

7

*For 5th axis
machining centres!*

MULTITASKING

Morse / Vises

INDICE - INDEX

pages		pages		pages		pages		pages	
Art.	7.	Art.	7.	Art.	7.	Art.	7.	Art.	7.
62iC	46	646	10 - 14	670CP	58				
62iE	46	647	10	670G	56				
62M	17 - 31	650	20 - 24	670ID	57				
63	24	650A	24	670IDL	60				
64	24	650B	24	670K	60				
72P	46	650BM	28	670P	60				
72CP	47	650C	24	670PN	56				
79	11 - 15 - 29	650CM	28	671A	56 - 60				
81P	24	650D	24	671B	56 - 60				
82P	46	650DTiCN	24	671C	56 - 60				
83	60	650E	24	680H	52 - 53				
220	50	650F	26	680U	50				
243	56 - 60	650G	29	682K	50				
245	56 - 60	650R	26	683K	50				
247G	60	650S	26	684	51				
296	6	650T G01	20 - 26	685	50				
297	11 - 15 - 29	650T G02	20 - 26	690	63				
297X	29	650T G11	20 - 26	690DTF	29 - 63				
298/CGR	29	650X	20 - 27	690G	63				
370EM	29	650Y	26	740PB	42				
375	29	650V	26	740QC	42				
394GM	59	650U G01	26	740ZPS	42				
395GM	59	650U G02	26	802	48				
396GM	59	650U G11	26	868	48				
398GM	59	651H	20 - 22 - 30	868D	48				
400	59	655B	12 - 15	868E	48				
402	59	655C	12 - 15	868F	48				
403	59	655D	12 - 15	950	22				
640	8 - 9	655F	12 - 15	950B	22 - 28				
640A	10 - 14	655J	12 - 15	950C	22 - 28				
640B	10	655L	27	950D	22 - 28				
640C	10	655M	27	950X	28				
640D	10 - 14	655N	27	986	3				
640E	10 - 14	655P	27	PN16	60				
640J	12 - 13	660	20 - 22 - 34 - 50	PN22	60				
640T	8 - 9			ISTR	68				
640P	11 - 15 - 29								
641	10 - 14	660B	35 - 37 - 39 - 41 - 43 - 44						
641H	8 - 12 - 16								
642	10	660R	34						
643	10	660S	34						
643H	45	661	40						
644	10 - 14	661D	36						
645B	8 - 11	661H	44						
645C	8 - 11	661HQ	44						
645D	8 - 11	661R	40						
645E	8 - 10 - 11	661S	40						
645F	8 - 11	661SPB	36						
645T	8 - 11	662D	36						
645JD	14	662S	38						
645JS	14	670AP	58						

VALIGETTA DI CAMPIONATURA COMPACT GRIP
SAMPLE KIT CASE COMPACT GRIP

Art. 986



Art.650
Art.660

Morsa / Vise Art. 650
Cod. 0.98.60000
PRICE LIST €
SPECIAL PRICE €

Art. 650 - All'Interno - Inside:



Art. 11A



Art. 650X



Art. 950D



Art. 950B



Art. 660B



Art. 79



Art. 650G11



Art. 650G02



Art. 650G01



Art. 650R



Art. 650S



Art. 298/CGR



Art. 297



Art. 370/EM



Art. 375



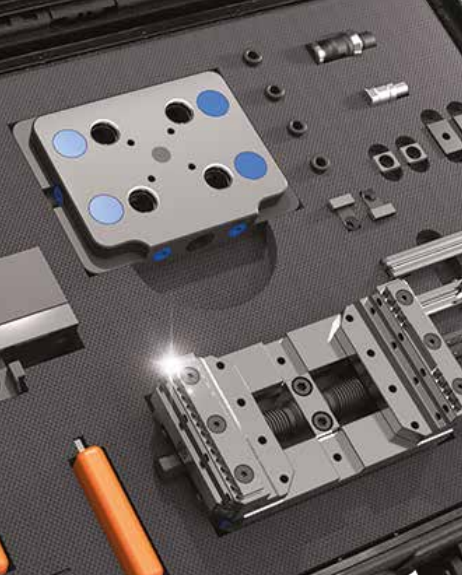
Art. 376



Art. 650G



Art. 650GZ



SIMBOLOGIA DATI TECNICI
TECHNICAL DATA ICONS

GANASCE JAWS	 Morse Multitasking vises	 Morse Compact Grip Compact Grip vises	 Morse Compact Grip Art. 950 Compact Grip vises	 Morse Grip Matic Grip Matic vises	 Sistema a coda di rondine Dove Tail fixtures	POSSIBILITÀ POSSIBILITY				 Montaggio con centralina Mounting with power unit	 Lavorazioni a 5 assi 5 axis machining	 Predisposizione Zero Point Zero Point Ready
		 Liscio + Ruvido Smooth + Rough	 Coda di Rondine Dove Tail	 GRIP GRIP	 Frontali Frontal		 Rialzi Risers	 Sistema Pneumatico Pneumatic system	 Sistema Idraulico Hydraulic system	 Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts	 Istruzioni corretto utilizzo Instruction for a proper use	 Diagrammi forze di serraggio Clamping force diagrams

OPZIONI LAVORAZIONI EXTRA
OPTIONS FOR EXTRA MACHINING

Nei codici, **FMS** si riferisce agli articoli dei gruppi 5, 6 e 7.
In codes, **FMS** refers to articles in groups 5, 6 and 7.

Lavorazione extra Extra machining	Cod.	PRICE LIST €	Lavorazione extra Extra machining	Cod.	PRICE LIST €
AGGIUNTA di un foro calibrato ADDITION of a calibrated hole	MAN-010-FMS		MONTAGGIO SEMPLICE SIMPLE ASSEMBLY	MAN-060-FMS	
AGGIUNTA di una chiave calibrata ADDITION of a calibrated key-way	MAN-020-FMS		MONTAGGIO ed ALLINEAMENTO (Standard) (Standard) ASSEMBLY and ALIGNMENT	MAN-070-FMS	
PREDISPOSIZIONE SEMPLICE SIMPLE SET UP	MAN-030-FMS		MONTAGGIO VERTICALE COMPLETE VERTICAL ASSEMBLY	MAN-080-FMS	
PREDISPOSIZIONE & MONTAGGIO COMPLETO COMPLETE SET UP & MOUNTING	MAN-040-FMS		ALLINEAMENTO e CONTROLLO tramite DEA ALIGNMENT and CONTROL by DEA \ CMM	MAN-090-FMS	
MONTAGGIO PARZIALE PARTIAL ASSEMBLY	MAN-050-FMS		TABULATO controllo DEA PRINTOUT DEA control	MAN-100-FMS	

Vedi pagina 7.64 per esempi applicativi - See page 7.64 for application examples

Multitasking & CompactGrip vises

MULTITASKING

Morse autocentranti per applicazioni avanzate su centri a 5 assi

Vises for advanced applications on 5 axis machining centres

SERIE MULTITASKING MULTITASKING SERIES

Ganasce da 74 a 140 mm. Ancoraggio diretto o tramite staffe / Posizionamento tramite fori calibrati o chiavette / Eccentriche: possibilità di disassamento centraggio per multipli di 1 mm (Auto-centraggio fuori asse) / Autocentranti con serraggi concentrici dall'esterno all'interno e viceversa / Minimi ingombri e massima rigidità / Costruzione solida e compatta a massima apertura rispetto agli ingombri / Disponibili serie di ganasce intercambiabili / Ganasce integrali per massima rigidità

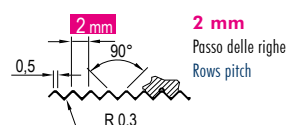
Jaws widths from 75 to 140 mm. Direct vise set-up or through vise clamps / Positioning through ground holes or keyways / Self-centering with possibility to clamping from outside to inside and viceversa / Eccentric jaw adjustment in steps of 1 mm (Multiaxis self-centering) / Minimum deflection and overall dimensions / Solid and rigid construction and maximum clamping ratio to the total length / Series of interchangeable jaws available / Solid jaws (integral with the slides) for highest rigidity



Art. 640

Multitasking

Le tonde - The rounded



Versatilità - Versatility

Possibilità di posizionare, aggiungere o rimuovere le ganasce su qualsiasi posizione della dentatura della base.

Possibility of jaws positioning, addition or remove on whatever position on the vise base teeth



Autocentranti Self-centering

Veloce sistema di regolazione autocentrante regolabile dall'alto tramite tasselli di azzera-mento forniti in dotazione
Easy self-centering adjustment from the top by key-nuts supplied as standard equipment.



Versatilità - Versatility

Inserti riportati utilizzabili da entrambi i lati. Grande versatilità ottenuta Attraverso la possibilità di sostituire gli Inserti GRIP con diversi tipi di dentatura in modo facile e veloce (da utilizzare a seconda del materiale da lavorare).

Inserts to be used on both sides Another advantage will be the greatest versatility thanks to easiest and quickest GRIP top jaw inserts exchange with different types of teeth design to be used according the material to be clamped



Ganasce Reversibili Reversible Jaws

Versatilità grazie alle ganasce **MONOBLOCCO** reversibili e alle 4 opzioni di posiziona-mento della base (90°) ed ai fori frontali passanti.

Versatility also thanks to the **SOLID GUIDED** reversible jaws and to the 4 base positions option (90°) and to the front through holes.



Maggior forza di serraggio Highest clamping force

Design più compatto e leggero e maggior forza di serraggio rispetto a tutte le morse oggi sul mercato. Questo grazie alle viti di serraggio, alla loro posizione più prossima al particolare da lavorare e al design integrale di slitte e ganasce.

The most compact and lightweight vise, with greater clamping force than any other on the market. This thanks the innovative design of the clamping screws, which are positioned closer to the workpiece for maximum grip and the integral design of slides and jaws.



Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2

Di speciale interesse per gli utilizzatori di centri di lavoro a 5 assi, le morse MULTITASKING / COMPACT GRIP presentano le stesse caratteristiche costruttive illustrate per le morse della serie FMS e MULTIFLEX (accuratamente rettificate in acciaio ad alta resistenza cementato trattato termicamente). Nate espressamente per i centri a 5 assi, questa gamma di morse permette di intervenire sulle 5 facce del particolare in lavorazione con riferimenti precisi in spazi contenuti garantendo usure inesistenti e grande rigidità. Massima compatibilità con i sistemi di cambio pallet già esistenti sul mercato

Of special interest to 5 axis machining centres users MULTITASKING, COMPACTGRIP & GRIPMATIC vises present the same building characteristics of FMS and MULTIFLEX vises, (Heat treatment and ground steel contruction throughout). Designed for 5 axis machines, this series of vises allow machining operations on the 5 workpieces sides with perfect alignment in a space saving design, extremely high wear resistance, with reduced deflection. Max compatibility with the most popular pallet change systems.

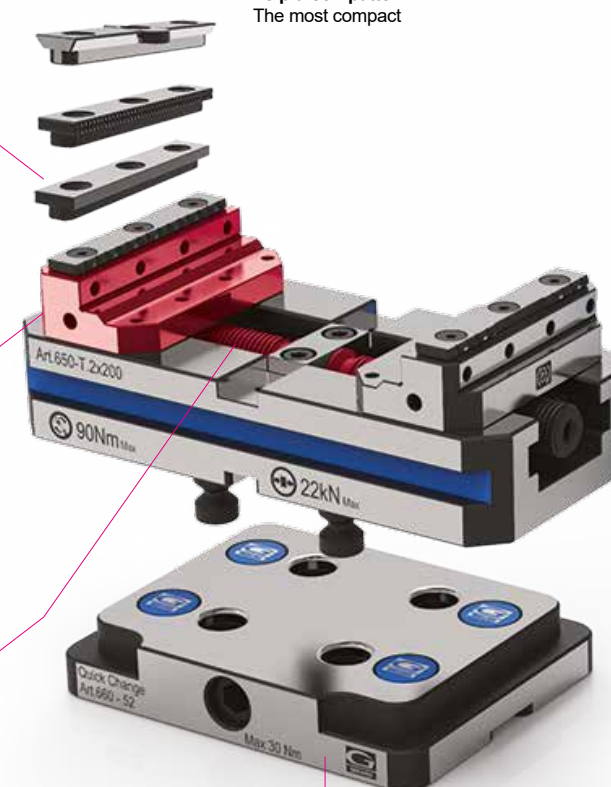
Caratteristiche e Vantaggi: Features and Advantages:

- ✓ USURA INESISTENTE
- ✓ RAPIDITA' DEI SERRAGGI
- ✓ MODULARITA' & VERSATILITA'
- ✓ PRECISIONI ± 0,02 mm
- ✓ RIGIDITA' & SICUREZZA
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA
- ✓ AUTOCENTRANTI
- ✓ PREDISPOSIZIONE PER ZERO POINT
- ✓ RIALZI COMPATIBILI
- ✓ NO WEAR
- ✓ QUICK CLAMPING
- ✓ MODULARITY & VERSATILITY
- ✓ HIGHEST ACCURACIES ± 0,02 mm
- ✓ RIGIDITY & SAFETY
- ✓ COMPACT DESIGN & HANDLING
- ✓ SELF-CENTERING
- ✓ ZERO POINT READY
- ✓ COMPATIBLE RISERS

Art. 650

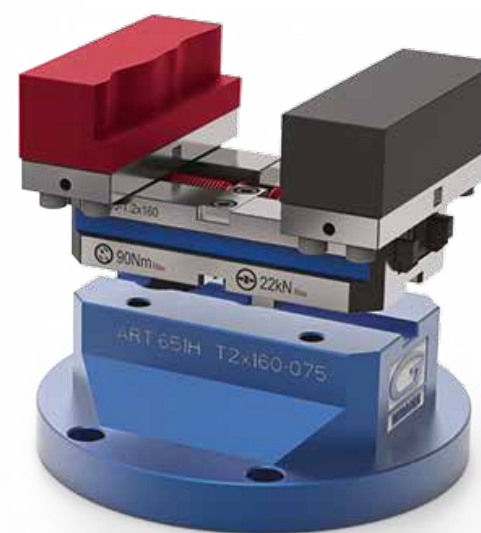
CompactGrip

Le più compatte
The most compact



Art. 651H

Piastra a cambio rapido
Quick Change plate



Art. 950

Con ganasce lavorabili
With soft machineable jaws

Art. 651H

Rialzo Semplice
Simple Riser



Piastra a cambio rapido Quick change plate

La nuova Piastra a Cambio Rapido meccanica Art.660 (disponibile anche tonda Art.661) permette la rapida rapida sostituzione di morse o attrezzature su tutte le più diffuse tavole girevoli, la versione lavorabile può essere personalizzata direttamente dal cliente in base alla sua tavola macchina.

The new mechanical Quick Change Plate Art.660 (available also as round Art.661) allows the quick of vises or fixtures replacing on the most famous rotary table. The machineable version can be tailor made by the customer himself according to his machine table.

SCAN IT TO SEE



THE WEB PAGE



Autocentranti e Compatti

Selfcentering & Compact

Staffe di ancoraggio / Vise holding clamps

**NEW
2025**

CompactGrip

Coppia staffe di fissaggio Art.296, complete di vite e dado a "T"

Pair of vise holding clamps Art.296 complete of screw and "T" nut

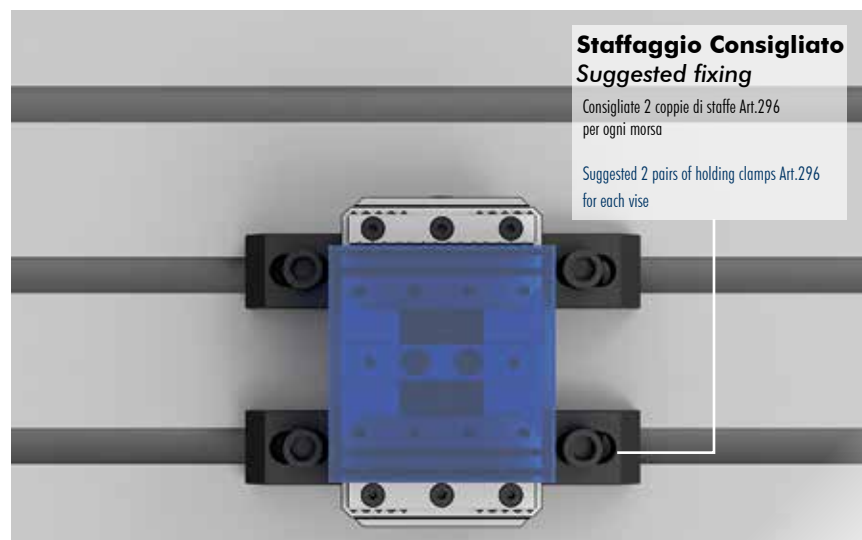


Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.296 T.3 X=18mm

Oppure con codice: 2.29.6100 X=18mm

Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.296 T.3 X=18mm

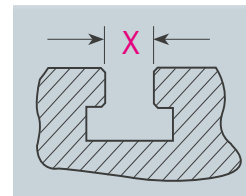
Also with code: 2.29.6100 X=18mm



Staffaggio Consigliato Suggested fixing

Consigliate 2 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 2 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

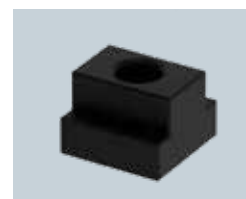


Cava a T

T Slot

Specificare sempre la cava della vostra macchina

Always specify the machine T-slot dimension

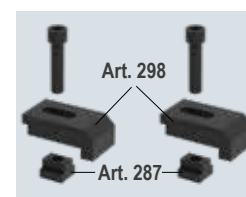


Art.287 (Pag.4.34)

Dadi a T - T Nuts

Per fissaggio morsa alle cave a T della macchina

For vise clamping on the machine T-slots



Art.296

(Art.298 + Art.287)

Consigliate 2 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 2 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

Art.298/CGR

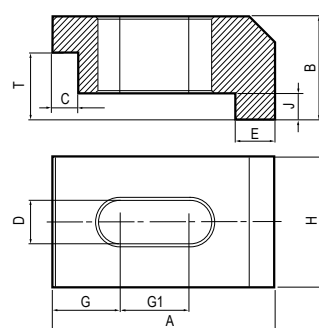
Per lo staffaggio della morsa in spazi ristretti possibilità di usare staffe Art. 298 / CGR vedi pag. 7.29
For clamping vise in narrow space it's possible to use the holding clamps Art 298 / CGR see pages 7.29



Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)

1 - 2 - 3

Art. 296 Coppia di staffe Holding clamps pair	Cava a T- slot X	12*	14	16	16	18	20	18*	20	22
	T-nuts Ref. N°	12	13	14	20	21	22	32	33	34
Filetto vite Screw thread	M10	M12 *			M16					
A	50	50			50					
B	24	24			24					
C	6	6			6					
Ø D	11	13			17					
E	10	10			10					
G	16	17,5			19					
G1	15	13			9					
H	34	34			34					
J	4	4			4					
T ± 0,1	15	15			15					
Cod.	2.29.61000 / M10	2.29.61000 / M12			2.29.61000 / M16					



* Scelta consigliata - Suggested choice

* Scelta **NON** consigliata - NO Suggested choice

Soluzioni personalizzate / Customized solutions

4th & 5th Axis

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio

Customized solutions for all your clamping problems



Morsa Multitasking su centro a 5 assi

Multitasking vise on 5th axis machining center

Applicazione aeronautica, morsa Art.640 tipo 2 montata su macchina a 5 assi

Typical Multitasking vise Art.640 type 2 application on a 5 axis machine for aerospace workpiece

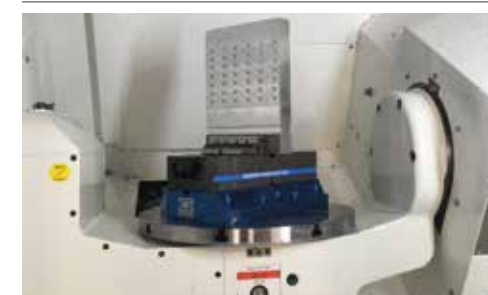


Morsa CompactGrip su centro a 5 assi

CompactGrip vise on 5th axis machining center

Lavorazioni di fresatura effettuate su di un centro di lavoro a cinque assi con morsa CompactGrip Art.650

Milling machining operations on a five axis machining center with CompactGrip vises Art650



Morsa CompactGrip su rialzo semplice

Compact Grip vise on simple riser

Morsa CompactGrip montata su Kitamura Mytrunnion 4G per la lavorazione di uno stampo nel settore plastica.

Compact Grip vise on Kitamura Mytrunnion-4G for machining a die mould used in the plastic industry



Morse CompactGrip su piastra Zero Point

CompactGrip vises on Zero Point plate

Piastra base con 6 Zero Point singoli per morsa CompactGrip Art.650 T2 per lavorazioni di piccoli particolari

Zero Point plate with 6 single Zero Point units for CompactGrip vises Art.650 T2 for small workpieces machining.



Un sistema completamente automatico

Fully automatic system

Morsa automatica GripMatic Art.670PN montata tramite robot su tavola Zero Point.

GripMatic automatic vises Art.670PN mounted by robot on Zero Point Plate

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1 16 kN		2 20 kN	
	kN				
Art. 640 <i>Tipo / Type 1 e 2</i> Morsa autocentrante o eccentrica. Azionamento manuale. Serraggio meccanico. Self-centering or eccentric vise. Manual operation. Mechanical clamping.	A	65		95	
	A1	20		40	
	W	74		99	
	B	15		20	
	C	50		70	
	D	Ø120		Ø160	
	E	35		35	
	F	92		120	
	G	20		25	
	H	156		208	
	L	M12		M16	
	M	9		11	
	kg	4,9		11	
	Cod.	6.64.01000	6.64.0T100	6.64.02000	6.64.0T200

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 641H <i>Tipo / Type 1</i>	B	50	75	100
	Cod.	7.64.1H100AL /50	7.64.1H100AL /75	7.64.1H100AL /100
Rialzo Semplice Simple Riser				
Kit di fissaggio e allineamento morsa incluso - Vise fixing and allignement kit included				

Art. 645B Ganascia dolce Soft jaw	Cod.	6.64.5B100	6.64.5B200
--	------	------------	------------

Art. 645C Ganascia liscia Smooth jaw	Cod.	6.64.5C100	6.64.5C200
---	------	------------	------------

Art. 645D Ganascia zigrinata Serrated jaw	Cod.	6.64.5D100	6.64.5D200
--	------	------------	------------

Art. 645E Ganascia a gradino Step jaw	Cod.	6.64.5E100	6.64.5E200
In Dotazione - Standard Equipment			

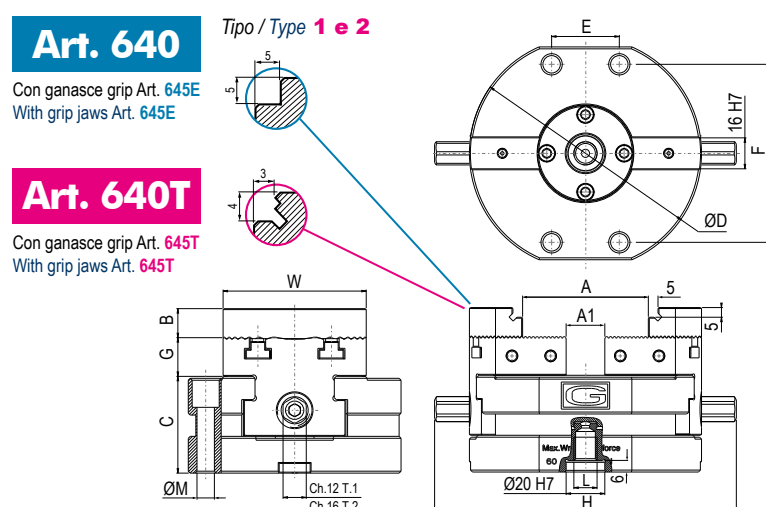
Art. 645F Ganascia prismatica Prismatic jaw	Cod.	6.64.5F100	6.64.5F200
--	------	------------	------------

Art. 645T Ganascia GRIP GRIP jaw	Cod.	6.64.5T100	6.64.5T200
--	------	------------	------------

Dotazione standard:
■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 arresto laterale Art. 370
■ 1 coppia di tasselli di posizionamento Art. 297 cava a T 16 mm



Standard equipment:
■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 workstop Art. 370
■ 1 pair of positioning key-nuts Art. 297 T slot 16 mm



Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)		3 30 kN		3 30 kN	
	kN				
Art. 640 <i>Tipo / Type 3 x 166</i>	A	108		208	
	A1	20		60	
	W	138	132	138	132
	B	30	50	30	50
	C	58		58	
	D	166		266	
	E	-		200	
	kg	13		20	
	Cod.	7.64.03166	7.64.0T3166	7.64.03266	7.64.0T3266

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 641H <i>Tipo / Type 3 x 166</i>	B	50	75	100
	Cod.	7.64.1H3166AL /50	7.64.1H3166AL /75	7.64.1H3166AL /100
Rialzo Semplice Simple Riser				
Kit di fissaggio e allineamento morsa incluso - Vise fixing and allignement kit included				

Art. 645B Ganascia dolce Soft jaw	Cod.	7.64.5B300
--	------	------------

Art. 645C Ganascia liscia Smooth jaw	Cod.	7.64.5C300
---	------	------------

Art. 645D Ganascia zigrinata Serrated jaw	Cod.	7.64.5D300
--	------	------------

Art. 645E Ganascia a gradino Step jaw	Cod.	7.64.5E300
In Dotazione - Standard Equipment		

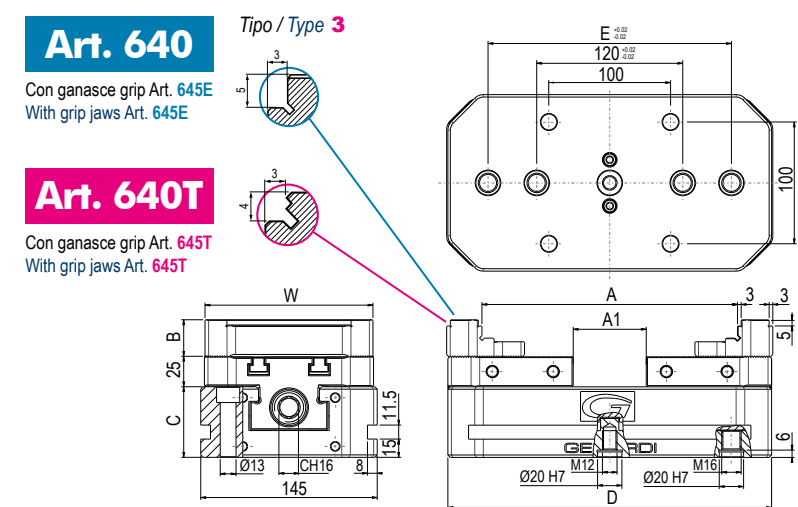
Art. 645F Ganascia prismatica Prismatic jaw	Cod.	7.64.5F300
--	------	------------

Art. 645T Ganascia GRIP GRIP jaw	Cod.	7.64.5T300
--	------	------------

Dotazione standard:
■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376 ■ 1 arresto laterale Art. 370

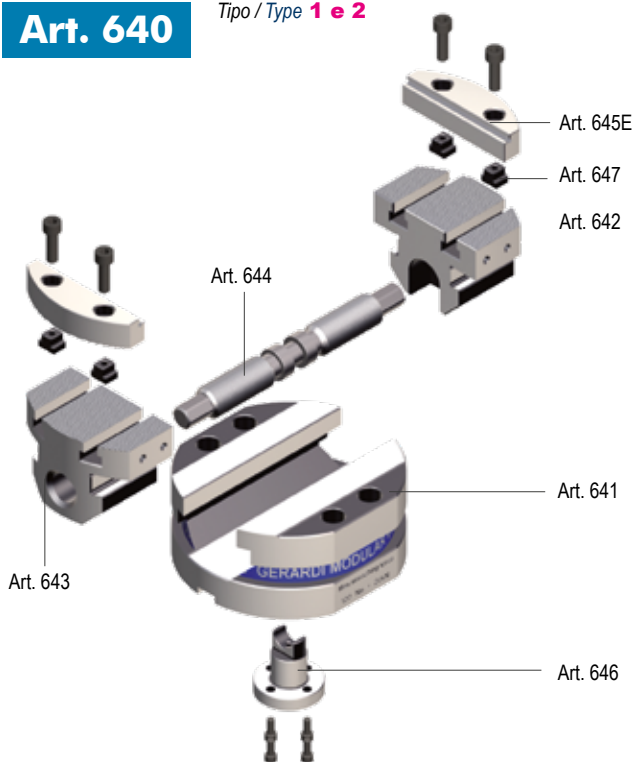


Standard equipment:
■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 "T" wrench Art. 376 ■ 1 workstop Art. 370



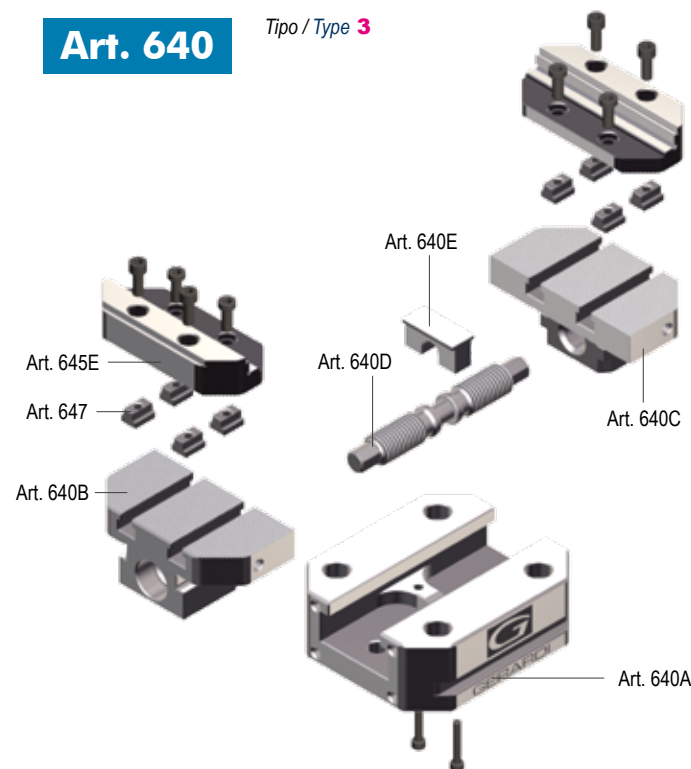
Art. 640

Tipo / Type **1 e 2**



Art. 640

Tipo / Type **3**



Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2
--------------------------------	---	---

Art. 641	Cod.	6.64.11000	6.64.12000
Corpo base Base body			

Art. 642	Cod.	6.64.21000	6.64.22000
Slitta integrale destra Solid slide right hand			

Art. 643	Cod.	6.64.31000	6.64.32000
Slitta integrale sinistra Solid slide left hand			

Art. 644	Cod.	6.64.41000	6.64.42000
Vite di bloccaggio Main screw			

Art. 645E	Cod.	6.64.5E100	6.64.5E200
Ganascia a gradino Step jaw			

Art. 646	Cod.	6.64.61000	6.64.62000
Forcella Yoke			

Art. 647	Cod.	6.64.71000	6.64.72000
Dado a T (Cad.) T nut (Each)			

Tipo (grandezza) / Type (size)	3x166	3x266
--------------------------------	-------	-------

Art. 640A	Cod.	7.64.0A3166	7.64.0A3266
Corpo base Base body			

Art. 640B	Cod.	7.64.0B3166	7.64.0B3266
Slitta integrale sinistra Solid slide left hand			

Art. 640C	Cod.	7.64.0C3166	7.64.0C3266
Slitta integrale destra Solid slide right hand			

Art. 640D	Cod.	7.64.0D3166	7.64.0D3266
Vite di bloccaggio Main screw			

Art. 640E	Cod.	7.64.0E3166	7.64.0E3266
Forcella Yoke			

Art. 645E	Cod.	7.64.5E300
Ganascia a gradino Step jaw		

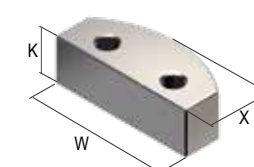
Art. 647	Cod.	7.64.73000
Dado a T (Cad.) T nut (Each)		

GANASCE PER MORSE MULTITASKING Art.640 JAWS FOR MULTITASKING VISES Art.640

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
B	15	20	30
Y	27,5	32,5	50
W	74	99	138

Art. 645B*

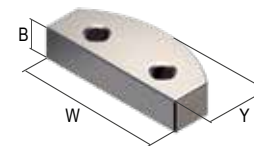
Ganascia dolce
Soft jaw



K	20	30	50
X	27,5	42,5	-
Cod.	6.64.5B100	6.64.5B200	7.64.5B300

Art. 645C*

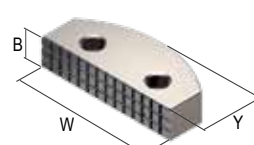
Ganascia liscia
Smooth jaw



Cod.	6.64.5C100	6.64.5C200	7.64.5C300
------	------------	------------	------------

Art. 645D*

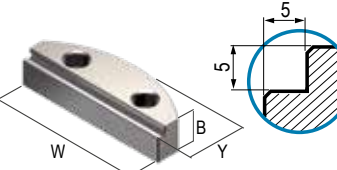
Ganascia zigrinata
Serrated jaw



Cod.	6.64.5D100	6.64.5D200	7.64.5D300
------	------------	------------	------------

Art. 645E*

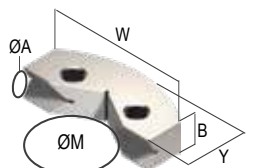
Ganascia a gradino
Step jaw



Cod.	6.64.5E100	6.64.5E200	7.64.5E300
------	------------	------------	------------

Art. 645F*

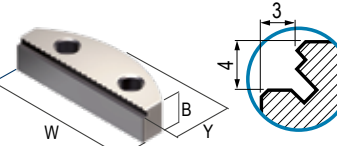
Ganascia prismatica
Prismatic jaw



ØA	7 ÷ 15	9 ÷ 20	12 ÷ 30
ØM	25 ÷ 70	35 ÷ 110	50 ÷ 160
Cod.	6.64.5F100	6.64.5F200	7.64.5F300

Art. 645T*

Ganascia GRIP Jaw



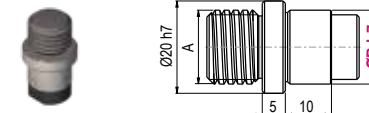
Cod.	6.64.5T100	6.64.5T200	7.64.5T300
------	------------	------------	------------

* Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
--------------------------------	---	---	---

Art. 79

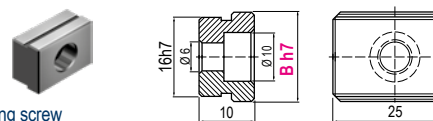
Perno calibrato per centraggio e orientamento
Calibrated centering and orientation pin



ØA	M16	M12	M16
ØB	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20		
Cod.	7.79.20M16/ØB	7.79.20M12/ØB	7.79.20M16/ØB

Art. 297

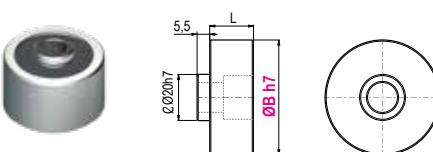
Coppia di tasselli di posizionamento
completi di vite M5 x 10
Pair of positioning key-nuts with M5 x 10 clamping screw



B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36
Cod.	2.29.71000/B

Art. 640P

Perno calibrato per centraggio
Calibrated centering pin



ØB	30 - 38,1 - 50 - 50,8
Cod.	7.64.0P300 7.64.0P200 7.64.0P300

* Specificare sempre quota B & L - Specify always B & L dimensions

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1 20 kN	2 26 kN
Art. 640J Morsa autocentrante o eccentrica. Azionamento manuale. Serraggio meccanico	Ø A	30 ÷ 45	45 ÷ 70
	W	74	99
	B	60	80
	C	50	70
	D	Ø120	Ø160
	E	35	35
	F	92	120
	G	30	40
	H	156	208
	L	M12	M16
	M	Ø9	Ø11
	kg	5	10
Cod.		7.64.0J100	7.64.0J200

Self-centering or eccentric vise.
Manual operation
Mechanical clamping

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 641H		B	50	75	100
Tipo / Type 1	Cod.	7.64.1H100AL /50	7.64.1H100AL /75	7.64.1H100AL /100	
Rialzo Semplice Simple Riser					
Kit di fissaggio e allineamento morsa incluso - Vise fixing and allignement kit included					

Art. 641H		B	50	75	100
Tipo / Type 2	Cod.	7.64.1H200AL /50	7.64.1H200AL /75	7.64.1H200AL /100	
Rialzo Semplice Simple Riser					
Kit di fissaggio e allineamento morsa incluso - Vise fixing and allignement kit included					

Art. 655B		Cod.	7.65.5B100	7.65.5B200
Piastra ganascia dolce Soft jaw-plate				

Art. 655C		Cod.	7.65.5C100	7.65.5C200
Piastra ganascia liscia Smooth jaw-plate				

Art. 655D		Cod.	7.65.5D100	7.65.5D200
Piastra ganascia zigrinata Serrated jaw-plate				

Art. 655F		Ø	10 ÷ 18	10 ÷ 30
Piastra ganascia prismatica Prismatic jaw-plate	Cod.		7.65.5F118	7.65.5F230
* Per Ø 23÷30 ingombro max. (D1) = 132mm Ø (anziché 120mm) For Ø 23÷30 max overall dimensin (D1) Ø132mm (instead of 120mm)	Ø	15 ÷ 23	* 23 ÷ 30	25 ÷ 45
	Cod.		7.65.5F123	7.65.5F245

Art. 655J		30 ÷ 45	45 ÷ 70
Coppia di ganasce integrali prismatiche Prismatic solid jaws (1 pair)	Cod.	7.65.5J100	7.65.5J200

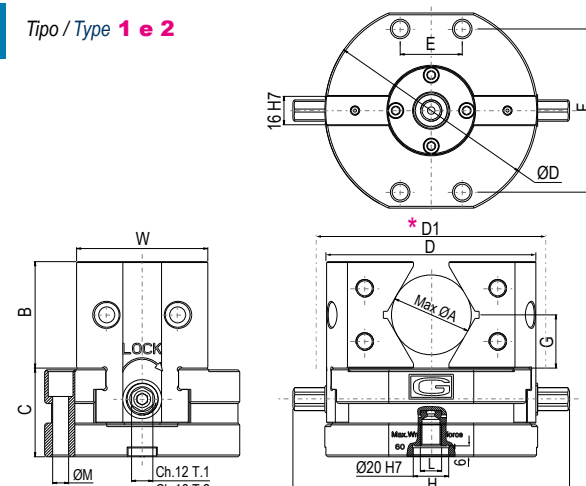
Da usare in coppia / To be used as a pair

Dotazione standard:
■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 arresto laterale Art. 370
■ 1 coppia di tasselli di posizionamento Art. 297 cava a T 16 mm



Standard equipment:
■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 workshop Art. 370
■ 1 pair of positioning key-nuts Art. 297 T slot 16 mm

Art. 640J Tipo / Type 1 e 2



Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)		kN	3 30 kN
Art. 640J Morsa autocentrante o eccentrica. Azionamento manuale. Serraggio meccanico	Ø A	44 ÷ 68	
	A1	-	
	W	78	
	B	75	
	C	58	
	D	166	
	E	-	
	G	45	
	kg	15	
	Cod.	7.64.0J310	

Self-centering or eccentric vise.
Manual operation
Mechanical clamping

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 641H		B	50	75	100
Tipo / Type 3 x 166	Cod.	7.64.1H3166AL /50	7.64.1H3166AL /75	7.64.1H3166AL /100	
Rialzo Semplice Simple Riser					
Kit di fissaggio e allineamento morsa incluso - Vise fixing and allignement kit included					

Art. 641H		B	50	75	100
Tipo / Type 3 x 266	Cod.	7.64.1H3266AL /50	7.64.1H3266AL /75	7.64.1H3266AL /100	
Rialzo Semplice Simple Riser					
Kit di fissaggio e allineamento morsa incluso - Vise fixing and allignement kit included					

Art. 655B		Cod.	7.65.5B316
Piastra ganascia dolce Soft jaw-plate			

Art. 655C		Cod.	7.65.5C316
Piastra ganascia liscia Smooth jaw-plate			

Art. 655D		Cod.	7.65.5D316
Piastra ganascia zigrinata Serrated jaw-plate			

Art. 655F		Tipo / Type 3 x 166 Ø Min / Ø Max	12 ÷ 32	14 ÷ 34	16 ÷ 36	18 ÷ 45
Piastra ganascia prismatica Prismatic jaw-plate	Tipo / Type 3 x 266 Ø Min / Ø Max	12 ÷ 38	14 ÷ 48	16 ÷ 58	24 ÷ 65	
	Cod.	7.65.5F330	7.65.5F335	7.65.5F345	7.65.5F350	

Art. 655J		Ø	44 ÷ 68	48 ÷ 102
Coppia di ganasce integrali prismatiche Prismatic solid jaws (1 pair)	Cod.		7.65.5J316	7.65.5J326

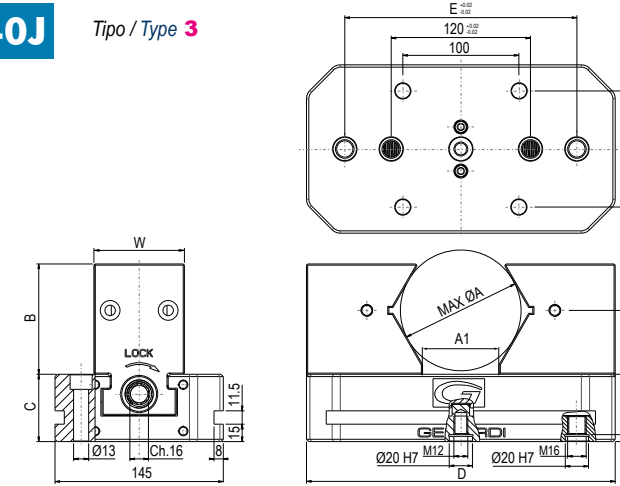
Da usare in coppia / To be used as a pair

Dotazione standard:
■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 arresto laterale Art. 370



Standard equipment:
■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 workshop Art. 370

Art. 640J Tipo / Type 3



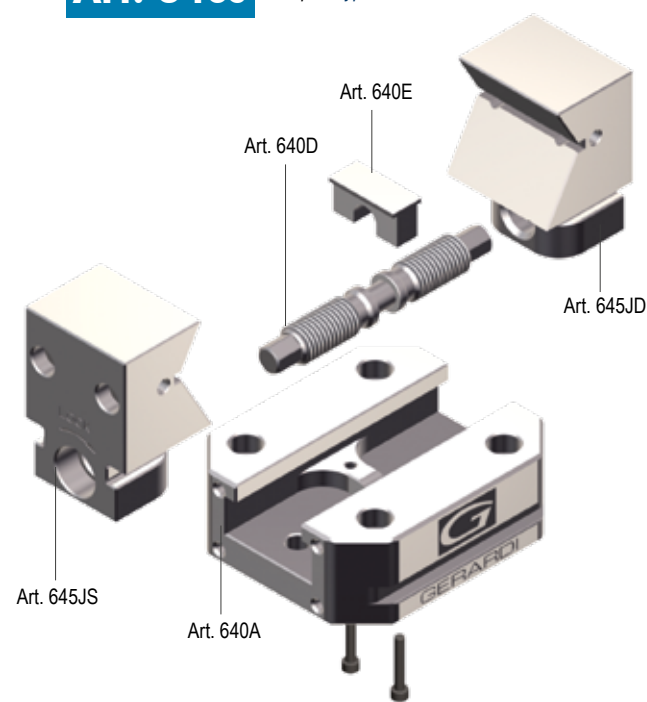
Art. 640J

Tipo / Type **1 e 2**



Art. 640J

Tipo / Type **3**



Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2
--------------------------------	---	---

Art. 641	Cod.	6.64.11000	6.64.12000
Corpo base Base body			

Art. 644	Cod.	6.64.41000	6.64.42000
Vite di bloccaggio Main screw			

Art. 646	Cod.	6.64.61000	6.64.462000
Forcella Yoke			

Art. 645JS*	Cod.	7.64.5JS10	7.64.5JS20
Ganascia integrale prismatica sx Solid prismatic left jaw			

Art. 645JD*	Cod.	7.64.5JD10	7.64.5JD20
Ganascia integrale prismatica dx Solid prismatic right jaw			

Tipo (grandezza) / Type (size)	3x166	3x266
--------------------------------	-------	-------

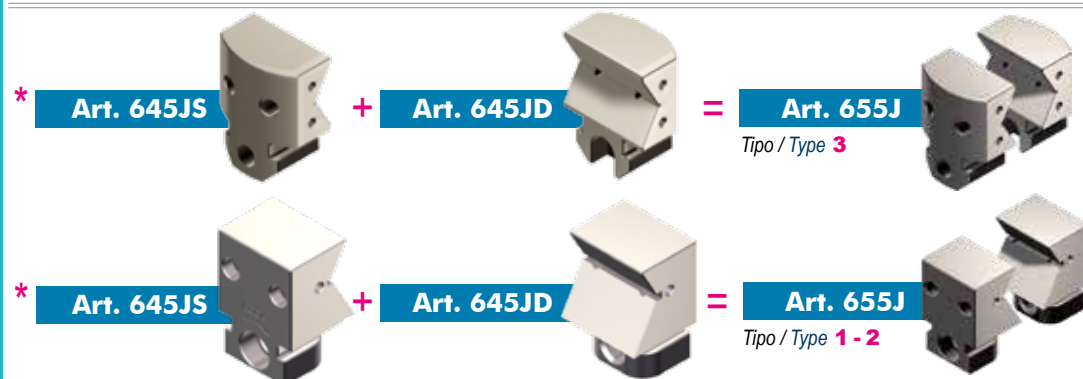
Art. 640A	Cod.	7.64.0A3166	7.64.0A3266
Corpo base Base body			

Art. 640D	Cod.	7.64.0D3166	7.64.0D3266
Vite di bloccaggio Main screw			

Art. 640E	Cod.	7.64.0E3166	7.64.0E3266
Forcella Yoke			

Art. 645JD*	Cod.	7.64.5JD316	7.64.5JD326
Ganascia integrale prismatica dx Solid prismatic right jaw			

Art. 645JS*	Cod.	7.64.5JS316	7.64.5JS326
Ganascia integrale prismatica sx Solid prismatic left jaw			



GANASCE & PIASTRE GANASCE PER MORSE MULTITASKING Art.640J

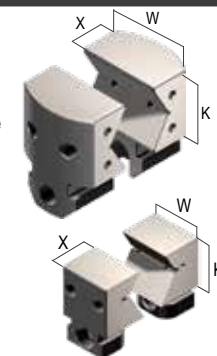
JAWS & JAW PLATES FOR MULTITASKING VISES Art.640J

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
--------------------------------	---	---	---

Art. 655J

Tipo / Type **1-2**

Coppia di ganasce integrali prismatiche
Prismatic solid jaws (1 pair)



W	74	99	78	78
K	60	80	75	95
X	49	59	59	95
Ø	30 ÷ 45	45 ÷ 70	44 ÷ 68	48 ÷ 102
Cod.	7.65.5J100	7.65.5J200	7.65.5J316	7.65.5J326

In Dotazione - Standard Equipment

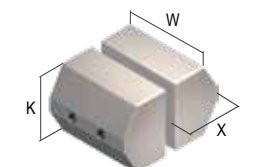
Art. 655J

Tipo / Type **3**

In Dotazione - Standard Equipment

Art. 655B

Piastra ganascia dolce
Soft jaw-plate



K	55	70	60
X	38	54	49
Cod.	7.65.5B100	7.65.5B200	7.65.5B316

Art. 655C

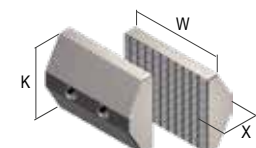
Piastra ganascia liscia
Smooth jaw-plate



K	55	70	60
X	23	32	24
Cod.	7.65.5C100	7.65.5C200	7.65.5C316

Art. 655D

Piastra ganascia zigrinata
Serrated jaw-plate

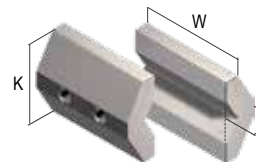


K	55	70	60
X	23	32	24
Cod.	7.65.5D100	7.65.5D200	7.65.5D316

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3x166	3x266
--------------------------------	---	---	-------	-------

Art. 655F

Piastra ganascia prismatica
Prismatic jaw-plate



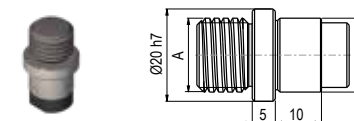
K	43	54	60	60
X	17	22	24	24
Ø	10 ÷ 18	10 ÷ 30	12 ÷ 32	12 ÷ 38
Cod.	7.65.5F118	7.65.5F230	7.65.5F330	
Ø	15 ÷ 23-23 ÷ 30*	25 ÷ 45	14 ÷ 34	12 ÷ 38
Cod.	7.65.5F123	7.65.5F245	7.65.5F335	
Ø	-	-	16 ÷ 36	16 ÷ 58
Cod.	-	-	7.65.5F345	
Ø	-	-	18 ÷ 45	24 ÷ 65
Cod.	-	-	7.65.5F350	

* Per Ø 23÷30 ingombro max. (D1) = 132mm Ø (anziché 120mm)
For Ø 23÷30 max overall dimension (D1) Ø132mm (instead of 120mm)

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
--------------------------------	---	---	---

Art. 79

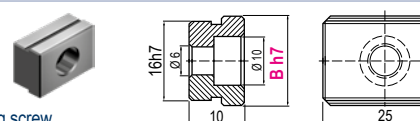
Perno calibrato per centraggio e orientamento
Calibrated centering and orientation pin



ØB	-	-	10-12-14-16-18-20
Cod.	-	-	7.79.20M16/ØB

Art. 297

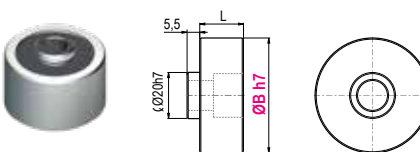
Coppia di tasselli di posizionamento
completi di vite M5 x 10
Pair of positioning key-nuts with M5 x 10 clamping screw



B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36	-
Cod.	2.29.71000/B	-

Art. 640P

Perno calibrato per centraggio
Calibrated centering pin

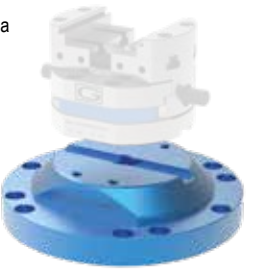


ØB	30 - 38,1 - 50 - 50,8
Cod.	7.64.0P100 7.64.0P200 7.64.0P300

* Specificare sempre quota B - Specify always B dimension

RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE ART.640

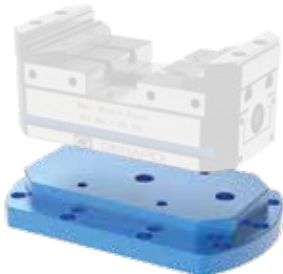
ALUMINUM RISERS FOR VISES ART.640

Tipo (grandezza) rialzo Riser type		1			2		
Art. 641H Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point 	ØA	120			160		
	B	50	75	100	50	75	100
	kg	3	4,5	5,4	3,5	4,9	6,4
	Cod.	7.64.1H100AL/050	7.64.1H100AL/075	7.64.1H100AL/100	7.64.1H200AL/050	7.64.1H200AL/075	7.64.1H200AL/100
Simple riser Zero Point ready							

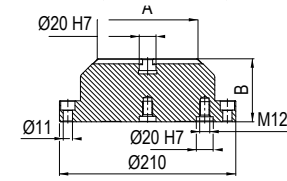
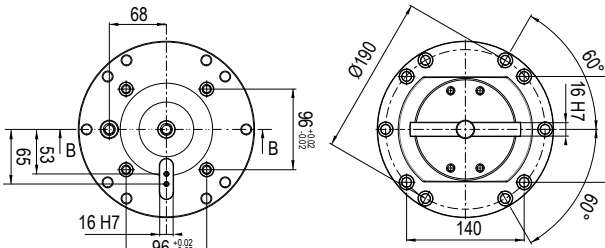
Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo (grandezza) rialzo / Riser type (size)		3 x 166		
Art. 641H Tipo / Type 3 x 166 Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point  Simple riser Zero Point ready	A	166		
	B	50	75	100
	C	230		
	D	190		
	kg	3,8	5,3	6,8
	Cod.	7.64.1H3166AL/050	7.64.1H3166AL/075	7.64.1H3166AL/100

Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

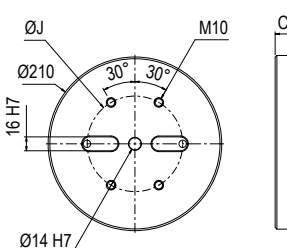
Tipo (grandezza) rialzo / Riser type (size)		3 x 266		
Art. 641H Tipo / Type 3 x 266 Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point  Simple riser Zero Point ready	A	266		
	B	50	75	100
	C	310		
	D	286		
	kg	5,8	8,3	10,7
	Cod.	7.64.1H3266AL/050	7.64.1H3266AL/075	7.64.1H3266AL/100

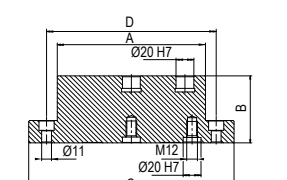
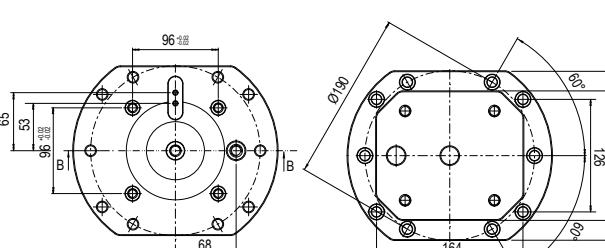
Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

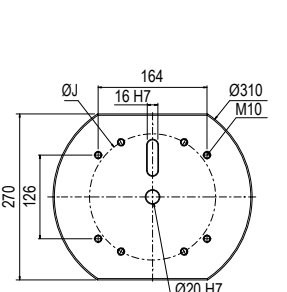
Tipo (grandezza) Riser (type) size	1 e 2
Art. 641H	
	

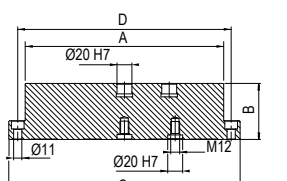
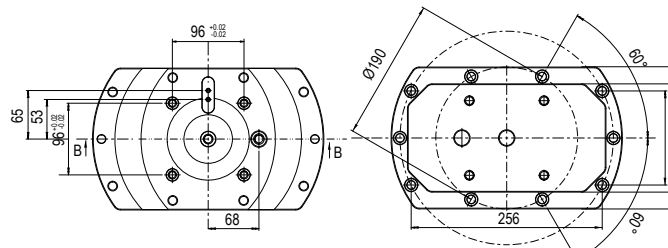
PIASTRE di INTERFACCIA

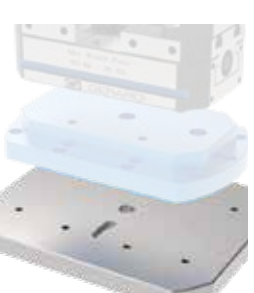
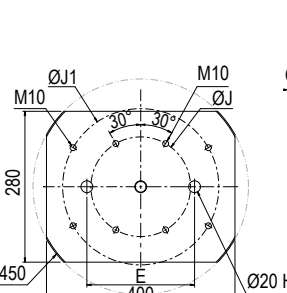
INTERFACE PLATES

Tipo (grandezza) Riser (type) size	1 e 2
Art. 62M Multitasking	ØJ 190 C1 28
	Cod. 62M641H1000S
Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate	
Personalizzazione non inclusa - Customization not included	
	
	Kit di fissaggio al rialzo incluso / Riser fixing and positioning kit included

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 166
Art. 641H	
	

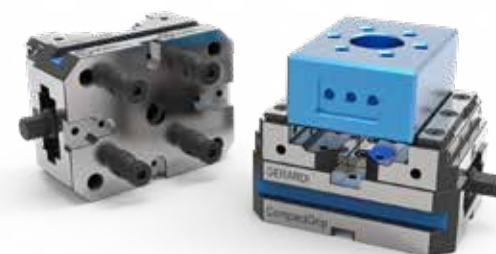
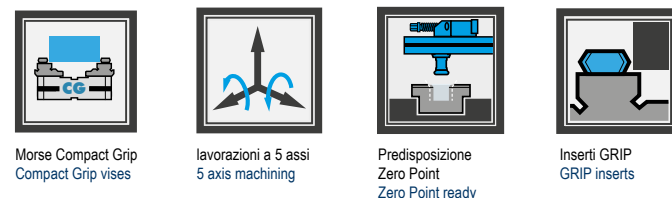
Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 166
Art. 62M Multitasking	ØJ 190 C1 28
	Cod. 62M641H3166S
Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate	
Personalizzazione non inclusa - Customization not included	
	
	Kit di fissaggio al rialzo incluso / Riser fixing and positioning kit included

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 266
Art. 641H	
	

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 266
Art. 62M Multitasking	ØJ 260 C1 28
	Cod. 62M641H3266S
Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate	
Personalizzazione non inclusa - Customization not included	
	
	Kit di fissaggio al rialzo incluso / Riser fixing and positioning kit included

MORSE COMPACT GRIP COMPACT GRIP VISES

Esempi applicativi su centri a 5 assi - Application example on 5 axis machine



Art.650 Compact Grip

La novità assoluta per centri a 5 assi e sistemi multipli sono le morse autocentranti Compact Grip. Il loro nome accosta le principali peculiarità della morsa date dall'estrema compattezza e maneggevolezza al nome del sistema di inserti che adotta, cosiddetto "GRIP". Questo sistema consiste in una gamma di inserti ganasce modulari montati sopra al corpo ganasce principale con la funzione di serrare il particolare da lavorare tramite dei dentini affilati o conformati a seconda del tipo di materiale e di durezza.

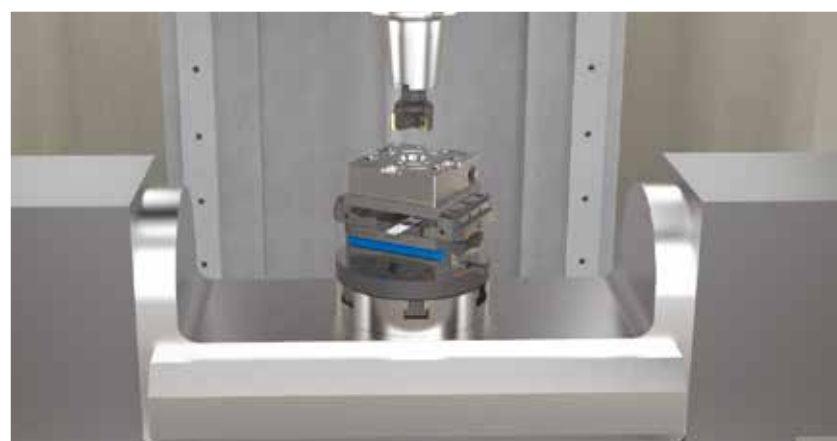
The absolute news for 5 axis machine centres and new multiclamping system are the self-centering Compact Grip vises. Their name identifies the main vise features which are the extreme compactness and easiest handling and the system of inserts which adopts, so called "GRIP". This system includes a range of jaw plates assembled on the top of the main jaw with the function of clamping the workpiece through sharp or duly shaped teeth according to the material type and hardness to clamp.



Aperture Morse / Opening vise range

Scansiona il QR code e scarica la tabella con tutte le aperture delle morse CompactGrip

Scan the QR code to download the chart with all vise jaws opening



Tramite l'inserto Grip si esegue la sgrossatura e la finitura del pezzo sui cinque lati.
Through the Grip insert you can rough mill and finish the workpiece on five sides.



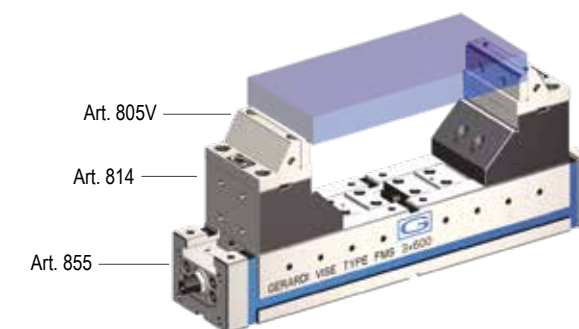
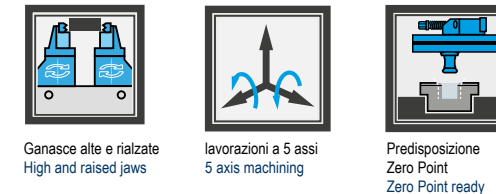
Dettaglio Inserto Grip.
Insert Grip detail.



Tramite il gradino liscio della ganasce si rimuove il sovrametallo rimanente e si finisce il particolare.
Then through the smooth jaw step you can remove the remaining stock allowance from the workpiece and finish the workpiece.

MORSE FMS FMS VISES

Esempi applicativi su centri a 5 assi - Application example on 5 axis machine

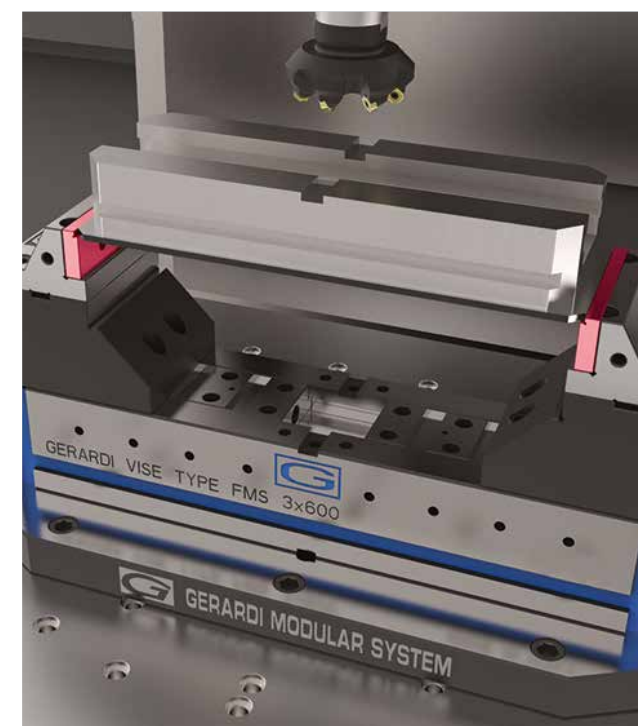
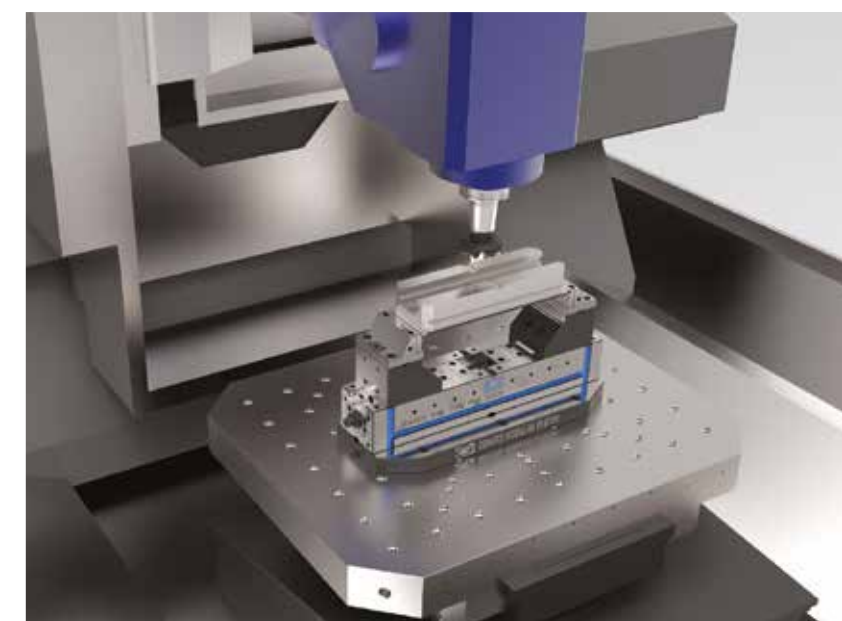


Art.868 FMS series

Grazie all'estrema versatilità del sistema modulare Gerardi anche le morse FMS, adeguatamente riconfigurate, possono rientrare nella cosiddetta categoria di morse Multitasking per centri di lavoro a 5 assi.

Basterà quindi montare la base mobile Art.814 con le relative ganasce Art.805V sul modulo base universale Art.855.

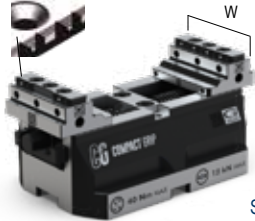
Thanks to the extreme versatility of the Gerardi Modular System even the FMS vises, properly reconfigured, can be used as Multitasking vises for 5 axis machine centres. It will be enough to assemble the movable base Art.814 with the Art.805V jaws on the universal vise base module Art.855.



Particolare sollevato tramite base mobile Art.814
Workpiece raised by movable base Art.814



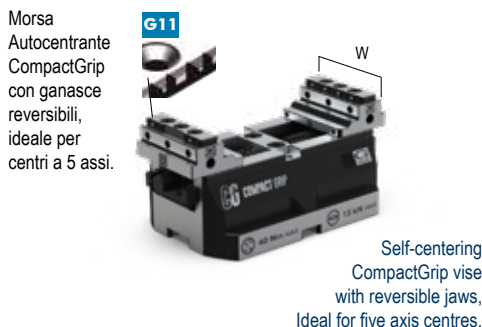
Dettaglio serraggio tramite piastrina GRIP Art.247T
Detail of clamping by GRIP jaw plate Art.247T

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1 12 kN			2 22 kN		
		kN					
Art. 650 Morsa Autocentrante CompactGrip con ganasce reversibili, ideale per centri a 5 assi.		A	54	94	134		
		W	50	50	50		
		E	80	120	160		
		kg	1,9	2,7	3,4		
		Cod.	7.65.01080	7.65.01120	7.65.01160		

Self-centering CompactGrip vise with reversible jaws, Ideal for five axis centres.

Art. 650 Morsa Autocentrante CompactGrip con ganasce reversibili, ideale per centri a 5 assi.		A	54	94	134	
W	50	50	50			
E	80	120	160			
kg	1,9	2,7	3,4			
Cod.	7.65.01080	7.65.01120	7.65.01160			

Self-centering CompactGrip vise with reversible jaws, Ideal for five axis centres.


AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 651H					
<i>Tipo / Type</i> 1					
Rialzo Semplice					
Simple Riser					
					

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Art. 651H

Tipo / Type **2**

Rialzo Semplice

Simple Riser

A blue, cylindrical simple riser (Rialzo Semplice) with a central slot and four mounting holes. A dimension line labeled 'B' indicates its height.

Kit di fissaggio e allinamento morsa **incluso**

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso**

Art. 660			
Interasse / Type 52 mm		Cod. 9.66.05200	
Piastra cambio rapido Quick change plate			
Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35			

Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35

Art. 660

Interasse / Type **52 mm**

Piastra cambio rapido

Quick change table

Vedi gamma completa Pag. 7.34 / 7.35

Vedi gamma completa Pag. 7.34 / 7.35

Art. 650X			Cod.	7.65.0X1000
Ganasia fissa intermedia Intermedie fixie jaw				
In fase d'ordine specificare il tipo di inserto, vedi pag. 7.27 / In case of order always specify the type of insert, see page 7.27				

In fase d'ordine specificare il tipo di inserto, vedi pag. 7.27 / In case of order always specify the type of insert, see page 7.27

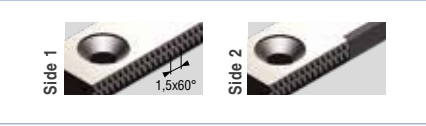
Art. 650X

Ganaschia fissa intermedia

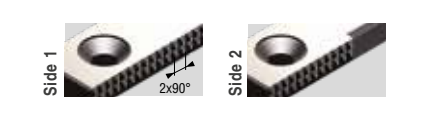
Intermedie fixie jaw

In fase d'ordine specificare il tipo di inserto, vedi pag. 7.27 / In case of order always specify the type of insert, see page 7.27

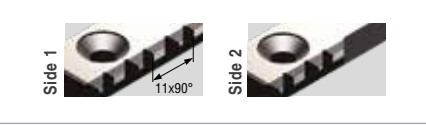
Art. 650T G01			
Inserto ganascia Top jaw insert		Cod.	7.65.0T1000/G01
GRIP (Passo - Pitch 1,5mm)			



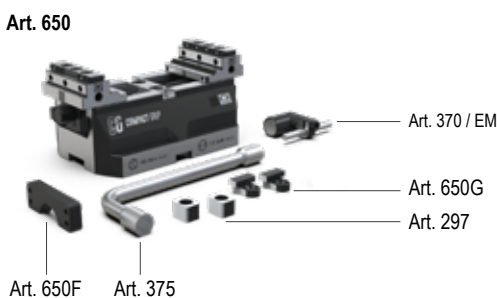
Art. 650T G02			
Inserto ganascia Top jaw insert GRIP (Passo - Pitch 2mm)		Cod.	7.65.0T1000/G02
			



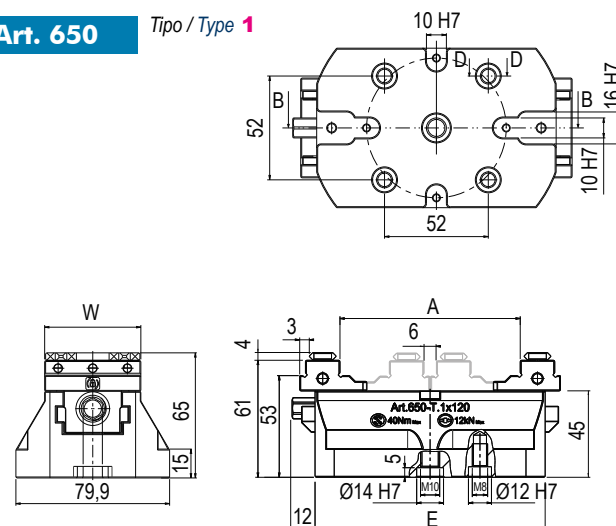
Art. 650T G11			
Inserto ganascia Top jaw insert GRIP (Passo - Pitch 11mm)			
Cod.	7.65.0T1000/G11		

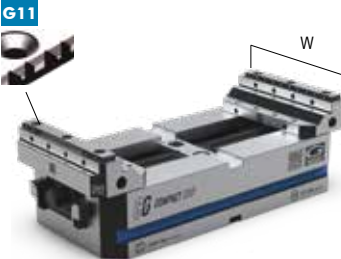


Dotazione standard:
 ■ 1 chiave a pipa Art.375 ■ 1 arresto laterale Art.370EM ■ 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297 ■ 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16 mm
 ■ 1 Art. 650F piastra di bloccaggio slitta

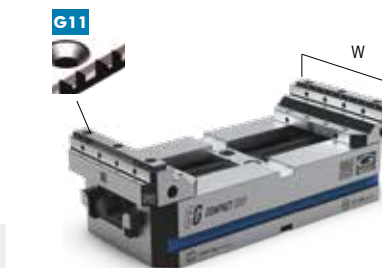


Standard equipment:
 ■ 1 box wrench Art.375 ■ 1 workstop Art.370EM ■ 1 pair of self-centering key-nuts Art. 297
 ■ 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm
 ■ 1 Art. 650F slide locking plate

Art. 650 Tipo / Type **1**


kN		2 22 kN				3 32 kN				
A	96	136	176	216	Art. 650 Tipo / Type 3x310 	133	183	233	283	333
W	88	88	88	88		123	123	123	123	123
E	120	160	200	240		160	210	260	310	360
kg	3,6	4,4	5,2	5,8		9,1	10,9	12,8	14,8	17
Cod.	7.65.02120	7.65.02160	7.65.02200	7.65.02240		7.65.03160	7.65.03210	7.65.03260	7.65.03310	7.65.03360

Art. 650 Tipo / Type 3x310		133	183	233	283	333
		123	123	123	123	123
		160	210	260	310	360
		9,1	10,9	12,8	14,8	17
		7.65.03160	7.65.03210	7.65.03260	7.65.03310	7.65.03360

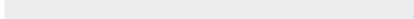

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

B		100			
Cod.	7.65.1H2120 / 100	7.65.1H2160 / 100	7.65.1H2200 / 100	7.65.1H2240 / 100	
Vise fixing and allionement kit included					

Vise fixing and alignment kit **included**

Art. 651H		100				
Tipo / Type 3						
Rialzo Semplice						
Simple Riser						
						
		7.65.1H3160 / 100	7.65.1H3210 / 100	7.65.1H3260 / 100	7.65.1H3310 / 100	7.65.1H3360 / 100
Kit di fissaggio e allineamento morsa incluso - Vise fixing and allignement kit included						

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Art. 660	
Cod.	9.66.05200
	
See the complete range Page 7.34 / 7.35	

See the complete range Page 7.34 / 7.35

Art. 660			
Interasse / Type 96 mm		9.66.09600	
Piastra cambio rapido			
Quick change table			
			
Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35			

Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35

Cod.	7.65.0X2000

In fase d'ordine specificare il tipo di inserto, vedi pag. 7.27 / In cas

In fase d'ordine specificare il tipo di inserto, vedi pag. 7.27 / In case of order always specify the type of insert, see page 7.27

Art. 650X			7.65.0X3000	
Ganascia fissa intermedia Intermedie fixie jaw				
At the time of order always specify the type of insert, see page 7.27				

Cod.		7.65.0T2000/G01

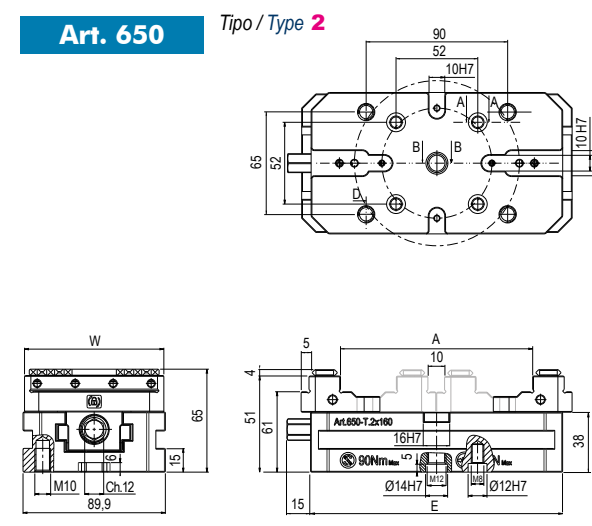
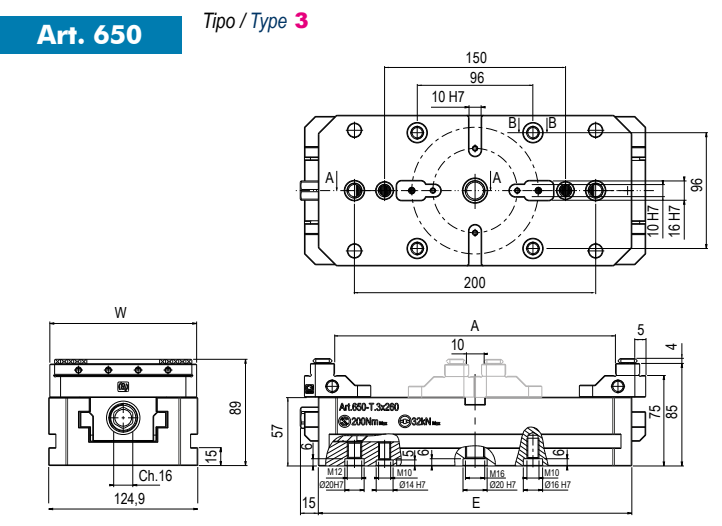
Art. 650T G01		7.65.0T3000/G01	
Per materiali di durezza normale			
For standard workpieces hardness clamping			

Cod.		7.65.0T2000/G02	

Art. 650T G02		7.65.0T3000/G02	
Per materiali di notevole durezza For hardened workpieces clamping			

Cod.		7.65.0T2000/G11	

Art. 650T G11		7.65.0T3000/G11	
Per materiali teneri			
For soft material clamping			

Art. 650 Tipo / Type **2**

Art. 650 Tipo / Type **3**


Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		2 22 kN				
	kN					
Art. 950 Morsa Autocentrante Compact Grip con ganasce lavorabili in acciaio , ideale per centri a 5 assi		A	45	85	125	165
		W		128		
		B		93		
		C		38		
		C1		53		
		D		89,9		
		E	120	160	200	240
		F		52		
		G		49		
		L		Ø12		
		L1		M8		
	kg		7,9	8,6	9,4	10,1
	Cod.		7.95.02120	7.95.02160	7.95.02200	7.95.02240

Self-centering Compact Grip
vise with **machineable steel jaws**,
Ideal for five axis centres.

Per morsa T.1 utilizzare ganasacia Art.650BM / CM (pag.7.30) / For vise T.1 use jaw Art.650BM / CM (see pag. 7.30)

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 651H

Tipo / Type 2

Rialzo Semplice

Simple Riser

B	100			
Cod.	7.65.1H2120 / 100	7.65.1H2160 / 100	7.65.1H2200 / 100	7.65.1H2240 / 100

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and allignement kit **included**

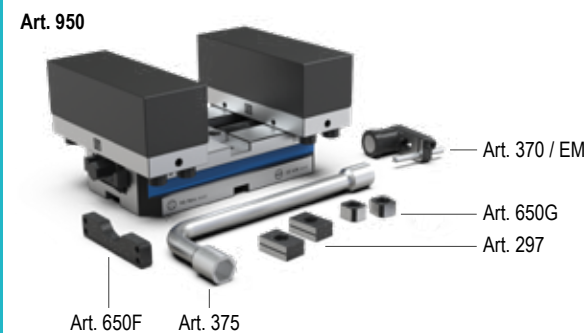
Art. 660 Interasse / Type 52 mm Piastra cambio rapido Quick change plate Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35	Cod.	9.66.05200
--	------	------------

Art. 950B Slitta DESTRA con chiavette Solid hardened slide RIGHT HAND with positioning key nuts	Cod.	7.95.0B2000
---	------	-------------

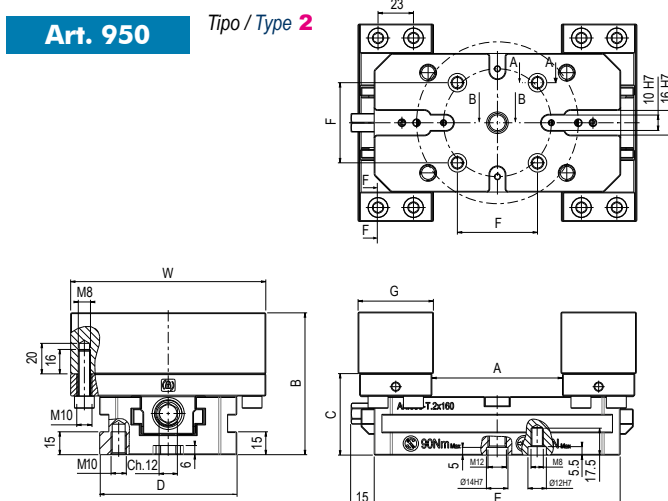
Art. 950C Slitta SINISTRA con chiavette Solid hardened slide LEFT HAND with positioning key nuts	Cod.	7.95.0C2000
--	------	-------------

Art. 950D Ganascia lavorabile in acciaio Machineable steel jaw	Cod.	7.95.0D2000
---	------	-------------

Dotazione standard:
■ 1 chiave a pipa Art.375 ■ 1 arresto laterale Art.370EM ■ 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297 ■ 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16 mm
■ 1 Art. 650F piastra di bloccaggio slitta



Standard equipment:
■ 1 box wrench Art.375 ■ 1 workstop Art.370EM ■ 1 pair of self-centering key-nuts Art. 297
■ 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm ■
■ 1 Art. 650F slide locking plate



Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		3 32 kN				
	kN					
Art. 950 Morsa Autocentrante Compact Grip con ganasce lavorabili in acciaio , ideale per centri a 5 assi		A	71	121	171	221
		W		160		
		B		124		
		C		57		
		C1		77		
		D		124,9		
		E	160	210	260	310
		F		96		
		G		59		
		L		Ø16		
		L1		M10		
	kg		16,8	18,6	20,5	22,5
	Cod.		7.95.03160	7.95.03210	7.95.03260	7.95.03310

Self-centering Compact Grip
vise with **machineable steel jaws**,
Ideal for five axis centres.

Per morsa T.1 utilizzare ganasacia Art.650BM / CM (pag.7.30) / For vise T.1 use jaw Art.650BM / CM (see pag. 7.30)

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 651H <i>Tipo / Type</i> 3 Rialzo Semplice Simple Riser		
	B	100
	Cod.	7.65.1H3160 / 100 7.65.1H3210 / 100 7.65.1H3260 / 100 7.65.1H3310 / 100 7.65.1H3360 / 100

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and allignement kit **included**

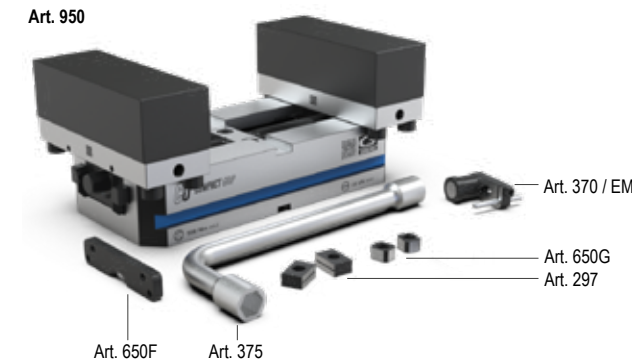
Art. 660 Interasse / Type 96 mm Tavola Quick change Quick change table Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35	Cod.	9.66.09600
--	------	------------

Art. 950B Slitta DESTRA con chiavette Solid hardened slide RIGHT HAND with positioning key nuts	Cod.	7.95.0B3000
---	------	-------------

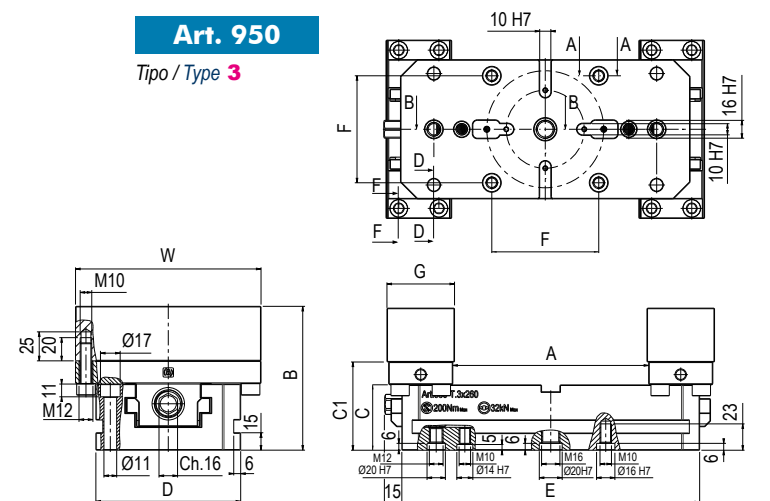
Art. 950C Slitta SINISTRA con chiavette Solid hardened slide LEFT HAND with positioning key nuts	Cod.	7.95.0C3000
--	------	-------------

Art. 950D Ganascia lavorabile in acciaio Machineable steel jaw	Cod.	7.95.0D3000
---	------	-------------

Dotazione standard:
■ 1 chiave a pipa Art.375 ■ 1 arresto laterale Art.370EM ■ 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297 ■ 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16 mm
■ 1 Art. 650F piastra di bloccaggio slitta

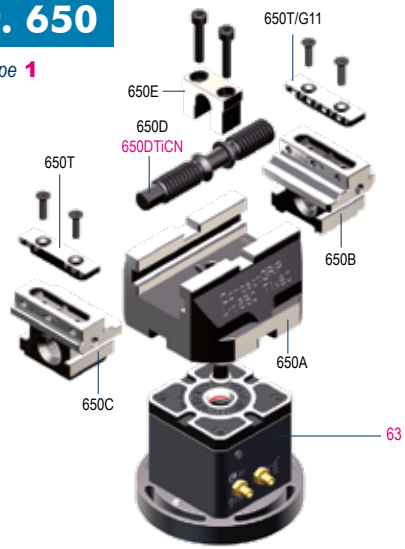


Standard equipment:
■ 1 box wrench Art.375 ■ 1 workstop Art.370EM ■ 1 pair of self-centering key-nuts Art. 297
■ 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm
■ 1 Art. 650F slide locking plate



Art. 650

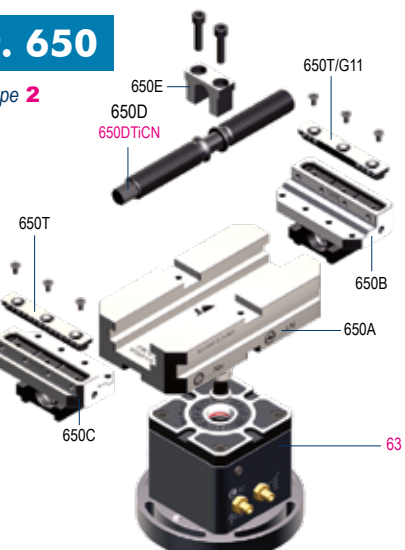
Tipo / Type 1



Tipo / Type 1		1x80	1x120	1x160
Art. 650A	Cod.	7.65.0A1080	7.65.0A1120	7.65.0A1160
Corpo base - Base body				
Art. 650B	Cod.		7.65.0B1000	
Ganascia integrale destra Solid jaw right hand				
Art. 650C	Cod.		7.65.0C1000	
Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand				
Art. 650D	Cod.	7.65.0D1080	7.65.0D1120	7.65.0D1160
Vite di bloccaggio - Main screw				
Art.650DTiCN	(Optional) Cod.	7.65.0D1080-TiCN	7.65.0D1120-TiCN	7.65.0D1160-TiCN
Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN				
Art. 650E	Cod.		7.65.0E1000	
Forcella - Yoke				
Tipo / Type		1	2	
Art. 63	(Optional) Cod.	9.63.10000	9.63.20000	
Rialzo singolo con Zero Point Risers with ZeroPoint				

Art. 650

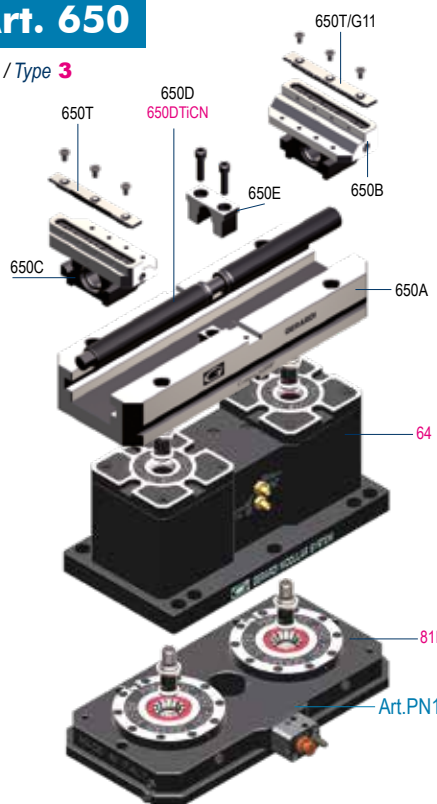
Tipo / Type 2



Tipo / Type 2		2x120	2x160	2x200	2x240
Art. 650A	Cod.	7.65.0A2120	7.65.0A2160	7.65.0A2200	7.65.0A2240
Corpo base - Base body					
Art. 650B	Cod.		7.65.0B2000		
Ganascia integrale destra Solid jaw right hand					
Art. 650C	Cod.		7.65.0C2000		
Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand					
Art. 650D	Cod.	7.65.0D2120	7.65.0D2160	7.65.0D2200	7.65.0D2240
Vite di bloccaggio - Main screw					
Art.650DTiCN	(Optional) Cod.	7.65.0D2120-TiCN	7.65.0D2160-TiCN	7.65.0D2200-TiCN	7.65.0D2240-TiCN
Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN					
Art. 650E	Cod.		7.65.0E2000		
Forcella - Yoke					
Tipo / Type		1	2		
Art. 63	(Optional) Cod.	9.63.10000	9.63.20000		
Rialzo singolo con Zero Point Risers with ZeroPoint					

Art. 650

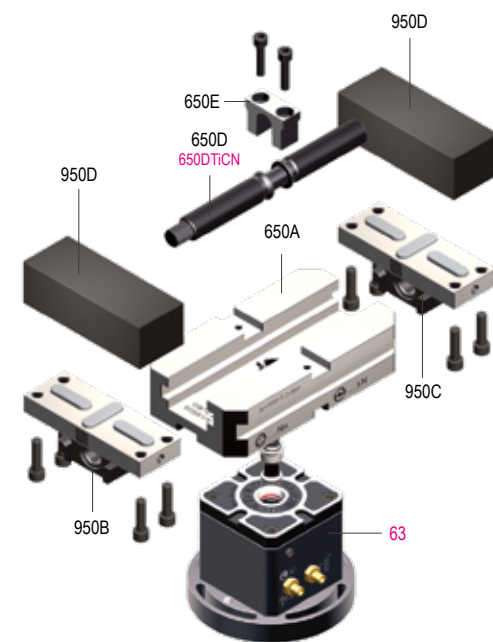
Tipo / Type 3



Tipo / Type 3		3x160	3x210	3x260	3x310	3x360
Art. 650A	Cod.	7.65.0A3160	7.65.0A3210	7.65.0A3260	7.65.0A3310	7.65.0A3360
Corpo base - Base body						
Art. 650B	Cod.		7.65.0B3000			
Ganascia integrale destra Solid jaw right hand						
Art. 650C	Cod.		7.65.0C3000			
Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand						
Art. 650D	Cod.	7.65.0D3160	7.65.0D3210	7.65.0D3260	7.65.0D3310	7.65.0D3360
Vite di bloccaggio - Main screw						
Art.650DTiCN	(Optional) Cod.	7.65.0D3160-TiCN	7.65.0D3210-TiCN	7.65.0D3260-TiCN	7.65.0D3310-TiCN	7.65.0D3360-TiCN
Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN						
Art. 650E	Cod.		7.65.0E3000			
Forcella - Yoke						
Tipo / Type		1	2			
Art. 64	(Optional) Cod.	9.64.10000	9.64.20000			
Rialzo doppio con Zero Point Double riser with Zero Point						
Non utilizzabile con morse tipo 3x160 - Impossible to use with vises type 3x160						
Piastra ZeroPoint, montaggio incassato - ZeroPoint Plates, built-in mounting						
Art. 81P	(Optional) Cod.		Acciaio Steel		Alluminio Aluminum	
Piastra di interfaccia Zero Point per morse CompactGrip tipo 3 Zero Point connecting plate for CompactGrip vise Type 3						
Non utilizzabile con morse tipo 3x160 / 3x210 - Impossible to use with vises type 3x160 / 3x210						

Art. 950

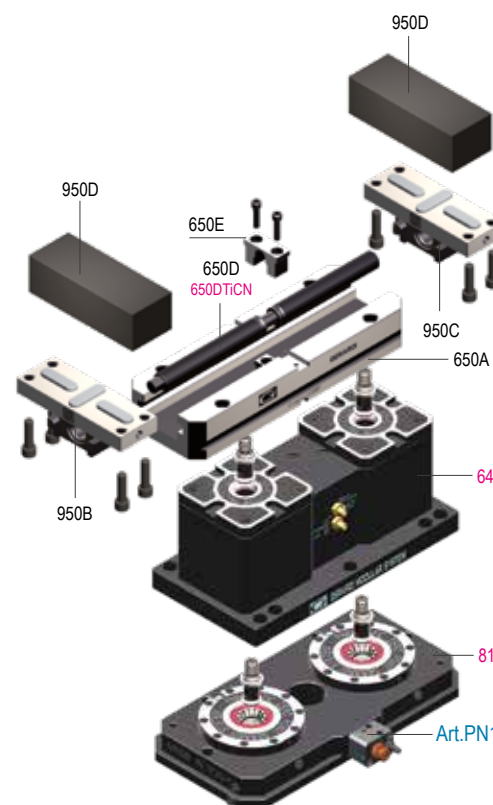
Tipo / Type 2



Tipo / Type 2		2x120	2x160	2x200	2x240
Art. 650A	Cod.	7.65.0A2120	7.65.0A2160	7.65.0A2200	7.65.0A2240
Corpo base - Base body					
Art. 950B	Cod.		7.95.0B2000		
Ganascia integrale destra Solid jaw right hand					
Art. 950C	Cod.		7.95.0C2000		
Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand					
Art. 650D	Cod.	7.65.0D2120	7.65.0D2160	7.65.0D2200	7.65.0D2240
Vite di bloccaggio - Main screw					
Art.650DTiCN	(Optional) Cod.	7.65.0D2120-TiCN	7.65.0D2160-TiCN	7.65.0D2200-TiCN	7.65.0D2240-TiCN
Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN					
Art. 650E	Cod.		7.65.0E2000		
Forcella - Yoke					
Art. 950D	Cod.		7.95.0D2000		
Ganascia lavorabile in acciaio Machineable steel jaw					
Tipo / Type		1	2		
Art. 63	(Optional) Cod.	9.63.10000	9.63.20000		
Rialzo singolo con Zero Point Risers with ZeroPoint					

Art. 950

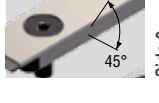
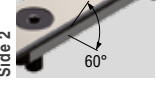
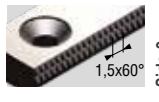
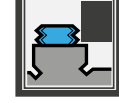
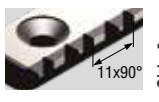
Tipo / Type 3



Tipo / Type 3		3x160	3x210	3x260	3x310	3x360
Art. 650A	Cod.	7.65.0A3160	7.65.0A3210	7.65.0A3260	7.65.0A3310	7.65.0A3360
Corpo base - Base body						
Art. 950B	Cod.		7.95.0B3000			
Ganascia integrale destra Solid jaw right hand						
Art. 950C	Cod.		7.95.0C3000			
Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand						
Art. 650D	Cod.	7.65.0D3160	7.65.0D3210	7.65.0D3260	7.65.0D3310	7.65.0D3360
Vite di bloccaggio - Main screw						
Art.650D TiCN	(Optional) Cod.	7.65.0D3160-TiCN	7.65.0D3210-TiCN	7.65.0D3260-TiCN	7.65.0D3310-TiCN	7.65.0D3360-TiCN
Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN						
Art. 650E	Cod.		7.65.0E3000			
Forcella - Yoke						
Art. 950D	Cod.		7.95.0D3000			
Ganascia lavorabile in acciaio Machineable steel jaw						
Tipo / Type		1	2			
Art. 64	(Optional) Cod.	9.64.10000	9.64.20000			
Rialzo doppio con Zero Point Double riser with Zero Point						
Non utilizzabile con morse tipo 3x160 - Impossible to use with vises type 3x160						
Piastra ZeroPoint, montaggio incassato - ZeroPoint Plates, built-in mounting						
Art. 81P	(Optional) Cod.		Acciaio Steel		Alluminio Aluminum	
Piastra di interfaccia Zero Point per morse CompactGrip tipo 3 Zero Point connecting plate for CompactGrip vise Type 3						
Non utilizzabile con morse tipo 3x160 / 3x210 - Impossible to use with vises type 3x160 / 3x210						

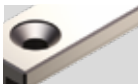
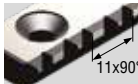
INSERTI GANASCE MOBILI PER ART. 650

INSERT MOBILE JAWS FOR Art.650

Tipo (grandezza) / Type (size)		1	2	3
 Art. 650S LISCIA + RUVIDA SMOOTH + ROUGH Per materiali teneri e lavorazioni finali For soft material clamping and final machining				Cod. 7.65.OS1000 7.65.OS2000 7.65.OS3000
 Art. 650R *CODA DI RONDINE DOVE TAIL Miglior presa pezzo Best workpiece clamping				Cod. 7.65.0R1000 7.65.0R2000 7.65.0R3000
				*Utensile fresa per realizzare la base del particolare da bloccare (pag. 7.29) Milling tool for working the base of the workpiece to be clamp (pag. 7.29)
 Art. 650T G01 GRIP (Passo - Pitch 1,5mm) Per materiali di durezza normale For standard workpieces hardness clamping				Cod. 7.65.0T1000/G01 7.65.0T2000/G01 7.65.0T3000/G01
 Art. 650T G02 GRIP (Passo - Pitch 2mm) Per materiali di notevole durezza For hardened workpieces clamping				Cod. 7.65.0T1000/G02 7.65.0T2000/G02 7.65.0T3000/G02
 Art. 650T G11 GRIP (Passo - Pitch 11mm) Per materiali teneri For soft material clamping				Cod. 7.65.0T1000/G11 7.65.0T2000/G11 7.65.0T3000/G11

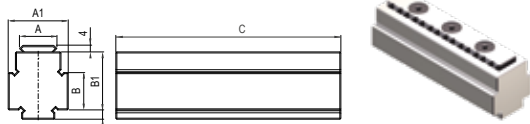
INSERTI GANASCE FISSA CENTRALE PER Art. 650

INSERT JAWS CENTRAL FIXED FOR Art. 650

Tipo (grandezza) / Type (size)		1	2	3
	Art. 650V LISCIE - SMOOTH Materiali teneri e lavorazioni finali Soft material clamping and final machining			Cod. 7.65.0V1000 7.65.0V2000 7.65.0V3000
	Art. 650Y RUVIDE - ROUGH Miglior presa pezzo Best workpiece clamping			Cod. 7.65.0Y1000 7.65.0Y2000 7.65.0Y3000
	Art. 650U G01 GRIP (Passo - Pitch 1,5mm) Per materiali di durezza normale For standard workpieces hardness clamping			Cod. 7.65.0U1000/G01 7.65.0U2000/G01 7.65.0U3000/G01
	Art. 650U G02 GRIP (Passo - Pitch 2mm) Per materiali di notevole durezza For hardened workpieces clamping			Cod. 7.65.0U1000/G02 7.65.0U2000/G02 7.65.0U3000/G02
	Art. 650U G11 GRIP (Passo - Pitch 11mm) Per materiali teneri For soft material clamping			Cod. 7.65.0U1000/G11 7.65.0U2000/G11 7.65.0U3000/G11
Art. 650F Piastra laterale per serraggio singolo (Viti Extra) Side plate for Single clamping (Screws not included)			Cod. 7.65.0F100 7.65.0F200 7.65.0F300	

GANASCIA FISSA CENTRALE PER Art.650

CENTRAL FIXED JAW FOR Art.650

Tipo (grandezza) / Type (size)		1	2	3
Art. 650X Ganaschia fissa centrale Central fixed jaw 	A	18	22	22
	A1	24	28	29
	B	8	13	18
	B1	20	23	28
	C	50	88	123
Cod.		7.65.0X1000	7.65.0X2000	7.65.0X3000
Un inserto per ganaschia fissa centrale a scelta incluso (vedi tabella sotto) One top jaw insert as you need included (see plate below)				
In fase d'ordine specificare il tipo di inserto - In case of order always specify the type of insert				

AZZERAMENTO AUTOCENTRANTE

SELF-CENTERING RESET

Nel caso in cui la morsa non sia perfettamente regolata per la FUNZIONE AUTOCENTRANTE procedere come segue:

- Allentare le viti della forcilla (Fig.1)
- Applicare i tasselli di centraggio Art.297 nell'apposita sede posta nella parte superiore della base morsa
- Portare le due ganasce in battuta con i tasselli di centraggio (Fig.2)
- Stringere le viti della forcilla per completare la registrazione dell'autocentrante

If the vise is not perfectly adjusted for the SELF-CENTERING FUNCTION, proceed as follows:

- loosen the fork screws (Fig.1)
- apply the centering key-nuts art.297 in the special seat on the upper part of the vice base
- bring the two jaws into contact with the centering key-nuts (Fig.2)
- tighten the fork screws to complete the setting of the self-centering function

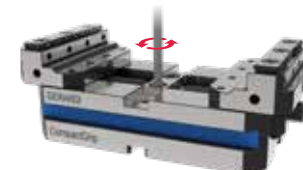


Fig. 1



Fig. 2

PIASTRINA FRONTALE PER GANASCE MOBILI Art. 650

FRONTAL JAW PLATE FOR MOBILE JAWS Art. 650

Art. 655L

Piastrina LISCIA
frontale con fori filettati M4
Frontal SMOOTH
jaw plate with threaded holes M4

W	50	80	115
K	8	10	10
X	3,5	5,5	5,5
Cod.	7.65.5L1000	7.65.5L2000	7.65.5L3000

Art. 655M

Piastrina DOLCE
frontale con fori filettati M4
Frontal SOFT
jaw plate with threaded holes M4

W	50	80	115
K	8	10	10
X	10	10,5	10,5
Cod.	7.65.5M1000	7.65.5M2000	7.65.5M3000

Art. 655N

Piastrina ZIGRINATA frontale
Frontal SERRATED
jaw plate

W	50	80	115
K	8	10	10
X	3,5	5,5	5,5
Cod.	7.65.5N1000	7.65.5N2000	7.65.5N3000

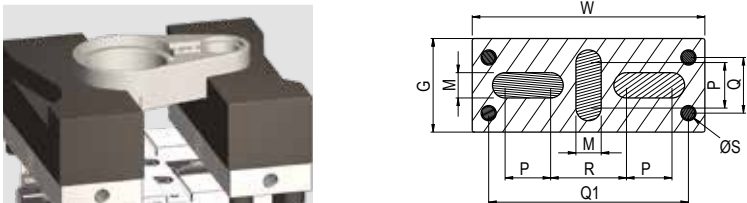
Art. 655P

Piastrina parallela
magnetica piana frontale
Frontal straight
parallel magnetic plate

W	50	80	115
K	5	7	7
X	3	5	5
Cod.	7.65.5P1000	7.65.5P2000	7.65.5P3000

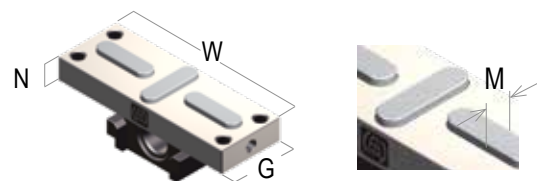
ACCESSORI PER MORSE COMPACT GRIP Art.950

Art.950 COMPACT GRIP VISES ACCESSORIES

Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3
	W 128 G 49 M 10 H7 P 30 Q 23 Q1 110 R 40 S Ø9	160 59 14 H7 36 36 142 50 Ø11

Art. 950B

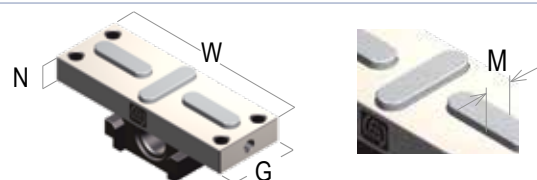
Slitta **DESTRA** con chiavette
Solid hardened slide **RIGHT HAND**
with positioning key nuts



N	15	20
Cod.	7.95.0B2000	7.95.0B3000

Art. 950C

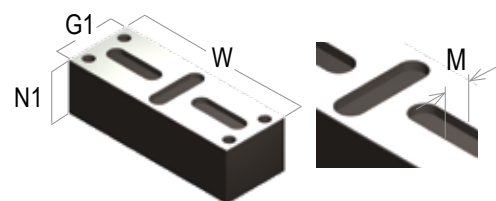
Slitta **SINISTRA** con chiavette
Solid hardened slide **LEFT HAND**
with positioning key nuts



N	15	20
Cod.	7.95.0C2000	7.95.0C3000

Art. 950D*

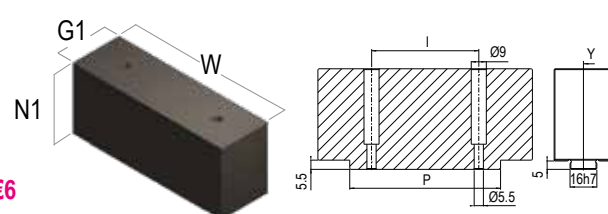
Ganascia lavorabile in acciaio
Machineable steel jaw
G1= G+2 mm



N1	30	47
Cod.	7.95.0D2000	7.95.0D3000

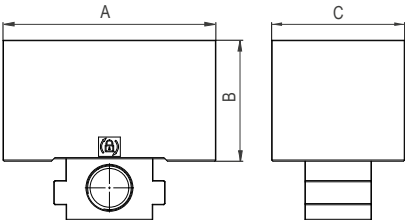
Art. 950X*

Ganascia fissa intermedia
lavorabile in acciaio
Intermediate machineable
steel fixed jaw



W	128	160
G1	35	50
N1	55	67
I	64	90
P	90	124
Cod.	7.95.0X2000	7.95.0X3000

* Viti per fissaggio a richiesta **€11**
Fixing screws on request **€11**

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
	A 50 B 30 C 50	88 50 55	123 70 60

Art. 650BM

Ganascia lavorabile
filetto destro
Soft machineable jaw
right thread



Cod.	7.65.0BM10	7.65.0BM20
------	------------	------------



7.65.0BM30

Art. 650CM

Ganascia lavorabile
filetto sinistro
Soft machineable jaw
left thread



Cod.	7.65.0CM10	7.65.0CM20
------	------------	------------

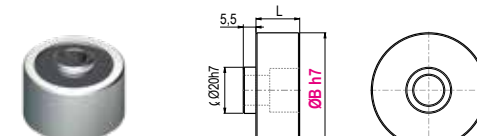


7.65.0CM30

Specifiche per Art.650 Tipo1 - Specific for Art.650 type 1

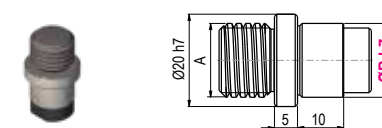
ACCESSORI PER MORSE COMPACT GRIP Art.650 / Art.950

Art.650 / Art.950 COMPACT GRIP VISES ACCESSORIES

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
Art. 370EM Arresto laterale magnetico Magnetic workstop	Cod. 7.37.01000/EM	7.37.02000/EM	
			
Art. 640P Perno calibrato per centraggio Calibrated centering pin	ØC h7 20 ØB 30 - 38,1(1,5") - 50 - 50,8 (2") Cod. 7.64.0P100 7.64.0P200 7.64.0P300		
			
* Specificare sempre quota B & L - Specify always B & L dimensions			

Art. 79

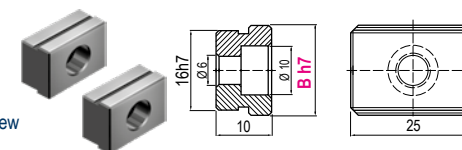
Perno calibrato per centraggio e orientamento
Calibrated centering and orientation pin



A	M10	M12	M16
ØC h7	14	14	20
ØB	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20		
Cod.	7.79.14M10/ØB	7.79.14M12/ØB	7.79.20M16/ØB

Art. 297

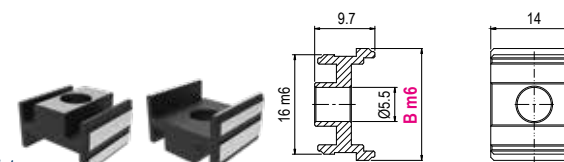
Coppia di tasselli per regolazione autocentrante
con vite M5 x 10
Pair of Self-centering key-nuts with M5 x 10 screw



B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36
Cod.	2.29.71000/10 2.29.71000/16

Art. 297X

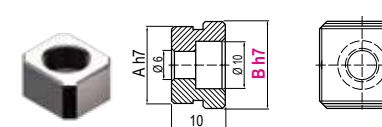
Tassello a Gioco Zero per il
posizionamento preciso
di morse singole su zero point
Key nut NO-GAP for accurate
single vise positioning on zero point



B	12 - 14 - 16 - 18 - 20
Cod.	297X1612 / 14 / 16 / 18 / 20

Art. 650G

Tassello di posizionamento morse completo di viti
Key-nut for vise positioning with screws

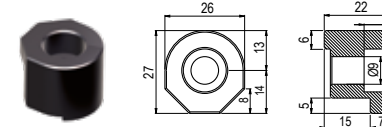


Specificare sempre quota B - Specify always B dimension

A	10	10	16
B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36		
Cod.	7.65.0G1000/B	7.65.0G2000/B	

Art. 298 / CGR

Staffa per Compact Grip
Compact Grip holding clamp

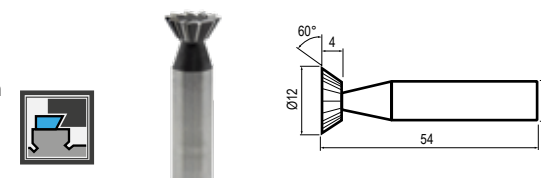


Cod.	7.29.81000/CGR
------	----------------

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
Art.375 Chiave a pipa Box wrench	CH 10 Cod. 4.37.510160	B 160 CH 12 Cod. 4.37.512160	B 250 CH 16 Cod. 4.37.516250

Art. 690DTF

Utensile fresa per realizzare
la base del particolare da serrare con
inserti a coda di rondine Art.650R
Milling tool for working the base
of the workpiece to be clamped with
dove tail inserts Art.650R



	Ø12
Cod.	7.69.0DTF10

RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE COMPACT GRIP ART.650 / 950

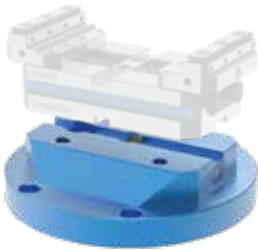
ALUMINUM RISERS FOR COMPACT GRIP VISES ART.650 / 950

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	1								
Art. 651H Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point	Tipo / Type	A	80		120		160		
	B	80		80		80			
	* C	50	75	100	50	75	100	50	75 100
	ØD	128				178		178	
	E	-			150		150		
	L	52			52		52		
	M	52			52		52		
	ØJ	110			150		150		
	K	10			10		10		
	K1	-			16		16		
	kg	1,08	1,41	1,75	2,09	2,63	3,17	2,40	3,15 3,90
Cod.		7.65.1H1080 /050	7.65.1H1080 /075	7.65.1H1080 /100	7.65.1H1120 /050	7.65.1H1120 /075	7.65.1H1120 /100	7.65.1H1160 /050	7.65.1H1160 /075 7.65.1H1160 /100



Simple riser
Zero Point ready

Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

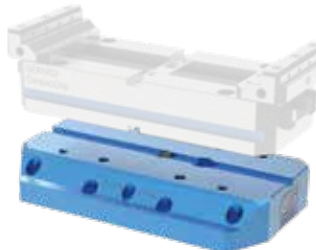
Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size		2											
Art. 651H Tipo / Type 2 Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point  Simple riser Zero Point ready	A	120			160			200			240		
	B	90			90			90			90		
	* C	50	75	100	50	75	100	50	75	100	50	75	100
	ØD	210			210			210			249		
	E	-			150			150			200		
	L	65			65			65			65		
	M	90			90			90			150		
	ØJ	185			185			185			185		
	kg	3,07	3,71	4,32	3,09	3,90	4,73	3,38	4,45	5,52	4,13	5,45	6,75
	Cod.	7.65.1H2120 050	7.65.1H2120 075	7.65.1H2120 100	7.65.1H2160 050	7.65.1H2160 075	7.65.1H2160 100	7.65.1H2200 050	7.65.1H2200 075	7.65.1H2200 100	7.65.1H2240 050	7.65.1H2240 075	7.65.1H2240 100

Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo (grandezza) rialzo
Riser (type) size

Art. 651H

Rialzo semplice, compatibile
con il sistema Zero Point



Simple riser
Zero Point ready

3																		
Tipo / Type		3		A		160		210		260		310		360				
B				125		125		125		125		125		125				
*	C	50	75	100	50	75	100	50	75	100	50	75	100	50	75	100		
	ØD			240		240		332		327		373		373				
E				150		150		150		150		150		200		200		
E1				-		-		200		200		250		250				
L				96		96		96		96		96		96				
L1				-		-		-		100		100		100				
M				96		96		96		96		96		96				
M1				-		-		-		200		250		250				
ØJ				185		185		185		185		185		185				
ØJ1				-		-		290		290		290		290				
kg		3,34	4,49	5,68	3,85	5,40	6,99	5,73	7,69	9,69	6,14	8,50	10,91	7,02	9,80	12,62		
Cod.	7.65.1H3160 /050		7.65.1H3160 /075		7.65.1H3160 /100		7.65.1H3210 /050		7.65.1H3210 /075		7.65.1H3210 /100		7.65.1H3260 /050		7.65.1H3260 /075		7.65.1H3260 /100	
	7.65.1H3310 /050		7.65.1H3310 /075		7.65.1H3310 /100		7.65.1H3360 /050		7.65.1H3360 /075		7.65.1H3360 /100		7.65.1H3360 /050		7.65.1H3360 /075		7.65.1H3360 /100	

Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo (grandezza) Riser (type) size

Art. 651H

Tipo (grandezza)
Riser (type) size

2

Art. 651H

Technical drawing of the Art. 651H riser, top view. The drawing shows a circular base with a central hole of diameter $\varnothing 20\text{ H7}$. There are eight smaller holes arranged in a circle around the center, with a diameter of $\varnothing 9$. The overall diameter of the base is $\varnothing 11$. The distance between the centers of two adjacent holes is labeled M . The distance from the center of the base to the center of one of the holes is labeled L .

Technical drawing of the Art. 651H riser, side and front views. The side view shows a rectangular block with a central hole of diameter $\varnothing 20\text{ H7}$. The overall width of the block is labeled B . The height of the block is labeled 16 H7 . The front view shows a circular base with a central hole of diameter $\varnothing 20\text{ H7}$. There are eight smaller holes arranged in a circle around the center, with a diameter of $\varnothing 9$. The overall diameter of the base is $\varnothing 11$. The distance between the centers of two adjacent holes is labeled M . The distance from the center of the base to the center of one of the holes is labeled L .

[illegible]

PIASTRE di INTERFACCIA

INTERFACE PLATES

Tipo (grandezza) Riser (type) size	1		
Art. 62M	ØJ 110	150	150
CompactGrip	C1	28	
Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate	Cod.	7.62.M651H21...	
		.../108	.../112 .../116

Personalizzazione non inclusa - Customization not included

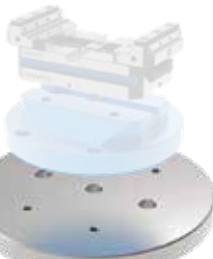
Kit di fissaggio al rialzo **incluso** / Riser fixing and positioning kit **included**

Tipo (grandezza) Riser (type) size		2			
ØJ		185			
C1		28			
E	-	150	150	200	
Cod.		7.62.M651H3/1			
		.../212	.../216	.../220	.../224

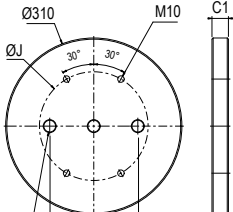
Art. 62M

CompactGrip

Piastra di interfaccia lavorabile
Machineable interface plate



Personalizzazione non inclusa - Customization not included



Kit di fissaggio al rialzo **incluso** / Riser fixing and positioning kit **included**

Tipo (grandezza) Riser (type) size		3				
Art. 62M CompactGrip Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate	ØJ	185				
	C1	28				
	J1	-	-	290	290	290
	E	150	150	150	150	200
	Cod.	7.62.M651H45/				
		.../316	.../321	.../326	.../331	.../336
		Personalizzazione non inclusa - Customization not included				

Kit di fissaggio al rialzo **incluso** / Riser fixing and positioning kit **included**

A Modular Positioning Clamping System

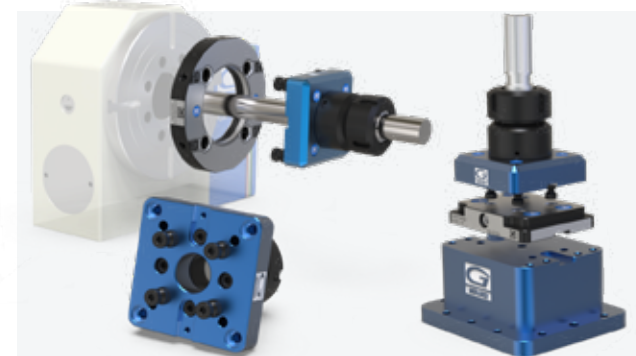
QUICK CHANGE PLATES

Sostituisci rapidamente l'attrezzatura per un Flusso di lavoro Continuo

Rapid Equipment Replacement for Seamless Workflow

Caratteristiche e Vantaggi:
Features and Advantages:

- ✓ RAPIDITÀ DI ATTREZZAMENTO MACCHINA
- ✓ ABBATTIMENTO DEI TEMPI MORTI
- ✓ MODULARITÀ E VERSATILITÀ
- ✓ ESTREMAMENTE LEGGERE
- ✓ PER QUALUNQUE CENTRO DI LAVORO
- ✓ INCREMENTO DELLA PRODUZIONE
- ✓ DISPONIBILI CON DOPPIO INTERASSE
- ✓ INFINITE COMBINAZIONI POSSIBILI
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA
- ✓ RIALZI COMPATIBILI
- ✓ QUICK MACHINE SET-UP
- ✓ REDUCTION OF DOWNTIME
- ✓ MODULARITY AND VERSATILITY
- ✓ INCREDIBLY LIGHT
- ✓ FOR ANY TYPE OF MACHINE CENTER
- ✓ PRODUCTION INCREASING
- ✓ AVAILABLE WITH DOUBLE PITCHES
- ✓ INFINITE POSSIBLE COMBINATIONS
- ✓ COMPACT DESIGN HANDLING
- ✓ COMPATIBLE RISERS



ROUNDLOCK SYSTEM

Bloccare pezzi tondi non è mai stato così semplice!
Clamping round pieces has never been easier!

Il sistema di serraggio RoundLock è progettato per semplificare la tecnica di presa di componenti di diametro compreso tra 6 e 34. Grazie al suo design ergonomico permette di ottenere il massimo della accessibilità durante le operazioni di fresatura. Utilizzando comuni pinze ER50 che possono essere sostituite con pinze ad alta precisione per massimizzarne le prestazioni, è dotato di passaggio barra per poter lavorare i componenti in serie e l'interfaccia per sistema Zero Point e Quick Change, unita alla sua leggerezza, lo rende l'ideale per incrementare l'efficienza attraverso la sua installazione manuale o tramite robot.

The RoundLock clamping system is designed to simplify the clamping technique of components between 6 and 34 in diameter. Thanks to its ergonomic design it allows to obtain maximum accessibility during milling operations and uses common ER50 collets that can substituted with high-precision collets to maximize its performance. It is equipped with a bar passage to be able to work the components in series and the interface for Zero Point and Quick Change system combined with its lightness makes it the ideal tool to increase efficiency through its manual installation or via robot.



Il Tempo è Denaro Time is Money

Mentre la prima morsa sta operando montata sul centro di lavoro, hai tutto il tempo necessario per preparare la seconda, pronta da fare entrare in azione appena la prima avrà terminato il suo compito, garantendo una produzione

While the first vise is in operation mounted on the workstation, you have all the necessary time to prepare the second one, ready to come into action as soon as the first one completes its task, ensuring uninterrupted production.

Rapidità e Leggerezza Speed and Lightness

La ridotta dimensione e la compattezza del Sistema Modulare a Cambio Rapido consentono di equipaggiare la macchina con Morse di dimensioni ridotte e di effettuare sostituzioni dell'attrezzatura con carichi e pesi estremamente leggeri.

The small size and compactness of the Modular Quick Change System allows the machine to be equipped with smaller vises and make equipment changes with extremely light loads and weights.

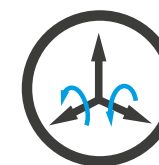
Modulari al 100% 100% Modular

Le Modularità delle Piastrine a Cambio Rapido offre la possibilità di adattare la configurazione della tua tavola macchina secondo le tue esigenze!

The modularity of Quick-Change Plates allows you to adapt the configuration of your machine table according to your needs!

Le Piastrine a Cambio Rapido sono un sistema meccanico per il rapido posizionamento e bloccaggio di attrezzature e per il serraggio di particolari che si distingue per la sua vasta gamma di varianti, offrendo una soluzione adatta a ogni tipo di macchina utensile. Sia che si tratti di forme rotonde, rettangolari o quadrate, per il bloccaggio singolo o multiplo, questo sistema può essere utilizzato in modo universale su centri di lavoro verticali e orizzontali, su tavole a 3 e 5 assi e può essere integrato e ampliato secondo le necessità. Questo semplice sistema modulare è caratterizzato da un numero ridotto di particolari garantendo una lunga durata e pochissima manutenzione.

The Quick-Change Plates are a mechanical system for the rapid positioning and clamping of fixtures for securing workpieces that stands out for its wide range of variations, offering a solution suitable for every type of machine tool. Whether it's round, rectangular, or square shapes, for single or multiple clamping, this system can be universally used on vertical and horizontal machining centers, on 3-axis and 5-axis plates, and can be integrated and expanded according to needs. This simple modular system is characterized by a reduced number of components, ensuring long-lasting durability and minimal maintenance.



SCAN IT TO WATCH THE
VIDEO PRESENTATION



*Accellera la produzione
ed Abbatti i Tempi Morti*

*Reduce downtime and
Accelerate your production*

Art. 650

CompactGrip

Le più compatte
The most compact

Art. 662D

Con Doppio Interasse
With Double Pitch



Art. 662S

Piastra a Cambio Rapido Multipla
Multiple Quick Change Plate

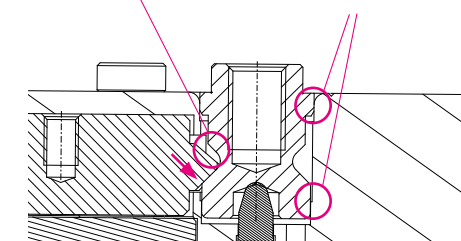
Perni di Posizionamento Positioning Pins

L'interasse dei perni di posizionamento per le Piastrine a Cambio Rapido può essere da 52 e 96mm permettendo di avere un ingombro minimo dell'attrezzatura e di massimizzare lo spazio di lavoro del particolare.

The spacing of the positioning pins for Quick Change Plates can be 52 and 96mm allowing for minimal tooling space and maximizing the workspace of the part.

Forza di serraggio
in spinta verso il basso
Clamping force pushing
downward

Zona di contatto di 2 estremi
per la massima rigidità
Contact zone at both ends
for maximum rigidity



PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE RETTANGOLARI

MECHANICAL RECTANGULAR QUICK CHANGE PLATES

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

Art. 660 INTERASSE SINGOLO SINGLE PITCH

Piastra cambio rapido rettangolare ad interasse 52 o 96
 con chiavette e fori calibrati
 Rectangular Quick Change table with key-
 ways and calibrated holes



	1 - 2 52	3 96
A	100	150
B	50	50
B1	-	100
C	27	27
D	116	156
E	150	190
F	52	96
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
kg	3	5,2
Cod.	9.66.05200	9.66.09600

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

Art.660S* DOLCE LAVORABILE SOFT MACHINABLE

Piastra cambio rapido rettangolare lavorabile ad interasse
 52 o 96
 Rectangular machinable Quick Change table with 52 or 96
 interaxis



	1 - 2 52	3 96
C	27	27
D	126	156
E	150	190
F	52	96
L	Ø12h7	Ø16h7
L1	M8	M10
kg	-	-
Cod.	9.66.0S520	9.66.0S960

Personalizzazione esclusa - Customization not included

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

Art. 660R RIDUZIONE REDUCTION

Piastra cambio rapido rettangolare di riduzione da interasse 96 a 52
 Rectangular reduction Quick Change from 96 to 52 interaxis



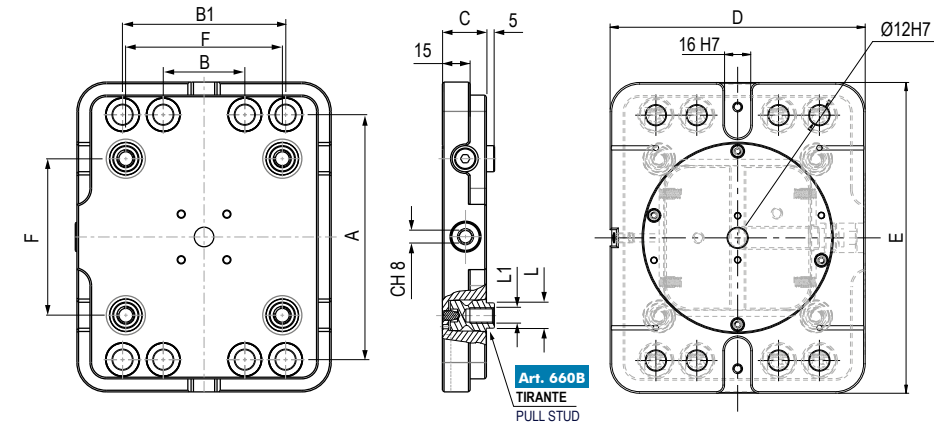
	1 - 2 - 3 52
B	96
C	27
D	126
E	150
F	52
L	Ø12h7
L1	M8
kg	3,75
Cod.	9.66.0R210

PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE RETTANGOLARI

MECHANICAL RECTANGULAR QUICK CHANGE PLATES

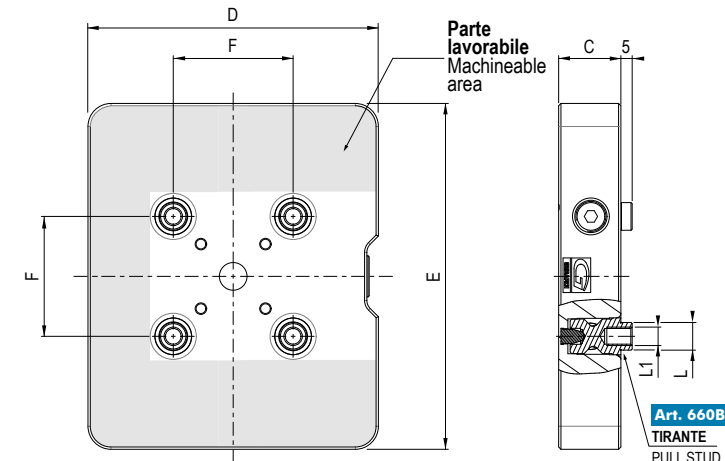
Art. 660

Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B



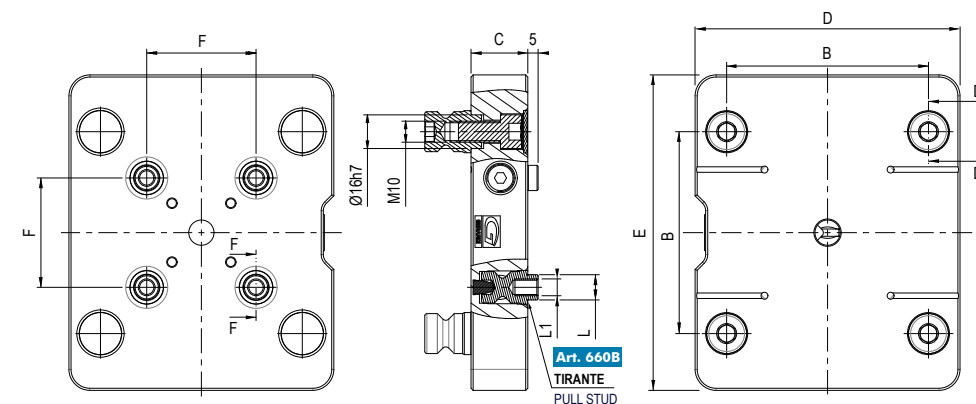
Art. 660S

Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B



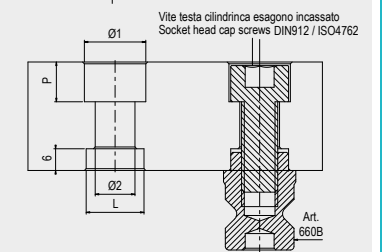
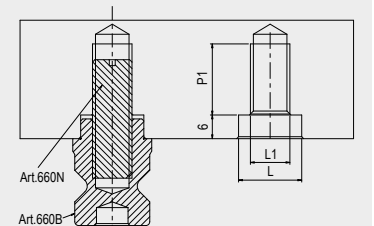
Art. 660R

Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B



Art. 660B

Tiranti per piastra cambio rapido
 Quick change table pull studs



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



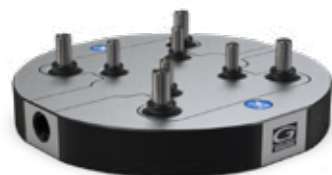
PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE MECHANICAL QUICK CHANGE PLATES

**NEW
2025**

Per Morse Tipo - For Vises Type INTERASSE - PITCH	1 - 2 - 3 52 / 96	
Art. 662D DOPPIO INTERASSE DOUBLE PITCH	A	191,5
	B	52
	B1	96
	C	27
	D	122
	E	132
	F	Ø10 H7
	G	150
	kg	7,5
	Cod.	9662D5296



Per Morse Tipo - For Vises Type INTERASSE - PITCH	1 - 2 52	3 96
Art. 661D DOPPIO INTERASSE DOUBLE PITCH	A	196
	B	52
	B1	96
	C	27
	D	122
	E	132
	F	Ø10 H7
	G	150
	H	191,5
	kg	6
	Cod.	9661D5296



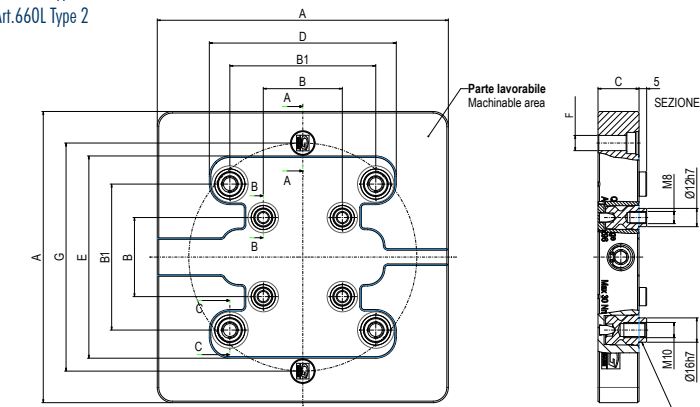
Interasse - Interaxis PASSAGGIO BARRA - BAR PASSAGE	52 Ø52 4 Azionamenti/4 Drives	96 Ø52 2 Azionamenti/2 Drives	96 Ø110 4 Azionamenti/4 Drives
Art.661SPB PASSAGGIO BARRA BAR PASSAGE	A	Ø158	Ø196
	B	52	96
	C	27	27
	D	34	123
	E	70	123
	F	Ø10 H7	Ø10 H7
	G	135	140
	H	155	191,5
	I	Ø52	Ø52
	Kg	3,6	5,6
	Cod.	9661SPB52-52	9661SPB96



PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE MECHANICAL QUICK CHANGE PLATES

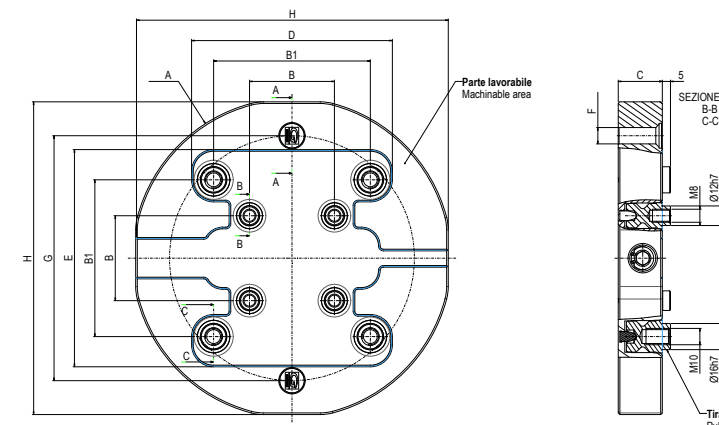
Art. 662D

Dotazione standard - Standard equipment:
N°8 Tiranti Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2) - # 8 Pull-studs Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2)
N°4 Tappi Art.660L Tipo 1 - # 4 Caps Art.660L Type 1
N°4 Tappi Art.660L Tipo 2 - # 4 Caps Art.660L Type 2



Art. 661D

Dotazione standard - Standard equipment:
N°8 Tiranti Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2) - # 8 Pull-studs Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2)
N°4 Tappi Art.660L Tipo 1 - # 4 Caps Art.660L Type 1
N°4 Tappi Art.660L Tipo 2 - # 4 Caps Art.660L Type 2

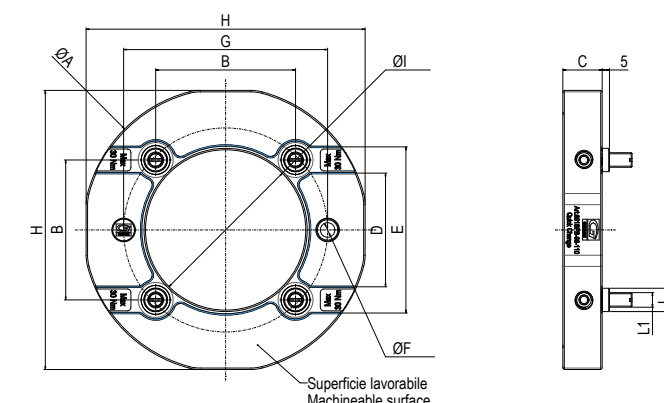


Art.661SPB

Dotazione standard - Standard equipment:
Ø52-Ø52
4 x Art.660B T1
2 x Art.C96 Ø18
1 x Art.C96PBQ Ø60

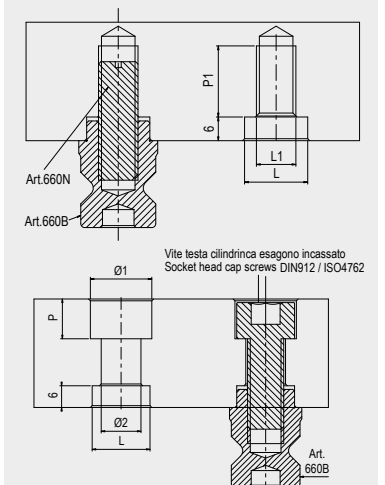
Ø96-Ø52
4 x Art.660B T2
2 x Art.C96 Ø18
1 x Art.C96PBQ Ø50

Ø96-Ø110
4 x Art.660B T2
2 x Art.C96 Ø18
1 x Art.C96PBQ Ø160



Art. 660B

Tiranti per piastra cambio rapido
Quick change table pull studs



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE COMBINABILI MECHANICAL JOINABLE QUICK CHANGE PLATES

**NEW
2025**

Per Morse Tipo - For Vises Type	3
INTERASSE - PITCH	96

Art. 662S SINGOLA SINGLE

Piastra cambio rapido combinabile quadrata lavorabile singola ad interasse 96
Square machinable single Quick Change table with 96 interaxis



A	191,5
B	96
C	27
D	122
E	122
F	Ø10 H7
G	160
kg	7,6
Cod.	9662S960

Personalizzazione esclusa - Customization not included

Per Morse Tipo - For Vises Type	3
INTERASSE - PITCH	96

Art.662S DOPPIA DOUBLE

Piastra cambio rapido combinabile rettangolare lavorabile doppia ad interasse 96
Rectangular machinable mixable double Quick Change table with 96 interaxis



2 Azionamenti
2 Drives

A	191,5
A1	383,5
B	96
C	27
D	125
E	67
F	Ø10 H7
G	352
kg	15
Cod.	9662S962

Personalizzazione esclusa - Customization not included

Per Morse Tipo - For Vises Type	3
INTERASSE - PITCH	96

Art. 662S MULTIPLA MULTIPLE

Piastra cambio rapido combinabile quadrata lavorabile multipla ad interasse 96
Square machinable mixable multiple Quick Change table with 96 interaxis



4 Azionamenti
4 Drives

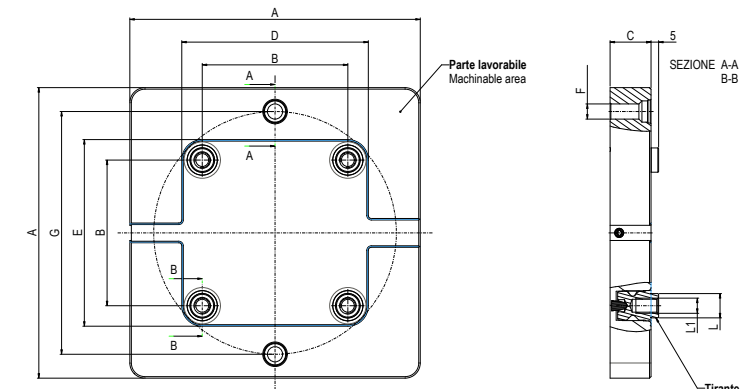
A	383,5
B	96
C	27
D	125
E	67
E1	63,5
F	Ø10 H7
G	352
kg	30
Cod.	9662S964

Personalizzazione esclusa - Customization not included

PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE COMBINABILI MECHANICAL JOINABLE MODULAR QUICK CHANGE PLATES

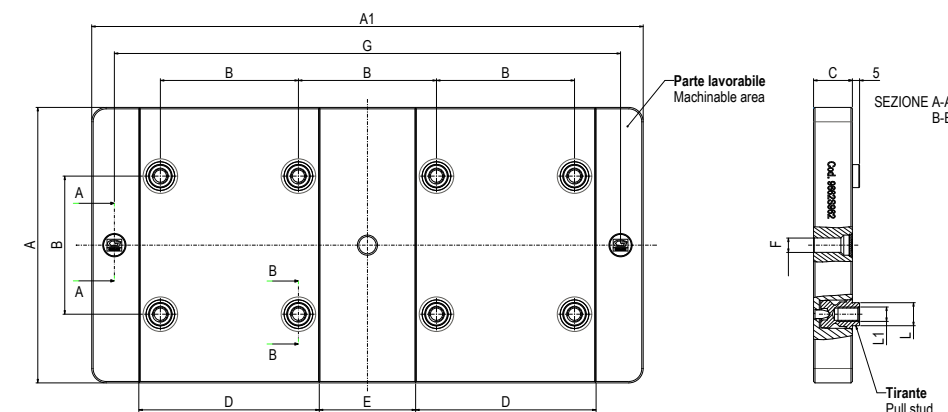
Art. 662S SINGOLA SINGLE

Dotazione standard - Standard equipment:
N°4 Tiranti Art.660B Tipo 2 - # 4 Pull-Studs Art.660B Type 2
N°4 Falsi Tiranti Art.6600 Tipo 2 - # 4 Fake Pull-Studs Art.6600 Type 2



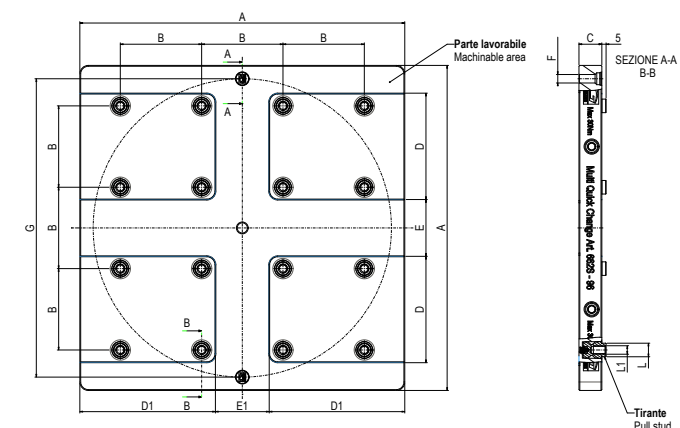
Art.662S DOPPIA DOUBLE

Dotazione standard - Standard equipment:
N°8 Tiranti Art.660B Tipo 2 - # 8 Pull-Studs Art.660B Type 2
N°8 Falsi Tiranti Art.6600 Tipo 2 - # 8 Fake Pull-Studs Art.6600 Type 2



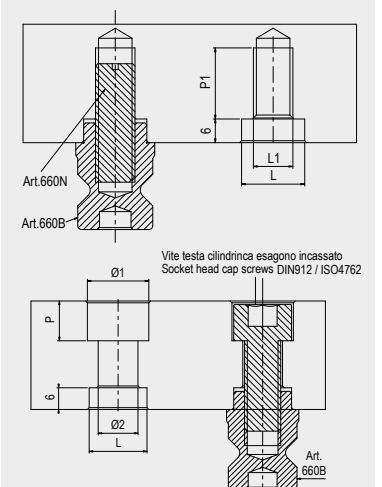
Art. 662S MULTIPLA MULTIPLE

Dotazione standard - Standard equipment:
N°16 Tiranti Art.660B Tipo 2 - # 16 Pull-Studs Art.660B Type 2
N°16 Falsi Tiranti Art.6600 Tipo 2 - # 16 Fake Pull-Studs Art.6600 Type 2



Art. 660B

Tiranti per piastra cambio rapido
Quick change table pull studs



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



PIASTRE CAMBIO RAPIDO TONDE

ROUNDED QUICK CHANGE PLATES

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

Art. 661 INTERASSE SINGOLO SINGLE PITCH

Piastra cambio rapido tonda ad interasse 52 o 96 con chiavette e fori calibrati
 Round Quick Change plate with 52 or 96 interaxis with key-ways and calibrated holes



	1 - 2 52	3 96
ØA	158	196
ØB	120	175
C	27	27
F	52	96
L	Ø12h7	Ø16h7
L1	M8	M10
kg	3,4	5,6
Cod.	9.66.15200	9.66.19600

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

Art. 661S DOLCE LAVORABILE SOFT MACHINABLE

Piastra cambio rapido tonda lavorabile ad interasse 52 o 96
 Round machinable Quick Change plate with 52 or 96 interaxis



	1 - 2 52	3 96		
A	158	196	250	300
C	27	27	27	27
F	52	96	96	96
L	Ø12h7	Ø16h7	Ø16h7	Ø16h7
L1	M8	M10	M10	M10
kg	3,8	6,1	10	15
Cod.	9.66.1S520	9.66.1S960	9.66.1S960-250	9.66.1S960-300

Personalizzazione esclusa - Customization not included

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

Art. 661R RIDUZIONE DA 96 A 52 REDUCTION FROM 96 TO 52

Piastra cambio rapido tonda di riduzione da interasse 96 a 52
 Round reduction Quick Change from 96 to 52 interaxis



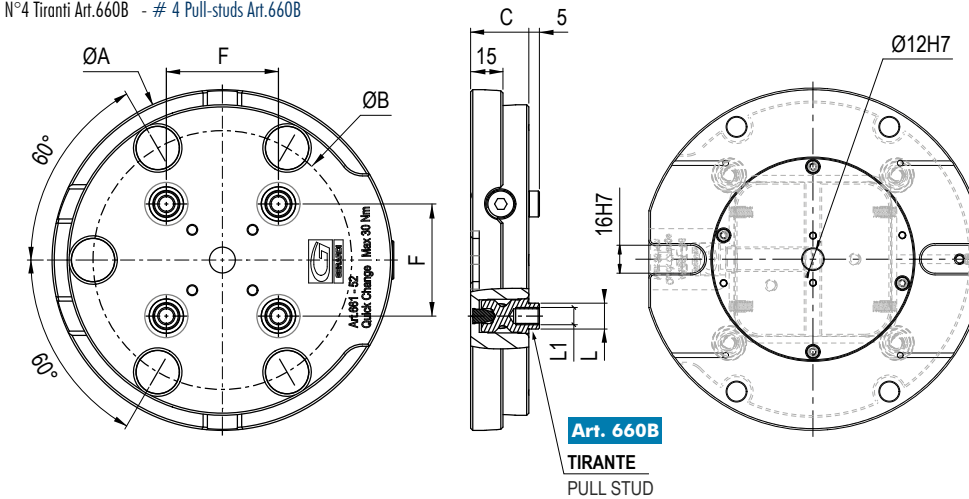
	1 - 2 - 3 52 - 96
ØA	158
B	96
C	27
F	52
L	Ø12h7
L1	M8
kg	3,75
Cod.	9.66.1R210

PIASTRE CAMBIO RAPIDO TONDE

ROUNDED QUICK CHANGE PLATES

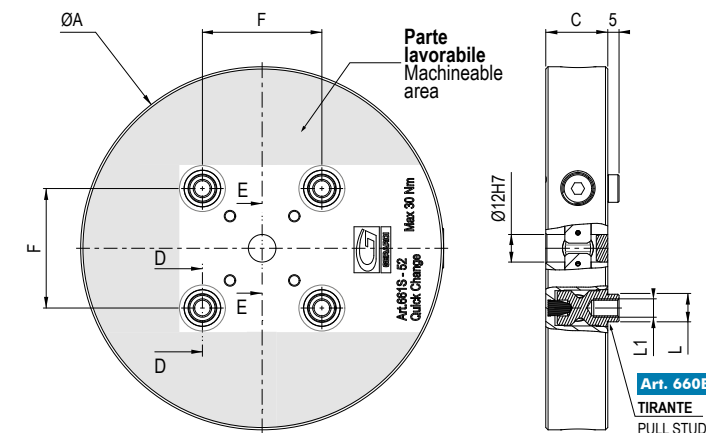
Art. 661

Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B



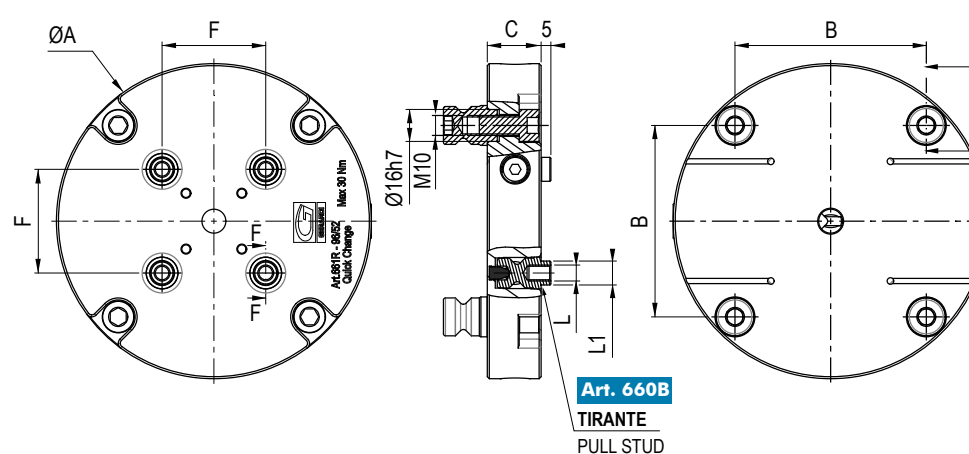
Art. 661S

Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B



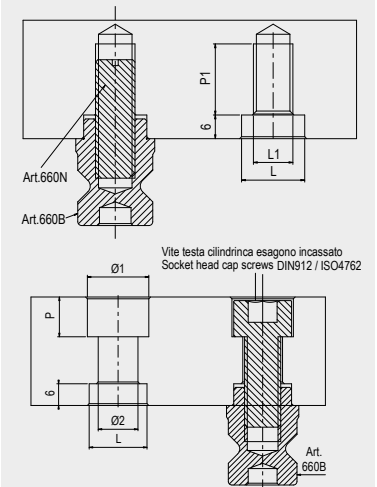
Art. 661R

Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B



Art. 660B

Tiranti per piastra cambio rapido
 Quick change table pull studs



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



SISTEMA DI SERRAGGIO ROUNDLOCK ROUNDLOCK CLAMPING SYSTEM

**NEW
2025**

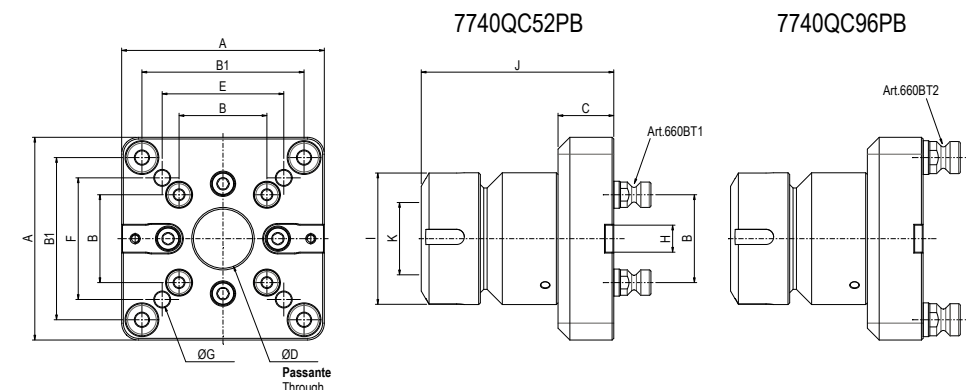
Tipo - Type INTERASSE - PITCH	52	96
Art.740PB PASSAGGIO BARRA PER QUICK CHANGE BAR PASSAGE QUICK CHANGE READY		
Sistema di serraggio RoundLock con passaggio barra con tiranti per piastra cambio rapido interasse 52 o 96 RoundLock clamping system with bar passage with pull-studs for Quick Change table 52 or 96 interaxes Utilizzo ideale in accoppiata con Art.661SPB Ideal usage in combination with Art.661SPB		
A	120	
B	52	
B1	96	
C	33	
ØD	Ø35	
E	72	
F	72	
G	Ø9 (per vite / for screw M8)	
H	16 H7	
I	Ø78	
J	114	
K	ER50 Ø6 - Ø34	
kg	3,2	
Cod.	7740QC52PB	7740QC96PB

Tipo - Type INTERASSE - PITCH	52	96
Art.740QC PER QUICK CHANGE QUICK CHANGE READY		
Sistema di serraggio RoundLock senza passaggio barra con tiranti per piastra cambio rapido interasse 52 o 96 RoundLock clamping system without bar passage with pull-studs for Quick Change plate 52 or 96 interaxes		
A	120	
B	52	
B1	96	
C	33	
D	Ø20 H7	
E	72	
F	72	
G	Ø9 (per vite / for screw M8)	
H	16 H7	
I	Ø78	
J	114	
K	ER50 Ø6 - Ø34	
kg	3,3	
Cod.	7740QC5200	7740QC9600

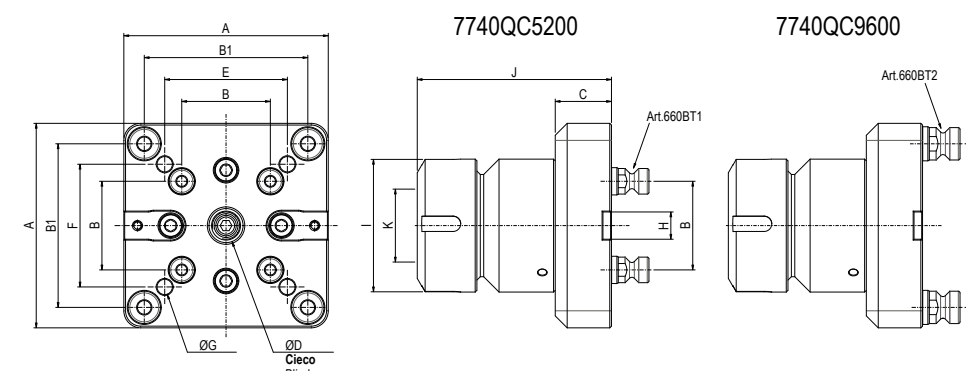
Tipo - Type INTERASSE - PITCH	
Art.740ZPS PER ZERO POINT ZERO POINT READY	
Sistema di serraggio RoundLock senza passaggio barra con tirante e tasselli per montaggio su unità Zero Point Singolo Art.665S Tipo 2 RoundLock clamping system without bar passage with pull-stud and key-nuts for set-up on Single Zero Point unit Art.665S Type 2	
A	120
B	52
B1	96
C	33
E	72
F	72
G	Ø9 (per vite / for screw M8)
H	16H7
I	Ø78
J	114
K	ER50 - Ø6 - Ø34
kg	3,3
Cod.	7740ZPS200

SISTEMA DI SERRAGGIO ROUNDLOCK ROUNDLOCK CLAMPING SYSTEM

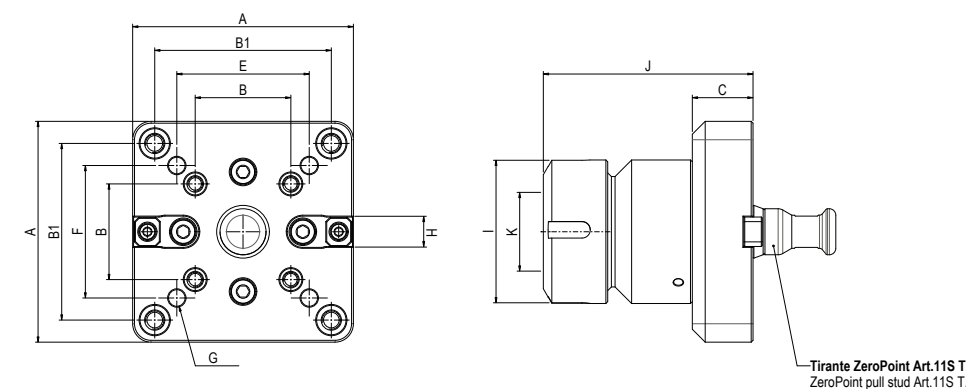
Art.740PB **PASSAGGIO BARRA**
BAR PASSAGE



Art.740QC **PASSAGGIO BARRA**
BAR PASSAGE

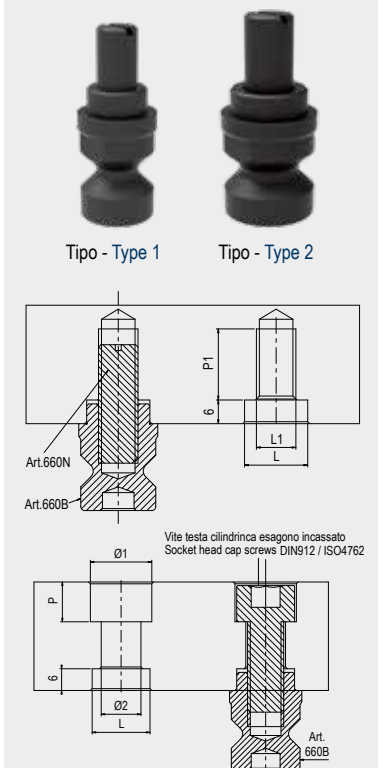


Art.740ZP **PER ZERO POINT**
ZERO POINT READY



Art. 660B

Tiranti per piastra cambio rapido
Quick change table pull studs



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



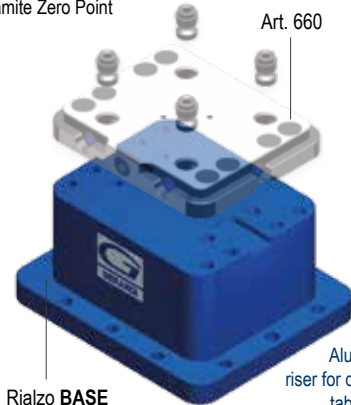
RIALZI SEMPLICI IN ALLUMINIO PER PIASTRA A CAMBIO RAPIDO

SIMPLE ALUMINUM RISERS for QUICK CHANGE TABLE

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

Art. 661H

Rialzo base in alluminio per piastra cambio rapido, possibilità di montaggio con staffe o tramite Zero Point

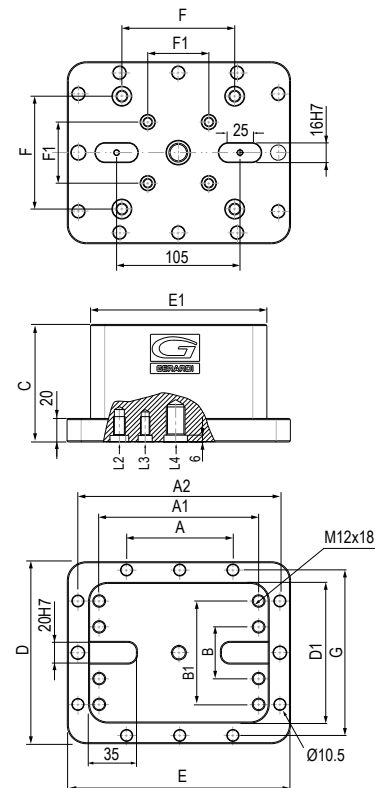


Rialzo **BASE**
 BASE riser
 Art. 661H

Art. 660

Aluminum base riser for quick change table. Mounting possibility through vise holding clamps and Zero Point system

	1 - 2	3
	52	96
A	100	100
A1	-	150
A2	170	190
B	50	50
B1	-	100
C	100	100
D	156	176
D1	116	136
E	190	210
E1	150	170
F	96	96
F1	52	52
G	136	160
L2	Ø16 H7 / M10	Ø16 H7 / M10
L3	Ø12 H7 / M8	Ø12 H7 / M8
L4	Ø20 H7 / M16	Ø20 H7 / M16
kg	5	6,5
Cod.	9.66.1H520	9.66.1H960



Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

Art. 661HQ

Rialzo semplice in alluminio per piastra cambio rapido

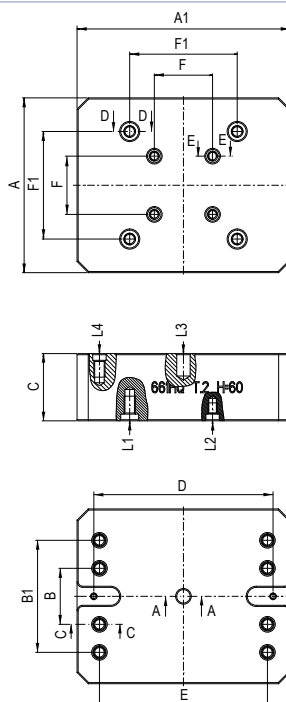
Rialzo **TOP**
 TOP riser
 Art. 661HQ



Art. 660

Simple aluminum riser for quick change table

	1 - 2	3
	52	96
A	116	156
A1	150	150
B	50	50
B1	-	100
C	60	100
D	120	160
E	100	150
F	52	-
F1	96	96
L1	Ø16 H7 / M10	Ø16 H7 / M10
L2	Ø12 H7 / M8	Ø12 H7 / M8
L3	Ø12 H7	Ø12 H7
L4	Ø12 H7 / M10	Ø12 H7 / M10
kg	-	-
Cod.	9.66.1HQ52/060 9.66.1HQ52/100	9.66.1HQ96/060 9.66.1HQ96/100



Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo - Type

Art. 660B

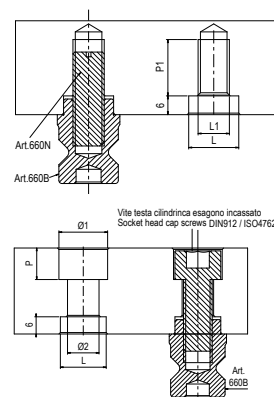
Tiranti per piastra cambio rapido



Tipo - Type 1 Tipo - Type 2

Quick change table pull studs

	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Cod.	9.66.0B100	9.66.0B200



SUPPORTO PIRAMIDALE PER MULTITASKING & COMPACT GRIP

PYRAMIDAL SUPPORT FOR MULTITASKING & COMPACT GRIP

Tipo (grandezza) / Type (size)
PIANO INCLINATO - GRADE SIDE

Art. 643H

Supporto piramidale in alluminio a tripla posizione. Possibilità di montaggio tramite Zero Point e piastre a cambio rapido

Aluminum pyramidal support with 3 positions Mounting possibility through Zero Point system and quick change plates

Dotazione standard

- 1 Golfare
- 12 Staffe di ancoraggio Art.298 CGR
- 4 tiranti Art.660B T2

Standard equipment:

- 1 Eyebolt
- 12 Vise holding clamps Art.298 CGR with M8 screws



Multitasking
 Compact Grip

ØA
 B
 C
 D
 E
 F
 G
 H
 H1
 kg

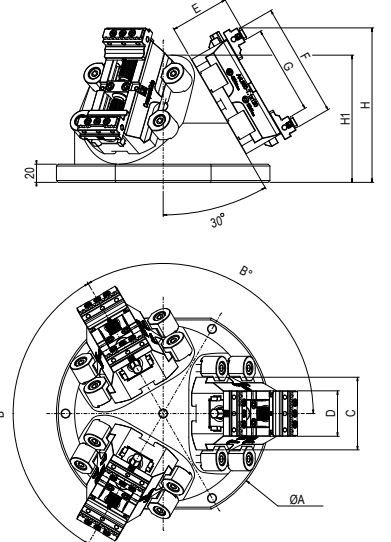
Cod.

1
 30°

Art.650 T.1x80/120

235
 120°
 80
 50
 65
 120
 94
 170
 140
 6,8
 7.64.3H100

Ideali per Centri a 4 Assi
 Ideal for 4th Axis Centres



Tipo (grandezza) / Type (size)
PIANO INCLINATO - GRADE SIDE

Art. 643H

Supporto piramidale in alluminio a tripla posizione. Possibilità di montaggio tramite Zero Point

Aluminum pyramidal support with 3 positions Mounting possibility through Zero Point system

Dotazione standard

- 1 Golfare
- 12 Staffe di ancoraggio Art.298 CGR
- 1 Perno di centraggio
- Coppia di tasselli Art.297

Standard equipment:

- 1 Eyebolt
- 12 Vise holding clamps Art.298 CGR with M8 screws
- 1 Centering pin
- Pair ok keynuts Art.287



Multitasking
 Compact Grip

ØA
 B
 C
 D
 E
 F
 G
 H
 H1
 kg

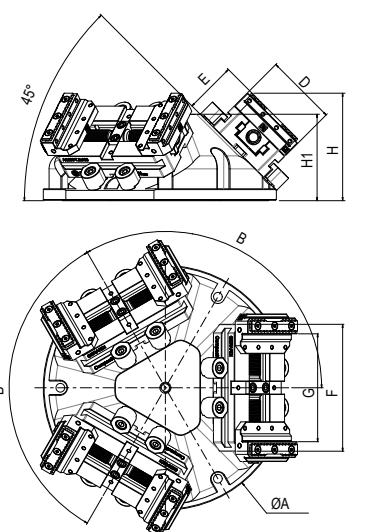
Cod.

2
 45°

Art.640 - T.1

Art.650 T.2x120/160/200 - Art.950 T.2x120/160/200

308
 120°
 -
 90
 65
 160
 136
 135,5
 109
 11,9
 7.64.3H200



Tipo (grandezza) / Type (size)
PIANO INCLINATO - GRADE SIDE

Art. 643H

Supporto piramidale in alluminio a tripla posizione. Possibilità di montaggio tramite Zero Point

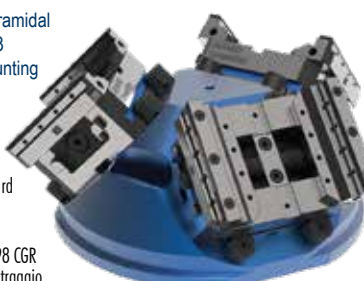
Aluminum pyramidal support with 3 positions Mounting possibility through Zero Point system

Dotazione standard

- 1 Golfare
- 12 Staffe di ancoraggio Art.298 CGR
- 1 Perno di centraggio
- Coppia di tasselli Art.297

Standard equipment:

- 1 Eyebolt
- 12 Vise holding clamps Art.298 CGR with M8 screws
- 1 Centering pin
- Pair ok keynuts Art.287



Multitasking
 Compact Grip

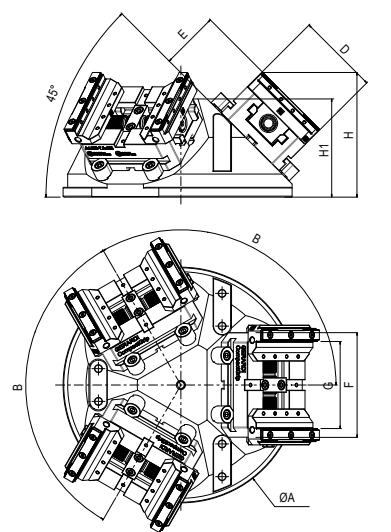
ØA
 B
 C
 D
 E
 F
 G
 H
 H1
 kg

Cod.

3
 45°

Art.650 T.3x160/210 - Art.950 T.3x160/210

360
 120°
 -
 125
 89
 160
 133
 190,5
 150
 20,8
 7.64.3H300

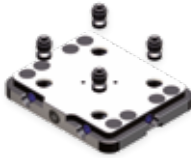


Disponibili altre configurazioni, angolazioni e dimensioni
 Available also others arrangements, dimension and angles

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	4x270	4x420
		kN 41	
Art. 685 Morsa MaxiGrip - 3 Serraggi in 1 Autocentrante, doppia e singola 	A	200	344
	A1	83	155
	A2	104	248
	A3	35	107
	W	158	
	E	270	420
	kg	28,5	40
Cod.		76854270	76854420

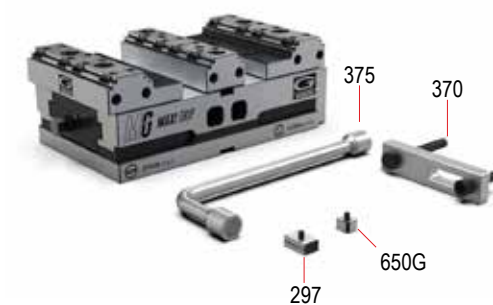
MaxiGrip vise - 3 clamping in 1
Self-Centering, Double and Single

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 660 Interasse / Type 96 mm Tavola Quick change Quick change table 	Cod.	9.66.09600
Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35		
Art. 683K Ganascia fissa centrale (viti incluse) Intermedie fixed jaw (screws included) 	Cod.	7683K400/G01
Art. 682K Ganascia Mobile (inserti e viti incluse) Movable Jaw (inserts and screws included) 	Cod.	7682K400/G01
Art. 220 Inserto Grip Top jaw insert 	Cod.	4.22.01000/G01
Vedi gamma completa - See the complete range Page 4.17		
Art. 680U Piatra laterale per serraggio singolo (viti extra) Side plate for single clamping (screws not included) 	Cod.	7680U4000

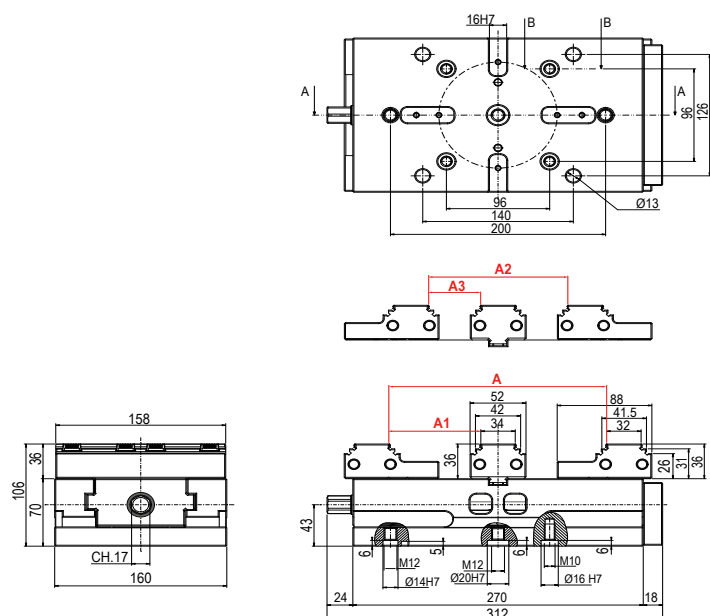
Dotazione standard:

- 1 chiave a pipa Art.375 CH.17 ■ 2 Arresti laterali Art.370 T.3
- 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297
- 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16mm
- 2 golfari



Standard equipment:

- 1 box wrench Art.375 CH.17 ■ 2 workstops Art.370 T.3
- 1 pair of self-centring key-nuts Art. 297
- 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm
- 2 eyebolts



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	4x270	4x420
		kN 41	
Art. 684 Morsa MaxiGrip Solo Autocentrante 	A	200	344
	A1	-	-
	A2	104	248
	A3	-	-
	W	158	
	E	270	420
	kg	25	36
Cod.		76844270	76844420

MaxiGrip vise
Only Self-centering

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

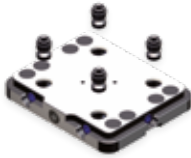
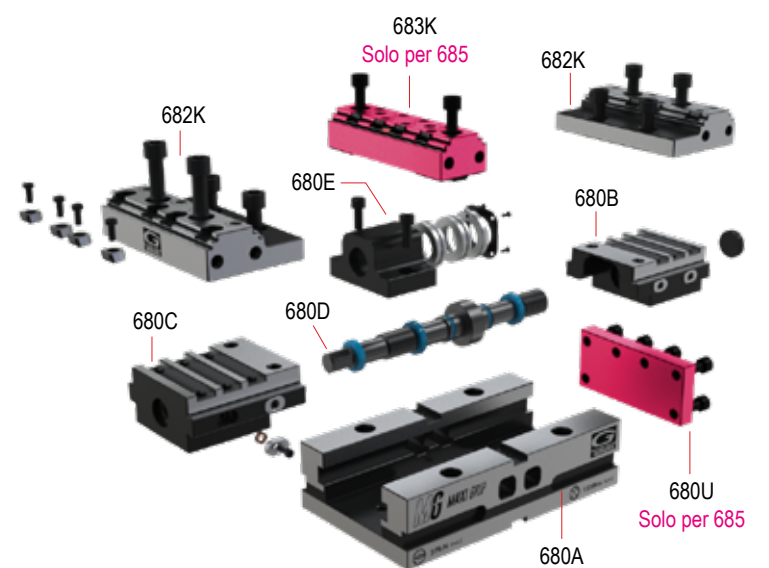
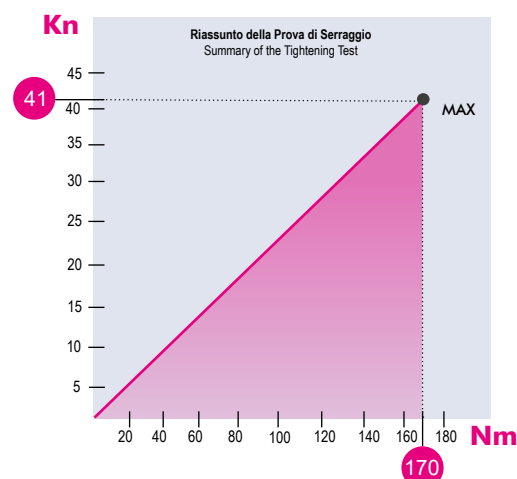
Art. 660 Interasse / Type 96 mm Tavola Quick change Quick change table 	Cod.	9.66.09600
Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35		
Art. 683K Ganascia fissa centrale (viti incluse) Intermedie fixed jaw (screws included) 	Cod.	7683K400/G01
Art. 682K Ganascia Mobile (inserti inclusi) Movable Jaw (inserts included) 	Cod.	7682K400/G01
Art. 220 Inserto Grip Top jaw insert 	Cod.	4.22.01000/G01
Vedi gamma completa - See the complete range Page 4.17		
Art. 680U Piatra laterale per serraggio singolo (viti extra) Side plate for single clamping (screws not included) 	Cod.	7680U4000

Grafico Test
Art. 685-684 T4x270-420



RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE MAXI GRIP

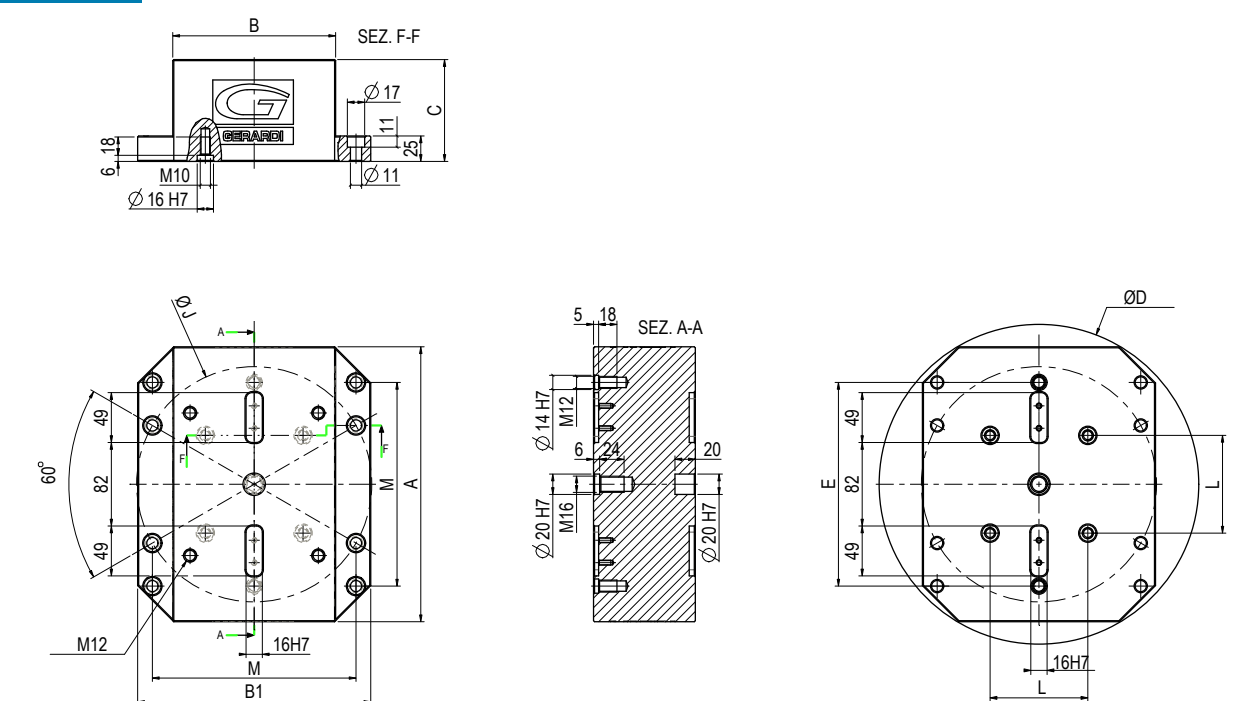
ALUMINUM RISERS FOR MAXI GRIP VISES

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size		4x270		
Art. 680H Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point Simple riser Zero Point ready 	A	270		
	B	160		
	B1	229		
	C	50	75	100
	ØD	314		
	E	200		
	ØJ	231		
	ØJ1	-		
	L	96		
	M	200		
	Kg	6,6	9,5	13
	Cod.	7.68.0H4270/050	7.68.0H4270/075	7.68.0H4270/100

Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

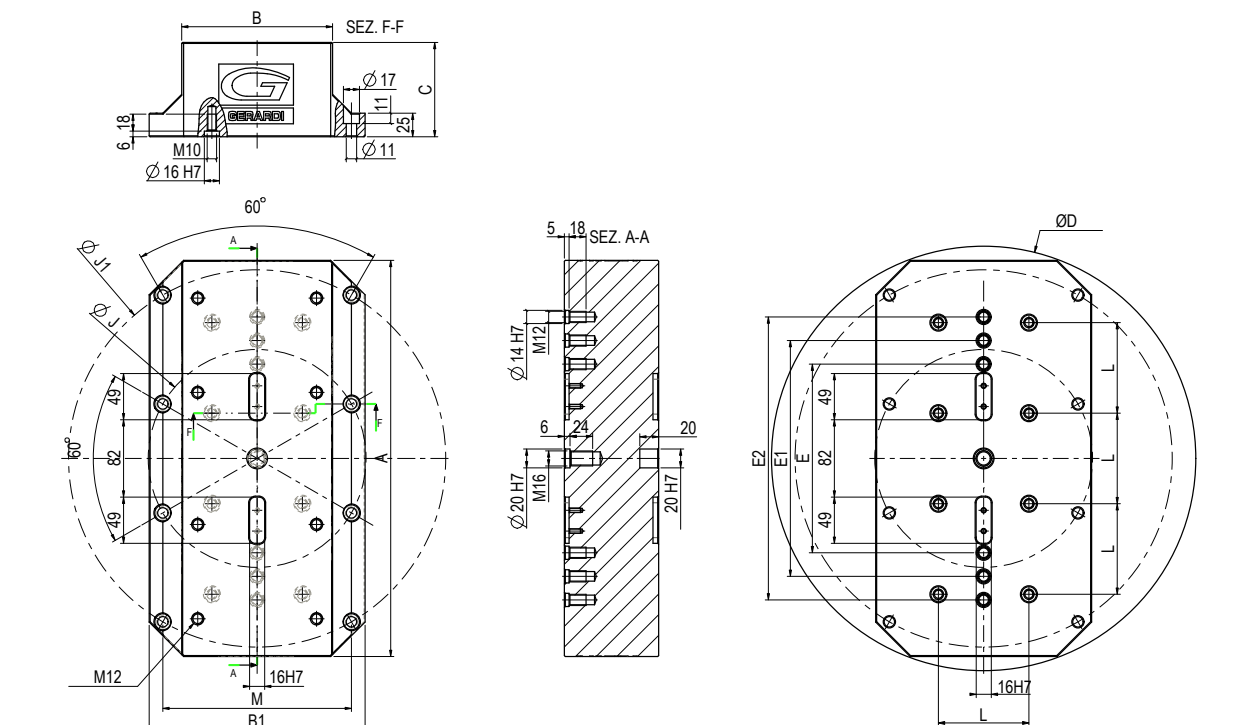
RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE MAXI GRIP

ALUMINUM RISERS FOR MAXI GRIP VISES

Tipo (grandezza) Riser (type) size	4x270
Art. 680H	
	
Kit di fissaggio e allineamento rialzo non incluso / Riser fixing and alignment kit not included	

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size		4x420		
Art. 680H Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point Simple riser Zero Point ready 	A	420		
	B	160		
	B1	229		
	C	50	75	100
	ØD	450		
	E	200		
	E1	250		
	E2	300		
	ØJ	231		
	ØJ1	400		
	L	96		
	M	200		
	Kg	11	16	20
	Cod.	7.680.H4420/050	7.68.0H4420/075	7.68.0H4420/100

Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo (grandezza) Riser (type) size	4x420
Art. 680H	
	
Kit di fissaggio e allineamento rialzo non incluso / Riser fixing and alignment kit not included	

Automatic Vises

GRIPMATIC

Morse Automatiche per centri di lavoro automatizzati

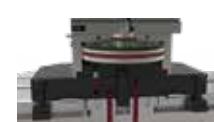
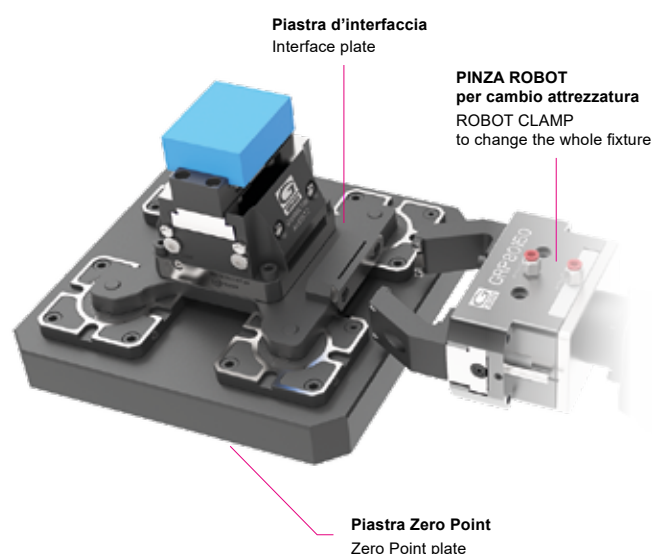
Automatic vises system for automatic machine centre

Caratteristiche e Vantaggi: Features and Advantages:

- ✓ USURA INESISTENTE
- ✓ RAPIDITÀ DEI SERRAGGI
- ✓ PNEUMATICA O IDRAULICA
- ✓ UTILIZZO NON PRESIDATO
- ✓ CONTROLLABILE DA CNC
- ✓ CARICO E SCARICO TRAMITE ROBOT
- ✓ PRECISIONI $\pm 0,02\text{mm}$
- ✓ RIGIDITÀ & SICUREZZA
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA
- ✓ AUTOCENTRANTI
- ✓ NO WEAR
- ✓ QUICK CLAMPING
- ✓ PNEUMATIC OR HYDRAULIC
- ✓ UNATTENDED USE POSSIBLE
- ✓ CNC MANAGEABLE
- ✓ WORKPIECE LOAD & DOWNLOAD BY ROBOT
- ✓ HIGHEST ACCURACIES $\pm 0,02\text{mm}$
- ✓ RIGIDITY & SAFETY
- ✓ COMPACT DESIGN & HANDLING
- ✓ SELF-CENTERING



PNEUMATICA A DOPPIO EFFETTO O IDRAULICA
PNEUMATIC DOUBLE EFFECT OR HYDRAULIC



Totalmente Automatica Fully Automatic

Predisposizione per la completa gestione tramite CNC, automatizzando i processi di serraggio e incrementando così la produttività della vostra officina. Utilizzo non presidiato, Comandabile dal CNC, Ideale per carico e scarico tramite robot

Configured for the complete handling by CNC, to automate the clamping process and increasing the productivity of your company. Unattended use possible, CNC manageable, ideal for automativ workpiece loading by robot.



Forza di Serraggio Clamping Force

Art.670	PN	ID
T.2	14 kN	38 kN
T.3	28,8 kN	75 kN
T.4	33,8 kN	94 kN

Zero Point Ready Zero Point Ready

Predisposizione per il posizionamento rapido e preciso della morsa GripMatic tramite piastra Zero Point (anche in automatico).

Set-up for the quick and safe positioning of the GripMatic vise through Zero Point plate (also automatic).



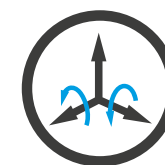
Precisione / Accuracy
 $\pm 0,02\text{mm}$



Durezza / Hardened
HRC 58 $\pm$ 2

Il funzionamento pneumatico o idraulico delle morse GRIPMATIC, grazie ad un pistone a doppio effetto garantisce una completa gestione in automatico delle morse. La notevole modularità permette inoltre di utilizzarle su qualunque tipologia di macchina e grazie alla predisposizione e la completa gestione tramite CNC, si ha la possibilità di automatizzare i processi di serraggio incrementando così la produttività della vostra officina.

The pneumatic or hydraulic activation of GRIPMATIC vises is made through a double effect piston that grants the complete managing of the vise. One of the main features is modularity that allows this kind of vise to be used on any type of machine and, thanks to its configuration and complete handling by CNC, it is also possible to automate the clamping process so increasing the productivity of your company.



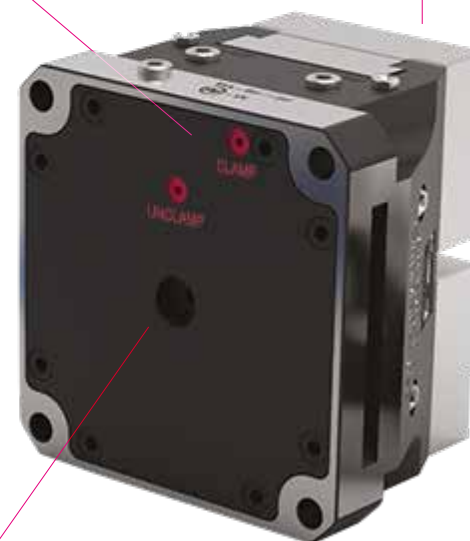
*Morse Automatiche
Ideali per Centri a 5 Assi
Automatic Vises Ideal for
5 Axis Machining Centres*



Art. 670 PN | ID

GripMatic

Le più automatiche
e autocentranti
The automatic & self-centering



ART. 671A

ART. 671B

ART. 671C



Piastre e Piastre Ganasce Jaw and Jaw plates

Ganasce & Piastre ganasce per morse GripMatic
Jaws & Jaw plates for GripMatic vises

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		2	3	4
kN		14	28,8	33,8
Art. 670PN	Stroke	A	10	12
		A1	88,9	130,2
		B	25	30
		C	80	105
		D	108	166
		E	52	78
		G	10	12
		H	90	140
		W	74	99
		kg	5,2	16,1
Cod.		7.67.0PN20	7.67.0PN30	7.67.0PN40

Modulo base morsa autocentrante **pneumatica** MAX 10 BAR



Self-centering vise base module **pneumatic** MAX 10 BAR

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 671A		Cod.	7.67.1A200	7.67.1A300	7.67.1A400
Art. 671B		Cod.	7.67.1B200	7.67.1B300	7.67.1B400
Art. 671C		Cod.	7.67.1C200	7.67.1C300	7.67.1C400
Art. 243		Cod.	1.65.17000	1.65.27000	1.65.37000
Art. 245		Cod.	4.24.51000	4.24.52000	4.24.53000
Art. 670G		H	18	25	30
		Cod.	7.67.0G200	7.67.0G300	7.67.0G400

Dotazione standard:

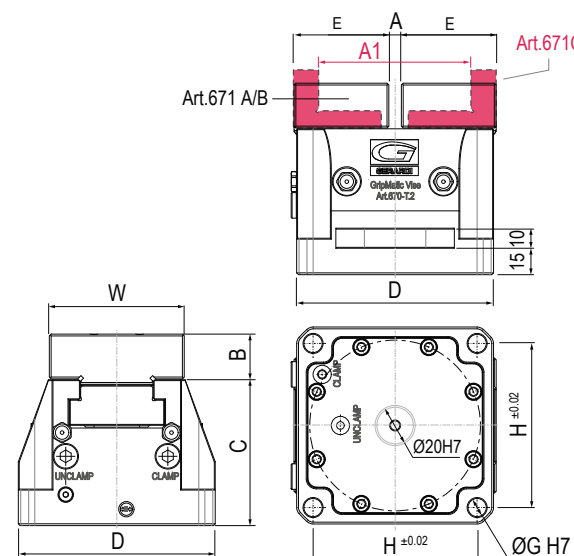
- N°2 viti calibrate a colletto Art.83
- Valvola di non ritorno Art. PN16
- N°2 raccordi cilindrici maschi Art.PN04
- N°2 OR



Standard equipment:

- N. 2 shoulder screw Art. 83
- No return valve Art.PN16
- N.2 Straight male adaptor Art.PN04
- N.2 OR

Art. 670PN



Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		2	3	4
kN		38	75	94
Art. 670ID	Stroke	A	10	12
		A1	88,9	130,2
		B	25	30
		C	80	105
		D	108	166
		E	52	78
		G	10	12
		H	90	140
		W	74	99
		kg	5,2	16,1
Cod.		7.67.0ID20	7.67.0ID30	7.67.0ID40

Modulo base morsa autocentrante **idraulica** MAX 30 BAR* (tipo 4, MAX 25 BAR)
*Presto disponibili anche 60 o 350 BAR



Self-centering vise base module **hydraulic** MAX 30 BAR* (Type 4, MAX 25 BAR)
Soon available 60 or 350 BAR

SUGGERITA APERTURA PNEUMATICA
PNEUMATIC OPENING SUGGESTED

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 671A		Cod.	7.67.1A200	7.67.1A300	7.67.1A400
Art. 671B		Cod.	7.67.1B200	7.67.1B300	7.67.1B400
Art. 671C		Cod.	7.67.1C200	7.67.1C300	7.67.1C400
Art. 243		Cod.	1.65.17000	1.65.27000	1.65.37000
Art. 245		Cod.	4.24.51000	4.24.52000	4.24.53000
Art. 670G		H	18	25	30
		Cod.	7.67.0G200	7.67.0G300	7.67.0G400

Dotazione standard:

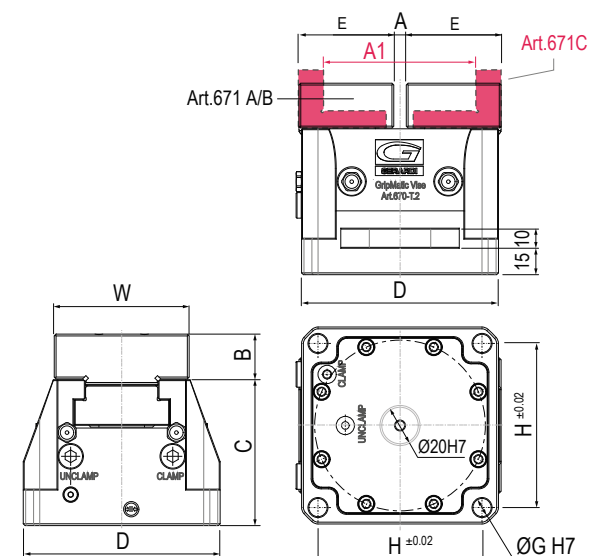
- N°2 viti calibrate a colletto Art.83
- N°2 Niplon
- N°2 Guarnizioni OR



Standard equipment:

- N.2 shoulder screw Art. 83
- N.2 Niplon
- N.2 Gaskets OR

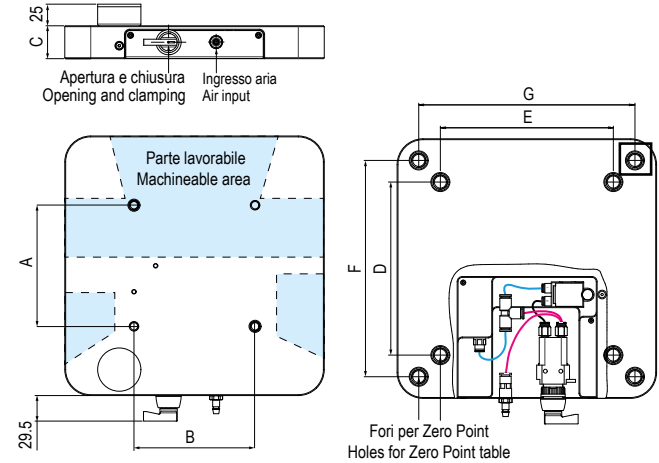
Art. 670ID



PIASTRE DI INTERFACCIA PER MORSE GRIPMATIC

INTERFACED PLATES FOR GRIPMATIC VISES

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		kN	2 10,2 - 30	3 32 - 64	4 44 - 86
Art.670CP SEMI AUTOMATICA SEMI-AUTOMATIC	A		90	140	170
	B		90	140	170
	C		-	38	-
	D		200	200	200
	E		200	200	200
	F		250	250	250
	G		250	250	250
Cod.			7.67.0CP20	7.67.0CP30	7.67.0CP40



Predisposizione Zero Point
Zero Point ready



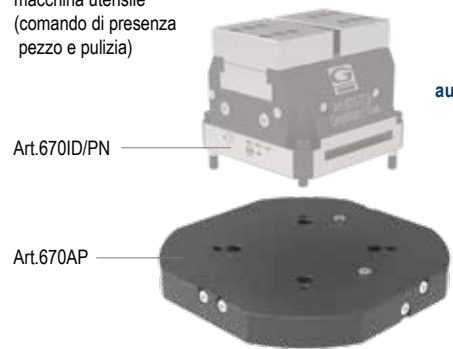
Esempio applicativo con azionamento esterno
(Pedale / joystick) su richiesta allo stesso prezzo.
Application example with external activation (pedal/
joystick) on request at the same price

PIASTRE DI INTERFACCIA PERSONALIZZATE PER MORSE GRIPMATIC

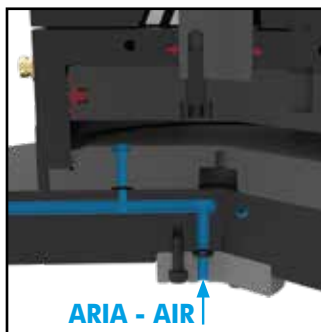
CUSTOMIZED INTERFACED PLATES FOR GRIPMATIC VISES

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		kN	2 10,2 - 30	3 32 - 64	4 44 - 86
Art.670AP AUTOMATICA AUTOMATIC					
	Cod.		7.67.0AP20	7.67.0AP30	7.67.0AP40

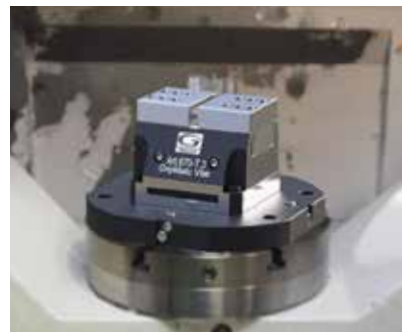
Piastra di interfaccia per morsa GripMatic Art.670PN **automatica** con innesto aria/olio tramite la piastra della macchina e gestibile direttamente dal CNC.
Piastra completamente personalizzabile in base alle funzionalità della macchina utensile (comando di presenza pezzo e pulizia)



Interface plate for GripMatic vise Art.670PN **automatic** with air or oil input through the machine plate and possible to be controlled directly by the CNC.
This plate can be fully tailored according the characteristics of the machine (workpiece positioning check and cleanliness)



Ingresso diretto ARIA - Direct AIR input



Esempio applicativo - Applicative example

PIASTRA COMPLETAMENTE PERSONALIZZABILE !
COMPLETE CUSTOMIZABLE PLATE !

CENTRALINE PNEUMOIDRAULICHE PER MORSE GRIPMATIC

PNEUMOHYDRAULIC POWER UNIT FOR GRIPMATIC VISES

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		kN	2 10,2 - 30	3 32 - 64	4 44 - 86
Art.394 GM COMANDO PNEUMATICO PNEUMATIC CONTROL	1 MORSA / 1 VISES - (1 Art.402 - 1 Art.403 - 1 Art.396GM)				
	Cod.		7.39.4GM331		
Art.394 GM COMANDO PNEUMATICO PNEUMATIC CONTROL	2 MORSE / 2 VISES - (2 Art.402 - 2 Art.403 - 2 Art.396GM)				
	Cod.		7.39.4GM332		
Art.394 GM COMANDO PNEUMATICO PNEUMATIC CONTROL	3 MORSE / 3 VISES - (3 Art.402 - 3 Art.403 - 3 Art.396GM)				
	Cod.		7.39.4GM333		
Art.394 GM COMANDO PNEUMATICO PNEUMATIC CONTROL	4 MORSE / 4 VISES - (4 Art.402 - 4 Art.403 - 4 Art.396GM)				
	Cod.		7.39.4GM334		

Entrata ARIA 7bar, Uscita OLIO Max 33bar - AIR inlet 7bar, output OIL Max 33bar

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		kN	2 10,2 - 30	3 32 - 64	4 44 - 86
Art.395 GM COMANDO ELETTRICO ELECTRIC CONTROL	1 MORSA / 1 VISES - (1 Art.403 - 1 Art.398GM)				
	Cod.		7.39.5GM331		
Art.395 GM COMANDO ELETTRICO ELECTRIC CONTROL	2 MORSE / 2 VISES - (2 Art.403 - 2 Art.398GM)				
	Cod.		7.39.5GM332		
Art.395 GM COMANDO ELETTRICO ELECTRIC CONTROL	3 MORSE / 3 VISES - (3 Art.403 - 3 Art.398GM)				
	Cod.		7.39.5GM333		
Art.395 GM COMANDO ELETTRICO ELECTRIC CONTROL	4 MORSE / 4 VISES - (4 Art.403 - 4 Art.398GM)				
	Cod.		7.39.5GM334		

Entrata ARIA 7bar, Uscita OLIO Max 33bar - AIR inlet 7bar, output OIL Max 33bar

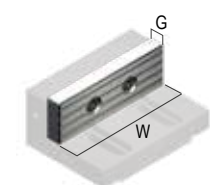
ACCESSORI E RICAMBI / SPARE PARTS

Art. 403 Tubo termoplastico completo di attacco rapido Art. 270A (m 1,5) Thermoplastic pipe complete with rapid connection Art. 270A (m 1,5) Cod. 4.40.30000 Per ogni metro extra / For each extra meter:	Art. 402 Distributore leva angolare, 2 vie Angular valve, 2 ways Cod. 9.40.20000	Art. 400 Pedale bistabile Two positions foot pedal Cod. 4.40.00000
Art. 396 GM Blocco modulare per comando pneumatico aggiuntivo per ogni morsa extra Modular block for pneumatic control for each extra vise Cod. 4.39.6GM00	Art. 398 GM Blocco modulare per comando elettrico (con pressostato) aggiuntivo per ogni morsa extra Modular block for electric control (with pressurestat) for each extra vise Cod. 4.39.8GM00	Su richiesta: 12V / 24V / ...V On request: 12V / 24V / ...V Pressostato Pressurestat Cod. 4.39.8GM00

GANASCE & PIASTRE GANASCE PER MORSE MULTITASKING Art.670

JAWS & JAW PLATES FOR MULTITASKING VISES Art.670

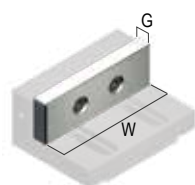
Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3	4
Art. 671A* Ganascia mobile lavorabile Soft movable jaw Materiale temprabile 20MnCr5 Hardenable material 20MnCr5	W 74 B 25 E 49 Cod. 7.67.1A200	99 30 79 7.67.1A300	124 35 96 7.67.1A400
Art. 671B* Ganascia mobile lavorabile ridotta Soft narrow movable jaw Materiale temprabile 20MnCr5 Hardenable material 20MnCr5	W 40 A 10 B 25 C 15 E 40 Cod. 7.67.1B200	65 10 30 28 65 7.67.1B300	81 15 35 38 81 7.67.1B400
Art. 671C* Ganascia mobile predisposta per piastre ganasce standard ridotte Movable jaw for narrow standard jaw plates * Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	W 74 A 13,5 B 38 E 45 F 30 Cod. 7.67.1C200	94 18 48 70 51 7.67.1C300	124 18 58 87 62 7.67.1C400



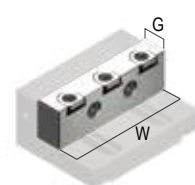
Art. 243*

Piastre ganasce: Art. 243 piana rigata temprata, Art. 245 piana liscia temprata, Art. 247G con inserti GRIP.
Jaw Plates: Art. 243 Hardened flat grooved jaw plate, Art. 245 hardened flat smooth jaw plate, Art. 247G with GRIP inserts.

* Viti per fissaggio a richiesta - Fixing screws on request



Art. 245*



Art. 247G*

Art. 670K

Parti di ricambio per Morse GripMatic
Grip Matic Jaws spare parts



Cod.	7.67.0K200	7.67.0K300	7.67.0K400
------	------------	------------	------------

Art. PN16

Valvola direzionale di non ritorno - 1/8" Gas
Unidirectional check valve - 1/8" Gas



Cod.	9.PN.16000
------	------------

Art. PN22

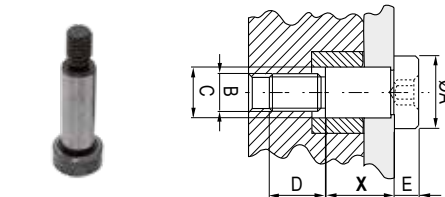
Raccordo a Y Ø6 - Ø8
Y adaptor Ø6 - Ø8



Cod.	9.PN.22006/8
------	--------------

Art. 83

Vite Calibrata a colletto
Shoulder calibrated screw



A	16	18	24
B	M8	M10	M12
C	10h7	12h7	16h7
D	15	15	18
E	7	8	11
X	30	40	45
Cod.	8.83.10300	8.83.12400	8.83.16450

Art. 670IDL

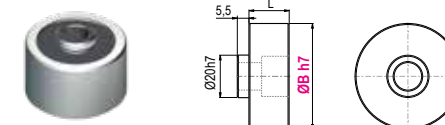
Adattatore per innesto diretto
Direct input adaptor



Cod.	7.67.0IDL20	7.67.0IDL30
------	-------------	-------------

Art. 670P

Perno di centraggio
Straight pin

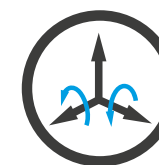


ØB	20 - 30 - 38,1 - 50 - 50,8
Cod.	7.67.0P3000

Specificare sempre quote B e L - Specify always B & L dimensions

Clamping system

DOVE TAIL



VIDEO PRESENTATION



Sistema a Coda di Rondine per centri a 5 assi

Irreversible Dove Tail system for 5th axis centres

Il sistema ad incastro irreversibile DOVE TAIL grazie alla sua versatilità e conformazione che garantisce una rigidità estrema consente un'ottimizzazione dei tempi di attrezzaggio e di lavorazione dei particolari

Thanks to its versatility and shape, which guarantees an exceptional rigidity, our Irreversible DOVE TAIL system also ensures an optimisation of set-up and machining times.

Sistema Irreversibile Irreversible System



Ogni particolare può essere serrato tramite il sistema a Coda di Rondine pre-lavorando la faccia inferiore, creando una sagoma dell'altezza di 3mm e un angolo di 60°. Il sistema a coda di rondine è un sistema ad incastro irreversibile che garantisce un'estrema rigidità della presa pezzo durante tutti i tipi di lavorazione.

Each part can be clamped through Dove Tail system simply machining in advance the lower side, by creating a 3mm high template and a 60° angle. Dove Tail system is an irreversible interlocking system which guarantees an exceptional rigidity of the clamping during all types of machining.

Serraggio ad Incastro Irreversible clamping



Il particolare da lavorare viene serrato mediante il tassello a Coda di Rondine, che sfruttando l'effetto leva generato dalla vite principale assicura un'efficace chiusura ad incastro irreversibile. La molla all'interno permette un rilascio graduale del tassello di bloccaggio

The workpiece is clamped through a Dovetail nut that exploits the lever effect of the main screw and ensures an effective clamping. The internal spring allows a gradual release of the blocking nut.

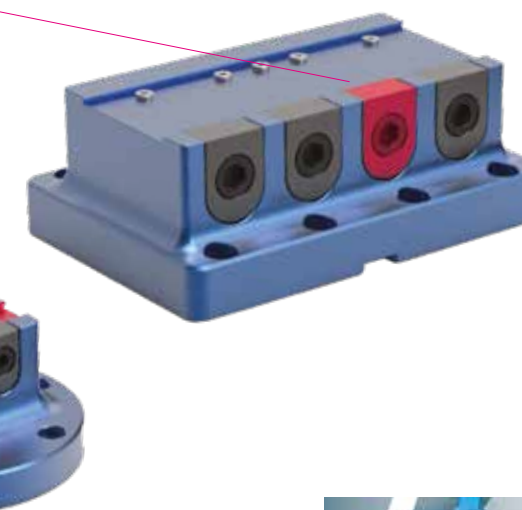
Rialzo Piramidale Pyramidal Riser



Il supporto piramidale speciale consente di montare 4 sistemi a coda di rondine contemporaneamente inclinati a 30° incrementando così lo spazio di lavoro e le possibilità di lavorazione e riducendo altresì i tempi morti.

The pyramidal riser allows the simultaneous mounting of 4 Dove tail systems inclined at 30° thus increasing the working space, widening the machining possibilities and also reducing the dead times.

Art. 690



SISTEMA A CODA DI RONDINE DOVE TAIL FIXTURES

Art.690

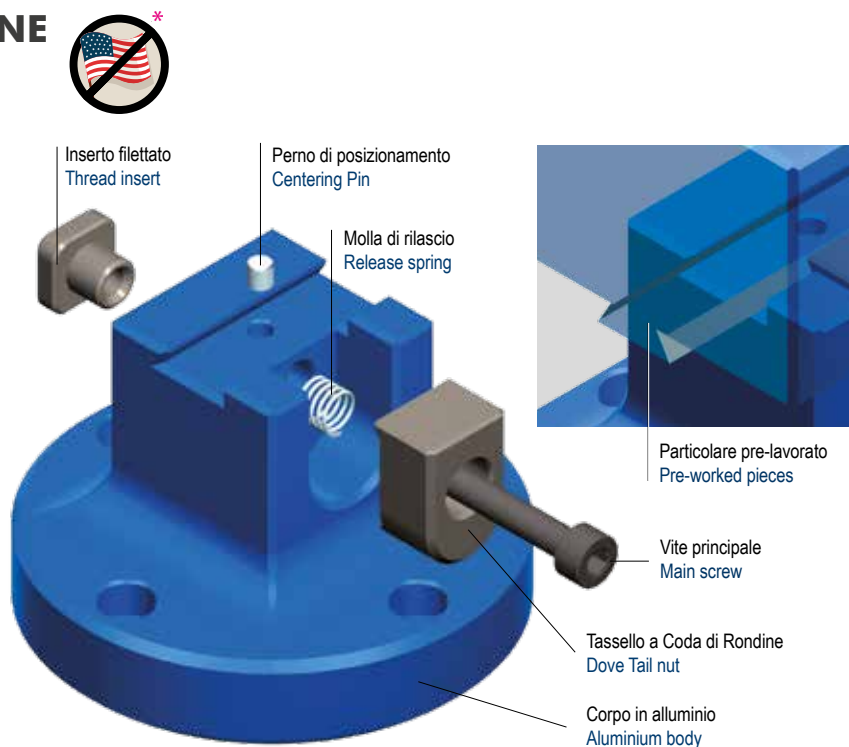
Il sistema a Coda di Rondine è progettato specificatamente per le lavorazioni su centri a 5 assi.

Grazie alla sua versatilità e conformazione offre un'ottimizzazione dei tempi di attrezzaggio e di lavorazione dei particolari.

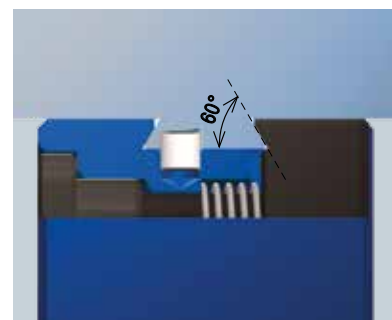
Il sistema Coda di Rondine è compatibile con l'ampia gamma di attrezzature Gerardi, in particolare con il sistema Zero Point e piastre a cambio rapido ed è possibile applicarlo sui più conosciuti centri di lavoro al mondo.

The Dove Tail System is designed specifically for machining on 5 Axis machine centers.

Thanks to its versatility and shape it guarantees the best set up and machining times. The Dove Tail System is obviously compatible with the widest range of Gerardi fixtures in especially with Zero Point systems and with quick change plates and it is possible to use it on the worldwide most popular Machine Centers.



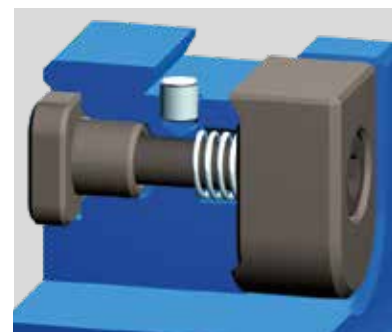
COME SERRARE UN PARTICOLARE CON IL SISTEMA A CODA DI RONDINE HOW TO CLAMP WORKPIECES WITH DOVE TAIL FIXTURE



1 PREDISPOSIZIONE CODA DI RONDINE DOVE TAIL SET-UP

Ogni particolare può essere serrato tramite il sistema Coda di Rondine pre-lavorando la faccia inferiore mediante l'apposita fresa, creando una sagoma dell'altezza di 3mm e un angolo di 60°.

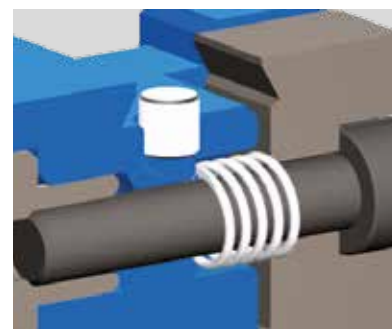
Each workpiece can be clamped on the Dove Tail system machining firstly the lower face through the proper milling cutter in order to create a 3mm height shape with a 60° angle.



2 PERNO DI POSIZIONAMENTO CENTERING PIN

Il perno di posizionamento del sistema Coda di Rondine ha la funzione di assicurare sempre un rapido e perfetto centraggio del particolare da lavorare garantendo la massima ripetibilità.

The positioning pin of the Dove Tail System is for ensuring always a quickest and perfect workpiece centering which will then guarantee the max repeatability.



3 SERRAGGIO & RILASCIO GRADUALE CLAMPING & GRADUAL RELEASE

Il particolare da lavorare viene serrato mediante il tassello a Coda di Rondine, che sfruttando l'effetto leva generato dalla vite principale assicura un'efficace chiusura. La molla all'interno permette un rilascio graduale del tassello di bloccaggio.

The workpiece is clamped through the Dove Tail System which exploiting the leverage created by the main screw ensures a perfect clamping. The internal spring allows a gradual release of the clamping nut.

SISTEMA A CODA DI RONDINE in ALLUMINIO ALUMINIUM DOVE TAIL FIXTURES

Tipo (grandezza) - (type) size (inch)

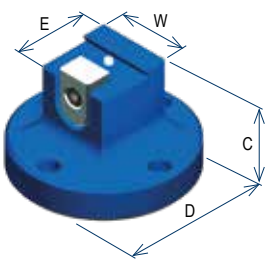
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension

Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension		A	7,14	9,53	12,7	19,5	38,1	57,15
C		50	50	50	50	70	70	70
D		Ø56	Ø56	Ø76	Ø86	Ø116	88x132	88x132
E		20	22	34	40	70	88	88
W		20	22	34	40	50	48	48
Forma Shape								
kg		0,3	0,4	0,9	1,1	3,2	3,6	3,6
Cod.		12.690.101	12.690.201	12.690.301	12.690.401	12.690.501	12.690.601	12.690.601

Art.690

SINGOLO - SINGLE

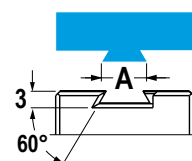
Tipo / Type 3



Art.690

SINGOLO - SINGLE

Tipo / Type 3



*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - *NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

Tipo (grandezza) - (type) size (inch)

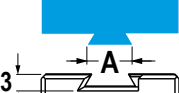
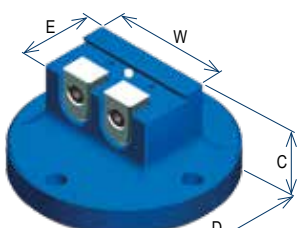
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension

Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension		A	7,14	9,53	12,7	19,5	38,1	57,15
C		-	-	50	50	70	70	
D		-	-	Ø98	Ø104	110	110x128	
E		-	-	34	40	70	88	
W		-	-	60	60	90	90	
Forma Shape		-	-					
kg		-	-	1,4	1,6	4,4	5,3	
Cod.		-	-	12.690.302	12.690.402	12.690.502	12.690.602	

Art.690

DOPPIO - DOUBLE

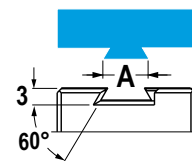
Tipo / Type 3



Art.690

DOPPIO - DOUBLE

Tipo / Type 3



*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - *NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

Tipo (grandezza) - (type) size (inch)

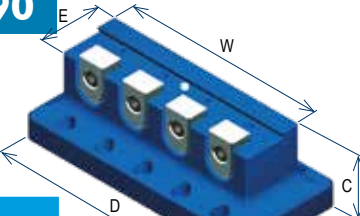
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension

Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension		A	7,14	9,53	12,7	19,5	38,1	57,15
B	-	-	-	64	70	110	128	
C	-	-	-	50	50	70	70	
D	-	-	-	140	140	190	190	
E	-	-	-	34	40	70	88	
W	-	-	-	120	120	170	170	
Forma Shape	-	-						
kg	-	-	-	2,1	2,4	7,9	9,6	
Cod.	-	-	-	12.690.304	12.690.404	12.690.504	12.690.604	

Art.690

MULTIPLO
MULTIPLE

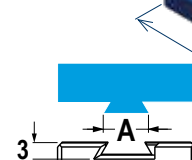
Tipo / Type 3



Art.690

MULTIPLIO
MULTIPLE

Tipo / Type 3



*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - *NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

Art.690G

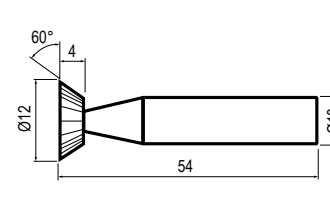
Gruppo di serraggio completo per sistema a coda di rondine
Complete clamping kit for Dove tail System



*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - *NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

Art.690DTF

Utensile fresa per realizzare la base del particolare da bloccare
Milling tool for working the base of the workpiece to clamp



	1	2	3	4	5	6
Cod.	7.69.0DTF10					

PREDISPOSIZIONE e MONTAGGIO MORSE su SPALLE LAVORATE TOMBSTONES SET-UP and VISES MOUNTING on 2 SIDE MACHINED TOMBSTONES

Art. 57C Cubo lavorata Machined cube



Dim. A=300 / B=630 /
E=150 / H=950

Cod. 8.57.C00140

Art. 864 Tipo di morsa Vise type



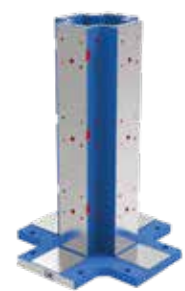
Art.670
Type 2

2 x
Art.671A

Cod. 7.67.0PN20 Cod. 7.67.1A200

Numero morsa
Vises number x 12

Predisposizione e montaggio completo Complete set up & mounting

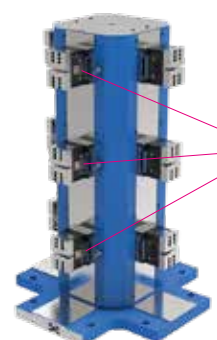


Cod. MAN-040-FMS

Per morsa / each vise

Realizzazione di fori filettati o fori di fissaggio (da un minimo di 4 a un massimo di 6), fori calibrati o chiavette (da un minimo di 2 a un massimo di 3).
Creation of threaded holes or screw holes (minimum 4 and maximum 6), calibrated holes or key-ways (minimum 2 and maximum 3).

Cubo con morsa Cube with vises

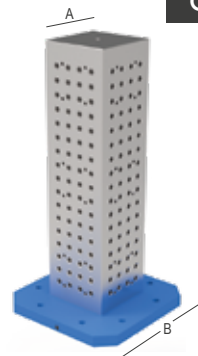


Art.83

TABULATO controllo DEA - MAN-100-FMS :
PRINTOUT DEA control - MAN-100-FMS :

MONTAGGIO e ALLINEAMENTO MORSE su CUBI a RETICOLO ALIGNEMENT and VISES MOUNTING on GRID TOMBSTONES

Art. 53F Cubo a reticolo Grid tombstone



Dim. A=250 / B=500 / H=1000

Cod. 8.53.F00107

Art. 864 Tipo di morsa Vise type

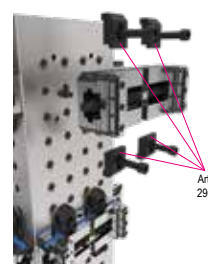


Art.650 Type 2x240

Cod. 5.86.43500

Numero morsa
Vises number x 12

Montaggio ed allineamento (standard) (Standard) Assembly and alignment

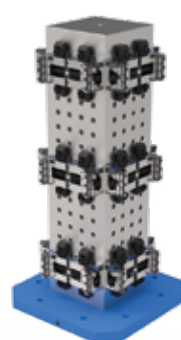


Cod. MAN-070-FMS

Per morsa / each vise

Montaggio di una o più morsa e/o attrezzature già predisposte tra loro comprensivo di controllo manuale. Il prezzo di listino comprende manodopera, viti, staffe e tasselli per singola morsa.
Assembly of one or more vises or equipments already interfaced between themselves complete of manual check. The list price includes working hours, screws, holding clamps and key-nuts for only one vise.

Art. 750 Cubo con morsa Cube with vises



Art.750 Tipo 3

Cod. 1.75.03300

TABULATO controllo DEA - MAN-100-FMS :
PRINTOUT DEA control - MAN-100-FMS :

Diagrammi serraggio / Clamping diagrams

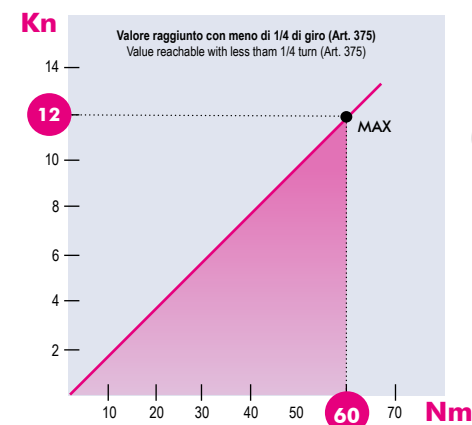
Multitasking

Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica Mechanical clamping diagrams with torque wrench

Art. 357

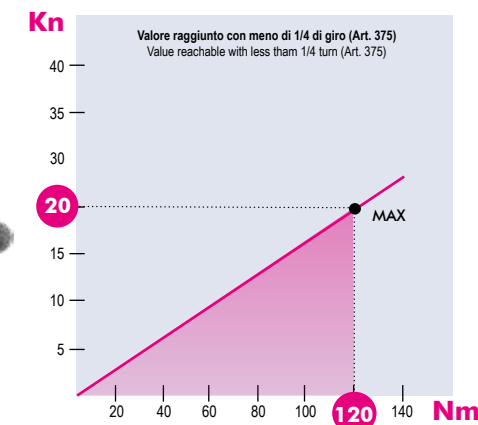
Morse tipo Vises type

Vite TPF18 - Passo 2mm
Screw TPF18 - Pitch 2mm



Morse tipo Vises type

Vite TPF24 - Passo 2mm
Screw TPF24 - Pitch 2mm

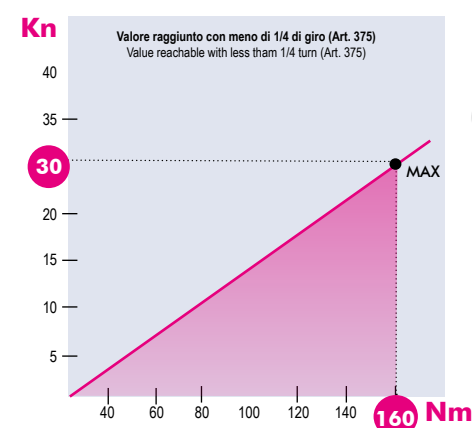


Gruppi di serraggio meccanici / Mechanical clamping devices

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morsa di varia grandezza (da 1 a 3), in funzione del momento applicato.
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 3) depending on the torque

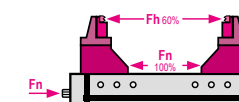
Morse tipo Vises type

Vite TPF24 - Passo 2mm
Screw TPF24 - Pitch 2mm



FMS

Art. 868



Tipo morsa Vise type	1	2	3 - 4	5 - 6
Vite / Screw TPF	18 / 20mm	18 / 24mm	24 / 30mm	30 / 36mm
Passo / Pitch	2mm	2mm	2mm	3mm

Morse tipo 1 (Max 25 kN - 120 Nm)
Vises type 1 (Max 25 kN - 120 Nm)

Morse tipo 2 (Max 25 kN - 140 Nm)
Vises type 2 (Max 25 kN - 140 Nm)

Morse tipo 3 - 4 (Max 30 kN - 200 Nm)
Vises type 3 - 4 (Max 30 kN - 200 Nm)

Morse tipo 5 - 6 (Max 32 kN - 240 Nm)
Vises type 5 - 6 (Max 32 kN - 240 Nm)

NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a $\pm 10\%$. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico.
Some factor as lubrication, clamping on the machine plate, frictions and more can modify above values within a $\pm 10\%$ range. For optimum operation do not exceed chart values.

Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

CompactGrip

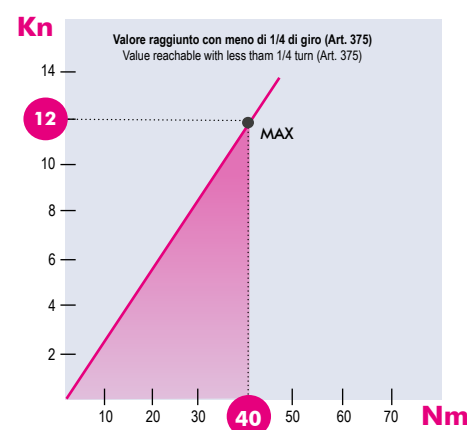
Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica

Mechanical clamping diagrams with torque wrench

Art. 357

Morse tipo Vises type

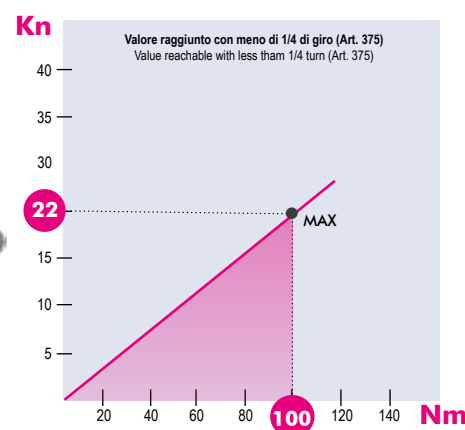
Vite TPF14 - Passo 2mm
Screw TPF14 - Pitch 2mm



1

Morse tipo Vises type

Vite TPF18 - Passo 2mm
Screw TPF18 - Pitch 2mm



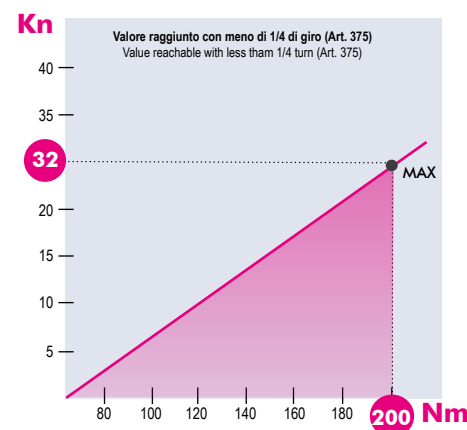
2

Gruppi di serraggio meccanici / Mechanical clamping devices

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 1 a 3), in funzione del momento applicato
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 3) depending on the torque

Morse tipo Vises type

Vite TPF24 - Passo 2mm
Screw TPF24 - Pitch 2mm



3

Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

GripMatic

Diagrammi di serraggio pneumatico/idraulico

Pneumatic/hydraulic clamping diagrams

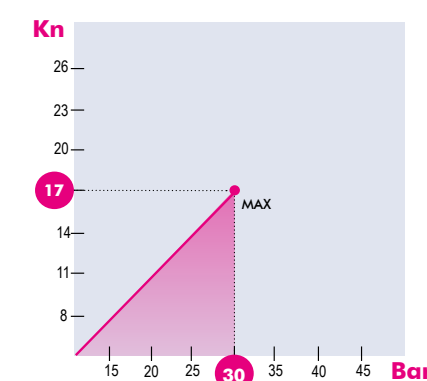
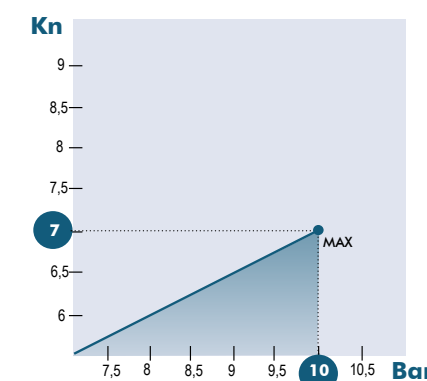
● Valore massimo consigliato (ARIA)
● Max suggested value (OIL)

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 2 a 4). In funzione della pressione dei fluidi (aria e olio).
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 2 to 4) as a function of the fluid pressure (air or oil).

Morse tipo Vises type

Pistone Ø85mm -
Superficie utile 51,8mm²
Hydraulic cylinder Ø85mm
Effective surface 51,8mm²

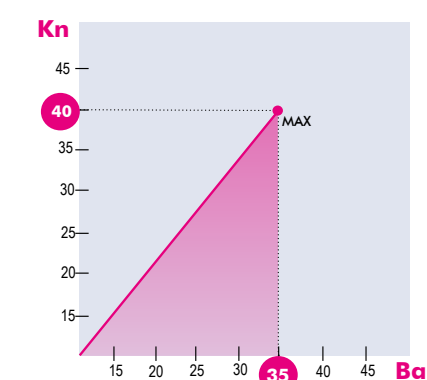
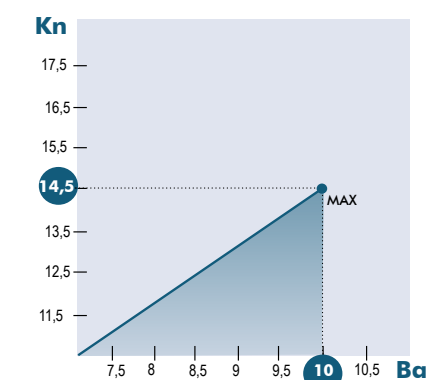
2
(1 bar = 14,5 psi)



Morse tipo Vises type

Pistone Ø135mm -
uperficie utile 132,3mm²
Hydraulic cylinder Ø135mm -
Effective surface 132,3mm²

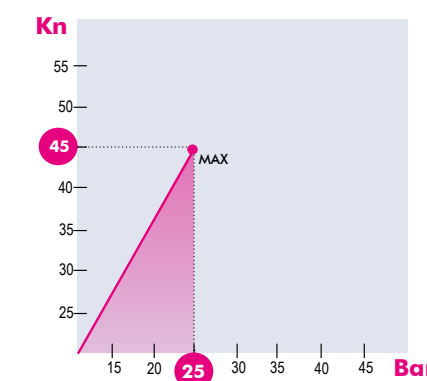
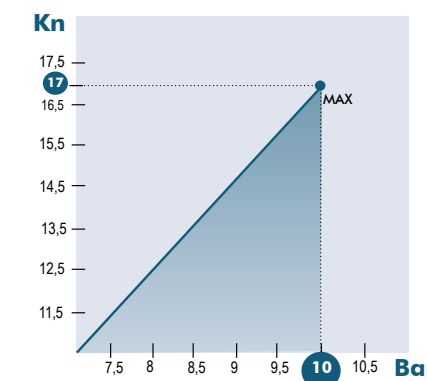
3
(1 bar = 14,5 psi)



Morse tipo Vises type

Pistone Ø170mm
Superficie utile 209,5mm²
Hydraulic cylinder Ø170mm
Effective surface 209,5mm²

4
(1 bar = 14,5 psi)



NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a $\pm 10\%$. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico
Some factor as lubrication, clamping on the machine plate, frictions and more can modify above values within a $\pm 10\%$ range. For optimum operation do not exceed chart values.

NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a $\pm 10\%$. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico
Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a $\pm 10\%$ range. For optimum operation do not exceed chart values.

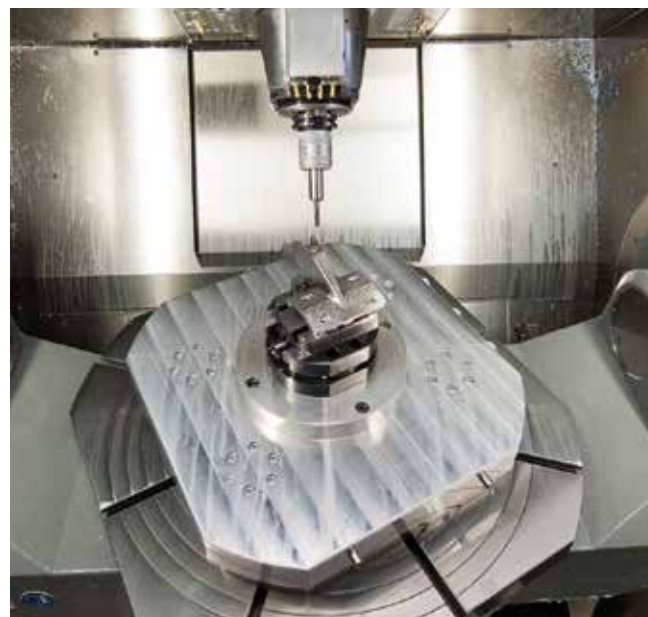
MORSE MULTITASKING MULTITASKING VISES



Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions



MORSE COMPACTGRIP COMPACTGRIP VISES



Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions



Aperture Morse / Opening vise range

Scansiona il QR code e scarica la tabella con tutte le aperture delle morse CompactGrip

Scan the QR code to download the chart with all vise jaws opening

MORSE GRIPMATIC GRIPMATIC VISES



Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions



Your updates start now!



Scansiona il QR code ed iscriviti alla nostra newsletter per restare sempre aggiornato!

Scan the QR code and subscribe to our newsletter and stay updated!

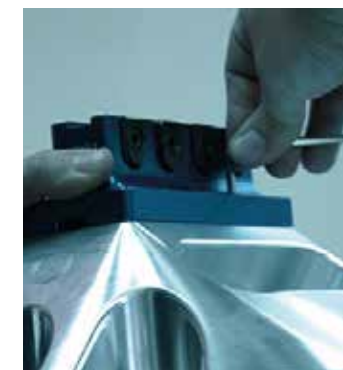


La selezione delle attrezzature più particolari realizzate dal nostro ufficio tecnico raccolta e spedita con una serie di newsletter periodiche.

A selection of the best fixtures designed by our technical department and shown on a proper newsletter series titled "Fixture of the Week"

Scopri l'offerta speciale Gerardi rinnovata ogni 6 mesi e contenente molteplici promozioni su una selezione di nostri prodotti.

Find out the Gerardi Special Offers and the many great new products with an unbeatable price / quality ratio!



Una presentazione delle novità tecniche più recenti realizzate da Gerardi e moltissimi contenuti all'interno da scoprire.

An introduction to the latest technical developments of our technical department with many contents to discover

Aggiorniamo spesso i nostri principali cataloghi e listini Workholding & Tooling, iscriviti per restare sempre informato!

We constantly update our main Workholding and Tooling catalogues and price lists, subscribe to be always up-to-date!



