





La gradation précise, la grande concentration et la dureté des grains de carbure de bore qui constituent les rodoirs manuels garantissent une arête tranchante droite et régulière à vos outils de coupants.

**Application:**

- Le rodage des outils de coupe (absolument indispensable dans chaque atelier);
- Les dépôts de matière sur les outils de coupe peuvent aussi être enlevés à l'aide des rodoirs sans que ceux-ci ne s'encrassent.

Pas de déformation des arêtes coupantes.

**Spécification**

Grain	Couleur	Code
180	Jaune	40023
220	Bleu	40024
360	Rouge	40025
500	Vert	40026



# Pâtes diamantées Kemet Outils de polissage





Un programme étendu de produits standards et spéciaux de diamant, formulés et fabriqués dans nos laboratoires de contrôle de qualité. Chaque produit de diamant Kemet est un mélange de poudre de diamant avec une graduation et une concentration spécifique dans un support chimique.; cela garantit un niveau optimal de:

- Enlèvement matière et finition;
- Nettoyage facile;
- Résistance à la chaleur;
- Pouvoir lubrifiant pour empêcher le dessèchement.

4

## Produits spéciaux

Avec l'évolution technologique, de nouvelles pâtes de diamant sont continuellement créées pour répondre aux besoins spécifiques. Ces pâtes peuvent comporter différents types de diamant en fonction de l'application, comme le monocristallin synthétique, le polycristallin ou la poudre naturelle, suspendu dans des supports chimiques uniques.

## Seul le meilleur

Nous utilisons seulement la meilleure qualité de **poudre de diamant vierge** et les **produits chimiques de grande pureté** dans les pâtes de diamant Kemet. La plupart des pâtes Kemet sont **biodégradables**.

- **Classification de diamant** - Les normes de classification strictes exceptionnelles développées par Kemet dépassent de nombreuses normes internationales et garantissent que les pâtes de diamant Kemet sont fabriquées conformément aux tolérances les plus strictes;
- **Contrôle de qualité** - Les analyses microscopiques et par ordinateur assurent une classification exacte et les formes correctes afin d'optimiser les performances de coupe.
- **Performances constantes** - Fabriqués sous Système Assurance Qualité ISO9001. Notre garantie pour une qualité constante.
- **Utilisation simple** - Composés de produits chimiques de haute pureté, sûrs à utiliser et respectueux de l'environnement.

## Pâtes diamantées Kemet

\*Approximativement

	Maille	Microns
	140.000*	0.1
	25.000*	0.25
	14.000*	1
	8.000*	3
	3.000*	6
	1.800*	8
	1.200*	14
	600*	25
	300*	45
	230*	60
	170*	90

2022 - 2023

**Domaines d'application**

- Industrie aéronautique et automobile;
- Ordinateurs;
- Céramique;
- Outillages et moules;
- Fibres optiques;
- Equipements pneumatiques;
- Hydraulique;
- Laser;
- Electronique;
- Pétrochimie;
- Optique;
- Equipements médicaux;
- Audio et vidéo;
- Fabricage et maintenance de vannes et de soupapes;
- Recherche scientifique;
- Etirage/Tréfilage;
- Outils de découpe et d'emboutissage;
- Production d'instruments de mesure;
- Ingénierie;
- Centrales d'énergie nucléaire.

Poster sur les pâtes diamantées Kemet

Demandez notre poster!

# OUTILS ET PRODUITS DIAMANTÉS KEMET

Pâtes diamantées Kemet		Type CD	Type OD	Type LD	Type ED	Type FD	Type GD	Type HD	Type ID	Type JD	Type KD	Type LD	Type MD	Type ND	Type OD	Type PD	Type QD	Type RD	Type SD	Type TD	Type UD	Type VD	Type WD	Type XD	Type YD	Type ZD																																																																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100



Pâte diamantée de haute qualité pour un polissage manuel.

#### Caractéristiques:

- Très bon calibrage de diamant;
- Enlèvement matière rapide et grande longévité;
- Résistance à la chaleur;
- Meilleure diffusion sur les plateaux ou sur les disques de polissage favorisée par un liant chimique très élaboré;
- Une solution de suspension à base aqueuse;
- Soluble dans les fluides à base aqueuse et à base d'huile.

#### Applications:

Recommandée pour l'outillage, les applications précises de la production ainsi que pour l'utilisation dans les laboratoires. Utilisation à froid et à basse vitesse.

*Disponible en seringue-doseur de précision, seringue traditionnelle et godet.*

4



#### Seringue-doseur de précision

La seringue-doseur de précision (voir photo) est spécialement conçue pour le dosage précis de la pâte diamantée Kemet. Ceci pour éviter les pertes et la pollution.

Chaque granulométrie est disponible en différentes concentrations qui sont indiquées de la plus petite à la plus grande, par exemple: 3-KD-C2 est plus concentrée que 3-KD-C1.

Ainsi les concentrations de nos pâtes diamant s'établissent comme suit:

- C1 = concentration légère (matériaux légers et grandes surfaces);
- C2 = concentration moyenne (polissage des moules);
- C3 = concentration forte (enlèvement des microrayures);
- C4 = concentration extra-forte (travaux de rodage).

#### Finition

Micron	Code de concentration	Couleur	Code seringue-doseur de précision	Code seringue	Code seringue
			5g	10g	20g
1/10	1/10-KD-C1	Gris	10501	1050110	1050120
	1/10-KD-C2	Gris	10502	1050210	1050220
1/4	1/4-KD-C1	Gris	10503	1050310	1050320
	1/4-KD-C2	Gris	10504	1050410	1050420
1	1-KD-C1	Bleu	10505	1050510	1050520
	1-KD-C2	Bleu	10506	1050610	1050620
	1-KD-C3	Bleu	10507	1050710	1050720
3	3-KD-C1	Vert	10508	1050810	1050820
	3-KD-C2	Vert	10509	1050910	1050920
	3-KD-C3	Vert	10510	1051010	1051020
	3-KD-C4	Vert	10511	1051110	1051120

## Rodage et pré-polissage

Micron	Code de concentration	Couleur	Code seringue-doseur de précision	Code seringue	Code seringue
			5g	10g	20g
6	6-KD-C1	Jaune	10512	1051210	1051220
	6-KD-C2	Jaune	10513	1051310	1051320
	6-KD-C3	Jaune	10514	1051410	1051420
8	8-KD-C1	Rouge	10515	1051510	1051520
	8-KD-C2	Rouge	10516	1051610	1051620
	8-KD-C3	Rouge	10517	1051710	1051720
	8-KD-C4	Rouge	10518	1051810	1051820
14	14-KD-C1	Marron	10519	1051910	1051920
	14-KD-C2	Marron	10520	1052010	1052020
	14-KD-C3	Marron	10521	1052110	1052120

## Enlèvement rapide

Micron	Code de concentration	Couleur	Code seringue-doseur de précision	Code seringue	Code seringue
			5g	10g	20g
25	25-KD-C1	Acajou	10522	1052210	1052220
	25-KD-C2	Acajou	10523	1052310	1052320
	25-KD-C3	Acajou	10524	1052410	1052420
45	45-KD-C1	Violet	10525	1052510	1052520
	45-KD-C2	Violet	10526	1052610	1052620
	45-KD-C3	Violet	10527	1052710	1052720
60	60-KD-C1	Orange	10528	1052810	1052820
	60-KD-C2	Orange	10529	1052910	1052920
90	90-KD-C1	Blanc	10530	1053010	1053020
	90-KD-C2	Blanc	10531	1053110	1053120





Pâte diamantée L est une solution à base huile pour un polissage mécanique. Pâte diamantée polyvalente conçue à partir d'un calibrage parfait des poudres de diamant. Idéal pour travailler le rodage et le polissage.

#### Utilisation:

- Mécaniquement avec les outils limeurs et rotatifs électroportatifs et pneumatiques;
- Par ultrasons, pour ne pas faire s'évaporer la solution en suspension.

#### Caractéristiques:

- Enlèvement matière rapide;
- Une finition de surface parfaite;
- Peut être diluée sans effet sur l'uniformité de la suspension;
- Adhère parfaitement aux outils de polissage;
- Peut être diluée jusqu'à la consistance désirée;
- Ne nécessite qu'un minimum de lubrification;
- Soluble dans les fluides à base d'huile.

#### Applications:

- Recommandée pour l'outillage;
- Pour une utilisation des matériaux durs comme le carbure de tungstène, les aciers trempés et la céramique;
- Idéal pour des interventions sur presse à injecter parce que la solution en suspension est résistante à la chaleur.

*Disponible en seringue-doseur de précision, seringue et godet.*



#### Seringue-doseur de précision

La seringue-doseur de précision (voir photo) est spécialement conçue pour le dosage précis de la pâte diamantée Kemet. Ceci pour éviter les pertes et la pollution.

Chaque granulométrie est disponible en différentes concentrations qui sont indiquées de la plus petite à la plus grande, par exemple: 3-L-C2 est plus concentrée que 3-L-C1.

#### Finition

Micron	Code de concentration	Couleur	Code seringue-doseur de précision	Code seringue	
			5g	10g	20g
1/4	1/4-L-C1	Gris	10201	1020110	1020120
1	1-L-C1	Bleu	10202	1020210	1020220
	1-L-C2	Bleu	10203	1020310	1020320
3	3-L-C1	Vert	10204	1020410	1020420
	3-L-C2	Vert	10205	1020510	1020520

## Rodage et pré-polissage

Micron	Code de concentration	Couleur	Code seringue-doseur de précision	Code seringue	Code seringue
			5g	10g	20g
6	6-L-C1	Jaune	10206	1020610	1020620
	6-L-C2	Jaune	10207	1020710	1020720
8	8-L-C1	Rouge	10208	1020810	1020820
	8-L-C2	Rouge	10209	1020910	1020920
14	14-L-C1	Marron	10211	1021110	1021120
	14-L-C2	Marron	10212	1021210	1021220

## Enlèvement rapide

Micron	Code de concentration	Couleur	Code seringue-doseur de précision	Code seringue	Code seringue
			5g	10g	20g
25	25-L-C1	Acajou	10213	1021310	1021320
	25-L-C2	Acajou	10214	1021410	1021420
45	45-L-C1	Violet	10216	1021610	1021620
	45-L-C2	Violet	10217	1021710	1021720
	45-L-C3	Violet	10218	1021810	1021820
60	60-L-C1	Orange	10219	1021910	1021920
90	90-L-C1	Blanc	10220	1022010	1022020



La pâte diamantée OS est une solution à base huile, soluble à l'huile et fortement chargée en poudre diamant. Avec un calibrage optimum des poudres diamant composant cette solution de polissage, la pâte diamantée OS est fortement agressive.

#### Application:

- Pour travailler les matériaux durs tels que les aciers trempés et les outils en carbure.

#### Concentration de diamant

Chaque granulométrie est disponible en différentes concentrations qui sont indiquées de la plus petite à la plus grande, par exemple: 3-OS-C2 est plus concentrée que 3-OS-C1.

#### Finition

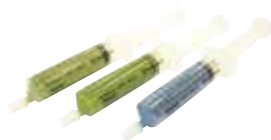
Micron	Code de concentration	Couleur	Code seringue	
			10g	20g
1/4	1/4-OS-C1	Gris	1014110	1014120
	1/4-OS-C2	Gris	1014210	1014220
1	1-OS-C1	Bleu	1014510	1014520
	1-OS-C2	Bleu	1014610	1014620
	1-OS-C3	Bleu	1014710	1014720
3	3-OS-C1	Vert	1014910	1014920
	3-OS-C2	Vert	1015010	1015020
	3-OS-C3	Vert	1015110	1015120
	3-OS-C4	Vert	1015210	1015220

#### Rodage et pré-polissage

Micron	Code de concentration	Couleur	Code seringue	
			10g	20g
6	6-OS-C1	Jaune	1015310	1015320
	6-OS-C2	Jaune	1015410	1015420
	6-OS-C3	Jaune	1015510	1015520
8	8-OS-C1	Rouge	1015710	1015720
	8-OS-C2	Rouge	1015810	1015820
	8-OS-C3	Rouge	1015910	1015920
	8-OS-C4	Rouge	1016010	1016020
14	14-OS-C1	Marron	1016110	1016120
	14-OS-C2	Marron	1016210	1016220
	14-OS-C3	Marron	1016310	1016320

## Enlèvement rapide

Micron	Code de concentration	Couleur	Code seringue	
			10g	20g
25	25-OS-C1	Acajou	1016510	1016520
	25-OS-C2	Acajou	1016610	1016620
	25-OS-C3	Acajou	1016710	1016720
45	45-OS-C1	Violet	1016910	1016920
	45-OS-C2	Violet	1017010	1017020
60	60-OS-C1	Orange	1017310	1017320
	60-OS-C2	Orange	1017410	1017420
90	90-OS-C1	Jaune verdâtre	1017710	1017720
	90-OS-C2	Jaune verdâtre	1017810	1017820



**Concentration CP**

Pâte de diamant à base de poudre polycristallin pour un haute rendement au polissage, particulièrement sur les matériaux composites et matériaux durs tel que carbure.

Micron	Code seringue 5g	Code seringue 10g	Code seringue 20g
1/10	15198	1519810	1519820
1/4	15199	1519910	1519920
1/2	15200	1520010	1520020
1	15201	1520110	1520120
3	15203	1520310	1520320
6	15206	1520610	1520620
9	15209	1520910	1520920
15	15215	1521510	1521520
15	15225	1522510	1522520



**Concentration KC**

Pâte à polir à forte concentration de diamant, idéale pour le polissage des moules neufs. Solution à base huile. Enlèvement rapide des rayures pour des travaux de retouches de polissage sur des moules en retour de production.

Micron	Code seringue 10g	Code seringue 20g
1-KC947	1210110	1210120
3-KC922	1210510	1210520
6-KC937	1210610	1210620
8-KC938	1210910	1210920
14-KC939	1211210	1211220
25-KC821	1211310	1211320

Développé pour les machines de rodage et de polissage Kemet.

Du diamant bien sélectionné dans un liant plus visqueux. Contribue à une consommation économique lors d'une coupe importante et de rugosité basse.

Le système de pulvérisation Kemet permet une utilisation simple et économique.



## Type K

Liquide de diamant monocristallin à base d'huile/eau. Pour des travaux de rodage universels. Viscosité basse. Un bon choix pour la plupart des applications.

Pour une application optimale, utiliser le fluide lubrifiant type K.

Micron	Code 400g	Code 2000g
1/4	1145041	1145061
1	1145141	1145161
3	1145341	1145361
6	1145641	1145661
8	1145841	1145861
14	1146441	1146461
25	1147541	1147561
45	1149541	1149561

## Type O

Liquide de diamant monocristallin à base d'huile/eau.

Viscosité basse. Nettoyage facile.

Pour une application optimale, utiliser le fluide lubrifiant type K.



Micron	Code 400g Conc. normale	Code 400 Haute conc.
1/4	1155040	1155041
1	1155140	1155141
3	1155340	1155341
6	1155640	1155641
8	1155840	1155841
14	1156440	1156441
25	1157540	1157541
45	1159540	1159541



### Aquapol

Aquapol est la prochaine génération de liquides diamantés aqueux. Disponible en monocristallin (Aquapol-M) et en polycristallin (Aquapol-P). L'Aquapol s'entère facilement et ne mousse pas. Spécialement conçu pour le polissage avec tissus.

#### Propriétés:

- Suspension uniforme des particules diamantées;
- Ne doit pas être agité;
- Convient au système de dosage Kemet ou autres;
- Code couleur pour identification plus facile.

Flacons de 400g avec pulvérisateur. Disponible sur demande en 500 ml, 1 litre et 2.5 litres.

Si vous utilisez un fluide de dilution, nous conseillons le fluide type W9.

Micron	Code Aquapol-M 400g	Code Aquapol-P 400g
1/10	1549740	1579740
1/4	1549840	1579840
1/2	1549940	1579940
1	1550140	1580140
3	1550340	1580340
6	1550640	1580640
9	1550940	1580940
15	1551540	1581540
25	1552540	-



### FastCut

FastCut est un liquide diamanté aqueux dont les performances dépassent de 25% celles des produits à base d'huile pendant les essais que nous avons faits.

#### Propriétés:

- Dernière génération de liquide diamanté aqueux;
- Excellent usinage;
- S'enlève facilement;
- Ne mousse pas.

Si vous utilisez un fluide de dilution, nous conseillons le fluide type W9.

Micron	Code 400g	Code 2000g
1	1190141	1190161
3	1190341	1190361
6	1190641	1190661
8	1190841	1190861
14	1191441	1191461
25	1192541	1192561



## Stick diamant Kemet

Micron	Couleur	Code
1/10	Gris	10970W
1/4	Gris	10975W
1	Bleu	10901W
3	Vert	10903W
6	Jaune	10906W
8	Rouge	10908W
14	Marron	10914W
25	Acajou	10925W
45	Violet	10945W
60	Orange	10960W



## Spray Kemet

L'incorporation du diamant dans une suspension fluide permet de le pulvériser. Il trouve son application principale sur les disques de polissage pour la métallographie, où une bonne dispersion du diamant est très importante.

Le spray Kemet est conçu à partir d'une solution de suspension à base aqueuse avec une proportion de glycol ce qui en fait un produit démoulant primaire dans le redémarrage d'une presse à injecter. Le glycol fait glisser la matière plastique pour éviter les microns rayures à la première phase d'injection.

### Caractéristiques:

- Enlèvement matière rapide;
- Soluble à l'eau et à l'huile;
- Spécialement conçu pour une répartition large et donc économique du diamant.

Livré dans un dispenser pump-up de 100 g (Le mélange doit être secoué et la solution pompée sous pression, avant utilisation).

### Conseils:

Pour le spray Kemet le lubrifiant type OS ou W est conseillé.

Micron	Couleur	Code
1/10	Gris	10878
1/4	Gris	10879
1/2	Incolore	10880
1	Bleu	10881
3	Vert	10883
6	Jaune	10886
9	Rouge	10888
14	Marron	10894
25	Acajou	10895
45	Violet	10896





### Gel diamant Kemet

Les gels diamants Kemet ont été développés afin de combiner les meilleures caractéristiques de nos pâtes diamantées Kemet et liquides diamantés Kemet.

#### Caractéristiques:

- Prêt à l'emploi sans addition de fluide;
- La viscosité du gel est maintenue, même sur des périodes longues de stockage sans emploi;
- Particules de diamant uniformément calibrés;
- Flacon de dosage pour une utilisation aisée et économique;
- Idéal pour polissage de grandes surfaces;
- Différentes couleurs par grade, pour une identification rapide et facile.

Livable en flacon 30g à partir du 1 micron jusqu'au 45 microns.

Micron	Couleur	Code
1	Bleu	10701
3	Vert	10703
6	Jaune	10706
8	Rouge	10708
9	Rouge	10709
15	Brun	10715
25	Acajou	10725
30	Acajou	10730
45	Violet	10745



Les fluides lubrifiants Kemet ont été spécialement développés pour assurer aux pâtes diamantées Kemet une coupe et un polissage d'une grande efficacité. Il y a différents fluides lubrifiants disponibles, à base aqueuse ou à base d'huile minérale.

Tous les fluides lubrifiants Kemet sont compatibles avec différents produits diamantés: pâtes, sticks, sprays et liquides afin qu'ils retiennent ou complètent leurs qualités spécifiques pour obtenir un usinage et un polissage optimal. Tous les fluides lubrifiants possèdent la qualité de prévenir la formation de grumeaux de diamant, condition importante pour ne pas endommager la surface usinée.

Cinq fluides lubrifiants standard sont disponibles; 2 à base aqueuse et 3 à base d'huile.

Livrables en bidons de 2.5l et en flacons avec trigger-spray de 450ml. Type K est seulement disponible en bidon de 2.5l.

## Type W - soluble à l'eau

Fluide à base aqueuse avec une viscosité basse. A utiliser pour pâte KD et W. Recommandé pour usage avec tous disques de polissage Kemet afin de prolonger leur longévité. Couleur: transparent.

Emballage	Contenu	Code
Trigger-spray	450ml	1195504
Bidon	2.5l	1195525

## Type W9 - soluble à l'eau

Fluide à base aqueuse. A utiliser avec liquides FastCut et AquaPol (voir chapitre liquides de diamant Kemet). Couleur: transparent.

Emballage	Contenu	Code
Trigger-spray	450ml	1195904
Bidon	2.5l	1195925

## Type OS - soluble à l'huile

Fluide à base d'huile avec une viscosité basse. Principalement à utiliser pour pâte KD et L. Recommandé pour le polissage d'outils, matrices et pièces similaires. Idéal pour lubrifier papiers abrasifs et bâtons céramiques. Couleur: bleu.

Emballage	Contenu	Art. no.
Trigger-spray	450ml	1196004
Bidon	2.5l	1196025

## Type LS - soluble à l'huile

Un fluide avec une viscosité basse, soluble dans l'huile et émulsifiable dans l'eau. A utiliser pour pâte et liquide diamanté, spécialement lorsque les pièces doivent subir un nettoyage à l'eau après le rodage. À utiliser pour pâte L. Couleur: bleu.

Emballage	Contenu	Art. no.
Trigger-spray	450ml	1196504
Bidon	2.5l	1196525

**Type K - soluble à l'huile**

A utiliser pour le liquide diamant sur les systèmes de rodage. Rend l'opération de rodage plus simple et le procédé plus propre. Couleur: transparent. À utiliser avec liquide diamant type K et O. Couleur: transparent.

Emballage	Contenu	Code
Container	2.5l	1197525

**Accessoires**

Conditionnement	Contenu	Art. no.
Trigger-spray, vide	450ml	11988
Tête trigger-spray	-	1198802



## Tissus de polissage

Chiffonnettes de coton douces avec haute capacité d'absorption. Avec peu d'inégalités. Idéal pour la finition de surfaces. Notamment après le polissage avec feutres rotatifs laissant des traces, passer de la pâte diamantée 1 µm en frottant énergiquement la surface à la main pour plus de brillance.

Description	Dimensions en mm	Couleur	Code
<b>Feuilles de coton AZ-8</b>			
Feuilles, 100 pcs	300 x 250	Blanc	14961
<b>Tissus de polissage Sontara TG</b>			
Tissu (plat), 800 pcs	335 x 380	Bleu	14971
Rouleau (plat), 500 pcs	280 x 380	Bleu	14970

## Tissus de polissage Sontare EC

Tissu polyvalent, non-lié, sans silicones et colle, ré-utilisable. Peut être utilisé sec ou humide. Résistant aux solvants. Haute capacité d'absorption, aussi pour les huiles et les solvants. Pour un séchage rapide, faible peluchage, aucuns additifs qui pourraient contaminer la surface. Contient des tissus doux et peut donc être utilisé pour le polissage et la finition.

Description	Dimensions en mm	Couleur	Code
Tissu, 250 pcs	305 x 420	Blanc, crêpe	14965
Rouleau, 400 pcs	305 x 380	Blanc, crêpe	14966

## Tissus d'atelier

Un tissu industriel de nettoyage avec une haute capacité d'absorption. Enlève très bien la saleté. Convient très bien lors de travaux de rodage et de polissage.

Description	Dimensions en mm	Couleur	Code
Tissu, 56 pcs	330 x 315	Blanc	14975

## Gants à usage unique

Gants à usage unique, non-poudrés. Élastique, non-stérile. Pour la manipulation de petites pièces, assemblage, nettoyage de surfaces etc.

Conditionnement : par boîte distributrice de 100 pièces.

Description	Code
Gants en nitrile, taille 8	14955
Gants en nitrile, taille 9	14954



Kemet CO-42 est un liquide nettoyant et dégraissant avec des caractéristiques qui sont directement comparables à celles du 1.1.1. Trichloroéthane, cependant **sans** les éléments qui puissent affecter l'environnement.

Kemet CO-42 est développé pour l'usage à froid.  
Application par: spray, brosse, toile, immersion complète.

Ne pas utiliser à des températures élevées ou dans les appareils de nettoyage par ultrasons.

Caractéristiques:

- Remplacement direct pour 1.1.1. Trichloroéthane;
- Ne contient pas d'éléments qui puisse affecter l'ozone;
- Fort pouvoir dégraissant rapide;
- Potentiel énorme de réduction des coûts;
- Vitesse d'évaporation idéale.

Applications

Kemet CO-42 est un détergent extrêmement efficace pour:

- Tous métaux;
- La plupart des matières plastiques;
- Céramique;
- Verre;
- Matériaux apparentés.

### Sécurité

Odeur légère (organique, citrus). Kemet CO-42 ne cause pas de nausées dues à l'exposition aux solvants chlorés traditionnels. Kemet CO-42 répond aux demandes mentionnées dans 'le Protocole de Montréal', interdisant l'usage de produits chimiques qui affectent l'ozone.

### Avantages

#### Efficace

Kemet CO-42 dissout les pollutions comme les résidus de rodage et de polissage, graisse, huile et autres pollutions de surfaces.

#### Évaporation

Kemet CO-42 sèche relativement vite, mais pas trop vite pour ne pas laisser de tâches sur la surface de la pièce. La proportion contrôlée entre les caractéristiques d'humidification et d'évaporation garantissent une grande universalité et efficacité.

Conditionnement	Code
Trigger-spray, 450ml	1199004
Container, 5l	1199050
Container, 25l	1199075



Liquide nettoyant et dégraissant à base de solvant avec toutes les caractéristiques nécessaires pour éloigner graisses, huiles et résidus tenaces. Vitesse d'évaporation rapide.

Pour tous les métaux, céramiques etc. Faire un test au préalable.

Livré en aérosol avec tuyau de vaporisation allongé et détachable permettant une pulvérisation précise que sur la partie à nettoyer uniquement.

4

## Avantages

- Fort pouvoir dégraissant, bon produit pour l'ajustage de moules;
- Dissout rapidement les bleus de traçage;
- Très grande vitesse d'évaporation;
- Ne laisse pas de traces;
- Dissout rapidement les pâtes de polissage et les résidus;
- Réduction des coûts, produit économique;
- Ne contient pas d'éléments qui puisse affecter l'ozone.

## Conditionnement

Aérosol, 500ml

## Code

1199001



### Dasty dégraissant professionnel

Supprime tous les types de graisse. Grâce à sa formule ultra-concentrée - le résultat d'une recherche technologique de pointe - c'est un produit puissant et extrêmement efficace. Idéal pour dégraisser soigneusement toutes les pièces mécaniques ainsi que les grandes surfaces, redonne sans effort leur éclat d'origine.

Enlève facilement la graisse, les huiles minérales, les incrustations etc.

	Code
Par flacon de 1000 ml	11995



### Brunox multi-spray avec turboline

#### Caractéristiques:

- Protection antirouille et lubrification exceptionnelles;
- Pouvoir de pénétration incomparable;
- Respect de l'environnement grâce à son gaz propulseur non toxique seulement 3% de CO<sub>2</sub>, 97% de matière active contenue dans le spray;
- Point d'éclair à 78°C;
- Ne contient ni silicone, ni teflon, ni graphite;
- Neutre pour les surfaces laquées, plastique, caoutchouc, cuir etc.;
- Odeur agréable.

#### Utilisation pour:

- Entretien;
- Réparation;
- Production;
- Nettoyage;
- Stockage;
- Transport.

#### Données techniques:

- Épaisseur du film: 1 - 2 micron;
- Surface couverte: 100 - 120 m<sup>2</sup>/l;
- Point éclair: 78°C;
- Action lubrifiante: garantie jusqu'à -50°C;
- Résistance à la chaleur: jusqu'à 160°C à court terme, jusqu'à 125°C en permanence.

**A utiliser comme:** lubrifiant, huile pénétrante, produit de protection contre la corrosion, nettoyant, spray de contact.

*Autres conditionnements sur demande.*

Conditionnement	Code
Aérosol, 300ml	95300
Display (24 pièces)	95301





# Produits de polissage et rodage





Généralement les disques de polissage de structure et de dureté différents sont utilisés, les uns après les autres, pour obtenir des polis miroirs des échantillons métallographiques. De la pâte de diamant de plus en plus fine sera appliquée sur les disques de polissage.

En général plus le disque est dur, plus la surface sera plane et moins de relief apparaîtra. D'un autre côté, plus un disque est dur plus il y a de chances qu'il laisse des rayures même légères, qu'un disque de polissage doux. Ceci dépend aussi du matériau à polir.

Voir notre choix étendu de disques de polissage ci-dessous.

Les disques de polissage sont pourvus de manière standard d'un adhésif type 'W'. Celui-ci supporte l'eau et l'alcool. Les disques de polissage type ChemH sont aussi, sur demande, livrables avec un adhésif type 'P'. Il supporte aussi l'eau et l'alcool, mais il est plus particulièrement destiné à une fixation plus ou moins permanente. L'adhésif type 'K' supporte la plupart des hydrocarbures (solvants).

## Types de disques de polissage



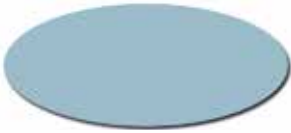
### MRE

Disque floqué synthétique sur un dos flexible imperméable à l'eau. Disque plus épais, à utiliser avec pâte de diamant de 6 microns ou plus fine. Couleur: rouge



### MSR-A

Disque tissé satin. Imperméable à l'eau. A utiliser avec liquide de diamant Kemet, 1 - 8 microns. Pour l'opération de tous matériaux. Haute résistance à l'usure. Dos solide assure un collage et décollage facile. Pour un enlèvement de matière, les opérations de surfaces et de rugosité et les finitions.



### RAM

Disque tissé satin. Imperméable à l'eau. A utiliser avec liquide de diamant Kemet, 1 - 8 microns. Pour l'opération de tous matériaux. Haute résistance à l'usure. Dos solide assure un collage et décollage facile. Pour un enlèvement de matière, les opérations de surfaces et de rugosité et les finitions.



### ASFL

Pourvu que le disque est appliqué sur un support plat, il convient parfaitement pour obtenir des polis miroirs. A utiliser avec pâtes de diamant de 3 microns et plus fines.



### ASR

Pour obtenir des surfaces lisses et polis miroirs. Les meilleurs résultats sont obtenus en combinant une pâte de diamant ou un liquide de diamant de 3 microns et plus fin.



### Chem H

A utiliser pendant une polissage mécanique chimique avec une suspension de silice colloïdale.

## Disques de polissage

Type	Ø 150	Ø 200	Ø 230	Ø 250	Ø 300	Ø 380	Ø 550	Ø 610
MRE	3631015	3631020	3631023	3631025	3631030	3631038	3631055	3631061
MSR-A	3641415	3641420	3641423	3641425	3641430	3641438	3641455	3641461
RAM	-	-	-	25162660	25163160	25169990	-	25169996
ASFL	3650315	3650320	3650323	3650325	3650330	3650338	3650355	3650361
ASR	3410015	3410020	3410023	-	3410030	-	-	3410061
CHEM H	3650515	3650520	3650523	3650525	3650530	3650538	3650555	3650561

## COL-K (NC) (0.06 micron)



Liquide de polissage non-cristallisant avec colloïdal de silice suspendu. Pour obtenir les polissages miroirs sur une machine à polir. Une opération de polissage, en partie abrasive en partie chimique, fait COL-K bien adapté au polissage des matériaux difficiles tels que la stellite et le cobalt chrome. Particulièrement pour l'usage sur le disque de polissage type Chem-H.

Emballage	Contenu	Code
Container	5l	88002
Container	20l	88003



### OUATOR: COTON IMPREGNE

Prêt à l'emploi. Nettoie, polit et protège les chromes, l'inox, l'aluminium...

Sans silicone.

Le Ouator est un coton imprégné prêt à l'emploi qui permet de nettoyer tous les types de métaux, de les polir, de leur redonner tout leur brillant d'origine, d'enlever l'oxydation et les petits points de rouille et de les protéger durablement de la corrosion.

Le Ouator existe en trois qualités:

- **Ouator type A:** pour le brillantage d'aluminium, de chrome, de Zamak, de plastiques tendres, d'appareils de ménage laqués, d'accessoires de motos, de voitures et de bateaux...;
- **Ouator type M:** pour le cuivre, le nickel, le laiton, l'inox, les matrices...;
- **Ouator type MPT:** pour métaux rares et précieux (or, argent) ainsi que pour les plastiques transparents.

Ce dernier, le plus fin des trois, permet d'obtenir une finition de l'ordre du micron.

Le Ouator Métaux tendres et précieux permet de retrouver un état de surface incomparable pour l'or, l'argent, le cuivre... Sa finesse lui permet de retraiter avec brio les plastiques et polycarbonates.

### Parlons de technique

Le Ouator est constitué d'une longue mèche de coton, imprégnée d'un nettoyant concentré liquide et d'un agent de polissage. Le coton utilisé est un coton à longues fibres qui donnent au Ouator une excellente résistance lors de son utilisation.

#### Application:

Pour dissoudre ou ramollir les graisses et dépôts anciens du métal à nettoyer. Le coton Ouator noircit alors sans pour autant perdre de son efficacité.

Le Ouator protège durablement le métal traité de la corrosion.



### Ouator coton imprégné

Emballage : fer-blanc 250g

Description	Type	Code
Ouator	A	69120
Ouator	M	69121
Ouator	MPT	69122



### Pâte à polir Supfina

Pâte de superfinition pour une finition miroir sur chrome. # 3 µm.

Description	Code
Tube de 50 grammes.	95960
Pot de 1.2 kg.	95963



## Pâte à roder Macolaepf

Cette pâte donne un usinage exceptionnel, surtout sur les matériaux très durs.

Pâte concentrée constituée de carbure de bore qui doit être diluée avant utilisation à l'aide d'une fine huile de coupe ou de pétrole. Pour le rodage manuel, proportion 1:20 et pour rodage sur machine 1:100. Plus le grain est fin, plus l'huile doit être fine. Éventuellement réchauffer un peu.

### Granulométries conseillées:

- Rodage grossier de carbure de tungstène ou d'acier trempé : G120 - G180 - G220;
- Rodage fin ditto, p.e. soupapes, engrenages, produits frittés : G360 - G500;
- Rodage d'appareils de mesure, calibres, axes etc. : G750 - G1000;
- Rodage d'injecteurs etc. : G1500 - G2000.

Grain	Micron	Tube 100g Code	Pot 1 kg Code
G80	-	40001	40011
G120	180	40002	40012
G180	130	40003	40013
G220	100	40004	40014
G360	50	40005	40015
G500	25	40006	40016
G750	10	40007	40017
G1000	5	40008	40018
G1500	3	40009	40019
G2000	1	40010	40020

## Pâte Simichrome

Pour arriver à une finition miroir après travail de polissage avec les pâtes diamantées: la pâte à polir Simichrome est idéale pour le chrome, l'acier, le bronze, l'or, l'argent et plus. Cette pâte de lustrage est à utiliser avec des feutres ou disques doux ce qui permet un lustrage des plus parfait. Reste une couche protectrice après lustrage.

Emballage	Code
Tube de 50 grammes.	39997

## Pâte d'ajustage

Pour tester la nature de la surface. Appliquer la pâte sur les parties travaillées et ensuite les serrer. L'égalité de la couche colorée indique la qualité d'opération.

Le bleu de traçage s'applique sur les surfaces à "ajuster". Pour son emploi, comme par exemple sur un moule, appliquer la pâte sur toute la partie plan-joint du moule; laissez sécher. Durant le travail d'ajustage et après la fermeture et l'ouverture du moule, il sera facile de détecter les zones à rectifier.

Emballage	Code
Tube de 60 g, bleue.	95975
Tube de 60 g, bleue. Résistant à la chaleur jusqu'à 200°C.	95978



**Pâte d'oxyde d'aluminium Sabre**



Cet abrasif à l'oxyde d'aluminium spécialement formulé convient à une variété de travaux de rodage et de polissage. Particulièrement efficace pour le traitement des métaux tendres tels que le bronze, l'aluminium et le cuivre. Il peut également être utilisé pour lisser de petites surfaces de verre avant le polissage. Des pâtes Sabre sont également disponibles à base de carbure de silicium et de carbure de bore.

Disponible en seringue de 20 g.

	Code
0.1	88021
0.5	88022
3	88024
6.5	88025
10	88026
23	88028



**Pain de pâte à polir**

Le "Lustre bar" rend un brillant éclatant sur tous les métaux et les plastiques. Il enlève les petites égratignures et donne un brillant miroir. La longueur du tube se règle selon les besoins.

Description	Code
Tube de ca. 450 g.	69940



## Lapidoirs en bois

### Outils en bois dur

Les accessoires Kemet en bois dur laminés sont spécialement fabriqués pour les applications qui demandent un enlèvement matière rapide. Ils sont composés de fines lamelles de bois imbibées de résine synthétique et pressés l'une contre l'autre en contre-fil sous haute pression. Ils sont compacts et indéformables et elles peuvent donner des résultats comparables à un plateau en fonte de bonne qualité. Ils peuvent être facilement profilés à souhait. En outre ils sont flexibles. Prévus pour le pré-polissage.

### Outils en bois tendre

Pour les outils de polissage en bois tendre nous avons sélectionné un bois non granuleux. Spécialement adapté pour utilisation avec les pâtes diamantées Kemet afin d'obtenir des finitions de surface allant jusqu'à poli miroir.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Longueur en mm	Dur Code	Tendre Code
4.5 x 4.5	150	14001	14101
4 x 6	150	14002	14102
5 x 5	150	14004	14104
6 x 6	150	14003	14103
8 x 12	150	14005	14105
8 x 19	150	14006	14106
Ø 3.2	150	14007	14107
Ø 4.8	150	14008	14108
Ø 6.4	150	14009	14109

## Support

### Description

Support de lapidoir, type D, 90° tournant.  
Pour utilisation avec machine à limer.

### Code

39922



## Rectangles en feutre

Conditionnement : par 10 pièces.

### Description

Rectangles en feutre, dimensions 50 x 25 x 2.5 mm

### Code

14750

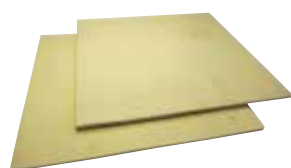


## Plaques de feutres

Dimensions en mm	Doux Code	Moyen Code	Dur Code
250 x 250 x 3	1455001	1455002	1455003
250 x 250 x 6	1455101	1455102	1455103
250 x 250 x 10	1455201	1455202	1455203
250 x 250 x 12	1455301	1455302	1455303
250 x 250 x 19	1455401	1455402	1455403
250 x 250 x 25	1455501	1455502	1455503

## Plaques de feutres autocollantes

Dimensions en mm	Doux Code	Moyen Code
250 x 250 x 3	1455901	1455902
250 x 250 x 6	1456001	1456002







### Plaques de feutres autocollantes

Plaques de feutres autocollantes, bonne densité de feutre pour des travaux de polissage fins.

Dimensions en mm	Code
210 x 300 x 1	5856901
210 x 300 x 2	5856902
210 x 300 x 3	5856903



### Bâtonnets de feutres

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Dur Code	Extra dur Code
6 x 6 x 100	1457002	1457003
6 x 6 x 150	1457502	1457503
8 x 8 x 100	1457102	1457103
8 x 8 x 150	1457602	1457603
10 x 10 x 100	1457202	1457203
10 x 10 x 150	1457702	1457703
12 x 12 x 100	1457302	1457303
12 x 12 x 150	1457802	1457803



### Disques en feutres

Autocollant.

Epaisseur : 3 mm.

Conditionnement : par 10 pièces.

Pour portes-disques correspondants, voir 'Portes-disque caoutchouc'.

Epaisseur	Ø 12 mm Code	Ø 20 mm Code	Ø 32 mm Code	Ø 48 mm Code
3 mm	14762	14770	14782	14798

### Blocs en bois

Conditionnement : par 10 pièces.



Description	Code
Bloc en bois sans feutre, 18x50 mm.	95951
Bloc en bois avec feutre, 18x50 mm.	95952



### Disques de polissage

Disques tissus blanc pour grades moyens. Disques feutres rouge pour pâtes diamantées à fine granulométrie.

Emballage : 50 pièces.

Pour portes-disques correspondants, voir 'Portes-disque caoutchouc'.

Type	Ø 11 mm Code	Ø 20 mm Code	Ø 30 mm Code	Ø 45 mm Code
Doux (feutre), MRE, rouge	3431001	3431002	3431003	3431004
Dur, (tissu) MSFL, blanc	3450001	3450002	3450003	3450004
T./min. max.	25.000	20.000	12.000	10.000

## Porte-disque caoutchouc

Les porte-disque en caoutchouc dur sont fournis avec ou sans revêtement de fibre ou de feutre. Ils s'utilisent pour des travaux de rectification et de polissage.

Pour les disques de polissage, voir page précédente.

Pour les disques de lin avec oxyde d'aluminium, voir chap. 'Outillage abrasif et à meuler'.



## Porte-disque à fibre

Porte-disque avec disque fibre encollé pour l'emploi des pâtes à polir de granulométries moyennes. Les grains abrasifs sont maintenu en suspension pour une meilleure abrasion des surfaces.

Dimensions en mm	T./min. max.	Code
Ø 12 x 3	15.000	14861
Ø 20 x 3	10.000	14862
Ø 32 x 3	6.000	14863
Ø 48 x 6	6.000	14865

## Porte-disque à feutre

Porte-disque avec disque feutre de polissage pour l'emploi des pâtes à polir de granulométries fines.

Dimensions en mm	T./min. max.	Code
Ø 12 x 3	15.000	14871
Ø 20 x 3	10.000	14872
Ø 32 x 3	8.000	14873
Ø 48 x 6	8.000	14875

## Porte-disque sans revêtement

Porte disque caoutchouc pour encoller tous types de disques de polissage.

Dimensions en mm	T./min. max.	Art. no.
Ø 10 x 3	20.000	14881
Ø 18 x 3	15.000	14882
Ø 30 x 3	12.000	14883
Ø 30 x 6	12.000	14884
Ø 45 x 6	10.000	14885





### Outils en bois dur

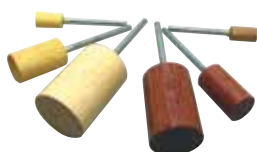
Les outils Kemet en bois dur laminés sont spécialement fabriqués pour les applications qui demandent un enlèvement matière rapide.

Ils sont composés de fines lamelles de bois imbibées de résine synthétique et pressées l'une contre l'autre en contre-fil sous haute pression.

Ils sont compacts et indéformables. Ils peuvent être facilement mis en forme. Pour des travaux de prépolissage, notamment sur les outils en carbure (filière de tréfilage).

### Outils en bois tendre

Pour les outils en bois tendre nous avons sélectionné un bois non granuleux. Spécialement adapté pour utilisation avec les pâtes diamantées fines Kemet afin d'obtenir des finitions de surface allant jusqu'au poli miroir.

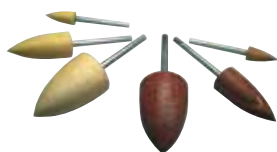


#### Rodoirs bois cylindriques

Tige de 3 mm.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Dur Code	Tendre Code
Ø 7 x 12	14201	14211
Ø 12 x 20	14202	14212
Ø 18 x 28	14203	14213



#### Rodoirs bois coniques

Tige de 3 mm.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Dur Code	Tendre Code
Ø 7 x 16	14301	14311
Ø 12 x 30	14302	14312
Ø 18 x 30	14303	14313



## Feutres cylindriques sur tiges

Les outils de polissage en feutre Kemet sont en laine pure. Dimensions et formes différentes sont disponibles. Conçus pour la finition.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Ø Tige	Code
Ø 4 x 6	Ø 3 mm	14423
Ø 4 x 8	Ø 2.35 mm	14424
Ø 4 x 8	Ø 3 mm	14437
Ø 6 x 10	Ø 3 mm	14408
Ø 7 x 11	Ø 3 mm	14405
Ø 8 x 10	Ø 3 mm	14409
Ø 9 x 14	Ø 3 mm	14404
Ø 10 x 10	Ø 3 mm	14410
Ø 12 x 25	Ø 3 mm	14403
Ø 16 x 34	Ø 3 mm	14402
Ø 20 x 38	Ø 3 mm	14401
Ø 9 x 14	Ø 6 mm	14428
Ø 12 x 25	Ø 6 mm	14427
Ø 15 x 20	Ø 6 mm	14433
Ø 20 x 20	Ø 6 mm	14431
Ø 25 x 30	Ø 6 mm	14426
Ø 32 x 25	Ø 6 mm	14429
Ø 32 x 32	Ø 6 mm	14432



## Feutres coniques sur tiges

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Ø Tige	Code
Ø 7 x 16	3 mm	14505
Ø 9 x 20	3 mm	14504
Ø 12 x 29	3 mm	14503
Ø 16 x 28	3 mm	14502
Ø 20 x 28	3 mm	14501












## Feutres coniques inversés sur tige

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Ø Tige	Code
Ø 15/10 x 15	3 mm	1450701
Ø 13/11 x 13	3 mm	14510
Ø 9/ 6 x 15	3 mm	14519

## Feutres sur tige

Conditionnement : par 12 pièces.

	Dureté	Hauteur	Diamètre de la tête	Tige 2.35 mm	Tige 3.00 mm
	extra-dur	14	8	19201	19231
		16	11	19202	-
	extra-dur	13	10	19203	19233
		14	12	19204	19234
	extra-dur	12	4	19205	19235
		16	6	19206	19236
		16	8	19207	19237
		16	10	19208	19238
		16	12	19209	19239
	extra-dur	19	6	19210	19240
		20	8	19211	19241
		20	9	19212	19242
		24	11	19213	19243
	doux	4	17	19214	19244
		4	19	19215	-
		4	21	19216	19246
	doux	10	20	19217	-
		20	30	19218	-
		20	30	19219	-
	extra-dur	5	17	19220	19250
		5	19	19221	19251
		5	21	19222	19252
	extra-dur	5	17	19223	-
		5	19	19224	19254
		5	21	19225	-
	extra-dur	16	10	19226	19256
		16	12	19227	19257

## Rodoirs de feutre sur tige

Dans une qualité extra dur nos polissoirs feutres montés en bouts des machines à limer gardent leur forme pour éviter de se déformer. Les pâtes diamant sont bien maintenues en suspension.

Tige : 3 mm.

Conditionnement : par 10 pièces.

## Dimensions en mm

Dimensions en mm	Dur Code	Extra dur Code
6 x 6 x 3 x 40	1458002	1458003
8 x 8 x 3 x 40	1458102	1458103
10 x 10 x 3 x 40	1458202	1458203
12 x 12 x 3 x 40	1458302	1458303



## Roues à lamelles de feutre de polissage

Conditionnement: par 10 pièces.

Dimensions en mm	Flexibilité standard	Flexibilité standard	Flexibilité standard	Flexibilité standard
	Doux Ø 3 mm D2 / H25 Code	Moyen Ø 3 mm D2 / H40 Code	Doux Ø 6 mm D2 / H25 Code	Moyen Ø 6 mm D2 / H40 Code
20 x 10	1940125	1940140	1942125	1942140
20 x 20	1940225	1940240	1942225	1942240
25 x 10	1940325	1940340	1942325	1942340
25 x 20	1940425	1940440	1942425	1942440
25 x 30	1940525	1940540	1942525	1942540
30 x 10	1940625	1940640	1942625	1942640
30 x 20	1940725	1940740	1942725	1942740

## Roues à lamelles de feutre de polissage

Conditionnement: par 10 pièces.

Dimensions en mm	Flexibilité standard	Flexibilité standard	Extra flexible	Extra flexible
	Doux Ø 6 mm D3 / H25 Code	Moyen Ø 6 mm D3 / H40 Code	Doux Ø 6 mm D2 / H25 Code	Moyen Ø 6 mm D2 / H40 Code
40 x 20	1941125	1941140	1941126	1941141
40 x 30	1941225	1941240	1941226	1941241
50 x 20	1941325	1941340	1941326	1941341
50 x 30	1941425	1941440	1941426	1941441
50 x 40	1941525	1941540	1941526	1941541
60 x 30	1941625	1941640	1941626	1941641
60 x 40	1941725	1941740	1941726	1941741

## Roues à lamelles de feutre de polissage

Conditionnement: par 10 pièces.

Dimensions en mm	Flexibilité standard	Flexibilité standard	Extra flexible	Extra flexible
	Doux Ø 6 mm D5 / H25 Code	Moyen Ø 6 mm D5 / H40 Code	Doux Ø 6 mm D3 / H25 Code	Moyen Ø 6 mm D3 / H40 Code
80 x 50	1941825	1941840	1941826	1941841



## Disques en feutre (pour tige)

Conditionnement : par 10 pièces.

Disques en feutre	Code
Ø 25 x 3 mm	14701

## Tige complémentaire




Dimensions en mm	Code
Ø 3.2 mm	14711
Ø 3.0 mm	37941

## Feutres de formes diverses sur tige

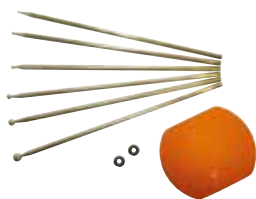
Gamme de polissoirs feutre de densité moyenne à tendre.

Tige : 2.34 mm.

Conditionnement : par 10 pièces, marqué avec \* par 12 pièces.

	Matériel	Dimensions en mm	Code
	Feutre	9 x 11	14801*
	Feutre	8 x 11	1480699
	Feutre	7.5 x 14	14807
	Feutre	12/8 x 12	14808
	Feutre	12 x 28	14809
	Feutre	22 x 5	14811*
	Coton	Ø 24	14815
	Mousseline	Ø 20	14817

## Accessoires pour le polissage



### Set de meules pour Poli-Snap

Meules sphériques pour petits outils de rodage.  
Un set comprend 8 meules sphériques et un porte-meule.

Code  
63325



### Poli-Snap

Petits outils de rodage et de polissage à utiliser avec de la pâte diamantée.  
A fixer à l'aide d'un set de meules, code 63325.  
Contient 100 pièces de chaque diamètre.

Code  
63326



Assortiment Jaune: Ø 2, 2.5, 3, 4, 5, 6 mm

5

## Anneaux de rodage

Outils rotatifs à utiliser en combinaison avec de la pâte diamantée pour des applications diverses de rodage et de polissage.

Conditionnement : par 10 pièces.

	Matériau	Ø intérieur x Ø extérieur x hauteur (mm)	Code
	Plastique	9 x 6 x 6	19905
	Plastique	13 x 10 x 8	19906
	Plastique	21 x 17 x 14	19907
	Laiton	8 x 6 x 6	19901
	Laiton	12 x 10 x 8	19902
	Laiton	20 x 17 x 14	19903

## Accessoire

Tige à utiliser avec les anneaux de rodage. S'emboîte et maintient l'anneau sur la surface à travailler.

	Matériel	Dimensions en mm	Code
		8 x 3 x 6	19920
		12 x 3 x 7.5	19921
		20 x 3 x 7.5	19922
		20 x 6 x 11	19923

2022 - 2023





### Assortiment Kemet outils de polissage

#### Assortiment se compose de:

Code

- 15x cônes en feutre différents;
- 15x cylindres en feutre différents;
- 3x disques en feutre;
- 3x rectangles en feutre;
- 10x brosses assorties;
- 18x lapidoirs durs et 18x lapidoirs tendres;
- 6x cylindres en bois dur et 6x en bois tendre;
- 6x cônes en bois dur et 6x en bois tendre;
- 1x tige de Ø 3 mm pour disques en feutre.

14900

Livré dans une boîte en carton dur.

### Assortiment Kemet d'introduction de polissage de moules

#### Assortiment se compose de:

Code

- 1x Kemet pâte diamantée type 25-KD-C2;
- 1x Kemet pâte diamantée type 14-KD-C2;
- 1x Kemet pâte diamantée type 6-KD-C2;
- 1x Kemet pâte diamantée type 3-KD-C2;
- 1x CO42 liquide de nettoyage en trigger-spray;
- 1x OS liquide en trigger-spray;
- 2x jeu d'introduction pierres de Gesswein;
- 10x lapidoirs en bois, tendre;
- 10x lapidoirs en bois, dur;
- 10x cylindres en feutre, Ø 20 x 38 mm;
- 10x cylindres en feutre, Ø 9 x 14 mm;
- 10x rectangles en feutre, 50 x 25 mm;
- 1x pâte simichrome;
- 1x supports de pierre à polir de Gesswein type E et LT;
- 1x papier abrasif Bramet G600 et G1000;

14910

Livré dans un coffret.

### Stylo-brosses manuels, rechargeables

Excellent pour enlever la rouille ou la corrosion et pour intervenir dans des zones étroites. Maniable et confortable à tenir. Disponible en 4 types (voir ci-dessous). Avec une virole métallique pour la longévité. Longueur total: 114 mm



Description	Couleur	Code
Acier inoxydable	Orange	14956
Nylon	Blue	14957
Fibre de verre	Vert	14958
Laiton	Rouge	14959

### Recharges de brosses

Jeu de 6 pièces.



Description	Longueur en mm	Code
Acier inoxydable	114	1495601
Nylon	114	1495701
Fibre de verre	114	1495801
Laiton	114	1495901



## Brosses en forme de calice

Fabriquées en poil naturel. Permettent une bonne tenue de la pâte diamantée Kemet, améliorent le polissage.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Code
Ø 6	14611
Ø 9	14612
Ø 12	14613



## Brosses disques

Fabriquées en poil naturel. Permettent une bonne tenue de la pâte diamantée Kemet, améliorent le polissage.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Code
Ø 16	14621
Ø 19	14622
Ø 22	14623



## Brosses mini

Tige : 2.34 mm

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Couleur	Matériel	Code	
Ø 17 mm	Noir	Poil de cochon	14821	
		Poil de chèvre	14827	
Ø 19 mm	Noir	Nylon	14822	
		Blanc	Nylon	14825
		Poil de chèvre	14828	
		Laiton	14830	
		Acier	1483399	
Ø 21 mm	Noir	Nylon	14823	
		Blanc	Nylon	14826
		Poil de chèvre	14829	
		Laiton	14831	
		Acier	14834	
Ø 23 mm		Laiton, fil 0.10 mm	1483199	

**Pinceau**

Tige : 2.34 mm  
Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Couleur	Matériel	Code
Ø 8 x 5 mm		Laiton, fil 0.06 mm	1483599
		Laiton, fil 0.08 mm	1483699
Ø 5 x 8 mm	Noir	Sanglier	14667
Ø 5 x 11 mm	Noir	Soie	14837
Ø 7 x 12 mm	Noir	Soie	1483799
Ø 6.5 mm		Poil de chèvre, doux Longueur des poils 11.64 mm	14839
Ø 5 mm		Laiton	1484099

**Forme de calice**

Tige : 2.34 mm  
Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Couleur	Matériel	Code
Ø 12 mm	Noir	Soie	14844
	Blanc	Soie	14845
Ø 10 mm		Poil de chèvre, doux	14846
		Laiton	14847
		Acier	14848
Ø 6.5 x 4 mm		Laiton, fil 0.08 mm	14652
		Nylon	14653

**Forme de calice, maxi**

Tige : 3 mm  
Conditionnement : par 12 pièces.

Dimensions en mm	Couleur	Matériel	Code
Ø 25 mm	Noir	Crin	14855
	Gris	Poil de chèvre	14856

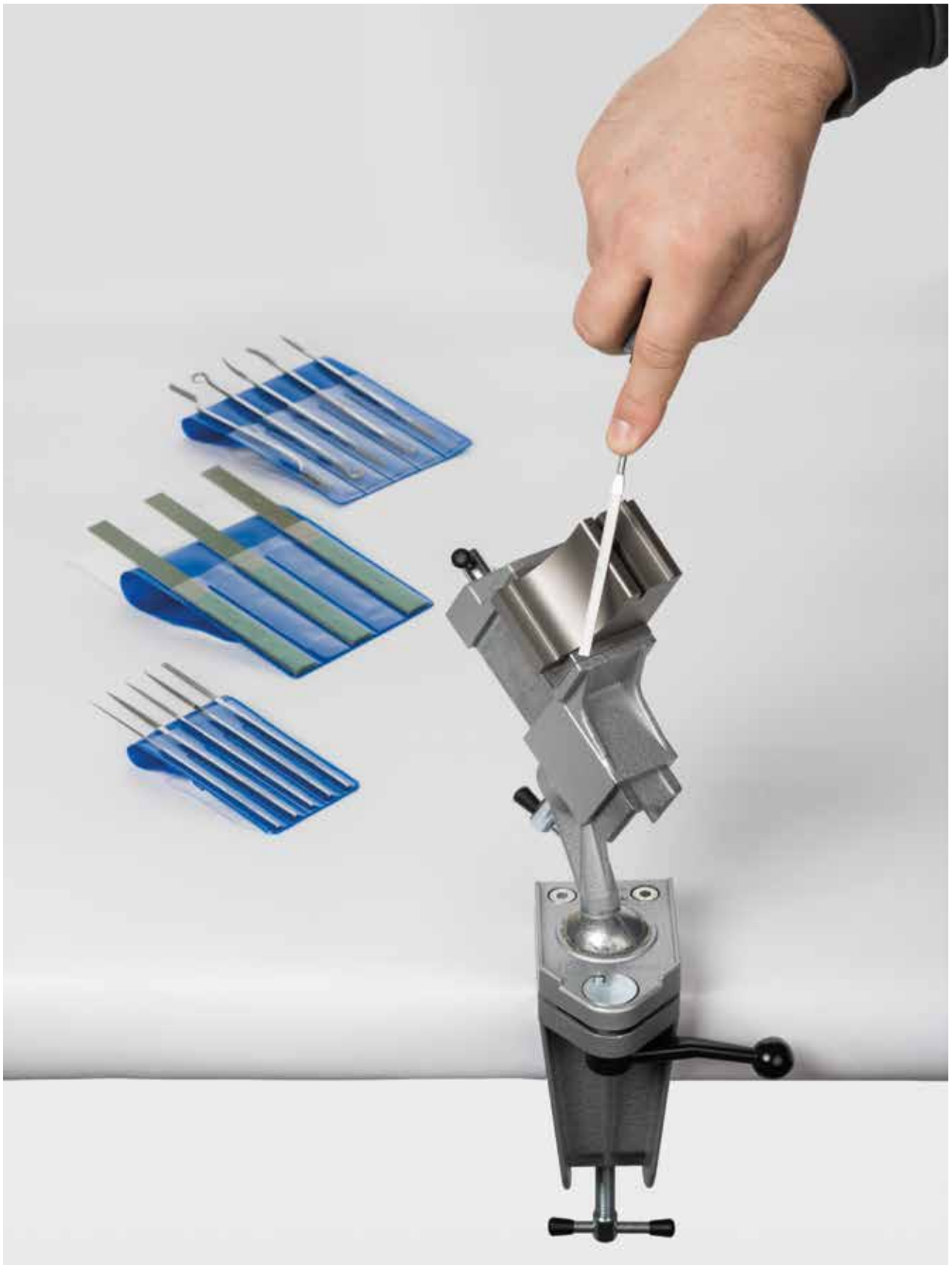
**Brosses pellicule à nylon sur tige**

Tige : Ø 2.34 mm  
Vitesse max. : 10.000 t./min  
Conditionnement : par 12 pièces.

Dimensions en mm	Grain	Code
Ø 25 mm	SIC, extra gros	14658
	SIC, super gros	14655
	AO, gros	14656
	SIC, moyen	14661
	AO, fin	14657
	AO, fin	14665
	Sans abrasif	14663
	AO, grossier lié	14659



# Limes diamant Kemet, Diprofil et Strauss



## Limes à aiguille, revêtement galvanisé



### Tolérances:

Longueur : ± 1.0 mm.

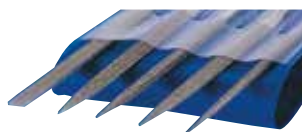
Profil : ± 0.3 mm.

Les dimensions ci-dessous s'appliquent pour D126.

Livrable en grains : D91, D126 et D181.

\*) Conditionnement: par 5 pièces.

Forme	Type	Dim. en mm (largeur x épaisseur x longueur utile x longueur)	D91 Code	D126 Code	D181 Code	
	MI	3.9 x 1.1 x 40 x 140	4508108*	4508110*	4508112*	
	NF	5.1 x 1.4 x 70 x 140	4511208	4511210	4511212	
	NFB	5.7 x 1.6 x 85 x 160	4511308	4511310	4511312	
	HB	10.4 x 2.8 x 110 x 220	4598608	4598610	4598612	
	NF	5.1 x 1.5 x 70 x 140	4511808	4511810	4511812	
		NF	5.2 x 1.4 x 70 x 140	4512208	4512210	4512212
		NF	5.0 x 1.5 x 70 x 140	-	4512810	4512812
	NF	3.9 x 3.9 x 70 x 140	4513208	4513210	4513212	
	NFB	4.3 x 4.3 x 85 x 160	4513308	4513310	4513312	
	HB	9.7 x 9.7 x 110 x 220	4598708	4598710	4598712	
		MI	2.0 x 2.0 x 40 x 140	4508308*	4508310*	4508312*
NF		2.5 x 2.5 x 70 x 140	4514208	4514210	4514212	
NFB		2.7 x 2.7 x 85 x 160	4514308	4514310	4514312	
HB		6.1 x 6.1 x 110 x 220	4598908	4598910	4598912	
	MI	4.3 x 1.8 x 40 x 140	4508408*	4508410*	4508412*	
	NF	5.4 x 1.9 x 70 x 140	4515208	4515210	4515212	
	NFB	5.9 x 2.2 x 85 x 160	4515308	4515310	4515312	
	HB	12.6 x 3.9 x 110 x 220	4598808	4598810	4598812	
	MI	Ø 1.7 x 40 x 140	4508508*	4508510*	4508512*	
	NF	Ø 3.0 x 70 x 140	4516208	4516210	4516212	
	NFB	Ø 3.2 x 85 x 160	4516308	4516310	4516312	
	HB	Ø 6.8 x 110 x 220	4599008	4599010	4599012	
	NF	5.4 x 1.6 x 70 x 140	4517208	4517210	4517212	
	NF	5.1 x 2.3 x 70 x 140	4518208	4518210	4518212	
	MI	Ø 3.8 x 1.8 x 40 x 140	4508608*	4508610*	4508612*	
	NF	Ø 4.7 x 2.2 x 70 x 140	4519208	4519210	4519212	
	MI	3.9 x 1.4 x 40 x 140	4508708*	4508710*	4508712*	
	NF	5.0 x 1.7 x 70 x 140	4510208	4510210	4510212	
	NFB	5.2 x 2.0 x 85 x 160	4510308	4510310	4510312	



### Assortiments

Assortiment se compose de:	D30 Code	D54 Code	D91 Code	D126 Code	D181 Code
1x 45081 / 082 / 083 / 084 / 085 - type MI (Mini)	4508003	4508005	4508008	4508010	4508012
1x 45112 / 132 / 142 / 152 / 162 - type NF	4509803	4509805	4509808	4509810	4509812
1x 45986 / 987 / 988 / 989 / 990 - type HB (maxi)	4598503	4598505	4598508	4598510	4598512
1x 45113 / 133 / 143 / 153 / 163 - type NFB	-	4509905	4509908	4509910	4509912



## Assortiment limes HBB

## Tolérances:

Longueur : ± 1.0 mm.

Profil : ± 1.0 mm.

Les dimensions ci-dessous s'appliquent pour D126.

Livable en grains : D91, D126 et D181.

Sur demande, les limes HBB sont aussi livrables par forme.

## Description

Longueur totale 180 mm, longueur utile 90 mm. Tige Ø 5 mm.

## Code

4598010

Se compose de:

1x ronde, 1x carrée, 1x triangulaire, 1x plate et 1x demi-ronde en D126.

## Manches

Pour la protection de la main.



## Description

Pour limes à aiguille, longueur 140 et 160 mm (manche en plastique).

## Code

45101

Pour limes à aiguille, longueur 140 et 160 mm (manche en métallique).

45097

Pour limes HBB d'assortiment code 4598010 (manche en plastique).

45978

Pour limes HB maxi, longueur 220 mm (manche en plastique).

45979

## Limes à main diamantées courtes, revêtement galvanisé

## Tolérances:

Longueur : ± 1.0 mm.

Profil : ± 0.3 mm.

Tige : ± 0.3 mm.



Les dimensions ci-dessous s'appliquent pour D126.

Diamètre de tige : 3 mm.

Livable en grains : D91 et D126. Grain D181 sur demande.

\*Exemple 2z = 2 côtés chargés.

Forme	Longueur totale	Longueur utile en mm	D91 Code	D126 Code	
	50	2.2 x 1.1 x 15	4500108	4500110	
	50	3.2 x 1.1 x 15	4500208	4500210	
	50	4.2 x 1.1 x 15	4500308	4500310	
	50	5.2 x 2.1 x 15	4500408	4500410	
	85 (1z)*	4.8 x 1.4 x 45	4528208	4528210	
	50	2.2 x 1.3 x 15	4501108	4501110	
	50	3.2 x 1.3 x 15	4501208	4501210	
	50	4.2 x 1.3 x 15	4501308	4501310	
	50	5.2 x 2.3 x 15	4501408	4501410	
	60	5.2 x 2.3 x 25	4501508	4501510	
	85 (4z)*	5.2 x 1.5 x 45	4527208	4527210	
	50	4 x 0.6 x 15	4502108	4502110	
		50	Ø 1.3 x 15	4503108	4503110
		50	Ø 2.3 x 15	4503208	4503210
		50	Ø 3.3 x 15	4503308	4503310
85		Ø 3 x 45	4526208	4526210	
	85 (1z)*	5.1 x 1.9 x 45	4525208	4525210	
		85	4.7 x 2.3 x 45	4529208	4529210
	50	2.3 x 15	4505108	4505110	
	50	3.3 x 15	4505208	4505210	
	50	4.3 x 15	4505308	4505310	
	85 (2z)*	3.6 x 45	4523208	4523210	
	85	2.5 x 2.5 x 45	4524208	4524210	



## Limes diamantées coniques effilées type DHM, revêtement galvanisé

Limes longues.

### Tolérances:

Longueur : ± 1.0 mm.  
 Profil : ± 0.5 mm.  
 Tige : Ø 3 mm.

Type	Grain	T	N	N1	L	L1	T1	d	Longueur totale	Code
DHM2	D30	0.35	2.05	2.0	44	30	2.70	3.0	130	4620203
DHM2	D54	0.45	2.15	2.0	44	30	2.70	3.0	130	4620205
DHM2	D91	0.55	2.25	2.0	44	30	2.70	3.0	130	4620208
DHM4	D30	0.35	4.05	4.0	38	30	1.30	3.0	130	4620403
DHM4	D54	0.45	4.15	4.0	38	30	1.30	3.0	130	4620405
DHM4	D91	0.55	4.25	4.0	38	30	1.30	3.0	130	4620408
DHM6	D30	0.35	5.55	5.5	38	30	1.35	3.0	130	4620503
DHM6	D54	0.45	5.65	5.5	38	30	1.35	3.0	130	4620505
DHM6	D91	0.55	5.75	5.5	38	30	1.35	3.0	130	4620508

## Assortiment type DHM

Assortiment se compose de:

1 mini-lime, forme barrette, dimensions 3.9 x 1.4 mm en D54.  
 1 lime diamantée conique effilée de chaque type DHM au-dessus.  
 En total 10 pièces.

Code

45993



6



## Limes diamantées coniques effilées type DHB, revêtement galvanisé

Limes courtes, à utiliser avec les machines à limer.

### Tolérances:

Longueur : ± 1.0 mm.  
 Profil : ± 0.5 mm.  
 Tige : Ø 3 mm.

Type	Grain	T	N	N1	L	L1	T1	d	Longueur totale	Code
DHB31530	D54	0.55	3.15	-	30	15	1.8	3.0	57	4601005
DHB31530	D91	0.65	3.25	-	30	15	1.8	3.0	57	4601008
DHB31545	D30	0.45	3.05	-	45	15	1.5	3.0	73	4601103
DHB31545	D54	0.55	3.15	-	45	15	1.5	3.0	73	4601105
DHB31545	D91	0.65	3.25	-	45	15	1.5	3.0	73	4601108
DHB61530	D30	0.45	6.05	-	30	15	1.0	3.0	57	4601203
DHB61530	D54	0.55	6.15	-	30	15	1.0	3.0	57	4601205
DHB61545	D30	0.45	6.05	-	45	15	1.0	3.0	73	4601303
DHB61545	D54	0.55	6.15	-	45	15	1.0	3.0	73	4601305
DHB61545	D91	0.65	6.25	-	45	15	1.0	3.0	73	4601308

## Assortiment type DHB

Assortiment se compose de:

1 lime diamantée conique effilée de chaque type DHB au-dessus.  
 En total 10 pièces.

Code

45994







## Limes diamantées coniques effilées type DH, revêtement galvanisé

Limes extra longues pour utilisation manuelle.

**Tolérances:**Longueur :  $\pm 1.0$  mm.Profil :  $\pm 0.5$  mm.

Type	Grain	T	N	N1	L	L1	T1	d	Longueur totale	Code
DH17042K	D91	0.65	2.25	4.00	-	50	2.25	-	170	4600608
DH17042	D54	0.55	3.15	4.00	-	50	2.15	-	170	4600105
DH17042	D91	0.65	3.25	4.00	-	50	2.25	-	170	4600108
DH17042	D126	0.70	3.30	4.00	-	50	2.30	-	170	4600110
DH170624	D91	0.65	6.25	6.00	-	50	2.25	-	170	4600308
DH170824	D54	0.55	8.45	8.00	-	50	2.15	-	170	4600405
DH170824	D91	0.65	8.25	8.00	-	50	2.75	-	170	4600408



## Assortiment type DH

## Assortiment se compose de:

2 pièces de:

- DH17042, D126;
- DH17042, D91;
- DH170642, D91.

1 pièce de:

- DH17042K, D91;
- DH17042, D54;
- DH170824, D54;
- DH170824, D91.

Code

45995



## Rifloirs diamantés

A utiliser manuellement. Idéal pour des travaux manuels de précision.

### Tolérances:

Longueur : ± 1.0 mm.  
Profil : ± 0.5 mm.

Longueur totale 155 mm, longueur utile 2x 25 mm.  
RF29 - longueur utile 2x 40mm.

Livable en : D91, D126 et D181.

Forme	Type	Dim. en mm	D91 Code	D126 Code	D181 Code
	RF15	3.8 x 2.1	4520708	4520710	4520712
	RF16	3.7 x 2.1	4520808	4520810	4520812
	RF18	3.1 x 2.9	4520908	4520910	4520912
	RF20	2.6	4521008	4521010	4521012
	RF22	2.9	4521108	4521110	4521112
	RF24	2.7	4521208	4521210	4521212
	RF26	3.2	4521308	4521310	4521312
	RF27	3.7 x 1.8	4521408	4521410	4521412
	RF28	4.2 x 2.0	4521508	4521510	4521512
	RF29	5.4 x 1.7	4521608	4521610	4521612



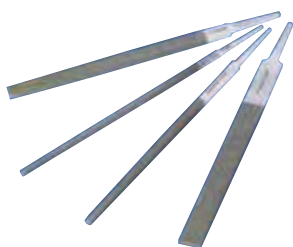
## Assortiment rifloirs diamant manuels

### Tolérances:

Longueur : ± 1.0 mm.  
Profil : ± 0.5 mm.

- RFSETP se compose de: RF15, RF18, RF22, RF26 et RF28.
- RFSETA se compose de: RF16, RF18, RF20, RF22 et RF24.

Type	D91	D126	D181
RFSETP	4523008	4523010	4523012
RFSETA	4523108	4523110	4523112



### Limes diamantées pour outilleurs






Destinées aux travaux lourds. Surtout pour les grandes surfaces. La grande partie diamantée permet un travail facile sur de grandes surfaces, les aciers durs, les matières durs, les matières plastiques dures et l'époxy.

La grande surface diamantée réduit aussi le temps de travail et donc les coûts.

Les dimensions ci-dessous s'appliquent pour D181.

Longueur totale : 250 mm.

Longueur utile : 180 mm.

Forme	Type	Dim. en mm	D126 Code	D181 Code
	P1112	19.9 x 5.0	4647010	4647012
	P1132	14.9	4647110	4647112
	P1142	8.1	4647210	4647212
	P1152	19.75 x 6.0	4647310	4647312
	P1162	8.0	4647410	4647412

### Jeu de limes diamantées flexibles Strauss

Grande performance pour une flexibilité encore plus grande! Fabriquées sur une base non-acier. Le matériau composite spécial permet une grande flexibilité, néanmoins les limes sont extrêmement fortes et légères.

Le système spécial de revêtement (avec points) permet un meilleur enlèvement de matière, ainsi qu'une finition de surface supérieure.

#### Ce jeu se compose de:

5 limes super flexibles. Dimensions: 12.7 x 50 x 180 mm. Epaisseur: 0.17 mm (D15) - 0.9 mm (D126).

Grains: 1 de chaque grain D15, D30, D54, D91 et D126.

Code

45198

#### Ce jeu se compose de:

3 limes. Dimensions: 14 x 88 x 170 mm. Epaisseur: 1.7 mm.

Grains: 1 de chaque grain D46, D76 et D126.

Code

45199





Les limes diamantées sont fabriquées à partir de diamants spécialement choisis en fonction de leurs qualités. Ils sont précisément liés pour obtenir les meilleures propriétés physiques, assurant une plus grande solidité et une meilleure résistance à l'usure.

### Applications:

Les limes diamantées peuvent être utilisées sur les carbures, le verre, les céramiques et autres matières semblables.



### Limes diamantées standard (tous côtés revêtus)

Longueur totale: 50 mm. Longueur utile: 15 mm. Diamètre de tige: 3 mm.

Forme	Type	Dim. en mm	D64 Code	D151 Code	D181 Code
	DLA-2x1S	2 x 1	4921605	4921610	4921611
	DLA-3x1S	3 x 1	4921705	4921710	4921711
	DLA-4x1S	4 x 1	4921805	4921810	4921811
	DLA-4x2S	4 x 2	4921905	4921910	4921911
	DLA-5x2S	5 x 2	4922005	4922010	4922011
	DLA-1	Ø 1	4922105	4922110	4922111
	DLA-2	Ø 2	4922205	4922210	4922211
	DLA-3	Ø 3	4922305	4922310	4922311
	DLA-4	Ø 4	4922405	4922410	4922411
	DLA-T3S	3 x 3 x 3	-	4922610	-
	DLA-T4S	4 x 4 x 4	-	4922710	-
	DLA-R1S	r = 1	-	4922810	-
	DLA-R1.5S	r = 1.5	-	4922910	-
	DLA-R2S	r = 2	4923005	4923010	-
	DLA-R2.5xR5	r = 5	4923105	4923110	4923111

### Limes diamantées standard (un ou plusieurs côtés non revêtus)

Forme	Type	Dim. en mm	D64 Code	D151 Code	D181 Code
	DLA-2x1	2 x 1	4920205	4920210	4920211
	DLA-3x1	3 x 1	4920305	4920310	4920311
	DLA-4x1	4 x 1	4920405	4920410	4920411
	DLA-5x2	5 x 2	4920605	4920610	4920611
	DLA-0.5x4	0.5 x 4	-	4920710	-
	DLA-0.75x4	0.75 x 4	-	4920810	-
	DLA-1x4	1 x 4	-	4920910	-
	DLA-T2	2 x 2 x 2	4921005	4921010	4921011
	DLA-T3	3 x 3 x 3	4921105	4921110	4921111
	DLA-T4	4 x 4 x 4	-	4921210	4921211
	DLA-R1	r = 1	-	4921310	-
	DLA-R1.5	r = 1.5	-	4921410	-
	DLA-R2	r = 2	4921505	4921510	-



### Rifloir diamant pour machine à limer DLF

A utiliser avec les machines à limer.

Diamètre de tige : 3 mm  
Longueur totale : 85 mm

Forme	Type	Dim. en mm	D91 Code	D151 Code	D181 Code
	DLF-1	4.5 x 2.5	-	4925110	-
	DLF-2	Ø 3	-	4925210	-
	DLF-4	5 x 2.5	-	4925410	4925411
	DLF-6	3 x 3	-	4925610	-

### Limes rifloirs diamantées DLB

Diamètre de tige 3 mm  
Longueur totale 65 mm

Forme	Type	Dim. en mm	D107 Code
	DLB-1	3.2 x 1.4	DPDLB1
	DLB-2	Ø 3	DPDLB2
	DLB-3	Ø 3	DPDLB3
	DLB-4	2.5 x 2.5 x 2.5	DPDLB4
	DLB-5	3.2 x 1.4	DBDLB5
	DLB-6	4 x 2	DPDLB6

### Assortiment type DLB

Assortiment se compose de:

1 lime diamantée de chaque type D107 DLB ci-dessus.  
Jeu comprend 6 limes.








Code

4943009



## Limes diamantées à main DLN

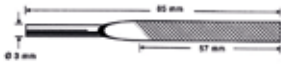
Diamètre de tige 3 mm  
Longueur totale : 140 mm

Forme	Type	Dim. en mm	D64 Code	D151 Code
	DLN-1	4 x 1.3	4930106	4930110
	DLN-2	Ø 1.6	4930206	4930210
	DLN-3	4 x 1.8	4930306	4930310
	DLN-4	4 x 1.6	4930406	4930410
	DLN-5	3 x 3 x 3	4930506	4930510
	DLN-6	1.9 x 1.9	4930606	4930610
	DLN-7	4.1 x 1.5	4930706	4930710

## Assortiment type DLN

Type	D64	D151
Assortiment se compose de: 1 lime diamantée de chaque type DLN ci-dessus. Jeu comprend 7 limes.	4931006	4931010





### Limes acier

Pour une utilisation avec les machines à limer. Pour utilisation sur des aciers doux et semi-durs, ainsi que d'autres matériaux qui sont de qualité de dureté moyenne.

Longueur totale : 85 mm.  
 Denture taille : 00 = 20 dents/cm.  
 Denture taille : 1 = 25 dents/cm.  
 Diamètre de tige : 3 mm.  
 Conditionnement : par 5 pièces.

Forme	Type	Dim. en mm	Moyen Taille -00 Code	Fin Taille -1 Code
	STL-1	5 x 1.5	4990100	4990101
	STL-2	Ø 3	4990200	4990201
	STL-3	5 x 2	4990300	4990301
	STL-4	5 x 2	4990400	4990401
	STL-5	3.5 x 3.5 x 3.5	4990500	4990501
	STL-6	2.5 x 2.5	4990600	4990601



### Limes acier

Pour une utilisation avec les machines à limer. Pour utilisation sur des aciers doux et semi-durs, ainsi que d'autres matériaux qui sont de qualité de dureté moyenne.

Longueur totale : 100 mm.  
 Diamètre de tige : 2 mm.  
 Conditionnement : par 5 pièces.

Forme	Type	Dim. en mm	Moyen Taille -00 Code	Fin Taille -1 Code
	STL-21	3.3 x 1	4992100	4992101
	STL-22	Ø 2	4992200	4992201
	STL-23	3.2 x 1.1	4992300	4992301
	STL-24	3 x 1.3	4992400	4992401
	STL-25	2.2 x 2.2 x 2.2	4992500	4992501
	STL-26	1.7 x 1.7	4992600	4992601



### Limes acier

Sur tige de Ø 3 mm. Pour une utilisation avec les machines à limer.

Longueur totale : 85 mm.  
 Diamètre de tige : 3 mm.  
 Conditionnement : par pièce.

Forme	Type	Dim. en mm	Moyen Taille -00 Code	Fin Taille -1 Code
	STL-11	4 x 2	4991100	4991101
	STL-12	Ø 3	4991200	4991201
	STL-14	4.7 x 2.5	4991400	4991401
	STL-16	3 x 3	4991600	4991601




## Limes acier

Sur tige de Ø 3 mm, court. Pour une utilisation avec les machines à limer.

Longueur totale : 100 mm.

Diamètre de tige : 3 mm.

Conditionnement : par pièce.

Forme	Type	Dim. en mm	Moyen Taille -00 Code	Fin Taille -1 Code
	STL-101	10 x 2.5	4995000	4995001



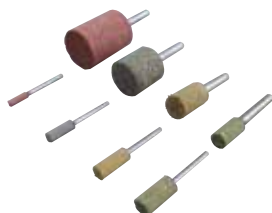
# Meules sur tiges, rodoirs diamantés Fraises carbure à limer



## Meules caoutchouc sur tige

Fabriquées sous brevet avec un liant élastique spécial en combinaison avec un abrasif. Par la composition, elles conviennent très bien à la rectification fine et le polissage fin, surtout quand les exigences les plus strictes en matière de précision de surface sont formulées.

Au contraire des meules sur tige aggloméré dur, ce type s'adapte parfaitement au profil désiré. Les meules produisent peu de particules de poussière. Par ailleurs la finition est régulière.



### Type CM

Type CM est utilisé pour la rectification et le polissage de pratiquement toutes les matières et notamment de l'aluminium et l'acier inoxydable. Ne s'encrassent pas, parce que cette nuance de meules de gomme est chargée en particules de liège.

Autres formes et dimensions sur demande.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm Ø x longueur x tige Ø	Marron G80 Code	Kaki G120 Code	Brun G180 Code	Vert G220 Code	Brun G320 Code
Ø 4 x 13 x 3	4810311	4810314	4810316	4810317	4810320
Ø 5 x 15 x 3	4810411	4810414	4810416	4810417	4810420
Ø 6 x 17 x 3	4810511	4810514	4810516	4810517	4810520
Ø 8 x 20 x 3	4810711	4810714	4810716	4810717	4810720
Ø 10 x 20 x 3	4810811	4810814	4810816	4810817	4810820
Ø 13 x 20 x 3	4810911	4810914	4810916	4810917	4810920
Ø 15 x 17 x 3	4811011	4811014	4811016	4811017	4811020
Ø 15 x 25 x 6	4811311	4811314	4811316	4811317	4811320
Ø 20 x 25 x 6	4811511	4811514	4811516	4811517	4811520
Ø 25 x 25 x 6	4811911	4811914	4811916	4811917	4811920
Ø 25 x 30 x 6	4812011	4812014	4812016	4812017	4812020
Ø 30 x 30 x 6	4812111	4812114	4812116	4812117	4812120

### Type OX

Type OX est plus dur que les meules de gomme type CM et utilisé quand l'accent est mis sur un polissage brillant. La combinaison balancée du grain, de la qualité de caoutchouc et de dureté assure un traitement super fin.

Idéale pour l'enlèvement des traces d'oxydation. Peu de dégradation de la surface à polir. Conçu pour le polissage de l'or, du cuivre, ainsi que des autres matériaux non-ferreux.

Autres formes et dimensions sur demande.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm Ø x longueur x tige Ø	G80 Code	G120 Code	G180 Code	G220 Code	G320 Code
Ø 2 x 5 x 3	4820111	4820114	4820116	4820117	-
Ø 3 x 13 x 3	4820211	4820214	4820216	4820217	4820220
Ø 4 x 13 x 3	4820311	4820314	4820316	4820317	4820320
Ø 5 x 15 x 3	4820411	4820414	4820416	4820417	4820420
Ø 6 x 17 x 3	4820511	4820514	4820516	4820517	4820520
Ø 8 x 20 x 3	4820711	4820714	4820716	4820717	4820720
Ø 10 x 20 x 3	4820811	4820814	4820816	4820817	4820820
Ø 13 x 20 x 3	4820911	4820914	4820916	4820917	4820920
Ø 15 x 20 x 3	4821011	4821014	4821016	4821017	4821020
Ø 13 x 20 x 6	4821111	4821114	4821116	4821117	4821120
Ø 15 x 25 x 6	4821311	4821314	4821316	4821317	4821320
Ø 20 x 25 x 6	4821511	4821514	4821516	4821517	4821520
Ø 25 x 25 x 6	4821911	4821914	4821916	4821917	4821920



### Barreau de gomme abrasive

Bâton de gomme pour nettoyer les plans joints des moules. Pour enlever les traces d'oxydations sur les surfaces d'acier.

En caoutchouc, type WA OX44.  
Autres formes, dimensions et grains sur demande.

Dimensions en mm	Grain	Couleur	Code
10 x 20 x 100	G220	Vert	4840617

### Disques caoutchouc



#### GW disques caoutchouc

GW disques caoutchouc avec un liant dur en combinaison avec un abrasif. Conçu pour les tiges avec diamètre 1.6 mm.

Code

69997

Conditionnement : par 100 pièces.

### E-FLEX



Meules sur tige en fibres de coton non tissées, imprégnées d'oxyde d'aluminium, avec un liant résine.

Renforcées, haute efficacité de rectification, grande longévité.

Particulièrement adaptées pour arrondir les arêtes vives, enlever les rayures, aplanir les petites soudures et travailler sur les surfaces usinées par électro-érosion à fil (par ex.).

Faciles à profiler et, de ce fait, parfaites pour la finition des moules d'injection et autres pièces mécaniques d'outillages, ainsi que pour le polissage des pièces de prothèses médicales.

Forme : cylindrique.  
Grain : G80, G120, G180, G320.  
Tige : 3 mm.  
Conditionnement : par 12 pièces.

Dimensions en mm Ø x longueur tête	Type	G80 Code	G120 Code	G180 Code	G320 Code
Ø 5 x 13	W154	3775411	3775414	3775416	3775420
Ø 6 x 13	W163	3776311	3776314	3776316	3776320
Ø 8 x 13	W170	3777011	-	-	-
Ø 10 x 13	W176	3777611	3777614	3777616	3777620
Ø 10 x 20	W177	3777711	3777714	3777716	3777720
Ø 13 x 13	W185	3778511	3778514	3778516	3778520
Ø 16 x 3	W191	3779111	-	-	-















# MEULES ROSES SUR TIGE



## Meules roses sur tige

Meules sur tige à l'oxyde d'aluminium avec une haute propriété coupante. Ces meules sont couramment utilisées dans la fabrication des pièces de mécanique.

Tige : Ø 3 mm.  
 Vitesse max. : 30 m/sec.  
 Conditionnement : par 10 pièces (minimum).

	Grain	Diamètre de la tête en mm	Longueur de la tête en mm	Code
	60	6	7	37918
	60	4	8	37919
	60	8	-	37922
	60	6	10	37924
	60	8	10	37925
	60	10	10	37926
	60	14	14	37927
	60	6	-	37928
	60	7	12	37934
	60	3	6	37935
	60	3	12	37936
	60	10	-	37938
	60	24	3	37939
	100	24	3	37940
	3 mm tige pour codes 37939/37940			37941



### Meules roses sur tige

Meules sur tige à l'oxyde d'aluminium avec une haute propriété coupante. Ces meules sont couramment utilisées dans la fabrication des pièces de mécanique.

Tige : Ø 6 mm.  
 Vitesse max. : 30 m/sec.  
 Conditionnement : par 10 pièces (minimum).

	Grain	Diamètre de la tête en mm	Longueur de la tête en mm	Code
	80	3	6	<a href="#">37942</a>
	80	6	10	<a href="#">37943</a>
	60	10	10	37944
	60	10	25	37920
	46	15	30	37929
	46	25	25	<a href="#">37930</a>
	46	40	20	37937
	46	50	20	37945
	80	8	15	<a href="#">37946</a>
	60	10	20	37947
	46	20	30	<a href="#">37948</a>
	46	15	20	<a href="#">37949</a>
	80	6	-	<a href="#">37950</a>
	60	10	-	37921
	46	25	-	<a href="#">37951</a>
	60	10	4	<a href="#">37952</a>
	60	15	6	37931
	60	20	8	37932
	46	25	10	<a href="#">37933</a>
	46	40	10	37953



## Gesswein meules bleues sur tige






Meules sur tige en oxyde d'aluminium fritté, indéformables et résistantes à l'usure. Structure vitrifiée fermée. Recommandées en particulier pour les aciers trempés. Ces meules sont couramment utilisées dans la fabrication de poinçons et de matrices. Idéales pour reprendre des cordons de soudure.

Seulement livrable dans grain G120.

Tige : Ø 3 mm.

Conditionnement : par 12 pièces.

	Forme	Diamètre de la tête en mm	Longueur de la tête en mm	Code
	B44	5.6	10	<b>37044</b>
	B45	4.8	8	37045
	B52	9.6	19	<b>37052</b>
	B53	6.4	16	<b>37053</b>
	B55	3.2	6	<b>37055</b>
	B73	12.7	3	37073
	B96	3.2	6	37096
	B97	3.2	10	<b>37097</b>
	B98	2.4	6	37098
	B105	7	6	37105
	B121	12.7	-	37121
	B122	9	-	37122
	B123	4.8	-	<b>37123</b>
	W140	2	6	37140
	W142	2.4	6	<b>37142</b>
	W145	3.2	10	<b>37145</b>
	W149	4	6	37149
	W153	4.8	10	<b>37153</b>
	W154	4.8	13	37154
	W163	6.4	13	<b>37163</b>

	Forme	Diamètre de la tête en mm	Longueur de la tête en mm	Code
	W176	9.6	13	37176
	W182	12.7	3	37182
	W184	12.7	10	37184
	W190	16	1.6	37190
	W215	25.4	3	37215



#### Assortiment de meules bleues Gesswein sur tige

##### Assortiment se compose de:

Les meules de cette gamme sont marquées en bleu dans le tableau précédent. Au total 12 meules sur tige (2x W145).

Code

37500

##### Pierre à dresser

Les meules sur tige peuvent être facilement mises en forme et ravivées comme 'neuves' avec une pierre en carbure de silicium (G46), spécialement rainurée.  
Dimensions 90 x 35 x 14 mm.

Code

37600



## Gesswein meules rouges sur tige

Meules sur tige en oxyde d'aluminium avec un liant d'argile porcelaineux.

### Caractéristiques:

- Extrêmement forte;
- Enlèvement rapide;
- Longévité importante;
- Ne s'encrassent pas.

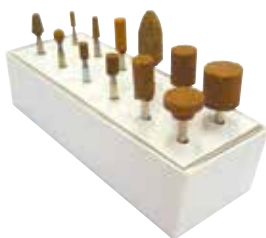
Grâce au liant utilisé, les grains continuent à se libérer de telle façon que la meule garde une coupe constante.

### Application:

- Meulage rapide sur des surfaces d'aciers alliés et/ou durs;
- Meulage intérieur d'outils, de matrices et conceptions/barreaux.

Grain : G60 (types RB44, RB52 et RB97).  
 : G80 (types RB123, RW144, RW154 et RW163).  
 Tige : en acier revêtue de nickel, Ø 3 mm.  
 Conditionnement : par 12 pièces.

	Type	Diamètre de la tête en mm	Longueur de la tête en mm	Code
	RB44	5.6	10	37544
	RB52	9.6	19	37552
	RB97	3.2	10	37597
	RB123	4.8	-	37623
	RW144	3.2	6.4	37644
	RW154	4.8	13	37654
	RW163	6.4	13	37663
	RW182	12.7	3	37682



## Assortiment de meules rouges Gesswein sur tige

Assortiment se compose de:

12 meules, à savoir:  
 RB44, RB52, RB97, RB123, RW142, RW144, RW152, RW154, RW163,  
 RW176, RW182 et RW185.

Code  
 37520





### Gesswein meules bleues claires sur tige

Meules avec un abrasif céramique unique Sol Gel, à la fois dur et fort. Le principe Sol Gel garantit que les meules conservent très bien leur forme et leur rayon.













#### Caractéristiques:

- Longévité extrêmement longue;
- Qualité de coupe extrême pour le traitement d'acier doux, d'acier carboné de haute qualité et d'acier inoxydable, mais aussi pour beaucoup d'alliages non-ferreux;
- En cas d'une utilisation normale, la qualité de coupe et la longévité sont 2 à 3 fois plus longues que ceux de meules rouges et bleues;
- Extrêmement forte, pure et d'une qualité constante.

#### Application:

- Surtout utilisées pour le meulage de précision.

Grain : G120.  
Tige : Ø 3 mm.  
Conditionnement : par 12 pièces.

	Forme	Diamètre de la tête en mm	Longueur de la tête en mm	Code
	B44	5.6	9.5	37244
	B52	9.6	19	37252
	B53	6.4	16	37253
	B55	3.2	6	37255
	B96	3.2	6.4	37296
	B97	3.2	9.5	37297
	B123	4.8	-	37323
	B124	3.2	-	37324
	B125	6.4	-	37325
	W144	3.2	6.4	37344
	W145	3.2	10	37345
	W163	6.4	13	37363



### Assortiment de meules bleues claires Gesswein sur tige

Assortiment se compose de:

12 meules sur tige 3 mm, 1 de chaque type. Emballé dans une boîte en plastique.

Code

37400

















## Gesswein meules violettes sur tige




Meules sur tige fabriquées à base de Sol Gel (un abrasif de type céramique) avec l'oxyde d'aluminium fondu rose afin de produire une coupe la plus forte. Le grain en céramique est le grain le plus friable produit.

### Application:

Grâce à l'action de coupe forte, ces meules sont recommandées pour les travaux de reprises sur hauts alliages de nickel pour l'industrie aéronautique, mais aussi pour les nombreuses variétés communes des aciers et des alliages.

Tige : Ø 3 mm.  
Conditionnement : par 12 pièces.

	Forme	Grain	Diamètre de la tête en mm	Longueur de la tête en mm	Code
	B42	G80	12.7	15.9	38042
	B44	G100	5.6	9.5	38044
	B45	G100	4.8	7.9	38045
	B52	G80	9.5	19	38052
	B53	G120	6.4	15.9	38053
	B54	G80	6.4	12.7	38054
	B55	G120	3.2	6.4	38055
	B96	G120	3.2	6.4	38096
	B97	G120	3.2	9.5	38097
	B98	G120	2.4	6.4	38098
	B121	G80	12.7	50.8	38121
	B122	G80	9.5	9.5	38122
	B123	G120	4.8	4.8	38123
	B131	G80	12.7	12.7	38131

	Forme	Grain	Diamètre de la tête en mm	Longueur de la tête en mm	Code
	B132	G80	9.5	12.7	38132
	B135	G80	6.4	12.7	38135
	W142	G120	2.4	6.4	38142
	W144	G120	3.2	6.4	38144
	W145	G120	3.2	9.5	38145
	W146	G120	3.2	12.7	38146
	W153	G80	4.8	9.5	38153
	W154	G80	4.8	12.7	38154
	W163	G80	6.4	12.7	38163
	W164	G100	6.4	19	38164
	W170	G100	7.9	12.7	38170
	W171	G100	7.9	19	38171
	W176	G80	9.5	12.7	38176
	W182	G100	12.7	3.2	38182
	W185	G80	12.7	12.7	38185



#### Assortiment des Gesswein meules violettes sur tige

Assortiment se compose de:

Les meules de cette gamme sont marquées en bleu dans le tableau précédent. Au total 12 meules sur tige, emballé dans une boîte.

Code

38200



## Gesswein meules blanches sur tige

Meules sur tige en oxyde d'aluminium blanc avec un liant vitrifié doux, G400 extrêmement fin.

**Application:** idéal pour les travaux de finition superfins sur tous types de matériaux comme verre, porcelaine, métal ou pierre.  
Pour une haute finition.

Tige : 2.35 mm.  
Conditionnement : par 12 pièces.

	Forme	Diamètre de la tête en mm	Longueur de la tête en mm	Code
	3P	6.4	2.8	38203
	12P	3.2	6.4	38212
	14P	2.0	6.4	38214
	18P	3.2	3.2	38218
	19P	2.4	2.4	38219
	22P	5.2	8.7	38222
	26P	3.2	7.1	38226
	32P	6.7	3.2	38232
	34P	2.4	3.2	38234
	41P	3.6	4.0	38241
	44P	3.2	6.4	38244
	46P	2.8	5.6	38246

## Assortiment des Gesswein meules blanches sur tige

Assortiment se compose de:	Code
12 meules sur tige 3 mm, 1 de chaque forme.	38250

Les meules SB Flex sur tige sont constituées de fibre de nylon non-tissé avec une structure ouverte et imprégnées de poudre abrasive.

#### Applications:

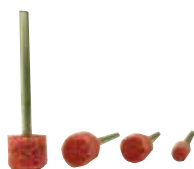
- Travaux d'ébavurage sur des pièces usinées dans des matériaux non-ferreux, comme l'aluminium;
- Pour donner une finition de polissage satinée sur des pièces en inox.



#### Meules SB Flex sur tige - cylindrique bout rond

Tige : Ø 3 mm.  
Conditionnement : par 10 pièces.

Grain	Dimensions en mm	Couleur	Code
G120	5 x 10	Rouge	1830514
G120	6 x 10	Rouge	1830614
G120	8 x 10	Rouge	1830814
G120	10 x 10	Rouge	1831014
G120	12 x 10	Rouge	1831214
G120	15 x 10	Rouge	1831514



#### Meules SB Flex sur tige - cylindrique

Tige : Ø 3 mm.  
Conditionnement : par 10 pièces.

Grain	Dimensions en mm	Couleur	Code
G120	5 x 10	Rouge	1832514
G240	5 x 10	Noir	1832518
G120	8 x 10	Rouge	1832814
G240	8 x 10	Noir	1832818
G120	10 x 10	Rouge	1833014
G240	10 x 10	Noir	1833018
G120	12 x 10	Rouge	1833214

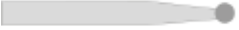

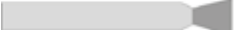






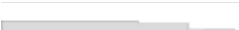
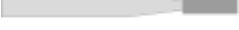

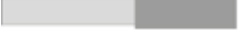



## Meules diamantées frittées sur tige







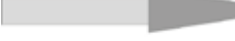




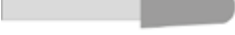
Fabriquées à partir de diamants synthétiques de qualité avec un liant de métal. Les particules dans la masse assurent une coupe supérieure et une très grande longévité. En grains D76, D91, D126 et D181. Autres dimensions et grains sur demande.

Tige : Ø 3.00 x 37 mm.  
Vit. max. adm. : 30.000 t./min.

### Attention:

Avant chaque emploi et particulièrement avant le premier emploi, dégager le diamant du liant métallique avec la pierre à dresser, réf. 900 sous arrosage d'eau (code 44989).

Forme	Ø x longueur de la tête en mm	D76 Code	D91 Code	D126 Code	D181 Code
	2.1	4450207	-	-	-
	2.3	4450307	4450308	4450310	-
	3.5	-	4450408	-	-
	3.7	4450507	4450508	4450510	-
	5.0	4450607	4450608	-	-
	1.8 x 1.2	-	4450808	4450810	-
	3.1 x 4	4450907	4450908	4450910	-
	3.7 x 3.5	-	4451008	4451010	-
	2.0 x 5	4451207	-	-	-
	4.7 x 3.6	-	4451508	-	-
	8.0 x 3.6	4451707	4451708	4451710	-
	19 x 0.5	-	4452508	4452510	4452512
	22 x 0.3	-	4452608	4452610	4452612
	24 x 0.5	-	4452708	4452710	4452712
	3.7 x 10	4453007	-	-	-
	8.0 x 0.7	4453107	4453108	4453110	-
	8.0 x 12	4453807	4453808	-	-
	0.8 x 3	4454007	-	-	-
	1.0 x 4	4454207	-	-	-
	1.2 x 4	4454307	-	-	-
	1.6 x 5	4454507	4454508	-	-
	1.8 x 6	4454607	4454608	-	-
	2.3 x 8	4454707	4454708	4454710	-
	3.1 x 10	4454807	4454808	4454810	-
	3.7 x 10	4454907	4454908	4454910	4454912
	5.0 x 12	4455007	4455008	4455010	4455012
	5.0 x 10	-	4455108	4455110	4455112
	2.1 x 11.5	-	4455208	-	-
	3.1 x 12	-	4455308	-	-
	3.7 x 12	-	4455408	-	-
	1.6 x 6	4455507	4455508	4455510	-
	1.8 x 6	4455607	4455608	4455610	-
	2.3 x 8	4455707	4455708	4455710	-

Forme	Ø x longueur de la tête en mm	D76 Code	D91 Code	D126 Code	D181 Code
	5.0 x 12	4456107	4456108	4456110	4456112
	3.7 x 12	-	4456508	-	-
	1.0 x 5	4456607	-	-	-
	2.3 x 8	4456707	4456708	4456710	-
	3.1 x 9	4456807	4456808	-	-
	3.7 x 10	4456907	4456908	4456910	-
	5.0 x 12	4457007	4457008	4457010	4457012
	1.8 x 11.5	4457107	4457108	-	-
	2.3 x 11.5	4457207	4457208	-	-
	3.2 x 12	-	4457308	4457310	-
	3.7 x 12	-	4457408	-	-
	2.3 x 8	4457507	4457508	-	-
	2.3 x 11.5	-	4458008	-	-
	3.2 x 12	-	4458108	4458110	-
	5.0 x 12	-	4458308	-	-
	3.1 x 9	4458607	4458608	4458610	4458612
	1.6 x 6	4458807	4458808	4458810	-
	3.7 x 10	4458907	4458908	4458910	4458912
	3.1 x 9	-	4459208	-	-
	5.0 x 12	-	4459308	4459310	-
	5.0 x 13	4459407	4459408	4459410	4459412

### Pierre à dresser



Pierre à dresser, réf. 900

Pour dégager le diamant.














Code

44989

## Meulettes diamantés Strauss

Meules diamantées par électrolyse. Pour mandrins droits et coudés.

Tige : Ø 2.35 mm (tige Ø 3 mm sur demande en fonction de quantités demandées).  
 Grain : D126.  
 Vit. max. adm. : 30.000 t./min.  
 Longueur totale : 44.5 mm.  
 \*) Longueur totale : 48.5 mm (Forme H27).

	Forme	Diamètre de la tête en mm	Longueur utile en mm	Code
	H11	1.00	-	4400409
	H12	1.8	-	4400709
	H13	2.0	-	4400909
	H14	2.9	-	4401109
	H15	1.5	1.8	4401809
	H17	2.3	6.2	4403609
	H18	1.0	4.6	4408509
	H19	1.3	7.7	4409409
	H20	1.6	4.6	4407109
	H21	1.9	5.0	4407509
	H22	2.5	5.2	4407309
	H23	3.5	5.8	4407909
	H24	2.5	6.40	4411409
	H25	1.80	8.30	4411109
	H27*	2.5	9.20	4409109
	H28	5.3	0.8	4405209
	H30	6.4	2.0	4405609
	H31	6.1	2.3	4406409
	H32	5.1	4.3	4411709
	H33	6.2	3.1	4402609



## Strauss rodoirs diamantés, sphériques

Pour les travaux de meulage des matériaux durs tel que le carbure de tungstène, les céramiques, le verre et les aciers trempés. Fréquemment utiliser dans les rectifieuses à main, entre autres dans le bijouterie. Aussi applicable sur les rectifieuses intérieures.

Dimensions en mm D x H x L	D91 Code	D126 Code	D181 Code
1 x 3 x 45	4581108	4581110	4581112
1.5 x 3 x 45	4581208	4581210	4581212
2 x 3 x 45	4581308	4581310	4581312
2.5 x 3 x 45	4581408	4581410	4581412
3 x 3 x 45	4581508	4581510	4581512
4 x 3 x 45	4581708	4581710	4581712
5 x 3 x 45	4581808	4581810	4581812
6 x 3 x 45	4581908	4581910	4581912
8 x 6 x 60	4582108	4582110	4582112
10 x 6 x 60	4582308	4582310	4582312
12 x 6 x 60	4582508	4582510	4582512
13 x 6 x 60	4582608	4582610	4582612





### Strauss rodoirs diamantés, cylindriques

Les meules sur tige diamantées à dépôt électrolytique.

#### Applications:

- Travaux de meulage et de rectification des matériaux durs tels que les aciers à plus de 60/65 HRC. Aussi pour les outils en carbure de tungstène;
- Idéales pour les pièces en céramique et en verre.

Grains : D91 et D126.

Vit. max. adm. : 20 à 50 m/sec., sous arrosage.

: 20 à 30 m/sec., à sec.

#### Remarque:

Autres dimensions sur demande.

Dimensions en mm D x H x Y x C x L	D91 Code	D126 Code
0.5 x 3 x 3 x 7 x 50	4530208	-
0.6 x 3 x 3 x 5 x 40	4530308	-
0.6 x 3 x 3 x 7 x 50	4530408	-
0.7 x 3 x 3 x 7 x 50	4530508	-
0.8 x 4 x 3 x 10 x 50	4530808	4530810
0.9 x 4 x 3 x 10 x 50	4530908	4530910
1.0 x 5 x 3 x 10 x 55	4531008	4531010
1.2 x 5 x 3 x 12 x 55	4531208	4531210
1.5 x 5 x 3 x 12 x 55	4531508	4531510
2.0 x 5 x 3 x 12 x 55	4532008	4532010
2.5 x 5 x 3 x 16 x 55	4532508	4532510
3.0 x 5 x 3 x 16 x 55	4533008	4533010
3.5 x 5 x 3 x - x 55	4533508	4533510
3.5 x 5 x 6 x 20 x 60	4533808	4533810
4.0 x 5 x 3 x - x 55	4534008	4534010
4.0 x 5 x 6 x 20 x 60	4534308	4534310
5.0 x 6 x 3 x - x 55	4535008	4535010
5.0 x 6 x 6 x 20 x 60	4535108	4535110
6.0 x 8 x 6 x 20 x 60	4536008	4536010
7.0 x 8 x 6 x - x 60	4537008	4537010
8.0 x 10 x 6 x - x 60	4538008	4538010
9.0 x 10 x 6 x - x 60	4539008	4539010
10 x 10 x 6 x - x 60	4540008	4540010
11 x 10 x 6 x - x 60	4541008	4541010
12 x 10 x 6 x - x 60	4542008	4542010
13 x 10 x 6 x - x 60	4543008	4543010
14 x 10 x 6 x - x 60	4544008	4544010
15 x 10 x 6 x - x 60	4545008	4545010



## Strauss rodoirs en borazon, cylindriques

Le borazon est un abrasif plus résistant à la chaleur que le diamant.

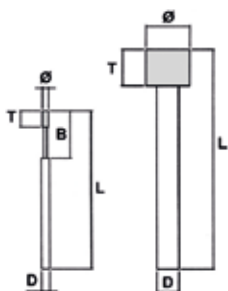
### Application:

- Adaptées pour des travaux de meulage et de rectification des aciers HSS.

Tige Ø : 3 ou 6 mm.  
 Grains : B91, B126 et B151.  
 Vit. max. adm. : 30 à 60 m/sec., sous arrosage.  
 : 20 à 40 m/sec., à sec.

Dimensions en mm D x H x Y x C x L	B91 Code	B126 Code	B151 Code
0.5 x 3 x 3 x 7 x 50	4560208	-	-
0.6 x 3 x 3 x 7 x 50	4560308	-	-
0.7 x 3 x 3 x 7 x 50	4560508	-	-
0.8 x 4 x 3 x 10 x 50	4560808	4560810	-
0.9 x 4 x 3 x 10 x 50	4560908	4560910	-
1.0 x 5 x 3 x 10 x 55	4561008	4561010	4561011
1.5 x 5 x 3 x 12 x 55	4561508	4561510	4561511
2.0 x 5 x 3 x 12 x 55	4562008	4562010	4562011
2.5 x 5 x 3 x 16 x 55	4562508	4562510	4562511
3.0 x 5 x 3 x 16 x 55	4563008	4563010	4563011
3.5 x 5 x 3 x - x 55	4563508	4563510	4563511
3.5 x 5 x 6 x 20 x 60	4563808	4563810	4563811
4.0 x 5 x 3 x - x 55	4564008	4564010	4564011
4.0 x 5 x 6 x 20 x 60	4564308	4564310	4564311
5.0 x 6 x 3 x - x 55	4565008	4565010	4565011
5.0 x 6 x 6 x 20 x 60	4565108	4565110	4565111
6.0 x 8 x 6 x 20 x 60	4566008	4566010	4566011
7.0 x 8 x 6 x - x 60	4567008	4567010	4567011
8.0 x 10 x 6 x - x 60	4568008	4568010	4568011
9.0 x 10 x 6 x - x 60	4569008	4569010	4569011
10 x 10 x 6 x - x 60	4570008	4570010	4570011
11 x 10 x 6 x - x 60	4571008	4571010	4571011
12 x 10 x 6 x - x 60	4572008	4572010	4572011
13 x 10 x 6 x - x 60	4573008	4573010	4573011
14 x 10 x 6 x - x 60	4574008	4574010	4574011
15 x 10 x 6 x - x 60	4575008	4575010	4575011

Conçues pour utilisation dans les machines à meuler de précision et CNC. Le liant assure la solidité et une meilleure résistance à l'usure. Ces meules sont précisément centrées sur des tiges en acier trempé.

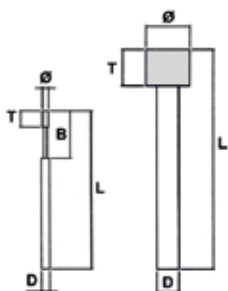


#### Diprofil rodoirs diamantés, cylindriques

Les meules diamantées sont prévues pour travailler sur le carbure, l'acier trempé, le verre, les céramiques, le graphite, les plastiques armés avec fibres et autres matériaux similaires.

Fabriqués à partir de diamants précisément sélectionnés.

Dimensions en mm Ø x T x D x L x B	D107 Code	D151 Code
0.8 x 4 x 3 x 46 x 7	DPD0308L	-
1 x 4 x 3 x 46 x 8	DPD0310L	-
1.5 x 4 x 3 x 46 x 10	DPD0315L	-
2 x 5 x 3 x 46 x 14	-	DPD0320L
2.5 x 5 x 3 x 46 x 19	-	DPD0325L
3 x 5 x 3 x 46 x 21	-	DPD0330L
3.5 x 5 x 3 x 50	-	DPD0335L
4 x 5 x 3 x 50	-	DPD0340L
4.5 x 5 x 3 x 50	-	DPD0345L
5 x 6 x 3 x 50	-	DPD0350L
5.5 x 6 x 3 x 50	-	DPD0352L
6 x 6 x 3 x 50	-	DPD0354L
7 x 8 x 6 x 60	-	DPD0358L
8 x 8 x 6 x 60	-	DPD0362L
10 x 10 x 6 x 60	-	DPD0370L
12 x 10 x 6 x 60	-	DPD0374L
15 x 10 x 6 x 60	-	DPD0380L

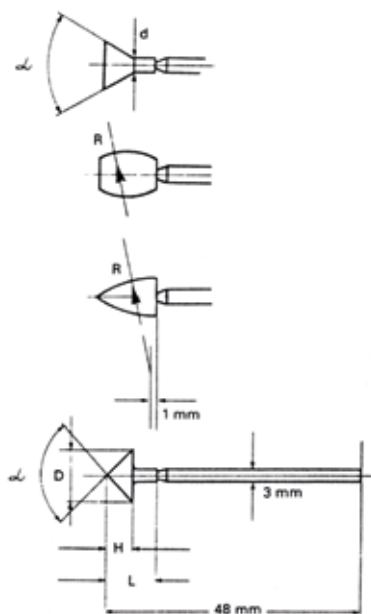


#### Diprofil rodoirs en borazon, cylindriques

Pour le traitement d'acier trempé, acier rapide et autres matériaux similaires.

Fabriqués à partir de Borazon de haute qualité.

Dimensions en mm Ø x T x D x L x B	B107 Code	B151 Code
0.8 x 4 x 3 x 46 x 7	DPB0308L	-
1 x 4 x 3 x 46 x 8	DPB0310L	-
1.5 x 4 x 3 x 46 x 10	DPB0315L	-
2 x 5 x 3 x 46 x 14	-	DPB0320L
2.5 x 5 x 3 x 46 x 19	-	DPB0325L
3 x 5 x 3 x 46 x 21	-	DPB0330L
3.5 x 5 x 3 x 50	-	DPB0335L
4 x 5 x 3 x 50	-	DPB0340L
4.5 x 5 x 3 x 50	-	DPB0345L
5 x 6 x 3 x 50	-	DPB0350L
5.5 x 6 x 3 x 50	-	DPB0352L
6 x 6 x 3 x 50	-	DPB0354L
7 x 8 x 6 x 60	-	DPB0358L
8 x 8 x 6 x 60	-	DPB0362L
10 x 10 x 6 x 60	-	DPB0370L
12 x 10 x 6 x 60	-	DPB0374L
15 x 10 x 6 x 60	-	DPB0380L



Les meules diamantées sont prévues pour travailler sur le carbure, l'acier trempé, le verre, les céramiques et autres matériaux similaires. Certaines formes sont particulièrement adaptées pour le travail de précision dans les trous borgnes et autres.

Les outils sont conçus à partir de diamants spécialement choisis en fonction de leurs qualités. Le liant assure une solidité importante et une meilleure résistance à l'usure.

Tous les outils rotatifs Diprofil sont précisément centrés sur des tiges en acier trempé.

Vit. max. adm. : 20 à 50 m/sec., sous arrosage.  
: 20 à 30 m/sec., à sec.

## Meules diamantées

Tige : Ø 3 mm.  
Grain : D151.  
Longueur totale : entre 42 et 49 mm.

\*Pas de revêtement diamant au sommet.

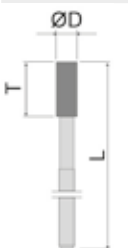
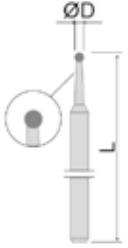
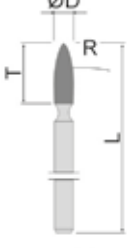
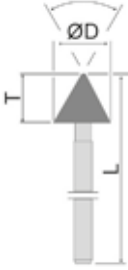
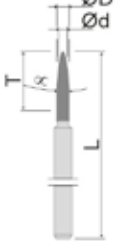
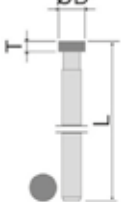
	mm	Réf.	H mm	°	R mm	d mm	Longueur en mm	Code
	8.00	D5062*	2.15	90°	-	3.00	42	DPD5062
	6.50	D5456*	10.00	15°	-	3.50	49	DPD5456
	8.00	D5562	3.90	90°	-	-	43.2	DPD5562
	8.00	D5662	6.60	60°	-	-	45.9	DPD5662
	7.00	D5858	10.00	30°	-	2.00	49	DPD5858
	6.00	D0154	-	-	-	-	46	DPD0154
	6.00	D6054	10.00	-	3	-	49	DPD6054
	6.00	D6154	10.00	20°	3	3.50	49	DPD6154
	6.00	D1354	10.00	-	-	-	49	DPD1354
	7.00	D6258*	10.00	-	10.00	4.50	49	DPD6258
	6.00	D0954*	10.00	-	17.00	-	49	DPD0954

## Outils diamantés - sur tige 2.35 mm

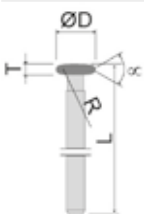
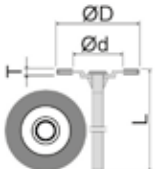
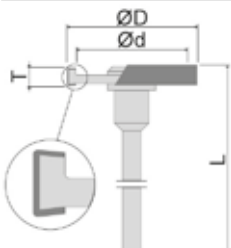
Tige : Ø 2.35 mm.

Grain : D151.

\*) Grain : D107, s'applique aux codes: DPDB-102, DPDB-1-2/0, DPDT-86.

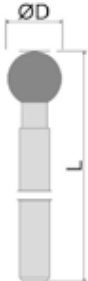
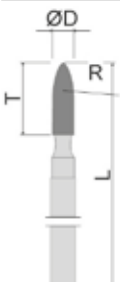
	Ø D en mm	Ø d en mm	T en mm	L en mm	° R en mm	° μ en mm	B en mm	Code
	1.4	-	7.0	46	-	-	-	DPDT86*
	1.7	-	5.0	46	-	-	-	DPDB304
	1.9	-	5.0	46	-	-	-	DPDB305
	2.5	-	7.0	46	-	-	-	DPDT100
	2.6	-	3.0	46	-	-	-	DPDT107
	0.8	-	-	46	-	-	-	DPDB1-2*
	1.3	-	-	46	-	-	-	DPDB102*
	1.7	-	-	46	-	-	-	DPDB104
	1.9	-	-	46	-	-	-	DPDB105
	2.5	-	-	46	-	-	-	DPDB108
	3.0	-	-	41.3	-	-	-	DPDT101
	4.1	-	-	42.7	-	-	-	DPDT119
	1.3	-	4	46	18	-	-	DPDB902A
	1.6	-	7.5	46	45	-	-	DPDT95B
	2.4	-	7.5	46	30	-	-	DPDT117
	2.4	-	10	46	30	-	-	DPDT510
	5.1	-	9.5	48.4	-	27	-	DPDT93
	4.3	-	2.7	42	-	80	-	DPDT103
	7.3	-	6	45.6	-	60	-	DPDT236
	1.3	0.7	9	46	-	4	-	DPDB702
	1.6	0.8	9	46	-	5	-	DPDB704
	1.9	1.1	9	46	-	5	-	DPDB706
	6.3	-	0.5	40	-	-	-	DPDT129P
	9.8	-	3.4	42.2	1.5	-	-	DPDT531

# DIPROFIL OUTILS DIAMANTÉS, REV. GALVANISÉ

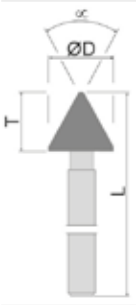
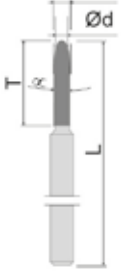
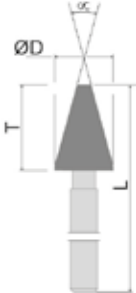
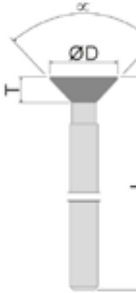
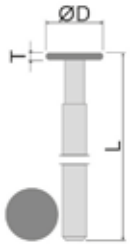
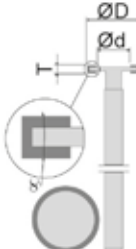
	Ø D en mm	Ø d en mm	T en mm	L en mm	° R en mm	° μ en mm	B en mm	Code
	9.3	-	1.3	40.2	-	16	-	DPDT109
	8.7	7.0	1.3	40	-	-	-	DPDT56P
	9.0	7.0	0.6	40	-	-	-	DPDT128P
	12.9	9.5	1.4	45.4	-	-	-	DPDT55P
	20	12.75	1.0	48	-	-	-	DPDT132P
	15	13	0.6	48	-	-	-	DPDT124P
	18	16	0.6	48	-	-	-	DPDT125P
	20	18	0.6	48	-	-	-	DPDT126P
	22	20	0.6	48	-	-	-	DPDT127P

## Outils diamantés - sur tige 3 mm

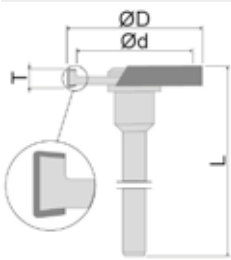
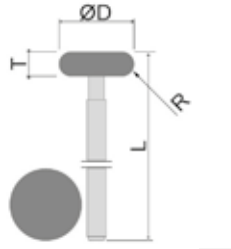
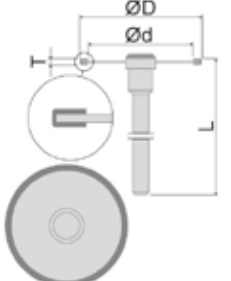
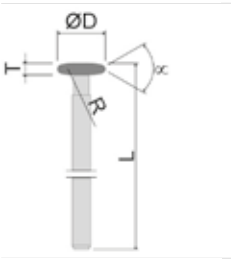
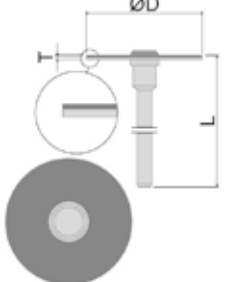
Tige : Ø 3 mm.  
Grain : D151.

	Ø D en mm	Ø d en mm	T en mm	L en mm	° R en mm	° μ en mm	B en mm	Code
	1.7	-	-	46	-	-	-	DPD0116
	2.1	-	-	46	-	-	-	DPD0120
	2.5	-	-	46	-	-	-	DPD0124
	3.0	-	-	46	-	-	-	DPD0130
	4.1	-	-	46	-	-	-	DPD0140
	6.0	-	-	46	-	-	-	DPD0154
	1.6	-	7.5	46	45	-	-	DPD0916
	1.6	-	10	46	45	-	-	DPD0916L
	2.4	-	7.5	46	30	-	-	DPD0924
	2.4	-	10	46	30	-	-	DPD0924L

2022 - 2023

	Ø D en mm	Ø d en mm	T en mm	L en mm	° R en mm	° μ en mm	B en mm	Code
	3.1	-	5.0	46	-	30	-	DPD5830
	1.3	0.7	9	46	-	4	-	DPD0712
	1.6	0.8	9	46	-	5	-	DPD0716
	1.9	1.1	9	46	-	5	-	DPD0720
	1.6	0.9	10	46	-	4	-	DPD0516L
	2.1	1.4	10	46	-	4	-	DPD0521L
	2.6	1.75	3	46	-	4	-	DPD0526
	2.4	1.5	3	46	-	20	-	DPD0224
	7.3	-	0.8	40	-	-	-	DPD1525
	9.0	7	0.7	40	-	-	-	DPD1018

# DIPROFIL OUTILS DIAMANTÉS, REV. GALVANISÉ

	Ø D en mm	Ø d en mm	T en mm	L en mm	° R en mm	° μ en mm	B en mm	Code
	17.2	14.6	2.4	48	-	-	-	DPD1127
	5.8	-	2.3	41	1	-	-	DPD1422
	9.8	-	3.4	42.2	1.5	-	-	DPD1430
	22	20	0.6	48	-	-	-	DPD1031
	4.1	-	1.5	40.2	-	60	-	DPD1916
	9.3	-	1.3	41	-	7.5	-	DPD1629
	22	7	0.35	48	-	-	-	DPD1231

7



**Assortiment meules diamantées Diprofil**

Assortiment de 10 meulettes diamant de qualité.



Assortiment se compose de:	Code
10 meules diamantées, à savoir: DPD0116, DPD0130, DPD0320L, DPD0330L, DPD0720, DPD0521L, DPD5830, DPD0916L, DPD0924L et DPD0224.	DP10A3

Tige	: Ø 3 mm.
Grain	: D151.



Assortiment se compose de:	Code
Identique à l'assortiment DP10A3, cependant en grain D64.	DP10B3

Tige	: Ø 3 mm.
Grain	: D64.

**Jeu meulettes diamant assorties**

Assortiment de 30 meulettes diamant low cost.



Jeu (30) meulettes diamant	Code
Dépot électrolytique.	69690

Tige	Ø 3 mm.
Grain	D126.

*Note: ces meulettes ne sont pas livrables à l'unité, uniquement par jeu assorti.*

## Fraises mini en carbure

Fabriquées entièrement en carbure. Seulement à denture hélicoïdale.

Tige : 2.35 mm.  
 Longueur totale : 44.5 mm.  
 Conditionnement : par 10 pièces par code.



### Cylindre

Ø en mm	Longueur de la tête en mm	Code
0.8	3.4	43108
0.9	4.2	43109
1.0	4.2	43110
1.2	4.2	43112
1.4	4.4	43114
1.6	4.4	43116
1.8	4.6	43118



### Sphère

Ø en mm	Longueur de la tête en mm	Code
0.3	-	43203
0.4	-	43204
0.5	-	43205
0.6	-	43206
0.7	-	43207
0.8	-	43208
0.9	-	43209
1.0	-	43210
1.2	-	43212
1.4	-	43214
1.6	-	43216
1.8	-	43218
2.1	-	43221
2.3	-	43223
2.7	-	43227



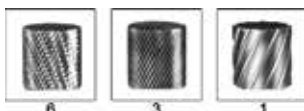
### Cone tronque

Ø en mm	Longueur de la tête en mm	Code
0.9	4.2	43309
1.0	4.2	43310
1.2	4.2	43312



### Cone inverse

Ø en mm	Longueur de la tête en mm	Code
0.6	-	43406
0.8	0.88	43408
1.0	1.08	43410
1.2	1.20	43412
1.4	1.35	43414
1.6	1.58	43416
1.8	1.70	43418



### Dentures

Toutes les fraises en carbure sur tige avec une tête de diamètre inférieure ou égale au diamètre de la tige sont des fraises en carbure de tungstène monobloc. Pour les autres dimensions la tête est rapportée soudée sur la tige.

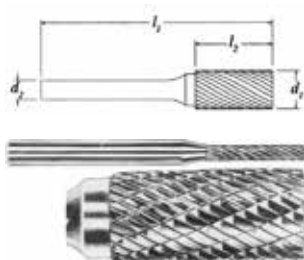
Veuillez mentionner la denture désirée:

1. Non-ferreux : pour métaux non-ferreux, enlèvement agressif de matière.  
Livrabable sur demande, uniquement.
3. Hélicoïdale : denture a usage général, produit de longs copeaux.  
Livrabable sur demande, uniquement.
6. Ciseau : matière enlevée de façon très efficace, petits copeaux,  
bonne finition excellent contrôle opérateur.

Denture standard.

### Attention:

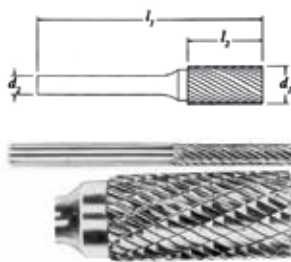
- La denture no. 1 est seulement livrabable à partir de Ø 6 mm et pas dans toutes les formes.



### Cylindrique

\*Voir Assortiments.

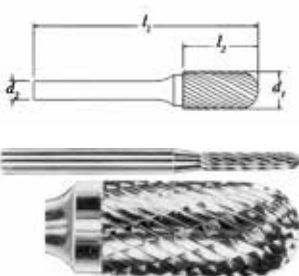
Ø d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Denture 1	Denture 3	Denture 6
1.5	6	3	38	-	FR20600	FR20603
1.5	6	3	50	-	FR27100	FR27103
1.5	6	3	75	-	FR27125	FR27128
2.5	11	3	38	-	FR20625	FR20628
2.5	11	3	50	-	FR27150	FR27153
2.5	11	3	75	-	FR27175	FR27178
3	14	3	38	-	FR20650	FR20653
3	14	3	50	-	FR27200	FR27203
3	14	3	75	-	FR27225	FR27228
3	12	6	56	-	FR20400	FR20403
3	12.7	6	60	-	FR20425	FR20428
4	12.7	3	38	-	FR20700	FR20703
4	16	6	50	-	FR20450	FR20453
5	12.7	3	38	-	FR20725	FR20728
5	16	6	50	-	FR20475	FR20478
6	12.7	6	162	-	FR26175	FR26178
6	25	6	50	-	FR20025	FR20028
6	16	6	50	FR29000	FR20000	FR20003
6.3	12.7	3	50	-	FR20675	FR20678
8	19	6	63	-	FR20050	FR20053
9.5	19	6	63	FR29002	FR20075	FR20078
9.5	19	6	169	-	FR26200	FR26203
9.5	25	6	69	-	FR20100	FR20103
10	20	6	60	-	FR29100	FR29101
11	25	6	69	-	FR20150	FR20153
12	25	6	65	-	FR29104	FR29105
12.7	25	6	69	FR29004	FR20175	FR20178
12.7	25	6	175	-	FR26225	FR26228
16	25	6	69	FR29006	FR20200	FR20203
19	25	6	69	-	FR20250	FR20253
25	25	6	69	FR29008	FR20350	FR20353



## Cylindrique denture au sommet

\*Voir Assortiments.

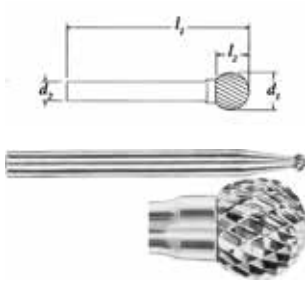
Ø d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Denture 1	Denture 3	Denture 6
1.5	6	3	38	-	FR21450	FR21453
1.5	6	3	50	-	FR27250	FR27253
1.5	6	3	75	-	FR27275	FR27278
2.5	11	3	38	-	FR21475	FR21478
2.5	11	3	50	-	FR27300	FR27303
2.5	11	3	75	-	FR27325	FR27328
3	-	3	38	-	FR21525	FR21528
3	14	3	38	-	FR21500	FR21503
3	12	6	56	-	FR21250	FR21253
3	12.7	6	60	-	FR21275	FR21278
4	16	6	50	-	FR21300	FR21303
5	16	6	50	-	FR21325	FR21328
6	16	6	50	FR29012	FR20850	FR20853
6	25	6	50	-	FR20875	FR20873
6.3	4.7	3	43	-	FR21550	FR21553
8	19	6	63	-	FR20900	FR20903
9.5	19	6	63	FR29014	FR20925	FR20928
9.5	25	6	69	-	FR20950	FR20953
10	20	6	60	-	FR29108	FR29109
11	25	6	69	-	FR21000	FR21003
12	25	6	65	-	FR29112	FR29113
12.7	25	6	69	FR29016	FR21025	FR21028
16	25	6	69	FR29018	FR21050	FR21053
19	25	6	69	FR29020	FR21100	FR21103
25	25	6	69	-		FR21203



## Cylindre bombe

\*Voir Assortiments.

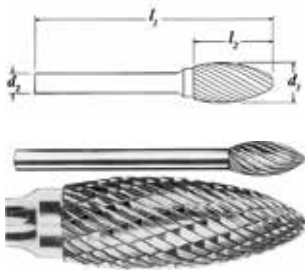
Ø d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Denture 1	Denture 3	Denture 6
2.5	11	3	38	-	<b>FR22250</b>	<b>FR22253</b>
3	14	3	38	-	<b>FR22275</b>	<b>FR22278</b>
3	14	3	50	-	FR27450	FR27453
3	14	3	75	-	FR27475	FR27478
3	12	6	56	-	FR22050	FR22053
3	16	6	60	-	FR22075	FR22078
4	12.7	3	38	-	FR22325	FR22328
4	16	6	50	-	FR22100	FR22103
5	12.7	3	38	-	FR22350	FR22353
5	16	6	50	-	FR22125	FR22128
6	16	6	50	FR29024	FR21700	FR21703
6	12.7	6	162	-	FR26325	FR26328
6	25	6	50	-	FR21725	FR21728
6.3	12.7	3	50	-	FR22300	FR22303
8	19	6	63	-	FR21750	FR21753
9.5	19	6	63	FR29026	FR21775	FR21778
9.5	19	6	169	-	FR26350	FR26353
9.5	25	6	69	-	FR21800	FR21803
10	20	6	60	-	FR29116	FR29117
11	25	6	69	-	FR21850	FR21853
12	25	6	65	-	FR29120	FR29121
12.7	25	6	69	-	FR21875	FR21878
12.7	25	6	175	FR29028	FR26375	FR26378
16	25	6	69	-	FR21900	FR21903
19	25	6	69	FR29032	FR21950	FR21953
25	25	6	69	-	FR22000	FR22003



## Sphère

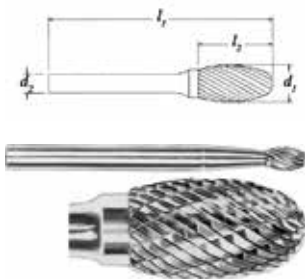
\*Voir Assortiments.

Ø d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Denture 1	Denture 3	Denture 6
2.5	2.3	3	38	-	FR22775	FR22778
3	2.8	3	38	-	<b>FR22800</b>	<b>FR22803</b>
3	2.8	3	50	-	FR27550	FR27553
3	2.8	3	75	-	FR27575	FR27578
3	2.8	6	46	-	FR22725	FR22728
5	4.7	3	38	-	FR22850	FR22853
5	4	6	50	-	FR22750	FR22753
6	5	6	155	FR29036	FR26400	FR26403
6	4.7	6	50	-	FR22450	FR22453'
6.3	5	3	44	-	FR22825	FR22828'
8	6	6	50	-	FR22475	FR22478
9.5	8	6	52	FR29038	FR22500	FR22503
9.5	8	6	158	-	FR26425	FR26428
10	9	6	49	-	FR29124	FR29125
11	9.5	6	54	-	FR22525	FR22528
12	10.8	6	51	-	FR29128	FR29129
12.7	11	6	55	FR29040	FR22550	FR22553'
12.7	11	6	161	-	FR26450	FR26453
16	14	6	58	FR29042	FR22575	FR22578
19	16	6	62	FR29044	FR22625	FR22628
25	21	6	72	-	FR22675	FR22678



## Flamme

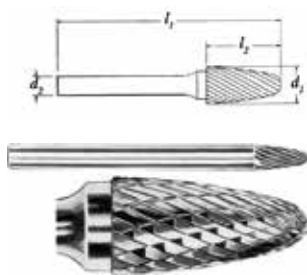
Ø d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Denture 1	Denture 3	Denture 6
3	6.3	3	38	-	<b>FR24550</b>	<b>FR24553</b>
3	6.3	3	50	-	FR27900	FR27903
3	6.3	3	75	-	FR27925	FR27928
5	9.5	3	38	-	FR24600	FR24603
8	19	6	63	-	FR24400	FR24403
8	19	6	169	-	FR26700	FR26703
12.7	32	6	76	-	FR24425	FR24428
12.7	32	6	182	-	FR26725	FR26728
16	36	6	80	-	FR24450	FR24453
19	41	6	85	-	FR24500	FR24503



## Goutte

\*Voir Assortiments.

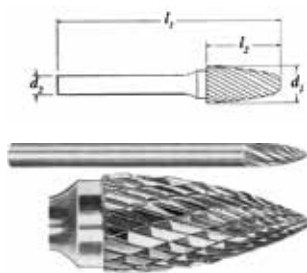
Ø d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Denture 1	Denture 3	Denture 6
3	5.5	3	38	-	<b>FR23150</b>	<b>FR23153</b>
3	5.5	3	50	-	FR27600	FR27603
3	5.5	3	75	-	FR27625	FR27628
5	7.1	3	38	-	FR23200	FR23203
6	9.5	6	50	-	FR22950	FR22953
6	9.5	6	160	-	FR26475	FR26478
6.3	9.5	3	47	-	FR23175	FR23178
9.5	16	6	60	-	FR22975	FR22978
9.5	16	6	166	FR29048	FR26500	FR26503
12.7	22	6	66	FR29050	FR23000	FR23003'
12.7	22	6	172	-	FR26525	FR26528
16	25	6	69	FR29052	FR23025	FR23028
19	25	6	69	FR29054	FR23075	FR23078



## Ogive, arrondie

\*Voir Assortiments.

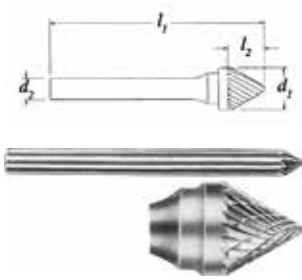
Ø d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Denture 1	Denture 3	Denture 6
3	6	3	38	-	FR23675	FR23678
3	12.7	3	38	-	<b>FR23700</b>	<b>FR23703</b>
3	12.7	6	56	-	FR23500	FR23503
3	12.7	3	50	-	FR27650	FR27653
3	12.7	3	75	-	FR27675	FR27678
5	12.7	3	38	-	FR23750	FR23753
6	12.7	6	163	FR29058	FR26550	FR26553
6	16	6	50	-	FR23300	FR23303
6.3	12.7	3	56	-	FR23725	FR23728
9.5	19	6	63	-	FR23325	FR23328
9.5	19	6	169	FR29060	FR26575	FR26578
11	25	6	69	-	FR23350	FR23353
12	25	6	65	-	FR23520	FR23522
12.7	19	6	63	-	FR23525	FR23528
12.7	25	6	69	-	FR23375	FR23378
12.7	25	6	175	FR29062	FR26600	FR26603
16	25	6	69	FR29064	FR23400	FR23403
19	25	6	69	-	FR23450	FR23453
19	32	6	76	FR29066	FR23575	FR23578
19	38	6	82	-	FR23625	FR23628



## Ogive, aigue

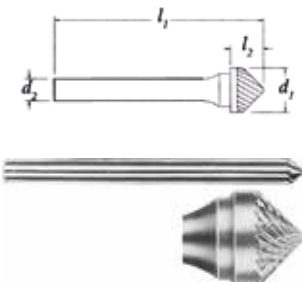
\*Voir Assortiments.

Ø d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Denture 1	Denture 3	Denture 6
3	6	3	38	-	FR24150	FR24153
3	9.5	3	38	-	<b>FR24200</b>	<b>FR24203</b>
3	12.7	3	38	-	FR24225	FR24228
3	12.7	3	50	-	FR27850	FR27853
3	12.7	3	75	-	FR27875	FR27878
5	12.7	3	38	-	FR24275	FR24278
6	12.7	6	163	-	FR26625	FR26628
6	16	6	50	-	FR23850	FR23853
6.3	12.7	3	50	-	FR24250	FR24253
8	19	6	63	-	FR23875	FR23878
9.5	19	6	63	-	FR23900	FR23903
9.5	19	6	169	-	FR26650	FR26653
10	20	6	60	-	FR24040	FR24042
12	25	6	65	-	FR24045	FR24046
12.7	19	6	63	-	FR24050	FR24053
12.7	25	6	69	-	FR23925	FR23928
12.7	25	6	175	-	FR26675	FR26678
16	25	6	69	-	FR23950	FR23953
19	25	6	69	-	FR24000	FR24003
19	38	6	82	-	FR24100	FR24103



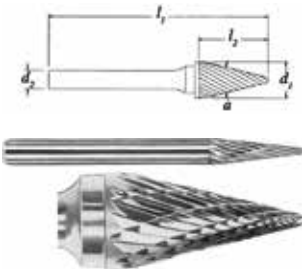
Cone 60°

Ø d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Denture 1	Denture 3	Denture 6
3	2.5	3	38	-	FR24900	FR24903
6	4	6	50	-	FR24675	FR24678
9.5	8	6	55	-	FR24700	FR24703
12.7	11	6	58	-	FR24725	FR24728
16	14.5	6	61	-	FR24750	FR24753
19	17.5	6	65	-	FR24800	FR24803
25	24.5	6	68	-	FR24850	FR24853



Cone 90°

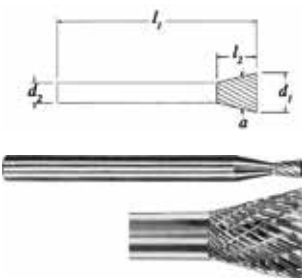
Ø d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Denture 1	Denture 3	Denture 6
3	1.5	3	38	-	FR25150	FR25153
6	3	6	50	-	FR24925	FR24928
9.5	4.7	6	52	-	FR24950	FR24953
12.7	6.3	6	54	-	FR24975	FR24978
16	8	6	57	-	FR25000	FR25003
19	9.5	6	58	-	FR25050	FR25053
25	12.7	6	60	-	FR25100	FR25103



Cone, aigu

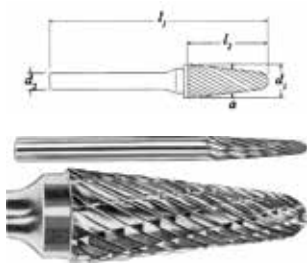
\*Voir Assortiments.

Ø d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	a	Denture 1	Denture 3	Denture 6
3	8.9	3	38	12°	-	FR25675	FR25678
3	11	3	38	14°	-	FR25700	FR25703
3	11	3	50	14°	-	FR28050	FR28053
3	11	3	75	14°	-	FR28075	FR28078
3	16	3	38	7°	-	FR25725	FR25728
5	12.7	3	38	16°	-	FR25775	FR25778
6	12.7	6	50	22°	-	FR25500	FR25503
6	19	6	50	14°	-	FR25525	FR25528
6	25	6	50	10°	-	FR25550	FR25553
6.3	12.7	3	53	22°	-	FR25750	FR25753
9.5	16	6	63	28°	-	FR25575	FR25578
12.7	22	6	69	28°	-	FR25600	FR25603
16	25	6	73	31°	-	FR25625	FR25628



Cone, inverse

Ø d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	a	Denture 1	Denture 3	Denture 6
2.5	3	3	38	10°	-	FR26025	FR26028
3	4	3	38	10°	-	FR26050	FR26053
5	6.3	3	38	10°	-	FR26100	FR26103
6	8	6	50	10°	-	FR25850	FR25853
6.3	6	3	44	10°	-	FR26075	FR26078
9.5	9.5	6	53	13°	-	FR25875	FR25878
12.7	12.7	6	57	28°	-	FR25900	FR25903
16	19	6	63	18°	-	FR25925	FR25928
19	16	6	60	30°	-	FR25975	FR25978



## Cone, arrondi

\*Voir Assortiments.

Ø d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Ø d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	a	Denture 1	Denture 3	Denture 6
3	9.5	3	38	8°	-	<b>FR25400</b>	<b>FR25403</b>
3	12.7	3	38	8°	-	FR25425	FR25428
3	12.7	3	50	8°	-	FR27950	FR27953
3	12.7	3	75	8°	-	FR27975	FR27978
5	12.7	3	38	14°	-	FR25450	FR25453
6	16	6	50	14°	-	FR25175	FR25178
6	16	6	166	14°	-	FR26750	FR26753
8	22	6	69	14°	-	FR25200	FR25203
9.5	27	6	74	14°	FR29070	FR25225	FR25228
9.5	27	6	177	14°	-	FR26775	FR26778
12.7	28	6	76	14°	FR29072	FR25250	FR25253*
12.7	28	6	178	14°	-	FR26800	FR26803
16	30	6	77	14°	FR29074	FR25275	FR25278
19	38	6	85	14°	FR29078	FR25330	FR25353

## Assortiments fraises carbure

Les fraises les plus courantes sont fournies dans les assortiments mentionnés ci-dessous. Pour les formes et dimensions voir les codes avec \*.



Tête x tige:	Code
Ø 12.7 x 6 mm (1x FR20178, FR21878, FR22553, FR23003, FR23378, FR23928, FR25253)	FR12x6
Ø 6.0 x 6 mm (1x FR20853, FR21703, FR22453, FR23303, FR23853, FR25178, FR25528)	FR06x6
Ø 6.0 x 3 mm (1x 20678, FR22303, FR22828, FR23728, FR24253, FR25753)	FR06x3

## Assortiment fraises carbure

### Assortiment EDP3

Coffret fraises carbure sur tige 3 mm. Denture 3 hélicoïdale (12 pièces, assorties). Les fraises de cette gamme sont marquées en bleu dans les tableaux précédent.

Code  
FR28200



### Assortiment EDP6

Coffret fraises carbure sur tige 3 mm. Denture 6 ciseau (12 pièces, assorties). Les fraises de cette gamme sont marquées en rouge dans les tableaux précédent.

Code  
FR28201





**Applications:**

- Industriel;
- Aérospatial;
- Mécanique de précision.

**Pour le:**

- Nettoyage, l'ébavurage et le polissage de petites surfaces, de détails difficiles et de surfaces compliquées ou de surfaces difficilement accessibles;
- L'ébavurage léger de petites pièces en aluminium (aérospatial et électronique);
- Nettoyage léger, polissage de moules d'injection;
- L'ébavurage de petites pièces en plastique;
- Rectification et formation de pièces en bois;
- Conçu pour les laboratoires dentaires, pour le pré-polissage et la finition.

A utiliser avec un appareil avec flexible ou avec un appareil de rectification à grande vitesse. Vitesse de rotation: jusqu'à 35.000 t./min maximum.

Utilisez un minimum de 4 brosses jumelées ensemble. Les brosses additionnelles peuvent être ajoutées pour une couverture plus large.

**Disques en plastique - amovible**

Disques en plastique avec abrasifs enrobés. Livré avec 4 disques.

<sup>1</sup>Tige amovible: code 37941, Ø 3 mm.

Dimensions en mm	Tige	Brun G36	Vert G50	Jaune G80	Blanc G120	Rouge G220	Bleu G400	Rose Très fin	Pêche 6 µm	Vert clair 1 µm
Ø 14	3 mm	-	-	-	1801414	1801417	1801422	1801433	-	1801441
Jeu 4	Sans tige <sup>1</sup>	-	-	-	1808014	1808017	1808022	1808033	-	1808041
Jeu 48	Sans tige <sup>1</sup>	-	-	-	1808514	1808517	1808522	1808533	-	1808541
Ø 19	3 mm	-	-	1801911	-	1801917	1801922	1801933	1801936	1801941
Jeu 4	Sans tige <sup>1</sup>	-	-	1808111	-	1808117	1808122	1808133	1808136	1808141
Jeu 48	Sans tige <sup>1</sup>	-	-	1808611	-	1808617	1808622	1808633	1808636	1808641

**Disques en plastique - fixé sur tige**

Disques en plastique avec abrasifs enrobés. Livré avec 3 disques.

<sup>2</sup>Tige amovible: code 18099, Ø 2.34 mm.

Dimensions en mm	Tige	Brun G36	Vert G50	Jaune G80	Blanc G120	Rouge G220	Bleu G400	Rose Très fin	Pêche 6 µm	Vert clair 1 µm
Ø 25	3 mm	1802506	1802509	1802511	1802514	1802517	1802522	-	-	-
Jeu 4	Sans tige <sup>2</sup>	1808206	1808209	1808211	1808214	1808217	1808222	-	-	-
Jeu 48	Sans tige <sup>2</sup>	1808706	1808709	1808711	1808714	1808717	1808722	-	-	-

**Disques en plastique - seulement fixé sur tige**

Disques en plastique avec abrasifs enrobés. Livré avec 4 disques.

Dimension en mm	Tige	Brun G36	Vert G50	Jaune G80	Blanc G120	Rouge G220	Bleu G400	Rose Très fin	Pêche 6 µm	Vert clair 1 µm
Ø 51	6 mm	-	-	1805111	1805114	1805117	1805122	1805133	1805136	1805141
Ø 76	6 mm	-	-	1807611	1807614	1807617	1807622	1807633	1807636	1807641



## Assortiments disques en plastique Spider

Un assortiment idéal pour connaître et réaliser ses premiers tests avec les brosses Spider. Pour pouvoir déterminer quelle granulométrie correspond la mieux à chaque application type.

### Assortiment se compose de:

Code

- 1x tige avec 4 disques, G80, jaune;
- 1x tige avec 4 disques, G220, rouge;
- 1x tige avec 4 disques, G400, bleu;
- 1x tige avec 4 disques, très fin, rose;
- 1x tige avec 4 disques, 6 µm, pêche;
- 1x tige avec 4 disques, 1 µm, vert clair.

18090

Tige : 2.34 mm.  
Disque : Ø 19 mm.

### Assortiment se compose de:

Code

- 1x tige avec 4 disques, G80, jaune;
- 1x tige avec 4 disques, G220, rouge;
- 1x tige avec 4 disques, G400, bleu;
- 1x tige avec 4 disques, très fin, rose;
- 1x tige avec 4 disques, 6 µm, pêche;
- 1x tige avec 4 disques, 1 µm, vert clair.

18091

Tige : 3 mm.  
Disque : Ø 19 mm.

## Brosses d'ébavurage Xebec

Produit  
NOUVEAU

Disponible en version blanche et rouge. Le blanc est légèrement plus agressif, mais moins souple.



### Description

Code

Brosse fibre d'alumine Xebec 5x20 mm blanc

17901

### Description

Code

Brosse fibre d'alumine Xebec 5x20 mm rouge

17902

Disques de tronçonnage renforcés en fibre de verre pour le travail de la porcelaine, de la céramique et des alliages en acier. Ces disques de coupe se montent sur des machines à moteur stationnaire ou de basse puissance.



#### Avantages:

- Renforcés en fibre de verre;
- Très minces;
- Grande efficacité de coupe;
- Pas de vibrations;
- Peu de poussière;
- Incassables;
- Souples.

A employer avec tige de serrage (code 37967), diam. 3 mm ou 2.35 mm (37966).

### Disques de tronçonnage



#### Disques de tronçonnage 20 x 0.3 mm

Code

Disques de tronçonnage diamantés conçus pour des coupes de précision et pour des métaux très durs.

37961

- Renforcés à la fibre de verre sur les 2 faces;
- Souples;
- Super efficaces et longue durée de vie.

Conditionnement : par 10 pièces.

Épaisseur (mm) : 0.3

Diam. (mm) : 20

Vitesse de rotation : max. 50.000 t./min.



#### Disques de tronçonnage 26 x 0.3 mm

Code

Renforcés à la fibre de verre sur les 2 faces, très souples, longue durée de vie et haute efficacité de coupe. Non-diamantés.

37963

- Ne chauffent pas la pièce à usiner et ne surchargent pas le matériel électrique;
- Usage polyvalent, pour une coupe efficace avec dégagement modéré de température, pour un travail précis des métaux et des alliages de métaux;
- Dégagent peu de poussière;
- Idéals pour raccourcir les tiges.

Conditionnement : par 10 pièces.

Épaisseur (mm) : 0.3

Diam. (mm) : 22

Vitesse de rotation : max. 50.000 t./min.



#### Disques de tronçonnage 40 x 0.5 mm

Code

Renforcés à la fibre de verre sur les 2 faces, très souples, longue durée de vie et haute efficacité de coupe. Non-diamantés.

37964

- Ne chauffent pas la pièce à usiner et ne surchargent pas le matériel électrique;
- Usage polyvalent, pour une coupe efficace avec dégagement modéré de température, pour un travail précis des métaux et des alliages de métaux;
- Dégagent peu de poussière;
- Idéals pour raccourcir les tiges.

Conditionnement : par 10 pièces.

Épaisseur (mm) : 0.5

Diam. (mm) : 40

Vitesse de rotation : max. 38.000 t./min.



# Micro soudure et marque laser





Le Kemwelder IV (code 68302) est un appareil à souder pour faire des réparations rapides et fiables sur les outillages et les moules.

L'appareil à souder s'utilise si facilement que même sans expérience on obtient de bons résultats. L'appareil fonctionne de la manière suivante : vous touchez doucement l'endroit à souder avec la pointe de l'électrode, après 2 secondes l'unité de contrôle commande à l'électrode de se retirer. Vous ne devez pas maintenir vous-même la distance de l'électrode. Avec cet appareil vous pouvez positionner l'électrode très précisément pour souder point par point. A chaque soudure le diaphragme du microscope se ferme afin de protéger les yeux.

#### L'appareil est livré avec:

L'unité de contrôle, la poignée avec 125 cm de câble, la fixation, la masse magnétique avec 150 cm de câble, le microscope stéréo, agrandissement x10 avec filtre anti-éblouissement, l'éclairage LED, le bras oscillant, et 1 disque diamant.

#### En plus des accessoires suivants :

La brosse en cuivre, 10 électrodes spéciales Ø 0.6 mm et 10 électrodes spéciales Ø 0.8 mm, le disque diamant, la pédale et 5 m de tuyau à gaz.

**N.B. : Le Kemwelder IV fonctionne à l'argon qui n'est pas livré par Kemet.**

### Fonctionnalités

- Paramètres intégrés pré-programmés selon les matériaux;
- Possibilité de programmer soi-même pour des opérations de soudage spécifiques;
- Qualifié pour souder divers matériaux (ex. : acier, bronze et aluminium);
- L'électrode est toujours à la bonne distance;
- Baguettes de soudure de Ø 0.2 à 1.0mm;
- Livré avec microscope (dioptrie x10);
- L'ensemble est compact et mobile.

KemWelder IV	Code
Ensemble complet	68302

### Accessoires

Pièces de rechange & accessoires	Description	Code
Poignée avec câble 1.25m		68313
Outil coupant pour l'électrode	Complet avec disque diamant et prise en T	68319
Buse de soudage fine Ø 3 mm		68323
Longue buse de soudage fine Ø 3 mm	30 mm long pour travailler en profondeur	68327
Buse de soudage fine Ø 4 mm		68324
Longue de soudage fine Ø 3 mm	50 mm long pour travailler en profondeur	68334
Pince	Pour électrode 0.6 mm	68325
Pince	Pour électrode 0.8 mm	68326
Pince	Pour électrode 1.0 mm	68335
Stylo-brosse manuel	Laiton	14959
Électrodes 0.6 x 50 mm (aiguille)	Aiguillées à chaque coté.	68321
Électrodes 0.8 x 50 mm (aiguille)	Aiguillées à chaque coté.	68322
Électrodes 1.0 x 200 mm (aiguille)	Aiguillées à chaque coté.	68333

Pièces de rechange & accessoires	Description	Code
Support pour poignée	En caoutchouc	68315
Porte baguettes de soudure	Pour baguette de 0.2 à 1.0 mm	68310



#### Baguettes de soudure - tendre 30 Rc

Longueur : 333 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.2 mm - 0.8 mm, sauf 0.7 mm  
 Pour : Ajustements et réparations sur moules en 1.2311, 1.2312, 1.2162, **1.2738**. La soudure peut ensuite être érodée, pourvue de structure, chromée, gravée, nitrée, trempée ou durcie.

Composition chimique: Mn: 1.1, Si: 0.6, Mo: 0.5, C: 0.1, Fe: reste

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	6835102	6835103	6835104	6835105	6835106	6835108



#### Baguettes de soudure - 42 - 46 HRc

Longueur : 333 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.2 mm - 0.8 mm, sauf 0.7 mm  
 Pour : 1.2082, 1.2083, 1.2343, 1.12367, 1.2606, 1.2767. Le remplisseur idéal pour des outils chauds et sous forte charge mécanique et thermique. Par exemple la fabrication de marteaux, de presses, de moules en aluminium, de moules pour la plasturgie, de couteaux. Pour les outils en carbure de tungstène. La soudure peut ensuite être trempée, nitrée, chromée, polie et machinée.

Composition chimique: Cr: 5.0, Mo: 4.0, Mn: 0.7, Ti: 0.6, Si: 0.5, C: 0.25, Fe: reste

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	6835202	6835203	6835204	6835205	6835206	6835208



#### Baguettes de soudure - 53 - 58 HRc

Longueur : 333 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.2 mm - 0.8 mm, sauf 0.7 mm  
 Pour : 1.2082, 1.2083, 1.2343, 1.2344, 1.2367, 1.2606, **1.12767**. Pour des soudures résistantes à l'usure sur des outils et sur des moules à injection qui subissent de fortes frictions et pressions, même par hautes températures. Outils à forger, broches, ébavurages de sections à chaud. Peut ensuite être usinées avec des outils de meulage en carbure.

Composition chimique: Cr: 7.0, Mo: 2.0, Mn: 1.2, C: 0.35, Si: 0.3, Ti: 0.3, Fe: reste

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	6835302	6835303	6835304	6835305	6835306	6835308



## Baguettes de soudure - 53 - 58 HRc

Longueur : 333 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.3 mm - 0.8 mm  
 Pour : 1.2082, 1.2083, 1.2311, 1.2312, **1.2343**, 1.2344, 1.2367, 1.2606, 1.267, 1.2842. Les baguettes usuelles sont couvertes par une fine couche de cuivre. Cette couche de cuivre sert de protection mais donne souvent une décoloration. Cette baguette-ci n'est pas traitée et est donc idéale pour une finition 'miroir'.

Pour des soudures résistantes à l'usure sur des outils qui sont exposés à de fortes frictions et pressions à hautes températures. Peut être poncée.

Composition chimique: Cr: 7.0, Mo: 2.0, Mn: 1.2, C: 0.35, Si: 0.3, Ti: 0.3, Fe: reste

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	-	6835503	6835504	6835505	6835506	6835508



## Baguettes de soudure - 54 - 60 HRc

Longueur : 333 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.2 mm - 0.8 mm, sauf 0.7 mm  
 Pour : 1.2379, **1.2436**, 1.2601. Application universelle pour des soudures d'accumulation sur des composants exposés à de lourdes charges et des tensions de ponçage modérées. Pour outils coupants, poinçons, couteaux employés dans l'industrie automobile. La soudure est solide et incassable. Peut être poncée.

Composition chimique: Cr: 9.5, Si: 3.0, C: 0.5, Mn: 0.5

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	6835402	6835403	6835404	6835405	6835406	6835408



## Baguettes de soudure - Nickel

Longueur : 333 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.3 mm - 0.6 mm  
 Pour : 2.4060, 2.4061, 2.4066, 2.4068. A utiliser pour des soudures d'accumulation ou de connexion sur du nickel pur, y compris le nickel-LC, les alliages de nickel et les aciers nickelés. Ces matériaux servent pour la construction de récipients à pression dans l'industrie chimique, alimentaire et énergétique où les exigences en matière de corrosion et de température sont élevées.

Composition chimique: Ni: 55.0, 32: 3.5, C: 0.1, Ti: +, Fe: reste

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	-	6836603	6836604	6836605	6836606	6836608



## Baguettes de soudure - Fonte

Longueur : 333 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.3 mm - 0.6 mm  
 Pour : Fonte, fonte grise, fonte ferritique... Pour des soudures d'accumulation ou de connexion sur fonte ferritique et austénitique. Des soudures d'accumulation sur des fontes grises sont aussi possible.

Composition chimique: Ni: 55.0, Mn: 3.5, C: 0.1, Ti: +, Fe: reste

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	-	6835703	6835704	6835705	6835706	-





### Baguettes de soudure - Aciers exotiques

Longueur : 333 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.2 mm - 0.8 mm, sauf 0.7 mm  
 Pour : Des soudures d'accumulation et de connexion sur 1.2316 et des aciers exotiques sur des outils chauds ou froids.

Composition chimique: Cr: 30, Mn: 1.6, Si: 0.4, C: 0.10, Fe: reste

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	6835802	6835803	6835804	6835805	6835806	6835808



### Baguettes de soudure - 220 HB

Longueur : 333 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.3 mm - 0.8 mm, sauf 0.7 mm  
 Pour : Cu-Al multiples sortes de bronze, revêtement et combinaison de divers matériaux

Composition chimique: Mn: 13.0, Al: 7.5, Fe: 2.5, Ni: 2.5, Cu: reste

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	-	6835903	6835904	6835905	6835906	6835908



### Baguettes de soudure - 140 HB

Longueur : 333 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.3 mm - 0.5 mm  
 Pour : Alliages Cu-AL, bronze. Pour de soudures de connexion et soudures de plaques. Bonnes propriétés de friction et résistant à l'eau de mer et à la cavitation.

Composition chimique: Al: 8, Mn: 2.2, Ni: 2.2, Fe: 2.0, Cu: reste

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	-	6836003	6836004	6836005	-	-



### Baguettes de soudure - Aluminium

Longueur : 333 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.4 mm - 0.8 mm, sauf 0.7 mm  
 Pour : Aluminium. Pour des soudures de connexion et d'accumulation sur des alliages AlSi jusqu'à 7% de silicium et sur tous types d'alliage aluminium.

Qualifié pour AlSi jusque 7% de silicium, aussi pour divers types d'aluminium.

Composition chimique: Si: 5.0, Fe: < 0.4, Mn < 0.2, Al: reste

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	-	-	6836104	6836105	6836106	6836108



## Baguettes de soudure - Aluminium

Longueur : 333 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.4 mm - 0.8 mm, sauf 0.7 mm  
 Pour : Aluminium. Pour des soudures de connexion et d'accumulation sur des alliages AISi jusqu'à 12% de silicium et sur tous types d'alliage aluminium.

Qualifié pour AISi jusque 12% de silicium, aussi pour divers types d'aluminium.  
 Composition chimique: Si: 12, Fe: 0.2, Al: reste

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	-	-	6836204	6836205	6836206	6836208



## Baguettes de soudure - alliage Aluminium-Magnesium

Longueur : 333 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.3 mm - 0.8 mm, sauf 0.7 mm  
 Pour : ALMg2.7Mn, AKLMg4.5Mn, ALMg5, ALMgSi0.7, ALMgSiCu, ALZn4.5Mg1, G-ALMG3, G-ALMg5. Convient pour le soudage d'alliages en aluminium-magnesium.

Composition chimique: Mg: 4.5-5.2, Mn: 0.7-1.1, Fe: 0.40, Si: 0.25, Zn: 0.25, Ti: 0.15, Zr: 0.1-0.2, Cr: 0.05-0.25, Cu: 0.05, Al: reste

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	-	6836303	6836304	6836305	6836306	6836308



## Baguettes de soudure - INOX AISI316

Longueur : 457 mm  
 Quantité : 100g  
 Diamètre : 0.4 mm - 0.6 mm  
 Pour : RVS AISI316

Ø in mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
Code	-	-	6836404	-	6836406	-

## Stylo-brosses manuels, rechargeables

Excellent pour enlever la rouille ou la corrosion et pour intervenir dans des zones étroites. Maniable et confortable à tenir. Disponible en 4 types (voir ci-dessous). Avec une virole métallique pour la longévité. Longueur total: 114 mm



Description	Couleur	Code
Acier inoxydable	Orange	14956
Nylon	Blue	14957
Fibre de verre	Vert	14958
Laiton	Rouge	14959

## Recharges de brosses

Jeu de 6 pièces.



Description	Longueur en mm	Code
Acier inoxydable	114	1495601
Nylon	114	1495701
Fibre de verre	114	1495801
Laiton	114	1495901



### Unité mobile d'extraction de fumée III

Extraction de fumées de soudure et de poussières. L'unité d'extraction est compacte, mobile et silencieuse grâce à son moteur sans balais.

Ce système d'aspiration ne doit pas être utilisé pour aspirer des poussières inflammables.

#### Unité mobile d'extraction de fumée III

Code

Débit max.	: 235 m <sup>3</sup> /h	68338
Puissance électrique	: 220V - 1ph - 50Hz	
Dimensions (L x l x H)	: 420 x 400 x 245 mm	
Niveau sonore	: <50dBa	
Poids	: ±15 kg	
Filtre niveau 1	: pré-filtre pour grosses particules	
Filtre niveau 2	: filtre fin EU5 pour 98% > 3 µm	
Filtre niveau 3	: filtre à charbon actif et ultrafin 99.97% < 0.3µm	

#### Bras d'extraction 75 mm

Code

A raccorder à l'unité d'extraction III. Autoportant avec entonnoir.	68339
Longueur	: 1.4 m



#### Pointe d'aspiration

Code

A raccorder sur le bras d'extraction 75mm (code 68339).	6833901
---	---------



#### Pièce de raccordement

Code

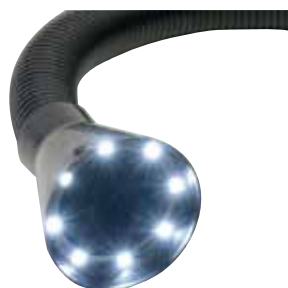
Pour les bras d'extraction de 50mm sur l'Unité mobile d'extraction de fumée III.	68340
--	-------



#### Bras d'extraction 50mm

Code

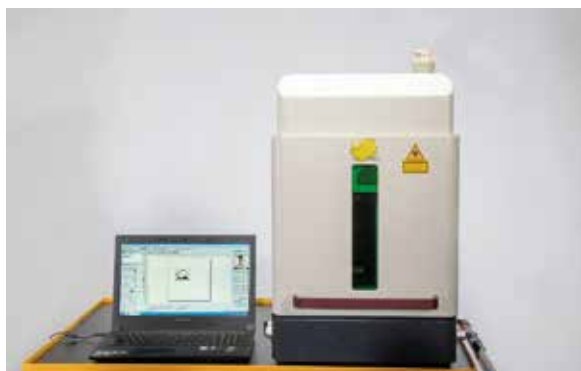
A raccorder à l'unité d'extraction III. Autoportant avec entonnoir allégé.	68341
Longueur	: 0.65 m



#### Kit complet de cartouches filtrantes

Code

Kit complet de cartouches filtrantes pour la unité mobile d'extraction de fumée III	6833801
Dimensions	
Étape 1	: 175 x 360 x 10 mm
Étape 2	: 175 x 360 x 55 mm
Étape 3	: 250 x 385 x 195 mm
Setup	
Filtre de niveau 1	: Pré-filtre à grains
Filtre de niveau 2	: Filtre fin EU5 pour 98% >3µm
Filtre de niveau 3	: Filtre à charbon actif et microfiltre 99,97 % < 0,3 µm



Avec les équipements de marquage au laser il vous est possible de marquer des pièces d'un code à barres, d'un code QR, d'un texte et même de dessins. Le système est contrôlé via un ordinateur portable par un logiciel fourni.

Les machines sont livrées avec objectif à surface de marquage, lunettes de protection contre les rayons laser, pédale de commande, jeu d'outils et clé USB avec logiciel.

La distance entre la lentille laser et la pièce se situe entre 1185 mm et 189 mm. Cela peut varier d'une machine à l'autre.

La vitesse varie entre 10 et 4000 mm / sec. C'est en fonction du matériau de la pièce.

## Équipements de marquage au laser



### PLM30 - caractéristiques techniques

Code

Modèle de table fermé avec logiciel d'exploitation.	68030
Tension du secteur : 220-240V, 0.5 kVa, 50 Hz	
Type : laser à fibre	
Puissance de sortie : 30W	
Longueur d'onde : 1064 nm	
Surface de marquage : max. 110 x 110 mm	
Surface de travail : 350 x 230 x 130 mm	
Dimensions unité de commande: 680 x 428 x 705 mm	
Dimensions unité laser : -	
Dimensions du dispositif : -	
Poids : 63 kg	



### PLMP30 - caractéristiques techniques

Code

Modèle de table ouvert avec logiciel d'exploitation	-
Tension du secteur : 220-240V, 0.5 kVa, 50 Hz	
Type : laser à fibre	
Puissance de sortie : 30W	
Longueur d'onde : 1064 nm	
Surface de marquage : max. 110 x 110 mm	
Surface de travail : pas applicable	
Dimensions unité de commande: 350 x 200 x 450 mm	
Dimensions unité laser : 700 x 310 x 720 mm	
Dimensions du dispositif : -	
Poids : 40 kg	



### PLMPF30 - caractéristiques techniques

Code

Modèle de table ouvert mobile avec logiciel d'exploitation	68035
Tension du secteur : 220-240V, 0.5 kVa, 50 Hz	
Type : laser à fibre	
Puissance de sortie : 30W	
Longueur d'onde : 1064 nm	
Surface de marquage : max. 110 x 110 mm	
Surface de travail : pas applicable	
Dimensions unité de commande: 400 x 210 x 490 mm	
Dimensions unité laser : 600 x 95 x 140 mm	
Dimensions du dispositif : 1370-1480 x 850 x 800 mm	
Poids : 51 kg	

## Accessoires



## Lunettes de protection contre les rayons laser

Code

Pour les équipements PLMP30 et PLMPF30.

68099



## Axe de rotation motorisé pour PLM30

Code

Pour des pièces cylindriques jusqu'à 60 mm.  
Uniquement pour PLM30 (modèle fermé).

68089



## Axe de rotation motorisé pour PLMPF30

Code

Pour des pièces cylindriques jusqu'à 80 mm.  
Uniquement pour PLMPF30 (modèle ouvert).

68088



## Ordinateur portable pour machine de marquage au laser

Code

Avec clavier QWERTY et logiciel d'exploitation.

68100

## Ordinateur portable pour machine de marquage au laser

Code

Avec clavier AZERTY et logiciel d'exploitation.

68101

## Unité d'extraction de fumée

A associer avec l'unité mobile d'extraction de fumée. Voir unité mobile d'extraction de fumée (code 68338).



## Jeu de tuyaux

Code

Pour le raccordement de l'appareil à graver sur l'Unité mobile d'extraction de fumée III. La pièce de raccordement (code 68340) est nécessaire.

68344

Longueur : 2m



# Matériel périphérique et accessoires pour l'atelier de polissage





Pour le polissage et la réparation des moules.

De conception en fonte d'aluminium, ces étaux sont spécialement étudiés pour les moulistes et les outilleurs.

L'étau étant monté sur un axe avec rotule dans tous les azimuts: la pièce devant être outillée peut être aisément tournée et orientée dans la meilleure position de travail, simplement en actionnant le levier de blocage du système de serrage de la rotule.

La particularité de ce type d'étau à rotule est la tête de serrage tournante indépendante. Une roue dentée (voir l'encadré) permet un positionnement très précis de la tête de serrage. Par conséquent, le réglage de la position de travail se fait facilement.

## Données techniques

	2B ST	1B AL
Largeur de mors	80	46
Ouverture maxi	110	70
Hauteur de serrage	52	35
Poids	5.8	2.0
<b>Code</b>	<b>69636</b>	<b>69010</b>





### Sphères magnétiques

Gamme de sphère magnétique lesté particulièrement pratique pour les travaux de polissage et de micro-soudage et pour tous autres travaux similaires. L'effet d'adhérence par friction entre la sphère magnétique et la bague permet positionnement stable et sur de la pièce à usiner dans l'orientation. Rapide, simple et fiable.

- Pour un polissage ergonomique;
- La sphère magnétique peut pivoter et être basculé dans toutes les directions;
- La sphère magnétique peut être activé et désactivé.

Sphère magnétique Ø (mm)	Aimant Ø (mm)	Force magnétique (N/cm <sup>2</sup> )	Poids (kg)	Hauteur (mm)	Code
128	80	80	5	104	69966
158	100	100	9	129	69967
188	130	100	15	145	69968
218	160	100	22	164	69969



## Table d'ouverture de moule

### Ouvrir - pivoter - refermer - en moins d'une minute!

Plate-forme de posage pour effectuer facilement toutes opérations d'ouverture, de fermeture et d'accès aux différentes parties d'un moule en vue de leur:

- Entretien;
- Réparation;
- Nettoyage;
- Préparation à l'injection;
- Assemblage lors de la fabrication;
- Ajustage.

Il y a 3 types disponible: pour 1500 kg, 2000 kg et 3000 kg.

Dimensions: 1200 x 600 mm, plateaux 350 x 500 mm.

Description	Code
Jusqu'à 1500 kg	92515
Jusqu'à 2000 kg	92520
Jusqu'à 3000 kg	92530

## Table tournante complète équipée d'un plateau avec mandrin à 3 mors

Cette table de moule avec un plateau de 300 mm de diamètre et d'une capacité portante de 100 kg max. horizontale et 50 kg max. verticale est pourvue d'un régulateur électronique de vitesse de rotation et d'une possibilité de basculement de la table.



		Code
Tension	: 220V	92510
Chargement max.	: 100 kg (horizontal, max. 50 kg vertical)	
Serrage max.	: Ø 125 mm	
Diamètre plateau	: Ø 300 mm	
Vitesse de rotation table	: 0,6 - 6 t/min. (min. - max.)	
Poids machine	: 21 kg	
Dimensions	: 450 x 414 x 378 mm (L x E x H)	



- Convient au polissage rapide et efficace des pièces cylindriques telles que les poinçons ;
- Sûr pour l'opérateur, le mandrin est protégé afin qu'il ne puisse pas être touché pendant le fonctionnement ;
- Complet avec frein électromagnétique, capot de protection TF... et arrêt d'urgence ;
- Équipé de : mandrin à trois mors ou capuchon à serrage rapide avec pince, pied de réglage et table inférieure.

### Touret de polissage Kemet

	UVM-J2	UVM-J3
Tension d'alimentation	400V	400V
Puissance moteur	600W	2.400W
Couleur	gris-noir, RAL 7021	gris-noir, RAL 7021
Dimensions	280 x 280 x 220 mm	340 x 330 x 280 mm

### Groupes de vitesse

Les vitesses peuvent être divisées en 3 groupes :

- Groupe 1: 450, 700, 1400 t/min.
- Groupe 2: 950, 700, 1400 t/min.
- Groupe 3: 700, 1400, 2800 t/min.
- Groupe 4: Vitesse variable 50 - 2000 t/min.
- Groupe 5: Vitesse variable 300 - 4000 t/min.

	UVM-J2	UVM-J3
<b>Groupe 1</b>	89021	89031
<b>Groupe 2</b>	89022	89032
<b>Groupe 3</b>	89023	89033
<b>Groupe 4</b>	89024	89034
<b>Groupe 5</b>	89025	89035

### Trois mors avec carter de protection

Trois mors obligatoires pour être livrées avec carter de protection.

Carter de protection de diamètre intérieur Ø 45 mm.

Code	À trois mors	Carter de protection
<b>80</b>	89101	89111
<b>100</b>	89102	89112
<b>125</b>	89103	89113
<b>160</b>	89104	89114
<b>200</b>	89105	89115
<b>250</b>	89106	89116
<b>315</b>	89107	89117

## Pare-étincelles, obligatoire

Capuchon de protection contre les étincelles avec arrêt automatique. Chaque machine doit être commandée avec un pare-étincelles.

	UVM-J2	UVM-J3
<b>TF300</b>	89121	89122
<b>TF350</b>	89123	89124
<b>TF400</b>	89125	89125
<b>TF450</b>	89127	89127

## Pédales de réglage

Pédale de réglage marche/arrêt	Code
Pour touret UVM-J2 et UVM-J3.	89190

## Autre

Table inférieure	Code
Table inférieure pour support de polissage standard UVM-J2 et UVM-J3.	89198

Table inférieure	Code
Table inférieure pour support de polissage UVM-J2 et UVM-J3 avec trois griffes dia. 315 mm, usage intensif.	89199



Ce type de lampe-loupe est le verre grossissant avec éclairage le plus avancé jamais conçu:

- Convient fortement pour des travaux très précis;
- Bras flexible breveté auto-équilibrant;
- Positionnement vertical, horizontal et latéral;
- Éclairage puissant comparé à d'autres lampes-loupes;
- Le concept et les matériaux utilisés garantissent une lampe de haute qualité;
- Équipé d'un variateur pour régler la puissance de l'éclairage (de 100 à 10%).

### Caractéristiques

- Ballast électronique à haute fréquence qui évite le scintillement et augmente la durée de vie de la lampe;
- Très grande loupe, Ø 165 mm, dioptrie 3.5 ou 5, donnant une grande image (la pièce à usiner est visible avec les deux yeux);
- Éclairage circulaire sans ombre;
- Réflexion contrôlée qui permet une intensité d'éclairage optimale à distance focale;
- Le bras se positionne facilement;
- Pas d'entretien.

### Données techniques

#### Lampe loupe - dioptrie 3.5

Code

Éclairage	: LED	92400
Dioptrie	: 3.5	
Agrandissement total	: 1.88	
Longueur focale	: 287.5	
Température couleur	: 940	
Valeur IP (classe de sécurité)	: 20	
Bras	: flexible	
Longueur du bras	: 100 cm	
Poids	: 4.9 kg	

#### Lampe loupe - dioptrie 5

Code

Éclairage	: LED	92401
Dioptrie	: 5	
Agrandissement total	: 2.25	
Longueur focal	: 200	
Température couleur	: 940	
Valeur IP (classe de sécurité)	: 20	
Bras	: flexible	
Longueur du bras	: 100 cm	
Poids	: 5.2 kg	

#### Lentille additionnelle

Code

Convient aussi bien pour la lampe-loupe à dioptrie 3.5 et à dioptrie 5. Avec cette lentille, le grossissement est:	9240506
• x 3.4 pour le modèle 3.5 dioptrie;	
• x 3.5 pour le modèle 5 dioptrie.	





Lampe LED très puissante et polyvalente qui diffuse un éclairage précis et homogène sans aucun micro scintillement.

Sa poignée ergonomique permet un réglage fin, précis et durable en toutes circonstances.

L'option variateur permet de régler l'intensité lumineuse pour un confort d'utilisation optimal et personnalisé.

## Données techniques

### Lampe LED avec bras flexible

Code

Éclairage	: LED (circuit LED, pas d'ampoules à changer)	92429
Durée de vie éclairage	: minimum 50.000 heures	
Température couleur	: 4500° Kelvin (blanc neutre)	
Luminosité	: 980 lm	
Lux	: 130.000 lux à 30 cm, diamètre éclairé 10 cm 60.000 lux à 50 cm, diamètre éclairé 12 cm	
IRC (indice de rendu des couleurs)	: 95/100 (aucune production d'UV ou d'infrarouge)	
Classe sécurité	: II	
Watt	: 7 (égal à 50W halogène)	
Dimensions tête	: 110 x 110 mm	
Longueur bras	: 114 cm	
Dimensions base	: 69 x 69 x 115 mm	
Câble d'alimentation	: 3m (longueur)	
Poids	: 2.4 kg	

## Fixations possibles

La lampe ci-dessus est fournie sans base, veuillez sélectionner la base désirée ci-dessous.

Description	Code
Pied magnétique.	92448
Étau simple.	92449
Socle lourd à poser. En couleur noire.	9242301



Unique, ce nouveau modèle de lampe d'examen avec effet scialysant permet d'éliminer les ombres produites naturellement par une seule source de lumière. En positionnant les deux lampes de 4.2W de chaque côté de l'objet à éclairer, la lampe Hydra crée un effet scialysant localisé sans aucune ombre permettant de travailler avec une extrême précision.

### Caractéristiques

- Permettant d'éclairer précisément deux zones d'éclairage distinctes avec un seul luminaire;
- Avantage supplémentaire: éliminer les zones d'ombre.

### Données techniques

Lampe LED à deux têtes		Code
Eclairage	: LED (circuit LED, pas d'ampoules à changer)	92421
Durée de vie éclairage	: minimum 50.000 heures	
IRC (indice de rendu des couleurs)	: 95/100	
Température couleur	: 4500° Kelvins (blanc neutre)	
Luminosité	: 840 lm	
Isolation classe	: II	
Watt	: 2 x 4.2	
Flexible omnidirectionnel	: 1250 mm (longueur totale)	
Flexible de chaque bras	: 250 mm (longueur), positionnable librement	
Dimensions base de lampe	: 69 x 69 mm, hauteur 115 mm	
Lux (pour chaque lampe)	: 20.000 lux à 30 cm, diamètre éclairé: 15 cm 7.000 lux à 50 cm, diamètre éclairé: 20 cm 1.700 lux à 100 cm, diamètre éclairé: 30 cm	
Câble d'alimentation	: 3m (longueur)	
Poids	: 2.7 kg	

### Fixations possibles

La lampe ci-dessus est fournie sans base, veuillez sélectionner la base désirée ci-dessous.

Description	Code
Pied magnétique.	92448
Étau simple.	92449
Socle lourd à poser. En couleur noire.	9242301



Unique et versatile, cette lampe à trois têtes permet un éclairage homogène, précis et sans ombres à 360°. Ses trois flexibles de 650 mm facilement orientables et repositionnables permettent des combinaisons multiples d'effets lumineux.

## Caractéristiques

- Elle convient aux bureaux pour répartir au mieux la lumière autour d'un écran ou réaliser des travaux ou examens visuels en alternance;
- Évite les reflets.

## Données techniques

Lampe LED tri-têtes	Code
Eclairage	: LED (circuit LED, pas d'ampoules à changer) 92422
Durée de vie éclairage	: minimum 50.000 heures
IRC (indice de rendu des couleurs)	: 95/100
Température couleur	: 4500° Kelvins (blanc neutre)
Luminosité	: 1260 lm
Isolation classe	: II
Watt	: 3 x 4.2
Longueur de flexible	: 650 mm, positionnable librement
Dimensions base de lampe	: 169 x 69 mm, hauteur 115 mm, entraxe 54,5 mm
Lux (pour chaque lampe)	: 20.000 lux à 30 cm, diamètre éclairé: 15 cm 7.000 lux à 50 cm, diamètre éclairé: 20 cm 1.700 lux à 100 cm, diamètre éclairé: 30 cm
Câble d'alimentation	: 3 m (longueur)
Poids	: 4 kg

## Fixations possibles

La lampe ci-dessus est fournie sans base, veuillez sélectionner la base désirée ci-dessous.

Description	Code
Pied magnétique.	92448
Étau simple.	92449
Socle lourd à poser. En couleur noire.	9242301





Lampe LED esthétique à l'encombrement minimal qui diffuse une lumière blanche 6000°K (sans aucune source de chaleur) très puissante et homogène sur une large surface. Cette lampe est idéal pour les ateliers, les postes de montage et de contrôle.

### Caractéristiques

- Elle permet un éclairage homogène d'une vaste surface grâce à sa tête linéaire composée de 12 LED;
- Tête de lampe constituée d'un profil en aluminium anodisé avec vitre de protection.

### Données techniques

Lampe LED Lina 17W spéciale surface large		Code
Éclairage	: LED (circuit LED, pas d'ampoules à changer)	92423
Durée de vie éclairage	: minimum 50.000 heures	
IRC (indice de rendu des couleurs)	: 95/100	
Température de couleur	: 6000° Kelvins	
Flux lumineux	: 1400 lumens	
Isolation classe	: II	
Watt	: 17	
Longueur du flexible	: 650 mm, positionnable librement	
Dimensions base de lampe	: 169 x 69 mm, hauteur 115 mm	
Lux	: 20.000 lux à 30 cm, diamètre éclairée: 45 x 30 cm 8.000 lux à 50 cm, diamètre éclairé: 70 x 60 cm	
Câble d'alimentation	: 3 m (longueur)	
Poids	: 2 kg	

### Fixations possibles

La lampe ci-dessus est fournie sans base, veuillez sélectionner la base désirée ci-dessous.

Description	Code
Pied magnétique.	92448
Étau simple.	92449
Socle lourd à poser. En couleur noire.	9242301



Cette lampe halogène avec un bras flexible possède deux ampoules de 35W.

A l'aide d'un interrupteur à deux positions vous passez d'un éclairage très focalisé et puissant (10°) à un éclairage plus large et doux (36°).

## Données techniques

### Lampe halogène avec bras flexible

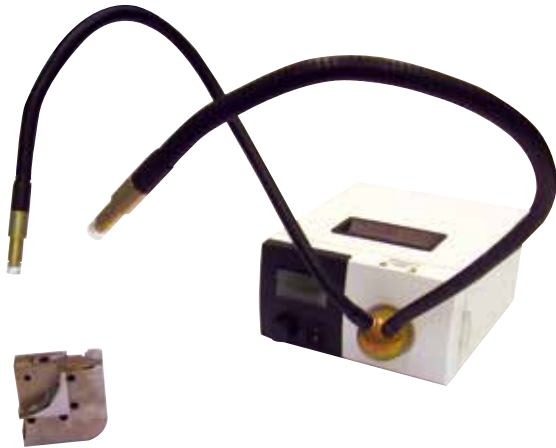
Code

Eclairage	: halogène	92440
Longévité	: minimum 4.000 heures	
Kelvins	: 3000° K	
Lumens	: 700 lm	
IRC	: 100	
Puissance faisceau large 36°	: 12.000 lux à 30 cm, diamètre éclairé: 20 cm 5.000 lux à 50 cm, diamètre éclairé: 40 cm 1.300 lux à 100 cm, diamètre éclairé: 60 cm	
Puissance faisceau étroit 10°	: 57.000 lux à 30 cm, diamètre éclairé: 5 cm 23.000 lux à 50 cm, diamètre éclairé: 10 cm 6.000 lux à 100 cm, diamètre éclairé: 20 cm	
Isolation	: classe II	
Puissance	: 2x 35W	
Tête de lampe cotes	: 110 x 100 mm	
Longueur bras	: 65 cm	
Base de lampe cote	: 69 x 69 x 115 mm	
Cable d'alimentation	: 3 m (longueur)	
Poids	: 1.5 kg	

## Fixations possibles

La lampe ci-dessus est fournie sans base, veuillez sélectionner la base désirée ci-dessous.

Description	Code
Pied magnétique.	92448
Étau simple.	92449
Socle lourd à poser. En couleur noire.	9242301



Cette source de lumière combine les avantages de l'éclairage à LED avec ceux de la fibre optique. Le F3000 convient à de nombreuses applications à cause de sa très haute intensité lumineuse, sa lumière froide et son entretien réduit.

#### Données techniques

##### F3000 - lampe LED

Code

Eclairage	: LED	78300
Durée de vie éclairage	: 30.000 heures	
Température couleur	: 5800° Kelvins	
Watt	: 65	
Dimensions base	: 170 x 196 x 98 mm	

##### Prise secteur européenne

Code

Appartenant à la lampe F3000.	78301
-------------------------------	-------

##### Double bras LED

Code

Appartenant à la lampe F3000. Diamètre 2 x 4.5 mm, longueur 550 mm.	78302
---	-------



- Conception compacte pour une utilisation facile dans les ouvertures étroites;
- Batterie rechargeable pour permettre un fonctionnement sans cordon;
- Pour contrôle et réparation sur place, par exemple pour les moules sur machines à injecter;
- Livrée avec un crochet magnétique pour orienter la lumière, si nécessaire.

## Caractéristiques

Lampe d'inspection portable, 2.5W, avec éclairage LED (16). Capacité d'éclairage angulaire: 75°. Fonctionne avec une batterie rechargeable. Compacte et fine, elle est idéale pour inspecter ou éclairer les endroits difficiles d'accès. Avec une valeur IP de 56 elle peut être utilisée dans des environnements humides. Tube en acrylique avec embout et poignée striée en caoutchouc la protégeant des chocs.

## Données techniques

Lampe d'inspection		Code
Double éclairage	: baladeuse / spot	92419
Rendement lumineux	: 400 lumens / 150 lumens	
Capacité batterie Li-ion	: 4 h / 1.5 h	
Valeur IP / classe de sécurité	: 56	
Matériaux	: acryl et caoutchouc	
Poignée striée	: antiglisse	
Dimensions	: Ø 25 x 357 mm	
Alimentation	: 100 - 240VAC, avec convertisseur inclus	
Temps de charge	: 6 h	
Consommation	: 2.5W	
Poids	: 220g	



Lampe torche LED ultraviolet compacte. Pour la détection rapide et efficace de particules sur les surfaces, qui ne sont pas visibles à la lumière normale.

Pour la contrôle de la présence de particules fluorescentes et non-fluorescentes, par exemple les particules d'origine organiques; les empreintes digitales, les graisses organiques et alcalines.



### Applications

- Contrôles de propreté dans des environnements sensibles du processus d'assemblage;
- Identification de particules sur les surfaces de pièces détachées;
- Contrôles de la présence de particules fluorescentes et non-fluorescentes sur:
  - Surfaces en plastique;
  - Surfaces en acier inoxydable;
  - Surfaces en aluminium;
  - Tissus;
  - Vêtements pour les salles blanches;
  - Les surfaces dans les salles blanches, par exemple: le plafond, les cloisons, les planchers.
- Contrôle de procédés de nettoyage;
- Contrôle d'équipements dans les salles blanches;
- Détection de fuite.

### Données techniques

Lampe torche LED UV		Code
Puissance LED	: 1 Watt	92424
Valeur IP	: 65	
Rayon ultraviolet	: 390 - 395 nm	
Étanche	: oui	
Autonomie	: 3,5 h	
Poids	: 0,144 kg	
Batterie	: 2x CR123A (non inclus)	
CR123A batterie		Code
Pour la lampe torche LED UV.		9242401



La lampe de poche professionnelle UV365 est une lampe de poche rechargeable à ultraviolets idéale, pour les travaux d'inspection. La lampe de poche UV365 a un faisceau puissant de 365 nm, avec des performances optimales pouvant atteindre 35 mètres! Grâce au degré de protection (IP65) et au boîtier en aluminium, la lampe est protégée contre l'eau et les chocs. La lampe de poche est livrée avec une batterie rechargeable.

## Applications

- Détection de la pollution;
- Détecter les fuites.

## Données techniques

Lampe de poche professionnelle UV 365	Code
Livré avec un chargeur et une batterie supplémentaire.	92431
Puissance LED	: 5 Watt
IP	: 65
Longueur d'onde UV	: 365 nm
Portée	: 35 metres
Étanche	: oui
Capacité, autonome	: 4 heures
Poids	: 0.113 kg
Piles	: Li-Ion



Lampe compacte. Pour la détection rapide et efficace de particules sur les surfaces de différents matériaux. Le faisceau fort permet une détection de très petites pollutions à l'oeil nu.



### Applications

- Contrôles de propreté dans des environnements sensibles du processus d'assemblage;
- Identification de particules sur les surfaces de pièces détachées;
- Contrôles de la présence de particules fluorescentes et non-fluorescentes sur:
  - Surfaces en plastique;
  - Surfaces en acier inoxydable;
  - Surfaces en aluminium;
  - Tissus;
  - Vêtements pour les salles blanches;
  - Les surfaces dans les salles blanches, par exemple: le plafond, les cloisons, les planchers.
- Contrôle de procédés de nettoyage;
- Contrôle d'équipements dans les salles blanches;
- Détection de fuite;
- Détection de dommages.

### Données techniques

Lampe d'inspection FLASH 300		Code
Puissance LED	: Max 4.8 Watt	92425
Valeur IP	: 54	
Lumens	: 150 - 300 lumen	
Pouvoir rayonnant	: à 50 cm: 600 - 10.000 lux	
Température de couleur	: 5000-8300K	
Focus	: réglable	
Autonomie	: 3 h	
Poids	: 0,122 kg	

Livrée avec étui.



## Paire de lunettes loupes à serre-tête

Paire de lunettes loupe avec serre-tête réglable pour les travaux de précision. Idéal pour contrôler des pièces. Livraison standard avec 3 lentilles optiques. Cela permet de choisir la meilleure loupe possible par application. Le compartiment de lampes LED peut être positionné latéralement ainsi que verticalement. L'éclairage fonctionne avec piles.

Lunettes loupe		Code
Dioptries	: 1.5 - 3 - 8.5 - 10	92450
Matériau de la lentille	: résine acrylique (protégé par un revêtement rigide résistant à la fissure)	
Dimensions lentille	: 89 x 29 mm	
Diamètre lentille unique	: 29 mm	
Serre-tête	: réglable, aussi pour les porteurs de lunettes	
Poids	: 148g (inclusivement le compartiment d'éclairage et piles)	
Alimentation	: 2x piles AAA incluses	



## Paire de lunettes optiques MD

- Pour des travaux de précision exigeants;
- Réglage facile de la dioptrie:  $\pm$  dioptrie 3 , droite/gauche ajustables séparément, pas de correction du cylindre;
- Branches ajustables (pas besoin de chauffer);
- Grande distance pupillaire: 60-68 mm;
- Distance de travail environ 40 cm;
- Livré dans un boîtier rigide.

## Paire de lunettes optiques MD

Avantages:		Code
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les mains restent libres pour réaliser des travaux complexes, de l'artisanat ou de la lecture;</li> <li>• Distance de travail confortable et large champ visuel, léger, design moderne;</li> <li>• Pratique.</li> </ul>		92451



## Loupe pliante en métal

Une loupe à main pliante en métal avec 2 loupes différentes. En raison du grossissement 4x et 6x, il s'agit d'un grossissement total de 10x. Le corps est en laiton chromé; la monture de l'objectif est peinte en noir.

Loupe pliante en métal		Code
Diamètre de l'objectif	: 27	92393
Type d'objectif	: Biconvex	
Matériau	: Laiton chromé avec monture de lentille en métal	
Grossissement	: 4x + 6x = 10x	





Le Stéréomicroscope industriel A60F est équipé d'un bras flexible qui offre une flexibilité maximale. Le microscope a été conçu spécialement pour des travaux du polissage, d'inspection industrielle, d'assemblage et pour des contrôles de qualité.

Cet outil extrêmement utile facilite le polissage de moules, de pinceaux et autres outils complexes. Il a été également conçu pour les contrôles et retouches de circuits imprimés (PCB).

Comparé aux stéréomicroscopes traditionnels, le Leica A60F vous offre 100% de profondeur de champ supplémentaire. L'éclairage LED économique supprime toute nécessité de remplacement des ampoules, réduit les frais d'exploitation et protège vos yeux grâce au diffuseur.

### Caractéristiques

- Profondeur de champ unique;
- Agrandissement: 5x - 30x;
- Champ d'objet de 46 mm;
- Excellente ergonomie grâce à la distance de travail de 122 mm;
- Boîtier antistatique;
- Éclairage annulaire LED inclus;
- Réduction des reflets par diffuseur (démontable);
- Bras flexible;
- Bonne visibilité de l'objet horizontalement et verticalement;
- Réglage en hauteur facile pour les objets de hauteurs différents;
- Encombrement minimal grâce à la fixation par pince.

### Application

Idéal pour:

- Travaux de polissage;
- Révisions de moules;
- Travaux sur outils de petites tailles;
- Contrôles après rodage-plan;
- Inspections industrielles;
- Montages;
- Contrôles de qualité.

### Stéréomicroscope industriel A60F

Données optiques		Code
Système optique	: Greenough avec Fusion Optics	78200
Zoom	: 6 : 1	
Plage de zoom	: 5 - 30 x	
Champ d'objet max. Ø	: 46 mm	
Profondeur de champ max.	: 13.6 mm	
Extension max.	: 995 mm	
Distance de travail	: 122 mm	
Angle d'observation	: 38°	
Éclairage LED	: 16 Med Power SMT LED	
Couleur de la température	: 5600 K	

### Options

Housse de protection antistatique		Code
Dimensions	: 320 x 190 x 140 mm	7820001



Oeillères	Code
Pour le stéréomicroscope A60F.	7820002

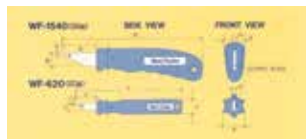


Outil d'ébavurage en céramique de haute technologie pour l'ébavurage du plastique et métaux tendres.

## Caractéristiques

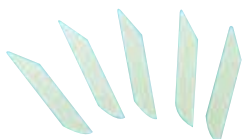
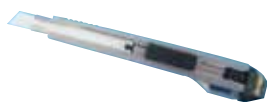
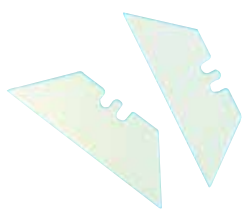
- La céramique moderne permet d'ébavurer sans risque grâce au large tranchant du Work-finisher;
- Permet d'ébavurer les plastiques durs sans risque pour les doigts;
- L'ébavurage régulier, sans endommagement des pièces injectées est à présent possible. Il est idéal pour les formes compliquées ou coudées;
- Aussi possible de l'utiliser pour les métaux tendres comme l'aluminium, le cuivre et le laiton;
- Résultats impressionnants sur des résines très dures qui sont difficiles à ébavurer avec des outils en acier au carbone;
- Le Work-finisher garde sa coupe sans avoir besoin de l'affûter. Il est fiable et permet de gagner du temps.

**Remarque:** n'est pas recommandé pour les plastiques souples comme le PVC plastifié, EVA.



## Dimensions

	WF-1540	WF-620
A (longueur côte supérieur)	40 mm	25 mm
B (hauteur coupe)	14 mm	5 mm
C (hauteur bec à pointe)	1 mm	1 mm
D (largeur bec à pointe)	1.5 mm	1.5 mm
E (longueur totale)	175 mm	133 mm
F (hauteur poignée derrière le couteau)	14 mm	10 mm
G (largeur poignée)	14 mm	14 mm
<b>Code</b>	<b>69735</b>	<b>69734</b>



### Outil d'ébavurage Eco-Finish

Une gamme complète et économique de couteaux à lame céramique pour ébavurer/ chanfreiner les pièces plastiques moulées, les pièces usinées en aluminium, cuivre et laiton.

#### EF800

Code

Couteau à lame céramique réglable et retractable interchangeable.

69731

- Dureté de la lame céramique;
- Non-magnétique;
- Lame résistante à l'abrasion;
- Epaisseur lame 0.8 mm.

#### Jeu lames de réchange pour EF800

Code

Jeu de lames (2 pièces) céramique de rechange pour modèle EF800.

6973101

#### EF1200

Code

Couteau à lame céramique réglable et retractable interchangeable avec lame précoupée afin de raviver la lame au fur et à mesure de son usage.

69732

- Epaisseur lame 0.8 mm.

#### Jeu lames de réchange pour EF1200

Code

Jeu de lames (2 pièces) céramique de rechange pour modèle EF1200.

6973201

### Outil d'ébavurage Micro-Finish

#### MF400

Code

Couteau à lame céramique fine interchangeable. La lame est idéale pour des travaux d'ébavurage fins sur des petites pièces moulées ou usinées. Idéal dans l'activité électronique.

69733

- Epaisseur lame 0.4 mm.

#### Jeu limes de réchange pour MF400

Code

Jeu de lames (5 pièces) céramiques fines pour modèle MF400.

6973301

# ASSORTIMENT DE LIMES TESTEUR DE DURETÉ



Ce jeu de limes permet de connaître, **rapidement**, la dureté des matériaux métalliques entre 40 et 65 Rc (Rockwell C) et 302 - 865 Vickers, avant les traitements mécaniques et après les traitements thermiques.

Dans le domaine de polissage, il est important de connaître la dureté des matériaux à travailler. Ce jeu est une aide précieuse pour déterminer les produits abrasifs à employer avant de débiter toute opération de rodage et/ ou de polissage.

Ce jeu contient 6 limes de différentes duretés facilement repérables par des manches de couleurs.

### Applications


- Ateliers de maintenance, de réparation;
- Départements de recherche et de contrôle de qualité;
- Outillage et poinçonnage.

**Code 69700**

## Testeurs de dureté

Dimensions standard:

Diamètre : 4.3 mm.  
Longueur : 175 mm.

	Marquage	Dureté de limes	Couleur
	40 Rc	40-42 Rc/392-412 HV	Rouge
	45 Rc	45-47 Rc/446-471 HV	Jaune
	50 Rc	50-52 Rc/513-544 HV	Vert clair
	55 Rc	55-57 Rc/595-633 HV	Vert foncé
	60 Rc	60-62 Rc/697-746 HV	Bleu
	65 Rc	64-66 Rc/800-865 HV	Noir



Ce kit d'inspection contient deux composants qui durcissent en les mélangeant (ratio 1:1). Le kit a été conçu spécialement pour le contrôle de surface visuel. Les utilisateurs sont les moulistes et les polisseurs. Le produit retranscrit très précisément tous les détails, les défauts de surface (marques d'outils, arrachement, fente, piqûre, stries...) et les défauts de forme (planéité, ondulation, circularité...)

#### Caractéristiques:

- Ne rétrécit pas: polymérisation sans perte de volume;
- Précis au micron près: le produit imite tous les détails de surface (dimensions, forme, finition de surface) avec une précision de moins d' $1\mu\text{m}$ ;
- Garde sa forme: une fois durci, le kit revient à sa forme d'origine, même après déformation temporaire;
- Ne colle pas et ne laisse pas de traces: ce kit convient à n'importe quel matériau\* (métal, alliages, PVC, bois etc.), même sous l'eau;
- Respecte l'environnement: non toxique et non polluant. Aucune précaution d'emploi n'est nécessaire.
- Indéformable: l'empreinte reste bonne et peut être reconsultée plus tard;
- Résistant: le kit résiste à la plupart des traitements chimiques, mécaniques et thermiques (jusqu'à  $200^{\circ}\text{C}$ ).

\*) Nous vous conseillons de faire un test auparavant.



#### Kits de contrôle

##### Valise ML-100

Code

Valise ML-100 pour une inspection visuelle. Contient: 1 pistolet DS53, DN1 400ml, 21 bagues. Les cartouches sont fournies séparément.

19800

##### Kit visuel noir F30

Code

La couleur noire brillante et les caractéristiques matérielles du kit assurent un rendu de haute qualité qui est plus facile à inspecter que la surface d'origine.

19810

Jeu de 8 cartouches de 50ml, 48 injecteurs standard et 6 embouts.

##### Kit universel bleu F50

Code

A utiliser pour l'inspection de formes peu complexes.

19820

Jeu de 8 cartouches de 50ml, 48 injecteurs standard et 6 embouts.

##### Injecteurs standard 8.2cm

Code

Jeu de 48 pièces et 6 embouts.

19910



# Machines et accessoires





Le rodage-plan est une technique de traitement de surface qui fait ses preuves depuis longtemps. La surface à traiter est posée sur un plateau à roder sur lequel on applique une émulsion. Le rodage-plan est possible en utilisant des produits abrasifs comme les liquides de diamant ou poudres de rodage.

Le principe est simple et basé sur la capacité abrasive d'un grain libre dans une émulsion. La déformation du matériau est réduite car il y a moins de tension de surface par l'emploi de grains libres qui nécessite peu de pression. Bien qu'il semble que les grains se déplacent librement, ce n'est pas tout à fait vrai. En effet, certains grains vont se fixer dans la structure du plateau à condition que le matériau et la dureté soient bien choisis. En conséquence l'enlèvement s'effectue pratiquement seulement sur le côté de la pièce.

## Pourquoi roder?

Parfois le rodage-plan est encore considéré comme une ancienne technique artisanale pour rectifier certaines surfaces et pour obtenir des polis-miroir. Cette technique est aussi considérée comme une finition coûteuse qui ne s'applique qu'aux techniques ultra précises. **Rien n'est moins vrai!** Le rodage-plan s'est développé comme une haute technique d'usinage qui, avec la connaissance nécessaire, s'avère être efficace et qu'un certain degré d'automatisation est possible. Par conséquent, la machine de rodage a certainement acquis sa place dans l'atelier.

Le rodage-plan influence fortement la façon dont deux pièces usinées se comportent du point de vue de l'étanchéité, du calage, de la lubrification et de l'usure. Mais le rodage-plan influence aussi le coating de surfaces protégées, l'aspect mat ou brillant d'une pièce, ainsi que la durée de vie des outils de coupe, de grattage, d'estampage etc.

*Le rodage-plan, une technique d'usinage de précision pour l'obtention de surfaces ultra planes même lorsque de strictes tolérances d'épaisseur et de rugosité sont exigées.*

## Paramètres de rodage importants

- La vitesse entre le plateau et la pièce à usiner;
- Le sens de rotation;
- La pression;
- La dureté de la pièce;
- Le matériau du plateau;
- Le produit de rodage.

Ce n'est qu'en définissant les paramètres corrects, qu'il est possible d'obtenir les exigences géométriques et de rugosité souhaitées.

A côté des types d'acier connus, il est également possible de roder des matériaux tels que la céramique, le ferrite, l'hastaloy, le stellite, l'inconel et les matériaux composites. Dépendant des matériaux, il est possible de roder des produits jusqu'à une planéité de 1 de frange d'interférence (= 0,3  $\mu\text{m}$ ) et une rugosité de 0,025  $\mu\text{m}$  Ra ou moins.

## Applications

Différentes pièces peuvent être rodées comme les moules d'injection plastique, les soupapes de précision, les joints hermétiques, les pièces du moteur/de pompe, brides etc.

Le rodage-plan se distingue en 2 catégories:

- Le rodage conventionnel ou rodage 'mat';
- Le rodage avec diamant ou rodage 'miroir'.

Voici une courte explication:



**Rodage avec diamant (rodage brillant)**

Pour le rodage avec diamant, un liquide diamanté est appliqué sur un plateau de rodage composite. Les anneaux de conditionnement et les pièces à usiner fixent partiellement les grains de diamant dans le plateau. Ceci provoque une action **coupante** qui donne une réflexion, même une finition de surface brillante. Grâce à la réflexion, il est possible de mesurer la planéité directement. Le diamant, le matériau le plus dur qui peut être utilisé plusieurs fois, est donc idéal pour le rodage-plan.

Le bon choix du plateau, du liquide diamant, de la granulométrie, de la concentration, de la pression et de la vitesse est dépendant du matériau de la pièce et de la rugosité demandée.

**Rodage conventionnel (rodage mat)**

Pour le rodage conventionnel on utilise le plus souvent de l'oxyde d'aluminium ou du carbide de silicium dans une solution aqueuse ou à l'huile sur un plateau en fonte. Le plateau est habituellement gravé radialement pour permettre l'évacuation des résidus. Les grains qui roulent dans la solution entre le plateau et la pièce, **arrachent** des particules de matériau pour obtenir une finition matte. Pour faire une mesure de planéité il est nécessaire de polir la surface de la pièce.

Tout comme pour le rodage avec diamant, le choix du produit de rodage (généralement l'oxyde d'aluminium, carbide de silicium, carbide de bore), de la granulométrie et de l'huile de rodage est dépendant du matériau à usiner et de la rugosité demandée.

Les machines de rodage Kemet sont équipées en version conventionnelle ou en version diamant selon les souhaits et les exigences.

*Nos techniciens déterminent la méthode de rodage la plus efficace et la plus courte dans un choix de plateaux de rodage Kemet, de liquides de diamant et de poudres à roder. Avec notre savoir-faire nous obtenons les meilleurs résultats à des coûts abordables. Demandez notre avis!*



Machine de rodage, modèle 15E est une machine d'établi avec une construction métallique solide et une table de travail réglable en hauteur. Avec une minuterie numérique et un système de dosage automatique.

Note: la photo montre une 15E avec un système de glaçage diamant Kemet

### Caractéristiques:

- Vitesse fixe;
- Appropriée pour le positionnement sur une table de travail;
- Réduit les coûts de rodage - un système de dosage entièrement contrôlable applique avec précision le produit de rodage sur le plateau de rodage;
- Moins de déchets en raison de la faible consommation de liquides de diamant et de fluides non-toxiques;
- Avec un système intégré pour le conditionnement du plateau de rodage;
- Système électrique conforme à EN60204;
- Facilement ajustable pour des applications de rodage spéciales;
- Transportable.

### Constructions disponibles:

- Avec plateau amovible;
- Avec bras amovible;
- Pour rodage d'épaulement;
- Pour le polissage de fibre de verre;
- Pour le polissage métallurgique.

### Options:

- A adapter pour les plateaux amovibles en aluminium à l'aide de plateau de base;
- Vitesse variable;
- Livrable dans la conception conventionnelle et avec un système de glaçage Kemet.

## Données techniques

Modèle	Ouvert
Plateau de rodage	Ø 380 mm
Vitesse du plateau	7 - 70 tr./min. (VS) 70 tr./min. (FS)
Nombre d'anneaux x diam. intérieur	3 x 140 mm
Hauteur	510 mm (conventionnel) 700 mm (diamant)
Hauteur plan de travail	290 mm
Épaisseur	680 mm
Profondeur	620 mm
Tension d'alimentation	230V-1ph-50Hz (VS) 380V-3ph-50Hz (FS) 415V-3ph-50Hz (FS)
Moteur principal	0.37kW
Moteur de la pompe du fluide abrasif	0.18kW
Pression de l'air	1 bar, max. 5 bar
Pulvérisation électronique	Option
Compte-tours digital	VS: Standard FS: Ne s'applique pas
Poids de pression	3 x 3 kg, standard
Poids net	124 kg



Machine de rodage, modèle 20E est une machine d'établi avec une construction métallique solide et une table de travail réglable en hauteur. Avec une minuterie numérique et un système de dosage automatique.

Note: la photo montre une 20E avec un système de glaçage diamant Kemet

#### Caractéristiques:

- Vitesse fixe;
- Appropriée pour le positionnement sur une table de travail;
- Réduit les coûts de rodage - un système de dosage entièrement contrôlable applique avec précision le produit de rodage sur le plateau de rodage;
- Moins de déchets en raison de la faible consommation de liquides de diamant et de fluides non-toxiques;
- Avec un système intégré pour le conditionnement du plateau de rodage;
- Système électrique conforme à EN60204;
- Facilement ajustable pour des applications de rodage spéciales;
- Transportable.

#### Constructions disponibles:

- Avec plateau amovible;
- Avec bras amovible;
- Pour rodage d'épaulement;
- Pour le polissage de fibre de verre;
- Pour le polissage métallurgique.

#### Options:

- A adapter pour les plateaux amovibles en aluminium à l'aide de plateau de base;
- Vitesse variable;
- Système de levage et de pression pneumatique pour les poids;
- Livrable dans la conception conventionnelle et avec un système de glaçage Kemet.

#### Données techniques

Modèle	Ouvert	Pneumatique
Plateau de rodage	Ø 508 mm	Ø 508 mm
Vitesse du plateau	7 - 70 tr./min. (VS) 70 tr./min. (FS)	7 - 70 tr./min. (VS) 70 tr./min. (FS)
Nombre d'anneaux x diam. int.	3 x 191 mm	3 x 191 mm
Hauteur	510 mm (conventionnel) 700 mm (diamant)	970 mm (conventionnel) 700 mm (diamant)
Hauteur plan de travail	380 mm	380 mm
Épaisseur	850 mm	890 mm
Profondeur	770 mm	830 mm
Tension d'alimentation	230V-1ph-50Hz (VS) 380V-3ph-50Hz (FS) 415V-3ph-50Hz (FS)	230V-1ph-50Hz (VS) 380V-3ph-50Hz (FS) 415V-3ph-50Hz (FS)
Moteur principal	0.75kW	0.75kW
Moteur de la pompe du fluide abrasif	0.18kW	0.18kW
Pression de l'air	1 bar, max. 5 bar	1 bar, max. 5 bar
Pulvérisation électronique	Option	Option
Poids de pression	3 x 5 kg, standard	3 x 5 kg, standard
Poids net	200 kg	250 kg



Un châssis fortement soudé en acier porte la transmission, le moteur et le table de travail. L'alimentation d'abrasif et le réservoir de déchets se trouvent derrière les panneaux latéraux amovibles.

#### Caractéristiques:

- Pour le rodage de surfaces;
- Réduit les coûts de rodage - un système de dosage entièrement contrôlable applique avec précision le produit de rodage sur le plateau de rodage;
- Avec un système intégré pour le conditionnement du plateau de rodage;
- Conçu pour les grandes pièces ou pour les grandes séries;
- Système électrique conforme à EN60204;

#### Constructions disponibles:

- **Kemet 24E, ouvert:** pour des grandes pièces ou des petites quantités et quand la pression par poids avec poignée suffit;
- **Kemet 24E, pneumatique:** Avec mouvement pneumatique des poids. Tous les modèles sont munis d'un système de sécurité;
- **Kemet 24E pneumatique avec table de chargement rapide:** avec table réglable pour le préchargement des anneaux à pièces afin de réduire les long cycles de production;
- Une conception conventionnelle ou avec un système de glaçage Kemet.

#### Données techniques

##### Options disponibles:

- Vitesse variable;
- Système de levage et de pression pneumatique des poids;
- Voltages non-standard;
- Protection supplémentaire au moyen de capteurs de lumière;
- Refroidissement par eau du plateau de rodage (contrôle de la température);
- Choix de plateaux de rodage et de polissage.

Modèle	Ouvert	Pneumatique	Pneumatique avec chargem. rapide
Plateau de rodage	Ø 610 mm	Ø 610 mm	Ø 610 mm
Vitesse du plateau	58 tr./min.	58 tr./min.	58 tr./min.
Nombre d'anneaux x diamètre intérieur	3 x 248 mm 4 x 209 mm	3 x 248 mm 4 x 209 mm	3 x 248 mm -
Hauteur	920 mm	1925 mm	1925 mm
Hauteur plan de travail	-	1150 mm	1150 mm
Épaisseur	1200 mm	1240 mm	1700 mm
Profondeur	1350 mm	1350 mm	1540 mm
Tension d'alimentation	220V - 3f - 50Hz 380V - 3f - 50Hz 415V - 3f - 50Hz	220V - 3f - 50Hz 380V - 3f - 50Hz 415V - 3f - 50Hz	220V - 3f - 50Hz 380V - 3f - 50Hz 415V - 3f - 50Hz
Moteur principal	1.5kW	1.5kW	1.5kW
Moteur de la pompe du fluide abrasif	0.18kW	0.18kW	0.18kW
Pression de l'air	4 bar min.	4 bar min.	4 bar min.
Pulvérisation électronique	Option	Option	Option
Poids net	575 kg	700 kg	980 kg



Un châssis fortement soudé en acier porte la transmission, le moteur et le table de travail. L'alimentation d'abrasif et le réservoir de déchets se trouvent derrière les panneaux latéraux amovibles. Un 'slow-start' permet la machine d'accélérer lentement de la position d'arrêt à pleine vitesse.

#### Caractéristiques:

- Pour le rodage de surfaces;
- Réduit les coûts de rodage - un système de dosage entièrement contrôlable applique avec précision le produit de rodage sur le plateau de rodage;
- Avec un système intégré pour le conditionnement du plateau de rodage;
- Conçu pour les grandes pièces ou pour les grandes séries;
- Système électrique conforme à EN60204;

#### Constructions disponibles:

- **Kemet 36E, ouvert:** pour des grandes pièces ou des petites quantités et quand la pression par poids avec poignée suffit;
- **Kemet 36E, pneumatique:** Avec mouvement pneumatique des poids. Tous les modèles sont munis d'un système de sécurité;
- **Kemet 36E pneumatique avec table de chargement rapide:** avec table réglable pour le préchargement des anneaux à pièces afin de réduire les long cycles de production;
- Une conception conventionnelle ou avec un système de glaçage Kemet.

#### Données techniques

##### Options disponibles:

- Vitesse variable;
- Système de levage et de pression pneumatique pour des poids;
- Voltages non-standard;
- Protection supplémentaire au moyen de capteurs de lumière;
- Refroidissement par eau du plateau de rodage (contrôle de la température);
- Choix de plateaux de rodage et de polissage.

Modèle	Ouvert	Pneumatique	Pneumatique avec chargem. rapide
Plateau de rodage	Ø 914 mm	Ø 914 mm	Ø 914 mm
Vitesse du plateau	58 tr./min.	58 tr./min.	58 tr./min.
Nombre d'anneaux x diamètre intérieur	3 x 368 mm 4 x 322 mm	3 x 368 mm 4 x 322 mm	3 x 368 mm -
Hauteur	960 mm	1960 mm	1960 mm
Hauteur plan de travail	960 mm	1270 mm	1270 mm
Épaisseur	1435 mm	1505 mm	1490 mm
Profondeur	1640 mm	1640 mm	1640 mm
Tension d'alimentation	380V-3ph-50Hz 415V-3ph-50Hz	380V-3ph-50Hz 415V-3ph-50Hz	380V-3ph-50Hz 415V-3ph-50Hz
Moteur principal	4kW	4kW	4kW
Moteur de la pompe du fluide abrasif	0.18kW	0.18kW	0.18kW
Pression de l'air	4 bar min.	4 bar min.	4 bar min.
Pulvérisation électronique	Option	Option	Option
Poids net	1100 kg	1250 kg	Sur demande



Un châssis fortement soudé en acier porte la transmission, le moteur et le table de travail. L'alimentation d'abrasif et le réservoir de déchets se trouvent derrière les panneaux latéraux amovibles. Un 'slow-start' permet la machine d'accélérer lentement de la position d'arrêt à pleine vitesse.

#### Caractéristiques:

- Pour le rodage de surfaces;
- Réduit les coûts de rodage - un système de dosage entièrement contrôlable applique avec précision le produit de rodage sur le plateau de rodage;
- Avec un système intégré pour le conditionnement du plateau de rodage;
- Conçu pour les grandes pièces ou pour les grandes séries;
- Système électrique conforme à EN60204;

#### Constructions disponibles:

- **Kemet 48E, ouvert:** pour des grandes pièces ou des petites quantités et quand la pression par poids avec poignée suffit;
- **Kemet 48E, pneumatique:** Avec mouvement pneumatique des poids. Tous les modèles sont munis d'un système de sécurité;
- **Kemet 48E pneumatique avec table de chargement rapide:** avec table réglable pour le préchargement des anneaux à pièces afin de réduire les long cycles de production;
- Une conception conventionnelle ou avec un système de glaçage Kemet.

#### Données techniques

##### Options disponibles:

- Vitesse variable;
- Système de levage et de pression pneumatique pour des poids;
- Voltages non-standard;
- Protection supplémentaire au moyen de capteurs de lumière;
- Refroidissement par eau du plateau de rodage (contrôle de la température);
- Choix de plateaux de rodage et de polissage.

Modèle	Ouvert	Pneumatique	Pneumatique avec chargem. rapide
Plateau de rodage	Ø 914 mm	Ø 914 mm	Ø 914 mm
Vitesse du plateau	58 tr./min.	58 tr./min.	58 tr./min.
Nombre d'anneaux x diamètre intérieur	3 x 505 mm 4 x 432 mm	3 x 505 mm 4 x 432 mm	3 x 505 mm -
Hauteur	1280 mm	2210 mm	2210 mm
Hauteur plan de travail	1010 mm	1020 mm	1020 mm
Épaisseur	1510 / 2000 mm	1510 mm	1510 mm
Profondeur	2000 / 1640 mm	2520 mm	2520 mm
Tension d'alimentation	380V-3ph-50Hz 415V-3ph-50Hz	380V-3ph-50Hz 415V-3ph-50Hz	380V-3ph-50Hz 415V-3ph-50Hz
Moteur principal	7.5kW	7.5kW	7.5kW
Moteur de la pompe du fluide abrasif	0.18kW	0.18kW	0.18kW
Pression de l'air	4 bar min.	4 bar min.	4 bar min.
Pulvérisation électronique	Option	Option	Option
Poids net	3400 kg	4000 kg	Sur demande



Cette machine a été développée pour roder avec précision les faces internes de valves. Elle rode les faces internes jusqu'au diamètre 300 mm (3" à 12") et produit une planéité jusque 0.001 mm. Dépendamment du matériau en des outils, on peut obtenir une finition mate ou poli miroir.

La machine peut être rapidement transformée en une machine à roder standard. Cela signifie qu'une seule machine peut produire la planéité requise sur l'outil de rodage et ensuite sur les faces internes. D'où réduction des coûts.

#### Données techniques

- Plateau sur mesure en fonction du produit;
- Un jeu complet d'outils à roder;
- Vitesse variable jusqu'à 70 t./min.;
- Usine des valves jusqu'à 300 mm;
- Temps de production courts et facile d'emploi;
- Moteur puissant de 0.37kW (0.5 CV);
- Boîte de vitesse scellée et sans entretien;
- Minuterie électronique digitale avec diverses possibilités de réglage;
- Avec joug pour plus de pression si nécessaire;
- Tension: 230V - 1ph - 50Hz.



La machine à roder sphérique de Kemet rode et polit des boules sphériques et des coupes jusqu'au poli-miroir avec une sphéricité meilleure que 3 microns.

## Données techniques

- 6 moteurs avec chacun sa propre vitesse variable pour un contrôle complet;
- Dimensions: 1600 x 820 x 2500 mm (L x E x H);
- Poids de rodage et polissage pneumatiques;
- Temps moyen de processus inférieur à 5 minutes;
- Changement facile de boule à coupe;
- Opération manuelle possible pour un réglage précis;
- Verrouillage des portes pour la sécurité;
- Livraison avec kit de démarrage;
- Mode d'emploi complet;
- Minuterie double;
- Démarrage avec une seule poussée sur le bouton;
- Eclairage prévu;
- Fonctionnement souple et silencieux;
- Certifié CE;
- Tension: 230V - 1ph - 50Hz;
- Pression: max. 3 bars.



Ci-dessous les spécifications de toutes les machines de rodage Kemet.

Note: Sous réserve de modifications techniques et d'autres changements sans préavis.

Modèle		15	20	24	36	48	56	72
Quantité d'anneaux d'autorodage		3	3	3 ou 4	3 ou 4	3 ou 4	3 ou 4	4
Diam. int. d'anneau d'autorodage	mm	140	191	248 ou 209	368 ou 322	505 ou 432	578 ou 530	692
Hauteur machine, ouverte	mm	510	510	1140	1200	1280	1310	1350
Hauteur machine, pneumatique	mm	-	970	1925	1960	2210	2260	2764
Hauteur de travail machine, ouverte	mm	290	380	920	960	1010	1030	-
Hauteur de travail machine, pneumatique	mm	-	380	920	960	1020	1000	*
Largeur machine, ouverte	mm	680	850	1100 / 1200	1350 / 1640	1510 / 2000	1700 / 2000	3026
Largeur machine, pneumatique	mm	-	890	1240	1490	1510	1700	3026
Profondeur machine, ouverte	mm	620	770	1350	1640	2000 / 2240	2020 / 2290	3073
Profondeur machine, pneumatique	mm	-	830	1350	1640	2520	2520	3073
Tension d'alimentation standard		230V-1ph-50Hz (VS) 380V-3ph-50Hz (FS) 415V-3ph-50Hz (FS)	230V-1ph-50Hz (VS) 380V-3ph-50Hz (FS) 415V-3ph-50Hz (FS)	380V-3ph-50Hz 415V-3ph-50Hz	380V-3ph-50Hz 415V-3ph-50Hz	380V-3ph-50Hz 415V-3ph-50Hz	380V-3ph-50Hz 415V-3ph-50Hz	380V-3ph-50Hz 415V-3ph-50Hz
Débit du moteur (transmission)		0.37kW	0.75kW	1.5kW	4kW	7.5kW	11kW	15kW
Débit du moteur (pompe d'abrasif)		0.18kW	0.18kW	0.18kW	0.18kW	0.18kW	0.18kW	0.18kW
Poids net de la machine, ouverte		124 kg	200 kg	575 kg	1100 kg	3400 kg	4100 kg	6000 kg
Poids net de la machine, pneumatique		-	250 kg	700 kg	1250 kg	4000 kg	5000 kg	10000 kg

\* Fabriqué selon les spécifications du client

# MACHINES DE RODAGE - PLAN DE CAPACITÉ

Pièces par anneau d'autorodage, basé sur un chargement moyen d'environ 60% de la surface d'anneau. Les données ci-dessous sont appliquées pour les processus de chargement standards. Souvent il est possible d'augmenter la capacité de la machine à l'aide de masques spéciaux.

Kemet modèle		15	20	24	24	36	36	48	56	72	84
Diam. des parties		3 Ann.	3 Ann.	3 Ann.	4 Ann.	3 Ann.	4 Ann.	4 Ann.	4 Ann.	4 Ann.	4 Ann.
mm	in										
6	0.25	275									
7.5	0.29	175									
9	0.35	118									
10.5	0.42	86									
12	0.47	60	150	210	150						
13.5	0.53	50	114	165	114						
15	0.59	40	90	132	90						
18	0.71	27	63	87	63	204	156				
22	0.87	18	39	57	39	93	72	132	204		
26	1.00	12	33	42	33	93	72	132	204		
30	1.19	10	21	33	21	69	54	99	150		
34	1.31	8	17	24	17	60	39	75	117	204	
38	1.5	6	14	18	14	42	33	60	100	164	
42	1.62	5	10	15	10	33	25	48	76	132	185
46	1.81	4	9	13	9	29	33	39	62	108	152
50	1.97	3	7	10	7	24	20	33	52	92	129
54	2.12	2	6	9	6	21	15	29	44	78	109
60	2.37	2	5	7	5	17	12	24	35	62	88
70	2.75	2	3	5	3	12	10	17	26	44	63
80	3.12	1	3	4	3	10	8	14	20	35	47
90	3.31	1	2	3	2	7	5	12	16	26	38
100	3.94	1	2	3	2	6	5	8	12	21	30
110	4.31	1	1	2	1	5	3	7	10	18	24
120	4.72	1	1	2	1	4	2	5	8	16	20
130	5.12	1	1	1	1	3	2	5	8	14	17
140	5.5	1	1	1	1	2	2	4	6	10	15



Outre les plateaux composites spéciaux Kemet, les systèmes de glaçage Kemet se composent également d'un système de pulvérisation avec une pulvérisation électronique, un ou plusieurs agitateurs électriques et une ou plusieurs buses de pulvérisation.

Le pulvérisateur électronique Kemet règle de façon entièrement automatique la pulvérisation du liquide diamant et du lubrifiant Kemet, réglables indépendamment l'un de l'autre à l'aide de touches à effleurement. L'affichage numérique est convivial. L'intervalle, la durée de pulvérisation et la pression de pulvérisation peuvent être réglés. La pulvérisation s'effectue avec une précision de 0,2 g ce qui empêche la consommation excessive.

- L'installation et la commande du système sont simples;
- L'électronique répond à la norme EN60204;
- Grâce aux réglages indépendants de la pression et de la durée, l'application du liquide diamant et du lubrifiant Kemet est entièrement maîtrisée;
- La plupart des machines classiques (avec poudre de rodage et huile) peuvent également être équipés d'un système de glaçage.

### Système de pulvérisation - parties mobiles



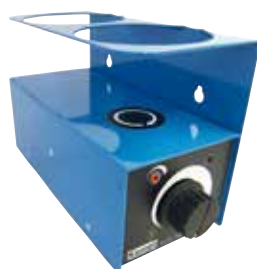
#### Pulvérisateur électronique - 230V

Code

Pour une pulvérisation automatique précise du liquide diamant et du lubrifiant Kemet avec un intervalle réglé au préalable en combinaison avec la minuterie de la machine de rodage.

2194100

Dimensions (h x l x p)	: 150 x 230 x 150 mm (sans filtre à air)
Poids net	: 3.74 kg
Pression de l'air	: 1 - 5 bar (circuit double)
Pulvérisation	: 1 - 9 sec.
Intervalles	: 1 - 999 sec.
Mémoire	: standard
Commande manuelle	: standard
Tension d'alimentation	: 110/220V - 1f - 50Hz (auto-ajustement)



#### Agitateur électrique - 230V

Code

Pour une répartition uniforme des grains de diamant dans le liquide grâce à un aimant plastifié rotatif. Silencieux. La vitesse de rotation de l'aimant peut être réglée progressivement.

2192200

Dimensions (h x l x p)	: 120 x 90 x 215 mm
Tension d'alimentation	: 230V - 1ph - 50Hz

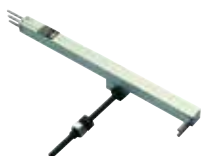
#### Agitateur électrique - 110V

Code

Pour une répartition uniforme des grains de diamant dans le liquide grâce à un aimant plastifié rotatif. Silencieux. La vitesse de rotation de l'aimant peut être réglée progressivement.

2192300

Dimensions (h x b x d)	: 120 x 90 x 215 mm
Tension d'alimentation	: 110V - 1ph - 50Hz



#### Buse de pulvérisation double - standard

Code

Pour utilisation en combinaison avec le pulvérisateur électronique Kemet. Livré avec 2 bouteilles et un tuyau en plastique. La buse peut être entièrement réglée dans le sens vertical et dans le sens radial. Peut être inclinée dans toutes les positions, ce qui permet une répartition uniforme du liquide diamant et de lubrifiant sur le plateau de rodage.

21901

Longueur	: 340 mm
Portée	: 260 mm
Hauteur réglable	: 100 mm
Coupe transversale buse	: 20 x 20 mm
Capacité bouteille	: 400 ml



## Buse de pulvérisation double - longue Code

Pour utilisation en combinaison avec le pulvérisateur électronique Kemet. Livré avec 2 bouteilles et un tuyau en plastique. La buse peut être entièrement réglée dans le sens vertical et dans le sens radial. Peut être inclinée dans toutes les positions, ce qui permet une répartition uniforme du liquide diamant et de lubrifiant sur le plateau de rodage. 21902

Longueur : 495 mm  
 Portée : 415 mm  
 Hauteur réglable : 100 mm  
 Coupe transversale buse : 20 x 20 mm  
 Capacité bouteille : 400 ml



## Buse de pulvérisation simple Code

La buse de pulvérisation simple Kemet est livrée avec bouteille, couvercle et tuyau en plastique. Pour des applications spéciales. 21915

Longueur : 130 mm



## Buse de pulvérisation simple - longue Code

La buse de pulvérisation simple Kemet est livrée avec bouteille, couvercle et tuyau en plastique. Pour des applications spéciales. 21916

Longueur : 250 mm



## Buse de pulvérisation simple - extra longue Code

La buse de pulvérisation simple Kemet est livrée avec bouteille, couvercle et tuyau en plastique. Pour des applications spéciales. 21917

Longueur : 380 mm



## Bouteille en verre pour agitateur Code

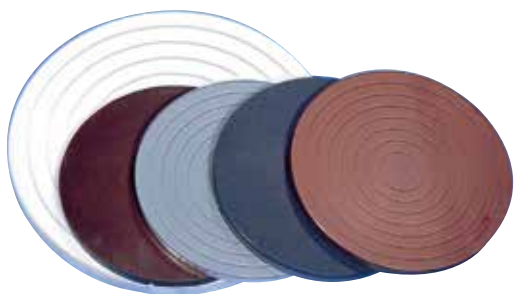
Pour le liquide diamant Kemet ou le lubrifiant Kemet, livré avec bouchon. 2191501



## Barreau agitateur triangulaire & aimant Code

A utiliser avec l'agitateur électrique. Pour utilisation en bouteille de verre avec le liquide de diamant Kemet. L'agitateur actionne le barreau agitateur magnétique dans le liquide de diamant. Cela permet que le liquide de diamant reste en suspension. 2191304

Les plateaux de rodage composites Kemet sont produits à partir d'un mélange homogène de résines synthétiques, de particules de métal et d'autres matières. Spécialement pour le rodage avec un système de glaçage Kemet.



### Caractéristiques

En combinaison avec les liquides de diamant Kemet, ces plateaux possèdent un certain nombre de caractéristiques uniques:

- Le diamant est bien retenu, ce qui constitue une garantie pour un enlèvement efficace du matériau et une finition de la surface pouvant être reproduite en série;
- L'élasticité des plateaux empêche la détérioration des pièces à traiter;
- Disponible avec différentes duretés, de sorte que même les matériaux les plus doux peuvent être traités au diamant;
- Bonne conductibilité de la chaleur, ce qui empêche la surchauffe;
- Obtention simple d'une planéité optimale;
- Livrable pour tous types de machines de rodage, jusqu'à un diamètre de 3000 mm;
- Equipés d'une base en fonte pour une stabilité maximale.

Le plateau le plus utilisé pour les applications de prérodage, pour lesquelles une capacité élevée d'usinage est importante.

Idéal pour un bon enlèvement et finition appropriée d'étanchéité. Pour le rodage de matériaux durs et doux jusqu'à une basse rugosité.

Produit une meilleure finition sur de nombreux matériaux, également pour le glaçage de matériaux durs.

L'un des plateaux Kemet les plus doux pour un polissage brillant en combinaison avec un grain fin de diamant.

### Plateaux de rodage composites

Les plateaux de rodage standard sont livrés avec une base en fonte pour une stabilité maximale. Ils sont recommandés pour les processus de rodage et de glaçage dans des conditions normales, mais également plus lourdes.

*Les plateaux de rodage Kemet sont disponibles dans tous les types mentionnés ci-dessus et pour tous modèles de machines de rodage courants.*



Machine	Kemet Fe	Kemet Cu	Kemet XP	Kemet Sn
15E	2273819	2283819	2243819	2263819
20E	2275120	2285120	2245120	2265120
24E	2276123	2286123	2246123	2266123
36E	2278527	2288527	2248527	2268527



## Disques amovibles

Les plateaux de rodage Kemet sont également disponibles sous forme de disques amovibles pour machines avec un diamètre maximum de 610 mm. Ces disques sont équipés d'une base en aluminium. La méthode de fixation peut être adaptée au choix en fonction du type de machine. Les disques peuvent être échangés rapidement et sont utilisés pour des applications légères de rodage et de glaçage.

*Les disques amovibles Kemet sont disponibles dans tous les types mentionnés ci-dessus et pour tous modèles de machines de rodage courants.*

## Plateaux rainurés

Sur demande; les plateaux de rodage Kemet sont aussi livrables avec une structure de rainures pour applications spéciales.



## Plateaux de rodage en fonte

Livrés standard avec rainures radiales permettant une évacuation de boue d'usure. Spécialement pour les applications de rodage conventionnelles. Donnent une finition mate. Aussi disponible sans rainures pour le rodage de pièces très petites et critiques.

Machine	Code
15E	80110
20E	80210
24E	80610
36E	81610

## Plateaux rainurés en forme d'anneau

Spécialement développés pour des pièces dont la forme ne permet pas le traitement sur un plateau de rodage standard, comme par exemple les pignons des pompes de carburant, les soupapes de sécurité etc. Ils sont disponibles avec des rainures de différentes profondeurs et largeurs.



Pour corriger et maintenir la planéité du plateau de rodage pendant le cycle de rodage ou sans chargement, pourvu que le plateau de rodage soit à une température de service.

Les anneaux d'autorodage ont trois fonctions:

1. Maintenir les pièces à roder
2. Distribuer l'abrasif
3. Corriger la planéité du plateau

Disponible en fonte, fourni d'un revêtement en plastique ou en céramique.

Forme: rainuré ou non-rainuré

### En fonte

Version standard pour roder le plateau de rodage.

Ce type s'use naturellement pendant le processus de rodage.

Type de machine	Rainuré/Non-rainuré	Code
15E	Rainuré	80130
20E	Rainuré	80230
24E	Rainuré	80630
36E (3 anneaux)	Rainuré	81630
38E (4 anneaux)	Rainuré	82130

### Revêtement céramique

Pour le rodage sur le plateau de rodage et pour le polissage sur les disques de polissage.

Se pollue moins rapidement. Idéal pour le rodage de céramique blanche.

Type de machine	Code
15E	80136
20E	80236
24E	80631
36E	81631

### Roulements

Lors de la commande nous vous demandons de nous donner le numéro de série de votre machine de rodage afin que nous puissions vous fournir le type correct.

Type machine	Art.nr.
15E	80186
20E	80286
24E	80686
36E	81686





## Portes-pièce

Les portes-pièce, appelés aussi masques ou plateaux à cage, sont utilisés pour garder les pièces séparées, pour assurer le maintien de toutes les pièces sur le plateau et/ ou pour obtenir le meilleur encadrement possible, qui garantit un bon mouvement de rodage et une bonne pression de rodage. Des alvéoles peuvent y être insérées en fonction de la dimension des pièces.

Les portes-pièce sont disponibles pour les différentes machines de rodage Kemet dans différentes épaisseurs (3.2 mm est l'épaisseur la plus couramment utilisée). Le matériau se compose de Tufnol.

Nous conseillons de ne pas placer les masques sur le plateau de rodage, mais de coller ou fixer des bagues de blocage, des disques ou des boulons sur un côté.

Type de machine	1.6 mm	3.2 mm	4.8 mm	6.0 mm
15E	80154	80157	80156	80158
20E	80254	80257	80256	80258
24E	80654	80657	80659	80661
36E	81654	81657	81658	81660

## Feutres



Un feutre est souvent positionné entre les pièces et le poids pour compenser les différences de hauteur entre les pièces.

Type de machine	Code
15E	80170
20E	80270
24E	80665
36E	81670

## Kemet facing kit



Le facing kit de Kemet est un ensemble de tapis anti-glissement en caoutchouc. Les tapis peuvent être fixés en dessous des poids. Ces poids sont ensuite placés directement sur les pièces à travailler qui se trouvent dans les anneaux de conditionnement. Les pièces restent ainsi en position.

Type machine	Art.nr.
15E	80171
20E	80271
24E	80671
36E	81672

## Dycem matériel anti-glissement

Le matériel Dycem anti-glissement a une couche protectrice des deux côtés qui assure la propreté du matériel.



Dycem matériel anti-glissement en rouleau	Code
Dimension : 406 mm x 9 m	88997



**Facilite le contrôle précis de la planéité du plateau de rodage**

Le contrôleur de planéité Kemet est utilisé pour lire la planéité d'un plateau de rodage. La lecture donne aussi une indication de la planéité de la pièce après la modification du plateau de rodage.

Livré avec un bloc de référence, calibré recto-verso, dans une boîte en bois avec instructions.

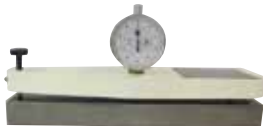
**Contrôleurs de planéité****Caractéristiques:**

- Convient aux plateaux de rodage 15E (Ø 380mm) à 36E (Ø 914 mm);
- Longueur (distance entre les pattes de mesure): 5" ou 9";
- Précision de 1 ou 2 microns;
- Service de recalibrage est disponible.

**5" (blanc)****Code**

Conçu pour les plateaux de rodage jusqu'à Ø 508 mm (Kemet 20").

88576

**9" (blanc)****Code**

Conçu pour les plateaux de rodage à partir de Ø 610 mm (Kemet 24").

88570



**Développée pour la mesure de la planéité de pièces rodées.**

En plaçant un verre optique plan sur la surface réfléchissante et en éclairant avec une lumière monochromatique, le principe d'interférence a lieu. Il est ainsi possible d'interpréter la planéité totale de la pièce rodée.

Le principe d'interférence n'est rien d'autre que la visualisation de la taille de la fissure de l'air entre le verre optique et la pièce. Cela est dû au fait que l'air a un autre angle de réfraction que le verre.

La détermination de la valeur exacte de la planéité est possible à partir des franges d'interférence perceptibles sur le verre optique plan.

La planéité est exprimée dans le nombre de franges d'interférence.

1 interférence = environ 0,3  $\mu\text{m}$ .

## Source de lumière monochromatique

### Caractéristiques:

- A utiliser avec un verre optique Kemet;
- Conception simple;
- Avec lampe sodium ayant une longue longévité;
- Une carte de franges d'interférence est fournie;
- Tension d'alimentation: 220V - 1ph - 50Hz

## Source de lumière monochromatique

		Code
Voltage	: 220	88558
	: 50 Hz	



Les verres optiques plans sont des références d'essai pour la mesure des surfaces miroir planes ou presque planes. A utiliser avec une source de lumière monochromatique.

Construit en verre transparent sans déformation.

### Verres optiques plan

#### Caractéristiques:

- Verre céramique Zerodur ou verre de quartz;
- Utilisable d'un côté ou des deux;
- Disponible avec une exactitude de 1/4, 1/8 ou 1/10 de frange d'interférence;
- Ø 25 jusqu'à 600 mm;
- Avec certificat de conformité et mode d'emploi;
- Livré dans un coffret en bois;
- Récalibrage est possible.

Diamètre mm	Exactitude (franges d'interférence)	Quartz	Quartz	Zerodur	Zerodur
		1 côté Code	2 côtés Code	1 côté Code	2 côtés Code
25	1/4	88601Q	88602Q	88601	88602
	1/10	88604Q	88605Q	88604	88605
50	1/4	88621Q	88622Q	88621	88622
	1/8	88623Q	88624Q	88623	88624
75	1/4	88631Q	88632Q	88631	88632
	1/8	88635Q	88633Q	88635	88633
	1/10	88636Q	88634Q	88636	88634
100	1/4	88641Q	88642Q	88641	88642
	1/10	88645Q	88644Q	88645	88644
125	1/4	88651Q	88652Q	88651	88652
150	1/4	88661Q	88662Q	88661	88662
200	1/4	88681Q	88682Q	88681	88682
	1/10	88683Q	88684Q	88683	88684
250	1/4	88701Q	88702Q	88701	88702
300	1/4	88721Q	88722Q	88721	88722



Fabriqué d'un cristal de métal lié chimiquement qui unit la dureté et la ténacité du métal avec la flexibilité du liant chimique. Par conséquent, l'outillage Kemet est particulièrement conçu comme support pour la pâte diamantée Kemet.

Fabriqué dans les matériaux suivants:

- **Cuivre**: pour les matériaux plus tendres, quand un rodage et une polissage fins sont demandés;
- **Étain**: pour un polissage précis de composants optiques et opto-électroniques;
- **Fer**: pour les matériaux plus durs et un enlèvement matière très rapide;
- **XP**: pour le polissage de matériaux durs comme la céramique et le carbure de tungstène.

Les barreaux Kemet peuvent être facilement profilés à souhait.

## Barreaux

Dimensions en mm	Kemet/Cu Cuivre Code	Kemet/Sn Étain Code	Kemet/Fe Fer Code	Kemet XP Code
Ø 25 x 150	22001	22016	22006	22026
Ø 50 x 150	22002	22017	22007	22027
Ø 75 x 150	22003	22018	22008	22028

## Caractéristiques

- Pas de tâches ou déformation pendant le rodage;
- Livré dans différentes duretés de sorte que les matériaux les plus tendres peuvent être rodés sans imprégnation;
- Garde sa planéité;
- L'élasticité de la matière composite atténue la pression des particules diamantées pour éviter toute détérioration de la pièce;
- Le composite Kemet empêche la chaleur dégagée par la friction, pas de déformation de la pièce rodée;
- Pour un enlèvement matière efficace et une répétitivité de la finition de la pièce.

## Feuilles

Dimensions en mm	Kemet/Cu Cuivre Code	Kemet/Sn Étain Code	Kemet/Fe Fer Code	Kemet XP Code
300 x 300 x 6 mm	22506	22806	22706	22406





Le système de rodage à main Kemet est utilisé avec succès pour le rodage et le polissage de surfaces planes, surfaces de matériaux durs ou doux comme la céramique, les métaux durs, aciers doux et durs, laiton etc.

L'opération ne demande que peu de temps et d'effort et donne des résultats exceptionnels au niveau de la planéité et de la rugosité.

Particulièrement adapté pour la maintenance rapide sur site.

#### Kemet trilap kit

Constitué de trois plateaux de rodage de différentes duretés, chacun d'eux sont à utiliser avec le spray diamant correspondant.

Le dessous des plateaux de rodage est muni d'un dos anti-déparant.

Rangé dans un coffret en bois de 520 x 330 x 85 mm, poids 4,35 kg.

#### Assortiment se compose de:

#### Code

• 1x plateau de rodage Kemet Fe, Ø 150 mm (code 2271553);	22989
• 1x plateau de rodage Kemet SP2, Ø 150 mm (code 2251553);	
• 1x plateau de rodage Kemet Sn, Ø 150 mm (code 2261553);	
• Fluide lubrifiant type CO-42, 450 ml (code 1199004);	
• 1x spray diamant 25 µm, 100 ml (code 10895);	
• 1x spray diamant 6 µm, 100 ml (code 10886);	
• 1x spray diamant 3 µm, 100 ml (code 10883);	
• 1x trigger spray (code 1198802);	
• 1x coffret avec instruction.	



## Plateaux de rodage à main Kemet

Une fuite de pompe, de soupape et de joint hermétique cause beaucoup de problèmes, engendre des déchets, de mauvaises performances et des coûts inutiles et peuvent même être un danger pour la santé. Les systèmes de rodage à main Kemet permettent un entretien sur place en évitant des temps d'arrêt coûteux. Les pièces de céramique, d'acier dur, de stellite, de laiton, d'acier, de siliciure de carbone etc. peuvent être rodées et/ou polies à la main en quelques minutes. Aussi idéal pour les petites séries de production. Ce type de jeu contient 1x grand disque de rodage manuel de Ø 348 mm avec une rainure concentrique. Spécialement conçu pour les travaux d'ébauche et de finition.

- Plateau de rodage à main type Fe : spécifique pour les traitements de rodage;
- Plateau de rodage à main type Cu : spécifique pour les traitements de polissage;
- Plateau de rodage à main type XP : pour les traitements de rodagepolissage;
- Plateau de rodage à main type Sn : spécifique pour le polissage fin.

### Type Fe se compose de:

Code

- 1x Plateau de rodage type Fe, Ø 348 mm; 2299135
- 1x spray diamant 25 µm, 100 ml (code 10895);
- 1x Fluide lubrifiant type CO-42, 450 ml (code 1199004);
- 1x trigger spray (code 1198802);
- 1x coffret avec instruction.

### Type SP2 se compose de:

Code

- 1x Plateau de rodage type SP2, Ø 348 mm; 2299535
- 1x spray diamant 6 µm, 100 ml (code 10886);
- 1x Fluide lubrifiant type CO-42, 450 ml (code 1199004);
- 1x trigger spray (code 1198802);
- 1x coffret avec instruction.

### Type XP se compose de:

Code

- 1x Plateau de rodage type XP, Ø 348 mm; 2299235
- 1x spray diamant 3 µm, 100 ml (code 10883);
- 1x Fluide lubrifiant type CO-42, 450 ml (code 1199004);
- 1x trigger spray (code 1198802);
- 1x coffret avec instruction.

### Type Sn se compose de:

Code

- 1x Plateau de rodage type Sn, Ø 348 mm; 2299435
- 1x spray diamant 1 µm, 100 ml (code 10881);
- 1x Fluide lubrifiant type CO-42, 450 ml (code 1199004);
- 1x trigger spray (code 1198802);
- 1x coffret avec instruction.



### Plaques de rodage manuel

Conçus pour:

- Laboratoires;
- Outillages;
- Ateliers d'entretien.

Pour le rodage de petites quantités de pièces. En fonte homogène, à haute densité et sans graphite.

Elles subissent un traitement spécial destiné à leur apporter une grande stabilité. Les plaques peuvent être utilisées sur toute la profondeur des rainures sans crainte de déformation.

#### Plaque de rodage manuel - Ø 150 mm

Code

Diamètre	: 150 mm	88406
Rainures	: 6 mm (D)	
Distance	: 12.7 mm	

#### Plaque de rodage manuel - Ø 300 mm

Code

Diamètre	: 300 mm	88412
Rainures	: 1.6 x 6.3 mm (E x P)	
Distance	: 12.7 mm	



### Table de polissage

Recommandée pour donner aux pièces rodées un pouvoir de réflexion suffisant pour pouvoir réaliser les mesures de planéité à l'aide de la source de lumière monochromatique.

Le modèle est pourvu d'un mécanisme de fixation pour le papier abrasif.

#### Table de polissage

Code

Dimensions	: 350 x 280 mm	88500
------------	----------------	-------

#### Papier abrasif, rouleau

Code

Dimensions	: 50 m x 305 mm	88530
Grain	: G2000	



#### Papier abrasif, rouleau

Code

Dimensions	: 10 m x 305 mm	88531
Grain	: G2000	



Les pâtes de rodage Kemet spécialement développées (oxyde d'aluminium blanc, carbure de silicium vert et carbure de silicium noir) peuvent être utilisées pour plusieurs applications, mais elles conviennent particulièrement pour le rodage de garnitures mécaniques et de sièges de soupape. Cela est dû au fait que cette pâte conserve toute sa texture et lubrification pendant les traitements de rodage longs.

#### Avantages principaux:

- Facile à nettoyer > soluble à l'eau;
- N'est pas une solution à base de l'huile minérale > moins polluant;
- Forte capacité de coupe > efficace;
- Bonne lubrification;
- Fabriqué sous ISO 9001:2000;
- Seulement disponible en grains abrasifs fins.

#### Pâte de rodage, oxyde d'aluminium, blanc

Conditionnement: 1kg

Autres grains sur demande.

Micron	Grain Fepa	Code
22.8	F360	88369
12.8	F500	88370
9.3	F600	88371
6.5	F800	88372
-	F1000	88373
3	F1200	88374

#### Pâte de rodage, carbure de silicium

Conditionnement: 1kg

Autres grains sur demande.

Micron	Grain Fepa	Code
75	F180	88360
-	F220	88361
36.5	F280	88362
29.2	F320	88363
22.8	F360	88364
17.3	F400	88365
9.3	F600	88366
4.5	F1000	88367
3	F1200	88368





### Poudre d'aluminium oxyde ou de carbure de silicium

L'oxyde d'aluminium ou le carbure de silicium, mélangé à une huile de rodage, forme le produit de rodage juste pour la plupart des traitements. Proportion normale 1 : 15. Disponible dans divers grains.

Conditionnement: 5 et 25 kg. Autres grains sur demande.

Micron	Oxyde d'aluminium 5kg Code	Oxyde d'aluminium 25kg Code	Carbure de Silicium 5kg Code	Carbure de Silicium 25kg Code
62	-	-	88222	8822225
29	-	-	88232	8823225
23	88140	8814025	88240	8824025
17	-	-	88280	8828025
13	88180	8818025	88285	8828525
9	88190	8819025	88290	8829025
7	88195	8819525	-	-
3	88197	8819725	88296	-

### Carbure de bore en poudre

La poudre de carbure de bore est un produit abrasif de qualité dont la dureté et la résistance chimique sont comparables au diamant. Idéal pour travailler les métaux durs par le rodage, le sciage et le forage par ultrasons.

Proportion normale: entre 1:10 et 1:20.

Micron	Carbure de bore 1kg Code	Carbure de bore 5kg Code
62	88355	-
23	88240	-
17	88391	8802005
13	88393	-

A base d'huile minérale, sans chlore, à utiliser non dilué avec un abrasif libre.

Recommandée pour:

- Suspension exceptionnelle de la poudre de rodage;
- Film de rodage non interrompu sur le plateau;
- Consommation minimale de poudre de rodage;
- Résultats répétitifs.



## Huile Unilap

Fabriqué d'huiles de base très raffinées et d'un mélange spécial d'additifs de lubrification polaires et d'additifs abrasifs dispersibles, permettant une suspension de l'abrasif libre dans le liquide et prévient la formation de grumeaux et de rayures.

### Caractéristiques:

- Bonnes propriétés de suspension pour les abrasifs fins;
- Facile à pomper;
- Odeur agréable;
- Utilisation sûre.

Contenu	Code
25 l	88310



## Huile B1

A base d'huiles de base minérales. Une combinaison équilibrée d'additifs polaires, de pression extrême et d'additifs anti-usure permet une haute charge.

### Caractéristiques:

- Sans chlore;
- Sans soufre;
- Sans métaux lourds;
- Faible odeur;
- Haute détergence.

Contenu	Code
25 l	88340

**Appliqué pour:**

- Machines de rodage conventionnelles;
- Machines à polir optiques;
- Machines de rodage spéciales, si deux pièces doivent être rodées l'une sur l'autre;
- Machines de rodage double face; quand il est important que l'abrasif reste en suspension.

Fluide à base d'huile avec un abrasif suspendu, spécialement développé pour le rodage et le polissage.

La longue durée de suspension d'abrasif dans le liant garantit une diffusion uniforme de particules et prévient la formation de grumeaux et sédimentation.

Abrasif standard: Oxyde d'aluminium en deux grains.

La proportion d'abrasif : liant est fixée par avance. Pour les applications spéciales, la proportion peut être adaptée.

**Reconditionnement des plateaux de rodage Kemet**

Tous les machines et systèmes de rodage Kemet sont livrés avec suspension abrasive type O pour le reconditionnement du plateau Kemet. Puisque l'alimentation du produit de rodage, montée sur une machine de rodage, n'est pas utilisée régulièrement, cela facilite la formation de grumeaux du fluide de rodage. L'utilisation de suspension abrasif Kemet permet de remédier à ce problème.

**Type O****O-800**

Pour le rodage d'une surface mate sans rayures.

**O-400**

Pour le reconditionnement du plateau et quand un bon enlèvement matière et une surface mate sont demandés.

Type	Contenu	Code
O-400	5l	8837505
	25l	8837525
O-400S	5l	8837506
O-800	5l	8838005
	25l	8838025
O-800S	5l	8838006



# Accu-Lube





## Un micro-lubrification qui n'endommage pas les opérateurs, ni l'environnement

Les applicateurs Accu-Lube permettent de doser avec précision la quantité de lubrifiant fournie sur l'arête tranchante de l'outil. La consommation peut être clairement mesurée. Les gouttelettes de lubrifiant les plus petites sont acheminées par le flux d'air avec précision jusqu'à l'arête tranchante de l'outil sans produire de brumes dangereuses. Le système modulable approuvé permet aux applicateurs Accu-Lube de s'adapter à chaque type d'opération.

L'utilisation des applicateurs Accu-Lube permet:

- de lubrifier en continu les outils de coupe;
- d'appliquer le lubrifiant de manière uniforme;
- d'utiliser moins de lubrifiant;
- d'accroître les performances de coupe des outils à l'aide des lubrifiants Accu-Lube;
- de travailler avec des pièces, des outils et des machines sèches.

## Applicateurs Accu-Lube pour une lubrification extérieure

Une petite quantité de lubrifiant peut faire une grande différence entre un usinage à sec et une Micro-lubrification. L'usinage à sec ne provoque aucun mouillage de la pièce ou de l'outil, n'offre aucune protection contre la génération de chaleur, et ne permet pas de prolonger véritablement la durée de vie de l'outil. Ces problèmes sont résolus par la Micro-lubrification, à l'aide d'une quantité infime de lubrifiant et de l'application précise des gouttelettes de lubrifiant sur l'arête tranchante de l'outil.

La pompe Accu-Lube a été spécialement conçue pour garantir un flux continu de lubrifiant entre le moment où l'applicateur est mis en service et celui où il est arrêté. La pompe à piston fonctionne avec une précision constante, afin de fournir le lubrifiant de manière homogène et continue sur l'arête tranchante.

La pompe à piston Accu-Lube a besoin d'air comprimé pour activer le cycle de pompage. Grâce à la course de retour, une quantité précise de lubrifiant est aspirée dans la chambre de pompage. La course vers l'avant qui suit fournit le lubrifiant au tube capillaire situé à l'intérieur du tube d'air.

Tous les lubrifiants Accu-Lube sont ainsi acheminés à l'arête tranchante de l'outil avec les mêmes performances

## Composants

Un applicateur standard Accu-Lube se compose de composants suivants et est équipé de pompes en laiton ou de pompes en aluminium:

### 1. Interrupteur

Interrupteur ON/OFF

**Options:** électrovanne, interrupteur à bascule, vanne à galets, distributeur à tiroirs, pédale à air.

### 2. Soupape de régulation d'air

Régule la sortie d'air au niveau de la buse. Chaque pompe en aluminium possède sa propre soupape de régulation d'air qui peut être utilisée de manière indépendante.

### 3. Echelle de graduation de la quantité de lubrifiant

La vis de réglage régule la quantité de lubrifiant nécessaire.

### 4. Générateur de fréquence

Contrôle la fréquence du cycle de pompage

Générateur de fréquence pneumatique	: 5 à 180 courses/minute
Générateur de fréquence électrique	: 1 à 128 courses/minute
Electrovanne	: librement programmable

### 5. Boîtier métallique

### 6. Système de montage

Trous pré-perçés pour l'installation à poste fixe de l'applicateur sur la machine outil ou pour fixer des aimants sur le boîtier métallique.

### 7. Alimentation d'air

Pression d'entrée: min. 4 bar, max. 10 bar

### 8. Filtre à air

### 9. Réservoir

Capacité: 0,3 L ; 1 L, 2 L, 3 L également disponible avec un indicateur de niveau

### 10. Buses

Buses scie circulaire et à ruban, buses en cuivre, en acier et Loc-line, buses en métal flexible, buses rotatives et buses spéciales.

### 11. Lubrifiant Accu-Lube



### Applicateurs simples

Outre les applicateurs standards, il y a aussi les versions simples, sans compartiment. Cet applicateur simple est équipé d'un réservoir de 0,3 litre, d'une pompe, d'un tube coaxial à buse Loc-line, et peut être facilement adapté sur n'importe quel type de surface métallique à l'aide d'un aimant. Etant donné qu'il est relié à une alimentation en air comprimé, il peut être actionné immédiatement.

Un modèle simple pour les opérations de perçage, de fraisage et de sciage simples.



## Applications

**Les applicateurs Accu-Lube peuvent être utilisés pour:**

- Le sciage à ruban;
- le sciage circulaire;
- le fraisage;
- Le perçage;
- Le filetage;
- Le poinçonnage;
- Le brochage;
- Le laminoir à fil;
- Le chanfreinage;
- L'estampage;
- Le formage à froid;
- Le rainurage;
- Le cintrage;
- Le débuteur;
- Le formage.

Et dans beaucoup d'autres secteurs industriels.

## Accessoires

Un applicateur de précision Accu-Lube peut être composé selon vos souhaits et exigences. Les accessoires suivants sont livrables:

- Pompes en aluminium;
- Pompes en laiton;
- Doseurs pour le sciage à ruban;
- Doseurs pour le sciage circulaire;
- Doseurs flexibles;
- Doseurs Loc-line;
- Doseurs en cuivre / en acier avec pièce de fixation;
- Têtes de pulvérisation;
- Têtes de pulvérisation rotatives;
- Doseurs spéciales.

Le choix du doseur correct garantit un dosage exact et correct du lubrifiant sur le tranchant de l'outil. Demandez nos conseils pour les meilleurs résultats.





Surtout avec les centres d'usinage CNC et les machines spéciales il a été prouvé que, en raison de la multitude d'outils différents et des longueurs d'outil, le positionnement extérieur des doseurs - requis pour la quantité minimale de lubrification - est problématique et conduit ainsi à des coûts supplémentaires.

Le MiniBooster est spécialement développé pour ces types de machines. Contrairement au système avec le tube coaxial (c.à.d. un système de tube-en-tube où le tube d'huile est situé à l'intérieur du tube d'air) utilisé pour la lubrification extérieure, ici de l'air et du lubrifiant sont déjà mélangés à l'intérieur du MiniBooster Accu-Lube. Ce mélange air/lubrifiant est ensuite transporté à travers un tube du MiniBooster Accu-Lube à l'unité de rotation de la machine-outil. De là, le mélange air-lubrifiant est dirigé par le fuseau de la machine-outil et sortira sur le tranchant de l'outil alimenté par le liquide de refroidissement en opération, permettant ainsi une lubrification optimale.

Le MiniBooster Accu-Lube se compose des parties principales suivantes:

- Pompes volumétriques de précision Accu-Lube;
- Générateur de fréquence Accu-Lube;
- Chambre MiniBooster Accu-Lube (= partie essentielle du système qui réunit air et lubrifiant. La taille des gouttes de lubrifiant est  $\approx 0,001\text{mm}$ .)
- Système de commande électronique pour le réglage automatique selon les différents diamètres d'outils (uniquement avec les versions "SR"). Une programmation fastidieuse de volume air/lubrifiant pour chaque outil spécifique n'est plus nécessaire.

Différents MiniBoosters Accu-Lube sont disponibles et peuvent être adaptés précisément à vos besoins spécifiques.

Les MiniBoosters Accu-Lube se distinguent en particulier par:

- un excellent rapport qualité-prix;
- une faible consommation de lubrifiant et d'air;
- une manipulation facile.

#### MiniBooster Accu-Lube MB2010 "Mini"SR

Pour:

- Tours avec outils rotatifs;
- Machines CNC avec des outils de diamètre différents;
- Pour outils à trou d'huile avec un diamètre de 1 -  $\leq$  12 mm ou maximum 2 x 6 mm;

#### Données techniques:

Courant de service	: 24V DC 2W (option: 110V, 220V)
Pression de fonctionnement	: 5,5 - 9 bar
Réservoir	: 500 - 750 ml (option: 950 - 1.400 ml)

#### Ce système se compose de composants suivants:

- 1 chambre de surpression (Booster);
- 1 pompe volumétrique de précision;
- 1 générateur de fréquence (en option: électrovannes librement programmables; 15-50 courses/min.).

**MiniBooster Accu-Lube MB 2010 Power SR avec capteur de pression**

Pour:

- Les outils avec canaux de refroidissement ayant un diamètre de 1 -  $\varnothing$  40 mm ou 2 X 12 mm maxi;
- Les outils avec canaux de refroidissement sur les machines CNC et les tours CNC.

**Données Techniques:**

Courant de service	: 24V DC 2W (option : 110V, 230V)
Pression de fonctionnement	: 5,5 - 9 bar
Réservoir	: 500 - 750 ml (option : 950 - 1.400 ml)

**Ce système se compose de composants suivants:**

- 2 chambres de pression (Booster);
- 1 pompe volumétrique de précision;
- 1 générateur de fréquence (option: électrovannes librement programmables; 15 - 50 courses / min);
- 1 capteur de pression (option : quand l'outil ne change pas, aussi disponible sans capteur de pression).

Ce système permet de sécuriser le process de production. Les principaux avantages du MiniBooster Accu-Lube MB 2010 Power sont sa facilité d'utilisation, sa capacité à réduire les coûts et son installation simple et rapide.

**Autres avantages:**

- Déclenché par la commande électronique, le système s'adapte automatiquement aux différents diamètres des outils avec canaux de refroidissement;
- Après un changement d'outil, il n'est pas nécessaire de programmer une fonction M pour chaque outil;
- Les programmes CNC qui existent n'ont pas besoin d'être modifiés pour une fonction M spéciale du système de micro lubrification;
- Simple à installer! Ce système nécessite une alimentation d'air de 5.5 - 9 bars et une sortie électrique de 24V sur la machine outil CNC (Fonction M de refroidissement - lubrification ON/OFF);
- Ce système est simple à utiliser et garantit la sécurité des procédés, plus particulièrement pendant la production en série à grand volume;.
- La consommation d'air est réduite de 20% car le système s'enclenche uniquement lorsqu'une plus grande quantité de mélange huile / air est nécessaire, étant donné que le lubrifiant est toujours présent dans le réservoir;
- La consommation de lubrifiant est d'environ 8 à 14 ml / h. Elle dépend de la taille des outils utilisés et de la durée d'utilisation de l'outil.

**Domaines d'utilisation:**

A utiliser pour le cintrage, le perçage, le perçage de trous profonds, le fraisage, le tournage, l'alésage.

Ce système est utilisé pour la production de:

- canaux de refroidissement;
- bouches d'eau;
- tuyaux d'échappement;
- compresseur blocs moteurs;
- parties de machines;
- trains d'entraînement.

### MiniBooster Accu-Lube M 2010 Power C

Ce type de MiniBooster a deux systèmes (lubrification intérieure et extérieure) dans une chambre et se compose de composants suivants:

#### Lubrification intérieure:

- 2 chambres de pression (Booster);
- 1 pompe volumétrique de précision;
- 1 générateur de fréquence (option: électrovannes librement programmables; 15 - 50 courses / min);

Pour les outils avec canaux de refroidissement ayant un diamètre de 1 -  $\leq$  40 mm ou 2 X 12 mm maxi;

#### Lubrification extérieure:

- 3 pompes volumétriques de précision;
- 3 générateurs de fréquence (selon la quantité de pompes) (option: électrovannes librement programmables; 15 - 50 courses / min).

Il n'y a aucune limite par rapport au diamètre de l'outil, pourvu que le positionnement de la tête peut être optimisé et le lubrifiant atteindra le tranchant de l'outil.

#### Données Techniques:

Courant de service	: 24V DC 2W (option : 110V, 230V)
Pression de fonctionnement	: 5,5 - 9 bar
Réservoir <b>lubrification intérieure</b>	: 500 - 750 ml (option : 950 - 1.400 ml)
Réservoir <b>lubrification extérieure</b>	: 1.000 ml (option : 2.000 ml)

**Lubrification extérieure pour les outils sans canaux de refroidissement.**  
**Lubrification intérieure pour les outils avec canaux de refroidissement.**

#### Avantages:

- Il n'est pas nécessaire de remplacer tous les outils sans canaux de refroidissement;
- Pendant les opérations lourdes la lubrification extérieure aussi bien qu'intérieure peuvent être utilisées.

#### Option: aussi livrable avec une commande électronique.

Ce type couvre toutes les opérations de découpage sur un centre d'usinage CNC.

#### Application:

Ce système peut être utilisé pour la production de:

- jantes d'aluminium de forgeable;
- boulons filetés;
- charnières;
- bras de guidage transversals pour F1;
- carter de vilebrequin en aluminium.

### Applications

Les MiniBoosters Accu-Lube peuvent être utilisés pour la lubrification intérieure en cas de:

- Filetage;
- Forage;
- Courbage;
- Meulage.

### MiniBoosters Accu-Lube pous des applications spéciales

Si nécessaire, le MiniBooster peut être équipé de plusieurs pompes pour une lubrification intérieure ou extérieure. Il est également possible de combiner les pompes pour une lubrification intérieure et extérieure.



Lubrifiants Accu-Lube - sans danger pour les hommes et l'environnement

Les lubrifiants Accu-Lube sont fabriqués à l'aide de produits non toxiques, renouvelables et végétaux. Ils sont respectueux de l'environnement et biodégradables. En plus des aspects écologiques, ces lubrifiants sont utilisés pour usiner tous les métaux ferreux et non ferreux en toute sécurité.

### Amélioration des processus des machines

Par rapport aux liquides de refroidissement classiques, les lubrifiants Accu-Lube améliorent nettement le pouvoir lubrifiant et permettent de réduire le frottement lors de l'usinage des métaux. Ils prolongent ainsi la durée de vie des outils, et améliorent la qualité des états de surfaces. Des économies plus importantes sont également réalisées grâce à l'utilisation des lubrifiants Accu-Lube.

Les coûts d'entretien et de nettoyage sont réduits et les coûts de contrôle des liquides de refroidissement miscibles dans l'eau sont complètement éliminés.

### Une consommation d'eau réduite - aucune élimination nécessaire

Sur une période de 6 mois, un client Accu-Lube moyen peut remplacer 220 litres de concentré de liquide de refroidissement - ce qui équivaut à environ 4000 litres d'émulsion de refroidissement- par seulement 20 litres de lubrifiants Accu-Lube.

## Non-ferro

Les lubrifiants Accu-Lube sont complètement utilisés pendant les opérations de coupe, aucune élimination n'est nécessaire, et n'importe quel post-traitement éventuel s'en trouve considérablement facilité.

Les lubrifiants Accu-Lube ne laissent pas de taches sur les matériaux après le traitement thermique.



### LB 5000 (ST)

Pour des usinages légers - moyens.

Point d'éclair	: > 160°C
Point de congélation	: 2 - 7°C
Viscosité à 40°C	: 18
Convient pour le système MiniBooster	: oui

Emballage	Code
1 litre, container	75002
5 litre, container	75005
20 litre, container	75010
ca. 200 litre, tonneau	75015

**LB 8000**

Pour des usinages légers - moyens

Point d'éclair	: 310°C
Point de congélation	: ca. -20°C
Viscosité à 40°C	: 36
Convient pour le système MiniBooster	: oui

Emballage	Code
1 litre, container	74032
5 litre, container	74035
20 litre, container	74040
ca. 200 litre, tonneau	74045

**Ferro**

Les lubrifiants Accu-Lube suivants conviennent particulièrement pour l'usinage des matériaux ferreux. En cas d'utilisation de lubrifiants Accu-Lube sur des matériaux non ferreux, avant le traitement thermique, il est nécessaire de dégraisser ces matériaux afin d'éviter toutes taches.

**LB 2000 (HD)**

Pour des usinages de coupe légers - lourds. Ce type est fabriqué sur base de de triglycérides naturels hautement raffinés.

Point d'éclair	: 300°C
Point de congélation	: -8 - -5°C
Viscosité à 40°C	: 35
Convient pour le système MiniBooster	: non

Emballage	Code
1 litre, container	75082
5 litre, container	75085
20 litre, container	75090
ca. 200 litre, tonneau	75095

**LB 10000 (VG)**

Pour des usinages légers - moyens/lourds. Ce type est fabriqué sur base de triglycérides naturels raffinés.

Point d'éclair	: 250°C
Point de congélation	: < 0°C
Viscosité à 40°C	: 35
Convient pour le système MiniBooster	: non

Emballage	Code
1 litre, container	75062
5 litre, container	75065
20 litre, container	75070
ca. 200 litre, tonneau	75074

**Autres formes**

Les lubrifiants Accu-Lube sont aussi disponibles sous forme solide. Extrêmement approprié pour les applications manuelles. Les formes suivantes sont livrables.

Emballage	Code
Accu-Lube pâte, en container de 225 grammes.	75020
Accu-Lube bloc 70.8 grammes.	75035
Accu-Lube stick poussoir 70 gr.	75040



# Nettoyage et dégraissage



## Le nettoyage par ultrasons: la maintenance moderne

Les méthodes de nettoyages traditionnelles demandent du temps, sont laborieuses et attaquent les surfaces. On obtient de meilleurs résultats en utilisant le nettoyage par ultrasons. Le travail manuel est limité et il n'y a pas d'usure. C'est donc économiquement plus rentable.

Le nettoyage par ultrasons est rapide, efficace et écologique. La consommation d'énergie et de produits nettoyants est réduite. Grâce au nettoyage par ultrasons il est possible d'éliminer les impuretés dans les trous borgnes, les canaux de refroidissement etc.... là où d'autres méthodes ne sont plus efficaces.

### Applications

Industrie	Application	Contamination
Hôpitaux et cabinets médicaux	Instruments chirurgicaux, implants, prothèses	Sang, graisse, protéines
Automobile	Pièces moteur, calamine, injecteurs et carburateurs	Huile, calamine, rouille, peinture
Garages	Jantes, injecteurs, carburateurs, pièces moteur, pistolets à peinture	Huile, calamine, rouille, peinture
Pompiers	L'entretien d'appareils respiratoires, masques à gaz	Salive, poussière
Dentaire	Instruments dentaires, appareils dentaires	Protéines, graisse, sang
Électronique	Circuits électroniques, puces	Poussière, vapeurs d'huile
Menuiserie	Scies, chaînes, pièces de machine	Produits graissants et de refroidissement, copeaux
Nucléaire	Décontamination	Poussière, graisse, huile contaminée
Polymères, caoutchouc	Entretien de moules et de poinçons	Oxydation, caoutchouc, résidus de plastique, huile
Bijouterie	Anneaux, chaînes, bracelets et pierres	Poussière, graisse
Agriculture	Pièces de machines à traire	Lait, poussière, graisse, huile
Alimentation	Couteaux, conteneurs à viande, pièces de machine à café	Protéines, graisse, sang, chaux
Lithographie	Pièces de machines	Encre
Métal	Moules, outils coupants, poinçons	Émulsions, copeaux, pâte à polir et à rôder
Optique	Verres, lentilles, objectifs, lunettes	Poussière, graisse, traces de doigts
Rail	Tableaux d'affichage, filtres pour air comprimé	Poussière, graisse, huile
Sport	Entretien d'équipement du plongée, clubs de golf	Salive, pollution
Studios de tatouage et d'ongles	Aiguilles, limes, pinces, ciseaux	Sang, graisse
Industrie alimentaire	Couteaux, filtres	Résidus d'aliments, poussière, graisse
Aéronautique	Pièces	Impuretés, graisse, huile

### Avantages

- Processus court, donc gain de temps;
- Pas de travail manuel. Pendant la période de nettoyage, l'opérateur peut effectuer une autre activité;
- Niveau élevé de nettoyage qui réduit le temps de production;
- Les surfaces ne sont pas abîmées, augmente la durée de vie;
- Pas besoin de solvants car le nettoyage est à base aqueuse;
- Disponible dans toutes les dimensions;
- Simple et facile à utiliser.



## Modèles de table ultrasonores PreSET, Kemet



Ces appareils de nettoyage à ultrasons fonctionnent à une fréquence de 37 kHz. Ils sont conçus pour une utilisation quotidienne. Le chauffage peut être réglé par paliers de 5°C avec un maximum de 80°C.

- Disponible avec une capacité de 0.8 à 30 litres;
- NOUVEAU: possibilité supplémentaire d'enregistrer le programme de nettoyage fréquemment utilisé, rendant le processus de nettoyage parfaitement reproductible;
- Y compris un drain en acier inoxydable pour le Kemet 6P et plus grand (éventuellement aussi pour le Kemet 3P);
- Utilisation simple et intuitive via des contrôles clairs.

Modèle	Kemet 1P	Kemet 3P	Kemet 6P	Kemet 12P	Kemet 18P	Kemet 30P
Dim. intérieures panier (mm)	172 x 66 x 30	191 x 95 x 50	246 x 106 x 75	240 x 181 x 120	267 x 241 x 120	443 x 238 x 120
Charge max. panier (kg)	1	1	5	7	8	10
Dim. extérieures (mm)	206 x 118 x 178	322 x 175 x 214	380 x 184 x 265	380 x 272 x 323	386 x 335 x 320	570 x 330 x 320
Dim. intérieures (mm)	190 x 85 x 60	235 x 134 x 97	298 x 150 x 150	297 x 238 x 200	330 x 300 x 200	500 x 298 x 200
Épaisseur de la cuve (mm)	± 0.6	± 0.7	± 0.8	± 0.8	± 0.8	± 0.8
Volume de cuve (l)	1	3	6	12	18	30
Volume efficace (l)	0.8	1.9	4.3	9.0	12.9	20.6
Puissance calorifique (W)	60	200	400	800	800	1200
Puissance ultrasons eff./max. (W)	30/240	80/320	150/600	200/800	200/800	300/1200
Fréquence ultrasons (kHz)	37	37	37	37	37	37
Tension d'alimentation	230V	230V	230V	230V	230V	230V
Robinet de vidange	non	en option	oui	oui	oui	oui
<b>Code</b>	<b>5380100</b>	<b>5380300</b>	<b>5380600</b>	<b>5381200</b>	<b>5381800</b>	<b>5383000</b>

## Accessoires des modèles de table Kemet

Modèle	Kemet 1P	Kemet 3P	Kemet 6P	Kemet 12P	Kemet 18P	Kemet 30P
Couvercle en plastique	<b>5380101</b>	<b>5380301</b>	<b>5380601</b>	<b>5381201</b>	<b>5381801</b>	<b>5383001</b>
Panier en acier inox	<b>5380102</b>	<b>5380302</b>	<b>5380602</b>	<b>5381202</b>	<b>5381802</b>	<b>5383002</b>
Support pour placer 2 bocal	<b>5380103</b>	<b>5380303</b>	<b>5380603</b>	<b>5381203</b>	<b>5381803</b>	<b>5383003</b>
<b>Set:</b> support bocal, 2 bocal 600ml avec couvercles et anneaux	<b>5380104</b>	<b>5380304</b>	<b>5380604</b>	<b>5381204</b>	<b>5381804</b>	<b>5383004</b>
Bocal Ø 80 mm, 600 ml	<b>5380105</b>	-	-	-	-	-
Bocal Ø 95 mm, 600 ml	-	<b>5380305</b>	<b>5380605</b>	<b>5381205</b>	-	-
Bocal Ø 95 mm, 1000 ml	-	<b>5380306</b>	<b>5380606</b>	-	-	-

## Modèles de table ultrasonore Dura, Kemet



Ce type d'appareil de nettoyage à ultrasons est un modèle de table robuste qui fonctionne à une fréquence de 37 kHz. Ils sont conçus pour une utilisation industrielle quotidienne. Le chauffage peut être réglé par paliers de 5°C avec un maximum de 80°C.

- Disponible en capacité de 45 ou 90 litres;
- Réservoir soudé en acier inoxydable (V4A), adapté à un usage fréquent.

Modèle	Kemet 45T	Kemet 90T
Dim. intérieures panier (mm)	455 x 265 x 195	550 x 465 x 190
Charge max. panier (kg)	20	30
Dim. extérieures (mm)	600 x 425 x 467	700 x 625 x 467
Dim. intérieures (mm)	500 x 300 x 320	600 x 500 x 320
Épaisseur de la cuve (mm)	± 2.0	± 2.0
Volume de cuve (l)	45	90
Volume efficace (l)	35	75
Puissance calorifique (W)	1600	2000
Puissance ultrasons eff./max. (W)	400/1600	800/3200
Fréquence ultrasons (kHz)	37	37
Tension d'alimentation	230V	230V
Robinet de vidange	oui	oui
<b>Code</b>	<b>5384500</b>	<b>5389000</b>

## Accessoires des modèles de table Kemet

Modèle	Kemet 45T	Kemet 90T
Couvercle en acier inox	<b>5384501</b>	<b>5389001</b>
Panier en acier inox	<b>5384502</b>	<b>5389002</b>



Le 'BuBble bag' est un sachet nouveau et innovatif destiné à être utilisé dans les cuves de nettoyage par ultrasons. Afin d'améliorer le nettoyage, la surface interne du sachet est pourvu d'un motif. Ce traitement breveté permet une concentration de micro-bulles plus élevée, par conséquent, un nettoyage meilleur et plus rapide des pièces contenues dans le 'BuBble bag'.

#### Avantages

- Un nettoyage par ultrasons meilleur et plus rapide de petits objets spécifiques;
- N'étouffe pas les vibrations ultrasoniques, contrairement aux bouteilles en verre, aux paniers en fer et aux récipients plastiques;
- Aucun risque de contamination croisée entre les séquences de nettoyage, parce que les résidus de la pollution sont éliminés après usage;
- Permet l'utilisation de plusieurs nettoyeurs en parallèle;
- Nécessite moins de nettoyant par nettoyage;
- Le liquide nettoyant reste propre;
- Pas de chocs entre les pièces et donc pas de dommages;
- Les pièces qui se détachent restent dans le sachet.

#### BuBble bags



##### Kit de démarrage

Code

- 1 boîte de sachets 'BuBble bags' (100 pièces), format moyen;
- 1 crochet de suspension;
- 1 pincette.

32500



##### Kit de démarrage complet

Code

- 1 boîte de sachets 'BuBble bags' (100 pièces), format moyen;
- 1 boîte d'agrafes (6 pièces);
- 1 bouteille de dosage;
- 1 crochet de suspension;
- 1 étrier mural;
- 1 pincette.

32501



##### Sachets, grands

Code

200 x 150 mm, 100ml (50 pièces)

32505



##### Sachets, moyens

Code

100 x 150 mm, 50ml (100 pièces)

32510



##### Sachets, petits

Code

75 x 100 mm, 20ml (100 pièces)

32515



**Jusqu'à 50% de moins de temps de traitement avec les machines FinnSonic Mi.**

FinnSonic est une solution compacte et rapide par rapport aux méthodes de nettoyage traditionnelles de pièces industrielles. L'utilisation de la machine ainsi que le nettoyage et l'entretien des pièces sont simples et sans efforts. Les bacs MI sont en acier inox et donc adaptés à un usage intensif.

Le nettoyage par ultrasons convient parfaitement à la plupart des travaux d'entretien. Une machine MI peut être élargie à une installation de nettoyage modulaire en plusieurs étapes. Le processus de nettoyage peut être complété par de nombreuses options qui à leur tour résultent en une réduction des coûts.

## Avantages principaux

- La nouvelle technologie par ultrasons de FinnSonic offre une prestation maximale constante :
  - Réglage automatique de la fréquence et de la force en fonction de la charge;
  - Générateur digital au réglage précis et économe en énergie;
  - Diagnostic avancé pour le contrôle des prestations et des entretiens;
  - Niveau de nettoyage élevé;
- Programme de nettoyage rapide;
- Bonne ergonomie pour le travail manuel;
- Solution rentable;
- Concept compact pour une utilisation minimale de la surface.

## Mi - paniers



Modèle	M80i	M120i	M160i
Dim. intérieures (mm)	540 x 290 x 310	540 x 400 x 360	1110 x 280 x 310
Dimension des mailles	11 x 11	11 x 11	11 x 11
Charge max. (kg)	25	35	40
Matériau	Acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)	Acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)	Acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)
<b>Code</b>	<b>30183</b>	<b>30189</b>	<b>30190</b>

## Mi - couvercles

Couvercles détachables.

Modèle	M80i	M120i	M160i
Matériau	Acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)	Acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)	Acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)
<b>Code</b>	<b>30182</b>	<b>30289</b>	<b>30191</b>

## Mi - couvercles avec charnières

Charnières à l'arrière. Poignée à l'avant.

Modèle	M80i	M120i	M160i
Matériau	Acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)	Acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)	Acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)
<b>Code</b>	<b>3008202</b>	-	<b>30192</b>

## Mi - cuves ultrasons - 30kHz

Convient pour l'utilisation de produits aqueux non-agressifs. Rebord anti-débordement. Ultrasons positionnés dans le fond de la cuve.

- Panneau de commande digital;
- Durée du processus réglable (00:00 - 500:59 mm:ss) ainsi que la température avec mémoire pour 3 réglages différents;
- Température maximale réglable;
- Horloge 7 jours;
- Commande externe;
- Niveau de température sécurisé;
- Alarme de niveau.
- Le m80i a des supports pour vidanger le panier et un couvercle à charnière. C'est aussi possible avec les modèles plus grands sur demande.

Conforme à la Directive CEM 2004/108/EG (= Directive pour la Compatibilité Electro Magnétique) et à la Directive 'Basse Tension' 2006/95/EG.

Modèle	M80i	M120i	M160i	M160i (2400W)
Dim. extérieures (mm)	760 x 460 x 720	740 x 580 x 745	1340 x 460 x 770	1340 x 460 x 770
Dim. intérieures (mm)	585 x 330 x 400	585 x 450 x 455	1180 x 330 x 400	1180 x 330 x 400
Volume de cuve (l)	68	107	136	136
Volume de déplacement (l)	10	14	20	20
Matériau cuve + panneaux	acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)	acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)	acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)	acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)
Matériaux valves	acier inox. (AISI 316L)	acier inox. (AISI 316L)	acier inox. (AISI 316L)	acier inox. (AISI 316L)
Puissance calorifique (W)	2000	4000	6000	6000
Plage de température (°C)	ambiant - 80	ambiant - 80	ambiant - 80	ambiant - 80
Puissance ultrasons (W) (nominal/pointe)	1200/2400	1200/2400	1200/2400	2400/4800
Fréquence ultrasons (kHz)	30 ou 40	30 ou 40	30 ou 40	30 ou 40
Booster/sweep/dégas	oui/oui/oui	oui/oui/oui	oui/oui/oui	oui/oui/oui
Vanne de remplissage	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Vanne de vidange	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Vanne de trop-plein	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Capteur de niveau	par conductivité	par conductivité	par conductivité	par conductivité
Voltage (VAC)	220-240	400/230 - 415/240	400/230 - 415/240	400/230 - 415/240
Fréquence (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60
Puissance de fonctionnement (W)	3200	5200	7200	8400
Fusibles T = lent	16AT	3x10A	3x16A	3x16A
Poids (kg)	73	87	120	120
Particularités			50 mm polyamide roues	50 mm polyamide roues
<b>Code</b>	<b>30081</b>	<b>30089</b>	<b>30091</b>	<b>30092</b>

## Mi - cuves de rinçage

Convient pour l'utilisation de produits aqueux non-agressifs et de solvants de classe AIII. Pourvu de anti-débordement.

- Panneau de commande digital;
- Durée du processus réglable (00:00 - 500:59 mmm:ss) ainsi que la température avec mémoire pour 3 réglages différents;
- Température maximale réglable;
- Horloge 7 jours;
- Commande externe;
- Niveau de température sécurisé;
- Alarme de niveau.
- Le m80i a des supports pour vidanger le panier et un couvercle à charnière. C'est aussi possible avec les modèles plus grands sur demande.

Conforme à la Directive CEM 2004/108/EG (= Directive pour la Compatibilité Electro Magnétique) et à la Directive 'Basse Tension' 2006/95/EG.

Modèle	M80ir	M120ir	M160ir
Dim. extérieures (mm)	760 x 460 x 720	740 x 580 x 745	1340 x 460 x 770
Dim. intérieures (mm)	585 x 330 x 400	585 x 450 x 455	1180 x 330 x 400
Volume de cuve (l)	68	107	136
Volume de déplacement (l)	10	14	20
Matériau cuve + panneaux	acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)	acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)	acier inox. (AISI 304 / DIN 1.4301)
Matériau valves	RVS (AISI 316L)	RVS (AISI 316L)	RVS (AISI 316L)
Puissance calorifique (W)	2000	4000	6000
Plage de température (°C)	ambiant - 80	ambiant - 80	ambiant - 80
Vanne de remplissage	1/4"	1/4"	1/4"
Vanne de vidange	3/4"	3/4"	3/4"
Vanne de trop-plein	3/4"	3/4"	3/4"
Capteur de niveau	par conductivité	par conductivité	par conductivité
Voltage (VAC)	220-240	400/230 - 415/240	400/230 - 415/240
Fréquence (Hz)	50 - 60	50 - 60	50 - 60
Puissance de fonctionnement (W)	2000	4000	6000
Fusibles	16AT	3x10A	3x16A
T = lent			
Poids (kg)	57	74	110
<b>Code</b>	<b>30084</b>	<b>300891</b>	<b>30094</b>



### Une solution intelligente pour le nettoyage de pièces dans l'industrie manufacturière

A cause des développements technologiques, les producteurs sont soumis à des exigences toujours plus grandes. La Versa Genius+ de FinnSonic est déjà la quatrième génération de la célèbre série Versa. La nouvelle Genius+ est remplie de détails et d'innovations technologiques. La Versa Genius+ de FinnSonic combine parfaitement vos exigences de propreté et de productivité et tous les aspects concernant la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

#### Avantages principaux

- Modulaire : configuration du processus flexible pour un résultat optimal;
- Compact : surface au sol réduite;
- Intelligente : productivité accrue en combinaison avec tous les aspects de Sécurité, de Santé et d'Environnement.

#### Caractéristiques principales

- Cuves de 50 à 180 litres;
- Charge de 10 à 50 kg;
- Construction modulaire;
- Modules de nettoyage, de rinçage et de séchage;
- Modules de filtrations;
- Automatisation du processus et modules de déplacement des pièces.

#### Caractéristiques améliorées

- Performance de nettoyage;
- Flexibilité;
- Convivialité;
- Efficacité énergétique;
- Sécurité;
- Fiabilité;
- Facilité d'entretien.

#### Applications principales

- Automobile;
- Métal;
- Machinerie;
- Électronique;
- Aéronautique;
- Entretien.



## Modules de nettoyage

### Configuration du processus flexible et résultat optimal de propreté

Les lignes de nettoyage Versa Genius+ de FinnSonic sont composées de modules de nettoyage, de rinçage et de séchage, plus les options. La portée peut varier de quelques unités manuelles à une ligne de nettoyage en plusieurs étapes complètement automatisée. La base de la ligne de nettoyage est la cuve à ultrasons.

La Versa Genius+ représente le nouveau standard pour le design modulaire. Des détails intelligents de connexions entre les liquides, d'agitation et de contrôle rendent le processus plus fonctionnel, plus flexible et plus économique.

### Nouveau standard d'un design modulaire fonctionnel

- Performance de nettoyage;
- Technologie à ultrasons FinnSonic Genius+;
- JET spray puissant lors de l'immersion;
- Flexibilité;
- Raccordements faciles des différents modules;
- Facilité d'emploi;
- Contrôle ergonomique;
- Changement de bains facile;
- Efficacité énergétique;
- Éléments de chauffage immergés;
- Générateur digital;
- Fiabilité;
- Concept optimisé pour un traitement automatique des pièces;
- Durée de vie prolongée;
- Facilité d'entretien;
- Accord parfait entre les différents composants de la ligne;

### La technologie à ultrasons FinnSonic Genius+

Adaptation automatique des paramètres du générateur - performances toujours optimales

- Mesure constante de la charge - régulation de la puissance et de la fréquence;
- Technologie digitale - rapide et économique;
- Diagnostic avancé - contrôle des performances et possibilités d'entretien.

## Les techniques de nettoyage FinnSonic

### Ultrasons

- Cuve de nettoyage avec agitation par ultrasons - nettoyage précis et complet;
- Technologie à ultrasons FinnSonic Genius+ - performance maximale constante;
- Oscillation des fréquences - résultat de nettoyage uniforme;
- Booster de puissance - puissance supplémentaire si nécessaire;
- Dégazage - dégazage plus rapide du liquide lessiviel neuf;
- Disponible en différentes fréquences ultrasonores;
- Transducteurs dans le fond de la cuve;
- Transducteurs sur les cotés possible quand la géométrie des pièces ou le genre de pollution l'exige;

### JET

- Cuve de nettoyage avec fonction d'aspersion lors de l'immersion des pièces - nettoyage et/ou rinçage par un flux de liquide des pièces comprenant des canaux internes;
- Conseil! A utiliser comme pré lavage ou comme première étape de rinçage.



### SonicJet

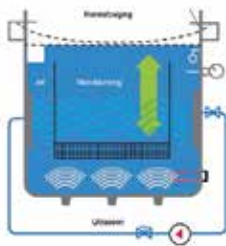
- Cuve de nettoyage utilisant la technologie unique SonicJet - combine les ultrasons avec l'aspersion pendant l'immersion;
- Pour le nettoyage ou le rinçage approfondi de pièces à géométrie complexe et/ou avec des canaux internes;
- Unité de contrôle SonicJet avec laquelle les 2 fonctions s'alternent pendant des périodes réglables.

### Rinçage

- Cuve pour le rinçage en immersion - pour l'enlèvement de particules et de restes de détergent;
- Agitation par bulles d'air (optionnel) - pour un effet de rinçage plus fort;
- Astuce ! Placez plusieurs cuves de rinçage en cascade pour économiser l'eau;

### Séchage

- Séchoir à air chaud avec ventilateur puissant et chauffage - pour un séchage efficace des pièces;
- Isolation ininflammable - sûre et économique;
- Couvercle coulissant - sûr et économique;
- Filtre HEPA avec ventilateur pour l'apport d'air (optionnel) - prévient la pollution par l'air entrant;
- Astuce ! Doublez le séchage pour une capacité de nettoyage optimale;
- Séchoirs à vide d'air sont disponibles - séchage efficace des pièces complexes.



### Caractéristiques de l'unité de contrôle et de l'exécution

#### Unité de contrôle

- Temps de cycle et température réglables;
- Protection contre la marche à sec;
- Horloge de 7 jours;
- 3 mémoires, enregistrez vos paramètres favoris;
- Unité de contrôle externe - intégration du robot simplifiée.

#### Caractéristiques standard

- Isolation du bruit et de la chaleur;
- Barrage et plaques d'égouttage entre les cuves - prévient les tâches et garde la machine propre;
- Robinets de remplissage et de vidange - changements de bain simplifiés;
- Fond de cuve en pente;
- Canal de trop-plein avec robinet - rend possible le balayage de surface;
- Raccordements spécifique pour une filtration en circuit fermé;
- Pieds de cuve réglables - pour sols inégaux.

#### Options

- Paniers standard ( les pièces sont placées dans des paniers de nettoyage) - à combiner avec PTM Easy Lift ou TD système de transport automatique;
- Paniers rotatifs - nettoyage efficace de pièces en masse ou de pièces complexes;
- Couvercle à charnières ou amovible - économie d'eau et d'énergie et prévention de la pollution via l'apport d'air;
- Paniers oscillants (mouvement vertical) - nettoyage plus rapide et plus homogène, combiné avec une méthode d'agitation pendant le rinçage;
- Astuce ! Les paniers oscillants sont toujours conseillés;
- Extraction des gaz, de l'humidité et de la chaleur;
- A combiner avec des solvants ininflammables de classe AIII - rend possible l'utilisation de solvants avec les ultrasons et les cuves JET.

## Entretien du liquide nettoyant

### Qualité de nettoyage constante, coûts opérationnels minimum

L'entretien du liquide joue un rôle essentiel dans les résultats de nettoyage, la stabilité du processus et les coûts opérationnels. Des baignades propres sont la première exigence pour des pièces propres. Une propreté constante s'obtient par un bon entretien du liquide. Un entretien régulier prolonge la durée de vie du bain et réduit les coûts opérationnels. L'usage réfléchi de sources naturelles telles que l'eau et un gaspillage réduit par un entretien régulier des liquides sont meilleurs pour l'environnement.

### Filtration en circuit fermé

- Filtres à particules pour l'élimination de particules - nécessaire pour l'obtention de hauts niveaux de propreté, prolonge la durée de vie du lessiviel;
- Un large assortiment de filtres - obtention de résultats exigés et optimisation des coûts de filtres;
- Régénération de l'eau de rinçage avec charbon actif et résines ionisées - rinçage à l'eau déminéralisée exempte de résidus.

### Alarme de blocage de filtre

- Une alarme se déclenche quand la pression dans le filtre dépasse la valeur enregistrée ; indique que le filtre doit être changé - moins de contrôle quotidien pour l'opérateur.

### Cuve de stockage

- Cuve tampon externe pour l'entretien du liquide lessiviel - prolonge la durée de vie du lessiviel;
- Balayage de surface continu de l'huile ou d'autres résidus flottants - prévient la recontamination des pièces lors de l'enlèvement;
- Contrôle de pompe " Stop 'n Go " (optionnel) - effet nettoyant et filtrant optimal;
- Astuce ! ajoutez un circuit fermé avec ou sans filtre.

### Barre d'aspersion

- La barre d'aspersion est montée en face du canal de trop-plein;
- Astuce ! Une barre d'aspersion est nécessaire pour la cuve de trop-plein.

### Séparateur d'huile

- Enlève l'huile de la surface de la cuve de trop-plein - prolonge la durée de vie du liquide;
- L'huile est stockée dans un conteneur séparé - séparation de la pollution, meilleur pour l'environnement.

### Cascade

- Cascade de trop-plein entre 2 cuves - réduit la consommation d'eau;
- Astuce ! A utiliser lorsqu'il y a plusieurs étapes de rinçage.

### Apport automatique d'eau fraîche

- Apporte l'eau fraîche - garanti une qualité stable de l'eau;
- Astuce ! A utiliser lors de l'étape de rinçage à l'eau de ville.

### Remplissage automatique

- Garanti un niveau de liquide correct dans la cuve - réduit la charge de l'opérateur;
- Astuce ! Toujours conseillé avec l'apport automatique d'eau.

### Raccordement commun pour le remplissage et la vidange

- Installation simplifiée.

### Indicateur de conductivité

- Mesure de la conductivité dans la cuve - surveillance de la qualité d'eau de rinçage;
- Astuce ! A combiner avec l'apport automatique d'eau fraîche pour une consommation réduite.



### Automatisation du processus et traitement du matériel

#### La capacité va de pair avec la santé et la sécurité

Dès que la dimension des cuves, la puissance et les exigences de capacité augmentent, l'automatisation du processus et du traitement du matériel devient essentielle. Le premier pas après le traitement manuel est l'emploi du FinnSonic PTM Easy Lift qui facilite le maniement du panier. Ensuite, c'est le FinnSonic TD transporteur de panier qui offre un processus complètement automatisé. Le maniement automatique des paniers augmente la capacité de la ligne de nettoyage et diminue la charge de travail, tout en améliorant l'ergonomie, la santé et la sécurité. L'automatisation du processus diminue les défauts et garanti une qualité constante et une productivité accrue.



#### FinnSonic PTM Easy Lift

##### Une innovation FinnSonic unique

- Aide au traitement des paniers pendant tout le processus - maniement manuel plus sûr et plus ergonomique;
- Un bras de direction avec interrupteur intégré pour lever - simple à l'emploi;
- Le mouvement vertical est pneumatique;
- Le mouvement horizontal se fait le long d'un rail - positionnement précis avec peu d'actions manuelles.



#### FinnSonic TD transporter

- Traitement des paniers complètement automatique - capacité augmentée et réduction d'actions manuelles;
- Processus complètement automatique - qualité constante avec peu de déviations;
- Tableau de contrôle graphique intuitif - réglages faciles;
- Clôture de sécurité derrière l'installation et sur les cotés, rideau de lumière à l'avant - haut niveau de sécurité pour l'opérateur;
- Plateau de chargement et de déchargement avec capteurs de présence - pour un démarrage de processus automatique et empêche que des paniers soient déchargés alors que le plateau n'est pas libre;
- Encapsulage complet avec éclairage, porte d'accès et raccords de ventilation (optionnel) - retient le bruit, la chaleur et les vapeurs à l'intérieur et empêche l'apport de pollution extérieure;
- Bandes de chargement et de déchargement (optionnel) - flexibilité de l'apport de paniers;
- Rapportage et enregistrement des données;
- Marquage des paniers pour une sélection automatique de programmes (optionnel) - possibilité de mélange de plusieurs programmes différents.
- FinnSonic Netservice pour aide à distance et mises à jour (optionnel) - garanti un emploi facile.

## Modules Versa Genius+



\*) Transducteurs fixés sur le fond de la cuve. Également disponible avec ultrasons sur les cotés.

\*\*\*) Également disponible en 37 kHz.

Modèle	Versa Genius+ 50	Versa Genius+ 120	Versa Genius+ 180
Dim. intérieures (mm)	267 x 367 x 206 (h)	367 x 567 x 315 (h)	430 x 610 x 395 (h)
Charge max. (kg)	10	26	39
Dim. extérieures (mm)	549 x 971 x 968 (h)	653 x 1174 x 968 (h) 743 x 1174 x 968 (h) (ultrasons sur les cotés)	723 x 1217 x 968 (h) 813 x 1217 x 968 (h) (ultrasons sur les cotés)
Dim. intérieures (mm)	407 x 486 x 373 (h)	511 x 590 x 488 (h)	581 x 733 x 568 (h)
Poids (kg)	94	138	167
Volume de cuve (l)	46	120	180
Puissance calorifique (W)	2000	3000	5000
Technologie ultrasonique	FinnSonic Genius+	FinnSonic Genius+	FinnSonic Genius+
Puissance ultrasons (W) (nominal/pointe)	600/1200	1200/2400	2400/4800
Fréquence ultrasons (kHz)	27	27	27
Booster/sweep/dégas	oui/oui/oui	oui/oui/oui	oui/oui/oui
Vanne de remplissage	R 1/2"	R 1/2"	R 1/2"
Vanne de vidange	R 1"	R 1"	R 1"
Vanne de trop-plein	R 1 1/4"	R 1 1/4"	R 1 1/4"
Voltage (VAC)	380/220 - 415/240	380/220 - 415/240	380/220 - 415/240
Puissance de fonctionnement (W)	4000	5000	5000



**Les 'Valeurs Corus' du nettoyage d'entretien. Machine de nettoyage par ultrasons qui nettoie les pièces les plus difficiles de façon efficace tout en économisant les heures de travail.**

Pour l'entretien industriel, le nettoyage par ultrasons est sans conteste le plus approprié :

- Rapide et puissant - épargne de temps et de travail;
- Doux - non destructif;
- Précis - nettoie aussi les structures complexes avec trous et canaux;
- Meilleur pour l'environnement - économe en eau et énergie;
- Ergonomique;
- Sûr - processus de nettoyage sous contrôle dans un endroit fermé.

#### **Le nouveau Corus de FinnSonic**

Cette nouvelle ligne est conçue pour le nettoyage d'entretien industriel en général, mais aussi pour le nettoyage de moules et d'outils. FinnSonic Corus est un concept intelligent qui se laisse configurer facilement pour un résultat de nettoyage optimal.

#### **Avantages principaux**

On peut aussi bien compter sur le gain de temps qu'offre le nettoyage par ultrasons que sur sa fiabilité pour obtenir un haut niveau de propreté.

- Technologie Genius de FinnSonic - un résultat maximum et un haut niveau de propreté;
- Modulaire - configuration du processus flexible;
- Bon rapport qualité-prix;
- Environnement de travail sûr, agréable, silencieux et une bonne ergonomie.

#### **Trois versions**

- **FinnSonic Corus** modules standard pour le nettoyage d'entretien général;
- **FinnSonic Corus HD** modules standard pour le nettoyage de moules et d'outils;
- **FinnSonic Corus X** modules sur mesure.

#### **Exemples de nettoyage d'entretien**

##### **Corus**

- Filtres, passoires, échangeurs de chaleur;
- Réparations automobiles : carburateurs, chaînes, buses, têtes de cylindres, filtres;
- Industrie mécanique : roulements, buses, grues, capteurs;
- Industrie de transformation : grues, buses, joints, appareils de mesure, pièces de pompes, pièces pneumatiques et hydrauliques;
- Enlèvement de peinture, encre, uréthane et époxy.

##### **Corus HD**

- Moules d'injection plastique;
- Moules verriers;
- Moules d'extrusion, outils tampons;
- Lames de scie, outils de menuiserie.

##### **Corus X**

- Objets de dimensions spéciales tels que tuyaux.

## FinnSonic Corus modules

Pour le nettoyage d'entretien général

Le Corus de FinnSonic est optimisé pour le nettoyage industriel d'entretien de pièces complexes. Ce système rend superflu la perte de temps et le risque de dommages causés par le nettoyage manuel.

Modèle	Corus 120	Corus 240	Corus 360	Corus 480
Dim. intérieures efficaces (mm)	339 x 645 x 484 (h)	654 x 449 x 603 (h)	874 x 673 x 743 (h)	1284 x 873 x 753 (h)
Dim. intérieures (mm)	300 x 538 x 442 (h)	604 x 400 x 516 (h)	808 x 600 x 658 (h)	1208 x 800 x 658 (h)
Charge max. (kg)	100	200	300	350
Puissance ultrasons (W)	1200	2400	3600	4800
Volume de cuve (l)	135	262	670	1200
Puissance calorifique (W)	3000	5000	9000	18000

### Avantages principaux

- Résultats de nettoyage supérieurs;
- Processus court;
- Sûr et simple à l'emploi;
- Réduit le travail manuel.

### Possibilités supplémentaires

- Panier - un seul point de levage qui se détache facilement.
- Couvercle à charnières - retient vapeurs, bruit et chaleur;
- Couvercle à commande pneumatique - améliore la sécurité;
- Filtration - prolonge la durée de vie du liquide de nettoyage et améliore la qualité du nettoyage;
- Extraction - réduit l'exposition aux vapeurs;
- Kit de réduction du bruit - réduit le niveau de bruit jusqu'à 10dB;
- Module de rinçage - rend possible le rinçage de détergents et de la pollution avec un beau résultat final;
- Agitation par bulles d'air - améliore la qualité du rinçage.



### Très avantageux pour le nettoyage de moules d'injection et d'outils de presse.

Le nettoyage par ultrasons de moules enlève les pollutions tenaces sèches et humides sur les surfaces métalliques tout en étant doux et inoffensif pour le matériel de base. Le nettoyage par ultrasons rend superflu les travaux de nettoyage mécaniques et manuels.

#### Principaux avantages de production:

- Durée de vie des moules prolongée, pas d'effet abrasif sur les composants du moule, les formes ou les surfaces;
- Résultat de nettoyage des moules supérieur;
- Vitesse de production constante;
- Temps de cycle réduit;
- Haute qualité du produit final;
- Réduit les pourcentages de rejet.

#### Principaux avantages de nettoyage:

- Processus de nettoyage court, traitement court;
- Sûr et simple à l'emploi;
- Moins d'heures de travail, peu d'actions manuelles;
- Retour d'investissement court;
- Détergents à base d'eau - meilleur pour l'environnement;
- Technologie fiable.



#### Solution totale pour le nettoyage de moules

- Nettoyage par ultrasons à 80°C pendant 5 à 30 minutes;
- Rinçage avec agitation par bulles d'air pendant environ 2 à 3 minutes.

#### Éventuellement

- Traitement anti-corrosion pendant 1 minute;
- Inspection / Contrôle manuel.

## Options de traitement de moules

Une poutre de levage et/ou un panier sont utilisés pour maintenir les pièces de moule pendant le processus de nettoyage. Les cuves sont équipées de rails de soutien adaptés à la poutre de levage et au panier. De cette façon, il est possible de détacher le panier et de fermer le couvercle pendant le nettoyage.



### Poutre de levage pour plaques de moules

- Le moule est attaché à la poutre de levage par des crochets;
- Une connexion adaptée à la poutre dans la cuve;
- Un seul point de levage pour rendre le travail plus facile.



### Panier pour plaques de moules et composants

- Un seul point de levage qui se détache facilement.

*Des paniers spéciaux pour petites pièces sont également disponibles.*



### Système de levage FinnSonic

- Se combine avec la ligne de nettoyage;
- Manutention ergonomique de pièces lourdes;
- Certificat CE pour le système complet.



### FinnSonic Ergo Station

L'Ergo Station de FinnSonic est une innovation dans le domaine du rinçage manuel, de la chasse d'eau, du séchage et de l'inspection des moules. Le plus grand avantage est le haut niveau de sécurité et d'ergonomie grâce à une "chambre de travail" complètement fermée, ventilée et éclairée. L'emploi de la machine est sûr et simple parce que les pièces sont placées à l'intérieur par une porte coulissante et soutenues par une poulie.

## FinnSonic Corus HD modules

Modèle	Corus 120HD	Corus 240HD	Corus 360HD	Corus 480HD	Corus 600HD	Corus 720HD	Corus 840HD	Corus 1200HD
Max. dimensions recommandées du moule (mm)	400 x 250 x 400 (h)	450 x 300 x 450 (h)	600 x 400 x 600 (h)	800 x 400 x 600 (h)	1000 x 400 x 800 (h)	1200 x 400 x 900 (h)	1000 x 700 x 800 (h)	1200 x 700 x 900 (h)
Dim. intérieures efficaces (mm)	340 x 645 x 484 (h)	654 x 449 x 603 (h)	724 x 473 x 758 (h)	924 x 473 x 758 (h)	1163 x 473 x 958 (h)	1400 x 500 x 1100 (h)	1200 x 800 x 1000 (h)	1400 x 800 x 1100 (h)
Dim. intérieures panier (mm)	300 x 538 x 435 (h)	604 x 400 x 516 (h)	668 x 400 x 658 (h)	868 x 400 x 658 (h)	1088 x 400 x 859 (h)	-	-	-
Charge max. (kg)	100	200	300	500	1000	1300	1600	2000
Puissance ultrasons (W)	1200	2400	3600	4800	6000	7200	8400	12000
Volume de cuve (l)	135	286	410	500	815	1100	1300	2200
Puissance calorifique (W)	3000	5000	9000	9000	18000	18000	27000	36000





Le FinnSonic Corus Activa est équipé d'une plate-forme de chargement intégrée robuste.

La plate-forme de chargement est remontée au moyen de deux boutons. Les pièces sont placées sur la plate-forme, puis la plate-forme descend à nouveau. Démarrez ensuite la machine. Une fois le processus terminé, la plate-forme remonte pour décharger les pièces.

Options:

- L'activation pneumatique du couvercle offre une meilleure sécurité (Corus Activa 240 et 360);
- Ventilation des bords avec ventilateur d'extraction pour moins d'exposition à la vapeur;
- La boucle fermée avec un sac filtrant PS1 ou PS2 contribue à la durée de vie du bain. Il garantit également un résultat plus propre;
- Balayage de surface continu de l'huile ou d'autres résidus flottants - prévient la recontamination des pièces lors de l'enlèvement.

#### FinnSonic Corus Activa modules

Modèle	Corus Activa 240	Corus Activa 360	Corus Activa 480
Dim. plate-forme de chargement et hauteur utile (mm)	800 x 500 x 400 (h)	1100 x 600 x 400 (h)	1250 x 700 x 650 (h)
Charge max. (kg)	250	250	500
Volume de cuve (l)	309	498	898
Puissance ultrasons (W)	2400	3600	4800
Puissance calorifique (W)	12000	15000	30000



Le Corus X de FinnSonic convient parfaitement quand des dimensions spéciales sont souhaitées. Les modules peuvent être construits sur mesure. Les modules sont conçus grâce à un logiciel basé sur un modèle paramétrique réduisant ainsi les délais de livraison.



### Solutions puissantes de nettoyage de pièces pour les fabricants

La propreté des pièces a un effet significatif sur la qualité du produit fini, l'efficacité et le résultat final. FinnSonic Optima est notre ligne de nettoyage en plusieurs étapes de très haute qualité.

FinnSonic Optima est une solution de nettoyage de précision intelligente, sûre et rentable pour des applications exigeantes. Nous offrons des concepts faits sur mesure pour des exigences de propreté, de préparations des matériaux et des volumes de production les plus sévères. Des solutions manuelles ou complètement automatisées sont disponibles avec une grande diversité d'options.

#### Avantages principaux

- FinnSonic Genius est une technologie puissante combinée à un effet nettoyant digitalisé;
- Des possibilités de configuration flexibles offrant une solution idéale pour chaque exigence de propreté;
- Haut niveau de sécurité et d'ergonomie pour l'opérateur;
- Durabilité et fiabilité élevées grâce à une construction solide et facile à entretenir;
- Technologie et matériaux robustes pour une longue durée de vie;
- Lignes de nettoyage complètement automatisées avec commande intuitive et support à distance FinnSonic NetService pour une utilisation sans soucis;
- FinnSonic Optima offre un grand choix d'options améliorant l'efficacité du processus et une empreinte écologique minimale.

#### Caractéristiques principales

- Une construction flexible des différentes étapes de nettoyage, de rinçage et de séchage ainsi qu'un choix élargi de produits de nettoyage assurent la meilleure rentabilité:
  - Bains de 150 litres et plus;
  - Exemples de dimensions de paniers: 300 x 400 x 400 mm, 400 x 600 x 400 mm, 600 x 800 x 600 mm, 800 x 1200 x 600 mm ainsi que des paniers sur mesure;
  - Puissances de charge pratiquement infinies. Charges typiques de 50kg à 1 tonne;
- Technologie à ultrasons avec booster, balayage et réglage automatique;
- Chargement, déchargement et transport automatiques pendant le processus sont possible;
- L'automatisation avancée FinnSonic avec utilisation de plusieurs paniers et les options telles que étapes temporisées, programmes économes en énergie, commandes à distance garantissent une haute qualité et une productivité optimale;
- L'intégration des étapes de production précédentes ou suivantes est possible.



## Applications principales

- **Automobile**
  - Pièces d'injecteurs;
  - Pièces de climatisation;
  - Pièces de transmission.
- **Aéronautique**
  - Pièces de réacteurs;
  - Pièces de systèmes d'atterrissage;
  - Pièce de coques.
- **Métal**
  - Nettoyage après usinage;
  - Nettoyage après polissage;
  - Nettoyage avant opération de revêtement.
- **Machine**
  - Pièces hydrauliques;
  - Pièces de transmission;
  - Nettoyage après ébavurage thermique.
- **Entretien**
  - Solution automatisée pour nettoyage d'outils et de moules.

## Fonctions de FinnSonic Optima

### Commande automatisée du processus

#### Qualité constante avec facilité d'emploi

- Fonctions standards avancées telles qu'un panneau de contrôle intuitif pour une introduction simple des programmes de nettoyage, un contrôle des températures des bains avec tolérances adaptables et un mode Stop&Go pour les pompes de circulation;
- Fonctions optionnelles telles que étapes temporisées, séquences sur mesure, rapports de production, marquage des paniers pour une sélection automatique du programme, intégration dans des systèmes de production existants et FinnSonic NetService pour un support à distance et mises à jour.



### Options de traitement des matériaux

#### Pour un flux de production flexible

- Paniers standards;
- Paniers spéciaux;
- Paniers rotatifs;
- Bandes de chargement et déchargement sur mesure;
- Intégration de systèmes de chargement et déchargement automatiques;
- Chariot pour paniers de nettoyage.



### FinnSonic MBT

#### Transport automatisé de paniers - Capacité accrue et introduction manuelle de données réduite

- Charge de 100, 200, 400 ou 1000kg;
- Construction de qualité et longue durée de vie;
- Manipulation de plusieurs paniers en même temps;
- Haut niveau de sécurité;
- En option: encapsulage complet avec éclairage, fenêtres d'accès et raccordement pour ventilation;
- Option supplémentaire: inclinaison du panier.

#### Options d'entretien des produits lessiviels

**Contribuent au maintien de la qualité du nettoyage, augmentent la durée de vie du produit lessiviel et réduisent les coûts de fonctionnement**

- Options telles que, par exemple, les réservoirs de stockage, les filtres à particules, l'alarme de blocage de filtre, le séparateur d'huile, la mise à niveau automatique, les fonctions de conductivité, la mesure du PH, les fonctions de turbidité, les installations d'eau déminéralisée et le traitement des eaux usées.



#### Unités modulaires de nettoyage de rinçage et de séchage et options

**Permettent une configuration flexible pour un processus efficace**

- Les étapes de nettoyage et de rinçage peuvent être pourvues d'une série étendue de techniques d'agitation comme les ultrasons, le jet, le sonicjet, l'oscillation du panier, l'agitation par bulles d'air et l'aspersion d'eau;
- Construction ergonomique de la ligne de nettoyage avec robinets adaptables sur la face avant, situés derrière des portes d'accès à charnières;
- Construction ergonomique de la ligne de nettoyage avec robinets adaptables sur la face avant, situés derrière des portes d'accès à charnières;
- Options supplémentaires: aspersion lors de l'enlèvement, soufflage lors de l'enlèvement, couvercles automatiques, filtre HEPA pour l'arrivée d'air du séchoir, matériaux ou constructions spéciaux pour les cuves.



#### Technologie à ultrasons FinnSonic Genius

- Le réglage automatique du générateur procure un effet nettoyant optimal malgré les changements constants dans le liquide lessiviel;
- Chaque module de contrôle est pourvu d'un générateur. La ventilation et la filtration d'air du module de contrôle protègent les générateurs contre la poussière et la surchauffe;
- Les transducteurs immergés (AISI 316L) pourvus d'éléments piezocéramiques procurent une fixation solide et un entretien simplifié.



#### Options de manutention de matériel

**Pour une manutention manuelle confortable**

- PTM Easy Lift - Aide pneumatique du maniement du panier avec une puissance de charge jusqu'à 50 kg;
- CH - maniement du panier par palan à partir de 50 kg;
- LP - plate-forme de chargement pour hausses et oscillations spécifiques du panier;
- FinnSonic Optima 300 /III HD avec un monte-charge pneumatique PTM50 rendant plus aisé le déplacement du panier.



#### FinnSonic Optima VI-2400/800 DHD MBT400

- Ligne de nettoyage automatique à ultrasons avec une cuve de 800 litres et 24kW de puissance.

Un dégraissage abordable de manière durable et efficace est possible avec des solvants modernes dans un dégraissant à vapeur.

Les développements de la chimie permettent un nettoyage en profondeur. Dans le même temps, l'appauvrissement de la couche d'ozone et les risques d'incendie sont exclus. Le faible GWP et la toxicité rendent ces solvants très faciles à utiliser.

Grâce à la basse température de l'ensemble du processus, les pièces sensibles sont dégraissées thermiquement sans risque. Le processus de séchage est si rapide qu'une capacité de 10 lots par heure ne fait pas exception. Grâce à la faible tension superficielle, les petits produits en vrac ou les pièces aux géométries complexes sont facilement nettoyés.

Renseignez-vous également sur nos machines sur mesure.

## Avantages principaux

- Temps de séchage court grâce à l'évaporation rapide des solvants;
- Pas de corrosion;
- Élimine efficacement l'huile, la graisse et la pâte à polir;
- Solvants modernes sans point d'éclair;
- Pas de charge sur la couche d'ozone avec les nouveaux solvants.

## Paniers MEG

Modèle	Dégraissant solvant manuel	Dégraissant solvant automatique	Dégraissant solvant automatique avec pompe à chaleur
Dim interne. (mm)	100 x 100 x 50	100 x 100 x 50	200 x 300 x 180
Max. capacité de charge (kg)	10	10	20

## Modules MEG

Modèle	Dégraissant solvant manuel	Dégraissant solvant automatique	Dégraissant solvant automatique avec pompe à chaleur
--------	----------------------------	---------------------------------	--



Fonction	Dégraissage ultrasonique + vapeur	Dégraissage ultrasonique + vapeur	Dégraissage ultrasonique + vapeur
Dimensions hors tout (mm)	625 x 870 x 1050	625 x 870 x 1935	1610 x 1050 x 2370
Volume du réservoir (l)	12	12	80
Remplir	Manuellement	Manuellement	Automatiquement
Valves de réservoir / châssis	AISI 304 / AISI 316L	AISI 304 / AISI 316L	AISI 304 / AISI 316L
Chauffage (W)	300 dans la cuve de cuisson	300 dans la cuve de cuisson	2500 en cuve de cuisson 500 en cuve à ultrasons
Régulation de la température	PT100 dans la cuve de cuisson	PT100 dans la cuve de cuisson	PT100 dans la cuve de cuisson PT100 dans un réservoir à ultrasons
Cuve de cuisson	Ouvert	Ouvert	Caché avec trappe d'inspection
Groupe de refroidissement	Échangeur de chaleur à air, 1 compresseur	Échangeur de chaleur à air, 1 compresseur	Échangeur de chaleur à air, 2 compresseurs
Refroidissement en cuve à ultrasons	Non	Non	Oui
Puissance ultrasonique normale / crête (W)	100/200	100/200	600/1200
Fréquence ultrasonique (kHz)	38 mono	38 mono	24 ou 38 mono

Modèle	Dégraissant solvant manuel	Dégraissant solvant automatique	Dégraissant solvant automatique avec pompe à chaleur
Filtre	Non	Non	Système de filtration pour cuve à ultrasons avec boîtier de filtre de 10 "et cartouche de 1 à 50 µm. Manomètre, pompe et collecteur pour le refoulement connectés au réservoir d'ébullition
Séparateur d'eau	Tamisage par gravité ou moléculaire, selon le solvant	Tamisage par gravité ou moléculaire, selon le solvant	Tamisage par gravité ou moléculaire, selon le solvant
Couvercle	Manuellement	Automatique avec réservoir de solvant	Automatiquement
Roues	4 roues	4 roues	4 roues
Tension de connexion	230V - 1ph - 50 kHz	230V - 1ph - 50 kHz	400V - 3ph - 50 kHz + N + PE
Charge connectée (W)	1500	1500	4800
Ascenseur	-	Ascenseur vertical	Ascenseur vertical, télescope
Logement	Boîtier fermé avec porte manuelle avec interrupteur de sécurité	Boîtier fermé avec porte manuelle avec interrupteur de sécurité	Boîtier fermé avec porte automatique verticale (pneumatique)
Couvercle de réservoir	-	Couvercle à charnière automatique	Couvercle coulissant auto-scélé
Matériau du cadre	Aluminium anodisé	Aluminium anodisé	Aluminium anodisé
Panneaux de recouvrement en matériau	AISI 304 - panneaux en mousse de polyuréthane	AISI 304 - panneaux en mousse de polyuréthane	AISI 304 - panneaux en mousse de polyuréthane
Ventilation	-	Ventilateur d'extraction sur boîtier	Ventilateur d'extraction sur boîtier
<b>Modèle No.</b>	<b>25 4/2-P-F</b>	<b>25 4/2-P-F + TA 10/1</b>	<b>25 4/2-P-F + TA 20/1</b>

L'osmose inverse (également appelée « reverse osmosis », « RO » ou « reverse osmose ») désigne une technique de filtration par membrane qui élimine les particules de l'eau comme les bactéries, les virus et les sels (ions). L'eau qui en résulte s'appelle eau déminéralisée ou eau demi. Celle-ci est très pure et convient à un grand nombre d'applications comme la production d'émulsion de refroidissement ou d'eau de rinçage dans des processus de nettoyage.



## Installation mobile d'osmose inverse AVRO-flex 400

L'installation mobile d'osmose inverse AVRO-flex sert pour le remplissage direct de tout système d'eau pauvre en sels.

Grâce au processus breveté AVRO aucune préparation telles qu'une installation d'assouplissement ou de dosage anticalcaire n'est nécessaire. Pourtant la membrane peut atteindre, avec l'aide du système innovant, une longue durée de vie et un rendement économique. L'installation comporte deux modes de fonctionnement simples à choisir via un sélecteur. En mode de remplissage, l'installation s'arrête automatiquement dès que la valeur de contrepression voulue est atteinte.

Moyennant un rinçage régulier, aucuns travaux de conservation ne sont nécessaires quand l'installation n'est pas utilisée.

### Caractéristiques techniques:

- Salinité (NaCl) eau de remplissage max. 1.000 ppm ;
- Réserve de sel 95 n- 99% ;
- Pression max. : 3,5 bar ;
- Pression d'alimentation : min. 2,5 bar ;
- Température eau d'alimentation min. 10° C, max. 20° C ;
- Classe de protection I, IP 54 ;
- Raccordement au secteur 230 V, 50 Hz.

### AVRO-flex 400

Code

Installation mobile d'osmose inverse AVRO-flex 400.	30902
Largeur de connexion nominale : 3/4" connecteur GEKA	
Capacité de perméat à 10/15 ° C : 340/400 (l/h)	
Puissance de connexion électrique : 1.8 (kW)	
Poids : env. 80 (kg)	



## Mélangeur desaliQ BA

Système compact Mélangeur-Echangeur d'ions pour une désalinisation complète de l'eau avec une qualité d'eau complètement dessalée. A utiliser par exemple pour le rinçage final dans un processus de nettoyage. Conteneur en acier inox, résine de haute qualité, système de distribution interne, anneau en plastique avec poignées, pied en plastique, couvercle ovale avec système de fermeture pratique pour le changement de résine.

### desaliQ BA6

Code

Largeur de connexion nominale : 3/4"	3090201
Capacité <10 : 215 (µS/cm x m³)	
Capacité >50 : 340	
Conductivité nominale : 0.6 (m³/h)	
Poids à la livraison : 12 (kg)	
Dimensions : env. 240/400 (0/h) (mm)	
Pression nominale : PN 10	
Température de l'eau : max. 80°C.	

### Conductimètre D 100 AN (0 – 100 µS/cm)

Code

Echelle : 0 – 100 µS/cm	3090202
Tension : 10 -25 V DC avec chargeur livre	
Connexion : 3/4"	



### DesaliQ-connecteur

Code

Set de connexion pour le mélangeur (avec adaptateur, tuyau EPDM en inox tressé et joints plats.	3090203
---	---------





L'efficacité d'une fontaine de nettoyage pièces, en acier inoxydable AISI 304, spécifiquement conçue pour le nettoyage et le dégraissage rapides de pièces mécaniques, trouve principalement son origine dans:

- La simplicité de leur fonctionnement;
- Une utilisation facile;
- La faible consommation en liquide de nettoyage.

La pompe, avec commande à pied, fait circuler le liquide de nettoyage à travers une brosse.

En utilisant un produit adéquat (O2 ou équivalent), les impuretés se déposeront sur le fond du réservoir, ce qui fait que le liquide, qui est aspiré à un niveau bien déterminé, reste très longtemps propre.

En fait la pédale est un soufflet. Quand elle est enfoncée, un contact électrique est activé dans la cassette de la pompe. Si la pédale entre contact avec de l'eau ou un autre liquide, il n'y aura donc aucun danger.

### Spécifications

Par ses dimensions et son chargement utile plus élevés, cet appareil convient surtout par traitement de pièces lourdes.

Le chauffage est piloté à l'aide d'un **thermostat**. Ce thermostat règle la température exacte en fonction du débit. **L'élément de chauffage** a une puissance de 1850 Watt et est équipé avec une **sécurité de niveau**. La sécurité de niveau arrêtera automatiquement le chauffage en manque de liquide. De cette façon, l'élément de chauffage est mis en sûreté.

La contenance du réservoir est 40 litres pour le type 800 RVS-W/E et 60 litres pour le type 1240 RVS-W/E.

Un séparateur d'huile est installé standard dans la fontaine de nettoyage pièce. Ce séparateur d'huile sépare l'huile du liquide. De ce fait le savon reste plus propre. L'ensemble existe d'un tôle de recouvrement et un **réservoir d'huile** qui peut être nettoyé périodiquement.

### Spécifications technique

\*) Abréviations utilisées:

RVS : acier inoxydable AISI 304;  
W : avec chauffage;  
E : résistance électrique.

Modèle	800 RVS-W/E*	1240 RVS-W/E
Pompe magnétique (W)	30	30
Débit (l/min)	8	8
Branchement V.monophasé	230V - 1ph - 50Hz	230V - 1ph - 50Hz
Surface utile (mm)	800 x 550	1240 x 765
Hauteur de travail (mm)	850	850
Pinceau de nettoyage à écoulement (pièces)	1	1
Chargement utile (kg)	100	150
Poids (kg)	45	120
Cont. réservoir (l)	40	60
Chauffage réglable	Standard	Standard
Chauffage puissance (kW)	1.85	1.85
Peinture	Appareil: inox 304 décapé Pieds: inox blanc	Appareil: inox 304 décapé Pieds: inox blanc
<b>Code</b>	<b>69401</b>	<b>69411</b>

## Divers

La machine répond aux prescriptions reprises dans la directive européenne:

- Directive de machine 2006/42/EC;
- Basse tension 2014/35/EU;
- EMC 2014/30/EU;
- Récipients à pression 2014/29/E4.

Nos fontaines de nettoyage porte la qualification "CE".

---

Cette rubrique ne donne qu'un aperçu sommaire des produits lessiviels les plus courants. Notre assortiment est tellement large que nous pouvons offrir une solution pour tous les cas de nettoyage.

Si les produits cités ci-dessous n'apportent pas de solution, Kemet se tient à votre disposition pour vous conseiller.



#### Galvex 20.01

Dégraissant universel légèrement alcalin (pH entre 8 et 9). Conçu pour l'enlèvement de pâtes à polir et d'huiles légères dans des bains à ultrasons. Très efficace à basses températures (à partir de 40°C) et, grâce à sa formule spécifique, ce produit émulsifiant est capable de dissoudre des substances huileuses.

A utiliser sur tous les matériaux, même sur l'aluminium, les carbures et toutes sortes d'aciers sensibles, même avec des formes complexes.

Facilement rinçable. Le Galvex 20.01 a été développé sans diéthanolamine (DEA) et sans amides gras de DEA ou toutes autres matières nuisibles à la santé, ce qui en fait un produit qui convient pour des applications médicales.

Conditionnement	Code
Conteneur 3 litres	3384903
Conteneur 5 litres	3384905
Conteneur 10 litres	3384910
Conteneur 25 litres	3384925



#### Galvex 20.02

Dégraissant universel légèrement alcalin (pH environ 10). Conçu pour l'enlèvement de pâtes à polir, d'huiles légères et par exemple d'empreintes de doigts dans des bains à ultrasons. Très efficace à basses températures (à partir de 40°C) et, grâce à sa formule spécifique, ce produit émulsifiant est capable de dissoudre des substances huileuses.

A utiliser sur tous les matériaux (sauf sur des carbures), même avec des formes complexes.

Facilement rinçable. Le Galvex 20.02 a été développé sans matières nuisibles à la santé.

Conditionnement	Code
Conteneur 3 litres	3385003
Conteneur 10 litres	3385010
Conteneur 25 litres	3385025



#### Nanoclean Super

Fort alcalin. Convient pour le verre, les aciers, les aciers inox, le titane et les plastiques. Ne convient pas pour l'aluminium. Uniquement pour le nettoyage par ultrasons. Pour un nettoyage universel avant contrôle, avant revêtement et revêtement anti-réflexion. Convient également pour l'entretien de moules et de pièces mécaniques de machines et de moteurs. Elimine tous types de pollution y compris les encres. Inoffensif pour les polycarbonates. Peut être utilisé pour le nettoyage de plaques de verre. Ce produit donne une grande cavitation et a une longue durée de vie.

Conditionnement	Code
Conteneur 3 litres	3385403
Conteneur 10 litres	3385410
Conteneur 25 litres	3385425



## Rodastel 30

Nettoyant acide. Convient pour tous les métaux, aussi pour l'aluminium. Uniquement pour le nettoyage par ultrasons. Elimine la rouille et le calcaire. Effet neutralisant. Peut être utilisé avant métallisation sous vide et pour le conditionnement de surfaces avant le séchage par air chaud ou sous vide. Contribue à une meilleure suture du revêtement sous vide (PVD/CVD). Se rince facilement.

Conditionnement	Code
Conteneur 3 litres	3386303
Conteneur 10 litres	3386310
Conteneur 25 litres	3386325



## Korrostop 5000

Additif anti-corrosion fortement alcalin. Convient pour l'acier. A utiliser pour le nettoyage par ultrasons et par pulvérisation. A utiliser lors du rinçage. Donne une protection anti-corrosive exceptionnelle pendant plusieurs semaines. Ne laisse aucun film qui pourrait influencer le processus suivant. Ne contient aucun sels.

Conditionnement	Code
Conteneur 1 litre	3385301
Conteneur 5 litres	3385305
Conteneur 25 litres	3385325



## Type A9

Neutre, faiblement alcalin. Conçu pour tous les matériaux. S'utilise uniquement en ultrasons. Avec inhibiteur de corrosion pour le fer pendant une courte période (quelques semaines).

Poids	Code
3 kg	3202003
20 kg	3202022



## Type H14

Fortement alcalin. Uniquement pour le fer, les céramiques et le verre. Spécialement conçu pour l'élimination de résidus calaminés, par exemple restes de plastiques ou dépôt de carbone sur matrices. S'utilise uniquement en ultrasons.

Poids	Code
3 kg	3272003
20 kg	3272022



## Type I

Nettoyant acide. Adapté pour l'attaque à l'acide sur l'acier, le fer, le verre et l'aluminium. S'utilise uniquement en ultrasons.

Poids	Code
3 kg	3282003
20 kg	32820



Un kit complet pour mesurer la concentration de détergent dans le bain de nettoyage. Ce kit est livré dans un coffret en plastique. Un mode d'emploi clair vous guide pas à pas dans le processus de titrage. Ce kit permet de faire environ 50 titrages.

N.B. Portez des lunettes de sécurité et des gants appropriés pendant l'emploi.

#### Kits de titrage par type de liquide

##### Contenu:

- Gobelet;
- Pipette;
- Éprouvette;
- Eau déminéralisée;
- Indicateur;
- Titrant;
- Mode d'emploi.

Liquide de nettoyage	Code
Détergent A9	3200001
Détergent H14	3270001
Détergent I	3280001
Détergent H15	3294001
Détergent O2	3372101



Pour déterminer la tension de surface de vos pièces nettoyées.

L'énergie de surface est un critère déterminant pour l'adhérence d'encres, de laques, de produits collants etc. exprimé en mN/m (Millinewton par mètre). A part quelques exceptions, c'est la règle suivante qui compte : Plus l'énergie de surface du matériau est haute, plus l'adhérence est bonne.

## Encres de test



Liquides de test avec une tension de surface déterminée. Déterminez l'énergie de surface du matériau à contrôler en appliquant l'encre de test.

Les liquides sont conditionnés dans des flacons en verre avec un pinceau intégré au bouchon.

### Caractéristiques:

- Mesure rapide et très précise ( $\pm 1$  mN/m);
- Lecture facile, même sur des surfaces rugueuses ou sombres;
- Jeu de 7 flacons à sélectionner vous-même, disponible par pas de 1 mN/m.

Description	Code
Encre de test rose, jeu de 7 pièces (30 - 60 mN/m). En flacons de 10ml.	3399601
Encre de test rose, jeu de 7 pièces (46 - 58 mN/m). En flacons de 10ml.	3399602

## Stylos de test



Les stylos de test, comme les encres de test, contiennent des liquides avec une tension de surface déterminée. Déterminez l'énergie de surface du matériau à contrôler en appliquant une marque avec le stylo.

### Caractéristiques:

- Mesure rapide et très précise ( $\pm 1$  mN/m);
- Pas de risque de renversement;
- Utilisation facile;
- Faible consommation du liquide de test;
- Se conserve longtemps à condition de bien fermer le bouchon;
- Jeu de 8 stylos à sélectionner vous-même, disponible par pas de 2 mN/m.

Description	Code
Stylos de test roses, jeu de 8 pièces (28 - 60 mN/m).	3399604

**Tapis de protection**

Lors du nettoyage de pièces délicates, un tapis de protection entre les pièces peut constituer une solution.

**Polynet noir****Code**

Tapis de protection noir, disponible au mètre linéaire. Résistant aux bases et aux acides.

30098

Largeur : 1560 mm

Résistance : jusqu'à 80°C

**Polynet transparent****Code**

Tapis de protection transparent, disponible au mètre linéaire.

300991

Largeur : 1000 mm

Résistance : jusqu'à 120°C



Kemet Kleenup HD est un détergent hydrosoluble universel pour les pollutions importantes. Sans solvant. Ne contient pas de Glycol-éthers ou d'acides. Kemet Kleenup HD dissout la structure moléculaire d'huiles et de graisses lubrifiantes sur les moteurs et les pièces de machines. Aussi applicable pour d'autres pollutions difficiles à enlever.

Kemet Kleenup HD peut être dilué avec de l'eau froide ou chaude, en fonction de la nature de la surface à nettoyer. Concentrer à 1/10<sup>ème</sup> du volume d'eau employé.

Application par:

- Systèmes de pulvérisation manuels (trigger-spray);
- Toile;
- Appareils de nettoyage.

Kemet Kleenup HD peut être utilisé dans les systèmes de nettoyage par ultrasons, dans les installations de nettoyage manuelles ou dans les cannetières d'immersion.

## Sécurité

- Ne contient pas de solvants ou d'acides nocifs;
- Incombustible;
- Pas de vapeurs corrosives;
- Inoffensif pour toutes surfaces dures et imperméables;
- Biodégradable.

## Avantages

### Efficace

Kemet Kleenup HD a une humidification forte, par conséquent un effet décollant accéléré pour un nettoyage facile, rompt le film de collage d'huiles et de graisses sur la surface.

### Économique

Pour le nettoyage manuel on peut utiliser une proportion Kemet Kleenup HD: eau jusqu'à 1:200. Pour le nettoyage par ultrasons, les cannetières d'immersion et un nettoyage par pulvérisation Kemet Kleenup HD réduit les coûts, a une action rapide et peut être appliqué parfaitement.

### Universalité

Kemet Kleenup HD donne un résultat rapide pour le nettoyage de:

- Verre;
- Métaux;
- Vinyl et autres matières plastiques;
- Machines, équipement industriels (dégraissage des tôleries sans risques d'atteinte pour les peintures).

Conditionnement	Code
5l	29905
20l	29920



# Service





**Les meilleures machines aident uniquement que si vous maîtrisez déjà les connaissances de base du rodage!**

Cette formation est donnée par des personnes ayant une connaissance et une expérience pratique très importante dans le domaine de rodage. Dans notre laboratoire/atelier nous avons tous les équipements et accessoires nécessaires à votre formation. Ces équipements vous permettent d'effectuer différents essais de produits et de procédés qui ne sont pas toujours possibles dans votre propre atelier.

Un syllabus et une documentation aident les participants à rafraîchir leurs connaissances à un stade ultérieur. Les personnes ayant suivi la formation reçoivent un certificat.

## Contenu de la formation

- Théorie sur les états de surface concernant le rodage: les différences d'interprétation entre la rugosité et l'aspect optique après glaçage;
- Théorie sur les paramètres de rodage. Les influences entre:
  - Plateau (plateau de rodage);
  - Abrasifs;
  - Lubrifiants;
  - Charge sur les pièces;
  - Paramètres divers comme: vitesse de rotation, température ambiante, durée de cycle.
- Contrôle de la planéité du plateau avec: la règle biseautée, le bloc laiton, le calibre de planéité;
- Contrôle de la planéité des pièces avec la lumière monochromatique et le verre optique plan;
- Conseils généraux de rodage;
- Nouvelles méthodes, non néfastes pour l'environnement, de rodage et de nettoyage des pièces:
  - Liquide de diamant à base aqueuse, à base d'huile et soluble à l'eau;
  - Feuilles diamantées autocollantes;
  - Systèmes de nettoyage par ultrasons.
- Le polissage manuel: le 3-Lap kit, Diaflex, les matériaux composite Kemet;
- Utilisation de la machine de rodage plan, mise en route, maintien de la planéité avec les anneaux de conditionnement;
- Le rodage conventionnel;
- Système de rodage/glaçage pour les matériaux durs tels que les carbures de tungstène, carbures de silicium, les céramiques;
- Système de rodage/glaçage pour l'obtention des surfaces glacées avec des rugosités très faibles.

Chaque formation est organisée en fonction de vos besoins et de votre connaissance de base.

Une formation d'une journée est aussi possible: en ce cas nous ne traitons que la matière de base. Il est possible également de choisir une formation rappel ou une formation de spécifique détaillée. Le programme peut être élaborer avec notre technico commercial.

La formation commence à 09.00 heure et s'arrête à 16.00 heures.  
Les personnes ayant suivi la formation reçoivent un certificat.



Les meilleurs outils aident uniquement que si vous maîtrisez déjà des connaissances de base du polissage!

Formation de polissage avec:

- Théorie;
- Pratique.

Il est indispensable de connaître les abrasifs et le polissage pour évoluer dans le polissage des moules.

### Polissage des moules (d'injection)

Ce cours apporte une méthodologie simple et claire pour le polissage des moules. En adaptant quelques variations, cette méthode pourra être utilisée par chacun, homme ou femme, mouliste ou technicien, sur tous les types de matières.

Nous insisterons sur le fait de l'obtention de l'état de surface désiré, en un minimum de temps. Nous verrons aussi comment obtenir ceci avec les outils les plus simples et les moins chers. A ce jour, il y a de nombreux outils disponibles pour le polissage des pièces de moules.

Nous accordons de l'importance à l'obtention de la finition de surface dans un environnement commercial concurrent en utilisant des outils élémentaires.

### Qu'attendre de la formation?

Après avoir suivi cette formation, vous aurez acquis plus de connaissances techniques sur les points suivants:

- Idée des problèmes possibles rencontrés pendant le polissage;
- Optimisation dans l'utilisation de la pâte diamantée, des pierres à polir, feutres de polissage, etc... en fonction du type d'application;
- Pouvoir déterminer le temps de polissage nécessaire par rapport à la qualité de surface demandée sur les produits finis;
- Optimisation des techniques de polissage, pour être plus rapide;
- Expérience pour obtenir un poli miroir;
- L'importance d'un environnement propre, pendant le travail du polissage;
- Soudure/réparation des moules;
- Idées sur les coûts du polissage;
- Déterminer comment travailler plus rentablement.

Formation: table de matières étendue sur demande.

**Vous voulez vous améliorer, être plus rapide dans les besoins de votre entreprise pour être plus rentable, optimiser vos connaissances du polissage... alors, suivez notre formation de polissage!**



- Vos projets nécessitent une planéité optimale?;
- Le dessin indique-t-il une finition de surface avec une indication de la planéité?
- Les pièces sont difficiles à travailler?
- Vous êtes lié à un calendrier serré

Notre objectif est de vous offrir:

- Le temps de rodage le plus court;
- Le rodage le plus efficace;
- Une livraison rapide, le rodage est souvent la dernière opération dans le processus de production de composants.

## Le rodage et le polissage plan pour des tiers

Kemet Europe dispose d'un service spécialement chargé d'effectuer en sous-traitance le rodage et le polissage plan de composants pour des tiers. Ce service permet à Kemet Europe de s'adresser principalement à des entreprises qui sont confrontées occasionnellement à de sévères exigences de surface, sans pour autant disposer des appareils nécessaires.

Dans l'industrie où les matériaux difficiles à usiner comme la céramique, le ferrite, l'hastelloy, le stellite, l'inconel et où les matériaux composites sont de plus en plus utilisés, on demande maintenant une rugosité et une planéité inexistantes il y a des années. Nous pouvons roder la plupart des matériaux à une planéité et une rugosité spécifiques. Pour obtenir cela, nous utilisons les plateaux de rodage et de polissage en composite Kemet, les disques de polissage, les liquides de diamant Kemet, les abrasifs en suspension Kemet et les pâtes de rodage. Nous offrons un rodage plan, mat ou brillant.

Le service de rodage de Kemet Europe assure, au moyen d'appareils de mesure extrêmement précis, que les pièces soient conformes aux spécifications de planéité et de rugosité exigées.

En fonction de la matière, il est possible d'usiner des produits à une planéité d'une frange d'interférence (0.3  $\mu\text{m}$ ) et une rugosité inférieure ou égale à 0.025  $\mu\text{m}$  Ra.

## Expérience

Kemet Europe a la capacité de fournir des solutions à la plupart des applications de rodage plan et de polissage. Notre expertise est vaste et variée et inclut le rodage et le polissage de vannes et soupapes, de pièces détachées de pompes, de brides et garnitures d'étanchéité à l'air sans fermetures plastiques (métal sur métal), de moules plastiques, de composants automobiles, de pièces aéronautiques, de composants médicaux etc.

**Nous effectuons des tests sans aucun frais de sorte que le meilleur usinage peut être essayé et testé avant son adoption dans le processus de production ou d'entretien.**

*Les possibilités de rodage plan commencent là, où le meulage doit abandonner.*

RUGOSITÉ DE SURFACE (UN-D 23)

Consignes finales d'édition													
Opérations	Rugosité Ra	0,025	0,05	0,1	0,2	0,4	0,8	1,6	3,2	6,3	12,5	25	50
	$\mu\text{m}$												
	$\mu\text{m}$	1	2	4	8	16	32	63	125	250	500	1000	2000
Rodage Superfines		█	█	█	█								
Polissage { Tissu de polissage Électrique polissage			█	█	█								
Honing Rouleau			█	█	█	█							
Aiguiser { meulage électrique rectification cylindrique Rectification plane vert. Rectification plane hor.			█	█	█	█	█	█	█				
Ennuyeuse Broche Clairière						█	█	█	█				
Usinage par étincelage Rayer							█	█	█	█	█		
Tourner { Tournage fin (diamant) Tournage fin (carbure) Terminer Ébauche					█	█	█	█	█	█	█	█	
Fraisage Broyage chimique							█	█	█	█	█		
Rabotage { Rabotage de la tête Rabotage de luge									█	█	█	█	
Tirer Extruder							█	█	█	█			
Vaise { Froid Chaud										█	█		
Moulage par injection { Plastiques Métal				█	█	█	█	█	█	█			
Forer Sablage (sablage, sablage d'acier) Dépôt							█	█	█	█	█	█	
Verser { Précision Coquille Le sable								█	█	█	█	█	█
Scies Forger Oxycoupage										█	█	█	█

