



Accurate, Quick & Safe

ZERO POINT

Sistema di serraggio / Clamping System

INDICE - INDEX

Art.	pages
8	45
9	45
10A	40 - 41 - 42
10B	40 - 41 - 42
10S	41
11A	40 - 41 - 42
11B	40 - 41 - 42
11S	41
53P	38
54P	38
55P	39
56P	39
60IC	30
60IE	32
61IC	30
61IE	32
62K	47 - 49
62IC	28
62IE	28
63 T.1	13
63 T.2	17
63 T.3	21
64 T.1	11
64 T.2	15
64 T.3	19
70CP	24
70P	22
71CP	24
71P	22
72CP	24 - 29
72P	28
80P	26
81P	26
82P	28
99A	47 - 49
99B	47 - 49
99H	47 - 49
99Q	47 - 49
99R	47 - 49
99S	47 - 49
297X	16 - 45
399	45
400	45
402	45
402/90	45
408	8 - 45
664 T.1	11
664 T.2	15
664 T.3	19
664S T.1	13
664S T.2	17

Art.	pages
664S T.3	21
665 T.1	10 - 37
665 T.2	14 - 37
665 T.3	18 - 37
665S T.1	12
665S T.2	16
665S T.3	20
665T T.1	36
665T T.2	36
665T T.3	36
665F	37
665X T.1	11 - 37
665X T.2	15 - 37
665X T.3	19 - 37
665SX T.1	13
665SX T.2	17
665SX T.3	21
665K T.1	10
665K T.2	14
665K T.3	18
665SK T.1	12
665SK T.2	16
665SK T.3	20
665Z	45
982	3
982T	3
ESTR01	45
PN01	44
PN02	44
PN03	44
PN04	44
PN05	44
PN06	44
PN07	44
PN08	44
PN09	44
PN10	44
PN11	44
PN13	44
PN14	44
PN15	44
PN18	45
PN20	45
PN21	45
DPG250	46
DIVIGER205	48

Art.	pages

VALIGETTA DI CAMPIONATURA ZERO POINT SAMPLE KIT CASE ZERO POINT

Art. 982



Morsa / Vise Art. 640

Cod. 0.98.20000

Art. 640 - All'Interno - Inside:

Art.640 Art.10A Art.11A Art.645T Art.655J

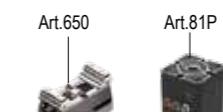
Art.645B Art.640P Art.370 Art.645C

Art.655B Art.375 Art.645D Art.655C

Art.376 Art.645E Art.655D Art.377

Art.645F Art.655F Art.297 Art.298

Art. 982T



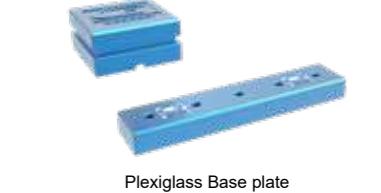
Morsa / Vise Art. 650

Cod. 0.98.2T000

Art. 650 - All'Interno - Inside:



Workpieces samples



Plexiglass Base plate

SIMBOLOGIA DATI TECNICI TECHNICAL DATA ICONS

ZERO POINT						
	Montaggio multiplo Multiple mounting	Montaggio singolo Single mounting	Doppio Double	Carter per piastre interfacce Carter for interface head plates	Montaggio incassato Built-in mounting	Montaggio con flangia Independent mounting

TIRANTI E RIALZI PULL-STUDS AND RISERS



Tiranti Pull-stud Rialzi Risers

POSSIBILITÀ					
	Doppio effetto Double effect	Predisposizione Zero Point ready	Divisore Automatico Automatic dividing head	Divisore Meccanico Mechanical dividing head	Cubi portapezzi Tombstones

PAGINE		
	Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts	Istruzioni corretto utilizzo Instruction for a proper use

Sistema / System

ZERO POINT

Il nuovo sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo

The new Gerardi immediate positioning and clamping system

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

- ✓ OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE
- ✓ IRREVERSIBILE
- ✓ ABBATTIMENTO DEI TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA -95%
- ✓ CARICOAMENTO DEI PARTICOLARI DA LAVORARE RAPIDO E SEMPLICE
- ✓ RISPARMIO SULLE ATTREZZATURE (Su un solo cubo si possono montare diversi tipi di morse)

TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

- ✓ PRODUCTION OPTIMIZATION
- ✓ IRREVERSIBLE
- ✓ MINIMUM MACHINE SET UP TIMES -95%
- ✓ QUICKEST AND SIMPLE LOAD OF WORKPIECES TO BE MACHINED
- ✓ SAVING ON FIXTURES (On the same tombstone you can mount different types of vises)

QUALITÀ GERARDI

- ✓ RIPETIBILITÀ ENTRO 0,005 MM
- ✓ PINZA ELASTICA INTEGRALE PER UNA MIGLIORE COMPENSAZIONE DI ERRORI DI INTERASSE E DELLE DILATAZIONI
- ✓ POSIZIONAMENTO E RIMOZIONE DELLE ATTREZZATURE RAPIDA E PRECISA
- ✓ TUTTI I COMPONENTI SONO IN ACCIAIO TEMPRAUTO E RETTIFICATO
- ✓ QUALITÀ GARANTITA DA ANNI DI COLLAUDO NELLA PROPRIA OFFICINA
- ✓ START UP IMMEDIATO! VERIFICA DELLA PRECISIONE DEI SUPPORTI E DELLE ATTREZZATURE CHE MONTANO ZERO-POINT.

GERARDI QUALITY

- ✓ REPOSITIONING ACCURACY WITHIN 0.005mm
- ✓ INTEGRAL ELASTIC COLLET FOR A BETTER COMPENSATION OF CENTER-TO-CENTER DISTANCE ERROR AND DILATATION
- ✓ ALL COMPONENTS MADE OF SPECIAL ALLOY OF STEEL CASE HARDNED AND GROUND HRC 60
- ✓ QUALITY GUARANTEED BY YEARS OF TESTS AND REAL USE IN OUR WORKSHOP AND 20 YEARS PRODUCTION AND MARKET PRESENCE IN THIS SPECIFIC PRODUCTS
- ✓ IMMEDIATE START UP! GUARANTEE OF DOUBLE CHECK OF ALL THE FIXTURES ASSEMBLED WITH ZERO-POINT BY GERARDI



Tiranti Pull Studs

I tiranti assicurano un corretto allineamento e posizionamento del particolare o dell'attrezzatura da serrare. Esistono tiranti Maschio e tiranti Femmina a seconda dell'applicazione.

The Pull Studs ensure a correct alignment and positioning of the fixtures and can be also assembled directly on the workpiece. They can be male or female according to the application needs.



Precisione / Accuracy
 $\pm 0,005\text{mm}$



Durezza / Hardened
HRC 58±2

Lo Zero Point è un sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo, rappresenta la soluzione ideale per la movimentazione ed il serraggio preciso, rapido e sicuro delle attrezature sul pallet delle macchine utensili. Lo Zero Point è un sistema "NORMALMENTE CHIUSO", utilizza molle che permettono il bloccaggio del tirante mediante le sfere poste all'interno, mentre l'aria compressa, filtrata e lubrificata, serve solo per lo sbloccaggio di conseguenza non c'è la necessità di tenere tubi collegati all'attrezzatura.

The Zero Point is an immediate positioning and clamping system, that represents the ideal solution for the positioning and the precise, fast and firm clamping of the equipments on the machine tools. The Zero Point is a system "NORMALY CLOSED", that uses die springs which allows the clamping of the pull-stud through the spheres located inside, while the filtered and lubricated compressed air enables the release only so there is no need to keep pipes connected constantly to the fixture.



SCAN IT TO SEE
[THE WEB PAGE](#)



Preciso, Rapido e Sicuro
Accurate, Quick and Safe

OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

(Riduzione tempi allestimento macchina 95%)

PRODUCTION OPTIMIZATION (95% set-up saving time)



Centri Verticali Vertical CNC

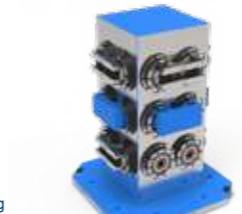


Lo Zero Point può diventare l'[interfaccia](#) di tutte le tue attrezature e anche dei tuoi particolari da lavorare.

The Zero Point becomes the [interface](#) of all your fixtures and also your workpieces.



Centri Orizzontali Horizontal CNC



Lo Zero Point può essere la soluzione ideale per [evolvere](#) attrezzaure già in tuo possesso.

The Zero Point is also a way to [upgrade](#) your existing fixtures.



Centri a 5 Assi 5th Axis CNC



Sono possibili applicazioni con l'utilizzo dello Zero Point anche per lavorazioni di particolari su centri a 5 assi.

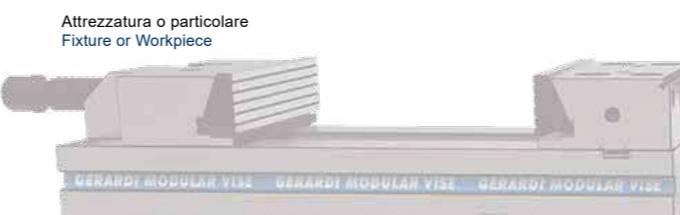
Also on 5th axis machines the same applications are of course possible.

Pinze elastiche integrali Solid elastic collets



Il sistema zero-point multiplo (art.664-665) grazie alla [pinza elastica integrale](#) consente una translazione laterale che [compensa errori di interassi](#) e variazioni dovute alla temperatura. Il punto di riferimento centrale rimane costante per garantire una ripetibilità millesimale.

The multiple Zero Point system (Art.664-665) allows, thanks to the solid integral elastic collet, a lateral translation, that solves problems of centre distances and variations caused by the temperature. The central reference point remains steady accuracy within microns.



Attrezzatura o particolare
Fixture or Workpiece



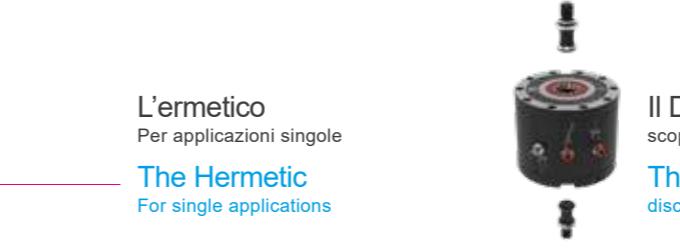
Piastra d'interfaccia
Interface plate



Piastra base Zero Point
Zero Point head plate



L'ermetico
Per applicazioni singole



The Hermetic
For single applications



Il Doppio
scopri di più a pagina 9.34
The Double
discover more page 9.34



Il Classico
Per applicazioni multiple
The Classic
For multiple applications

ZERO POINT PNEUMATICO MULTIPLO (IL CLASSICO)

MULTIPLE PNEUMATIC ZERO POINT (THE CLASSIC)

Ripetibilità entro 0,005 mm

Repositioning accuracy within 0,005 mm

Art. 664**Con flangia**
With flange

✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione
 ✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more than 80 kN / ✓ Irreversible system / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet
 / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway

ZERO POINT PNEUMATICO SINGOLO (L'ERMETICO)

SINGLE PNEUMATIC ZERO POINT (THE HERMETIC)

Ripetibilità entro 0,005 mm

Repositioning accuracy within 0,005 mm

Art. 664S**Con flangia**
With flange

✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione / ✓ Doppio effetto
 ✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more than 80 kN / ✓ Irreversible system / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet
 / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway / ✓ Double effect

ZERO POINT PNEUMATICO DOPPIO
DOUBLE PNEUMATIC ZERO POINT

Ripetibilità entro 0,005 mm

Repositioning accuracy within 0,005 mm

✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione /
 ✓ Possibile versione con doppio effetto
 ✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more up to 80 kN / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway / ✓ Double effect type also possible

Art. 665**Incassato**
Built-in mounting

9

**Art. 665T****Doppio**
DoubleVedi Pag. 9.34 - 9.35
See pages 9.34 - 9.35**Soluzioni personalizzate / Customized solutions****Zero Point system****Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio**

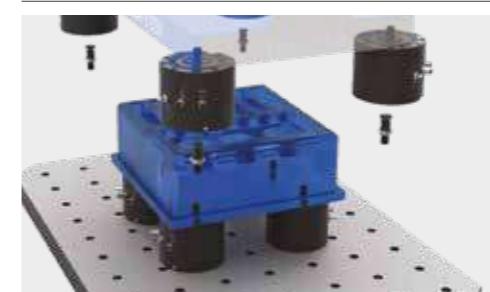
Customized solutions for all your clamping problems

**Doppio interasse**

Double centre to centre distance

Piastra provvista di 4 unità Zero Point Tipo 2 e 4 unità Zero Point Tipo 1, disposte agli angoli permettendo il serraggio di particolari di grandi dimensioni con maggior stabilità

The head plate is also supplied with 4 Zero Point units Type 2 & 4 Zero Point units Type 1 located on the 4 edges that allow a higher stability when clamping workpieces of big dimensions.

**Zero Point doppio, estrema versatilità**

Double Zero Point. Extreme versatility

Le unità Zero Point doppie possono infatti essere posizionate a diversi interassi tramite piastre a reticolato o dedicate

Double Zero Point units can be positioned with different pitches on specific grid plates.

**Una sola connessione per ancorarli tutti**

Only one connection to clamp them all

Piastra base provvista di 6 unità Zero Point SINGOLI incassati. L'ancoraggio delle morse avviene in maniera simultanea tramite un unico comando ed un unico tirante

Base plate provided with 6 built-in SINGLE Zero Point units. Vise clamping performed through 1 single operation and 1 pull stud only

**Zero Point su tavola girevole**

Zero Point on Haas rotary table

Attrezzatura speciale con Zero Point applicata su tavola girevole HAAS

Special aluminum Zero Point fixture on HAAS rotary table

**Non solo per centri a 5 assi**

Not Only for 5 axis machining centres

Abbiamo calcolato che l'automazione della configurazione a 4 assi con un sistema Zero Point era più efficiente di una macchina a 5 assi a causa del numero di cambi utensile per pezzo.

We calculated that automating the 4 axis setup was more efficient through a Zero Point system than a 5 axis machine due to the number of tool changes per part.

OPZIONI DI INCREMENTO PRESSIONE ARIA

INCREASE AIR PRESSURE OPTIONS

Sistema di moltiplicazione di pressione aria con rapporto 1:2 per Zero point multiplo tipo 2

Mediante questo sistema vi è la possibilità di variare il numero e/o la tipologia di molle all'interno dello zero-point per avere una maggiore forza di serraggio *

Set for air overpressure with ratio 1:2 for multiple type 2 Zero point

This set allows the springs variation in type and/or quantity on the zero-point, to obtain a superior clamping strength *

AIR OUTPUT X2

Art. 408

Pressione ingresso / Input pressure	3 Bar	4 Bar	5 Bar	6 Bar	7 Bar
Pressione uscita / Output pressure	6 Bar	8 Bar	10 Bar	12 Bar	14 Bar

Cod.

9.40.80000

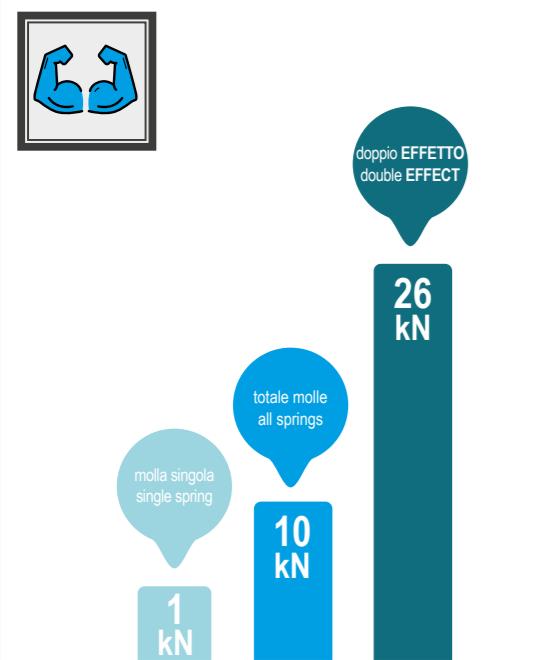


OPZIONI DI INCREMENTO FORZA DI SERRAGGIO ZERO-POINT SINGOLO

SINGLE ZERO-POINT OPTIONS FOR CLAMPING POWER INCREASE

La funzione DOPPIO EFFETTO, possibile con zero point SINGOLI (ermetici), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l'aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT, always possible with the SINGLE zero point units (hermetic), allows to get clamping results much higher than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs.



Comparazione KN tra serraggio standard e sistema DOPPIO EFFETTO per Zero Point Art. 665S tipo 2.

KN comparison between standard clamping and DOUBLE EFFECT for Zero Point Art. 665S type 2

DISPOSIZIONE DEI TIRANTI CON ZERO POINT MULTIPLI

PULL-STUDS POSITIONING WITH MULTIPLE ZERO POINT

Il sistema zero-point multiplo (art.664-665) grazie alla pinza elastica integrale consente una traslazione laterale che **compensa errori di interassi** ed anche variazioni dovute alla temperatura. Il punto di riferimento centrale rimane costante ed è corretto utilizzare tiranti di posizionamento fino ad un massimo di 4 alternati a tiranti di solo serraggio. (Vedi Fig.1)

The multiple zero-point system (art.664-665) allows, thanks to the solid integral elastic collet a lateral translation, **that solves problems of centre distances** and also variations caused by the temperature. The central reference point remains steady and it is correct to use positioning pull-studs, up to maximum 4 together with clamping pull-studs. (See picture 1)

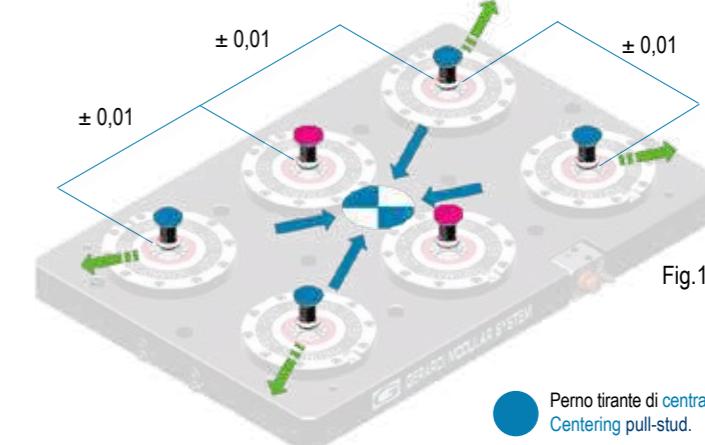


Fig.1

Perno tirante di centraggio.
Centering pull-stud.

Perno tirante
Pull-stud

DISPOSIZIONE DEI TIRANTI CON ZERO POINT SINGOLI

PULL-STUDS POSITIONING WITH SINGLE ZERO POINT

L'applicazione di più Zero Point Singoli Art.664S sulla stessa tavola non permette la traslazione laterale disponibile con gli zero point multipli. Necessita di due tiranti di posizionamento massimo alternati a tiranti di solo serraggio. (Vedi Fig.2)

The application of several single zero point Art.664S / 665S on the same machine table doesn't enable a lateral translation available with the multiple zero point. Therefore it needs maximum 2 centering pull studs alternated to clamping pull studs. (See picture 2)

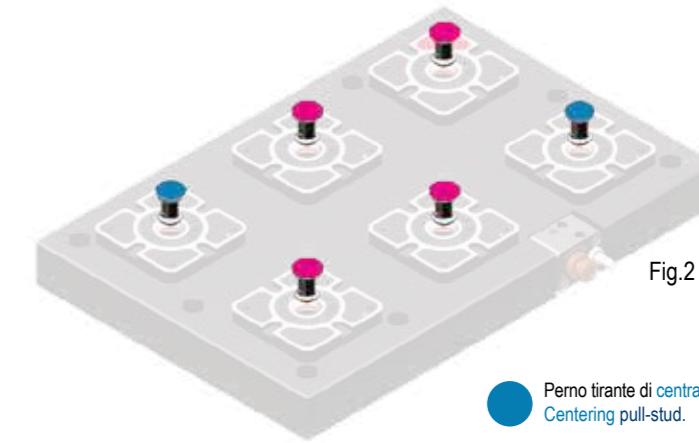


Fig.2

Perno tirante di centraggio.
Centering pull-stud.

Perno tirante
Pull-stud

ABBATTIMENTO TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA

PRODUCTION OPTIMIZATION

La tabella illustra il costo del piazzamento di una macchina.

Il sistema Zero Point vi permette di rimuovere in pochi secondi i lavori sulla macchina e preparare un nuovo lavoro/morsa quando il lavoro precedente è ultimato, risparmiando quasi il 95% sui tempi di allestimento.

Ipoteticamente dovendo impiegare 2 ore al giorno a € 40,00 all'ora per attrezzare ogni macchina, attrezzare 5 macchine a CNC vi costa all'incirca € 100.000 in profitti persi ogni anno. Il sistema Zero Point vi permette di salvare centinaia di ore di "tempi morti" e avere più profitti.

The table illustrates how much it costs on just 1 machine to set up jobs on the machine. Zero Point allows you to set up jobs off the machine and position the new job/vise in few seconds on the machine when the last job finishes, saving around 95% set up time. 5 CNC machines being set 2 hours a day @ € 40,00 an hour is costing you at least € 100.000 in lost profits every year. Zero Point will allow you to save hundreds of hours in down time and make thousands more in profits.

TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA - MACHINE SET-UP TIMES

Costo orario della macchina Machine cost per hour	Tempo giornaliero utilizzato per l'attrezzaggio Time per day machine spent being set up	Costo annuale dei "tempi morti" Cost per year of down time*	Potenziale profitto extra con gli Zero Point Zero Point potential extra profit
€ 25,00	2 ORE 2 HOURS	- € 12.500 persi lost	- € 11.875 risparmio savings
€ 40,00	2 ORE 2 HOURS	- € 20.000 persi lost	- € 19.000 risparmio savings
€ 60,00	2 ORE 2 HOURS	- € 30.000 persi lost	- € 28.500 risparmio savings
€ 75,00	2 ORE 2 HOURS	- € 37.500 persi lost	- € 35.625 risparmio savings

* Basato su 5 giorni lavorativi, 50 settimane per anno (250 giorni lavorativi) - Based on a 5 days working week, 50 weeks per year (250 working days)



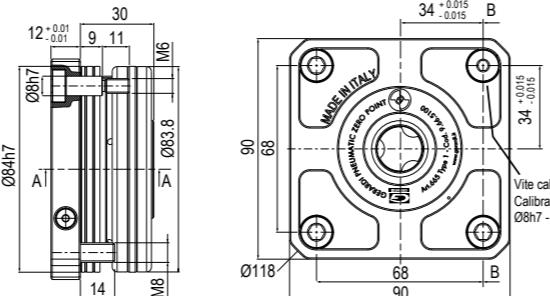
PNEUMATICO PER APPLICAZIONI MULTIPLE TIPO 1

PNEUMATIC FOR MULTIPLE APPLICATIONS TYPE 1

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN			
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6			
	kg	1,5			
	Cod.	9.66.51000			
Art. 665					
Zero-Point pneumatico montaggio incassato (ERMETICO)					
Pneumatic Zero-Point built-in mounting (ERMETIC)					
EXTRA, chiavette o fori calibrati su richiesta EXTRA keyways or calibrated holes on request					
					
					
- Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11A/10A ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9					
- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11A/10A ■ Teflon cap with O-Ring Art.9					
Forza di serraggio - Clamping power					
Pressione apertura Opening pressure (bar)	4	Forza di serraggio Clamping force (kN)	2,4	Doppio effetto Double effect (kN)	7,5
	5		3,6		10
	6		5		12,5

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

✓ Forza di serraggio 5 ÷ 12,5 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 40 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
 ✓ Clamping force 5 ÷ 12,5 kN / ✓ Holding force more than 40 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



TIRANTI - PULL-STUDS

Art. 10A

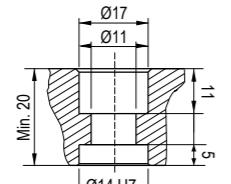
TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante di centraggio.
Filetto femmina

Centering pull-stud.

Female thread

(Vedi / See pag. 9.40)



Art. 10B

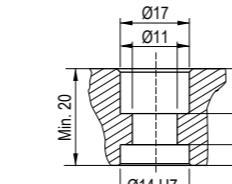
TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante.
Filetto femmina

Clamping pull-stud.

Female thread

(Vedi / See pag. 9.40)



Art. 11A

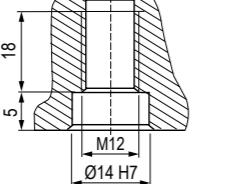
TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante di centraggio.
Filetto maschio

Centering pull-stud.

Male thread

(Vedi / See pag. 9.40)



Art. 11B

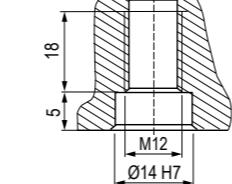
TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante.
Filetto maschio

Clamping pull-stud.

Male thread

(Vedi / See pag. 9.40)



ZERO POINT KIT ZERO POINT KIT

Art. 665K

Parti di ricambio per Zero-Point singolo
Single Zero Point spare parts



Kit Tipo1 Type 1 Kit	
Cod.	9.66.5K100



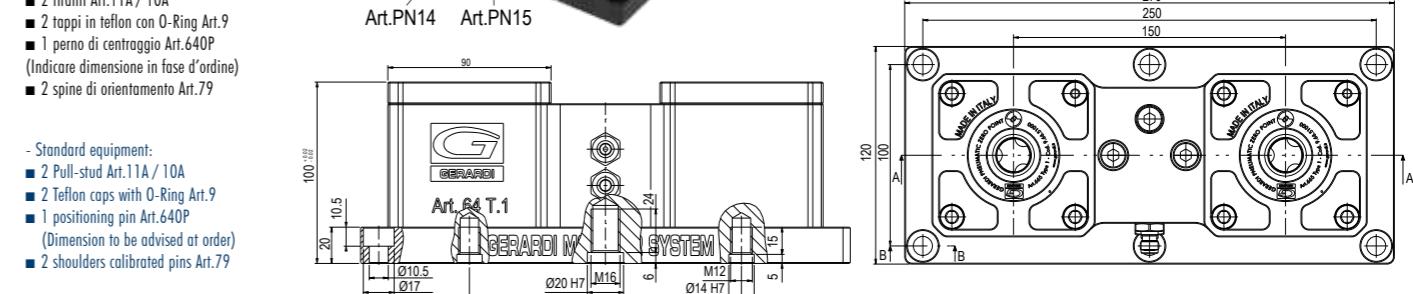
PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI MULTIPLE TIPO 1

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR MULTIPLE APPLICATIONS TYPE 1

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN			
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6			
	kg	3,2			
	Cod.	9.66.41000			
Art. 664					
Zero-Point pneumatico FLANGIATO (ERMETICO)					
Zero-Point FLANGE mounting (ERMETIC)					
					
					
- Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11A/10A ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9					
- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11A/10A ■ Teflon cap with O-Ring Art.9					
Forza di serraggio - Clamping power					
Pressione apertura Opening pressure (bar)	4	Forza di serraggio Clamping force (kN)	2,4	Doppio effetto Double effect (kN)	7,5
	5		3,6		10
	6		5		12,5

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN		
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6		
	kg	3,3		
	Cod.	9.66.5X100		
Art. 665X				
Zero-Point pneumatico incassato con FLANGIA montaggio verticale per applicazioni su portapezzi (ERMETICO)				
Pneumatic Zero-Point FLANGE mounting vertical mounting for tombstone applications (ERMETIC)				
				
				
- Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11A/10A ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9				
- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11A/10A ■ Teflon cap with O-Ring Art.9				

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN		
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6		
	kg	15,5		
	Cod.	9.64.10000		
Art. 64				
Rialzo doppio con Zero Point				
Double riser with Zero Point				
				
- Dotazione standard: ■ 2 tiranti Art.11A / 10A ■ 2 tappi in teflon con O-Ring Art.9 ■ 1 perno di centraggio Art.640P (Indicare dimensione in fase d'ordine) ■ 2 spine di orientamento Art.79				
- Standard equipment: ■ 2 Pull-stud Art.11A / 10A ■ 2 Teflon caps with O-Ring Art.9 ■ 1 positioning pin Art.640P (Dimension to be advised at order) ■ 2 shoulders calibrated pins Art.79				
Kit Tipo1 Type 1 Kit				
Cod.	9.66.5K100			





ZERO POINT

SISTEMA MODULARE GERARDI

PNEUMATICO SINGOLO TIPO 1

PNEUMATIC SINGLE TYPE 1

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)

1 up to 12,5 kN

Pressione apertura / Opening pressure

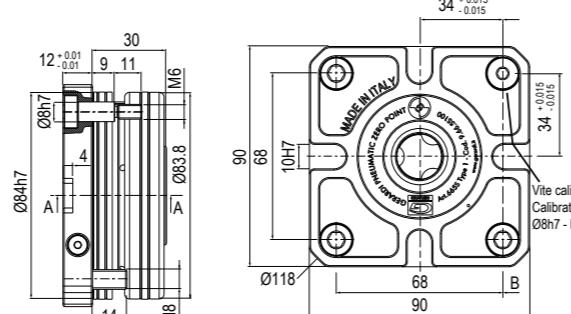
BAR 6

Art. 665SZero-Point pneumatico
montaggio incassato (ERMETICO)Pneumatic Zero-Point
built-in mounting (ERMETIC)Chiavette comprese nel prezzo
Keyways included in the price

- Dotazione standard:
 - 1 tirante Art.11A/10A
 - 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- Standard equipment:
 - 1 Pull-stud Art.11A/10A
 - Teflon cap with O-Ring Art.9

Forza di serraggio - Clamping power

Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	2,4	7,5
5	3,6	10
6	5	12,5

Un solo Zero Point per ogni morsa, attrezzatura o particolare da serrare
Only one Zero point for each vise, fixture or workpiece to be clamped

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

- ✓ Forza di serraggio 5 ÷ 12,5 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 40 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
- ✓ Clamping force 5 ÷ 12,5 kN / ✓ Holding force more than 40 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity

TIRANTI - PULL-STUDS

Art. 10A

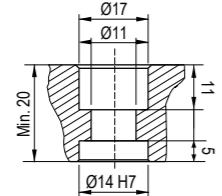
TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante.

Filetto femmina

Clamping pull-stud.

Female thread



(Vedi / See pag. 9.40)

Art. 11A

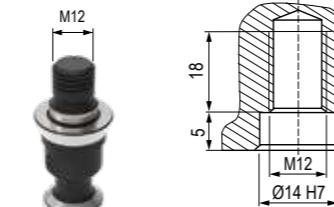
TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante.

Filetto maschio

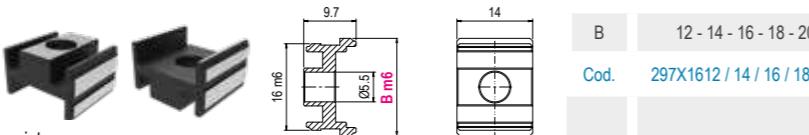
Clamping pull-stud.

Male thread



(Vedi / See pag. 9.40)

TASSELLI A GIOCO ZERO NO-GAP KEY NUTS

Art. 297XTasselli a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morsi singoli su zero point
NO-GAP key nuts for accurate single vise positioning on zero point

KIT VERSIONE S KIT S VERSION

Art. 665SKParti di ricambio per Zero-Point singolo
Single Zero Point spare parts

ZERO POINT

SISTEMA MODULARE GERARDI

PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI SINGOLE TIPO 1

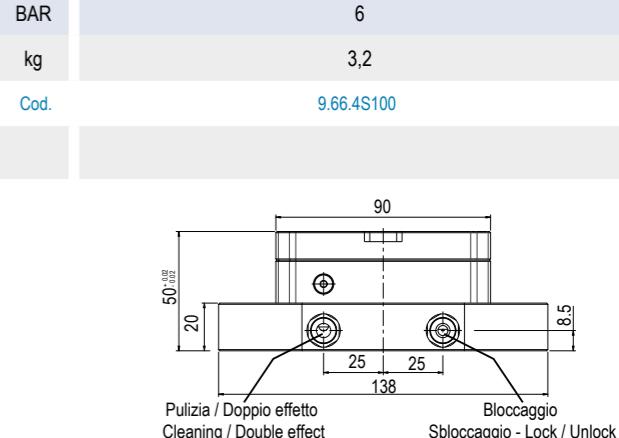
PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR SINGLE APPLICATIONS TYPE 1

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)

1 up to 12,5 kN

Pressione apertura / Opening pressure

BAR 6

Art. 664SZero-Point pneumatico
FLANGIATO (ERMETICO)Zero-Point FLANGE mounting
(ERMETIC)

- Dotazione standard:

- 1 tirante Art.11A/10A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:

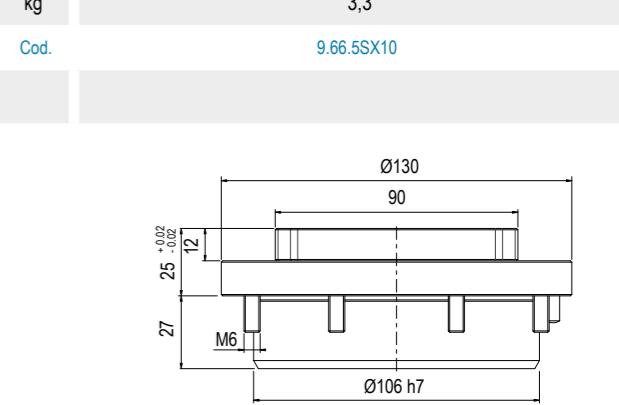
- 1 Pull-stud Art.11A/10A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)

1 up to 12,5 kN

Pressione apertura / Opening pressure

BAR 6

Art. 665SXZero-Point pneumatico
incassato con FLANGIA
montaggio verticale per applicazioni su
portapezzi (ERMETICO)Pneumatic Zero-Point
FLANGE mounting
vertical mounting for tombstone
applications (ERMETIC)

- Dotazione standard:

- 1 tirante Art.11A/10A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:

- 1 Pull-stud Art.11A/10A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)

1 up to 12,5 kN

Pressione apertura / Opening pressure

BAR 6

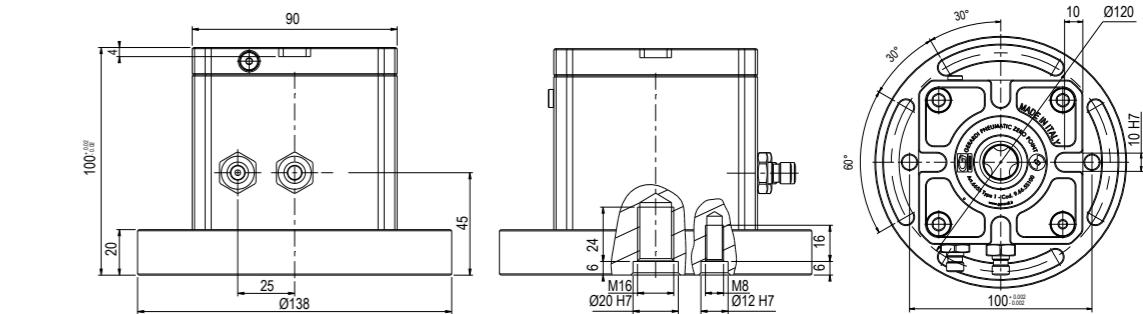
Art. 63Rialzo singolo
con Zero PointSingle riser
with Zero Point

- Dotazione standard:

- 1 tirante Art.11A / 10A
- 1 tappo in teflon con O-Ring Art.9
- 1 perno di centraggio Art.640P
(Indicare dimensione in fase d'ordine)
- 1 spina calibrata Art.83

- Standard equipment:

- 1 Pull-stud Art.11A / 10A
- 1 Teflon cap with O-Ring Art.9
- 1 positioning pin Art.640P
(Dimension to be advised at order)
- 1 shoulder calibrated screw Art.83





PNEUMATICO PER APPLICAZIONI MULTIPLE TIPO 2

PNEUMATIC FOR **MULTIPLE** APPLICATIONS TYPE 2

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 15 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
	kg	2,7
	Cod.	9.66.5200

Art. 665

Zero-Point pneumatico
montaggio incassato (CLASSICO)

Pneumatic Zero-Point
built-in mounting (CLASSIC)



EXTRA, chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request

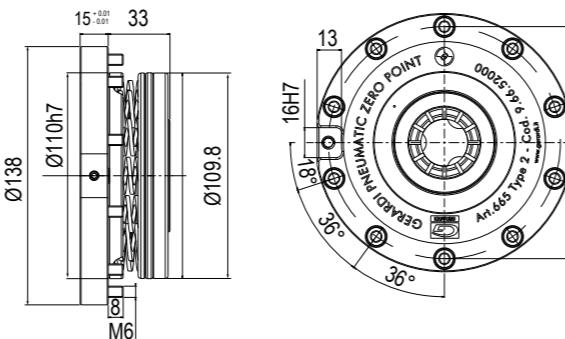


- Dotazione standard:
 - 1 tirante Art.11A/10A
 - 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- Standard equipment:
 - 1 Pull-stud Art.11A/10A
 - Teflon cap with O-Ring Art.9

*Per raggiungere pressioni di apertura 14 bar è consigliato l'utilizzo dell'Art.408
To achieve 14 bar opening pressure we suggested to use the Art.408

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

✓ Forza di serraggio 11 ÷ 15 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
✓ Clamping force 11 ÷ 15 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



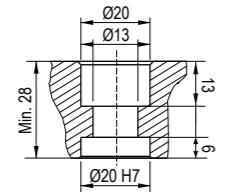
TIRANTI - PULL-STUDS

Art. 10A

TIPO 2 / TYPE 2

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto femmina
Centering pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.41)

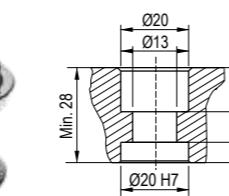


Art. 10B

TIPO 2 / TYPE 2

Perno **tirante**.
Filetto femmina
Clamping pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.41)

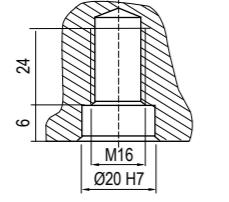


Art. 11A

TIPO 2 / TYPE 2

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto maschio
Centering pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.41)

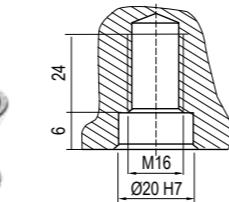


Art. 11B

TIPO 2 / TYPE 2

Perno **tirante**.
Filetto maschio
Clamping pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.41)



KIT ZERO POINT ZERO POINT KIT

Art. 665SK

Kit parti di ricambio per Zero-Point
Zero Point spare parts kit



Kit Tipo2 Type 2 Kit	
Cod.	9.66.5K200

PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI MULTIPLE TIPO 2

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR **MULTIPLE** APPLICATIONS TYPE 2

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 15 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
	kg	5,7
	Cod.	9.66.42000

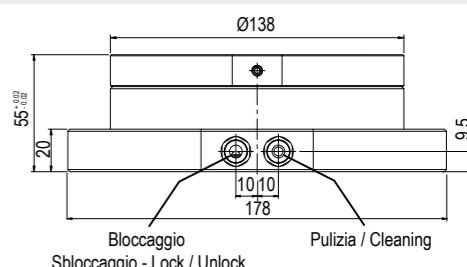
Art. 664

Zero-Point pneumatico FLANGIATO
(CLASSICO)

Zero-Point FLANGE mounting
(CLASSIC)



- Dotazione standard:
 - 1 tirante Art.11A/10A
 - 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- Standard equipment:
 - 1 Pull-stud Art.11A/10A
 - Teflon cap with O-Ring Art.9



Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 15 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
	kg	5,7
	Cod.	9.66.5X200

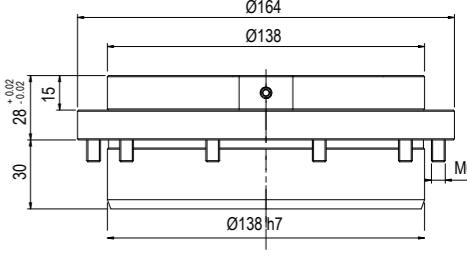
Art. 665X

Zero-Point pneumatico
incassato con FLANGIA
montaggio verticale per applicazioni su
portapezzi CLASSICO

Pneumatic Zero-Point
FLANGE mounting
vertical mounting for tombstone
applications (CLASSIC)



- Dotazione standard:
 - 1 tirante Art.11A/10A
 - 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- Standard equipment:
 - 1 Pull-stud Art.11A/10A
 - Teflon cap with O-Ring Art.9



Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 15 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
	kg	Alluminio - Aluminum
	Cod.	24,3

Art. 64

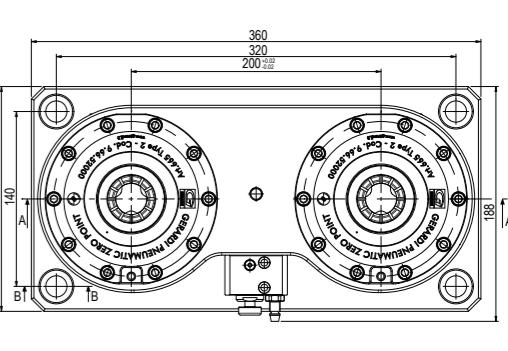
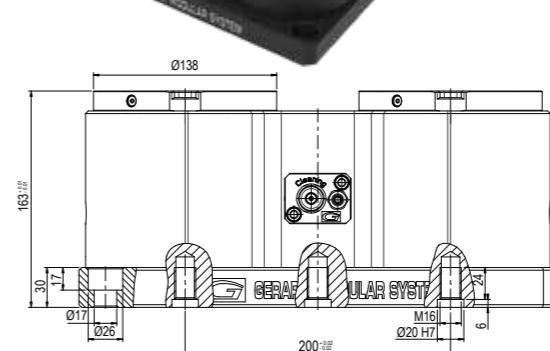
Rialzo doppio
con Zero Point

Double riser
with Zero Point



- Dotazione standard:
 - 2 tiranti Art.11A / 10A
 - 2 tappi in teflon con O-Ring Art.9
 - 1 perno di centraggio Art.640P
(Indicare dimensione in fase d'ordine)
 - 2 spine di orientamento Art.79

- Standard equipment:
 - 2 Pull-stud Art.11A / 10A
 - 2 Teflon caps with O-Ring Art.9
 - 1 positioning pin Art.640P
(Dimension to be advised at order)
 - 2 shoulders calibrated pins Art.79





PNEUMATICO SINGOLO TIPO 2

PNEUMATIC SINGLE TYPE 2

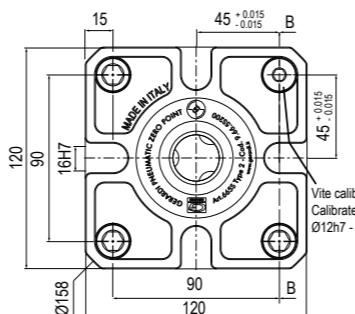
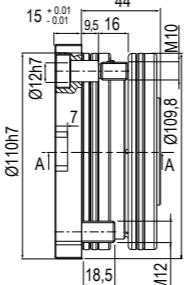
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 26 kN	
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6	
	kg	2,5	
	Cod.	9.66.5S200	
Art. 665S			
Zero-Point pneumatico montaggio incassato (ERMETICO)			
Pneumatic Zero-Point built-in mounting (ERMETIC)			
Chiavette comprese nel prezzo Keyways included in the price			
- Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11S/10S ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9			
- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11S/10S ■ Teflon cap with O-Ring Art.9			
Forza di serraggio - Clamping power			
Pressione apertura Opening pressure (bar)	4	Forza di serraggio Clamping force (kN)	4,9
	5		12,5
	6		20
			26

Un solo Zero Point per ogni morsa, attrezzatura o particolare da serrare
Only one Zero point for each vise, fixture or workpiece to be clamped



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

- ✓ Forza di serraggio 10 ÷ 26 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
- ✓ Clamping force 10 ÷ 26 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



TIRANTI - PULL-STUDS

Art. 10S

TIPO 2 / TYPE 2

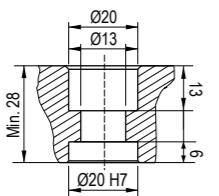
Perno tirante.

Filetto femmina

Clamping pull-stud.

Female thread

(Vedi / See pag. 9.40)



TASSELLI A GIOCO ZERO

NO-GAP KEY NUTS

Art. 297X

Tasselli a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morsa singola su zero point
NO-GAP key nuts for accurate single vise positioning on zero point



Art. 11S

TIPO 2 / TYPE 2

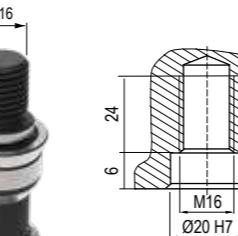
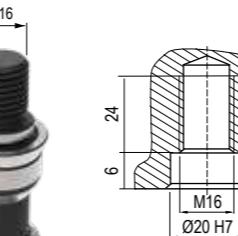
Perno tirante.

Filetto maschio

Clamping pull-stud.

Male thread

(Vedi / See pag. 9.40)



KIT ZERO POINT

ZERO POINT KIT

Art. 665SK

Kit parti di ricambio per Zero-Point
Zero Point spare parts kit



Kit Tipo 2 Type 2 Kit	Cod.	9.66.5SK20



PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI SINGOLE TIPO 2

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR SINGLE APPLICATIONS TYPE 2

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 26 kN	
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6	
	kg	6,5	
	Cod.	9.66.4S200	
Art. 664S			
Zero-Point pneumatico FLANGIATO (ERMETICO)			
Zero-Point FLANGE mounting (ERMETIC)			
- Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11S/10S ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9			
- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11S/10S ■ Teflon cap with O-Ring Art.9			
120 65,00 20 30 188 115 Pulizia / Doppio effetto Cleaning / Double effect			
Bloccaggio Sbloccaggio - Lock / Unlock			

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 26 kN	
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6	
	kg	5,8	
	Cod.	9.66.5SX20	
Art. 665SX			
Zero-Point pneumatico incassato con FLANGIA montaggio verticale per applicazioni su portapezzi (ERMETICO)			
Pneumatic Zero-Point FLANGE mounting vertical mounting for tombstone applications (ERMETIC)			
- Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11S/10S ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9			
- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11S/10S ■ Teflon cap with O-Ring Art.9			
120 28 * 0,02 15 30 Ø164 Ø138 Ø138 h7			

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 26 kN	
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6	
	kg	8	
	Cod.	9.63.20000	
Art. 63			
Rialzo singolo con Zero Point			
Single riser with Zero Point			
- Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11S/10S ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9 ■ 1 perno di centraggio Art.640P (Indicare dimensione in fase d'ordine) ■ 1 spina calibrata Art. 83			
- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11S/10S ■ 1 Teflon cap with O-Ring Art.9 ■ 1 positioning pin Art.640P (Dimension to be advised at order) ■ 1 shoulder calibrated screw Art.83			
120 26 30 188 15 60° 30° 165 16 H7 135 16 H7 16 H7 16 H7 16 H7			



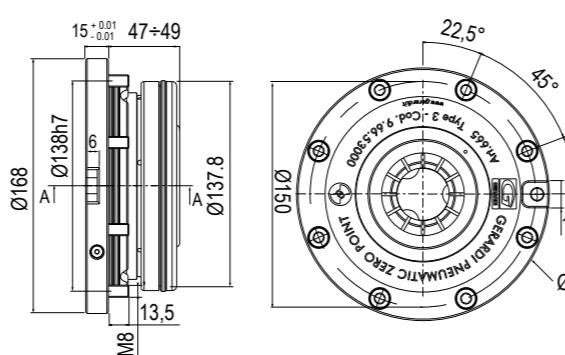
PNEUMATICO PER APPLICAZIONI MULTIPLE TIPO 3

PNEUMATIC FOR MULTIPLE APPLICATIONS TYPE 3

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
Art. 665	kg	5,8
Zero-Point pneumatico montaggio incassato (CLASSICO)	Cod.	9.66.53000
Pneumatic Zero-Point built-in mounting (CLASSIC)		
EXTRA, chiavette o fori calibrati su richiesta EXTRA keyways or calibrated holes on request		
- Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11A/10A ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9	- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11A/10A ■ Teflon cap with O-Ring Art.9	

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

- ✓ Forza di serraggio 15 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
- ✓ Clamping force 15 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more than 80 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



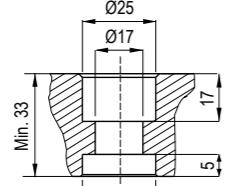
TIRANTI - PULL-STUDS


Art. 10A
TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto femmina

Centering pull-stud.
Female thread

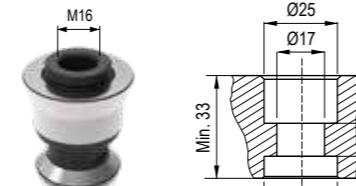
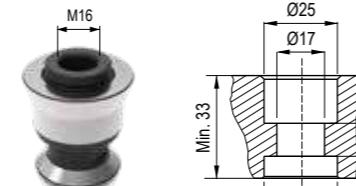
(Vedi / See pag. 9.42)


Art. 10B
TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante.
Filetto femmina

Clamping pull-stud.
Female thread

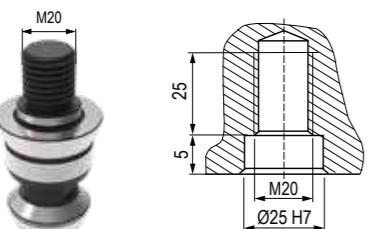
(Vedi / See pag. 9.42)


Art. 11A
TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto maschio

Centering pull-stud.
Male thread

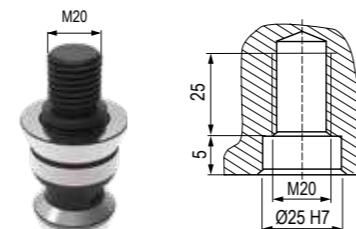
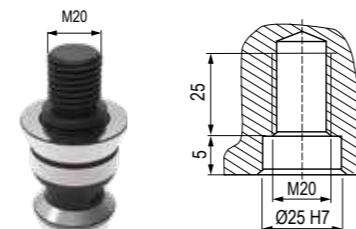
(Vedi / See pag. 9.42)


Art. 11B
TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante.
Filetto maschio

Clamping pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.42)



ZERO POINT KIT ZERO POINT KIT

Art. 665K

Parti di ricambio per Zero-Point
Zero Point spare parts


Kit Tipo 3 Type 3 Kit	Cod.	9.66.5K300

PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI MULTIPLE TIPO 3

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR MULTIPLE APPLICATIONS TYPE 3

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
Art. 664	kg	11,2
Zero-Point pneumatico FLANGIATO (CLASSICO)	Cod.	9.66.43000
Pneumatic Zero-Point FLANGE mounting (CLASSIC)		
- Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11A/10A ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9	- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11A/10A ■ Teflon cap with O-Ring Art.9	

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
Art. 665X	kg	-
Zero-Point pneumatico incassato con FLANGIA montaggio verticale per applicazioni su portapezzi CLASSICO	Cod.	9.66.5X300
Pneumatic Zero-Point FLANGE mounting vertical mounting for tombstone applications (CLASSIC)		
- Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11A/10A ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9	- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11A/10A ■ Teflon cap with O-Ring Art.9	

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
Art. 64	kg	31,2
Rialzo doppio con Zero Point	Cod.	9.64.30000
Double riser with Zero Point		
- Dotazione standard: ■ 2 tiranti Art.11A / 10A ■ 2 tappi in teflon con O-Ring Art.9 ■ 1 perno di centraggio Art.640P (Indicare dimensione in fase d'ordine) ■ 2 spine di orientamento Art.79	- Standard equipment: ■ 2 Pull-stud Art.11A / 10A ■ 2 Teflon caps with O-Ring Art.9 ■ 1 positioning pin Art.640P (Dimension to be advised at order) ■ 2 shoulders calibrated pins Art.79	



PNEUMATICO SINGOLO TIPO 3

PNEUMATIC SINGLE TYPE 3

Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

3
up to 42 kN

Pressione apertura / Opening pressure

BAR 7

Art. 665S



Zero-Point pneumatico
montaggio incassato (CLASSICO)

kg 5,8

Cod. 9.66.5S300



Pneumatic Zero-Point
built-in mounting (CLASSIC)

Chiavette comprese nel prezzo
Keyways included in the price



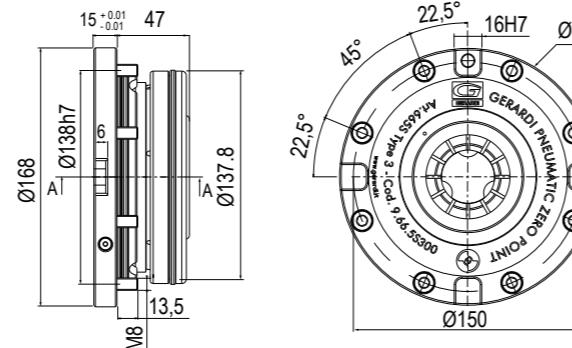
- Dotazione standard:
- 1 tirante Art.11A/10A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:
- 1 Pull-stud Art.11A/10A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

Forza di serraggio - Clamping power

Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	7,3	25
5	9,8	31
6	13,2	37,5
7	14,7	42

Un solo Zero Point per ogni morsa, attrezzatura o particolare da serrare
Only one Zero point for each vise, fixture or workpiece to be clamped



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

- ✓ Forza di serraggio 15 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
- ✓ Clamping force 15 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more than 80 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity

TIRANTI - PULL-STUDS

Art. 10A



TIPO 3 / TYPE 3

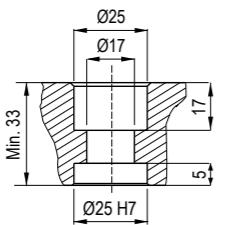
Perno tirante di centraggio.

Filletto femmina

Clamping pull-stud.

Female thread

(Vedi / See pag. 9.42)



Art. 11A



TIPO 3 / TYPE 3

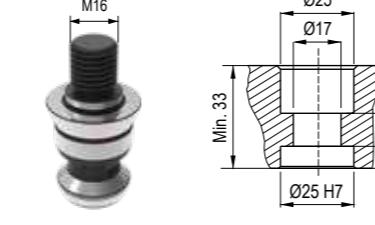
Perno tirante di centraggio.

Filletto maschio

Clamping pull-stud.

Male thread

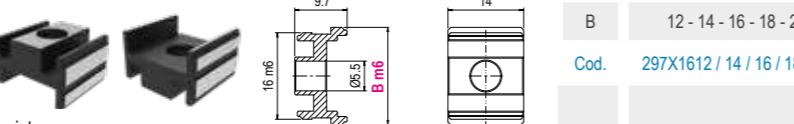
(Vedi / See pag. 9.42)



TASSELLI A GIOCO ZERO

NO-GAP KEY NUTS

Art. 297X



Tasselli a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morsi singoli su zero point
NO-GAP key nuts for accurate single vise positioning on zero point

KIT VERSIONE S

KIT S VERSION

Art. 665SK



Parti di ricambio per Zero-Point singolo
Single Zero Point spare parts

Kit Tipo3
Type 3 Kit

Cod. 9.66.5SK30



PNEUMATICO SINGOLO TIPO 3

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR SINGLE APPLICATIONS TYPE 3

Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

3
up to 42 kN

Pressione apertura / Opening pressure

BAR 7

Art. 664S



Zero-Point pneumatico
FLANGIATO (CLASSICO)



Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

3
up to 42 kN

Pressione apertura / Opening pressure

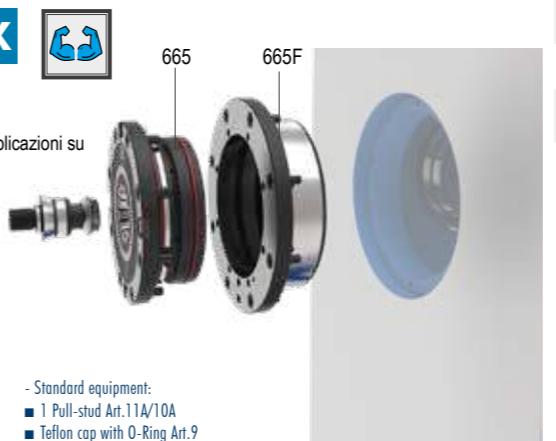
BAR 7

Art. 665SX



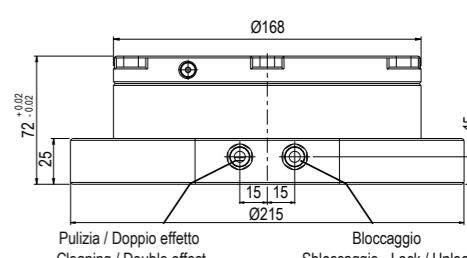
Zero-Point pneumatico
incassato con FLANGIA
montaggio verticale per applicazioni su
portapezzi CLASSICO

Pneumatic Zero-Point
FLANGE mounting
vertical mounting for
tombstone
applications (CLASSIC)



kg -

Cod. 9.66.5SX30



3
up to 42 kN

Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

3
up to 42 kN

Pressione apertura / Opening pressure

BAR 7

Art. 63



Rialzo singolo
con Zero Point

Single riser
with Zero Point



kg 24

Cod. 9.63.30000



Art.665S

Art.63A

Art.PN15

Art.PN14

0168

15

70

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

17.5

PIASTRE BASE PER ZERO POINT FLANGIATE

Opzione apertura indipendente Zero Poi

Zero point independent control option

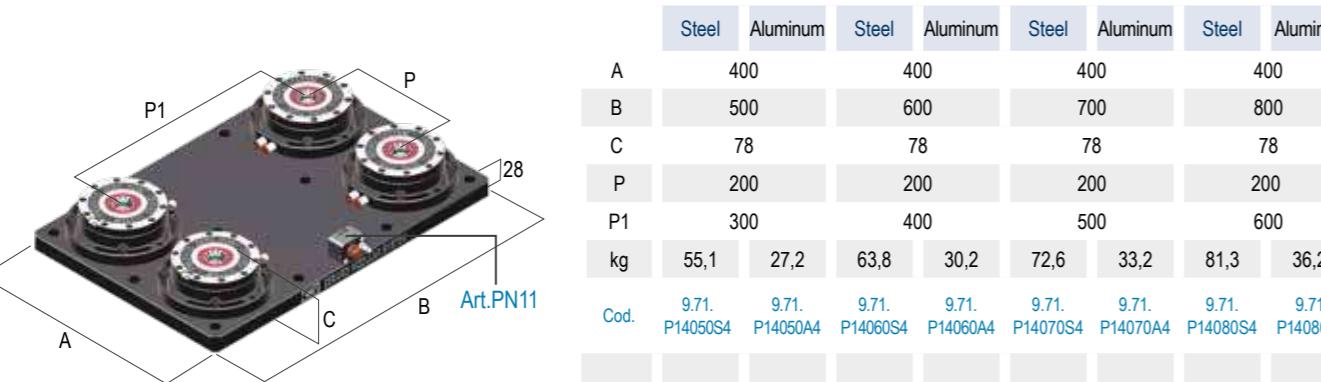
SOVRAPREZZO - EXTRA PRICE

HEAD PLATES FOR MOUNTED ZERO POINT

PIASTRE QUADRATE , MONTAGGIO CON FLANGIA - SQUARE PLATES , FLANGE MOUNTING							
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN					
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 70P							
Per centri ORIZZONTALI For HORIZONTAL machining centres							
	A	400		500		-	
	C	78		78		-	
	P	200		200 - 250 - 300		-	
	kg	47,7	26,4	62,8	30,8	-	-
	Cod.	9.70. P14040S4	9.70. P14040A4	9.70. P15050S4	9.70. P15050A4	-	-



Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN					
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 71P							
<i>Per centri VERTICALI For VERTICAL machining centres</i>							
							
A	200		200		200		200
B	400		500		600		
C	78		78		78		
P	200		250		300		
kg	23,4	12,7	27,4	14,2	31,4	15,6	
Cod.	9.71.P12040S2	9.71.P12040A2	9.71.P12050S2	9.71.P12050A2	9.71.P12060S2	9.71.P12060A2	



* Personalizzabili con 4/8 fori per ancoraggio e 2 riferimenti per posizionamento (chiavette o fori calibrati) vedi pag
Tailor made with 4/8 holes for clamping and 2 reference points for positioning (key-ways or ground screws) see pa

tailor-made with 4/5 holes for clamping and 2 reference points for positioning (R5) ways or ground screws) see page 10.

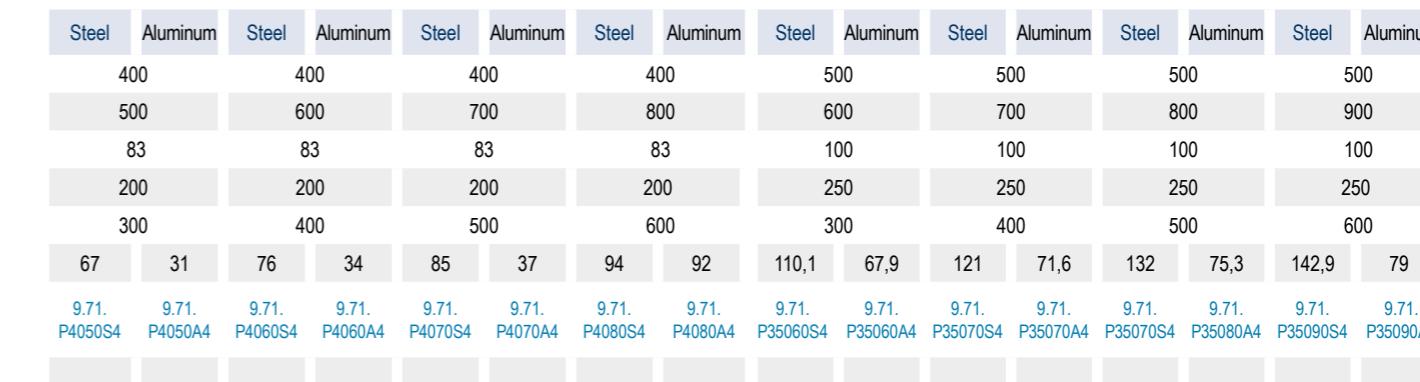
**Alluminio - Anticorodal - ossidazione dura
Alloy 6082 - Anticorodal - Hard anodizing**

■ Alloy 6082 - Anticorodal - Hard anodizing

PIASTRE QUADRATE , MONTAGGIO CON FLANGIA - SQUARE PLATES , FLANGE MOUNTING															
2 up to 15 kN								3 up to 42 kN							
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		500		630		800		-		500		630		800	
83		83		83		83		-		100		100		100	
200		200-250-300		200-250-300		200-250-300		-		250		250-300-350-400		200-250-300-350-400-450-500-550	
59	34	78	35	110	46	163	65	-	-	98	64	130	75	176	93
9.70. P4040S4	9.70. P4040A4	9.70. P5050S4	9.70. P5050A4	9.70. P6363S4	9.70. P6363A4	9.70. P8080S4	9.70. P8080A4	-	-	9.70. P35050S4	9.70. P35050A4	9.70. P36363S4	9.70. P36363A4	9.70. P38080S4	9.70. P38080A4



2 up to 15 kN						3 up to 42 kN					
Acciaio	Aluminum	Acciaio	Aluminum	Acciaio	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
200		200		200		250		250		250	
400		500		600		500		600		700	
83		83		83		100		100		100	
200		200 -250 - 300		400		250		300		400	
29	13	33	14	38	17	49,2	32,6	54,5	34,4	59,8	36,2
9.71.P2040S2	9.71.P2040A2	9.71.P2050S2	9.71.P2050A2	9.71.P2060S2	9.71.P2060A2	9.71.P32550S2	9.71.P32550A2	9.71.P32560S2	9.71.P32560A2	9.71.P32570S2	9.71.P32570A2



Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		400		400		400		500		500		500		-	
500		600		700		800		800		900		1000		-	
83		83		83		83		100		100		100		-	
200		200		200		200		250		250		250		-	
200		200		250		300		250		300		350		-	
79	38	88	41	97	83	106	47	154	97,3	164,9	101	153,8	104,8	-	-
9,71. P4050S6	9,71. P4050A4	9,71. P4060A6	9,71. P4060A6	9,71. P4070S6	9,71. P4070A4	9,71. P4080S6	9,71. P4080A6	9,71. P35080S6	9,71. P35080A6	9,71. P35090S6	9,71. P35090A6	9,71. P35010S6	9,71. P35010A6	-	-


CARTER IN ACCIAIO INOX PER PIASTRE BASE ZERO POINT

STAINLESS STEEL COVER FOR ZERO POINT HEAD PLATES

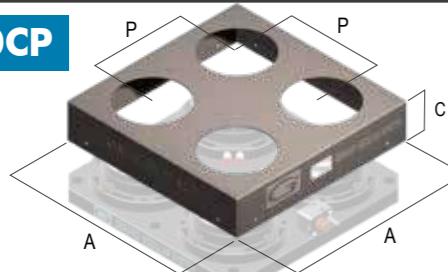
CARTER PER PIASTRE BASE QUADRATE - SQUARE HEAD PLATES COVER

 Tipo (grandezza) Zero-Point
 Zero-Point type (size)

kN

1

up to 12,5 kN

Art. 70CP

	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
A	400	500	-	-
C	78	78	-	-
P	200	200-250-300	-	-
kg	-	-	-	-
Cod.	9.70.CP140404	9.70.CP150504	-	-

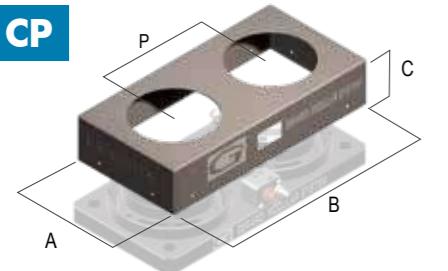
CARTER PER PIASTRE BASE RETTANGOLARI - RECTANGULAR HEAD PLATES COVER

 Tipo (grandezza) Zero-Point
 Zero-Point type (size)

kN

1

up to 12,5 kN

Art. 71CP

	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
A	200	200	200
B	400	500	600
C	78	78	78
P	200	250	300
kg	-	-	-
Cod.	9.71.CP120402	9.71.CP120502	-

CARTER PER PIASTRE BASE QUADRATE - SQUARE HEAD PLATES COVER

 2
 up to 15 kN

| Acciaio - Steel |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 400 | 500 | 630 | 800 | - | 500 | 630 | 800 |
| 79 | 79 | 79 | 79 | - | 100 | 100 | 100 |
| 200 | 250-250-300 | 250-250-300 | 250-250-300 | - | 200 | 250-300-350-400 | 200 to 550 |
| 2,7 | 4,1 | 6,4 | 9,8 | - | - | - | - |
| 9.70.CP40404 | 9.70.CP50504 | 9.70.CP63634 | 9.70.CP80804 | - | 9.70.CP350504 | 9.70.CP363634 | 9.70.CP380804 |

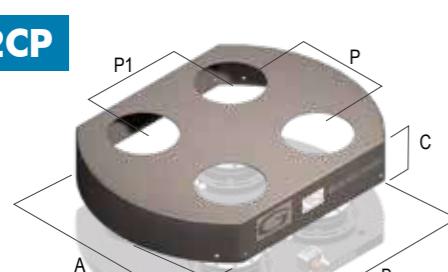
CARTER PER PIASTRE BASE RETTANGOLARI - RECTANGULAR HEAD PLATES COVER

 2
 up to 15 kN

| Acciaio - Steel |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 200 | 200 | 200 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| 400 | 500 | 600 | 500 | 600 | 600 | 600 | 700 |
| 79 | 79 | 79 | 79 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 200 | 250-250-300 | 200 | 400 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| 1,7 | 2,1 | 2,5 | 2,5 | 250 | 300 | 400 | 400 |
| 9.71.CP20402 | 9.71.CP20502 | 9.71.CP20602 | 9.70.CP325502 | 9.70.CP325602 | 9.70.CP325702 | | |

| Acciaio - Steel |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 400 | 400 | 400 | 400 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| 500 | 600 | 700 | 800 | 600 | 700 | 800 | 900 |
| 79 | 79 | 79 | 79 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 200 | 200 | 200 | 200 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| 300 | 400 | 500 | 600 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| 3,3 | 4 | 4,6 | 5,3 | - | - | - | - |
| 9.71.CP40504 | 9.71.CP40604 | 9.71.CP40704 | 9.71.CP40804 | 9.71.CP350604 | 9.71.CP350704 | 9.71.CP350804 | 9.71.CP350904 |

| Acciaio - Steel |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 400 | 400 | 400 | 400 | 500 | 500 | 500 | - |
| 500 | 600 | 700 | 800 | 600 | 700 | 800 | 900 |
| 79 | 79 | 79 | 79 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 200 | 200 | 200 | 200 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| 200 | 200 | 250 | 300 | 250 | 300 | 350 | - |
| 3 | 3,6 | 4,3 | 4,9 | - | - | - | - |
| 9.71.CP40506 | 9.71.CP40606 | 9.71.CP40706 | 9.71.CP40806 | 9.71.CP350806 | 9.71.CP350906 | 9.71.CP351006 | - |

CARTER PER PIASTRE BASE TONDE PER ZERO POINT TIPO 2 - ROUNDED HEAD PLATES COVER FOR TYPE 2 ZERO POINT
Art. 72CP

	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
ØA	280	500	420	500
B	-	380	-	400
C	78	78	78	78
P	-	200	200	200
P1	-	200	200	200
kg	-	-	-	-
Cod.	9.72.CP28281	9.72.CP50384	9.72.CP42424	9.72.CP50404

CARTER PER PIASTRE BASE TONDE PER ZERO POINT TIPO 2 - ROUNDED HEAD PLATES COVER FOR TYPE 2 ZERO POINT

| Acciaio - Steel |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 630 | 700 | 790 | 1000 | 900 |
| 500 | 500 | 560 | 560 | 630 |
| 78 | 78 | 78 | 78 | 78 |
| 200 - 250 - 300 | 200 - 300 - 400 | 200 - 250 | 200 - 300 - 350 | 200 - 250 |
| 200 - 250 - 300 | 200 - 300 | 200 - 250 - 300 | 200 - 300 - 400 | 200 - 300 - 400 |
| | | | | |
| 9.72.CP63504 | 9.72.CP70506 | 9.72.CP79566 | 9.72.CP10568 | 9.72.CP90636 |

PIASTRE BASE PER ZERO POINT INCASSATI*
ZERO POINT BUILT IN HEAD PLATES*
PIASTRA QUADRATA , MONTAGGIO INCASSATO - SQUARE PLATES , BUILT-IN MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN								
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	
Art. 80P		A	400	500	630	800				
Per centri ORIZZONTALI For HORIZONTAL machining centres		C	50	50	50	50				
		P	200	200-250-300	200-250-300-350-400 450-500-550-600					
		kg	-	-	-	-				
		Cod.	9.80. P14040S4	9.80. P14040A4	9.80. P15050S4	9.80. P15050A4	9.80. P16363S4	9.80. P16363A4	9.80. P18080S4	9.80. P18080A4
Tiranti e viti INCLUSI Pull Studs and screws INCLUDED		Art.665								
		Art.PN11								

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN								
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	
Art. 81P		A	160	160	160					
Per centri VERTICALI For VERTICAL machining centres		B	350	400	450					
		C	55	55	55					
		P	200	250	300					
		kg	-	-	-	-				
		Cod.	9.81.P11635S2	9.81.P11635A2	9.81.P11640S2	9.81.P11640A2	9.81P11645S2	9.81.P11645A2		
Tiranti e viti INCLUSI Pull Studs and screws INCLUDED		Art.665								
		Art.PN11								

		1 up to 12,5 kN								
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	
		A	400	400	400	400				
		B	500	600	700	800				
		C	50	50	50	50				
		P	200	200	200	200				
		P1	300	400	500	600				
		kg	-	-	-	-				
		Cod.	9.81. P14050S4	9.81. P14050A4	9.81. P14060S4	9.81. P14060A4	9.81. P14070S4	9.81. P14070A4	9.81. P14080S4	9.81. P14080A4
Tiranti e viti INCLUSI Pull Studs and screws INCLUDED		P1								
		Art.665								
		Art.PN11								

		1 up to 12,5 kN								
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	
		A	400	400	400	400				
		B	500	600	700	800				
		C	50	50	50	50				
		P	200	200	200	200				
		P1	150	200	250	300				
		kg	-	-	-	-				
		Cod.	9.81. P14050S6	9.81. P14050A6	9.81. P14060S6	9.81. P14060A6	9.81. P14070S6	9.81. P14070A6	9.81. P14080S6	9.81. P14080A6
Tiranti e viti INCLUSI Pull Studs and screws INCLUDED		P1								
		Art.665								
		Art.PN11								

* Personalizzabili con 4/8 fori per ancoraggio e 2 riferimenti per posizionamento (chiavette o fori calibrati) vedi pag. 8.4
Tailor made with 4/8 holes for clamping and 2 reference points for positioning (key-ways or ground screws) see pag. 8.4

Opzione apertura indipendente Zero Point
Zero point independent control option
SOVAPREZZO - EXTRA PRICE:
! Alluminio - Anticorodal - ossidazione dura
Alloy 6082 - Anticorodal - Hard anodizing

Opzione apertura indipendente Zero Point
Zero point independent control option
SOVAPREZZO - EXTRA PRICE:



PIASTRE BASE ZERO POINT TONDE

ZERO POINT ROUNDED HEAD PLATES

MONTAGGIO CON FLANGIA - FLANGE MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 15 kN							
		Hermule C600U		DMG DMU 50 Evo		Mazak Variax 500		Hermule C40U	
Art. 72P									
Per centri a 5 ASSI For 5 AXIS machining centres		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
ØA	280			500		500		420	
B	-			380		400		-	
C	83			83		83		83	
P	-			200		200		200	
P1	-			200		200		200	
N° Zero Point	1			4		4		4	
kg	19	11	61	37	63	38	65	35	
Cod.	9.72. P2800S1	9.72. P2800A1	9.72. P5038S4	9.72. P5038A4	9.72. P5040S4	9.72. P5040A4	9.72. P4200S4	9.72. P4200A4	

Piastra tonda con Zero Point Art.664 montaggio con flangia
Rounded plates with Zero Point Art.664 mounting with flange

MONTAGGIO INCASSATO - BUILT-IN MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 15 kN							
		Hermule C600U		DMG DMU 50 Evo		Mazak Variax 500		Hermule C40U	
Art. 82P									
Per centri a 5 ASSI For 5 AXIS machining centres		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
ØA	280			500		500		420	
B	-			380		400		-	
C	58			58		58		58	
P	-			200 / 250		200 / 250		200	
P1	-			200		200 / 250		200	
N° Zero Point	1			4		4		4	
kg	30	17	67	29	69	31	56	26	
Cod.	9.82. P2800S1	9.82. P2800A1	9.82. P5038S4	9.82. P5038A4	9.82. P5040S4	9.82. P5040A4	9.82. P4200S4	9.82.P4200A4	

Piastra tonda con Zero Point Art.665 montaggio incassato
Rounded plates with Zero Point Art.665 built-in mounting

PIASTRA BASE ROTONDA LISCIA E A RETICOLO - SQUARE SMOOTH AND GRID ROUNDED PLATES

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 15 kN								
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	
Art. 62IC Art. 62IE										
Piastra base tonda liscia (Art.62IC) o a reticolato (Art.62IE) con tiranti femmina Art.10A - 10B per cambio rapido Zero Point		ØA	400		500		630		800	
Smooth round interfaced plate (Art.62IC) or grid (Art.62IE) with female pull-studs Art.10A - 10B for ZERO POINT quick change		B	320		400		500		630	
		C	38		38		38		38	
		P	200		250		300		300	
		kg	41	15	59	21	92	33	149	54
		Art.62IC	9.62. IC4032S4	9.62. IC4032A4	9.62. IC5040S4	9.62. IC5040A4	9.62. IC6350S4	9.62. IC6350A4	9.62. IC8063S4	9.62. IC8063A4
		Cod.								
		Art.62IE	9.62. IE4032S4	9.62. IE4032A4	9.62. IE5040S4	9.62. IE5040A4	9.62. IE6350S4	9.62. IE6350A4	9.62. IE8063S4	9.62. IE8063A4
		Cod.								

Opzione apertura indipendente Zero Point
Zero point independent control option
SOVRAPREZZO - EXTRA PRICE:

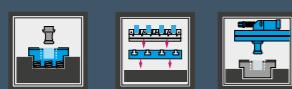
Opzione apertura indipendente Zero Point
Zero point independent control option
SOVRAPREZZO - EXTRA PRICE:

MONTAGGIO CON FLANGIA - FLANGE MOUNTING

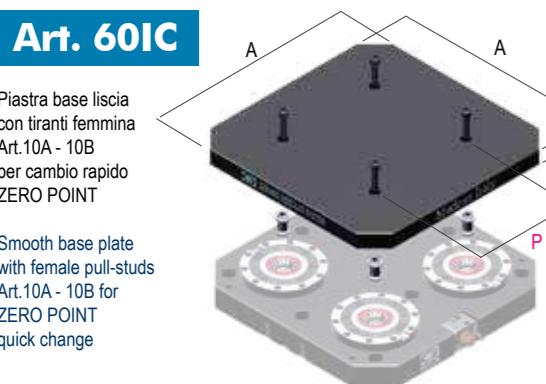
		2 up to 15 kN													
		DMG DMU 50		Haas UMC 750		Mazak Variax 630		DMG DMU 70 Evo		DMG DMC 635V		DMG DMC 1035V		DMG DMU 80P	
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
630		630		630		630		700		790		1000		900	
500		500		500		500		500		560		560		630	
83		83		83		83		83		83		83		83	
200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 250		200 / 300 / 350		200 / 250	
200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 300 / 400	
4		4		4		4		4		6		8		6	
85	46	85	46	85	46	94	49	124	68	151	78	149	76		
9.72.P6350S4	9.72. P6350A4	9.72. P6350S4	9.72. P6350A4	9.72. P6350S4	9.72. P6350A4	9.72. P7050S4	9.72. P7050A4	9.72. P7956S6	9.72. P7956A6	9.72. P1056S8	9.72. P1056A8	9.72. P9063S6	9.72. P9063A6		

MONTAGGIO INCASSATO - BUILT-IN MOUNTING

|--|

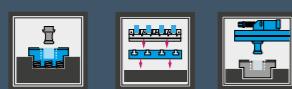
**PIASTRE DI INTERFAZIA LISCE*****SMOOTH INTERFACED HEAD PLATES*****PIASTRE QUADRATE - SQUARE PLATES**
Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

kN


1
up to 12,5 kN
Art. 60IC

Steel Aluminum Steel Aluminum Steel Aluminum Steel Aluminum

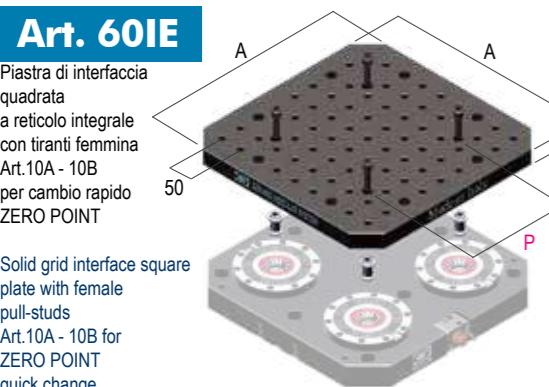
A	400	500	630	800				
C	38	38	38	38				
P	200	200-250-300	200-250-300-350-400	200-250-300-350-400-450-500-550-600				
kg	45	15	73	25				
	9.60. IC1404S4	9.60. IC1404A4	9.60. IC1505S4	9.60. IC1505A4	9.60. IC1636S4	9.60. IC1636A4	9.60. IC18080S4	9.60. IC18080A4

**PIASTRE DI INTERFAZIA A RETICOLO***

GRID INTERFACED HEAD PLATES*

PIASTRE QUADRATE - SQUARE PLATES
Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

kN


1
up to 12,5 kN

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		500		630		800	
C	38		38		38		38	
P	200		200-250-300		200-250-300-350-400		450-500-550-600	
kg	45	15	73	25	116	39	188	64
Cod.	9.60. IE1404S4	9.60. IE1404A4	9.60. IE1505S4	9.60. IE1505A4	9.60. IE1636S4	9.60. IE1636A4	9.60. IE1808S4	9.60. IE1808A4

PIASTRE RETTANGOLARI - RECTANGULAR PLATES
Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

kN

1
up to 12,5 kN

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	200		200		200	
B	400		500		600	
C	38		38		38	
P	200		250		300	
kg	22	7	28	9	34	11
Cod.	9.61.IE1204S2	9.61.IE1204A2	9.61.IE1205S2	9.61.IE1205A2	9.61.IE1206S2	9.61.IE1206A2

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		400		400	
B	500		600		700	
C	38		38		38	
P	200		200		200	
P1	300		400		500	
kg	58	19	70	23	81	27
Cod.	9.61. IE1405S4	9.61. IE1405A4	9.61. IE1406S4	9.61. IE1406A4	9.61. IE1407S4	9.61. IE1407A4

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		400		400	
B	500		600		700	
C	38		38		38	
P	200		200		200	
P1	150		200		250	
kg	57	18	69	22	80	26
Cod.	9.61. IE1405S6	9.61. IE1405A6	9.61. IE1406S6	9.61. IE1406A6	9.61. IE1407S6	9.61. IE1407A6

* Personalizzabili con 4/8 fori e 2 riferimenti per posizionamento (chiavette o fori calibrati) vedi pag. 8.4
Tailor made with 4/8 holes for clamping and 2 reference points for positioning (key-ways or ground screws) see pag. 8.4

PIASTRE QUADRATE - SQUARE PLATES
2
up to 15 kN

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
	400		500		630		800	
	38		38		38		38	
	200		250		300		300-400	
	47	16	70	25	115	41	180	65
	9.60. IE4040S4	9.60. IE4040A4	9.60. IE5050S4	9.60. IE5050A4	9.60. IE6363S4	9.60. IE6363A4	9.60. IE8080S4	9.60. IE8080A4

3
up to 42 kN

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
	-	-	500		630		800	
	-	-	38		38		38	
	-	-	250		250		250	
	-	-	9.60. IE35050S4	9.60. IE35050A4	9.60. IE3636S4	9.60. IE3636A4	9.60. IE38080S4	9.60. IE38080A4

PIASTRE RETTANGOLARI - RECTANGULAR PLATES
2
up to 15 kN

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	
	200		200		200		
	400		500		600		
	38		38		38		
	200		250		300		
	24	9	30	11	36	13	
	9.61.IE2040S2	9.61.IE2040A2	9.61.IE2050S2	9.61.IE2050A2	9.61.IE2060S2	9.61.IE2060A2	

3
up to 42 kN

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
	250		250		250		250	
	500		600		600		600	
	38		38		38		38	
	250		250		250		250	
	300		400		500		600	
	59	21	71	26	83	30	95	34
	9.61. IE4050S4	9.61. IE4050A4	9.61. IE4060S4	9.61. IE4060A4	9.61. IE4070S4	9.61. IE4070A4	9.61. IE4080S4	9.61. IE4080A4

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
	400		400		400		400	
	500		600		700		800	
	38		38		38		38	
	250		250		250		250	
	300		400		500		600	
	59	21	71	26	83	30	95	34
	9.61. IE4050S4	9.61. IE4050A4	9.61. IE4060S4	9.61. IE4060A4	9.61. IE4070S4	9.61. IE4070A4		

Sistema / System

DOUBLE ZERO POINT

Ancoraggio di attrezzi o particolari su sovratavola a reticolo

Fixtures or workpieces clamping in many different positions on grid interface plate

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

- ✓ OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE (Pag. 9.5)
- ✓ ABBATTIMENTO DEI TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA (Pag. 9.9)
- ✓ RISPARMIO SULLE ATTREZZATURE
- ✓ MASSIMA VERSATILITÀ
- ✓ RAPIDA RICONFIGURAZIONE
- ✓ LAVORAZIONI SU 5 LATI (CONTORNATURA)

TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

- ✓ PRODUCTION OPTIMIZATION (Page 9.5)
- ✓ MINIMUM MACHINE SET UP TIMES (Page 9.9)
- ✓ SAVING ON FIXTURES
- ✓ MAX VERSATILITY
- ✓ IMMEDIATE RECONFIGURATION
- ✓ 5 SIDES MACHINING POSSIBILITY (PROFILE MILLING)

QUALITÀ GERARDI

- ✓ RIPETIBILITÀ ENTRO 0,005 MM
- ✓ PINZA ELASTICA INTEGRALE PER UN MIGLIORE E PIÙ PRECISO POSIZIONAMENTO E RIMOZIONE DELLE ATTREZZATURE
- ✓ TUTTI I COMPONENTI SONO IN ACCIAIO TEMPRATO E RETTIFICATO
- ✓ QUALITÀ GARANTITA DA ANNI DI COLLAUDO NELLA PROPRIA OFFICINA
- ✓ START UP IMMEDIATO! VERIFICA DELLA PRECISIONE SUI SUPPORTI E SULLE ATTREZZATURE CHE MONTANO ZERO-POINT.

GERARDI QUALITY

- ✓ REPOSITIONING ACCURACY WITHIN 0,005mm
- ✓ SOLID INTEGRAL ELASTIC COLLET FOR A BETTER AND MORE ACCURATE FIXTURES POSITIONING AND DISASSEMBLING
- ✓ ALL COMPONENTS MADE OF SPECIAL ALLOY OF STEEL CASE HARDNED AND GROUND HRC 60
- ✓ QUALITY GUARANTEED BY YEARS OF TESTS AND REAL USE IN OUR WORKSHOP AND 15 YEARS PRODUCTION AND MARKET PRESENCE IN THIS SPECIFIC PRODUCTS
- ✓ IMMEDIATE START UP! GUARANTEE OF DOUBLE CHECK ON ALL THE FIXTURES ASSEMBLED WITH ZERO-POINT BY GERARDI



Immediata riconfigurazione

Immediate re-positioning

Possibilità di posizionamento di particolari ed attrezzi in maniera indipendente tramite tiranti su piastre di interfaccia a reticolato personalizzate.

Possibility of independent positioning of workpieces and fixtures through pull studs on customized grid interface plates.

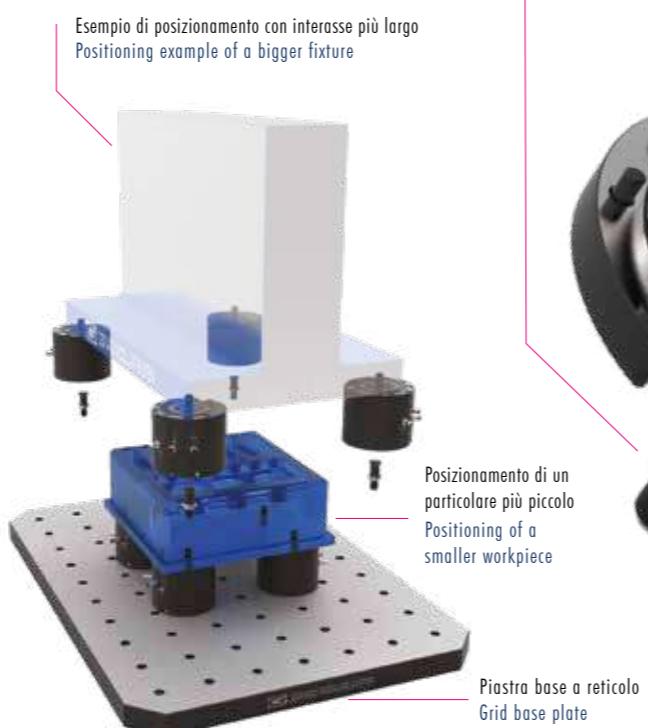


Tiranti

Pull Studs

I tiranti assicurano un corretto allineamento e posizionamento del particolare o dell'attrezzatura da serrare. Esistono tiranti Maschio e tiranti Femmina a seconda dell'applicazione

The Pull Studs ensure a correct alignment and positioning of the fixtures or can be also assembled directly on the workpiece and they can be male or female according to the application needs



Esempio di posizionamento con interasse più largo

Positioning example of a bigger fixture

Posizionamento di un particolare più piccolo

Positioning of a smaller workpiece



L'evoluzione Zero Point continua...

Lo Zero Point doppio nasce dall'esigenza di dover serrare particolari ed attrezature delle più svariate forme e dimensioni sulla stessa piastra base. Grazie ad un sistema a reticolato personalizzato otteniamo una IMMEDIATA RICONFIGURAZIONE, garantendo sempre la massima precisione e consentendo la completa accessibilità e lavorazioni su 5 lati. Grazie a questo sistema potrete rimuovere in pochi secondi le attrezture dalla macchina risparmiando fino al 95% sui tempi di allestimento, incrementando la produzione e riducendo notevolmente gli scarti. Lo Zero Point doppio permette di cambiare la posizione delle unità Zero Point per ancorare e posizionare attrezzi o particolari anche di diverse dimensioni sulla stessa piastra base

The Zero Point evolving goes on...

Double Zero Point has been developed by the need to clamp workpieces and fixtures of all kind of shapes and sizes on the same base plate. Thanks to a grid system you can get an IMMEDIATE RECONFIGURATION always granting the highest precision and allowing max. accessibility and machining on 5 sides. Zero Point allows you to set up jobs in few seconds on the machine, saving around 95% set up time, increasing production and reducing scrapes. Double zero point allows to change the position of the Zero Point units to clamp and position fixtures and workpieces even of different sizes on the same base plate



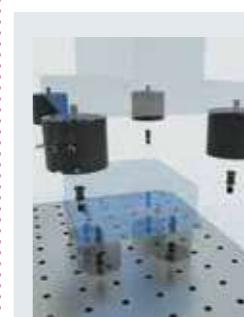
SCAN IT TO WATCH THE
VIDEO PRESENTATION



L'evoluzione continua
Never stop evolving

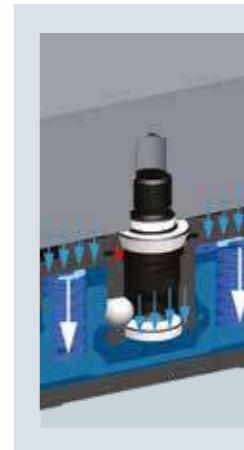
Estrema versatilità

Extreme versatility



Le unità Zero Point doppie possono infatti essere posizionate a diversi interassi tramite piastre con reticolato di fori calibrati

Double Zero Point units can be positioned with different pitches on customized calibrated grid plates.



Incremento forza opzionale

Optional clamping force increase

La funzione DOPPIO EFFETTO, possibile con zero point singoli (ermetico), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l'aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT, possible with the single zero point units (hermetic), always included, allows to get clamping results much higher than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs.



Facilità di utilizzo

High clamp force

Lo Zero Point doppio come tutti gli Zero Point permette di rimuovere in pochi secondi l'attrezzatura, in modo da poter effettuare l'attaccaggio a buon mercato, risparmiando fino al 95% dei tempi di allestimento.

Double Zero Point allows you to remove the equipment in a few seconds and quickly position the new equipment on the machine, saving around 95% set up time.

ZERO POINT DOPPIO DOUBLE ZERO POINT

Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

Art. 665T *Tipo / Type 1*

Zero Point doppio Art.665T
Double Zero Point Art.665T

Opzione DOPPIO EFFETTO a richiesta
DOUBLE EFFECT option on request



1
up to 12,5 kN

kg	5,2
Cod.	9.66.5T100

Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

Art. 665T *Tipo / Type 2*

Zero Point doppio Art.665T
Double Zero Point Art.665T



2
up to 15 kN

kg	9,7
Cod.	9.66.5T200

Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

Art. 665T *Tipo / Type 3*

Zero Point doppio Art.665T
Double Zero Point Art.665T



3
up to 42 kN

kg	18,8
Cod.	9.66.5T300

Opzione DOPPIO EFFETTO a richiesta
DOUBLE EFFECT option on request

- Dotazione standard:
■ 2 tiranti Art.11A/10A
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- Standard equipment:
■ 2 Pull-studs Art.11A/10A
■ Teflon cap with O-Ring Art.9

PORTAPEZZI IN GHISA CON ZERO POINT CAST IRON TOMBSTONES WITH ZERO POINT

Il sistema Zero Point è predisposto per essere applicato all' ampia gamma di portapezzi, ampliando così la modularità del sistema Gerardi. In particolare:
- Zero Point Pneumatico Art.665, montabile su portapezzi tramite l'utilizzo della flangia Art.665F

The Zero Point system has been designed to be used with the wide range of tombstones increasing in this way the modularity of the Gerardi system. In particular:
- Pneumatic Zero Point Art.665, can be assembled on tombstones through the Art.665F flange

Art. 665

Montaggio incassato
Built-in mounting



Art. 665F

Flangia
Flange



Art. 665X

Montaggio verticale incassato con flangia
Built-in vertical mounting with flange



Tipo Type	1	2	3
Kg	1,5	2,5	5,8
Cod.	9.66.51000	9.66.52000	9.66.53000

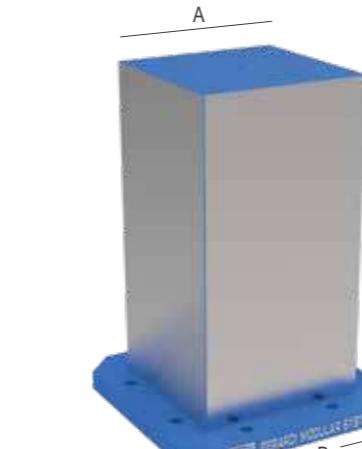
Tipo Type	1	2	3
Kg	1,7	3,3	-
Cod.	9.66.5F100	9.66.5F200	9.66.5F300

Tipo Type	1	2	3
Kg	3,2	5,8	-
Cod.	9.66.5X100	9.66.5X200	9.66.5X300

PREDISPOSIZIONE E SEDI SU CUBO PER 8 UNITÀ ZERO POINT TOMBSTONE SET-UP WITH 8 SEATS FOR ZERO POINT

Cubo lavorato Art.53C
Machined tombstone Art.53C

Cod. 8.53.C00171
Dim. A=350 / B=500 / H=700



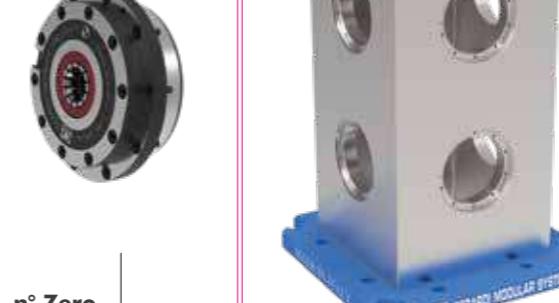
Zero Point 665X
Zero Point 665X

Art.665X Tipo 2



Predisposizione e sedi*
Set-up and Zero Point seats*

Per sede / each seat



Cubo con morse
Cube with vises



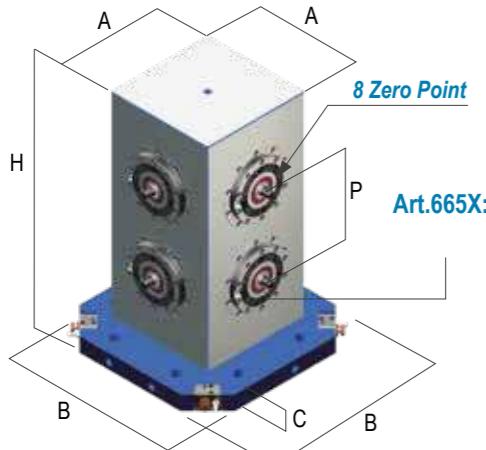
* Montaggio e allineamento 8 Zero Point incluso di viti, chiavette, staffe e quant'altro necessario.
4 Zero point mounting and alignment includes screws, keyways, holding clamps and all the necessary equipment.



PORTAPEZZI IN GHISA CON ZERO POINT INCASSATI

CAST IRON TOMBSTONES WITH BUILT-IN ZERO POINT

Art. 53P

Gestione apertura Zero-Point indipendente per ogni lato.
Zero-Point opened from each sides independently.

Dimensioni - Dimensions

A	B	C	H	P	kg	Cod.
200	350	40	370	150	99	9.53.P00040
200	350	40	525	150	128	9.53.P00045
200	500	40	600	200	179	9.53.P00050
250	400	40	450	200	150	9.53.P00060
250	450	40	450	200	164	9.53.P00070
250	400	40	550	250	174	9.53.P00080
250	400	40	660	300	201	9.53.P00081
250	380	30	560	200	201	9.53.P00082
250	500	40	610	250	215	9.53.P00090
250	500	40	650	300	225	9.53.P00100
250	500	40	750	350	250	9.53.P00105
250	630	40	700	300	279	9.53.P00106
260	500	45	1000	450	311	9.53.P00107
270	400	40	510	200	176	9.53.P00110
300	500	40	600	250	247	9.53.P00111
300	500	40	750	350	293	9.53.P00113
300	500	40	900	400	338	9.53.P00115
330	500	40	660	300	288	9.53.P00120
350	500	40	410	200	212	9.53.P00140
350	500	40	450	200	226	9.53.P00150
350	500	40	550	250	263	9.53.P00160
350	500	40	610	250	284	9.53.P00170
350	500	40	700	300	317	9.53.P00171
350	630	40	700	300	359	9.53.P00172
350	630	40	820	350	402	9.53.P00180
350	500	40	820	350	358	9.53.P00181
350	630	40	950	450	450	9.53.P00185
450	630	40	550	250	367	9.53.P00190
450	630	40	650	300	415	9.53.P00200
500	630	40	860	400	565	9.53.P00211
550	750	40	850	400	656	9.53.P00220
500	800	40	800	350	600	9.53.P00230
630	800	40	1050	350	1556	9.53.P00235

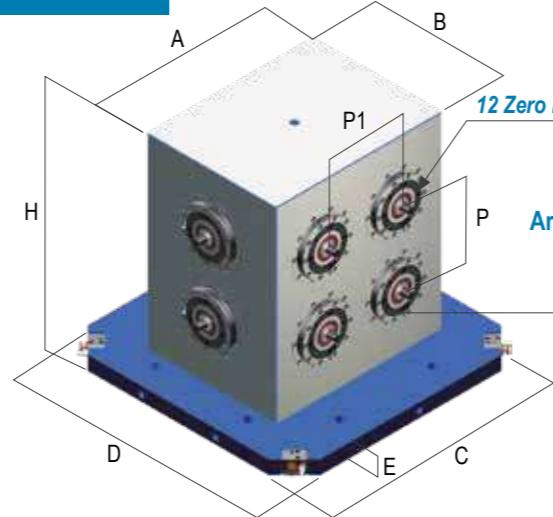
Modelli normalmente presenti a magazzino

! Per lavorazioni o materiali diversi (alluminio), richiedere quotazione specifica - For different finishing and materials (aluminum), ask for specific quotation
(x) = n° Zero Point come da figura - (x) = n° Zero Point pieces shown in the image

PORTAPEZZI IN GHISA CON ZERO POINT INCASSATI

CAST IRON TOMBSTONES WITH BUILT-IN ZERO POINT

Art. 54P

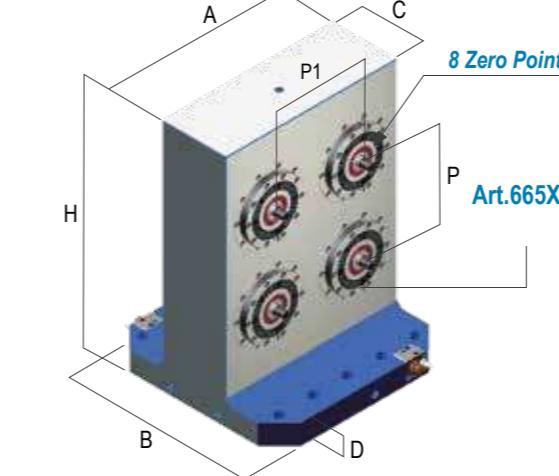
Gestione apertura Zero-Point indipendente per ogni lato.
Zero-Point opened from each sides independently.

Dimensioni - Dimensions

A	B	C	D	E	H	P	P1	kg	Cod.
300	200	450	300	40	360	160	-	127	9.54.P00010
350	250	400	400	40	550	250	160	205	9.54.P00040
350	250	500	500	40	750	350	160	292	9.54.P00070
300	200	400	400	40	550	250	-	174	9.54.P00080
450	350	630	630	40	550	250	200	336	9.54.P00100
550	350	630	630	40	650	300	200	340	9.54.P00110
550	350	630	630	40	650	300	200	413	9.54.P00120

Base lavorata e raschiettata per pallet a norme Europee o Giapponesi.
Vedi specifiche a pagina 8.6Base face machined and hand scraped for direct clamping on European or Japanese standard pallet.
See specifications pag. 8.6

Art. 55P



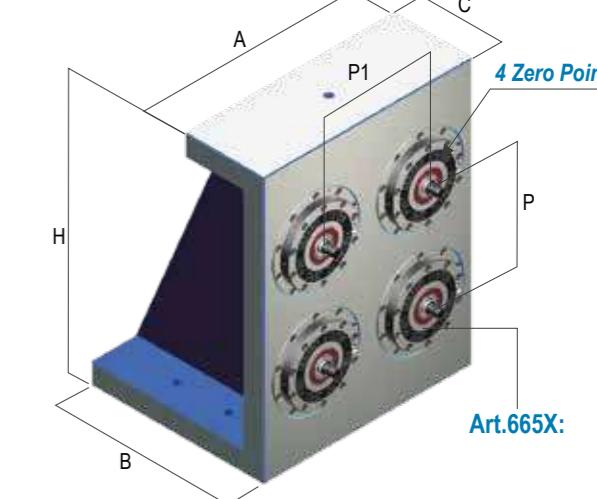
Dimensioni - Dimensions

A	B	C	D	H	P	P1	kg	Cod.
350	250	80	50	415	200	180	103	9.55.P00040
300	440	80	50	300	150	150	109	9.55.P00044
300	440	150	50	630	250	150	185	9.55.P00045
400	350	100	50	525	200	200	190	9.55.P00050
400	400	150	50	500	200	200	193	9.55.P00051
400	400	150	45	660	300	200	222	9.55.P00052
500	500	150	45	700	300	250	290	9.55.P00053
500	500	200	50	600	250	250	287	9.55.P00054
500	500	260	40	625	250	250	310	9.55.P00055
450	350	100	50	525	200	200	208	9.55.P00060
450	350	100	50	620	250	200	245	9.55.P00070
550	350	100	60	650	300	250	321	9.55.P00080
500	350	150	50	650	300	250	263	9.55.P00090
450	350	150	50	610	250	200	250	9.55.P00120
450	350	150	50	750	350	200	271	9.55.P00125
550	350	150	60	670	300	250	303	9.55.P00150
550	450	150	50	820	350	250	369	9.55.P00160
630	450	150	50	820	350	300	418	9.55.P00170
630	450	250	60	900	400	300	508	9.55.P00171
630	630	200	50	850	400	300	504	9.55.P00172
630	630	250	50	700	300	300	447	9.55.P00173
350	450	150	60	650	300	180	213	9.55.P00180
800	450	150	60	850	400	400	555	9.55.P00190
800	800	300	50	800	350	400	674	9.55.P00191
800	800	200	50	1000	250	250	814	9.55.P00192
1200	850	250	60	1300	400	400	1374	9.55.P00230
1250	1250	400	40	1500	400	400	-	9.55.P00235

Available usually immediately

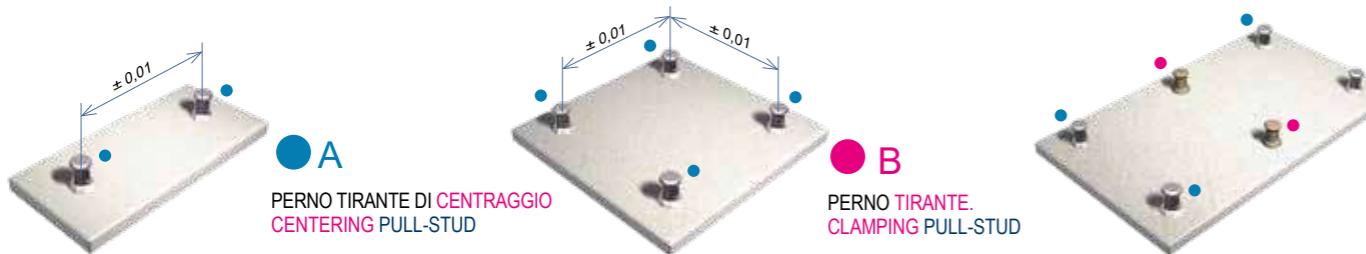
! Per lavorazioni o materiali diversi (alluminio), richiedere quotazione specifica - For different finishing and materials (aluminum), ask for specific quotation
(x) = n° Zero Point come da figura - (x) = n° Zero Point pieces shown in the image

Art. 56P

Base lavorata e raschiettata per pallet a norme Europee o Giapponesi.
Vedi specifiche a pagina 8.6Base face machined and hand scraped for direct clamping on European or Japanese standard pallet.
See specifications pag. 8.6

TIRANTI TIPO 1**PULL-STUD TYPE 1**

Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezture, o del particolare da lavorare, si effettua tramite i tiranti Art.10 e Art.11.
 The clamping and the positioning of the fixtures, or directly the workpiece, is done through pull-studs Art.10 and Art.11.



Il tipo "A" si utilizza per il centraggio e il serraggio, mentre il tipo "B" solo per il serraggio
 Type "A" is used for both centering and clamping, while type "B" is only for clamping

Art. 10A

Perno tirante di centraggio. Filetto femmina
 Centering pull-stud. Female thread



Alloggiamento tirante
 Pull-stud seat

Cod. 9.10.A1000

Art. 10B

Perno tirante. Filetto femmina
 Clamping pull-stud. Female thread

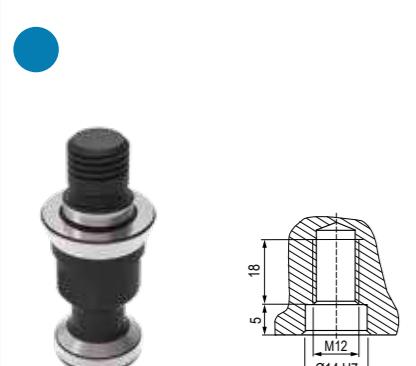


Alloggiamento tirante
 Pull-stud seat

Cod. 9.10.B1000

Art. 11A

Perno tirante di centraggio. Filetto maschio
 Centering pull-stud. Male thread



Alloggiamento tirante
 Pull-stud seat

Cod. 9.11.A1000

Art. 11B

Perno tirante. Filetto maschio
 Clamping pull-stud. Male thread

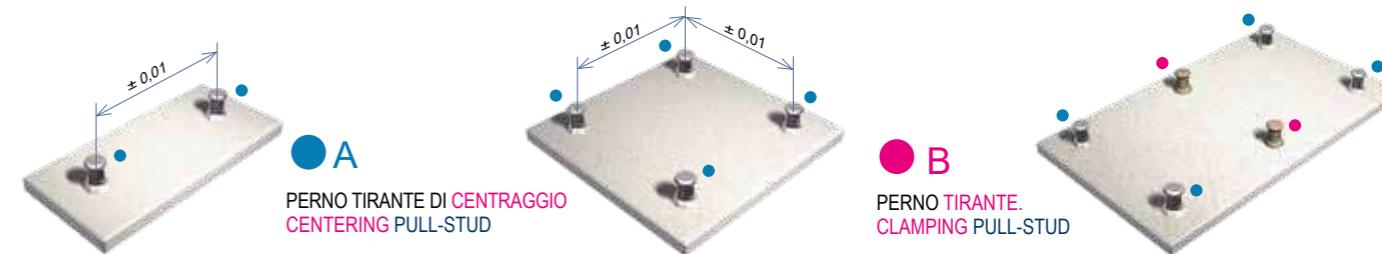


Alloggiamento tirante
 Pull-stud seat

Cod. 9.11.B1000

TIRANTI TIPO 2**PULL-STUD TYPE 2**

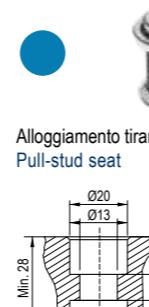
Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezture, o del particolare da lavorare, si effettua tramite i tiranti Art.10 e Art.11.
 The clamping and the positioning of the fixtures, or directly the workpiece, is done through pull-studs Art.10 and Art.11.



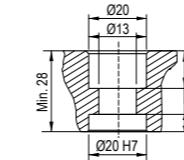
Il tipo "A" si utilizza per il centraggio e il serraggio, mentre il tipo "B" solo per il serraggio
 Type "A" is used for both centering and clamping, while type "B" is only for clamping

Art. 10A

Perno tirante di centraggio. Filetto femmina
 Centering pull-stud. Female thread



Alloggiamento tirante
 Pull-stud seat



Disponibile con sede TIPO 1 (Ø14h7 / M10)
 Available with TYPE 1 hole (Ø14h7 / M10)

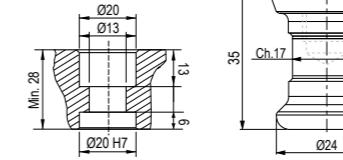
Cod. 9.10.A2000

Art. 10B

Perno tirante. Filetto femmina
 Clamping pull-stud. Female thread



Alloggiamento tirante
 Pull-stud seat



Disponibile con sede TIPO 1 (Ø14h7 / M10)
 Available with TYPE 1 hole (Ø14h7 / M10)

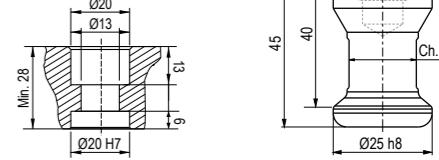
Cod. 9.10.B2000

ZERO POINT SINGOLO TIPO 2
 SINGLE ZERO POINT TYPE 2
**Art. 10S**

Perno tirante di centraggio per Zero Point singolo. Filetto femmina
 Centering pull-stud for single Zero Point. Female thread



Alloggiamento tirante
 Pull-stud seat



Disponibile con sede TIPO 1 (Ø14h7 / M10)
 Available with TYPE 1 hole (Ø14h7 / M10)

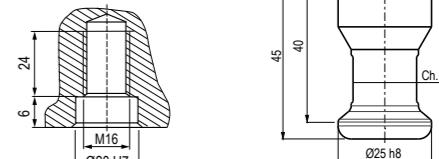
Cod. 9.10.S2000

Art. 11S

Perno tirante di centraggio per Zero Point singolo. Filetto maschio
 Centering pull-stud for single Zero Point. Male thread



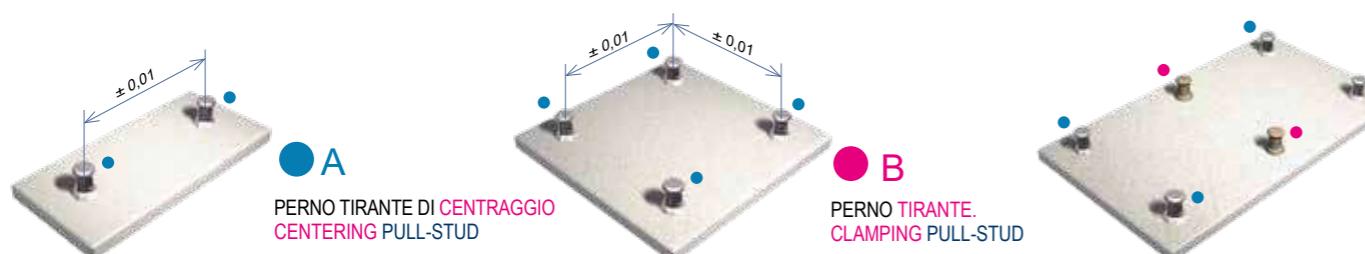
Alloggiamento tirante
 Pull-stud seat



Cod. 9.11.S2000

TIRANTI TIPO 3**PULL-STUD TYPE 3**

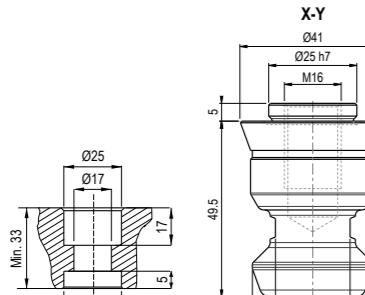
Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezture, o del particolare da lavorare, si effettua tramite i tiranti Art.10 e Art.11.
 The clamping and the positioning of the fixtures, or directly the workpiece, is done through pull-studs Art.10 and Art.11.



Il tipo "A" si utilizza per il centraggio e il serraggio, mentre il tipo "B" solo per il serraggio.
 Type "A" is used for both centering and clamping, while type "B" is only for clamping.

Art. 10A

Perno tirante di **centraggio**. Filetto femmina
 Centering pull-stud. Female thread

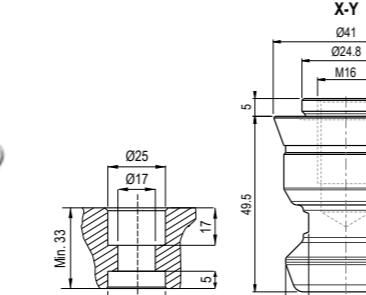


Alloggiamento tirante
 Pull-stud seat

Cod. 9.10.A3000

Art. 10B

Perno tirante. Filetto femmina
 Pull-stud. Female thread

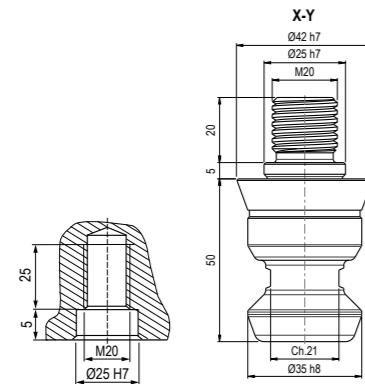


Alloggiamento tirante
 Pull-stud seat

Cod. 9.10.B3000

Art. 11A

Perno tirante di **centraggio**. Filetto maschio
 Centering pull-stud. Male thread

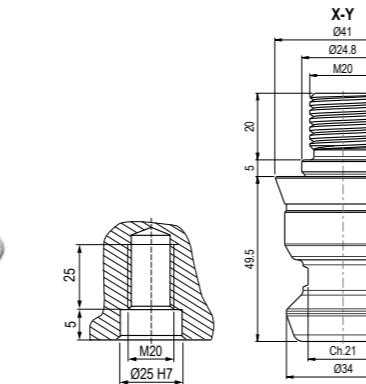


Alloggiamento tirante
 Pull-stud seat

Cod. 9.11.A3000

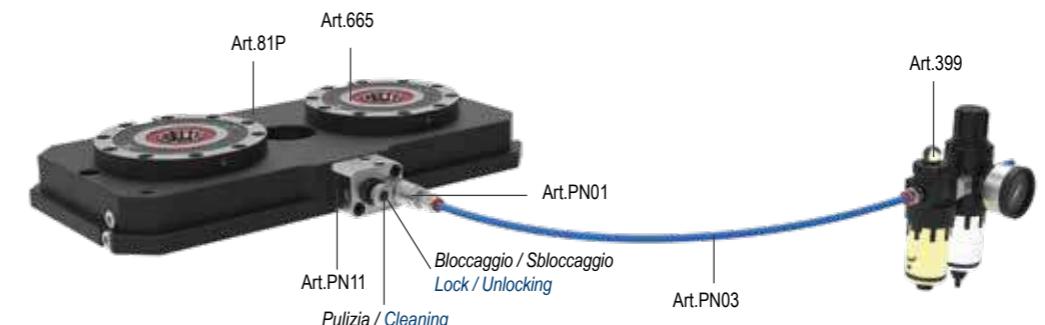
Art. 11B

Perno tirante. Filetto maschio
 Pull-stud. Male thread

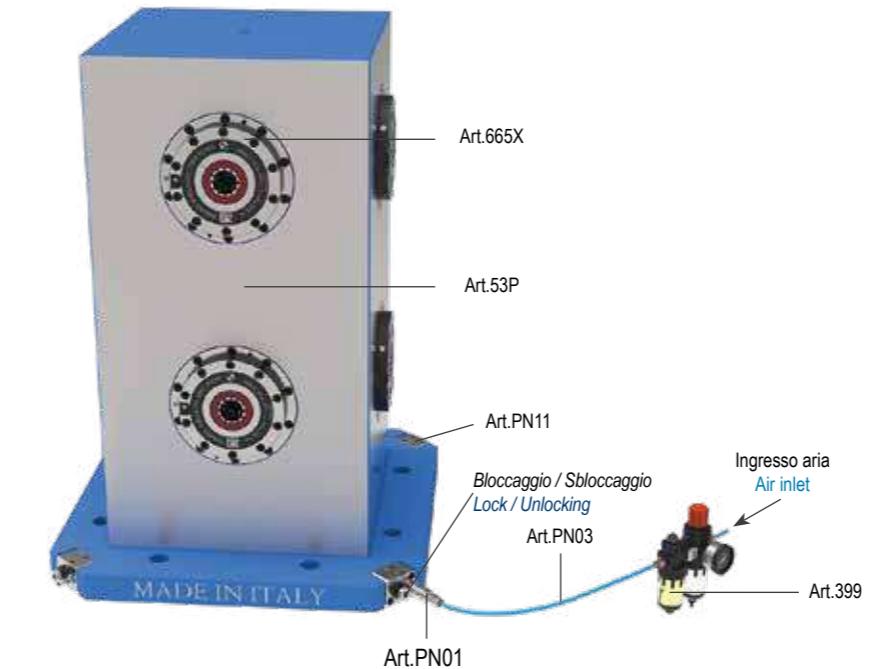


Alloggiamento tirante
 Pull-stud seat

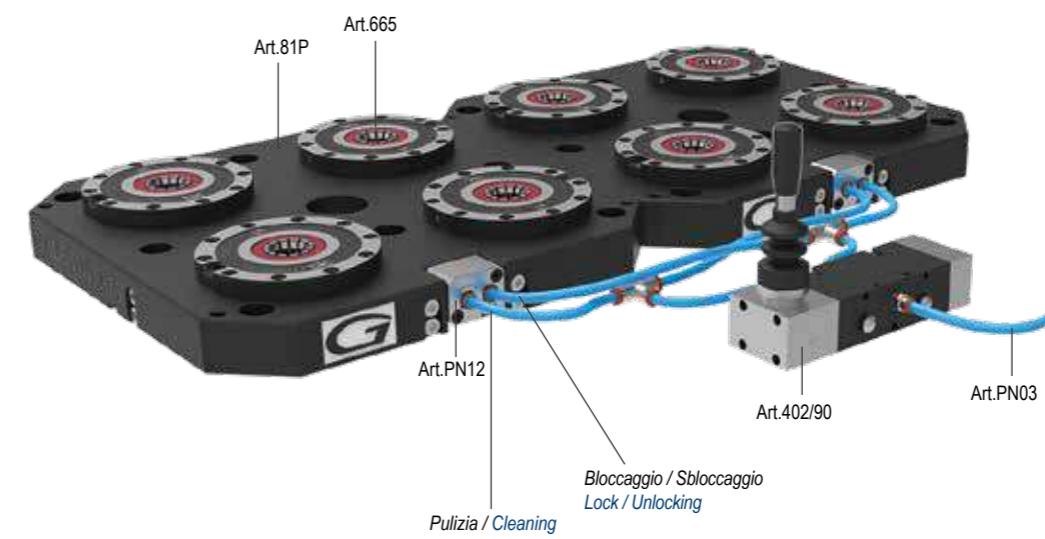
Cod. 9.11.B3000

KIT PER AZIONAMENTO DI PIU PIASTRE (O CUBO) CON ZERO POINT**KIT FOR ZERO POINT PLATE (OR CUBE) CONTROL**

Art.	Pag.
PN01	9.44
PN03	9.44
PN11	9.44
399	9.45



Art.	Pag.
PN01	9.44
PN03	9.44
PN11	9.44
399	9.45

KIT PER AZIONAMENTO SIMULTANEO DI PIU PIASTRE (O CUBI) CON ZERO POINT**KIT FOR MULTIPLE ZERO POINT PLATES (OR CUBES) WHIT SIMULTANEOUS CONTROL**

Art.	Pag.
PN03	9.44
402/90	9.45
399	9.45

- Attacco rapido Art.PN01 a richiesta (o da ordinare con Art.PN02)
 - Quick connection Art.PN01 on request (to be ordered with Art.PN02)

ACCESSORI & RACCORDI per ZERO POINT PNEUMATICI
ACCESSORIES & CONNECTIONS FOR PNEUMATIC ZERO POINT

		Cod.	
Art. PN01		1 / 4" Gas 9.PN.01F00-14	
Attacco rapido femmina Female connection		1 / 8" Gas 9.PN.01F00-18	
Art. PN02		1 / 4" Gas 9.PN.02M00-14	
Innesto rapido maschio Quick male coupling		1 / 8" Gas 9.PN.02M00-18	
Art. PN03		Ø 6 x 1m 9.PN.03006	
Tubo pneumatico aria Pneumatic air pipe Vendita in Matassa - Sale in Bundle		Ø 8 x 1 m 9.PN.03008	
Art. PN04		Ø 6 - 1 / 8" Gas 9.PN.04M06-18	
Raccordo diritto cilindrico maschio Straight male adaptor		Ø 8 - 1 / 8" Gas 9.PN.04M08-18	
Art. PN05		1 / 4" Gas 9.PN.05000-14	
Tappo Cap		1 / 8" Gas 9.PN.05000-18	
Art. PN06		Ø 6 - 1 / 8" Gas 9.PN.06M06-18	
Raccordo a "L" maschio cilindrico girevole "L" rotary male adaptor parallel		Ø 8 - 1 / 8" Gas 9.PN.06M08-18	
Art. PN07		Ø 6 - 1 / 8" Gas 9.PN.07M06-18	
Raccordo a "T" centrale maschio cilindrico girevole "T" rotary central adaptor		Ø 8 - 1 / 8" Gas 9.PN.07M08-18	
Art. PN08			9.PN.08000
Riduzione Ø8 Reducer Ø8			
Art. PN09		Ø 6 9.PN.09006	
Tappo Cap		Ø 8 9.PN.09008	
Art. PN10			9.PN.10000
Bloccetto di connessione con innesto rapido - 1/8" Gas Connection block with quick male coupling - 1/8" Gas			
Art. PN11			9.PN.11000
Bloccetto di connessione con innesto rapido - 1/8" Gas Connection block with quick male coupling - 1/8" Gas			
Art. PN12		Ø 6 9.PN.12006	
Bloccetto di connessione con raccordo diritto Connection block with straight male		Ø 8 9.PN.12008	
Art. PN13			9.PN.13000
Attacco rapido femmina per versioni con doppio effetto Female connection for double effect version			
Art. PN14			9.PN.14000
Innesto rapido maschio - 1/4" Gas per versioni con doppio effetto Quick male coupling - 1/4" Gas for double effect version			
Art. PN15			9.PN.15000
Innesto rapido valvolato maschio - 1/4" Gas per versioni con doppio effetto Quick male valved coupling - 1/4" Gas for double effect version			

ACCESSORI & RACCORDI PER ZERO POINT
ACCESSORIES & CONNECTIONS FOR ZERO POINT

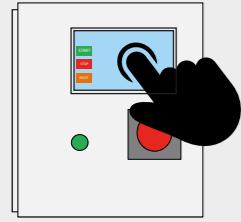
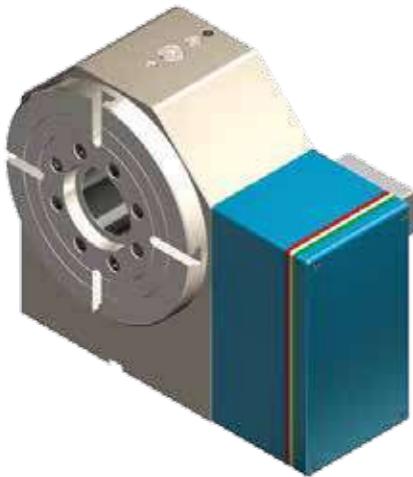
		Cod.	
Art. PN18		Campi di regolazione BAR Setting range BAR 1 - 10 9.PN.18010	
Valvola pneumatica a 1 via con comando elettrico One way pneumatic valve with electrical control		Campi di regolazione BAR Setting range BAR 10 - 25 9.PN.18025	
Art. PN20		9.PN.2000/5	
Valvola pneumatica a 5 vie con comando elettrico Five ways pneumatic valve with electrical control			
Art. PN21		9.PN.2100/3	
Valvola pneumatica a 3 vie con comando elettrico Three ways pneumatic valve with electrical control			
Art. 9		Type 1 9.09.10000 Type 2 9.09.20000 Type 3 9.09.30000	
Tappo teflon con O-Ring Teflon Cap with O-Ring			
Art. 665Z		Type 1 8.66.5ZQ10 Type 2 8.66.5ZQ20 / 8.66.5Z200 Type 3 8.66.5Z300	
Tappo rettificato a filo Zero Point Grinded cap for Zero Point			
Art. 399		4.39.90000	
Gruppo filtro riduttore più lubrificatore Compressed air preparation unit			
Art. 400		4.40.00000	
Pedale bistabile Two position foot pedal			
Art. 402		4.40.20000-14	
Valvola pneumatica frontale, 2 vie Frontal pneumatic valve, 2 ways			
Art. 402/90		9.40.29000	
Distributore leva angolare a 90°, 3 vie 90° angular valve, 3 ways			
Art. 408		9.40.80000	
Moltiplicatore di pressione aria. Completo di manometro e valvola. Il sistema deve utilizzare aria essicidata e lubrificata (Art.399 opzionale) Pressure air multiplier. Complete of pressure gauge and valve. The system should be used with dry and lubricated air (option Art.399)			
Art. 8		9.08.10000	
Spina di precentraggio Precentering Pin			
Art. 297X		B = 12 - 14 - 16 - 18 - 20 297X1612 / 14 / 16 / 18 / 20	
Tasselli a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morse singole su zero point NO-GAP key nuts for accurate single vise positioning on zero point			
Art.ESTR01		0.ES.TR1540BT	
Estrattore per spina di riferimento Zero Point Dowel extractor for Zero Point reference pin			

DIVISORE AUTOMATICO DPG 250

AUTOMATIC DIVIDING HEAD DPG 250

Divisore automatico
Automatic dividing head

DPG 250

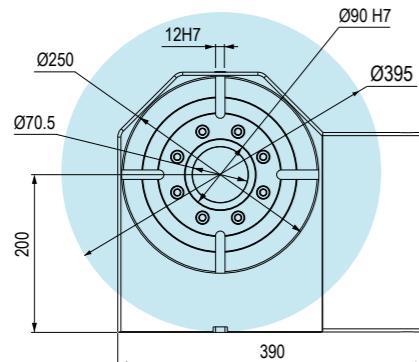


PROGRAMMAZIONE TOUCH SCREEN
FACILE ED INTUITIVA O TRAMITE COLLEGAMENTO
DIRETTO AL CNC

EASY AND INTUITIVE TOUCH SCREEN
PROGRAMMING OR THROUGH DIRECT
CONNECTION TO THE CNC

- Installazione semplice (alimentazione 220V)
- Corona in bronzo speciale
- Controsupporto semplice
- Vite senza fine in acciaio temprato e rettificato
- Vite e corona in bagno d'olio
- Cuscinetti a vite precaricati
- Cuscinetto anteriore a rulli incrociati sovradimensionato
- Recupero gioco con avvicinamento assiale
- Completa tenuta stagna ai liquidi con possibilità di pressurizzazione
- Possibilità di montare motori di tutte le marche
- Dimensioni esterne contenute
- Finestra di controlli liquidi e condensa
- Lavorazione in posizionamento a 360°
- Easy installation (220V)
- Special bronze crown
- Simple tailstock
- Worm screw in hardened ground steel
- Bath lubrication Screw and Crown
- Pre-loaded screw bearings
- Over-dimensioned crossed-roller front bearing
- Play recover with axial approach
- Watertight seal with possibility of pressurization
- Possibility to mount motors of all brands
- Reduced external dimensions
- Condensation and liquid control window
- 360° work positioning

DPG 250



Dati tecnici
Technical Data

Diametro del divisore Dividing head diameter	250 mm						
Diametro del foro passante Clearance hole diameter	70,5 mm						
Altezza punte Center height	200 mm						
Dimensione della scanalatura a T T-Slot width	12 mm						
Sistema di bloccaggio Clamping system	Idraulico Hydraulic						
Forza frenante Clamping torque	3000 Nm						
Motore Servo motor	3000 Max.g/min						
Minimo incremento Minimum increment	0,002						
Velocità di rotazione Rotation speed	33,3 Giri/min						
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)	1/90						
Rapporti vite/motore Speed reduction ratio (screw/motor)	1/180						
Precisione Indexing accuracy	±10 Sec.						
Ripetibilità Repeatability	4 Sec.						
Max. carico di lavoro sul divisore Max. allowable work weight on the dividing head	<table border="1"> <tr> <td>Verticale Vertical</td> <td></td> <td>Kg.550</td> </tr> <tr> <td>Orizzontale Horizontal</td> <td></td> <td>Kg.1500</td> </tr> </table>	Verticale Vertical		Kg.550	Orizzontale Horizontal		Kg.1500
Verticale Vertical		Kg.550					
Orizzontale Horizontal		Kg.1500					
Max. carico di spinta applicabile sul divisore Max. allowable tool load on the dividing head	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>N 25000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>FxL Nm 1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>FxL Nm 2200</td> </tr> </table>		N 25000		FxL Nm 1000		FxL Nm 2200
	N 25000						
	FxL Nm 1000						
	FxL Nm 2200						
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)	<table border="1"> <tr> <td>Verticale Vertical</td> <td></td> <td>10,5 Kg. m²</td> </tr> </table>	Verticale Vertical		10,5 Kg. m²			
Verticale Vertical		10,5 Kg. m²					
Coppia in lavoro Driving torque	<table border="1"> <tr> <td>Corona dentata Worm gear</td> <td></td> <td>698 Nm</td> </tr> </table>	Corona dentata Worm gear		698 Nm			
Corona dentata Worm gear		698 Nm					
Kg	110						
Cod.	8.DP.G2500						

Tipo (grandezza) zero point / Zero point type (size)

Pressione Apertura Zero Point / Zero Point Open pressure	BAR	4 ÷ 7
Divisore Gerardi DPG250 con piastra zero-point per cambio rapido		
A		400
B	600	800
C	100	100
Cod.	9.DP.G25000	9.DP.G25010
		9.DP.G25020
Gerardi dividing head DPG250 with zero-point plates for quick change		

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 99A



Cod. 7.99.A1000

Art. 99B



Cod. 7.99.B1000

Art. 99H



Cod. 7.99.H1000

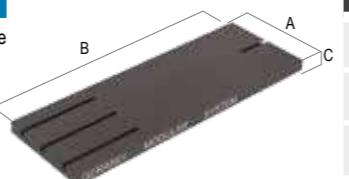
Art. 62K



Cod. 9.62.KDPG250

Piastra di interfaccia per cubo Zero Point completa di sistema d'allineamento
Connecting plate with alignment system for Zero Point cube

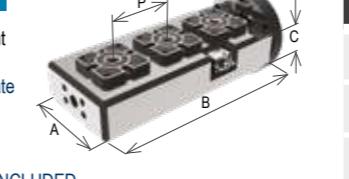
Art. 99S



Dimensioni B mm Dimension B mm	A	C	Kg	Cod.
900	400	50	141	7.99.S090S
1100	400	50	172	7.99.S110S
1300	400	50	-	7.99.S130S

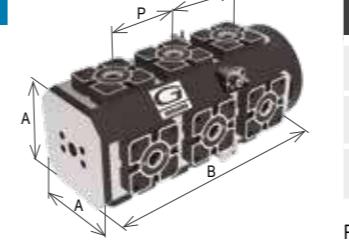
Disponibili quote "B" a step di 50mm - Available dimension "B" in steps of 50mm

Art. 99R



Dimensioni B mm Dimension B mm	A	C	P	Kg	Cod.
600	220	100	200	103	9.99.R60226
800	220	100	200	138	9.99.R80226
1000	220	100	200	172	9.99.R100226

Art. 99Q



Dimensioni B mm Dimension B mm	A	P	Kg	Cod.
600	220	200	227	9.99.Q602212
800	220	200	303	9.99.Q802212
1000	220	200	378	9.99.Q1002212

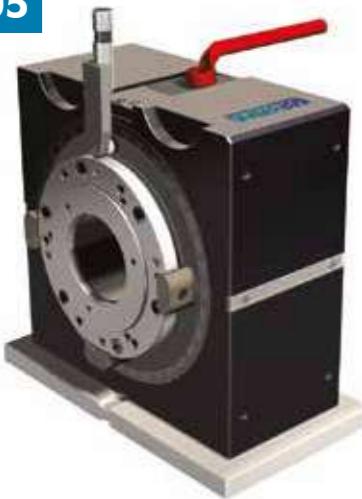
Per soluzioni alternative a quelle standard contattare il nostro ufficio tecnico
For alternative solutions please contact our technical department

DIVISORE MECCANICO DIVIGER 205

MECHANICAL DIVIDING HEAD DIVIGER 205

Divisore automatico
Automatic dividing head

DIVIGER 205



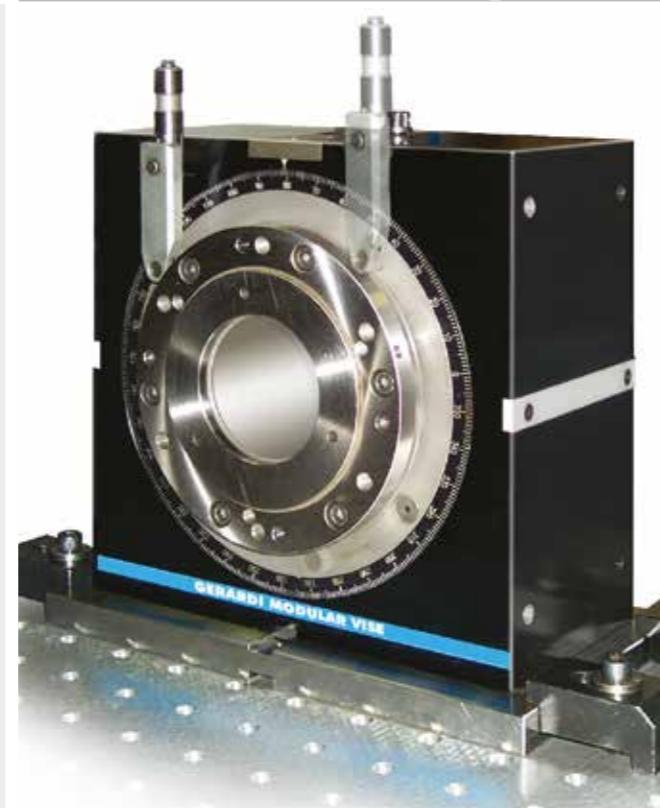
Dati tecnici
Technical Data

Diametro del divisore Dividing head diameter	220 mm
Diametro del foro passante Clearance hole diameter	85 mm
Altezza centrale Center height	200 mm
Dimensione della scanalatura a T T-Slot width	-
Sistema di bloccaggio Clamping system	Meccanico Mechanical
Minimo incremento Minimum increment	1°
Precisione Indexing accuracy	±10 Sec.
Coppia in lavoro Driving torque	3000 Nm
Kg	93
Cod.	7.66.73000

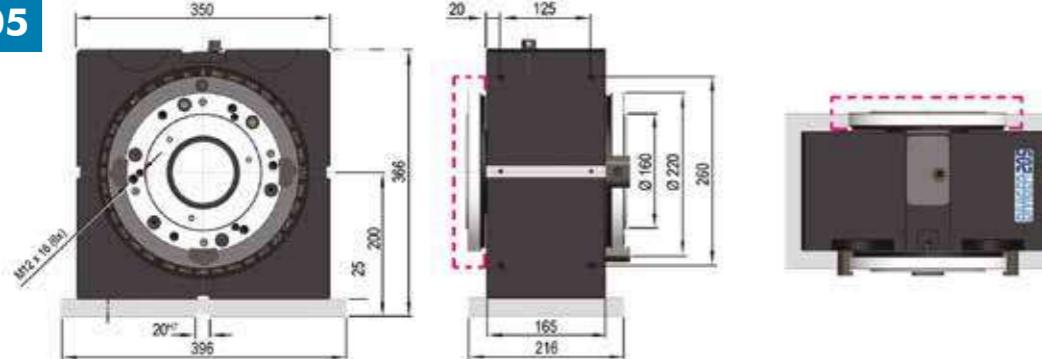
DIVISORE MECCANICO, SENZA CAVI O IDRAULICA,
PER MACCHINE A CNC

MECHANICAL DIVIDING HEAD, WITHOUT ELECTRICAL CABLES
OR HYDRAULIC, FOR CNC MILLING MACHINE

- Maggiore efficienza nella lavorazione su più lati
- Completamente autonomo dalla macchina
- Elevato momento torcente
- Divisione manuale o automatica tramite mandrino macchina
- 360 posizioni
- Serraggio simultaneo di due particolari grazie alla doppia flangia
- lavorazione su 5 facce senza contropunta
- Lavorazione a barra grazie al mandrino cavo
- Utilizzabile orizzontalmente o verticalmente
- Cambio tramite serraggio a cuneo
- Cost-effective on multiple-sides machining
- Machine independent
- High holding torque
- Dividing manually or automatically using the machine spindle
- 360 x 1° division
- Simultaneous clamping of 2 workpieces thanks to the dual flange
- 5 faces machining without counter-holder
- Bar machining due to hollow spindle
- To be used horizontally or vertically
- Quick change through wedge clamping



DIVIGER 205



Tipo (grandezza) zero point / Zero point type (size)

2

Pressione Apertura Zero Point / Zero Point Open pressure	BAR	4 ÷ 7
Tavola girevole Gerardi DIVIGER 205 con piastra zero-point per cambio rapido	A	400
Art. 62K	B	600
Art. 99R	C	100
Art. 99B	Cod.	9.DI.V20500
Art. 99A		9.DI.V20510
Art. 99H		9.DI.V20520
Art. 99S		
Gerardi rotary table DIVIGER 205 with zero-point plates for quick change		

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 99A



Cod. 7.99.A1000

Art. 99B



Cod. 7.99.B1000

Art. 99H



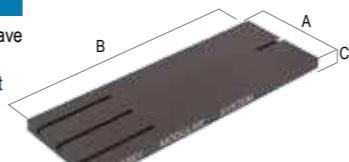
Cod. 7.99.H1000

**Art. 62K
DIVIGER 205**



Cod. 9.62.KDIV205

Art. 99S

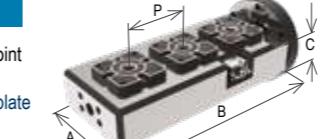


Piastra base con cave
Piani rettificati
Base plate with slot
Faces ground

Dimensioni B mm Dimension B mm	A	C	Kg	Cod.
900	400	50	141	7.99.S090S
1100	400	50	172	7.99.S110S
1300	400	50	-	7.99.S130S

Disponibili quote "B" a step di 50mm - Available dimension "B" in steps of 50mm

Art. 99R

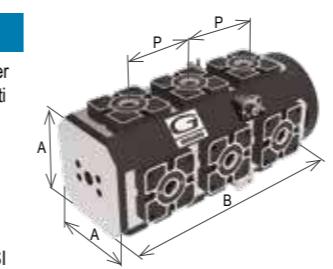


Piastra per Zero-Point
incassati
Zero-Point built-in plate

Zero Point INCLUSI
Zero Point units are INCLUDED

Dimensioni B mm Dimension B mm	A	C	P	Kg	Cod.
600	220	100	200	103	9.99.R60226
800	220	100	200	138	9.99.R80226
1000	220	100	200	172	9.99.R100226

Art. 99Q



Cubo portapezzi per
Zero-Point incassati
Tombstones with
built-in Zero-Point

Zero Point INCLUSI
Zero Point units are INCLUDED

Dimensioni B mm Dimension B mm	A	P	Kg	Cod.
600	220	200	227	9.99.Q602212
800	220	200	303	9.99.Q802212
1000	220	200	378	9.99.Q1002212

Per soluzioni alternative a quelle standard contattare il nostro ufficio tecnico
For alternative solutions please contact our technical department

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

FUNCTIONING PRINCIPLES



Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions

Lo Zero Point è un sistema "normalmente chiuso", utilizza molle da stampi che permettono il bloccaggio del tirante mediante le sfere poste all'interno dello stesso.

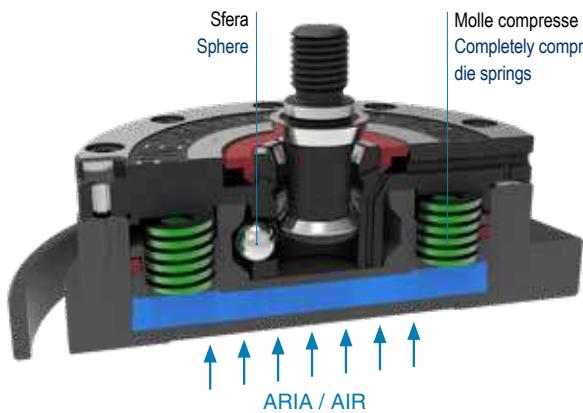
Mediante l'utilizzo di aria compressa, filtrata e lubrificata, il pistone comprimerà le molle permettendo alle sfere di portarsi all'esterno liberando il tirante (Fig. 1). Una volta posizionata la propria attrezzatura sopra allo Zero Point, rimossa l'adduzione dell'aria, le molle entreranno in una fase di lavoro, spingeranno il pistone verso il basso e di conseguenza riporteranno le sfere a contatto sul tirante bloccandolo in modo irreversibile (Fig. 2).

The Zero Point is a "usually closed" system and it is provided with die springs to block the tie rod by means of spheres placed inside.

The piston can compress the springs under compressed, filtered and lubricated air action and the spheres move, releasing the tie rod (Fig. 1). After positioning the tools on the Zero Point and interrupting the air pipeline, the springs will start pressing the piston downward, making the spheres go back in contact with the tie rod, locking it irreversibly (Fig. 2).

ZERO POINT APERTO

OPEN ZERO POINT



ZERO POINT CHIUSO

CLOSED ZERO POINT



MONTAGGIO E SMONTAGGIO

ASSEMBLING AND DISASSEMBLING

Per lo smontaggio di ogni elemento del modulo Zero Point procedere come segue:

- Togliere il tirante (3) dalla sua sede
- Tenere almeno 2 viti (9) e svitare gradualmente così da evitare la proiezione del corpo (1) precaricato dalle molle (8)
- Estrarre il corpo Zero Point (1) e le molle per stampi (8) - Utilizzare i 2 fori filettati posti sul pistone (2) per estrarlo dalla sua sede.
- Lavare e lubrificare tutti i particolari.

In caso di necessità è possibile smontare tutto il modulo Zero Point dalla sua sede ed è necessario procedere come segue:

- Inserire il tirante (3) dalla sua sede e bloccarlo - Svitare completamente tutte le viti (9)
- Estrarre il modulo completo con l'ausilio del tirante.

Si consiglia di sostituire tutte le guarnizioni mediante gli appositi kit prima di procedere al montaggio del modulo Zero Point. Procedere al montaggio dell'unità o dei singoli articoli in senso inverso, prestando attenzione a non rovinare le guarnizioni.

To disassemble each Zero Point module, please comply with following procedure:

- Remove the tie rod (3) from its position
- Keep at least 2 screws (9), unscrewing them progressively to avoid the piece (1) to be ejected by the springs (8) effect
- Extract the Zero Point body (1) and the die springs (8) - Extract the piston (2) from its position using the 2 threaded holes
- Wash and lubricate all the components

If needed, to take down the whole Zero Point module from its position, the procedure is as follows:

- Insert the tie rod (3) from its position and lock it - Unscrew totally all the screws (9) - Extract the whole module using the tie rod

Before reassembling the Zero Point module, we suggest to replace all the seals provided with specific kit.

While reassembling the module or the single components, please pay attention not to damage the seals and then check that the positioning tolerances have been restored as they were in the system original conditions.

